

Об утверждении профессионального стандарта "Слесарь технологических установок"

Приказ · № 944н · от 27.11.2014 · Министерство труда и социальной защиты · Утратил силу

ПРИКАЗ МИНИСТЕРСТВА ТРУДА И СОЦИАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

от 27 ноября 2014 г. N 944н

Об утверждении профессионального стандарта "Слесарь технологических установок"

Зарегистрирован Минюстом России 17 декабря 2014 г.

Регистрационный N 35244

В соответствии с пунктом 16 Правил разработки, утверждения и применения профессиональных стандартов, утвержденных постановлением Правительства Российской Федерации от 22 января 2013 г. N 23 (Собрание законодательства Российской Федерации, 2013, N 4, ст. 293; 2014, N 39, ст. 5266), приказываю:

Утвердить прилагаемый профессиональный стандарт "Слесарь технологических установок".

Министр М.А.Топилин

Приложение

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ

Слесарь технологических установок

|-----|

| 252 |

|-----|

Регистрационный номер

I. Общие сведения Контроль, диагностика, обслуживание и ремонт узлов, |-----| механизмов и агрегатов нефтегазоперерабатывающего | 19.001 | оборудования

|-----|

(наименование вида профессиональной деятельности) Код

Основная цель вида профессиональной деятельности: |-----|

|Обеспечение работоспособности узлов, механизмов и агрегатов | нефтегазоперерабатывающего оборудования | |-----|

Группа занятий: |-----|-----|-----|-----| 7233 |Слесари-механики, | - | - | |

|слесари-сборщики и | | | |слесари-ремонтники | | | |промышленного | | | |оборудования | | |-----|

-----|-----| (код ОКЗ) (наименование) (код ОКЗ) (наименование)

Отнесение к видам экономической деятельности: |-----|-----| |

23.20 |Производство нефтепродуктов | |-----|-----| | 24.14

|Производство прочих основных органических химических | | веществ | |-----|-----|

-----| (код ОКВЭД) (наименование вида экономической деятельности)

Общероссийский классификатор занятий.

Общероссийский классификатор видов экономической деятельности.

II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт

(функциональная карта вида трудовой деятельности) |-----|-----|

-----| |Обобщенные трудовые функции |Трудовые функции | |-----|-----|

---|-----|-----| |код| наименование |уровень | наименование | код |

уровень | | | |квалифи-| | |(подуровень)| | | |кации | | |квалификации| ---|-----|-----|

-----|-----| |А |Выполнение операций по| 3 |Перемещение деталей, узлов,

механизмов, |А/01.3| 3 | | |техническому | |машин, аппаратов, трубопроводов, арматуры и | | | |

