

О временных ставках ввозных таможенных пошлин в отношении технологического оборудования для авиационной промышленности

Постановление · № 385 · от 22.06.2006 · Правительство Российской Федерации · Утратил силу

ПРАВИТЕЛЬСТВО РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ПОСТАНОВЛЕНИЕ

от 22 июня 2006 г. N 385

г. Москва

О временных ставках ввозных таможенных пошлин в отношении технологического оборудования для авиационной промышленности

Правительство Российской Федерации постановляет:

1. В частичное изменение Таможенного тарифа Российской Федерации, утвержденного постановлением Правительства Российской Федерации от 30 ноября 2001 г. N 830 "О Таможенном тарифе Российской Федерации и товарной номенклатуре, применяемой при осуществлении внешнеэкономической деятельности" (Собрание законодательства Российской Федерации, 2001, N 50, ст. 4735; 2002, N 22, ст. 2101; 2003, N 15, ст. 1374; N 32, ст. 3230; 2004, N 4, ст. 284; N 9, ст. 783; 2005, N 16, ст. 1453; N 22, ст. 2134):
 - а) исключить из Товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности Российской Федерации подсубпозиции согласно приложению N 1;
 - б) включить в Товарную номенклатуру внешнеэкономической деятельности Российской Федерации подсубпозиции согласно приложению N 2;
 - в) утвердить сроком на 9 месяцев прилагаемые ставки ввозных таможенных пошлин.
2. В перечне товаров, длительность производственного цикла изготовления которых составляет свыше 6 месяцев, утвержденном постановлением Правительства Российской Федерации от 21 августа 2001 г. N 602 "Об утверждении Порядка определения налоговой базы при исчислении налога на добавленную стоимость по авансовым или иным платежам, полученным организациями - экспортерами в счет предстоящих поставок товаров, облагаемых по налоговой ставке 0 процентов, длительность производственного цикла изготовления которых составляет свыше 6 месяцев, и перечня товаров, длительность производственного цикла изготовления которых составляет свыше 6 месяцев" (Собрание законодательства Российской Федерации, 2001, N 35, ст. 3522), код "8460 11 000 0" заменить кодами "8460 11 000 1, 8460 11 000 9".
3. Настоящее постановление вступает в силу по истечении 2 месяцев со дня его официального опубликования.

Председатель Правительства

Российской Федерации М.Фрадков

ПРИЛОЖЕНИЕ N 1

к постановлению Правительства

Российской Федерации

от 22 июня 2006 г.

N 385

П О Д С У Б П О З И Ц И И,

исключаемые из Товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности Российской Федерации -----

Код ТН ВЭД | Наименование позиции | Доп.

| |ед. изм. ----- 8411 12 130 0 - - - - тягой более 44 кН, но не

более шт.

132 кН 8425 19 990 0 - - - - прочие шт. 8456 20 000 0 - работающие с использованием шт. ультразвуковых процессов 8457 10 100 9 - - - прочие шт. 8457 10 900 9 - - - прочие шт. 8458 11 410 0 - - - - одношпиндельные шт. 8458 91 200 0 - - - станки токарные многоцелевые шт. 8458 91 800 0 - - - прочие шт. 8458 99 000 0 - - прочие шт. 8459 40 100 0 - - с числовым программным управлением шт. 8459 61 900 0 - - - прочие шт. 8460 11 000 0 - - с числовым программным управлением шт. 8460 21 900 0 - - - прочие шт. 8460 90 900 0 - - прочие шт. 8461 20 000 0 - станки поперечно-строгальные или шт. долбежные 8461 30 100 0 - - с числовым программным управлением шт. 8461 40 110 8 - - - - прочие шт. 8461 50 190 0 - - - прочие шт. 8461 50 900 0 - - отрезные станки шт. 8462 21 100 0 - - - - для обработки изделий из шт. листового материала 8462 21 800 0 - - - - прочие шт. 8462 41 100 0 - - - для обработки изделий из листового шт. материала

ПРИЛОЖЕНИЕ N 2

к постановлению Правительства

Российской Федерации

от 22 июня 2006 г.

