

Об утверждении профессионального стандарта "Монтажник оборудования атомных электростанций"

Приказ · № 226н · от 11.04.2014 · Министерство труда и социальной защиты · Действует без изменений

ПРИКАЗ

МИНИСТЕРСТВА ТРУДА И СОЦИАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

от 11 апреля 2014 г. N 226н

Об утверждении профессионального стандарта "Монтажник оборудования атомных электростанций"

Зарегистрирован Минюстом России 27 мая 2014 г.

Регистрационный N 32440

В соответствии с пунктом 22 Правил разработки, утверждения и применения профессиональных стандартов, утвержденных постановлением Правительства Российской Федерации от 22 января 2013 г. N 23 (Собрание законодательства Российской Федерации, 2013, N 4, ст. 293), приказываю:

Утвердить прилагаемый профессиональный стандарт "Монтажник оборудования атомных электростанций".

Министр М.А.Топилин

Приложение

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ

Монтажник оборудования атомных электростанций

|-----|

| 65 |

|-----|

Регистрационный номер

I. Общие сведения

|-----| Монтаж оборудования атомных электростанций | 24.015 |

|-----|

(наименование вида профессиональной деятельности) Код Основная цель вида профессиональной деятельности: |-----| Монтаж реакторного оборудования и оборудования вспомогательных | систем атомных электрических станций и связанных с ними |

конструкций | |-----| Группа занятий: |-----|

|-----| |-----| | 7233 |Слесари-механики, | | | |слесари-сборщики и | | | |слесари-ремонтники |

| | | |промышленного | | | |оборудования | | | |-----|-----|-----|-----|

(код ОКЗ) (наименование) (код ОКЗ) (наименование) Отнесение к видам экономической

деятельности: |-----| |-----| | 40.10.43 |Деятельность по обеспечению

работоспособности | | атомных электростанций | |-----|-----| (код

ОКВЭД) (наименование вида экономической деятельности)

Общероссийский классификатор занятий.

Общероссийский классификатор видов экономической деятельности.

II. Описание трудовых функций, которые содержит профессиональный стандарт

(функциональная карта вида трудовой деятельности) |-----|

|-----| | Обобщенные трудовые функции | Трудовые функции | |-----|-----|-----|

|-----|-----|-----| |код| наименование |Уровень| наименование | код | уровень | | | квали- |

| (подуровень) | | |фикации | |квалификации | |-----|-----|-----|-----|

----| | А |Простые подготовительные, | 3 |Контроль технической |А/01.3| 3 | | укрупнительные и |

|документации и комплектности | | | |монтажно-сборочные работы| |монтируемого оборудования | | |

| | | |-----|-----| | | |Расконсервация и очистка |А/02.3| 3 | | | |монтируемого

оборудования | | | | | |-----|-----|-----| | | |Контроль состояния |A/03.3| 3 | | | |
 |монтируемого оборудования | | | | | |-----|-----|-----| | | |Предмонтажная
 подготовка |A/04.3| 3 | | | |монтируемого оборудования | | | | | |-----|-----|-----| | | |
 |Сборка и установка опорных |A/05.3| 3 | | | |конструкций, площадок под | | | | |монтируемое
 оборудование, | | | | |деталей крепления оборудования| | | | | |-----|-----|-----| | | |
 |Укрупнительная сборка |A/06.3| 3 | | | |трубопроводов | | | | | |-----|-----|-----| | | |
 |Проверка и гидравлические |A/07.3| 3 | | | |испытания смонтированного | | | | |оборудования | | | |
 --|-----|-----|-----|-----|-----| | В |Сложные укрупнительные и | 4
 |Подготовительные работы |B/01.4| 4 | | |монтажно-сборочные работы| |-----|-----|-----|
 ----| | |при монтаже |Укрупнительно-сборочные работы|B/02.4| 4 | | |технологических | |-----|
 -----|-----|-----| | |трубопроводов атомной | |Монтажно-сборочные работы |B/03.4| 4 | |
 |электрической станции | |-----|-----|-----|-----|-----| | |С |Сложные монтажные
 работы | 4 |Входной контроль, ревизия и |C/01.4| 4 | | |при монтаже оборудования | |предмонтажная
 подготовка | | | |и металлоконструкций АЭС | |оборудования | | | | | |-----|-----|
 --| | | |Укрупнительно-сборочные и |C/02.4| 4 | | | |монтажно-сборочные работы | | | | | |-----|
 -----|-----|-----| | | |Испытательные работы |C/03.4| 4 | | | |-----|-----|
 -----|-----|-----|

III. Характеристика обобщенных трудовых функций

3.1. Обобщенная трудовая функция

-----		-----		---	Наименование	Простые подготовительные,	Код	А	Уровень	3
укрупнительные и			квали-							
монтажно-сборочные работы			фикации							
-----		-----		---	Происхождение	-----	-----	-----	-----	обобщенной
Оригинал X	Заемствовано из			трудовой		оригинала			функции	-----
 ---|

