

Об утверждении и введении в действие Правил проведения сертификации посуды

Постановление Государственного комитета по стандартизации, метрологии и сертификации Российской Федерации · № 30 · от 27.10.1997 · Утратил силу

Постановление Государственного комитета по стандартизации, метрологии и сертификации Российской Федерации от 27.10.1997 г. № 30 (Бюллетень нормативных актов федеральных органов исполнительной власти от 1997 г., № 23)

ПОСТАНОВЛЕНИЕ

Государственного комитета Российской Федерации
по стандартизации, метрологии и сертификации
от 27 октября 1997 г. N 30

Об утверждении и введении в действие
Правил проведения сертификации посуды

Зарегистрировано Министерством юстиции Российской Федерации
10 ноября 1997 г. Регистрационный N 1411

Госстандарт России постановляет:

В соответствии с Законами Российской Федерации "О сертификации продукции и услуг", "О защите прав потребителей" и постановлением Правительства Российской Федерации от 13 августа 1997 г. N 1013 утвердить и ввести в действие в установленном порядке Правила проведения сертификации посуды.

ПРАВИЛА

проведения сертификации посуды

Утверждены постановлением

Госстандарта России

от 27 октября 1997 г.

N 30

1. Область применения

Настоящие Правила разработаны с целью создания системы сертификации однородной продукции - посуды металлической, стеклянной, керамической и приборов столовых металлических и пластмассовых (далее - посуды), учитывающей особенности ее производства, поставки потребителям, международные требования и соответствующие соглашения на товарном рынке как подсистемы Системы сертификации ГОСТ Р.

Правила разработаны в соответствии с Законами Российской Федерации "О сертификации продукции и услуг", "О стандартизации", "Об обеспечении единства измерений", "О защите прав потребителей" в развитие следующих основополагающих документов Системы сертификации ГОСТ Р: Правила по проведению сертификации в Российской Федерации, утвержденные постановлением Госстандарта России от 10 мая 2000 г. N 26 и зарегистрированные в Минюсте России 27 июня 2000 г. N 2284;

Порядок проведения сертификации продукции в Российской Федерации, утвержденный постановлением Госстандарта России от 21 сентября 1994 г. N 15 и зарегистрированный в Минюсте России 5 апреля 1995 г., регистрационный N 826, с Изменением N 1, утвержденным постановлением Госстандарта России от 25 июля 1996 г. N 15 и зарегистрированным в Минюсте России 1 августа 1996 г., регистрационный N 1139 (далее по тексту - Порядок); Положение о Системе сертификации ГОСТ Р, утвержденное постановлением Госстандарта России от 17 марта 1998 г. N 11, зарегистрированным Минюстом России 29 апреля 1998 г., регистрационный N 1520. Документ устанавливает правила, процедуры и порядок проведения обязательной сертификации посуды, проводимой органами по сертификации, аккредитованными в установленном порядке. Настоящий документ может быть использован для проведения добровольной сертификации.

2. Общие положения

2.1. Объектом сертификации является посуда, предназначенная для реализации на товарном рынке Российской Федерации, требования к качеству которой установлены на территории Российской Федерации.

2.2. Обязательной сертификации и декларированию соответствия подлежит посуда, включенная в Номенклатуру продукции и услуг (работ), в отношении которых законодательными актами Российской Федерации предусмотрена их обязательная сертификация и Номенклатуру продукции, соответствие которой может быть подтверждено декларацией о соответствии (утверждены постановлением Госстандарта России от 30.07.2002 N 64; документ признан не нуждающимся в Государственной регистрации - письмо Минюста России от 03.09.2002 N 07/8285-ЮД).

2.3. Обязательная сертификация посуды проводится по нормативным документам, к которым относятся: законы Российской Федерации, государственные стандарты (в том числе принятые в Российской Федерации межгосударственные и международные стандарты), санитарные нормы и правила, нормы по безопасности, а также другие документы, которые в соответствии с законодательством Российской Федерации устанавливают обязательные требования к продукции.

2.4. Добровольная сертификация посуды проводится в соответствии со ст.ст. 17, 18, 19 Закона Российской Федерации "О сертификации продукции и услуг" по инициативе юридических лиц и граждан на основе договора между заявителем и органом по сертификации.

Добровольная сертификация посуды проводится на соответствие требованиям нормативных документов, согласованных между заявителем и органом по сертификации.

