

# **О внесении изменений в некоторые нормативные правовые акты Министерства природных ресурсов и экологии Российской Федерации по вопросу утверждения нормативных документов в области охраны окружающей среды, которыми устанавливаются технологические показатели наилучших доступных технологий**

Приказ · № 611 · от 15.10.2024 · Министерство природных ресурсов и экологии · Действует без изменений

Министерство юстиции  
Российской Федерации  
ЗАРЕГИСТРИРОВАНО  
Регистрационный № 79848  
от 22 октября 2024 г.

МИНИСТЕРСТВО ПРИРОДНЫХ РЕСУРСОВ И ЭКОЛОГИИ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ПРИКАЗ

Москва

15 октября 2024 г. № 611

О внесении изменений в некоторые нормативные правовые акты Министерства природных ресурсов и экологии Российской Федерации по вопросу утверждения нормативных документов в области охраны окружающей среды, которыми устанавливаются технологические показатели наилучших доступных технологий

В соответствии с пунктом 3 статьи 23 и пунктом 3 статьи 29 Федерального закона от 10 января 2002 г. № 7-ФЗ "Об охране окружающей среды", пунктом 2 постановления Правительства Российской Федерации от 13 февраля 2019 г. № 149 "О разработке, установлении и пересмотре нормативов качества окружающей среды для химических и физических показателей состояния окружающей среды, а также об утверждении нормативных документов в области охраны окружающей среды, устанавливающих технологические показатели наилучших доступных технологий" приказываю: внести изменения в некоторые нормативные правовые акты Министерства природных ресурсов и экологии Российской Федерации по вопросу утверждения нормативных документов в области охраны окружающей среды, которыми устанавливаются технологические показатели наилучших доступных технологий, согласно приложению к настоящему приказу.

---

Министр А.А.Козлов

Приложение  
к приказу Минприроды России  
от 15 октября 2024 г. № 611

Изменения, которые вносятся в некоторые нормативные правовые акты Министерства природных ресурсов и экологии Российской Федерации по вопросу утверждения нормативных документов в области охраны окружающей среды, которыми устанавливаются технологические показатели наилучших доступных технологий

1. В приказе Министерства природных ресурсов и экологии Российской Федерации от 12 апреля 2019 г. № 232 "Об утверждении нормативного документа в области охраны окружающей среды "Технологические показатели наилучших доступных технологий интенсивного разведения

сельскохозяйственной птицы" (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 13 июня 2019 г., регистрационный № 54926):

1.1. Абзац первый изложить в следующей редакции:

"1. Утвердить прилагаемый нормативный документ в области охраны окружающей среды "Технологические показатели наилучших доступных технологий интенсивного разведения сельскохозяйственной птицы.";

1.2. Дополнить абзацем следующего содержания:

"2. Настоящий приказ действует до 1 сентября 2026 г.";

1.3. В нормативном документе в области охраны окружающей среды "Технологические показатели наилучших доступных технологий интенсивного разведения сельскохозяйственной птицы":

1) в таблице "Технологические показатели выбросов загрязняющих веществ в атмосферный воздух, соответствующие наилучшим доступным технологиям":

а) название изложить в следующей редакции: "Таблица 1. Технологические показатели выбросов загрязняющих веществ в атмосферный воздух, соответствующие наилучшим доступным технологиям (далее - НДТ)";

б) таблицу изложить в следующей редакции:

"Производственный процессНаименование загрязняющего вещества Единица измерения (формула расчета)Величина

Интенсивное разведение

сельскохозяйственной птицы яичного направленияАммиак (азота гидрид)г/тыс. яиц/год156,63

Сероводород (дигидросульфид; водород сернистый; гидросульфид)10,92

Этилмеркаптан (этантол);

меркаптоэтан; этилсульфагидрат; этилгидросульфат; тиоэтиловый спирт; тиоэтанол)0,051

Диметилсульфид (метилсульфид; тиобис(метан); метантиометан)23,47

Спирт метиловый (метанол; карбинол;

метиловый спирт; метилгидроксид; моногидроксиметан)16

Серы диоксид44,69

Интенсивное разведение сельскохозяйственной птицы мясного направления

Аммиак (азота гидрид)

т/тыс.т ж.м/год1,763

Сероводород (дигидросульфид; водород сернистый; гидросульфид)0,27

Этилмеркаптан (этантол; меркаптоэтан; этилсульфагидрат; этилгидросульфат; тиоэтиловый спирт; тиоэтанол)0,0018

Диметилсульфид (метилсульфид; тиобис(метан); метантиометан)0,79

Спирт метиловый (метанол; карбинол;

метиловый спирт; метилгидроксид; моногидроксиметан)0,299

Серы диоксид1,393

";

2) дополнить таблицей следующего содержания:

"Таблица 2. Технологические показатели загрязняющих веществ в сбросах в водные объекты, соответствующие НДТПроизводственный процессНаименование загрязняющего вещества Единица измерения (формула расчета)Величина

Интенсивное разведение сельскохозяйственной птицы яичного и мясного направленийБПК полн.

мг/дм<sup>3</sup> 3

ХПКмгО<sub>2</sub>/дм<sup>3</sup> 30

Нефтепродукты (нефть, углеводороды нефти)мг/дм<sup>3</sup> 0,05

";

3) сноску "\*" изложить в следующей редакции:

"Перечень загрязняющих веществ, в отношении которых применяются меры государственного регулирования в области охраны окружающей среды, утвержденный распоряжением Правительства Российской Федерации от 20 октября 2023 г. № 2909-р.";

4) сноску "\*\*" исключить.

2. В приказе Министерства природных ресурсов и экологии Российской Федерации от 21 мая 2019 г. № 316 "Об утверждении нормативного документа в области охраны окружающей среды "Технологические показатели наилучших доступных технологий интенсивного разведения свиней" (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 18 июня 2019 г., регистрационный № 54955):

2.1. Абзац первый изложить в следующей редакции:

"1. Утвердить прилагаемый нормативный документ в области охраны окружающей среды "Технологические показатели наилучших доступных технологий интенсивного разведения свиней.";

2.2. Дополнить абзацем следующего содержания:

"2. Настоящий приказ действует до 1 сентября 2026 г.".

2.3. В нормативном документе в области охраны окружающей среды "Технологические показатели наилучших доступных технологий интенсивного разведения свиней":

1) в таблице "Технологические показатели выбросов загрязняющих веществ в атмосферный воздух, соответствующие наилучшим доступным технологиям (далее - НДТ)":

а) название изложить в следующей редакции:

"Таблица 1. Технологические показатели выбросов загрязняющих маркерных веществ в атмосферный воздух, соответствующие наилучшим доступным технологиям (далее - НДТ)";

б) таблицу изложить в следующей редакции:

"Производственный процесс Наименование загрязняющего вещества Единица измерения (формула расчета) Величина

Содержание фактического поголовья свиней в расчете на 1 000 голов Аммиак (азота гидрид) т/тыс. гол./год 5,41

Сероводород (дигидросульфид; водород сернистый; гидросульфид) 0,18

Азота оксид (азот (II) оксид; азот монооксид) 0,18

Азота диоксид (двуокись азота; пероксид азота) 1,14

Серы диоксид 0,28

";

2) в таблице "Технологические показатели загрязняющих веществ в сбросах в водные объекты, соответствующие НДТ":