Код Регистрационный

ориги- номер профес-

нала сионального

стандарта |-----|-----|-----|-----| |Возможные |Монтажник оборудования 3-4
 разрядов | |наименования |Монтажник технологических трубопроводов 2-3 | |должностей |разрядов |
 |-----|-----|-----|-----|-----|
 |Требования к |Основные программы профессионального | |образованию и |обучения - программы
 профессиональной | |обучению |подготовки квалифицированных рабочих | | |Среднее
 профессиональное образование - | | |программы подготовки квалифицированных рабочих| |-----|
 --|-----|-----| |Требования к опыту| - | |практической | | |работы | | |-----|
 -----|-----|-----| |Особые условия |Прохождение обязательных предварительных (при |
 |допуска к работе |поступлении на работу) и периодических | | |медицинских осмотров
 (обследований), а также | | |внеочередных медицинских осмотров | | |(обследований) в
 установленном | | |законодательством порядке | | |Наличие квалификационного удостоверения | |-----|
 -----|-----|-----| |Дополнительные характеристики: |-----|-----|-----|
 -----|-----|-----| |Наименование | |Наименование базовой группы, должности, | | |документа | |
 профессии или специальности | |-----|-----|-----|-----| |ОКЗ | 7233 |Слесари-
 механики, слесари-сборщики и | | | |слесари-ремонтники промышленного | | | |оборудования | |-----|
 ---|-----|-----|-----| |ЕТКС | § 157 |Монтажник оборудования атомных | | | |
 |электрических станций 3-го разряда | | |-----|-----|-----|-----| | |§ 158 |Монтажник
 оборудования атомных | | |электрических станций 4-го разряда | |-----|-----|-----|
 -----| |ОКНПО |1513052 |Монтажник оборудования атомных | | |электрических станций | |-----|

---|-----|-----|

Постановление Правительства Российской Федерации от 1 марта 1997 г. N 233 "О перечне медицинских противопоказаний и перечне должностей, на которые распространяются данные противопоказания, а также о требованиях проведению медицинских осмотров и психофизиологических обследований объектов использования атомной энергии" (Собрание законодательств Российской Федерации, 1997, N 10, ст. 1176).

Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих, выпуск 3, раздел "Строительные, монтажные и ремонтно-строительные работы".

Общероссийский классификатор начального профессионального образования.

3.1.1. Трудовая функция

|-----| |-----| Уровень |---| Наименование |Контроль технической | Код|A/01.3| (подуровень)| 3

|

|документации и | | | квалификации| |

|комплектности | | | |

|монтируемого | | | |

|оборудования | | | |

|-----| |-----| |---|

|-----|-----|-----|-----| Происхождение |Оригинал X|Заимствовано| | | трудовой функции|

|из оригинала| | |

|-----|-----|-----|-----|

Код Регистрационный

оригинала номер

профессионального

стандарта |-----|-----| |Трудовые действия |Проверка наличия
необходимого комплекта | | | технической документации на оборудование | | |-----|

-----| |Проверка наличия сведений о проведении на | | | заводе-изготовителе различных видов
контроля и| | | испытаний | | |-----| |Проверка наличия документов,
подтверждающих | | | качество материалов труб, деталей, элементов и | | | блоков трубопроводов | | |---|

-----| |Контроль сохранности упаковки | | |-----| |

|Распаковка оборудования | | |-----| |Прием и проверка комплектности
деталей, | | | элементов и блоков трубопроводов, | | | трубопроводной арматуры, оборудования | | |-----|

-----| |Проверка соответствия маркировки рабочим | | | чертежам | |-----|

|-----|-----| |Необходимые умения|Читать рабочие чертежи и пользоваться
другой | | | конструкторско-технологической документацией | | |-----| |

|Использовать сопроводительную документацию для | | | проверки комплектности и качества
изготовления| | | оборудования | | |-----|-----| |Необходимые
знания|Условные изображения на чертежах и схемах | | | монтируемого оборудования | | |-----|

-----| |Способы распаковки деталей и узлов | | | оборудования | | |-----|

-----| |Виды и сортамент труб, виды деталей | | | трубопроводов | | |-----|

--| |Сортамент применяемых материалов | | |-----| |Характер и степень
влияния деятельности на | | | безопасность эксплуатации АЭС | | |-----| |

|Требования, предъявляемые к качеству | | | выполняемых работ | | |-----| |

|Производственная инструкция и правила | | | внутреннего распорядка | | |-----|

---| |Рациональная организация труда на рабочем | | | месте | | |-----| |

|Санитарные нормы и правила проведения работ | | |-----| |Правила

пожарной безопасности на АЭС | | |-----| |Правила охраны труда на АЭС |

|-----|-----| |Другие | - | | характеристики | | |-----|

-----|

3.1.2. Трудовая функция

-----		-----	Уровень	---	Наименование	Расконсервация и	Код	А/02.3	(подуровень)	3
очистка монтируемого			квалификации							
оборудования										

|-----| |-----| |---|

|-----|-----|-----|-----| Происхождение |Оригинал X|Заимствовано| | | трудовой функции|
|из оригинала| | |

|-----|-----|-----|-----|

Код Регистрационный

оригинала номер

профессионального

стандарта |-----|-----| |Трудовые действия |Очистка оборудования

от консервирующей смазки,| | |антискоррозийных покрытий и загрязнений | | |-----

-----| | |Установка/снятие предохранительных заглушек и | | |пробок | |-----|-----

