

Об утверждении профессионального стандарта "Слесарь-доводчик-притирщик"

Приказ · № 372н · от 27.04.2023 · Министерство труда и социальной защиты · Действует без изменений

МИНИСТЕРСТВО ТРУДА И СОЦИАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ПРИКАЗ

МОСКВА

27 апреля 2023 г. № 372н

Об утверждении профессионального стандарта "Слесарь-доводчик-притирщик"

Зарегистрирован Минюстом России 29 мая 2023 г.

Регистрационный № 73579

В соответствии с пунктом 20 Правил разработки и утверждения профессиональных стандартов, утвержденных постановлением Правительства Российской Федерации от 10 апреля 2023 г. № 580 , приказываю:

1. Утвердить прилагаемый профессиональный стандарт "Слесарь-доводчик-притирщик".
2. Установить, что настоящий приказ вступает в силу с 1 сентября 2023 г. и действует до 1 сентября 2029 г.

Министр А.О.Котяков

УТВЕРЖДЕН

приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации
от 27 апреля 2023 г. № 372н

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ

Слесарь-доводчик-притирщик

274

Регистрационный номер

Содержание

I. Общие сведения

II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности)

III. Характеристика обобщенных трудовых функций

3.1. Обобщенная трудовая функция "Слесарная обработка поверхностей деталей с точностью размеров до 7-го качества и (или) с шероховатостью до Ra 0,4"

3.2. Обобщенная трудовая функция "Слесарная обработка поверхностей деталей с точностью размеров до 6-го качества и (или) с шероховатостью до Ra 0,2"

3.3. Обобщенная трудовая функция "Слесарная обработка поверхностей деталей с точностью размеров до 5-го качества и (или) с шероховатостью до Ra 0,1"

3.4. Обобщенная трудовая функция "Слесарная обработка поверхностей деталей с точностью размеров до 4-го качества и (или) с шероховатостью до Ra 0,05"

3.5. Обобщенная трудовая функция "Слесарная обработка поверхностей деталей с точностью размеров до 3-го качества и (или) с шероховатостью до Ra 0,025"

IV. Сведения об организациях - разработчиках профессионального стандарта

I. Общие сведения

Ручная доводка и притирка поверхностей машиностроительных деталей40.066
(наименование вида профессиональной деятельности)код

Основная цель вида профессиональной деятельности:Обеспечение качества и производительности ручных абразивно-притирочных операций при изготовлении деталей в механосборочном производстве

Группа занятий:7224Полировщики, шлифовщики и заточники инструментов--

(код ОКЗ 1)

(наименование)

(код ОКЗ)

(наименование)

Отнесение к видам экономической деятельности:25.62Обработка металлических изделий механическая

(код ОКВЭД 2)

(наименование вида экономической деятельности)

1 Общероссийский классификатор занятий.

2 Общероссийский классификатор видов экономической деятельности.

II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности)Обобщенные трудовые функцииТрудовые функции
коднаименованиеуровень квалификациинаименованиекодуровень (подуровень) квалификации

A

Слесарная обработка поверхностей деталей с точностью размеров до 7-го квалитета и (или) с шероховатостью до Ra 0,42

Ручная доводка и притирка поверхностей деталей с точностью размеров до 7-го квалитета и (или) с шероховатостью до Ra 0,4A/01.22

Контроль поверхностей изготовленных деталей с точностью размеров до 7-го квалитета и (или) с шероховатостью до Ra 0,4A/02.22

B

Слесарная обработка поверхностей деталей с точностью размеров до 6-го квалитета и (или) с шероховатостью до Ra 0,23

Ручная доводка и притирка поверхностей деталей с точностью размеров до 6-го квалитета и (или) с шероховатостью до Ra 0,2B/01.33

Контроль поверхностей изготовленных деталей с точностью размеров до 6-го квалитета и (или) с шероховатостью до Ra 0,2B/02.33

C

Слесарная обработка поверхностей деталей с точностью размеров до 5-го квалитета и (или) с шероховатостью до Ra 0,13

Ручная доводка и притирка поверхностей деталей с точностью размеров до 5-го квалитета и (или) с шероховатостью до Ra 0,1C/01.33

Контроль поверхностей изготовленных деталей с точностью размеров до 5-го квалитета и (или) с шероховатостью до Ra 0,1C/02.33

D

Слесарная обработка поверхностей деталей с точностью размеров до 4-го качества и (или) с шероховатостью до Ra 0,054

Ручная доводка и притирка поверхностей деталей с точностью размеров до 4-го качества и (или) с шероховатостью до Ra 0,05D/01.44

Контроль поверхностей изготовленных деталей с точностью размеров до 4-го качества и (или) с шероховатостью до Ra 0,05D/02.44

E

Слесарная обработка поверхностей деталей с точностью размеров до 3-го качества и (или) с шероховатостью до Ra 0,0254

Ручная доводка и притирка поверхностей деталей с точностью размеров до 3-го качества и (или) с шероховатостью до Ra 0,025E/01.44

Контроль поверхностей изготовленных деталей с точностью размеров до 3-го качества и (или) с шероховатостью до Ra 0,025E/02.44

III. Характеристика обобщенных трудовых функций

3.1. Обобщенная трудовая функция

Наименование

Слесарная обработка поверхностей деталей с точностью размеров до 7-го качества и (или) с шероховатостью до Ra 0,4КодАУровень квалификации2

Происхождение обобщенной трудовой функцииОригиналXЗаемствовано из оригинала

Код оригиналаРегистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессийСлесарь-доводчик-притирщик 2-го разряда

Доводчик-притирщик 2-го разряда

Доводчик 2-го разряда

Притирщик 2-го разряда

Требования к образованию и обучениюСреднее общее образование и профессиональное обучение - программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих, программы переподготовки рабочих, служащих

Требования к опыту практической работы-

Особые условия допуска к работеЛица не моложе 18 лет (при работе с пастами, содержащими оксид хрома) 3

Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров 4

Прохождение обучения мерам пожарной безопасности 5

Прохождение обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда 6

Наличие не ниже II группы по электробезопасности 7

Другие характеристики-

Дополнительные характеристики

Наименование документа

Код

Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности

ОК37224Полировщики, шлифовщики и заточники инструментов

ЕТКС 8 § 1Доводчик-притирщик 2-го разряда

ОКПДТР 9 11853Доводчик-притирщик

3 Постановление Правительства Российской Федерации от 25 февраля 2000 г. № 163 "Об утверждении перечня тяжелых работ и работ с вредными или опасными условиями труда, при выполнении которых запрещается применение труда лиц моложе восемнадцати лет"; статья 265 Трудового кодекса Российской Федерации .