а) название изложить в следующей редакции:

"Таблица 2. Технологические показатели загрязняющих маркерных веществ в сбросах в водные объекты, соответствующие НДТ";

б) таблицу изложить в следующей редакции:

"Производственный процесс Наименование загрязняющего вещества Единица измерения (формула расчета) Величина

Интенсивное разведение свиней

Аммоний-ион мг/дм<sup>3</sup> 0,5

(0,4 в пересчете на азот аммонийный)

Нитрат-ион 40

(9 в пересчете на азот нитратов)

Нитрит-ион 0,08

(0,02 в пересчете на азот нитритов)

Фосфат-ион0,15

(0,05 в пересчете на фосфат по фосфору) - олиготрофные водоемы

0,46

(0,15 в пересчете на фосфат по фосфору)

- мезотрофные водоемы

0,61

(0,2 в пересчете на фосфат по фосфору) - эвтрофные водоемы

Сульфат-ион100

БПК полн. 3

Нефтепродукты (нефть, углеводороды нефти)0,05

ХПКмгО<sub>2</sub> /дм<sup>3</sup> 30

";

3) сноску "\*" изложить в следующей редакции:

"Перечень загрязняющих веществ, в отношении которых применяются меры государственного регулирования в области охраны окружающей среды, утвержденный распоряжением Правительства Российской Федерации от 20 октября 2023 г. № 2909-р."

3. В приказе Министерства природных ресурсов и экологии Российской Федерации от 11 июля 2019 г. № 457 "Об утверждении нормативного документа в области охраны окружающей среды

"Технологические показатели наилучших доступных технологий убоя животных на мясокомбинатах, мясохладобойнях" (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 11 сентября 2019 г., регистрационный № 55882):

3.1. Абзац первый изложить в следующей редакции:

"1. Утвердить прилагаемый нормативный документ в области охраны окружающей среды

"Технологические показатели наилучших доступных технологий убоя животных на мясокомбинатах, мясохладобойнях.";

3.2. Дополнить абзацем следующего содержания:

"2. Настоящий приказ действует до 1 сентября 2026 г.";

3.3. В нормативном документе в области охраны окружающей среды "Технологические показатели наилучших доступных технологий убоя животных на мясокомбинатах, мясохладобойнях":

1) в таблице "Технологические показатели выбросов загрязняющих веществ в атмосферный воздух при специализированном сжигании вторичных продуктов в кипящем либо в циркулирующем псевдосжиженном слое или во вращающейся печи мусоросжигательных заводов, соответствующие наилучшим доступным технологиям (далее - НДТ)":

а) название изложить в следующей редакции:

"Таблица 1. Технологические показатели выбросов загрязняющих веществ в атмосферный воздух, соответствующие наилучшим доступным технологиям (далее - НДТ)";

б) таблицу изложить в следующей редакции:

"Производственный процессНаименование загрязняющего вещества Единица измерения (формула расчета)

Величина

Убой продуктивных животныхАммиак (азота гидрид)т/тыс. тонн продуктов убоя

0,94

Этилмеркаптан

0,0007

(этантиол;

меркаптоэтан; этилсульфагидрат; этилгидросульфат; тиоэтиловый спирт;

тиоэтанол)

Сероводород (дигидросульфид; водород сернистый; гидросульфид)

0,08

Азота диоксид (двуокись азота; пероксид азота)

15,63

Азота оксид (азот (II) оксид; азот монооксид)

1,32

Серы диоксид

4,43

Диметилсульфид (метилсульфид; тиобис(метан); метантиометан)

0,3

Убой продуктивных животных и производство мясной продукции и (или) продукции из мяса птицы

Аммиак (азота гидрид)т/тыс. тонн продуктов убоя

0,94

Этилмеркаптан (этантиол;

меркаптоэтан; этилсульфагидрат; этилгидросульфат; тиоэтиловый спирт; тиоэтанол)

0,0007

Сероводород (дигидросульфид; водород сернистый; гидросульфид)

0,08

Фенол

(гидроксibenзол; оксibenзол; фенилгидроксид; фениловый спирт; моногидроксibenзол)

0,006

Азота диоксид (двуокись азота; пероксид азота)15,63

Азота оксид (азот (II) оксид; азот монооксид) 1,32

Серы диоксид4,43

Диметилсульфид (метилсульфид; тиобис(метан); метантиометан)0,3

";

2) в таблице "Технологические показатели загрязняющих веществ в сбросах в водные объекты от скотобоен и объектов по переработке вторичных продуктов, соответствующие НДТ":

а) название изложить в следующей редакции:

"Таблица 2. Технологические показатели загрязняющих веществ в сбросах в водные объекты, соответствующие НДТ";

б) таблицу изложить в следующей редакции:

"Производственный процессНаименование загрязняющего вещества Единица измерения (формула расчета)Величина

Убой продуктивных животных; убой продуктивных животных и производство мясной продукции и (или) продукции из мяса птицыХПКмг/Ог/дм 3 30

БПКполн.мг/дм 3 3

АСПАВ (анионные синтетические поверхностно-активные вещества) 0,1

Фосфат-ион0,15

(0,05 в пересчете на фосфат по фосфору) - олиготрофные водоемы

0,46

(0,15 в пересчете на фосфат по фосфору) - мезотрофные

водоемы

0,61

(0,2 в пересчете на фосфат по фосфору) - эвтрофные водоемы

Нитрат-ион40

Сульфат-ион100

Нефтепродукты (нефть, углеводороды нефти)0,05

”;

3) сноску “\*” изложить в следующей редакции:

” Перечень загрязняющих веществ, в отношении которых применяются меры государственного регулирования в области охраны окружающей среды, утвержденный распоряжением Правительства Российской Федерации от 20 октября 2023 г. № 2909-р.”;

4) сноски “\*\*” и “\*\*\*” исключить.

4. В приказе Министерства природных ресурсов и экологии Российской Федерации от 29 декабря 2020 г. № 1116 “Об утверждении нормативного документа в области окружающей среды “Технологические показатели наилучших доступных технологий производства основных органических химических веществ” (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 28 января 2021 г., регистрационный № 62265):

4.1. В пункте 3 слова “в течение шести лет” заменить словами “до 1 сентября 2026 г.”;

4.2. В нормативном документе в области охраны окружающей среды “Технологические показатели наилучших доступных технологий производства основных органических химических веществ”:

1) в таблице “Технологические показатели выбросов загрязняющих веществ в атмосферный воздух, соответствующие наилучшим доступным технологиям (далее - НДТ)”:

а) название изложить в следующей редакции:

”Таблица 1. Технологические показатели выбросов загрязняющих веществ в атмосферный воздух, соответствующие наилучшим доступным технологиям (далее - НДТ)”;

б) таблицу изложить в следующей редакции:

”ПродуктХарактеристики производств, технологийНаименование загрязняющего вещества Единицы измерения

Величина, не более

Производство этилена

(в периметр технологии не включены источники выбросов от парков хранения исходного сырья и готовой продукции, сливо-наливных эстакад, а также от факельных систем)Пиролиз этановой и пропановой

фракцийАзота диоксид (двуокись азота; пероксид азота)

Азота оксид (азот (II) оксид; азот монооксид)кг/т олефинов C2 - C3

1,50

(суммарно)