-----| |Необходимые умения|Очищать оборудование от консервирующей смазки,| |

|антискоррозийных покрытий и загрязнений | | |-----| | |Контролировать

качество очистки деталей и | | |оборудования | |-----|-----|

|Необходимые знания|Способы расконсервации деталей и узлов | | |оборудования | |-----

-----| | |Средства и материалы для расконсервации, | | |очистки и промывки оборудования |

| |-----| | |Правила безопасности при работе со средствами | | |очистки,

промывки и обезжиривания | | |-----| | |Характер и степень влияния

деятельности на | | |безопасность эксплуатации АЭС | | |-----| |

|Требования, предъявляемые к качеству | | |выполняемых работ | | |-----| |

|Производственная инструкция и правила | | |внутреннего распорядка | | |-----

----| | |Рациональная организация труда на рабочем | | |месте | | |-----| |

|Санитарные нормы и правила проведения работ | | |-----| | |Правила

пожарной безопасности на АЭС | | |-----| | |Правила охраны труда на АЭС | |

|-----| | |Нормы расхода сырья и материалов на | | |выполняемые работы | |

-----|-----| |Другие | - | |характеристики | | |-----|-----

-----|

3.1.3. Трудовая функция

-----		-----	Уровень	---	Наименование	Контроль состояния	Код	А/03.3	(подуровень)	3
монтируемого			квалификации							
оборудования										

|-----| |-----| |---|

|-----|-----|-----|-----| Происхождение |Оригинал X|Заимствовано| | | трудовой функции|
|из оригинала| | |

|-----|-----|-----|-----|

Код Регистрационный

оригинала номер

профессионального

стандарта |-----|-----| |Трудовые действия |Контроль состояния

внешних поверхностей| | |оборудования, элементов трубопроводов и | | |арматуры | | |-----

-----| | |Контроль состояния сварных соединений путем| | |внешнего осмотра | | |-----

-----| | |Контроль формы разделки и состояния внутренней| | |поверхности

стыковочных кромок под сварку | | |-----| | |Контроль сохранности

консервирующих и | | |антискоррозийных покрытий, окрашенных | | |поверхностей | | |-----

-----| |Контроль наличия заглушек у присоединительных| |торцов блоков трубопроводов и арматуры | |-----|-----| |Необходимые умения|Читать чертежи и пользоваться технической| |документацией на монтируемое оборудование | |-----|-----| |Пользоваться мерительным инструментом | |-----|-----| |Выявлять поверхностные дефекты оборудования и | |сварных соединений | |-----|-----| |Осуществлять входной контроль стыковочных | |кромки под сварку | |-----|-----| |Необходимые знания|Виды поверхностных дефектов оборудования | |-----|-----| |Виды дефектов сварных швов | |-----|-----| |Допуски при подготовке стыков к сварочным | |работам | |-----|-----| |Характер и степень влияния деятельности на | |безопасность эксплуатации АЭС | |-----|-----| |Требования, предъявляемые к качеству | |выполняемых работ | |-----|-----| |Производственная инструкция и правила | |внутреннего распорядка | |-----|-----| |Рациональная организация труда на рабочем | |месте | |-----|-----| |Санитарные нормы и правила проведения работ | |-----|-----| |Правила пожарной безопасности на АЭС | |-----|-----| |Правила охраны труда на АЭС | |-----|-----| |Другие | - | |характеристики | |-----|-----|