4 Приказ Минтруда России, Минздрава России от 31 декабря 2020 г. № 988н/1420н "Об утверждении перечня вредных и (или) опасных производственных факторов и работ, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные медицинские осмотры при поступлении на работу и периодические медицинские осмотры" (зарегистрирован Минюстом России 29 января 2021 г., регистрационный № 62278), действует до 1 апреля 2027 г.; приказ Минздрава России от 28 января 2021 г. № 29н "Об утверждении Порядка проведения обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров работников, предусмотренных частью четвертой статьи 213 Трудового кодекса Российской Федерации, перечня медицинских противопоказаний к осуществлению работ с вредными и (или) опасными производственными факторами, а также работам, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные и периодические медицинские осмотры" (зарегистрирован Минюстом России 29 января 2021 г., регистрационный № 62277) с изменениями, внесенными приказом Минздрава России от 1 февраля 2022 г. № 44н (зарегистрирован Минюстом России 9 февраля 2022 г., регистрационный № 67206), действует до 1 апреля 2027 г.

5 Постановление Правительства Российской Федерации от 16 сентября 2020 г. № 1479 "Об утверждении Правил противопожарного режима в Российской Федерации", действует до 31 декабря 2026 г. включительно.

6 Постановление Правительства Российской Федерации от 24 декабря 2021 г. № 2464 "О порядке обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда", действует до 1 сентября 2026 г.

7 Приказ Минтруда России от 15 декабря 2020 г. № 903н "Об утверждении Правил по охране труда при эксплуатации электроустановок" (зарегистрирован Минюстом России 30 декабря 2020 г., регистрационный № 61957) с изменениями, внесенными приказом Минтруда России от 29 апреля 2022 г. № 279н (зарегистрирован Минюстом России 1 июня 2022 г., регистрационный № 68657), действует до 31 декабря 2025 г.

8 Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих, выпуск 2, раздел "Механическая обработка металлов и других материалов".

9 Общероссийский классификатор профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов.

3.1.1. Трудовая функция

Наименование Ручная доводка и притирка поверхностей деталей с точностью размеров до 7-го квалитета и (или) с шероховатостью до Ra 0,4

Код А/01.2

Уровень (подуровень) квалификации

2

Происхождение трудовой функции Оригинал X Заимствовано из оригинала

Код оригинала Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия Анализ исходных данных (рабочего чертежа, технологической карты) для доводки поверхностей деталей с точностью размеров до 7-го квалитета и (или) с шероховатостью до Ra 0,4

Подготовка к выполнению технологических операций доводки вручную поверхностей деталей с точностью размеров до 7-го квалитета и (или) с шероховатостью до Ra 0,4

Выполнение технологических операций доводки вручную поверхностей деталей с точностью

размеров до 7-го качества и (или) с шероховатостью до Ra 0,4 в соответствии с технической документацией

Поддержание технического состояния технологической оснастки (приспособлений, измерительных и вспомогательных инструментов), размещенной на рабочем месте

Поддержание состояния рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности, правилами организации рабочего места слесаря-доводчика-притирщика

Необходимые умения Читать и применять техническую документацию на простые детали

Подготавливать поверхности заготовок для доводки

Устанавливать и закреплять заготовки для доводки вручную поверхностей деталей с точностью размеров до 7-го качества и (или) с шероховатостью до Ra 0,4

Выполнять доводку вручную поверхностей деталей с точностью размеров до 7-го качества и (или) с шероховатостью до Ra 0,4 в соответствии с технологической картой и рабочим чертежом

Определять визуально дефекты обработанных поверхностей

Выявлять причины дефектов, предупреждать и устранять возможные дефекты при доводке и притирке

Оценивать состояние инструментов для доводки, паст и суспензий для доводки, заменять их по мере необходимости

Выполнять техническое обслуживание технологической оснастки, размещенной на рабочем месте

Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности, правилами организации рабочего места слесаря-доводчика-притирщика

Применять средства индивидуальной и коллективной защиты при выполнении доводочных работ вручную

Необходимые знания Виды и содержание технологической документации, используемой в организации

Основы машиностроительного черчения в объеме, необходимом для выполнения работы

Правила чтения технической документации (рабочих чертежей, технологических карт) в объеме, необходимом для выполнения работы

Устройство, назначение, правила и условия применения приспособлений для доводки вручную поверхностей деталей с точностью размеров до 7-го качества и (или) с шероховатостью до Ra 0,4

Порядок получения, хранения и сдачи заготовок, инструментов для доводки, паст и суспензий для доводки, приспособлений, необходимых для выполнения работ

Правила и приемы подготовки поверхностей заготовок к процессу притирки

Правила и приемы установки и закрепления заготовок для доводки вручную поверхностей деталей с точностью размеров до 7-го качества и (или) с шероховатостью до Ra 0,4

Правила и приемы подготовки притиров к выполнению доводочных работ

Основные свойства и маркировка конструкционных материалов

Основные типы, свойства, назначение и правила использования материалов для доводки поверхностей деталей с точностью размеров до 7-го качества и (или) с шероховатостью до Ra 0,4

Основы теории резания в объеме, необходимом для выполнения работы

Способы и приемы доводки вручную поверхностей деталей с точностью размеров до 7-го качества и (или) с шероховатостью до Ra 0,4

Способы и приемы очистки поверхностей деталей и притиров после доводочных работ

Виды дефектов при доводке поверхностей вручную, их причины и способы предупреждения

Критерии потери рабочих свойств доводочных паст и суспензий

Критерии потери рабочих свойств притиров

Способы, правила и приемы шаржирования притиров для доводки поверхностей деталей с точностью размеров до 7-го качества и (или) с шероховатостью до Ra 0,4

Состав работ по техническому обслуживанию и приемы выполнения технического обслуживания технологической оснастки, размещенной на рабочем месте

Требования к планировке и оснащению рабочего места при выполнении доводочных работ

Правила хранения технологической оснастки, материалов и инструментов, размещенных на рабочем месте

Требования охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности при выполнении доводочных работ

Виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при выполнении доводочных работ вручную

Другие характеристики-

3.1.2. Трудовая функция

Наименование Контроль поверхностей изготовленных деталей с точностью размеров до 7-го качества и (или) с шероховатостью до Ra 0,4

Код А/02.2

Уровень (подуровень) квалификации

2

Происхождение трудовой функции Оригинал X Заимствовано из оригинала

Код оригинала Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия Визуальное определение дефектов обработанных поверхностей

Контроль размеров деталей с точностью до 7-го качества

Контроль формы и взаимного расположения поверхностей деталей до 9-й степени точности

Контроль шероховатости обработанных поверхностей до Ra 0,4

Поддержание технического состояния технологической оснастки (приспособлений, измерительных и вспомогательных инструментов), размещенной на рабочем месте

Поддержание состояния рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности, правилами организации рабочего места доводчика