Углерода оксид (углерод окись; углерод моноокись; угарный газ)

2,81

Углеводороды предельные C1 - C5 (смесь предельных углеводородов C1H4 - C5H12) (исключая метан)

1,58

Этилен (этен)

4,07

Пропилен

(пропен;

метилэтилен; пропилен-1;

пропен-1)

0,0008

Пиролиз этанового, пропанового и н-бутанового сырьяАзота диоксид (двуокись азота; пероксид азота)

Азота оксид (азот (II) оксид; азот монооксид)кг/т олефинов C2 - C3

1,1

(суммарно)

Углерода оксид

(углерод окись; углерод моноокись;  
угарный газ)  
8,0  
Углеводороды предельные C1 - C5 (смесь предельных углеводородов C1H4 - C5H12) (исключая метан)  
1,5  
Этилен (этен)  
0,4  
Пропилен  
(пропен;  
метилэтилен; пропилен-1;  
пропен-1)  
0,4  
Пиролиз этановой фракции, сжиженных углеводородных газов (далее - СУГ) Азота диоксид (двуокись азота; пероксид азота)  
Азота оксид (азот (II) оксид; азот монооксид) кг/т олефинов C2 - C3  
1,70  
(суммарно)  
Углерода оксид  
(углерод окись; углерод моноокись;  
угарный газ)  
1,35  
Углеводороды предельные C1 - C5 (смесь предельных углеводородов C1H4 - C5H12) (исключая метан)  
0,22  
Этилен (этен)  
0,63  
Пропилен (пропен; метилэтилен; пропилен-1;  
пропен-1)  
0,70  
Азота диоксид (двуокись азота; пероксид азота)  
Азота оксид (азот (II) оксид; азот монооксид)  
4,54  
(суммарно)  
Пиролиз СУГ, широкой фракции легких углеводородов (далее - ШФЛУ), бензиновых фракций Углерода оксид  
(углерод окись; углерод моноокись;  
угарный газ) кг/т  
5,30  
фракции легких углеводородов (далее - ШФЛУ), бензиновых фракций Углеводороды предельные C1 - C5 (смесь предельных углеводородов C1H4 - C5H12) (исключая метан) олефинов C2 - C3  
8,00  
Этилен (этен)  
1,33  
Пропилен (пропен; метилэтилен; пропилен-1;  
пропен-1)  
1,14  
Производство пропилена дегидрированием пропана (технология "Олефлекс")  
(в периметр технологии не включены источники выбросов от парков хранения исходного сырья и

готовой продукции, сливо-наливных эстакад, а также от факельных систем)Работа печей на природном газе

Азота диоксид (двуокись азота; пероксид азота)кг/т пропилена

9,20

(суммарно)

Азота оксид (азот (II) оксид; азот монооксид)

Углерода оксид

(углерод окись; углерод моноокись;

угарный газ)

1,48

Работа печей на этан-пропановой фракцииАзота диоксид (двуокись азота; пероксид азота)

Азота оксид (азот (II) оксид; азот монооксид)

18,98

(суммарно)

Углерода оксид

(углерод окись; углерод моноокись;

угарный газ)

2,21

Производство изобутилена

(в периметр технологии не включены источники выбросов от парков хранения исходного сырья и готовой продукции, сливо-наливных эстакад, а также от факельных систем)Каталитическое дегидрирование изобутана, работа установки на природном газеАзота диоксид (двуокись азота; пероксид азота)

Азота оксид (азот (II) оксид; азот монооксид)кг/т

изобутилена

0,79

(суммарно)

Углерода оксид

(углерод окись; углерод моноокись;

угарный газ)

1,36

Каталитическое дегидрирование изобутана, работа установки на этан-пропановой фракцииАзота диоксид

(двуокись азота; пероксид азота)

Азота оксид (азот (II) оксид; азот монооксид)кг/т изобутилена

0,97

(суммарно)

Углерода оксид

(углерод окись; углерод моноокись;

угарный газ)

0,95

Изомеризация нормальных бутиленов в изобутиленАзота диоксид (двуокись азота; пероксид азота)

Азота оксид (азот (II) оксид; азот монооксид)

0,21

(суммарно)

Углерода оксид (углерод окись; углерод моноокись; угарный газ)

0,18

Производство изобутилена концентрированием

(в периметр технологии не включены источники выбросов от парков хранения исходного сырья и готовой продукции, сливо-наливных эстакад, а также от факельных систем) Концентрирование изобутилена через триметилкарбинол Углеводороды предельные C1 - C5 (смесь предельных углеводородов C1H4 - C5H12) (исключая метан) кг/т изобутилена

1,43

Экстрактивная ректификация с ацетонитрилом Углеводороды предельные C1 - C5 (смесь предельных углеводородов C1H4 - C5H12) (исключая метан) кг/т -бутилен-изобутиленовой фракции

0,46

Производство бутадиена-1,3

(в периметр технологии не включены источники выбросов от парков хранения исходного сырья и готовой продукции, сливо-наливных эстакад, а также от факельных систем) Экстрактивная ректификация бутадиена из фракции C4 пиролиза с ацетонитрилом 1,3-бутадиен (дивинил; бута-1,3-диен; альфа, гамма-бутадиен; 1-метилаллен; биэтилен; дивинил; винилэтилен; бивинил) кг/т бутадиена

1,31

Экстрактивная ректификация бутадиена из фракции C4 пиролиза с диметилформамидом (далее - ДМФА) 1,3-бутадиен (дивинил; бута-1,3-диен; альфа, гамма-бутадиен; 1-метилаллен; биэтилен; дивинил; винилэтилен; бивинил) кг/т бутадиена

1,80

Производство бутадиена одностадийным дегидрированием н-бутана под вакуумом

Азота диоксид (двуокись азота; пероксид азота)

Азота оксид (азот (II) оксид; азот монооксид) кг/т бутадиена при работе на природном газе

1,94

(суммарно)

Углерода оксид

(углерод окись; углерод моноокись;

угарный газ)

6,13

1,3-бутадиен (дивинил; бута-1,3-диен; альфа, гамма-бутадиен; 1-метилаллен; биэтилен; дивинил; винилэтилен; бивинил)

0,15

Азота диоксид (двуокись азота; пероксид азота)

Азота оксид (азот (II) оксид; азот монооксид) кг/т бутадиена при работе на этан-пропановой фракции

18,54

(суммарно)

Производство бутадиена одностадийным дегидрированием н-бутана под вакуумом Углерода оксид (углерод окись; углерод моноокись;

угарный газ)

9,20

1,3-бутадиен (дивинил; бута-1,3-диен; альфа, гамма-бутадиен; 1-метилаллен; биэтилен; дивинил; винилэтилен; бивинил)

0,15

Процесс одностадийного вакуумного совместного дегидрирования нормального бутана и бутан-изобутана в бутадиен и изобутилен Азота диоксид (двуокись азота; пероксид азота)

Азота оксид (азот (II) оксид; азот монооксид) кг/т

бутадиена и бутан-изобутиленовой

фракции

0,55

(суммарно)

Углерода оксид

(углерод окись; углерод моноокись;

угарный газ)

13,19

1,3-бутадиен (дивинил; бута-1,3-диен; альфа, гамма-бутадиен; 1-метилаллен; биэтилен; дивинил; винилэтилен; бивинил)