3.1.4. Трудовая функция

-----		-----	Уровень	---	Наименование	Предмонтажная	Код	А/04.3	(подуровень)	3
подготовка			квалификации							
монтируемого										
оборудования										
-----		-----		---						
-----	-----	-----	-----	Происхождение	Оригинал X	Заимствовано			трудовой функции	
|из оригинала| | |
|-----|-----|-----|-----|
Код Регистрационный
оригинала номер
профессионального
стандарта |-----|-----|-----| |Трудовые действия |Проверка
комплектности и рабочего состояния | |инструментов и приспособлений, необходимых при| |
|монтаже | |-----|-----| |Сортировка труб, фасонных частей и средств | |
|крепления | |-----|-----| |Изготовление подкладок и прокладок | |-----|
-----| |Промежуточное складирование оборудования и | |заводских блоков
трубопроводов | |-----|-----| |Необходимые умения|Выполнять
строповку и перемещение грузов с | |помощью такелажного оборудования | |-----|
-----| |Устранять мелкие дефекты оборудования | |-----|-----| |
|Склаживать оборудование, металлоконструкции, | |трубы и блоки трубопроводов | |-----|-----|
-----| |Необходимые знания|Устройство простого такелажного оборудования
и | |правила его применения | |-----|-----| |Правила строповки и перемещения
грузов | |-----|-----| |Правила обеспечения сохранности оборудования в | |
|процессе его перемещения и временного хранения | |-----|-----| |Характер и
степень влияния деятельности на | |безопасность эксплуатации АЭС | |-----|
----| |Требования, предъявляемые к качеству | |выполняемых работ | |-----|
---| |Производственная инструкция и правила | |внутреннего распорядка | |-----|
-----| |Рациональная организация труда на рабочем | |месте | |-----|-----| |
|Санитарные нормы и правила проведения | |работ | |-----|-----| |Правила
пожарной безопасности на АЭС | |-----|-----| |Правила охраны труда на АЭС |

-----|-----|Другие | - | |характеристики | | |-----|-----|
-----|
3.1.5. Трудовая функция
-----| |-----| Уровень |---| Наименование |Сборка и установка | Код|А/05.3| (подуровень)| 3 |
опорных конструкций,			квалификации						
площадок под									
монтируемое									
оборудование, деталей									
крепления оборудования									
-----		-----		---					
-----	-----	-----	-----	Происхождение	Оригинал X	Заимствовано			трудовой функции
|из оригинала| | |
|-----|-----|-----|-----|
Код Регистрационный
оригинала номер
профессионального
стандарта |-----|-----|-----| |Трудовые действия |Контроль
геометрических размеров деталей и | | | сборочных единиц | | |-----| |
|Контроль зазоров | | |-----| | |Перемещение оборудования с помощью
простых | | | такелажных средств | | |-----| | |Разметка деталей по шаблонам
| | |-----| | |Сверление отверстий, нарезание резьбы | | |-----|
-----| | |Сборка резьбовых и фланцевых соединений | | |-----| |
|Крепление стыков монтажными болтами | | |-----| | |Подготовка кромки
узлов оборудования под | | | сварку | | |-----| | |Контроль состояния сварных
соединений путем | | | внешнего осмотра | | |-----| | |Очистка сварных швов
и околошовных зон | | |-----| | |Нанесение антикоррозионных покрытий | | |---
-----| | |Окраска конструкций | | |-----|-----|
|Необходимые умения|Читать чертежи и пользоваться технической | | | документацией на
монтируемое оборудование | | |-----| | |Пользоваться мерительным
инструментом | | |-----| | |Пользоваться ручным слесарным инструментом |
| |-----| | |Пользоваться механизированным инструментом | | |-----
-----| | |Выполнять строповку и перемещение грузов с | | | помощью такелажного
оборудования | | |-----| | |Зачищать поверхности оборудования и сварных | |
|швов до Rz40 | | |-----|-----| |Необходимые знания|Устройство
простого такелажного оборудования | | |-----| | |Правила строповки и
перемещения грузов | | |-----| | |Способы соединения деталей и сборочных
единиц | | | металлоконструкций и трубопроводов | | |-----| | |Назначение
ручных слесарных инструментов и | | | правила пользования ими | | |-----| |
|Назначение механизированного инструмента и | | | правила пользования им | | |-----
-----| | |Допуски при подготовке стыков к сварочным | | | работам | | |-----
--| | |Виды дефектов сварных швов | | |-----| | |Основные сведения о
параметрах обработки | | |-----| | |Способы монтажа простого
оборудования АЭС | | |-----| | |Характер и степень влияния деятельности на
| | | безопасность эксплуатации АЭС | | |-----| | |Требования, предъявляемые
к качеству | | | выполняемых работ | | |-----| | |Производственная
инструкция и правила | | | внутреннего распорядка | | |-----| |
|Рациональная организация труда на рабочем | | | месте | | |-----| |
|Санитарные нормы и правила проведения работ | | |-----| | |Правила

пожарной безопасности на АЭС | | |-----| | |Правила охраны труда на АЭС | | |
 |-----| | |Нормы расхода сырья и материалов на | | |выполняемые работы | | |
 |-----| | |Правила техники эксплуатации и ухода за | | |оборудованием,
 приспособлениями и | | |инструментом, используемыми в работе | |-----|-----
 -----| |Другие | - | |характеристики | | |-----|-----|

3.1.6. Трудовая функция

|-----| |-----| Уровень |---| Наименование |Укрупнительная сборка | Код|А/06.3| (подуровень)|
 3 |