Необходимые умения Читать конструкторскую и технологическую документацию

Определять визуально дефекты обработанных поверхностей

Выбирать контрольно-измерительные средства для измерения и контроля размеров деталей с точностью до 7-го качества

Использовать контрольно-измерительные средства для измерения и контроля размеров деталей с точностью до 7-го качества

Выбирать контрольно-измерительные средства для измерения и контроля формы и взаимного расположения поверхностей деталей до 9-й степени точности

Использовать контрольно-измерительные средства для измерения и контроля формы и взаимного расположения поверхностей деталей до 9-й степени точности

Выбирать способ определения шероховатости обработанной поверхности до Ra 0,4

Определять шероховатость обработанных поверхностей деталей

Выполнять техническое обслуживание контрольно-измерительных средств, размещенных на рабочем месте

Необходимые знания Виды и содержание технологической документации, используемой в организации

Основы машиностроительного черчения в объеме, необходимом для выполнения работы

Правила чтения технической документации (рабочих чертежей, технологических карт) в объеме, необходимом для выполнения работы

Система допусков и посадок, качества точности, параметры шероховатости

Обозначение на рабочих чертежах допусков размеров, форм и взаимного расположения поверхностей, шероховатости поверхностей

Метрология в объеме, необходимом для выполнения работы

Виды дефектов обработанных поверхностей

Способы определения дефектов поверхности

Способы определения точности размеров, формы и взаимного расположения поверхностей деталей

Виды, конструкция, назначение, возможности и правила использования контрольно-измерительных средств для измерения и контроля размеров с точностью до 7-го качества

Виды, конструкция, назначение, возможности и правила использования контрольно-измерительных средств для измерения и контроля формы и взаимного расположения поверхностей до 9-й степени точности

Способы, приемы и правила определения шероховатости поверхностей до Ra 0,4

Виды, конструкция, назначение, возможности и правила использования контрольно-измерительных средств для контроля шероховатости поверхностей

Порядок получения, хранения и сдачи контрольно-измерительных средств, необходимых для выполнения работ

Другие характеристики-

3.2. Обобщенная трудовая функция

Наименование

Слесарная обработка поверхностей деталей с точностью размеров до 6-го качества и (или) с шероховатостью до Ra 0,2КодВУровень квалификации3

Происхождение обобщенной трудовой функцииОригиналXЗаимствовано из оригинала

Код оригиналаРегистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессийСлесарь-доводчик-притирщик 3-го разряда

Доводчик-притирщик 3-го разряда

Доводчик 3-го разряда

Притирщик 3-го разряда

Требования к образованию и обучениюСреднее общее образование и профессиональное обучение - программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих, программы переподготовки рабочих, служащих

Требования к опыту практической работыНе менее шести месяцев рабочим по доводке и притирке 2-го разряда

Особые условия допуска к работеЛица не моложе 18 лет (при работе с пастами, содержащими оксид хрома)

Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров

Прохождение обучения мерам пожарной безопасности

Прохождение обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда

Наличие не ниже II группы по электробезопасности

Другие характеристики-

Дополнительные характеристики

Наименование документа

Код

Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности

ОКЗ7224Полировщики, шлифовщики и заточники инструментов

ЕТКС§ 2Доводчик-притирщик 3-го

ОКПДТР11853Доводчик-притирщик

3.2.1. Трудовая функция

Наименование

Ручная доводка и притирка поверхностей деталей с точностью размеров до 6-го качества и (или) с шероховатостью до Ra 0,2КодВ/01.3Уровень (подуровень) квалификации3

Происхождение трудовой функцииОригиналХЗаимствовано из оригинала

Код оригиналаРегистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действияАнализ исходных данных (рабочего чертежа, технологической карты) для доводки поверхностей деталей с точностью размеров до 6-го качества и (или) с шероховатостью до Ra 0,2

Подготовка к выполнению технологических операций доводки вручную поверхностей деталей с точностью размеров до 6-го качества и (или) с шероховатостью до Ra 0,2

Выполнение технологических операций доводки вручную поверхностей деталей с точностью размеров до 6-го качества и (или) с шероховатостью до Ra 0,2 в соответствии с технической документацией

Поддержание технического состояния технологической оснастки (приспособлений, измерительных и вспомогательных инструментов), размещенной на рабочем месте

Поддержание состояния рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности, правилами организации рабочего места слесаря-доводчика-притирщика

Необходимые уменияЧитать и применять техническую документацию на сложные детали

Подготавливать поверхности заготовок для доводки

Выбирать, подготавливать к работе приспособления для доводки поверхностей деталей с точностью размеров до 6-го качества и (или) с шероховатостью до Ra 0,2

Устанавливать и закреплять заготовки для доводки вручную поверхностей деталей с точностью размеров до 6-го качества и (или) с шероховатостью до Ra 0,2

Выбирать и подготавливать к работе пасты, суспензии и инструменты для доводки поверхностей деталей с точностью размеров до 6-го качества и (или) с шероховатостью до Ra 0,2

Выполнять доводку вручную поверхностей деталей с точностью размеров до 6-го качества и (или) с шероховатостью до Ra 0,2 в соответствии с технологической картой и рабочим чертежом

Определять визуально дефекты обработанных поверхностей

Выявлять причины дефектов, предупреждать и устранять возможные дефекты при доводке и притирке

Оценивать состояние инструментов для доводки, паст и суспензий для доводки, заменять их по мере необходимости

Выполнять техническое обслуживание технологической оснастки, размещенной на рабочем месте

Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности, правилами организации рабочего места слесаря-доводчика-притирщика

Применять средства индивидуальной и коллективной защиты при выполнении доводочных работ вручную

Необходимые знания Виды и содержание технологической документации, используемой в организации

Основы машиностроительного черчения в объеме, необходимом для выполнения работы

Правила чтения технической документации (рабочих чертежей, технологических карт) в объеме, необходимом для выполнения работы

Устройство, назначение, правила и условия применения приспособлений для доводки вручную поверхностей деталей с точностью размеров до 6-го качества и (или) с шероховатостью до Ra 0,2

Порядок получения, хранения и сдачи заготовок, инструментов для доводки, паст и суспензий для доводки, приспособлений, необходимых для выполнения работ

Правила и приемы подготовки поверхностей заготовок к процессу доводки

Правила и приемы установки и закрепления заготовок для доводки вручную поверхностей деталей с точностью размеров до 6-го качества и (или) с шероховатостью до Ra 0,2

Правила и приемы подготовки притиров к выполнению доводочных работ

Основные свойства и маркировка конструкционных материалов

Основные типы, свойства, назначение и правила использования материалов для доводки

поверхностей деталей с точностью размеров до 6-го качества и (или) с шероховатостью до Ra 0,2

Способы и приемы определения геометрической точности притиров

Состав и способы приготовления паст и суспензий для доводки поверхностей деталей с точностью размеров до 6-го качества и (или) с шероховатостью до Ra 0,2