0,11

Экстрактивная дистилляция из фракции C4 пиролиза с водным н-метилпирролидоном 1,3-бутадиен (дивинил; бута-1,3-диен; альфа, гамма-бутадиен; 1-метилаллен; биэтилен; дивинил; винилэтилен; бивинил) кг/т бутадиена

0,10

(значение в случае использования бессточной технологии)

Производство изопрена

(в периметр технологии не включены источники выбросов от парков хранения исходного сырья и готовой продукции, сливо-наливных эстакад, а также от факельных систем) Двухстадийное дегидрирование изопентана (включая переработку фракции C5 пиролиза) Азота диоксид (двуокись азота; пероксид азота)

Азота оксид (азот (II) оксид; азот монооксид) кг/т

изопрена

8,59

(суммарно)

Углерода оксид

(углерод окись; углерод моноокись;

угарный газ)

5,02

Углеводороды предельные C1 - C5 (смесь предельных углеводородов C1H4 - C5H12) (исключая метан)

3,81

Двухстадийный синтез из изобутилена и формальдегида через диметилдиоксан (далее - ДМД) Азота диоксид (двуокись азота; пероксид азота)

Азота оксид (азот (II) оксид; азот монооксид) кг/т

изопрена

0,99

(суммарно)

Углерода оксид (углерод окись; углерод моноокись; угарный газ)

9,07

Углеводороды предельные C1 - C5 (смесь предельных углеводородов C1H4 - C5H12) (исключая метан)

0,58

"Одностадийный" синтез из изобутилена и формальдегида через ДМД Азота диоксид (двуокись азота; пероксид азота)

Азота оксид (азот (II) оксид; азот монооксид)

0,097

(суммарно)

Углерода оксид (углерод окись; углерод моноокись; угарный газ) кг/т

изопрена

0,15

Углеводороды предельные C1 - C5 (смесь предельных углеводородов C1H4 - C5H12) (исключая метан)

0,081

Азота диоксид (двуокись азота; пероксид азота)

Азота оксид (азот (II) оксид; азот монооксид)

0,12

(суммарно)

Изомеризация нормального пентана в изопентан Углерода оксид

(углерод окись; углерод моноокись;

угарный газ) кг/т

изопентана

0,10

Углеводороды предельные C1 - C5 (смесь предельных углеводородов C1H4 - C5H12) (исключая метан)

3,57

Производство бензола

(в периметр технологии не включены источники выбросов от парков хранения исходного сырья и готовой продукции, сливо-наливных эстакад, а также от факельных систем) Гидродеалкилирование

алкилбензолов Азота диоксид (двуокись азота; пероксид азота)

Азота оксид (азот (II) оксид; азот монооксид) кг/т бензола

1,01

(суммарно)

Углерода оксид

(углерод окись; углерод моноокись;

угарный газ)

0,90

Бензол (циклогексатриен; фенилгидрид)

0,23

Гидродеалкилирование алкилбензолов с блоком экстракции ароматических соединений Азота

диоксид (двуокись азота; пероксид азота)

Азота оксид (азот (II) оксид; азот монооксид) кг/т бензола

0,95

(суммарно)

Углерода оксид

(углерод окись; углерод моноокись;

угарный газ)

0,65

Бензол

(циклогексатриен; фенилгидрид)

0,55

Извлечение бензола методом экстрактивной ректификации бензола каменно-угольного либо бензола пироконденсата Бензол

(циклогексатриен; фенилгидрид) кг/т бензола

0,21

Производство этилбензола

(в периметр технологии не включены источники выбросов от парков хранения исходного сырья и готовой продукции, сливо-наливных эстакад, а также от факельных систем) Алкилирование бензола

этиленом на алюмохлоридном катализаторе Бензол (циклогексатриен; фенилгидрид) кг/т

этилбензола

0,15

Алкилирование бензола этиленом на цеолитном катализаторе Азота диоксид (двуокись азота;

пероксид азота)

Азота оксид (азот (II) оксид; азот монооксид) кг/т этилбензола  
0,25

(суммарно)

Углерода оксид

(углерод окись; углерод моноокись;  
угарный газ)

0,11

Бензол

(циклогексатриен; фенилгидрид)

0,16

Производство стирола

(в периметр технологии не включены источники выбросов от парков хранения исходного сырья и готовой продукции, сливо-наливных эстакад, а также от факельных систем) Дегидрирование

этилбензола Азота диоксид (двуокись азота; пероксид азота)

Азота оксид (азот (II) оксид; азот монооксид) кг/т стирола

1,28

Углерода оксид

(углерод окись; углерод моноокись;  
угарный газ)

0,40

Этилбензол (фенилэтан)

0,083

Технология совместного получения пропиленоксида и стирола

Азота диоксид (двуокись азота; пероксид азота) кг/т стирола и пропиленоксида

0,34

(суммарно)

Азота оксид (азот (II) оксид; азот монооксид)

Углерода оксид

(углерод окись; углерод моноокись;  
угарный газ)

1,29

Этилбензол (фенилэтан)

0,38

Производство кумола

(в периметр технологии не включены источники выбросов от парков хранения исходного сырья и готовой продукции, сливо-наливных эстакад, а также от факельных систем) Алкилирование бензола

пропиленом на алюмохлоридном катализаторе Углеводороды предельные C1 - C5 (смесь предельных углеводородов C1H4 - C5H12) (исключая метан) кг/т кумола

3,33

Бензол

(циклогексатриен; фенилгидрид)

2,16

Пропилен (пропен; метилэтилен; пропилен-1;

пропен-1)

0,84

Алкилирование бензола пропиленом на цеолитном катализаторе Углеводороды предельные C1 - C5 (смесь предельных углеводородов C1H4 - C5H12) (исключая метан) кг/т кумола

0,014

Бензол (циклогексатриен; фенилгидрид)

0,066

Пропилен (пропен; метилэтилен; пропилен-1; пропен-1)

0,019

Производство -метилстирола

(в периметр технологии не включены источники выбросов от парков хранения исходного сырья и готовой продукции, сливо-наливных эстакад, а также от факельных систем)Дегидрирование изопропилбензолаАзота диоксид (двуокись азота; пероксид азота)

Азота оксид (азот (II) оксид; азот монооксид)кг/т -метилстирола

0,030

(суммарно)

Углерода оксид

(углерод окись; углерод моноокись; угарный газ)

0,17

Изопропилбензол (кумол; (1-метилэтил)бензол; 2-фенилпропан)

0,36

Производство фенола и ацетонаПроизводство фенола, ацетона и альфаметилстирола кумольным методомУглеводороды предельные C1 - C5 (смесь предельных углеводородов C1H4 - C5H12) (исключая метан)кг/т фенола и ацетона

0,97

Изопропилбензол (кумол; (1-метилэтил)бензол; 2-фенилпропан)

0,22

Производство метанола

(в периметр технологии не включены источники выбросов от парков хранения исходного сырья и готовой продукции, сливо-наливных эстакад, а также от факельных систем)Исходное сырье: природный газ

Азота диоксид (двуокись азота; пероксид азота)

Азота оксид (азот (II) оксид; азот монооксид)кг/т

метанола

1,6

(суммарно)

Углерода оксид (углерод окись; углерод моноокись; угарный газ)