трубопроводов			квалификации						
-----		-----		---					
-----	-----	-----	-----	Происхождение	Оригинал X	Заимствовано			трудовой функции
из оригинала									

|-----|-----|-----|-----|

Код Регистрационный

оригинала номер

профессионального

стандарта |-----|-----| |Трудовые действия |Сборка фланцевых
 соединений | | |-----| | |Контроль состояния сварных соединений путем | |
 |внешнего осмотра | | |-----| | |Очистка сварных швов и околошовных зон, | |
 |зачистка поверхностей до Rz40 | | |-----| | |Нанесение антикоррозионных
 покрытий на сварные | | |швы | | |-----| | |Нанесение защитных покрытий | |
 |-----| | |Установка предохранительных пробок, заглушек | |-----|-----
 -----| |Необходимые умения|Читать строительно-монтажные чертежи и схемы
 | | |укладки трубопроводов | | |-----| | |Пользоваться мерительным
 инструментом | | |-----| | |Пользоваться ручным слесарным инструментом |
 | |-----| | |Выполнять строповку и перемещение труб и | | |трубных блоков с
 помощью такелажного | | |оборудования | | |-----| | |Наносить защитные
 покрытия | | |-----| | |Выявлять поверхностные дефекты сварных | |
 |соединений | |-----|-----| |Необходимые знания|Правила
 обеспечения сохранности труб, деталей, | | |элементов и блоков трубопроводов в процессе | |
 |разгрузки и перемещения к месту монтажа | | |-----| | |Устройство
 простого такелажного оборудования и | | |правила его применения | | |-----|
 | |Правила строповки и перемещения трубных узлов | | |и блоков | | |-----| |
 |Сигналы при монтаже трубопроводов кранами | | |-----| | |Способы
 соединения деталей и сборочных единиц | | |металлоконструкций и трубопроводов | | |-----
 -----| | |Виды дефектов сварных швов | | |-----| | |Способы
 нанесения защитных покрытий | | |-----| | |Характер и степень влияния
 своей деятельности | | |на безопасность эксплуатации АЭС | | |-----| |
 |Требования, предъявляемые к качеству | | |выполняемых работ | | |-----| |
 |Производственная инструкция и правила | | |внутреннего распорядка | | |-----
 ----| | |Рациональная организация труда на своем | | |рабочем месте | | |-----
 | | |Санитарные нормы и правила проведения работ | | |-----| | |Правила
 пожарной безопасности на АЭС | | |-----| | |Правила охраны труда на АЭС | |
 |-----| | |Нормы расхода сырья и материалов на | | |выполняемые работы | |
 |-----| | |Правила техники эксплуатации и ухода за | | |оборудованием,
 приспособлениями и | | |инструментом, используемыми в работе | |-----|-----
 -----| |Другие | - | |характеристики | | |-----|-----|

3.1.7. Трудовая функция

-----	-----	Уровень	---	Наименование	Проверка и	Код	A/07.3	(подуровень)	3
гидравлические квалификации									
испытания									
смонтированного									
оборудования									
-----	-----	---							
-----	-----	-----	-----	Происхождение					
из оригинала				Оригинал X Заимствовано трудовой функции					
-----	-----	-----	-----						
Код Регистрационный									
оригинала номер									
профессионального									
стандарта									
Трудовые действия									
Гидроиспытания									
оборудования и трубопроводов									
Пневмоиспытания сварных швов									
Промывка трубопроводов									

Необходимые умения									
Выявлять дефекты монтажа и сварки по результатам испытаний									

Производить пневмо- и гидроиспытания									

Производить промывку трубопроводных блоков									

Необходимые знания									
Способы проверки и гидравлических испытаний смонтированного									
оборудования									
Признаки наличия дефектов в процессе									
испытания оборудования									
Правила промывки трубопроводов									
после гидроиспытаний									
Характер и степень влияния									
деятельности на безопасность эксплуатации АЭС									

Требования, предъявляемые к качеству выполняемых работ									

Производственная инструкция и правила внутреннего распорядка									

Рациональная организация труда на рабочем месте									

Санитарные нормы и правила проведения работ									

Правила									
пожарной безопасности на АЭС									

Правила охраны труда на АЭС									

Нормы расхода сырья и материалов на выполняемые работы									

Правила техники эксплуатации и ухода за оборудованием,									
приспособлениями и инструментом, используемыми в работе									

Другие - характеристики									

3.2. Обобщенная трудовая функция

-----	-----	---	Наименование	Сложные укрупнительные и	Код	B	Уровень	4
монтажно-сборочные работы квали-								
при монтаже фикации								
технологических								
трубопроводов АЭС								
-----	-----	---	Происхождение					
Оригинал X Заимствовано из			трудовой оригинала функции					
---			-----					
Код Регистрационный								
ориги- номер профес-								
нала сионального								
стандарта								
Возможные								
Монтажник технологических								
трубопроводов 4-6 наименования разрядов должностей								

Требования к								
Среднее профессиональное								
образование в области образованию и атомной энергетики обучению								