Основы теории резания в объеме, необходимом для выполнения работы

Способы и приемы доводки вручную поверхностей деталей с точностью размеров до 6-го качества и (или) с шероховатостью до Ra 0,2

Назначение, свойства и способы применения смазочно-охлаждающих жидкостей при выполнении доводочных работ вручную

Способы и приемы очистки поверхностей деталей и притиров после доводочных работ

Способы выявления причин дефектов, предупреждения и устранения возможных дефектов при доводке и притирке

Критерии потери рабочих свойств доводочных паст и суспензий

Критерии потери рабочих свойств притиров

Способы, правила и приемы шаржирования притиров для доводки поверхностей деталей с точностью размеров до 6-го качества и (или) с шероховатостью до Ra 0,2

Состав работ по техническому обслуживанию и приемы выполнения технического обслуживания технологической оснастки, размещенной на рабочем месте

Требования к планировке и оснащению рабочего места при выполнении доводочных работ

Правила хранения технологической оснастки, материалов и инструментов, размещенных на рабочем месте

Требования охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности при выполнении доводочных работ

Виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при выполнении доводочных работ вручную

Другие характеристики-

3.2.2. Трудовая функция

Наименование Контроль поверхностей изготовленных деталей с точностью размеров до 6-го качества и (или) с шероховатостью до Ra 0,2

Код В/02.3

Уровень (подуровень) квалификации

3

Происхождение трудовой функцииОригиналXЗаимствовано из оригинала

Код оригиналаРегистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действияВизуальное определение дефектов обработанных поверхностей

Контроль размеров деталей с точностью до 6-го качества

Контроль формы и взаимного расположения поверхностей деталей до 7-й степени точности

Контроль шероховатости обработанных поверхностей до Ra 0,2

Поддержание технического состояния технологической оснастки (приспособлений, измерительных и вспомогательных инструментов), размещенной на рабочем месте

Поддержание состояния рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности, правилами организации рабочего места доводчика

Необходимые уменияЧитать конструкторскую и технологическую документацию

Определять визуально дефекты обработанных поверхностей

Выбирать контрольно-измерительные средства для измерения и контроля размеров деталей с точностью до 6-го качества

Использовать контрольно-измерительные средства для измерения и контроля размеров деталей с точностью до 6-го качества

Выбирать контрольно-измерительные средства для измерения и контроля формы и взаимного расположения поверхностей деталей до 7-й степени точности

Использовать контрольно-измерительные средства для измерения и контроля формы и взаимного расположения поверхностей деталей до 7-й степени точности

Выбирать способ определения шероховатости обработанной поверхности до Ra 0,2

Определять шероховатость обработанных поверхностей деталей

Выполнять техническое обслуживание контрольно-измерительных средств, размещенных на рабочем месте

Необходимые знанияВиды и содержание технологической документации, используемой в организации

Основы машиностроительного черчения в объеме, необходимом для выполнения работы

Правила чтения технической документации (рабочих чертежей, технологических карт) в объеме, необходимом для выполнения работы

Система допусков и посадок, качества точности, параметры шероховатости

Обозначение на рабочих чертежах допусков размеров, форм и взаимного расположения поверхностей, шероховатости поверхностей

Метрология в объеме, необходимом для выполнения работы

Виды дефектов обработанных поверхностей

Способы определения дефектов поверхности

Способы определения точности размеров, формы и взаимного расположения поверхностей деталей

Виды, конструкция, назначение, возможности и правила использования контрольно-измерительных средств для измерения и контроля размеров с точностью до 6-го качества

Виды, конструкция, назначение, возможности и правила использования контрольно-измерительных средств для измерения и контроля формы и взаимного расположения поверхностей до 7-й степени точности

Способы, приемы и правила определения шероховатости поверхностей до Ra 0,2

Виды, конструкция, назначение, возможности и правила использования контрольно-измерительных средств для контроля шероховатости поверхностей

Порядок получения, хранения и сдачи контрольно-измерительных средств, необходимых для выполнения работ

Другие характеристики-

3.3. Обобщенная трудовая функция

Наименование

Слесарная обработка поверхностей деталей с точностью размеров до 5-го качества и (или) с шероховатостью до Ra 0,1КодСУровень квалификации3

Происхождение обобщенной трудовой функцииОригиналXЗаимствовано из оригинала

Код оригиналаРегистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессийСлесарь-доводчик-притирщик 4-го разряда

Доводчик-притирщик 4-го разряда

Доводчик 4-го разряда

Притирщик 4-го разряда

Требования к образованию и обучениюСреднее общее образование и профессиональное обучение - программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих, программы переподготовки рабочих, служащих или

Среднее профессиональное образование - программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих

Требования к опыту практической работыНе менее одного года рабочим по доводке и притирке 3-го разряда для прошедших профессиональное обучение

Особые условия допуска к работеЛица не моложе 18 лет (при работе с пастами, содержащими оксид хрома)

Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров

Прохождение обучения мерам пожарной безопасности

Прохождение обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда

Наличие не ниже II группы по электробезопасности

Другие характеристики-

Дополнительные характеристики

Наименование документа

Код

Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности

ОК37224Полировщики, шлифовщики и заточники инструментов

ЕТКС§ 3Доводчик-притирщик 4-го разряда

ОКПДТР11853Доводчик-притирщик

ОКСО 10 2.15.01.28Шлифовщик-универсал

10 Общероссийский классификатор специальностей по образованию.

3.3.1. Трудовая функция

НаименованиеРучная доводка и притирка поверхностей деталей с точностью размеров до 5-го качества и (или) с шероховатостью до Ra 0,1

КодС/01.3

Уровень (подуровень) квалификации

3

Происхождение трудовой функцииОригиналXЗаимствовано из оригинала

Код оригиналаРегистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действияАнализ исходных данных (рабочего чертежа, технологической карты) для доводки поверхностей деталей с точностью размеров до 5-го качества и (или) с шероховатостью до Ra 0,1

Подготовка к выполнению технологических операций доводки вручную поверхностей деталей с точностью размеров до 5-го качества и (или) с шероховатостью до Ra 0,1

Выполнение технологических операций доводки вручную поверхностей деталей с точностью размеров до 5-го качества и (или) с шероховатостью до Ra 0,1 в соответствии с технической документацией

Поддержание технического состояния технологической оснастки (приспособлений, измерительных и вспомогательных инструментов), размещенной на рабочем месте

Поддержание состояния рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности, правилами организации рабочего места слесаря-доводчика-притирщика

Необходимые уменияЧитать и применять техническую документацию на сложные детали

Подготавливать поверхности заготовок для доводки

Выбирать, подготавливать к работе приспособления для доводки поверхностей деталей с точностью размеров до 5-го качества и (или) с шероховатостью до Ra 0,1