0,68

Спирт метиловый (метанол; карбинол; метиловый спирт; метилгидроксид; моногидроксиметан)

0,16

Исходное сырье: синтез-газУглерода оксид

(углерод окись; углерод моноокись;

угарный газ)кг/т

метанола

0,6

Спирт метиловый (метанол; карбинол;

метиловый спирт; метилгидроксид; моногидроксиметан)

0,18

Производство формальдегида

(в периметр технологии не включены источники выбросов от парков хранения исходного сырья и готовой продукции, сливо-наливных эстакад, а также от факельных систем)Технология получения формальдегида на серебряных катализаторахФормальдегид (муравьиный альдегид, оксаметан, метиленоксид)кг/т формальдегида

0,016

Технология получения формальдегида на железо-молибденовых катализаторахФормальдегид (муравьиный альдегид, оксаметан, метиленоксид)

0,009

Совместное производство окиси этилена и гликолей

(в периметр технологии не включены источники выбросов от парков хранения исходного сырья и готовой продукции, сливо-наливных эстакад, а также от факельных систем)Совместное производство окиси этилена и гликолейАзота диоксид (двуокись азота; пероксид азота)

Азота оксид (азот (II) оксид; азот монооксид)кг/т оксида этилена эквивалентного

0,23

(суммарно)

Углерода оксид

(углерод окись; углерод моноокись; угарный газ)

0,88

Этилен (этен)

0,90

Производство оксида этилена

(в периметр технологии не включены источники выбросов от парков хранения исходного сырья и готовой продукции, сливо-наливных эстакад, а также от факельных систем)Получение оксида этилена окислением этилена чистым кислородомАзота диоксид (двуокись азота; пероксид азота)

Азота оксид (азот (II) оксид; азот монооксид)кг/т оксида этилена

0,08

(суммарно)

Углерода оксид (углерод окись; углерод моноокись; угарный газ)

0,48

Этилен (этен)

0,41

Производство метил-трет-бутилового эфира

(в периметр технологии не включены источники выбросов от парков хранения исходного сырья и готовой продукции, сливо-наливных эстакад, а также от факельных систем)Производство метил-трет-бутилового эфираУглеводороды предельные C1 - C5 (смесь предельных углеводородов C1H4 - C5H12) (исключая метан)кг/т метил-трет-бутилового эфира

0,39

Производство метил-трет-амилового эфира (далее - МТАЭ) и метил-втор-амилового эфира (далее - МВАЭ)Синтез МТАЭ с использованием реакционно-ректификационных колонн (далее - РРК)Углеводороды предельные C1 - C5 (смесь предельных углеводородов C1H4 - C5H12) (исключая метан)г/т

2489

Синтез МВАЭ без использования РРКУглеводороды предельные C1 - C5 (смесь предельных углеводородов C1H4 - C5H12) (исключая метан)

3600

Производство бутиловых спиртов

(в периметр технологии не включены источники выбросов от парков хранения исходного сырья и готовой продукции, сливо-наливных эстакад, а также от факельных систем)Получение бутиловых

спиртов

по кобальтовой технологии Азота диоксид (двуокись азота; пероксид азота) кг/т бутиловых спиртов  
2,08

(суммарно)

Азота оксид (азот (II) оксид; азот монооксид)

Углерода оксид

(углерод окись; углерод моноокись;

угарный газ)

1,33

Пропилен (пропен; метилэтилен; пропилен-1;

пропен-1)

0,77

Получение бутиловых спиртов по нафтенатно-испарительной схеме Азота диоксид (двуокись азота; пероксид азота)

Азота оксид (азот (II) оксид; азот монооксид)

0,36

(суммарно)

Углерода оксид

(углерод окись; углерод моноокись;

угарный газ)

1,56

Пропилен (пропен; метилэтилен; пропилен-1;

пропен-1)

0,002

Получение бутиловых спиртов методом альдольной конденсации ацетальдегида Ацетальдегид (уксусный альдегид)

0,54

Производство

2-этилгексанола

(в периметр технологии не включены источники выбросов от парков хранения исходного сырья и готовой продукции, сливо-наливных эстакад, а также от факельных систем) Гидрирование 2-этилгексанола Спирт бутиловый (бутан-1-ол) кг/т 2-этилгексанола

0,03

Спирт изооктиловый (2-этилгексанол; 2-этилгексиловый спирт)

0,06

Эмиссии в окружающую среду при совместном производстве акриловой кислоты и эфиров акриловой кислоты (бутилакрилат, метилакрилат, этилакрилат)

(в периметр технологии не включены источники выбросов от парков хранения исходного сырья и готовой продукции, сливо-наливных эстакад, а также от факельных систем) Технология: акриловая кислота и эфиры акриловой кислоты Азота диоксид (двуокись азота; пероксид азота)

Азота оксид (азот (II) оксид; азот монооксид) кг/т суммарной продукции (акриловая кислота полимерная, бутилакрилат, метилакрилат, этилакрилат и 2-этилгексилакрилат)

1,34

(суммарно)

Углерода оксид

(углерод окись; углерод моноокись;

угарный газ)

0,7

Кислота акриловая (проп-2-еновая кислота; этиленкарбоновая кислота)

0,45

Производство терефталевой кислоты

(в периметр технологии не включены источники выбросов от парков хранения исходного сырья и готовой продукции, сливо-наливных эстакад, а также от факельных систем)Технология:

жидкофазное каталитическое окисление параксилола кислородом воздухаУглерода оксид

(углерод окись; углерод моноокись;

угарный газ)кг/т терефталевой кислоты

6,35

Диметилбензол (ксилол) (смесь о-, м-, п-изомеров (метилтолуол)

0,2

Кислота уксусная (этановая кислота; метанкарбоновая кислота)

0,31

Производство диоктилтерефталата

(в периметр технологии не включены источники выбросов от парков хранения исходного сырья и готовой продукции, сливо-наливных эстакад, а также от факельных систем) Производство

диоктилтерефталатаАзота диоксид

(двуокись азота; пероксид азота)

Азота оксид (азот (II) оксид; азот монооксид)кг/т диоктилтерефталата

0,23 (суммарно)

Углерода оксид

(углерод окись; углерод моноокись;

угарный газ)

0,11

Спирт изооктиловый (2-этилгексанол; 2-этилгексиловый спирт)

0,10

Производство винилхлорида мономера и дихлорэтана

(в периметр технологии не включены источники выбросов от парков хранения исходного сырья и готовой продукции, сливо-наливных эстакад, а также от факельных систем)Сбалансированный по

хлору двухстадийный метод на основе этилена (далее - СХМЭ)Азота диоксид (двуокись азота;

пероксид азота)

Азота оксид (азот (II) оксид; азот монооксид)кг/т винилхлорида

(для совместного производства дихлорэтана и винилхлорида)

1,68

(суммарно)

Углерода оксид

(углерод окись; углерод моноокись;

угарный газ)

0,29

Хлористый водород (гидрохлорид, водород хлорид) / по молекуле HCl/

0,46

Производство дихлорэтанаЖидкофазное хлорирование этилена1,2-Дихлорэтанкг/т дихлорэтана