|обслуживанию и |агрегатов | | | |подготовке к ремонту| |-----|-----|
 | |нефтезаводского |Промывка, чистка, смазка деталей |A/02.3| 3 | |оборудования |
 |(оборудования) | | | | |-----|-----| | |Монтаж и демонтаж
 насосов, арматуры, |A/03.3| 3 | | |аппаратов, работающих под атмосферным | | | |давлением,
 мелкий ремонт простых узлов | | | |агрегатов под руководством рабочего более | | | |высокого
 уровня | | | |-----|-----|-----|-----| В |Техническое | 4
 |Проверка технического состояния и |B/01.4| 4 | |обслуживание |работоспособности
 нефтезаводского | | | |механизмов, |оборудования в соответствии с паспортными | | |
 |оборудования, агрегатов| данными завода-изготовителя и параметрами | | | |и машин средней|
 |работы | | | |сложности | |-----|-----| | |Выявление дефектов в
 работе нефтезаводского |B/02.4| 4 | | |оборудования | | | | |-----|-----|
 -----| | | |Определение степени износа нефтезаводского |B/03.4| 4 | | |оборудования | | | | |-----|
 -----|-----|-----| | | |Осуществление контроля герметичности узлов и|B/04.4| 4 | |
 | |деталей оборудования | | | | |-----|-----| | |Проведение
 пусконаладочных испытаний |B/05.4| 4 | | |нефтезаводского оборудования | | | | |-----|
 -----|-----|-----| | |Очистка нефтезаводского оборудования от |B/06.4| 4 | | |грязи,
 ржавчины, замазученности; смазка | | | |соединений и трущихся деталей | | | | |-----|
 -----|-----|-----| | |Замена сальниковых уплотнений, набивок, |B/07.4| 4 | | |прокладок |
 | | | |-----|-----|-----|-----| С |Выполнение ремонта | 4
 |Монтаж-демонтаж узлов, механизмов, машин, |C/01.4| 4 | |узлов и механизмов, |аппаратов,
 трубопроводов, арматуры и | | | |оборудования, агрегатов| агрегатов | | | |и машин средней | |-----|
 -----|-----|-----| | |сложности |Разборка-сборка узлов, механизмов, машин,
 |C/02.4| 4 | | |аппаратов, трубопроводов, арматуры и | | | |агрегатов | | | | |-----|
 -----|-----|-----| | |Ремонт узлов, механизмов, машин, аппаратов,|C/03.4| 4 | | |
трубопроводов, арматуры и агрегатов					-----	-----	-----		
Испытание узлов, механизмов, машин,	C/04.4	4			аппаратов, трубопроводов, арматуры и				
агрегатов				-----	-----	-----	-----	D	Техническое
5	Проверка технического состояния и	D/01.4	4		обслуживание сложного,	работоспособности			
сложного,				крупногабаритного,	крупногабаритного, уникального,				уникального,
экспериментального и опытного				экспериментального и	нефтезаводского оборудования				
опытного		-----	-----			нефтезаводского	Выявление дефектов,		
влияющих на работу	D/02.4	4		оборудования	сложного, крупногабаритного, уникального,				
экспериментального и опытного				нефтезаводского оборудования					-----
-----	-----	-----			Определение степени износа	D/03.4	4		
уникального,				экспериментального и опытного				нефтезаводского оборудования,	
трубопроводов					-----	-----			Проведение
пусконаладочных работ и испытаний	D/04.4	4			сложного, крупногабаритного, уникального,				
	экспериментального и опытного				нефтезаводского оборудования под				руководством
ответственных				инженерно-технических работников				-----	-----
-----	-----	-----	E	Ремонт	5	Монтаж, демонтаж сложного			
крупногабаритного,	E/01.5	5		крупногабаритного,	уникального, экспериментального				
сложного, уникального,	нефтезаводского оборудования, агрегатов и				экспериментального и				
машин				опытного		-----	-----		
сборка сложного крупногабаритного,	E/02.5	5		оборудования	уникального, экспериментального				
			нефтезаводского оборудования, агрегатов и				машин		
 ---|-----|-----| | |Ремонт сложного крупногабаритного,|E/03.5| 5 | | |уникального,
 экспериментального | | | |нефтезаводского оборудования, агрегатов и | | | |машин | | | | |-----|
 -----|-----|-----| | |Испытание сложного крупногабаритного,|E/04.5| 5 | | |

|уникального, экспериментального| |||| |оборудования, агрегатов и машин в пределах| |||| |
|своих полномочий| ||| |-----|-----|-----|-----|-----|

III. Характеристика обобщенных трудовых функций

3.1. Обобщенная трудовая функция

|-----| |---| |---| Наименование |Выполнение операций по | Код| А | Уровень| 3 |

|техническому обслуживанию и ||| квали- ||

|подготовке к ремонту ||| фикации| |

|нефтезаводского оборудования |||| |

|-----| |---| |---| Происхождение |-----|-----|-----|-----| обобщенной

|Оригинал X|Заимствовано| || трудовой | из оригинала| || функции |-----|-----|-----|-----|

--|

Код Регистрационный

оригинала номер

профессионального

стандарта |-----|-----|-----|-----| |Возможные |Слесарь-ремонтник 2-го

разряда | |наименования |Слесарь-ремонтник 3-го разряда | |должностей |Слесарь по ремонту

оборудования || |технологических установок | |-----|-----|-----|-----|

-----|-----|-----|-----| |Требования к |Программы профессиональной подготовки по|

|образованию и |профессиям рабочих, должностям служащих,| |обучению |программы

переподготовки рабочих, служащих,| | |программы повышения квалификации рабочих,| | |служащих

(до одного года) || |Вводный инструктаж на рабочем месте или| | |краткосрочное обучение (не менее

двух) | |недель) | |-----|-----|-----|-----| |Требования к опыту | - | |практической