Устанавливать и закреплять заготовки для доводки вручную поверхностей деталей с точностью размеров до 5-го качества и (или) с шероховатостью до Ra 0,1

Выбирать и подготавливать к работе пасты, суспензии и инструменты для доводки поверхностей деталей с точностью размеров до 5-го качества и (или) с шероховатостью до Ra 0,1

Выполнять доводку вручную поверхностей деталей с точностью размеров до 5-го качества и (или) с шероховатостью до Ra 0,1 в соответствии с технологической картой и рабочим чертежом

Определять визуально дефекты обработанных поверхностей

Выявлять причины дефектов, предупреждать и устранять возможные дефекты при доводке и притирке

Оценивать состояние инструментов для доводки, паст и суспензий для доводки, заменять их по мере необходимости

Выполнять техническое обслуживание технологической оснастки, размещенной на рабочем месте

Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности, правилами организации рабочего места слесаря-доводчика-притирщика

Применять средства индивидуальной и коллективной защиты при выполнении доводочных работ вручную

Необходимые знанияВиды и содержание технологической документации, используемой в организации

Основы машиностроительного черчения в объеме, необходимом для выполнения работы

Правила чтения технической документации (рабочих чертежей, технологических карт) в объеме, необходимом для выполнения работы

Устройство, назначение, правила и условия применения приспособлений для доводки вручную поверхностей деталей с точностью размеров до 5-го качества и (или) с шероховатостью до Ra 0,1

Порядок получения, хранения и сдачи заготовок, инструментов для доводки, паст и суспензий для доводки, приспособлений, необходимых для выполнения работ

Правила и приемы подготовки поверхностей заготовок к процессу доводки

Правила и приемы установки и закрепления заготовок для доводки вручную поверхностей деталей с точностью размеров до 5-го качества и (или) с шероховатостью до Ra 0,1

Правила и приемы подготовки притиров к выполнению доводочных работ
 Основные свойства и маркировка конструкционных материалов
 Основные типы, свойства, назначение и правила использования материалов для доводки
 поверхностей деталей с точностью размеров до 5-го качества и (или) с шероховатостью до Ra 0,1
 Способы и приемы определения геометрической точности притиров
 Состав и способы приготовления паст и суспензий для доводки поверхностей деталей с точностью
 размеров до 5-го качества и (или) с шероховатостью до Ra 0,1
 Основы теории резания в объеме, необходимом для выполнения работы
 Способы и приемы доводки вручную поверхностей деталей с точностью размеров до 5-го качества
 и (или) с шероховатостью до Ra 0,1
 Назначение, свойства и способы применения смазочно-охлаждающих жидкостей при выполнении
 доводочных работ вручную
 Способы и приемы очистки поверхностей деталей и притиров после доводочных работ
 Способы выявления причин дефектов, предупреждения и устранения возможных дефектов при
 доводке и притирке
 Критерии потери рабочих свойств доводочных паст и суспензий
 Критерии потери рабочих свойств притиров
 Способы, правила и приемы шаржирования притиров для доводки поверхностей деталей с
 точностью размеров до 5-го качества и (или) с шероховатостью до Ra 0,1
 Состав работ по техническому обслуживанию и приемы выполнения технического обслуживания
 технологической оснастки, размещенной на рабочем месте
 Требования к планировке и оснащению рабочего места при выполнении доводочных работ
 Правила хранения технологической оснастки, материалов и инструментов, размещенных на рабочем
 месте
 Требования охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности при выполнении
 доводочных работ
 Виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при выполнении
 доводочных работ вручную
 Другие характеристики-

3.3.2. Трудовая функция

Наименование Контроль поверхностей изготовленных деталей с точностью размеров до 5-го
 качества и (или) с шероховатостью до Ra 0,1

Код С/02.3

Уровень (подуровень) квалификации

3

Происхождение трудовой функции Оригинал X Заимствовано из оригинала

Код оригинала Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия Визуальное определение дефектов обработанных поверхностей

Контроль размеров деталей с точностью до 5-го качества

Контроль формы и взаимного расположения поверхностей деталей до 6-й степени точности

Контроль шероховатости обработанных поверхностей до Ra 0,1

Поддержание технического состояния технологической оснастки (приспособлений, измерительных и
 вспомогательных инструментов), размещенной на рабочем месте

Поддержание состояния рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной,
 промышленной и экологической безопасности, правилами организации рабочего места доводчика

Необходимые умения Читать конструкторскую и технологическую документацию

Определять визуально дефекты обработанных поверхностей

Выбирать контрольно-измерительные средства для измерения и контроля размеров деталей с точностью до 5-го качества

Использовать контрольно-измерительные средства для измерения и контроля размеров деталей с точностью до 5-го качества

Выбирать контрольно-измерительные средства для измерения и контроля формы и взаимного расположения поверхностей деталей до 6-й степени точности

Использовать контрольно-измерительные средства для измерения и контроля формы и взаимного расположения поверхностей деталей до 6-й степени точности

Выбирать способ определения шероховатости обработанной поверхности до Ra 0,1

Определять шероховатость обработанных поверхностей деталей

Выполнять техническое обслуживание контрольно-измерительных средств, размещенных на рабочем месте

Необходимые знания Виды и содержание технологической документации, используемой в организации

Основы машиностроительного черчения в объеме, необходимом для выполнения работы

Правила чтения технической документации (рабочих чертежей, технологических карт) в объеме, необходимом для выполнения работы

Система допусков и посадок, качества точности, параметры шероховатости

Обозначение на рабочих чертежах допусков размеров, форм и взаимного расположения поверхностей, шероховатости поверхностей

Метрология в объеме, необходимом для выполнения работы

Виды дефектов обработанных поверхностей

Способы определения дефектов поверхности

Способы определения точности размеров, формы и взаимного расположения поверхностей деталей

Виды, конструкция, назначение, возможности и правила использования контрольно-измерительных средств для измерения и контроля размеров с точностью до 5-го качества

Виды, конструкция, назначение, возможности и правила использования контрольно-измерительных средств для измерения и контроля формы и взаимного расположения поверхностей до 6-й степени точности

Способы, приемы и правила определения шероховатости поверхностей до Ra 0,1

Виды, конструкция, назначение, возможности и правила использования контрольно-измерительных средств для контроля шероховатости поверхностей

Порядок получения, хранения и сдачи контрольно-измерительных средств, необходимых для выполнения работ

Другие характеристики-

3.4. Обобщенная трудовая функция

Наименование

Слесарная обработка поверхностей деталей с точностью размеров до 4-го качества и (или) с шероховатостью до Ra 0,05 Код ДУ уровень квалификации 4

Происхождение обобщенной трудовой функции Оригинал X Заимствовано из оригинала

Код оригинала Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий Слесарь-доводчик-притирщик 5-го разряда