N 385

П О Д С У Б П О З И Ц И И,

включаемые в Товарную номенклатуру внешнеэкономической деятельности Российской Федерации --

Код ТН ВЭД | Наименование позиции | Доп.

| |ед. изм. ----- 8411 12 130 - - - - тягой более 44 кН, но не более

132 кН: 8411 12 130 1 - - - - тягой более 44 кН, но не более шт. 60 кН 8411 12 130 2 - - - - тягой более 60 кН, но не более шт. 80 кН 8411 12 130 9 - - - - прочие шт. 8425 19 990 - - - - прочие: 8425 19 990 1 - - - - для снятия и установки на шт. самолет авиационных двигателей подсубпозиции 8411 12 130 2 8425 19 990 9 - - - - прочие шт. 8456 20 000 - работающие с использованием ультразвуковых процессов: 8456 20 000 1 - - для полирования поверхности деталей шт. с мощностью двигателя главного привода не более 15 кВт, для авиационной промышленности 8456 20 000 9 - - прочие шт. 8457 10 100 2 - - - фрезерные центры с высокоскоростным шт. приводом (3000 об/мин и более, но не более 15000 об/мин) и числовым программным управлением, для авиационной промышленности 8457 10 100 8 - - - прочие шт. 8457 10 900 2 - - - фрезерные центры с высокоскоростным шт. приводом (5000 об/мин и более, но не более 15000 об/мин) и числовым программным управлением, для авиационной промышленности 8457 10 900 8 - - - прочие шт. 8458 11 410 - - - - одношпиндельные: 8458 11 410 1 - - - - с высокоскоростным приводом шт. (6000 об/мин и более, но не более 8000 об/мин), для авиационной промышленности 8458 11 410 9 - - - - прочие шт. 8458 91 200 - - - станки токарные многоцелевые: 8458 91 200 1 - - - - высокоскоростные (со скоростью шт. резания 100 м/мин и более) токарно-карусельные станки, для авиационной промышленности 8458 91 200 9 - - - - прочие шт. 8458 91 800 - - - прочие: 8458 91 800 1 - - - - токарно-карусельные станки (со шт. скоростью резания 100 м/мин и более), для авиационной промышленности 8458 91 800 9 - - - - прочие шт. 8458 99 000 - - прочие: 8458 99 000 1 - - - для обработки металлов резанием, шт. для авиационной промышленности 8458 99 000 9 - - - прочие шт. 8459 40 100 - - с числовым программным управлением: 8459 40 100 1 - - - для расточки внутренней поверхности шт. "бутылочной" формы деталей типа "вал" с мощностью двигателя главного привода не более 45 кВт, для авиационной промышленности 8459 40 100 9 - - - прочие шт. 8459 61 900 - - - прочие: 8459 61 900 1 - - - с точностью позиционирования не шт. ниже 0,01 мм и с рабочей областью: ось X - 1800 мм, ось Y - 2000 мм, ось Z - 1100 мм 8459 61 900 9 - - - - прочие шт. 8460 11 000 - - с числовым программным управлением: 8460 11 000 1 - - - ленточно-шлифовальные для шлифовки