1,2

Хлористый водород (гидрохлорид, водород хлорид) / по молекуле HCl/

0,063

Производство метилацетатаЭтерификация уксусной кислотыСпирт метиловый (метанол; карбинол; метиловый спирт; метилгидроксид; моногидроксиметан)кг/т метилаце-тата

0,008

Метилацетат (метиловый эфир уксусной кислоты, метилэтаной, уксуснометиловый эфир)  
0,06

Производство бутилацетатаЭтерификация между уксусной кислотой и н-бутиловым спиртомСпирт  
бутиловый (бутан-1-ол)кг/т бутилацетата  
0,07

Бутилацетат (бутиловый эфир уксусной кислоты)  
0,26

Производство винилацетата  
Синтез винилацетата из этилена, уксусной кислоты и кислородаАзота диоксид (двуокись азота;  
пероксид азота)  
Азота оксид (азот (II) оксид; азот монооксид)кг/т винилацетата  
1,44  
(суммарно)  
Углерода оксид  
(углерод окись; углерод моноокись;  
угарный газ)  
3,6

Синтез винилацетата из ацетилена и уксусной кислоты  
Азота диоксид (двуокись азота; пероксид азота)  
Азота оксид (азот (II) оксид; азот монооксид)  
1,14  
(суммарно)  
Углерода оксид (углерод окись; углерод моноокись; угарный газ)  
6,3

Производство нитрила акриловой кислотыПроизводство нитрила акриловой кислоты методом  
окислительного аммонолиза пропилена во взвешенном слое катализатора с последующим  
разделением продуктов реакцииАзота диоксид (двуокись азота; пероксид азота)  
Азота оксид (азот (II) оксид; азот монооксид)кг/т нитрила акриловой кислоты  
2,67  
(суммарно)  
Углерода оксид  
(углерод окись; углерод моноокись;  
угарный газ)  
28,1

Пропилен (пропен; метилэтилен; пропилен-1;  
пропен-1)  
13,7

Водород цианистый (гидроцианид; синильная кислота; нитрил муравьиной кислоты;  
цианистоводородная кислота; формонитрил)  
0,077

Серы диоксид  
13,86

Акрилонитрил (проп-2-еннитрил; винил цианистый; нитрил акриловой кислоты; цианоэтилен;  
винилцианид)  
0,29

Производство капролактамаАзота диоксид (двуокись азота; пероксид азота)  
Азота оксид (азот (II) оксид; азот монооксид)кг/т капролактама  
4,75

(суммарно)

Аммиак (азота гидрид)

1,26

Бензол (циклогексатриен; фенилгидрид)

1,75 (для бензольной схемы)

Фенол (гидроксибензол; оксибензол; фенилгидроксид; фениловый спирт; моногидроксибензол)

0,21

(для фенольной схемы)

Производство

меламина Производство меламина под низким давлением с использованием псевдоожигенного слоя

катализатора Азота диоксид (двуокись азота; пероксид азота)

Азота оксид (азот (II) оксид; азот монооксид) кг/т

меламина

3,19

(суммарно)

Углерода оксид

(углерод окись; углерод моноокись;

угарный газ)

0,27

Производство ацетилена

Термоокислительный пиролиз метана природного газа

Азота диоксид (двуокись азота; пероксид азота)

Азота оксид (азот (II) оксид; азот монооксид) кг/т ацетилена

4,92

(суммарно)

Углерода оксид

(углерод окись; углерод моноокись;

угарный газ)

25,1

Производство ацетальдегида Парофазная гидратация ацетилена на кадмий-кальцийфосфатном

катализаторе Азота диоксид (двуокись азота; пероксид азота)

Азота оксид (азот (II) оксид; азот монооксид) кг/т ацетальдегида

0,52

(суммарно)

Углерода оксид

(углерод окись; углерод моноокись;

угарный газ)

5,24

Производство уксусной кислоты Взаимодействие оксида углерода и метанола Азота диоксид

(двуокись азота; пероксид азота)

Азота оксид (азот (II) оксид; азот монооксид) кг/т уксусной кислоты

0,45

(суммарно)

Углерода оксид

(углерод окись; углерод моноокись;

угарный газ)

0,56

Производство малеинового ангидрида

(в периметр технологии не включены источники выбросов от парков хранения исходного сырья и готовой продукции, сливо-наливных эстакад, а также от факельных систем)Получение малеинового ангидрида окислением н-бутанаАзота диоксид (двуокись азота; пероксид азота) Азота оксид (азот (II) оксид; азот монооксид)кг/т малеинового ангидрида

4,0

(суммарно)

Углерода оксид

(углерод окись; углерод моноокись;

угарный газ)

2,5

Ангидрид малеиновый (пары, аэрозоль) (дигидрофуран-2,5 - дион; малеиновый кислоты ангидрид; цис-1,2-этилендикарбоновой кислоты ангидрид; цис-бутендиовой кислоты ангидрид; 2,5-фурандион; дигидро-2,5-диоксофуран)

1,5

Производство регенерированной уксусной кислотыБензол

(циклогексатриен; фенилгидрид)кг/т уксусной кислоты

0,13

Этилацетат (этиловый эфир уксусной кислоты)

2,42

Кислота уксусная (этановая кислота; метанкарбоновая кислота)

3,16

Спирт этиловый (этанол; этиловый спирт; метилкарбинол)

0,88

Ангидрид уксусный (ацетангидрид;

этановый ангидрид)

0,016

Производство формалина каталитическим окислением метанола с последующей абсорбцией формальдегида водойФормальдегид (муравьиный альдегид, оксометан, метиленоксид)кг/т формалина

4,33

Спирт метиловый (метанол; карбинол;

метиловый спирт; метилгидроксид; моногидроксиметан)

0,013

Производство формалина малометанольного каталитическим окислением метанола с последующей абсорбцией формальдегида водойФормальдегид (муравьиный альдегид, оксометан, метиленоксид)кг/т

формалина

4,33

Спирт метиловый (метанол; карбинол;

метиловый спирт; метилгидроксид; моногидроксиметан)

0,013

Производство карбамидоформальдегидного концентратаФормальдегид (муравьиный альдегид, оксометан, метиленоксид)кг/т карбамидо-формальдегидного концентрата

4,33

Спирт метиловый (метанол; карбинол;

метиловый спирт; метилгидроксид; моногидроксиметан)

0,013

Натрий гидроксид (натр едкий)

2,08

Производство этилацетата

Бензол (циклогексатриен; фенилгидрид)кг/т этилацетата

0,112

Этилацетат (этиловый эфир уксусной кислоты)

5,38

Кислота уксусная (этановая кислота; метанкарбоновая кислота)

6,39

Спирт этиловый (этанол; этиловый спирт;  
метилкарбинол)

1,18

Производство нитробензолаБензол

(циклогексатриен; фенилгидрид)кг/т нитробензола

0,27

Нитробензол (мононитробензол)

0,080

Азотная кислота (по молекуле HNO<sub>3</sub>)

0,014

Азота диоксид (двуокись азота; пероксид азота)

0,04

Азота оксид (азот (II) оксид; азот монооксид)

0,037

Углерода оксид

(углерод окись; углерод моноокись;  
угарный газ)

0,028

Бенз(а)пирен

0,00000000026

Серная кислота (по молекуле H<sub>2</sub>SO<sub>4</sub>)

0,008

";

2) в таблице "Технологические показатели сбросов загрязняющих веществ в водные объекты, соответствующие НДТ":