работы || |-----|-----|-----|-----| |Особые условия |Прохождение обязательных

предварительных| |допуска к работе |(при поступлении на работу) и периодических| | |медицинских

осмотров (обследований), а также| |внеочередных медицинских осмотров| | |(обследований) в

порядке, установленном| |законодательством Российской Федерации | |-----|-----|-----|

-----|

Дополнительные характеристики: |-----|-----|-----|-----| |Наименование| Код |

Наименование базовой группы, должности || |документа || | (профессии) или специальности | |-----|

|-----|-----|-----|-----| |ОКЗ | 7233 |Слесари-механики, слесари-сборщики и || |

|слесари-ремонтники промышленного || |оборудования | |-----|-----|-----|-----|

-| |ЕТКС | § 153 |Слесарь-ремонтник 2-го разряда || |-----|-----|-----|-----| || § 154

|Слесарь-ремонтник 3-го разряда | |-----|-----|-----|-----| |ОКНПО | 011303

|Слесарь-ремонтник (ремонт машин и || |оборудования различного назначения) | |-----|-----|-----|

-----|

Приказ Минздравсоцразвития России от 12 апреля 2011 г. N 302н "Об утверждении перечней вредных и (или) опасных производственных факторов и работ, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные и периодические медицинские осмотры (обследования), и Порядка проведения обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров (обследований) работников, занятых на тяжелых работах и на работах с вредными и (или) опасными условиями труда" (зарегистрирован Минюстом России 21 октября 2011 г., регистрационный N 22111) с изменением, внесенным приказом Минздрава России от 15 мая 2013 г. N 296н (зарегистрирован Минюстом России 3 июля 2013 г., регистрационный N 28970).

Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих, выпуск 2, часть 2, раздел "Слесарные и слесарно-сборочные работы".

Общероссийский классификатор начального профессионального образования.

3.1.1. Трудовая функция

-----	-----	---	Наименование	Перемещение деталей, узлов,	Код	A/01.3	Уровень	3
механизмов, машин, (под-								
аппаратов, трубопроводов, уровень)								
арматуры и агрегатов квали-								
фикации								
-----	-----	---	Происхождение	-----	-----	-----	-----	трудовой
Оригинал X Заимствовано функции из оригинала								
----- ----- ----- -----								
Код Регистрационный								
оригинала номер								
профессионального								
стандарта ----- -----								
Трудовые Перемещение ремонтируемых								
агрегатов, узлов и действия деталей внутри ремонтного участка -----								
----- Выполнение вспомогательных работ без использования инструмента в процессе разборки-								
сборки оборудования ----- Поддержание в порядке помещений								
цеха согласно принятым требованиям ----- -----								
Необходимые Выполнять правила безопасного перемещения тяжелых умения предметов ручным								
способом ----- Оказывать первую помощь при травмах и								
несчастных случаях ----- Пользоваться первичными								
средствами пожаротушения и средствами индивидуальной защиты ----- -----								
----- Необходимые Требования к планировке и оснащению рабочего места знания -----								
----- Правила по охране труда ----- -----								
Правила пожарной безопасности ----- ----- Порядок действия во								
внештатных ситуациях ----- ----- Другие - характеристи-								
ки ----- -----								

3.1.2. Трудовая функция

-----	-----	---	Наименование	Промывка, чистка, смазка	Код	A/02.3	Уровень	3
деталей (оборудования) (под-								
уровень)								
квали-								
фикации								
-----	-----	---	Происхождение	-----	-----	-----	-----	трудовой
Оригинал X Заимствовано функции из оригинала								
----- ----- ----- -----								
Код Регистрационный								
оригинала номер								
профессионального								
стандарта ----- -----								
Трудовые Очистка деталей и узлов машин и								
агрегатов от действия загрязнений перед проведением ремонта -----								
----- Смазка простых узлов и деталей в процессе сборки ----- -----								
Очистка узлов, деталей и корпусов от загрязнений после разборки-сборки ----- -----								
----- Необходимые Проверять состояние рабочего места в соответствии с								
умения требованиями охраны труда, противопожарной, промышленной и экологической								
безопасности, правилами организации рабочего места слесаря -----								
---- Пользоваться слесарным инструментом и приспособлениями -----								
----- Контролировать качество выполняемых слесарно-сборочных работ -----								
----- Соблюдать правила по охране труда при выполнении разборки и сборки -----								
----- ----- Необходимые Правила применения смазок, масел, моющих								