2.5. Сертификация посуды осуществляется аккредитованными в установленном порядке органами по сертификации продукции. Информация о посуде, включенной в область аккредитации органов по сертификации и аккредитованных испытательных лабораторий (центров), предоставляется Центральным органом по сертификации

посуды или Отделом по ведению государственного реестра Госстандарта России.

2.6. При проведении сертификационных испытаний должны использоваться методики, аттестованные в соответствии со ст. 9 Закона Российской Федерации "Об обеспечении единства измерений", которые включены в стандарты или иные нормативные документы на сертифицируемую посуду.

2.7. Сертификация посуды проводится по схемам, приведенным в приложении 2.

2.8. При ввозе посуды в Российскую Федерацию в соответствии с Законом Российской Федерации "О сертификации продукции и услуг" (ст. 14, ч. 1) должно быть предусмотрено наличие сертификата и знака соответствия, подтверждающее ее соответствие установленным требованиям. Указанные сертификаты и знаки соответствия должны быть выданы или признаны уполномоченным на то органом Российской Федерации.

Зарубежные сертификаты на посуду признаются при наличии двух- или многостороннего соглашения Госстандарта России и страны-поставщика о взаимном признании результатов сертификации в соответствии со ст. 4 указанного Закона.

2.9. Организацию работ по формированию Системы сертификации посуды и руководство ею осуществляет Отдел сырья и материалов Госстандарта России - Центральный орган по сертификации, функции которого изложены в Правилах по проведению сертификации в Российской Федерации.

3. Порядок проведения обязательной сертификации посуды

3.1. Сертификация посуды проводится органом по сертификации продукции и включает:

подачу и рассмотрение заявки на сертификацию;
принятие решения по заявке, в том числе выбор схемы сертификации;
отбор, идентификацию образцов и их испытания;
оценку производства посуды (если это предусмотрено схемой сертификации);
анализ полученных результатов и принятие решения о возможности выдачи сертификата соответствия (далее - сертификат);
выдачу сертификата;
осуществление инспекционного контроля за сертифицированной продукцией (в соответствии со схемой сертификации);
проведение корректирующих мероприятий при нарушении соответствия продукции установленным требованиям и неправильном применении знака соответствия;
предоставление информации о результатах сертификации заявителю.

3.2. Изготовитель (продавец, исполнитель) направляет заявку на сертификацию в орган по сертификации, в область аккредитации которого входит данная продукция. Форма заявки приведена в

приложении 3.

При наличии нескольких органов по сертификации данной продукции заявитель вправе направить заявку в любой из них.

3.3. Орган по сертификации в 10-дневный срок рассматривает заявку.

В случае положительного решения по результатам рассмотрения заявки орган по сертификации сообщает заявителю о принятом решении по форме приложения 4.

В случае принятия отрицательного решения заявителю направляется обоснованное уведомление о невозможности проведения сертификации представленной продукции.

При положительном решении заявитель оплачивает работу в соответствии с п. 2.5 настоящих Правил.

3.4. Выбор схемы при обязательной сертификации посуды осуществляет орган по сертификации, при добровольной - орган по сертификации совместно с заявителем в соответствии с "Порядком".

3.5. Образцы посуды для сертификационных испытаний отбираются в соответствии с порядком, установленным в стандартах на продукцию для проведения приемо-сдаточных испытаний.

Для испытания кастрюль-скороварок отбирается одно изделие.

Для испытания керамической посуды отбирается не менее 6 образцов, характеризующих технологию изготовления как недекорированных изделий, так и изделий, имеющих наибольшую площадь декорирования поверхности, контактирующей с пищевыми продуктами.

Отбор образцов оформляется актом в соответствии с приложением 5.

Отбор образцов для испытаний производится, как правило, аккредитованной испытательной лабораторией (центром) или по поручению органа по сертификации другой компетентной организацией.

Испытательная лаборатория (центр), аккредитованная только на техническую компетентность, отбор образцов осуществляет в присутствии представителя органа по сертификации или, по его поручению, другой компетентной организации.

3.6. Отобранные образцы изолируют от основной продукции, упаковывают, пломбируют или опечатывают на месте отбора и отправляют в аккредитованную испытательную лабораторию. Срок хранения, требования к маркировке и учету образцов, порядок их списания устанавливаются органом по сертификации или испытательной лабораторией.