Доводчик-притирщик 5-го разряда

Доводчик 5-го разряда

Притирщик 5-го разряда

Требования к образованию и обучению Среднее общее образование и профессиональное обучение - программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих, программы переподготовки рабочих, служащих или

Среднее профессиональное образование - программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих

Требования к опыту практической работы Не менее двух лет рабочим по доводке и притирке 4-го разряда для прошедших профессиональное обучение

Не менее шести месяцев рабочим по доводке и притирке 4-го разряда при наличии среднего профессионального образования

Особые условия допуска к работе Лица не моложе 18 лет (при работе с пастами, содержащими оксид хрома)

Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров

Прохождение обучения мерам пожарной безопасности

Прохождение обучения по охране труда и проверки знаний требований охраны труда

Наличие не ниже II группы по электробезопасности

Другие характеристики-

Дополнительные характеристики

Наименование документа

Код

Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности

ОКЗ7224 Полировщики, шлифовщики и заточники инструментов

ЕТКС§ 4 Доводчик-притирщик 5-го разряда

ОКПДТР11853 Доводчик-притирщик

ОКСО2.15.01.28 Шлифовщик-универсал

3.4.1. Трудовая функция

Наименование Ручная доводка и притирка поверхностей деталей с точностью размеров до 4-го качества и (или) с шероховатостью до Ra 0,05

Код D/01.4

Уровень (подуровень) квалификации

4

Происхождение трудовой функции Оригинал X Заимствовано из оригинала

Код оригинала Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия Анализ исходных данных (рабочего чертежа, технологической карты) для доводки поверхностей деталей с точностью размеров до 4-го качества и (или) с шероховатостью до Ra 0,05

Подготовка к выполнению технологических операций доводки вручную поверхностей деталей с точностью размеров до 4-го качества и (или) с шероховатостью до Ra 0,05

Выполнение технологических операций доводки вручную поверхностей деталей с точностью размеров до 4-го качества и (или) с шероховатостью до Ra 0,05 в соответствии с технической документацией

Поддержание технического состояния технологической оснастки (приспособлений, измерительных и вспомогательных инструментов), размещенной на рабочем месте

Поддержание состояния рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной,

промышленной и экологической безопасности, правилами организации рабочего места слесаря-доводчика-притирщика

Необходимые умения
Использовать персональную вычислительную технику для работы с внешними носителями информации и устройствами ввода-вывода информации

Использовать персональную вычислительную технику для работы с файлами

Использовать персональную вычислительную технику для просмотра текстовой и графической информации

Печатать конструкторскую и технологическую документацию с использованием устройств вывода графической и текстовой информации

Читать и применять техническую документацию на сложные детали

Подготавливать поверхности заготовок для доводки

Выбирать, подготавливать к работе приспособления для доводки поверхностей деталей с точностью размеров до 4-го качества и (или) с шероховатостью до Ra 0,05

Устанавливать и закреплять заготовки для доводки вручную поверхностей деталей с точностью размеров до 4-го качества и (или) с шероховатостью до Ra 0,05

Выбирать и подготавливать к работе пасты, суспензии и инструменты для доводки поверхностей деталей с точностью размеров до 4-го качества и (или) с шероховатостью до Ra 0,05

Выполнять доводку вручную поверхностей деталей с точностью размеров до 4-го качества и (или) с шероховатостью до Ra 0,05 в соответствии с технологической картой и рабочим чертежом

Определять визуально дефекты обработанных поверхностей

Выявлять причины дефектов, предупреждать и устранять возможные дефекты при доводке и притирке

Оценивать состояние инструментов для доводки, паст и суспензий для доводки, заменять их по мере необходимости

Выполнять техническое обслуживание технологической оснастки, размещенной на рабочем месте

Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности, правилами организации рабочего места слесаря-доводчика-притирщика

Применять средства индивидуальной и коллективной защиты при выполнении доводочных работ вручную

Необходимые знания
Порядок работы с персональной вычислительной техникой, устройствами ввода-вывода информации и внешними носителями информации

Порядок работы с файловой системой

Основные форматы представления электронной графической и текстовой информации

Прикладные компьютерные программы для просмотра текстовой и графической информации: наименования, возможности и порядок работы в них

Виды, назначение и порядок применения устройств вывода графической и текстовой информации

Виды и содержание технологической документации, используемой в организации

Основы машиностроительного черчения в объеме, необходимом для выполнения работы

Правила чтения технической документации (рабочих чертежей, технологических карт) в объеме, необходимом для выполнения работы

Устройство, назначение, правила и условия применения приспособлений для доводки вручную поверхностей деталей с точностью размеров до 4-го качества и (или) с шероховатостью до Ra 0,05

Порядок получения, хранения и сдачи заготовок, инструментов для доводки, паст и суспензий для доводки, приспособлений, необходимых для выполнения работ

Правила и приемы подготовки поверхностей заготовок к процессу притирки

Правила и приемы установки и закрепления заготовок для доводки вручную поверхностей деталей с

точностью размеров до 4-го качества и (или) с шероховатостью до Ra 0,05
Правила и приемы подготовки притиров к выполнению доводочных работ
Основные свойства и маркировка конструкционных материалов
Основные типы, свойства, назначение и правила использования материалов для доводки поверхностей деталей с точностью размеров до 4-го качества и (или) с шероховатостью до Ra 0,05
Способы и приемы определения геометрической точности притиров
Состав и способы приготовления паст и суспензий для доводки поверхностей деталей с точностью размеров до 4-го качества и (или) с шероховатостью до Ra 0,05
Основы теории резания в объеме, необходимом для выполнения работы
Способы и приемы доводки вручную поверхностей деталей с точностью размеров до 4-го качества и (или) с шероховатостью до Ra 0,05
Назначение, свойства и способы применения смазочно-охлаждающих жидкостей при выполнении доводочных работ вручную
Способы и приемы очистки поверхностей деталей и притиров после доводочных работ
Способы выявления причин дефектов, предупреждения и устранения возможных дефектов при доводке и притирке
Критерии потери рабочих свойств доводочных паст и суспензий
Критерии потери рабочих свойств притиров
Способы, правила и приемы шаржирования притиров для доводки поверхностей деталей с точностью размеров до 4-го качества и (или) с шероховатостью до Ra 0,05
Состав работ по техническому обслуживанию и приемы выполнения технического обслуживания технологической оснастки, размещенной на рабочем месте
Требования к планировке и оснащению рабочего места при выполнении доводочных работ
Правила хранения технологической оснастки, материалов и инструментов, размещенных на рабочем месте
Требования охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности при выполнении доводочных работ
Виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при выполнении доводочных работ вручную

Другие характеристики-

3.4.2. Трудовая функция

НаименованиеКонтроль поверхностей изготовленных деталей с точностью размеров до 4-го качества и (или) с шероховатостью до Ra 0,05