-----|Требования к опыту|Не менее одного года | |практической | | |работы | | |-----
 -----|-----| |Особые условия|Прохождение обязательных предварительных
 (при| |допуска к работе |поступлении на работу) и периодических| | |медицинских осмотров
 (обследований), а также| | |внеочередных медицинских осмотров| | |(обследований) в установленном
 | |законодательством порядке | | |Наличие квалификационного удостоверения | |-----|-----
 -----|Дополнительные характеристики: |-----|-----|-----
 --| |Наименование |Код |Наименование базовой группы, | | |документа | |должности, профессии или
 специальности | |-----|-----|-----| |ОКЗ | 7233 |Слесари-механики,
 слесари-сборщики и | | |слесари-ремонтники промышленного | | |оборудования | |-----|-----|
 -----| |ЕТКС |§ 159 |Монтажник оборудования атомных| | | |Электрических станций
 5-го разряда | | |-----|-----| | |§ 160 |Монтажник оборудования атомных| | |
 |Электрических станций 6-го разряда | | |-----|-----| | |§ 161 |Монтажник
 оборудования атомных| | |Электрических станций 7-го разряда | |-----|-----|-----
 -----| |ОКСО |150411|Монтаж и техническая эксплуатация| | | |промышленного оборудования (по| |
 | |отраслям) | |-----|-----|-----|

Общероссийский классификатор специальностей по образованию.

3.2.1. Трудовая функция

|-----| |-----| Уровень |---| Наименование|Подготовительные работы| Код|В/01.4|
 (подуровень)| 4 |
			квалификации								
-----		-----		---							
-----		-----		-----		Происхождение	Оригинал X	Заимствовано			трудовой функции
из оригинала											
-----		-----		-----							
Код Регистрационный											
оригинала номер											
профессионального											
стандарта	-----		-----		Трудовые действия	Трудовые действия					
согласно трудовой функции			А/03.3 "Контроль состояния оборудования"			-----					
-----			Контроль качества сборки и сварки, размеров,			маркировки и комплектности опор и					
подвесок			трубопроводов			-----			Устранение мелких дефектов		
-----			Зачистка поверхностей оборудования и сварных			швов до Rz20		-----			
-----		-----		-----		Необходимые умения	Действовать согласно трудовой				
функции А/03.3			"Контроль состояния оборудования"			-----					
Зачищать поверхности до Rz20			-----			Использовать необходимую					
оснастку,			оборудование и инструмент для устранения			дефектов трубопроводов		-----			
-----		-----		Необходимые знания	Необходимые знания согласно трудовой						
функции			А/03.3 "Контроль состояния оборудования"			-----					
Основные сведения о параметрах обработки			-----			Нормы расхода					
сырья и материалов на			выполняемые работы			-----			Правила		
техники эксплуатации и ухода за			оборудованием, приспособлениями и			инструментом,					
используемыми при проведении			работ		-----		-----		Другие	-	
характеристики			-----		-----		-----				

3.2.2. Трудовая функция

|-----| |-----| Уровень |---| Наименование|Укрупнительно-сборочные| Код|В/02.4|
 (подуровень)| 4 |
 |работы | | |квалификации| |

-----| | Установка опор и подвесов | | -----| | Установка монтажных
блоков на опорные несущие | | конструкции | | -----| | Стыковка труб и
монтажных блоков | | -----| | Обработка сварных швов и сгибов по
требуемому | | классу чистоты | | -----| | Установка компенсаторов | | -----
-----| | -----| | Необходимые умения Действовать согласно трудовой
функции А/06.3 | | "Укрупнительная сборка трубопроводов" | | -----| |
| Определять положение осей закладных деталей и | | несущих конструкций | | -----
-----| | Производить прокладку осей трубопроводов по | | чертежам и макетам | | -----
-----| | Применять технологическую оснастку для сборки | | стыков | | -----
-----| | Применять технологическую оснастку и | | инструмент для резки труб | | -----
| -----| | Необходимые знания Необходимые знания согласно трудовой
функции | | А/06.3 "Укрупнительная сборка трубопроводов" | | -----| |
| Типы фланцевых и муфтовых соединений | | -----| | Типы опор и
подвесок, креплений к ним | | -----| | Типы компенсаторов и правила их
установки | | -----| | Правила разбивки трассы, прокладки осей | |
| трубопроводов по чертежам и макетам | | -----| | Правила монтажа
трубопроводов из легированных | | сталей | | -----| | Методы монтажа
трубопроводов блоками | | -----| | -----| | Другие | - | | характеристики |
| | -----| | -----|

3.2.4. Трудовая функция

-----| |-----| Уровень |---| Наименование | Испытательные работы | Код | В/04.4 | (подуровень) |
4 |

| | | | квалификации | |

-----| |-----| |---|

-----| |-----| |-----| |-----| Происхождение | Оригинал X | Заимствовано | | | трудовой функции |
| из оригинала | | |