составов |знания |-----| |Правила по охране труда при выполнении | |
 |слесарно-сборочных работ | |-----| |Порядок действия во внештатных
 ситуациях | |-----| |Правила пожарной безопасности | |-----|-----
 -----|Другие | - | |характеристи-| | |ки | |-----|-----
 -----|

3.1.3. Трудовая функция

-----		-----		---	Наименование	Монтаж и демонтаж насосов,	Код	А/03.3	Уровень	3
арматуры, аппаратов,			(под-							
работающих под атмосферным			уровень)							
давлением, простых узлов			квали-							
агрегатов под руководством			фикации							
слесаря более высокого										
уровня										

|-----| |-----| |---| Происхождение |-----|-----|-----|-----| трудовой
 |Оригинал X|Заимствовано| | функции | из оригинала| | |
 |-----|-----|-----|-----|

Код Регистрационный

оригинала номер

профессионального

стандарта |-----|-----|Трудовые |Подготовка рабочего места и
 подбор инструмента | действия |перед процессом разборки | |-----| |
 |Разборка-сборка насосов под руководством слесаря | | высшего уровня в соответствии с
 технической | | документацией | |-----| |Разборка-сборка запорной
 арматуры в соответствии с | | технической документацией под руководством слесаря | | высшего
 уровня | |-----| |Разборка-сборка аппаратов, работающих под | |
 |атмосферным давлением, в соответствии с | | технической документацией под руководством
 слесаря | | высшего уровня | |-----| |Разборка-сборка простых узлов
 агрегатов в | | соответствии с технической документацией под | | руководством слесаря более
 высокой квалификации | |-----|-----|Необходимые |Работать с
 ручным слесарным инструментом | умения |-----| |Читать
 технологическую документацию общего и | | специализированного назначения | |-----
 -----| |Проверять состояние рабочего места в соответствии | | с требованиями охраны
 труда, противопожарной, | | промышленной и экологической безопасности, | | правилами
 организации рабочего места слесаря | |-----| |Контролировать
 качество выполняемых | | слесарно-сборочных работ | |-----| |
 |Соблюдать правила по охране труда при выполнении | | разборки и сборки | |-----
 -----| |Пользоваться первичными средствами пожаротушения и | | средствами
 индивидуальной защиты (СИЗ) | |-----|-----|Необходимые
 |Элементарные знания слесарных работ | знания |-----| |Специальные
 эксплуатационные требования к | | сборочным единицам | |-----| |
 |Последовательность сборочных операций в | | соответствии с характеристиками применяемых | |
 |материалов и требуемой формой изделия | |-----| |Назначение
 отдельных аппаратов и узлов | |-----| |Условия работы
 обслуживаемого оборудования | |-----| |Правила по охране труда при
 выполнении | | слесарно-сборочных работ | |-----| |Порядок действия
 во внештатных ситуациях | |-----| |Правила пожарной безопасности |
 |-----|-----|Другие | - | |характеристики | |-----|-----
 -----|

3.2. Обобщенная трудовая функция

-----| ---| ---| Наименование |Техническое обслуживание | Код| В | Уровень| 4 |
механизмов, оборудования,			квали-	
агрегатов и машин средней			фикации	
сложности				
-----	---	---	Происхождение	-----
Оригинал X	Заимствовано			трудовой
--				
Код Регистрационный				
оригинала номер				
профессионального				
стандарта	-----	-----	-----	-----
разряда		наименования		
--	-----	-----	-----	-----
Требования к	Образовательные программы среднего		образованию	
и	профессионального образования - программы		обучению	подготовки квалифицированных
рабочих			(служащих)	
профессиональной			подготовки по профессиям рабочих, должностям	
переподготовки рабочих,			служащих, программы повышения квалификации	
-----	-----	-----	-----	-----
Требования к опыту	Не менее трех месяцев			
практической работы			-----	-----
Особые условия	Прохождение			
обязательных предварительных	допуска к работе	(при поступлении на работу) и периодических		
медицинских осмотров (обследований), а также		внеочередных медицинских осмотров		
(обследований) в порядке, установленном			законодательством Российской Федерации	
----	-----	-----		
Дополнительные характеристики:	-----	-----	-----	-----
Наименование	Код			
Наименование базовой группы, должности		документа		(профессии) или специальности
-----	-----	-----	-----	-----
ОКЗ	7233	Слесари-механики, слесари-сборщики и		
слесари-ремонтники промышленного			оборудования	
-		ЕТКС	§ 155	Слесарь-ремонтник 4-го разряда
ОКНПО	011303	Слесарь-ремонтник (ремонт машин и		
-----	-----	-----	-----	-----
ОКСО	150411	Монтаж и техническая эксплуатация		
промышленного оборудования (по отраслям)		-----	-----	-----

Общероссийский классификатор специальностей по образованию.