а) название изложить в следующей редакции:

"Таблица 2. Технологические показатели загрязняющих маркерных веществ в сбросах в водные объекты, соответствующие НДТ";

б) таблицу изложить в следующей редакции:

"ПродуктХарактеристики производств, технологийНаименование загрязняющего вещества Единицы измерения

Величина, не более

Производство этилена

(в периметр технологии не включены источники выбросов от парков хранения исходного сырья и готовой продукции, сливо-наливных эстакад, а также от факельных систем)

Пиролиз этановой и пропановой

фракцийНефтепродукты (нефть, углеводороды нефти)кг/т олефинов C<sub>2</sub> - C<sub>3</sub>

0,0009

Водородный показатель (pH)

8,4 - 11,7

Пиролиз этанового, пропанового и н-бутанового сырья Нефтепродукты (нефть, углеводороды нефти) кг/т олефинов C2 - C3

0 (значение в случае использования бессточной технологии)

ХПК

0

(значение в случае использования бессточной технологии)

Пиролиз этановой фракции, СУГ Нефтепродукты (нефть, углеводороды нефти) кг/т олефинов C2 - C3  
7,8

ХПК

12,1

Пиролиз СУГ, ШФЛУ, бензиновых фракций Водородный показатель (рН)

5,6 - 11,7

Нефтепродукты (нефть, углеводороды нефти) кг/т олефинов C2 - C3

0,33

ХПК

9,0

Водородный показатель (рН)

6,5 - 11,2

Производство пропилена дегидрированием пропана (технология "Олефлекс")

(в периметр технологии не включены источники выбросов от парков хранения исходного сырья и готовой продукции, сливо-наливных эстакад, а также от факельных систем) Работа печей на природном газе

Нефтепродукты (нефть, углеводороды нефти) кг/т пропилена

0,030

ХПК

0,68

Работа печей на этан-пропановой фракции Нефтепродукты (нефть, углеводороды нефти)

0,030

ХПК

0,68

Производство изобутилена

(в периметр технологии не включены источники выбросов от парков хранения исходного сырья и готовой продукции, сливо-наливных эстакад, а также от факельных систем) Каталитическое дегидрирование изобутана, работа установки на природном газе

Нефтепродукты (нефть, углеводороды нефти) кг/т изобутилена

0,12

ХПК

6,9

Водородный показатель (рН)

6,8 - 8,5

Каталитическое дегидрирование изобутана, работа установки на этан-пропановой фракции Нефтепродукты (нефть, углеводороды нефти) кг/т изобутилена

0,12

ХПК

6,9

Водородный показатель (рН)

6,8 - 8,5

Изомеризация нормальных бутиленов в изобутилен Нефтепродукты (нефть, углеводороды нефти)

0,068

ХПК

1,36

Водородный показатель (рН)

6,5 - 9,0

Производство изобутилена концентрированием

(в периметр технологии не включены источники выбросов от парков хранения исходного сырья и готовой продукции, сливо-наливных эстакад, а также от факельных систем) Концентрирование изобутилена через триметилкарбинол Нефтепродукты (нефть, углеводороды нефти) кг/т изобутилена

0,13

ХПК

14

Водородный показатель (рН)

5 - 9

Экстрактивная ректификация с ацетонитрилом ХПК

кг/т

изобутилена

0,053

Производство бутадиена-1,3

(в периметр технологии не включены источники выбросов от парков хранения исходного сырья и готовой продукции, сливо-наливных эстакад, а также от факельных систем) Экстрактивная ректификация бутадиена из фракции С4 пиролиза с ацетонитрилом Нефтепродукты (нефть, углеводороды нефти) кг/т бутадиена

0,11

ХПК

10,5

Водородный показатель (рН)

6,5 - 9,0

Экстрактивная ректификация бутадиена из фракции С4 пиролиза с ДМФА ХПК кг/т бутадиена

4,5

Водородный показатель (рН)

6,5 - 9,0

Производство бутадиена одностадийным дегидрированием Нефтепродукты (нефть, углеводороды нефти) кг/т бутадиена

0,12

н-бутана под вакуумом ХПК

3,5

Водородный показатель (рН)

6,5 - 9,0

Производство бутадиена одностадийным дегидрированием н-бутана под вакуумом Нефтепродукты (нефть, углеводороды нефти) кг/т бутадиена

0,12

ХПК

3,5

Водородный показатель (рН)

6,5 - 9,0

Процесс одностадийного вакуумного совместного дегидрирования нормального бутана и бутан-изобутана в бутадиен и изобутилен Нефтепродукты (нефть, углеводороды нефти) кг/т бутадиена

0,0063

ХПК

0,13

Водородный показатель (рН)

6,5 - 10,5

Экстрактивная дистилляция из фракции С4 пиролиза с водным н-

метилпирролидоном Нефтепродукты (нефть, углеводороды нефти) кг/т бутадиена

0,00

(значение в случае использования бессточной технологии)

ХПК

0,0

(значение в случае использования бессточной технологии)

Производство изопрена

(в периметр технологии не включены источники выбросов от парков хранения исходного сырья и готовой продукции, сливо-наливных эстакад, а также от факельных систем) Двухстадийное

дегидрирование изопентана (включая переработку фракции С5 пиролиза) ХПК кг/т

изопрена

11

Водородный показатель (рН)

5,8 - 11,0

Двухстадийный синтез из изобутилена и формальдегида через ДМДХПК кг/т

изопрена

607,1

Водородный показатель (рН)

2,9 - 9,0

"Одностадийный" синтез из изобутилена и формальдегида через ДМДХПК кг/т изопрена

30,0

Водородный показатель (рН)

2,5 - 9,0

Изомеризация нормального пентана в изопентан ХПК кг/т изопентана

0,009

Водородный показатель (рН)

6,5 - 8,9

Производство бензола

(в периметр технологии не включены источники выбросов от парков хранения исходного сырья и готовой продукции, сливо-наливных эстакад, а также от факельных систем) Гидродеалкилирование

алкилбензолов Нефтепродукты (нефть, углеводороды нефти) кг/т бензола

0,97

ХПК

9,7

Водородный показатель (рН)

8,5 - 9,9

Гидродеалкилирование алкилбензолов с блоком экстракции ароматических соединений

Нефтепродукты (нефть, углеводороды нефти) кг/т бензола

0,5

ХПК

5,0

Водородный показатель (рН)