шт. и доводки прецизионных деталей сложного профиля формы с мощностью двигателя привода не более 20 кВт, для авиационной промышленности 8460 11 000 9 - - - прочие шт. 8460 21 900 - - - прочие: 8460 21 900 1 - - - - многокоординатные для шлифования шт. профильных поверхностей с мощностью двигателя привода 10 кВт и более, но не более 100 кВт, для авиационной промышленности 8460 21 900 9 - - - - прочие шт. 8460 90 900 - - прочие: 8460 90 900 1 - - - притирочные и фаскопроводочные шт. станки с частотой вращения шпинделя 3000 об/мин и более, но не более 50000 об/мин, для авиационной промышленности 8460 90 900 9 - - - прочие шт. 8461 20 000 - станки поперечно-строгальные или долбежные: 8461 20 000 1 - - станки зубодолбежные 6-координатные шт. с числовым программным управлением, для авиационной промышленности 8461 20 000 9 - - прочие шт. 8461 30 100 - - с числовым программным управлением: 8461 30 100 1 - - - с поворотным столом "глобусного" шт. типа с мощностью двигателя главного привода не более 80 кВт, для авиационной промышленности 8461 30 100 9 - - - прочие шт. 8461 40 110 3 - - - - для нарезания зубчатых колес шт. или шлицевых соединений с диапазоном модулей зубьев более 0,3 мм, но не более 15 мм, для авиационной промышленности 8461 40 110 7 - - - - прочие шт. 8461 50 190 - - - прочие: 8461 50 190 1 - - - - ленточно-пильные с мощностью шт. главного двигателя не более 2 кВт, для авиационной промышленности 8461 50 190 9 - - - - прочие шт. 8461 50 900 - - - отрезные станки: 8461 50 900 1 - - - для резки шлифов для исследования шт. структуры материала с мощностью главного двигателя не более 2 кВт, для авиационной промышленности 8461 50 900 9 - - - прочие шт. 8462 21 100 - - - - для обработки изделий из листового материала: 8462 21 100 1 - - - - для прецизионной гибки шт. кронштейнов из листового материала с усилием гибки не более 2000 кН, для авиационной промышленности 8462 21 100 9 - - - - прочие шт. 8462 21 800 - - - - прочие: 8462 21 800 1 - - - - для прецизионной гибки труб по шт. математическим моделям, с моментом изгиба не более 1300 Н.м, для авиационной промышленности 8462 21 800 9 - - - - прочие шт. 8462 41 100 - - - для обработки изделий из листового материала: 8462 41 100 1 - - - - для прошивки пазов в кольцах шт. направляющих аппаратов с диапазоном наружных диаметров обрабатываемых колец 200 мм и более, но не более 1300 мм, для авиационной промышленности 8462 41 100 9 - - - - прочие шт.

УТВЕРЖДЕНЫ

постановлением Правительства

Российской Федерации

от 22 июня 2006 г.

N 385

СТАВКИ

ввозных таможенных пошлин -----

||| Ставка ввозной

||| таможенной

| |Доп.| пошлины

Код ТН ВЭД | Наименование позиции* |ед. | (в процентах от

| |изм.| таможенной

||| стоимости либо

||| в евро) ----- 8411 12 130 1 - - - - тягой более 44 кН, шт.

10 но не более 60 кН 8411 12 130 2 - - - - тягой более 60 кН, шт. 10 но не более 80 кН 8411 12 130 9 -

- - - - прочие шт. 10 8425 19 990 1 - - - - для снятия и шт. 0 установки на самолет авиационных

двигателей подсубпозиции 8411 12 130 2 8425 19 990 9 - - - - прочие шт. 10 8456 20 000 1 - - для

полирования шт. 0 поверхности деталей с мощностью двигателя главного привода не более 15 кВт,

для авиационной промышленности 8456 20 000 9 - - прочие шт. 10 8457 10 100 2 - - - фрезерные

центры с шт. 0 высокоскоростным приводом

(3000 об/мин и более, но не более 15000 об/мин) и числовым программным управлением, для авиационной промышленности 8457 10 100 8 - - - прочие шт. 10 8457 10 900 2 - - - фрезерные центры с шт. 0 высокоскоростным приводом