3.7. Испытания проводятся в аккредитованных испытательных лабораториях (центрах). Испытания проводятся на образцах, состав и технология которых должны быть такими же, как у продукции, поставляемой потребителю.

При отсутствии испытательной лаборатории (центра), аккредитованной на компетентность и независимость, или значительной ее удаленности, что усложняет транспортирование образцов, увеличивает стоимость испытаний и недопустимо удлиняет их сроки, допускается проведение испытаний для целей сертификации в

испытательных лабораториях (центрах), аккредитованных только на компетентность, под контролем представителей органа по сертификации конкретной продукции. Ответственность за объективность таких испытаний наряду с испытательной лабораторией (центром) несет орган по сертификации, поручивший испытательной лаборатории их проведение. Протокол испытаний в этом случае подписывают уполномоченные специалисты испытательной лаборатории и органа по сертификации.

3.8. По результатам сертификационных испытаний испытательная лаборатория (центр) выдает органам по сертификации протоколы испытаний по установленной форме (приложение 6).

3.9. Орган по сертификации проводит анализ результатов испытаний, готовит решение о выдаче сертификата.

Результаты испытаний должны полно и достоверно подтвердить соответствие посуды требованиям и нормам безопасности, установленным в государственных стандартах.

Органы по сертификации имеют право переоформления сертификатов соответствия, выданных зарубежными организациями, при наличии многосторонних или двусторонних соглашений, участником которых является Госстандарт России.

3.10. Орган по сертификации оформляет сертификат по установленной форме, регистрирует в реестре и выдает заявителю.

Срок действия сертификата устанавливает орган по сертификации, но не более чем на три года в соответствии с п. 3.5.3 "Порядка".

Ранее выданный сертификат соответствия распространяет свое действие на все последующие изменения (модификации) посуды, полученной по измененной технологии или рецептуре при условии, что посуда прошла квалификационные испытания с положительными результатами.

3.11. При внесении изменений в конструкцию посуды или технологию ее производства, которые могут повлиять на соответствие продукции требованиям нормативных документов, заявитель заранее извещает об этом орган, выдавший сертификат, который принимает решение о необходимости проведения новых испытаний или оценки производства этой продукции в соответствии с п. 3.5.4 "Порядка".

3.12. Сертифицированная продукция должна маркироваться знаком соответствия по ГОСТ Р 50460-93.

Маркировка знаком соответствия осуществляется согласно положениям п. 3.6 "Порядка".

3.13. Инспекционный контроль за сертифицированной продукцией (если он предусмотрен схемой сертификации) осуществляют органы, проводящие сертификацию этой продукции, с привлечением, при необходимости, других компетентных организаций.

Способы проведения и периодичность инспекционного контроля устанавливаются органом по сертификации в каждом конкретном случае и фиксируются в решении о выдаче сертификата.

Результаты инспекционного контроля оформляются актом или отчетом.

Акт (отчет) хранится в органе по сертификации, а его копия направляется заявителю и организациям, принимавшим участие в инспекционном контроле.

3.14. По результатам инспекционного контроля орган по сертификации может приостановить действие сертификата и право применять знак соответствия или отменить его в соответствии с пп.

3.7.6, 3.7.7 "Порядка".

Решение о приостановке действия или аннулировании сертификата соответствия доводится органом по сертификации до сведения заявителя, потребителей и всех заинтересованных участников сертификации продукции. Отмена сертификата соответствия действует с момента исключения его из государственного реестра.

3.15. Внеплановые проверки могут проводиться в случаях поступления информации о претензиях к качеству продукции от потребителей, торгующих организаций, а также органов, осуществляющих государственный контроль за качеством продукции.

По результатам внеплановых проверок орган по сертификации действует в соответствии с п. 3.13 настоящих Правил.

3.16. Органы по сертификации ведут учет выданных ими сертификатов соответствия. Документы и материалы, подтверждающие сертификацию продукции, находятся на хранении в органе по сертификации не менее чем в течение срока действия сертификата.

3.17. Декларация о соответствии продукции, включенной в Номенклатуру продукции, соответствие которой может быть подтверждено декларацией, принимается у изготовителя (продавца) в соответствии с Порядком принятия декларации о соответствии и ее регистрации, утвержденным постановлением Правительства Российской Федерации от 7 июля 1999 г. N 766<1>, с изменениями, утвержденными постановлением Правительства Российской Федерации от 29 апреля 2002 г. N 287. (Дополнен - Постановление Государственного комитета по стандартизации и метрологии Российской Федерации от 17.03.2003 г. N 26)

4. Рассмотрение апелляций

В соответствии со ст.ст. 9 и 10 Закона Российской Федерации "О сертификации продукции и услуг" Госстандарт России рассматривает апелляции при возникновении спорных вопросов по сертификации. Решение апелляционной комиссии может быть обжаловано в установленном порядке.