-----| |-----| |-----| |-----|

Код Регистрационный

оригинала номер

профессионального

стандарта |-----| |-----| | Трудовые действия | Монтаж промывочных
схем трубопроводов | | |-----| | Трудовые действия согласно трудовой
функции | | А/07.3 "Проверка и гидравлические испытания" | | смонтированного оборудования" | | |-----
-----| | Проверка труб на проходимость калибром | | -----| | -----
-----| | Необходимые умения Действовать согласно трудовой функции А/07.3 | | "Проверка
и гидравлические испытания" | | смонтированного оборудования" | | -----| | -----
-----| | Необходимые знания Необходимые знания согласно трудовой функции | | А/07.3
"Проверка и гидравлические испытания" | | смонтированного оборудования" | | -----| | -----
-----| | Другие | - | | характеристики | | |-----| | -----|

3.3. Обобщенная трудовая функция

-----| |-----| |---| Наименование | Сложные монтажные работы | Код | С | Уровень | 4 |
| при монтаже оборудования | | | квали- | |

| и металлоконструкций АЭС | | | фикации | |

-----| |-----| |---| Происхождение |-----| |-----| |-----| |-----| обобщенной

| Оригинал X | Заимствовано из | | | трудовой | | оригинала | | | функции |-----| |-----| |-----| |-----|
---|

Код Регистрационный

ориги- номер профес-

нала сионального

стандарта |-----|-----| |Возможные |Монтажник оборудования 5-7
разрядов | |наименования | | |должностей | | |-----|-----| |-----
--|-----| |Требования к|Среднее профессиональное образование в области|
|образованию и|атомной энергетики | |обучению | | |-----|-----|
|Требования к опыту|Не менее одного года | |практической | | |работы | | |-----|-----
-----| |Особые условия|Прохождение обязательных предварительных (при| |допуска к
работе |поступлении на работу) и периодических | | |медицинских осмотров (обследований), а также|
| |внеочередных медицинских осмотров | | |(обследований) в установленном | | |законодательством
порядке | | |Наличие квалификационного удостоверения | |-----|-----|
-| |Дополнительные характеристики: |-----|-----|-----| |Наименование |
Код | Наименование базовой группы, | | |документа | |должности, профессии или специальности | |-----
-----|-----|-----|-----| |ОКЗ | 7233 |Слесари-механики, слесари-сборщики и | | |
|слесари-ремонтники промышленного | | |оборудования | |-----|-----|-----|
-| |ЕТКС |§ 159 |Монтажник оборудования атомных | | | |электрических станций 5-го разряда | | |-----|-----
-----| | |§ 160 |Монтажник оборудования атомных | | | |электрических станций 6-го
разряда | | |-----|-----| | |§ 161 |Монтажник оборудования атомных | | |
|электрических станций 7-го разряда | |-----|-----|-----| |ОКСО
|150411|Монтаж и техническая эксплуатация | | |промышленного оборудования (по | | |отраслям) | |--
-----|-----|-----|

3.3.1. Трудовая функция

-----		-----		Уровень	---	Наименование	Входной контроль,	Код	С/01.4	(подуровень)	4
ревизия и предмонтажная			квалификации								
подготовка оборудования											
-----		-----		---							
-----	-----	-----	-----		Происхождение	Оригинал X	Заимствовано			трудовой функции	
|из оригинала| | |
|-----|-----|-----|-----|

Код Регистрационный

оригинала номер

профессионального

стандарта |-----|-----| |Трудовые действия |Трудовые действия
согласно трудовой функции | | |А/01.3 "Контроль технической документации и | | |комплектности
оборудования" | | |-----| | |Очистка деталей и узлов от консервирующей | |
|смазки и антикоррозионного покрытия | | |-----| | |Трудовые действия
согласно трудовой функции | | |А/03.3 "Контроль состояния оборудования" | | |-----
-----| | |Устранение мелких дефектов оборудования | | |-----| |
|Разборка/сборка узлов оборудования | | |-----| | |Замена антикоррозионных
покрытий, смазки, | | |набивки, прокладок | | |-----| | |Очистка и промывка
оборудования | | |-----| | |Шабровка поверхностей | | |-----
-----| | |Зачистка поверхностей оборудования и сварных | | |швов до Rz20 | | |-----
-----| | |Предмонтажная подготовка оборудования первого | | |контура | |-----|-----
-----| | |Необходимые умения|Действовать согласно трудовой функции А/01.3 | |
|"Контроль технической документации и | | |комплектности оборудования" | | |-----
-----| | |Действовать согласно трудовой функции А/02.3 | | |"Расконсервация и очистка
оборудования" | | |-----| | |Действовать согласно трудовой функции А/03.3 |
| |"Контроль состояния оборудования" | | |-----| | |Использовать
необходимую оснастку, | | |оборудование и инструмент для устранения | | |дефектов монтируемого