(5000 об/мин и более, но не более 15000 об/мин) и числовым программным управлением, для авиационной промышленности 8457 10 900 8 - - - прочие шт. 10 8458 11 410 1 - - - - с высокоскоростным шт. 0 приводом (6000 об/мин и более, но не более 8000 об/мин), для авиационной промышленности 8458 11 410 9 - - - - - прочие шт. 10 8458 91 200 1 - - - - высокоскоростные (со шт. 0 скоростью резания 100 м/мин и более) токарно-карусельные станки, для авиационной промышленности 8458 91 200 9 - - - - прочие шт. 10 8458 91 800 1 - - - - токарно-карусельные шт. 0 станки (со скоростью резания 100 м/мин и более), для авиационной промышленности 8458 91 800 9 - - - - прочие шт. 10 8458 99 000 1 - - - для обработки металлов шт. 0 резанием, для авиационной промышленности 8458 99 000 9 - - - прочие шт. 5 8459 40 100 1 - - - для расточки шт. 0 внутренней поверхности "бутылочной" формы деталей типа "вал" с мощностью двигателя главного привода не более 45 кВт, для авиационной промышленности 8459 40 100 9 - - - прочие шт. 10 8459 61 900 1 - - - - с точностью шт. 0 позиционирования не ниже 0,01 мм и с рабочей областью: ось X - 1800 мм, ось Y - 2000 мм, ось Z - 1100 мм 8459 61 900 9 - - - - прочие шт. 10 8460 11 000 1 - - - ленточно-шлифовальные шт. 0 для шлифовки и доводки прецизионных деталей сложнопрофильной формы с мощностью двигателя привода не более 20 кВт, для авиационной промышленности 8460 11 000 9 - - - прочие шт. 10 8460 21 900 1 - - - - многокоординатные шт. 0 для шлифования профильных поверхностей с мощностью двигателя привода 10 кВт и более, но не более 100 кВт, для авиационной промышленности 8460 21 900 9 - - - - прочие шт. 5 8460 90 900 1 - - - притирочные и шт. 0 фаскопроводочные станки с частотой вращения шпинделя 3000 об/мин и более, но не более 50000 об/мин, для авиационной промышленности 8460 90 900 9 - - - прочие шт. 10 8461 20 000 1 - - станки зубодолбежные шт. 0 6-координатные с числовым программным управлением, для авиационной промышленности 8461 20 000 9 - - прочие шт. 10 8461 30 100 1 - - - с поворотным столом шт. 0 "глобусного" типа с мощностью двигателя главного привода не более 80 кВт, для авиационной промышленности 8461 30 100 9 - - - прочие шт. 10 8461 40 110 3 - - - для нарезания шт. 0 зубчатых колес или шлицевых соединений с диапазоном модулей зубьев более 0,3 мм, но не более 15 мм, для авиационной промышленности 8461 40 110 7 - - - - прочие шт. 10 8461 50 190 1 - - - - ленточно-пильные с шт. 0 мощностью главного двигателя не более 2 кВт, для авиационной промышленности 8461 50 190 9 - - - - прочие шт. 10 8461 50 900 1 - - - для резки шлифов для шт. 0 исследования структуры материала с мощностью главного двигателя не более 2 кВт, для авиационной промышленности 8461 50 900 9 - - - прочие шт. 5 8462 21 100 1 - - - - для прецизионной шт. 0 гибки кронштейнов из листового материала с усилием гибки не более 2000 кН, для авиационной промышленности 8462 21 100 9 - - - - - прочие шт. 10 8462 21 800 1 - - - - для прецизионной шт. 0 гибки труб по математическим моделям, с моментом изгиба не более 1300 Н.м, для авиационной промышленности 8462 21 800 9 - - - - - прочие шт. 10 8462 41 100 1 - - - для прошивки пазов в шт. 0 кольцах направляющих аппаратов с диапазоном наружных диаметров обрабатываемых колец 200 мм и более, но не более 1300 мм, для авиационной промышленности 8462 41 100 9 - - - - прочие шт. 10 8537 10 100 0 - - цифровые панели - 0 управления встроенной вычислительной машиной 8537 10 990 0 - - - прочие - 0 9010 10 000 0 - аппаратура и оборудование шт. 0 для автоматического проявления фотопленок (включая кинопленки) или фотобумаги в рулонах или для автоматической печати на фотобумагу в рулонах 9022 12 000 0 - - компьютерные томографы шт. 0 9022 29 000 0 - - для другого шт. 0 использования 9030 83 100 0 - - для гражданской шт. 0 авиации

* Для целей применения ставок ввозных таможенных пошлин товары определяются исключительно

кодами ТН ВЭД, наименование товаров приведено для удобства пользования.