Приложение 1

НОМЕНКЛАТУРА

продукции, подлежащей обязательной сертификации

(Исключена - Постановление Государственного комитета по стандартизации и метрологии Российской Федерации от 17.03.2003 г. N 26)

Приложение 2

СХЕМЫ СЕРТИФИКАЦИИ

Но- | Испытания в аккреди- | Проверка произ- | Инспекционный контроль
мер | тованных испытатель- | водства | сертифицированной
схе- | ных лабораториях и | (системы ка- | продукции
мы | другие способы доказа- | чества) |
| тельства соответствия | |

1 Испытания типа* - -

1а Испытания типа Анализ состояния -
производства

2 Испытания типа - Испытание образцов,
взятых у продавца

2а Испытания типа Анализ состояния Испытания образцов,
производства взятых у продавца.

Анализ состояния
производства

3 Испытания типа - Испытания образцов,
взятых у изготовителя

3а Испытания типа Анализ состояния Испытания образцов,
производства взятых у

изготовителя. Анализ
состояния
производства

4 Испытания типа - Испытания образцов,
взятых у продавца.

Испытания образцов,
взятых у изготовителя

4а Испытания типа Анализ состояния Испытания образцов,
производства взятых у продавца.

Испытания образцов,
взятых у
изготовителя. Анализ
состояния
производства

5 Испытания типа Сертификация Контроль сертифици-
производства рованной системы
или сертифика- качества (производ-
ция системы ка- ства). Испытания
чества образцов, взятых у
продавца и (или) у

изготовителя**

6 Рассмотрение деклара- Сертификация си- Контроль сертифици-
ции о соответствии с стемы качества рованной системы
прилагаемыми доку- качества
ментами

7 Испытания партии - -

8 Испытания каждого - -
образца

9 Рассмотрение деклара- - -
ции о соответствии с
прилагаемыми доку-
ментами

9а Рассмотрение деклара- Анализ состояния -
ции о соответствии с производства
прилагаемыми доку-
ментами

10 Рассмотрение деклара- Испытания образцов,
ции о соответствии с взятых у изготовителя
прилагаемыми доку- или у продавца
ментами

10а Рассмотрение деклара- Анализ состояния Испытания образцов,
ции о соответствии с производства взятых у изготовителя
прилагаемыми доку- или у продавца.
ментами Анализ состояния
производства

* Испытания выпускаемой продукции на основе оценки одного или
нескольких типовых образцов.

** Необходимость и объем испытаний, место отбора образцов
определяет орган по сертификации продукции по результатам
инспекционного контроля за сертифицированной системой качества
(производством).

Примечания:

1. Схемы 1-8 приняты в зарубежной и международной практике и классифицированы ИСО. Схемы 1а, 2а, 3а и 4а - дополнительные и являются модификацией соответственно схем 1, 2, 3 и 4.
2. Схемы 9-10а основаны на использовании декларации о соответствии поставщика и приняты в ЕС в качестве элемента подтверждения соответствия продукции установленным требованиям.
3. Инспекционный контроль, указанный в таблице, проводят после выдачи сертификата.

Приложение 3

(наименование органа по сертификации)

(адрес)

З А Я В К А

на проведение сертификации продукции
в Системе сертификации ГОСТ Р

1. _____

(наименование организации-изготовителя, продавца (далее -
заявителя),

код ОКП-О или номер регистрационного документа индивидуального

предпринимателя)

Юридический адрес _____

Телефон _____ Факс _____ Телекс _____

в лице _____

(фамилия, имя, отчество руководителя)

заявляет, что _____

(наименование вида продукции, код ОКП и (или) ТН ВЭД,

серийный выпуск или партия определенного размера (каждое изделие

_____, выпускаемая* по _____

при единичном производстве) (наименование и реквизиты

_____, соответствует требованиям _____

документации изготовителя (ТУ, стандарт) (наименование

_____ и просит провести сертификацию дан-

и обозначение стандартов)

ной продукции на соответствие требованиям указанных стандартов по

схеме _____.