оборудования | | |-----| | |Зачищать поверхности до Rz20 | |-----|-----
 -----| |Необходимые знания|Необходимые знания согласно трудовой функции |
 | |А/01.3 "Контроль технической документации и | |комплектности оборудования" | | |-----
 -----| | |Необходимые знания согласно трудовой функции | | |А/02.3 "Расконсервация и
 очистка оборудования" | | |-----| | |Необходимые знания согласно трудовой
 функции | | |А/03.3 "Контроль состояния оборудования" | | |-----| | |Виды
 смазок, набивок | | |-----| | |Правила проверки и приемки под монтаж | |
 |помещений, фундаментов и опор несущих | | |конструкций | | |-----| |
 |Правила принятия оборудования в монтаж | | |-----| | |Правила подготовки
 оборудования первого | | |контура к монтажу и испытаниям | |-----|-----
 -----| |Другие | - | |характеристики | | |-----|-----|

3.3.2. Трудовая функция

|-----| |-----| Уровень |---| Наименование|Укрупнительно-сборочные| Код|С/02.4|
 (подуровень)| 4 |
и монтажно-сборочные			квалификации						
работы									
-----		-----		---					
-----	-----	-----	-----	Происхождение	Оригинал X	Заимствовано			трудовой функции
 |из оригинала| | |
 |-----|-----|-----|-----|
 Код Регистрационный
 оригинала номер
 профессионального
 стандарта |-----|-----| |Трудовые действия |Трудовые действия
 согласно трудовой функции| | |А/05.3 "Сборка и установка опорных | |конструкций, площадок под
 монтируемое| | |оборудование, деталей крепления оборудования" | | |-----|
 | |Выверка опорных поверхностей, оборудования, | |конструкций по осям, координатам, отметкам и |
 |уровням | | |-----| | |Приемка под монтаж фундаментов и опор несущих | |
 |конструкций | | |-----| | |Шлифование и шабровка поверхностей | | |-----
 -----| | |Установка оборудования на опорные несущие | |конструкции | | |-----
 -----| | |Составление формуляров геометрических размеров| |-----|-----
 -----| |Необходимые умения|Действовать согласно трудовой функции А/05.3| |"Сборка
 и установка опорных конструкций, | |площадок под монтируемое оборудование, деталей |
 |крепления оборудования" | | |-----| | |Производить разметку осей и
 выверку положения | |оборудования и металлоконструкций | | |-----| |
 |Составлять формуляры геометрических размеров| |оборудования | |-----|-----
 -----| |Необходимые знания|Необходимые знания согласно трудовой функции| | |А/05.3
 "Сборка и установка опорных | |конструкций, площадок под монтируемое | |оборудование, деталей
 крепления оборудования" | | |-----|-----| |Другие | - | |характеристики
 | | |-----|-----|

3.3.3. Трудовая функция

|-----| |-----| Уровень |---| Наименование|Испытательные работы | Код|С/03.4| (подуровень)|
 4 |
		квалификации							
-----		-----		---					
-----	-----	-----	-----	Происхождение	Оригинал X	Заимствовано			трудовой функции
 |из оригинала| | |
 |-----|-----|-----|-----|

Код Регистрационный
оригинала номер
профессионального

стандарта |-----|-----| |Трудовые действия |Трудовые действия
согласно трудовой функции| | |А/07.3 "Проверка и гидравлические испытания| | |смонтированного
оборудования" | | |-----| | |Балансировка, центровка, выверка и | |
|регулирование смонтированного оборудования | | |-----| |
|Индивидуальные испытания оборудования первого| | |контура | |-----|-----
-----| |Необходимые умения|Действовать согласно трудовой функции А/07.3| | |"Проверка и
гидравлические испытания| | |смонтированного оборудования" | | |-----| |
|Балансировать, центровать, выверять и| | |регулировать смонтированное оборудование | |-----
--|-----| |Необходимые знания|Необходимые знания согласно трудовой
функции| | |А/07.3 "Проверка и гидравлические испытания| | |смонтированного оборудования" | | |-----
-----| | |Способы регулирования и опробования| | |монтируемого оборудования
АЭС | | |-----| | |Правила проведения индивидуальных испытаний| |
|оборудования первого контура | |-----|-----| |Другие | - |
|характеристики | | |-----|-----|

IV. Сведения об организациях - разработчиках профессионального
стандарта

4.1. Ответственная организация-разработчик |-----| |ФГАОУ
ВПО "Национальный исследовательский ядерный университет | |"МИФИ" (НИЯУ МИФИ), город Москва
| | |Проректор по учебно-методической работе Весна Елена Борисовна| |-----
-----|

4.2. Наименования организаций-разработчиков |--|-----|
|1.|Государственная корпорация по атомной энергии "Росатом", | | |город Москва | |--|-----
-----| |2.|ОАО "Концерн Росэнергоатом", город Москва | |--|-----
-----| |3.|Волгодонский инженерно-технический институт - филиал ФГАОУ ВПО| |
|"Национальный исследовательский ядерный университет "МИФИ" | | |(ВИТИ НИЯУ МИФИ), город
Волгодонск, Ростовская область | |--|-----|