8,0 - 10,0

Извлечение бензола методом экстрактивной ректификации бензола каменно-угольного либо бензола пироконденсата Нефтепродукты (нефть, углеводороды нефти) кг/т бензола  
18  
ХПК  
27,5  
Водородный показатель (рН)  
6,0 - 8,5  
Производство этилбензола  
(в периметр технологии не включены источники выбросов от парков хранения исходного сырья и готовой продукции, сливо-наливных эстакад, а также от факельных систем) Алкилирование бензола этиленом на алюмохлоридном катализаторе ХПК кг/т этилбензола  
0,15  
Алкилирование бензола этиленом на цеолитном катализаторе Нефтепродукты (нефть, углеводороды нефти) кг/т этилбензола  
0,011  
ХПК  
0,017  
Производство стирола  
(в периметр технологии не включены источники выбросов от парков хранения исходного сырья и готовой продукции, сливо-наливных эстакад, а также от факельных систем) Дегидрирование этилбензола  
Нефтепродукты (нефть, углеводороды нефти) г/т  
0,022  
ХПК  
1,67  
Водородный показатель (рН)  
6,5 - 10  
Технология совместного получения пропиленоксида и стирола ХПК г/т  
5,97  
Водородный показатель (рН)  
6,5 - 10  
Производство кумола  
(в периметр технологии не включены источники выбросов от парков хранения исходного сырья и готовой продукции, сливо-наливных эстакад, а также от факельных систем) Алкилирование бензола пропиленом на алюмохлоридном катализаторе Хлоридион кг/т кумола  
3,61  
БПК полн.  
0,18  
Алкилирование бензола пропиленом на цеолитном катализаторе ХПК  
0,0011  
Производство -метилстирола  
(в периметр технологии не включены источники выбросов от парков хранения исходного сырья и готовой продукции, сливо-наливных эстакад, а также от факельных систем) Дегидрирование изопропилбензола  
кг/т -метилстирола  
1,73  
ХПК  
Производство фенола и ацетона Производство фенола, ацетона и альфаметилстирола кумольным

методомХПКкг/т фенола и ацетона

8,17

Фенол,

гидроксibenзол

0,052

Производство метанола

(в периметр технологии не включены источники выбросов от парков хранения исходного сырья и готовой продукции, сливо-наливных эстакад, а также от факельных систем)Исходное сырье:

природный газМетанол

(метиловый спирт)кг/т метанола

4,7

Исходное сырье: синтез-газХПК

7,45

Совместное

производство окиси этилена и гликолей

(в периметр технологии не включены источники выбросов от парков хранения исходного сырья и готовой продукции, сливо-наливных эстакад, а также от факельных систем)Совместное

производство окиси этилена и гликолейХПКкг/т

256

Водородный показатель (рН)оксида этилена эквивалентного

6 - 9

Производство оксида этилена

(в периметр технологии не включены источники выбросов от парков хранения исходного сырья и готовой продукции, сливо-наливных эстакад, а также от факельных систем)Получение оксида

этилена окислением этилена чистым кислородомХПКкг/т оксида этилена

0,086

Производство гликолей

(в периметр технологии не включены источники выбросов от парков хранения исходного сырья и готовой продукции, сливо-наливных эстакад, а также от факельных систем)Некаталитическая

гидратация окиси этиленаХПКкг/т

этиленгликоля

0,45

Производство метил-трет-бутилового эфира

(в периметр технологии не включены источники выбросов от парков хранения исходного сырья и готовой продукции, сливо-наливных эстакад, а также от факельных систем)Производство метил-

трет-бутилового эфираНефтепродукты (нефть, углеводороды нефти)кг/т метил-трет-бутилового

эфира

0,27

ХПК

1,4

Водородный показатель (рН)

6,0 - 9,0

Производство МТАЭ и МВАЭСинтез МТАЭ без использования РРКХПКг/т

25

Синтез МВАЭ без использования РРКХПК

157

Водородный показатель (рН)

6,5 - 11,0

Производство бутиловых спиртов

(в периметр технологии не включены источники выбросов от парков хранения исходного сырья и готовой продукции, сливо-наливных эстакад, а также от факельных систем)Получение бутиловых спиртов по кобальтовой технологииХПКкг/т бутиловых спиртов

11

Водородный показатель (рН)

7,1 - 10,5

Получение бутиловых спиртов по нафтенатно-испарительной схемеХПК

0,92

Нефтепродукты (нефть, углеводороды нефти)

0,08

Получение бутиловых спиртов методом альдольной конденсации ацетальдегидаХПК

267

Производство

2-этилгексанола

(в периметр технологии не включены источники выбросов от парков хранения исходного сырья и готовой продукции, сливо-наливных эстакад, а также от факельных систем)Гидрирование 2-

этилгексеналяХПКкг/т

2-

этилгексанола

7,45

Водородный показатель (рН)

7,1 - 10,5

Производство терефталевой кислоты

(в периметр технологии не включены источники выбросов от парков хранения исходного сырья и готовой продукции, сливо-наливных эстакад, а также от факельных систем)Технология: жидкофазное каталитическое окисление параксилола кислородом воздухаХПКкг/т терефталевой кислоты

217

Водородный показатель (рН)

6,0 - 11,0

Производство диоктилтерефталата

(в периметр технологии не включены источники выбросов от парков хранения исходного сырья и готовой продукции, сливо-наливных эстакад, а также от факельных систем)Производство

диоктилтерефталатаХПКкг/т диоктилтерефталата

12

Водородный показатель (рН)

9,0 - 13,5

Производство винилхлорида мономера и дихлорэтана

(в периметр технологии не включены источники выбросов от парков хранения исходного сырья и готовой продукции, сливо-наливных эстакад, а также от факельных систем)Сбалансированный по хлору двухстадийный метод (СХМЭ)Хлорид-ионкг/т

винилхлорида

6,82

1,2-Дихлорэтан

2,43

Производство дихлорэтанаЖидкофазное хлорирование этилена

Хлорид-ионкг/т дихлорэтана

0,02

1,2-Дихлорэтан

0,08

Производство метилацетатаЭтерификация уксусной кислотыХПКкг/т  
метилацетата

91,8

Производство бутилацетатаЭтерификация между уксусной кислотой и н-бутиловым спиртомХПКкг/т  
бутилацетата

8,2

Производство винилацетатаСинтез винилацетата из этилена, уксусной кислоты и  
кислородаВодородный показатель (рН)кг/т

винилацетата

6,5 - 8,5

Синтез винилацетата из ацетилена и уксусной кислотыХПК

109,1

Производство нитрила акриловой кислотыПроизводство нитрила акриловой кислоты методом  
окислительного аммонолиза пропилена во взвешенном слое катализатора с последующим  
разделением продуктов реакцииСульфат-ионкг/т нитрила акриловой кислоты

10,08

Акрлонитрил (нитрил акриловой кислоты, проп-2-енонитрил)

1,03

Производство капролактамаНитрат-ионкг/т капролактама

18,1

Нитрит-ион

1,262

Взвешенные вещества

7,9

Производство ацетиленаТермоокислительный пиролиз метана природного газаХПКкг/т  
ацетилена

2,33

Производство ацетальдегидаПарофазная гидратация ацетилена на кадмий-кальцийфосфатном  
катализатореХПКкг/т

ацетальдегида

163,6

Производство уксусной кислотыВзаимодействие оксида углерода и метанолаХПКкг/т уксусной  
кислоты

3,8

Производство малеинового ангидрида

(в периметр технологии не включены источники выбросов от парков хранения исходного сырья и  
готовой продукции, сливо-наливных эстакад, а также от факельных систем)Получение малеинового  
ангидрида окислением н-бутанаХПКкг/т

малеинового ангидрида

0

(для бессточной технологии)

Нефтепродукты (нефть, углеводороды нефти)

0

(для бессточной технологии)

";

3) сноску "1" исключить;

4) сноску "2" изложить в следующей редакции:

" Перечень загрязняющих веществ, в отношении которых применяются меры государственного регулирования в области охраны окружающей среды, утвержденный распоряжением Правительства Российской Федерации от 20 октября 2023 г. № 2909-р."