(номер схемы сертификации)

2. Заявитель обязуется:

выполнять все условия сертификации;

обеспечить предоставление образцов должным образом

идентифицированной продукции;

* Если заявителем является продавец, то после слова

"выпускаемая" записывается "изготовителем _____

_____", далее по тексту.

(наименование изготовителя)

обеспечивать соответствие реализуемой продукции требованиям

нормативных документов, на соответствие которым она была

сертифицирована;

маркировать знаком соответствия только ту продукцию, которая

соответствует требованиям нормативных документов, на которые

распространяется действие сертификата;

при установлении несоответствия продукции требованиям
нормативных документов принимать меры по недопущению реализации
этой продукции;

оплатить все расходы по проведению сертификации.

3. Дополнительные сведения _____

Руководитель организации _____

(подпись, инициалы, фамилия)

Главный бухгалтер _____

(подпись, инициалы, фамилия)

Печать Дата

Приложение 4

Р Е Ш Е Н И Е

органа по сертификации по заявке на проведение сертификации

№ _____ от " ____ " _____ 199 ____ г.

Рассмотрев заявку _____

(наименование организации-изготовителя,

продавца)

Юридический адрес _____

Телефон _____ Факс _____ Телекс _____

на сертификацию _____

(наименование вида продукции, код ОКП)

орган по сертификации _____

решает:

1. Сертификация будет проведена по схеме _____

(номер схемы сертификации)

2. Сертификация будет проведена на соответствие требованиям

(наименование и обозначение нормативно-технических документов)

3. Оценка производства будет проведена _____

(наименование аккредитованной организации, адрес)

(вид проверки)

4. Инспекционный контроль за продукцией будет осуществляться

путем испытаний образцов _____

(взятых в торговле и (или) у изготовителя)

с периодичностью _____

5. Работы проводятся на основе _____
(договор)

Приложения. Перечень необходимых технических документов и аккредитованных испытательных лабораторий, в которых может быть испытана продукция, органов по сертификации производства или система качества, в которых могут быть получены соответствующие сертификаты.

Руководитель органа по сертификации

(подпись) (расшифровка подписи)

Печать

"__" _____ 199__ г.

Приложение 5

А К Т

отбора образцов

Наименование изготовителя (заявителя) _____

Наименование и адрес организации, где проводился отбор образцов _____

Наименование вида продукции _____

Единица измерений _____

Размер партии _____

Результат наружного осмотра партии _____

(состояние упаковки, маркировки)

Дата выработки _____

Образец отобран в соответствии с ГОСТ _____

Количество отобранных образцов _____

(масса, упаковочные единицы)

для испытаний _____

для контрольных образцов _____

Цель отбора: испытание продукции по показателям безопасности в соответствии с требованиями ГОСТ, СанПин и т. п. _____

Место и дата отбора образцов _____

Подписи:

От изготовителя (заказчика) _____

(подпись) (Ф.И.О.)

От лаборатории или органа

по сертификации _____

(подпись) (Ф.И.О.)

(подпись) (Ф.И.О.)

(подпись) (Ф.И.О.)

Приложение 6

СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р

Правила проведения сертификации посуды

Испытательный центр

(наименование и адрес организации (ИЛ))

Аттестат аккредитации на Зарегистрирован в Государственном
техническую компетент- реестре Системы сертификации ГОСТ Р
ность и (или) независимость N _____
от " __ " _____ 199__ г.

Протокол испытаний

контрольный

N _____

от " __ " _____ 199__ г.

1. Продукт

2. Заказчик

3. Завод-изготовитель

4. Дата получения образца

5. Основания для проведения испытаний

6. Дата испытаний

7. Номер, дата и шифр отбора образцов _____

8. Нестандартные методы испытаний (ссылка на методику) _____

9. Участие субподрядчиков _____

10. Результаты испытаний приведены в таблице (прилагается) _____

Руководитель испытательного
центра

Таблица

Результаты испытаний

N |Наименование|Ед. |Метод |Наименование |Обозна-|Резуль-|Норма
пп|показателя |изм.|испытания |испытатель- |чение |тат |
		(обозначе-	ного обору-	образца	
		ние НД)	дования и		
		средств			
		измерений,			

||| заводской |||

||| номер |||

--+-----+---+-----+-----+-----+-----

1| 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8