КодD/02.4

Уровень (подуровень) квалификации

4

Происхождение трудовой функцииОригиналXЗаимствовано из оригинала

Код оригиналаРегистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действияВизуальное определение дефектов обработанных поверхностей

Контроль размеров деталей с точностью до 4-го качества

Контроль формы и взаимного расположения поверхностей деталей до 5-й степени точности

Контроль шероховатости обработанных поверхностей до Ra 0,05

Поддержание технического состояния технологической оснастки (приспособлений, измерительных и вспомогательных инструментов), размещенной на рабочем месте

Поддержание состояния рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности, правилами организации рабочего места доводчика

Необходимые умения Читать конструкторскую и технологическую документацию

Определять визуально дефекты обработанных поверхностей

Выбирать контрольно-измерительные средства для измерения и контроля размеров деталей с точностью до 4-го качества

Использовать контрольно-измерительные средства для измерения и контроля размеров деталей с точностью до 4-го качества

Выбирать контрольно-измерительные средства для измерения и контроля формы и взаимного расположения поверхностей деталей до 5-й степени точности

Использовать контрольно-измерительные средства для измерения и контроля формы и взаимного расположения поверхностей деталей до 5-й степени точности

Выбирать способ определения шероховатости обработанной поверхности до Ra 0,05

Определять шероховатость обработанных поверхностей деталей

Выполнять техническое обслуживание контрольно-измерительных средств, размещенных на рабочем месте

Необходимые знания Виды и содержание технологической документации, используемой в организации

Основы машиностроительного черчения в объеме, необходимом для выполнения работы

Правила чтения технической документации (рабочих чертежей, технологических карт) в объеме, необходимом для выполнения работы

Система допусков и посадок, качества точности, параметры шероховатости

Обозначение на рабочих чертежах допусков размеров, форм и взаимного расположения поверхностей, шероховатости поверхностей

Метрология в объеме, необходимом для выполнения работы

Виды дефектов обработанных поверхностей

Способы определения дефектов поверхности

Способы определения точности размеров, формы и взаимного расположения поверхностей деталей

Виды, конструкция, назначение, возможности и правила использования контрольно-измерительных средств для измерения и контроля размеров с точностью до 4-го качества

Виды, конструкция, назначение, возможности и правила использования контрольно-измерительных средств для измерения и контроля формы и взаимного расположения поверхностей до 5-й степени точности

Способы, приемы и правила определения шероховатости поверхностей до Ra 0,05

Виды, конструкция, назначение, возможности и правила использования контрольно-измерительных средств для контроля шероховатости поверхностей

Порядок получения, хранения и сдачи контрольно-измерительных средств, необходимых для выполнения работ

Другие характеристики-

3.5. Обобщенная трудовая функция

Наименование

Слесарная обработка поверхностей деталей с точностью размеров до 3-го качества и (или) с шероховатостью до Ra 0,025 Код ЕУ Уровень квалификации 4

Происхождение обобщенной трудовой функции Оригинал X Заимствовано из оригинала

Код оригинала Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий Слесарь-доводчик-притирщик 6-го разряда

Доводчик-притирщик 6-го разряда

Доводчик 6-го разряда
Притирщик 6-го разряда

Требования к образованию и обучениюСреднее общее образование и профессиональное обучение - программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих, программы переподготовки рабочих, служащих или

Среднее профессиональное образование - программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих

Требования к опыту практической работыНе менее двух лет рабочим по доводке и притирке 5-го разряда для прошедших профессиональное обучение

Не менее шести месяцев рабочим по доводке и притирке 5-го разряда при наличии среднего профессионального образования

Особые условия допуска к работеЛица не моложе 18 лет (при работе с пастами, содержащими оксид хрома)

Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров

Прохождение обучения мерам пожарной безопасности

Прохождение обучения по охране труда и проверки знаний требований охраны труда

Наличие не ниже II группы по электробезопасности

Другие характеристики-

Дополнительные характеристики

Наименование документа

Код

Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности

ОКЗ7224Полировщики, шлифовщики и заточники инструментов

ЕТКС§ 5Доводчик-притирщик 6-го разряда

ОКПДТР11853Доводчик-притирщик

ОКСО2.15.01.28Шлифовщик-универсал

3.5.1. Трудовая функция

НаименованиеРучная доводка и притирка поверхностей деталей с точностью размеров до 3-го качества и (или) с шероховатостью до Ra 0,025

КодЕ/01.4

Уровень (подуровень) квалификации

4

Происхождение трудовой функцииОригиналXЗаимствовано из оригинала

Код оригиналаРегистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действияАнализ исходных данных (рабочего чертежа, технологической карты) для доводки поверхностей деталей с точностью размеров до 3-го качества и (или) с шероховатостью до Ra 0,025

Подготовка к выполнению технологических операций доводки вручную поверхностей деталей с точностью размеров до 3-го качества и (или) с шероховатостью до Ra 0,025

Выполнение технологических операций доводки вручную поверхностей деталей с точностью размеров до 3-го качества и (или) с шероховатостью до Ra 0,025 в соответствии с технической документацией

Поддержание технического состояния технологической оснастки (приспособлений, измерительных и вспомогательных инструментов), размещенной на рабочем месте

Поддержание состояния рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности, правилами организации рабочего места слесаря-доводчика-притирщика

Необходимые умения
Использовать персональную вычислительную технику для работы с внешними носителями информации и устройствами ввода-вывода информации

Использовать персональную вычислительную технику для работы с файлами

Использовать персональную вычислительную технику для просмотра текстовой и графической информации

Печатать конструкторскую и технологическую документацию с использованием устройств вывода графической и текстовой информации

Читать и применять техническую документацию на сложные детали

Подготавливать поверхности заготовок для доводки

Выбирать, подготавливать к работе приспособления для доводки вручную поверхностей деталей с точностью размеров до 3-го качества и (или) с шероховатостью до Ra 0,025

Устанавливать и закреплять заготовки для доводки вручную поверхностей деталей с точностью размеров до 3-го качества и (или) с шероховатостью до Ra 0,025

Выбирать и подготавливать к работе пасты, суспензии и инструменты для доводки поверхностей деталей с точностью размеров до 3-го качества и (или) с шероховатостью до Ra 0,025

Выполнять доводку вручную поверхностей деталей с точностью размеров до 3-го качества и (или) с шероховатостью до Ra 0,025 в соответствии с технологической картой и рабочим чертежом

Определять визуально дефекты обработанных поверхностей

Выявлять причины дефектов, предупреждать и устранять возможные дефекты при доводке и притирке

Оценивать состояние инструментов для доводки, паст и суспензий для доводки, заменять их по мере необходимости

Выполнять техническое обслуживание технологической оснастки, размещенной на рабочем месте

Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности, правилами организации рабочего места слесаря-доводчика-притирщика

Применять средства индивидуальной и коллективной защиты при выполнении доводочных работ вручную

Необходимые знания
Порядок работы с персональной вычислительной техникой, устройствами ввода-вывода информации и внешними носителями информации

Порядок работы с файловой системой

Основные форматы представления электронной графической и текстовой информации

Прикладные компьютерные программы для просмотра текстовой и графической информации: наименования, возможности и порядок работы в них

Виды, назначение и порядок применения устройств вывода графической и текстовой информации

Виды и содержание технологической документации, используемой в организации

Основы машиностроительного черчения в объеме, необходимом для выполнения работы

Правила чтения технической документации (рабочих чертежей, технологических карт) в объеме, необходимом для выполнения работы

Устройство, назначение, правила и условия применения приспособлений для доводки вручную поверхностей деталей с точностью размеров до 3-го качества и (или) с шероховатостью до Ra 0,025

Порядок получения, хранения и сдачи заготовок, инструментов для доводки, паст и суспензий для доводки, приспособлений, необходимых для выполнения работ

Правила и приемы подготовки поверхностей заготовок к процессу притирки

Правила и приемы установки и закрепления заготовок для доводки вручную поверхностей деталей с точностью размеров до 3-го качества и (или) с шероховатостью до Ra 0,025

Правила и приемы подготовки притиров к выполнению доводочных работ

Основные свойства и маркировка конструкционных материалов

Основные типы, свойства, назначение и правила использования материалов для доводки поверхностей деталей с точностью размеров до 3-го качества и (или) с шероховатостью до Ra 0,025

Способы и приемы определения геометрической точности притиров

Состав и способы приготовления паст и суспензий для доводки поверхностей деталей с точностью размеров до 3-го качества и (или) с шероховатостью до Ra 0,025

Основы теории резания в объеме, необходимом для выполнения работы

Способы и приемы доводки вручную поверхностей деталей с точностью размеров до 3-го качества и (или) с шероховатостью до Ra 0,025

Назначение, свойства и способы применения смазочно-охлаждающих жидкостей при выполнении доводочных работ вручную

Способы и приемы очистки поверхностей деталей и притиров после доводочных работ

Способы выявления причин дефектов, предупреждения и устранения возможных дефектов при доводке и притирке

Критерии потери рабочих свойств доводочных паст и суспензий

Критерии потери рабочих свойств притиров

Способы, правила и приемы шаржирования притиров для доводки поверхностей деталей с точностью размеров до 3-го качества и (или) с шероховатостью до Ra 0,025

Состав работ по техническому обслуживанию и приемы выполнения технического обслуживания технологической оснастки, размещенной на рабочем месте

Требования к планировке и оснащению рабочего места при выполнении доводочных работ

Правила хранения технологической оснастки, материалов и инструментов, размещенных на рабочем месте

Требования охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности при выполнении доводочных работ

Виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при выполнении доводочных работ вручную

Другие характеристики-

3.5.2. Трудовая функция

НаименованиеКонтроль поверхностей изготовленных деталей с точностью размеров до 3-го качества и (или) с шероховатостью до Ra 0,025

КодЕ/02.4

Уровень (подуровень) квалификации

4

Происхождение трудовой функцииОригиналXЗаимствовано из оригинала

Код оригиналаРегистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действияВизуальное определение дефектов обработанных поверхностей

Контроль размеров деталей с точностью до 3-го качества

Контроль формы и взаимного расположения поверхностей деталей до 4-й степени точности

Контроль шероховатости обработанных поверхностей до Ra 0,025

Поддержание технического состояния технологической оснастки (приспособлений, измерительных и вспомогательных инструментов), размещенной на рабочем месте

Поддержание состояния рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной,

промышленной и экологической безопасности, правилами организации рабочего места доводчика

Необходимые умения Читать конструкторскую и технологическую документацию

Определять визуально дефекты обработанных поверхностей

Выбирать контрольно-измерительные средства для измерения и контроля размеров деталей с точностью до 3-го качества

Использовать контрольно-измерительные средства для измерения и контроля размеров деталей с точностью до 3-го качества

Выбирать контрольно-измерительные средства для измерения и контроля формы и взаимного расположения поверхностей деталей до 4-й степени точности

Использовать контрольно-измерительные средства для измерения и контроля формы и взаимного расположения поверхностей деталей до 4-й степени точности

Выбирать способ определения шероховатости обработанной поверхности до Ra 0,025

Определять шероховатость обработанных поверхностей деталей

Выполнять техническое обслуживание контрольно-измерительных средств, размещенных на рабочем месте

Необходимые знания Виды и содержание технологической документации, используемой в организации

Основы машиностроительного черчения в объеме, необходимом для выполнения работы

Правила чтения технической документации (рабочих чертежей, технологических карт) в объеме, необходимом для выполнения работы

Система допусков и посадок, качества точности, параметры шероховатости

Обозначение на рабочих чертежах допусков размеров, форм и взаимного расположения поверхностей, шероховатости поверхностей

Метрология в объеме, необходимом для выполнения работы

Виды дефектов обработанных поверхностей

Способы определения дефектов поверхности

Способы определения точности размеров, формы и взаимного расположения поверхностей деталей

Виды, конструкция, назначение, возможности и правила использования контрольно-измерительных средств для измерения и контроля размеров с точностью до 3-го качества

Виды, конструкция, назначение, возможности и правила использования контрольно-измерительных средств для измерения и контроля формы и взаимного расположения поверхностей до 4-й степени точности

Способы, приемы и правила определения шероховатости поверхностей до Ra 0,025

Виды, конструкция, назначение, возможности и правила использования контрольно-измерительных средств для контроля шероховатости поверхностей

Порядок получения, хранения и сдачи контрольно-измерительных средств, необходимых для выполнения работ

Другие характеристики-

IV. Сведения об организациях - разработчиках профессионального стандарта

4.1. Ответственная организация-разработчик

Совет по профессиональным квалификациям в машиностроении, город Москва

Заместитель председателя Петракова Ольга Геннадьевна

4.2. Наименования организаций-разработчиков

1 АО "Нижегородский завод 70-летия Победы", город Нижний Новгород

2 Ассоциация "Лига содействия оборонным предприятиям", город Москва

3ООО "Союз машиностроителей России", город Москва
4ОООР "Союз машиностроителей России", город Москва
5ПАО "ОДК-Кузнецов", город Самара
6ПАО "ОДК-Сатурн", город Рыбинск, Ярославская область
7ФГБОУ ВО "Московский государственный технический университет "СТАНКИН", город Москва
8ФГБОУ ВО "Московский государственный технический университет имени Н.Э.Баумана
(национальный исследовательский университет)", город Москва
9ФГБУ "ВНИИ труда" Минтруда России, город Москва