3.2.1. Трудовая функция

-----| -----| ---| Наименование|Проверка технического | Код|В/01.4| Уровень | 4 |
состояния и			(под-	
работоспособности			уровень)	
нефтезаводского			квали-	
оборудования в соответствии			фикации	
с паспортными данными				
завода-изготовителя и				
параметрами работы				
-----	-----	---	Происхождение	-----
Оригинал X	Заимствовано			функции
-----	-----	-----	-----	

Код Регистрационный
оригинала номер

профессионального

стандарта |-----|-----| |Трудовые |Проверка параметров работы
нефтезаводского | действия |оборудования | |-----| |Измерение
параметров работы нефтезаводского | |оборудования |-----|-----|
|Необходимые |Использовать измерительные приспособления или | умения |приборы для проверки
параметров работы | |нефтезаводского оборудования | |-----| |
|Визуально и на слух проверять параметры работы | |нефтезаводского оборудования | |-----|
-----| |Соблюдать требования охраны труда при проведении | |работ |-----|
-----| |Необходимые |Устройство и назначение нефтезаводского |
|знания |оборудования | |-----| | |Параметры работы нефтезаводского
оборудования и их | |нормативные показатели | |-----| | |Типичные
признаки нарушений в работе оборудования | |-----| | |Правила по
охране труда | |-----| | |Технические регламенты, инструкции и
предписания из | |паспортных данных заводов-изготовителей | |-----|-----
-----| |Другие | - | |характеристи- | |ки | |-----|-----|

3.2.2. Трудовая функция

-----		-----		---	Наименование	Выявление дефектов в работе	Код	В/02.4	Уровень	4
нефтезаводского			(под-							
оборудования			уровень)							
		квали-								
		фикации								

|-----| |-----| |---| Происхождение |-----|-----|-----|-----| трудовой
|Оригинал X|Заемствовано| | функции | |из оригинала| | |
|-----|-----|-----|-----|

Код Регистрационный
оригинала номер
профессионального

стандарта |-----|-----| |Трудовые |Сопоставление параметров
работы нефтезаводского | действия |оборудования с паспортными данными | |завода-изготовителя
| |-----| | |Обслуживание и проведение мелких ремонтов | |
|нефтезаводского оборудования | |-----| | |Проверка исправности
(неисправности) оборудования | |-----| | |Оценка дефектов
оборудования | |-----| | |Работа с измерительными приборами |-----
---|-----| |Необходимые |Использовать измерительные приборы для
оценки | умения |дефектов работы оборудования | |-----| |
|Сопоставлять параметры работы оборудования с | |паспортными данными завода-изготовителя | | |
-----| | |Оценивать информацию, полученную при проверке | |работы
нефтезаводского оборудования | |-----| | |Соблюдать требования
охраны труда при проведении | |работ | |-----| | |Устранять дефекты в
процессе ремонта и сборки | |нефтезаводского оборудования |-----|-----
-----| |Необходимые |Устройство и назначение нефтезаводского |знания |оборудования | |-----
-----| | |Типичные дефекты в работе оборудования | |-----|
-----| | |Измерительные инструменты и приборы для оценки | |работы оборудования и
выявления дефектов | |-----| | |Нормативные параметры работы
оборудования | |-----| | |Технические регламенты, инструкции и
предписания | |-----| | |Правила по охране труда |-----|-----
-----| |Другие | - | |характеристи- | |ки | |-----|-----|

3.2.3. Трудовая функция

-----	-----	---	Наименование	Определение степени износа	Код	V/03.4	Уровень	4
нефтезаводского (под-								
оборудования уровень)								
квали-								
фиксации								
-----	-----	---	Происхождение	-----	-----	-----	-----	трудовой
Оригинал X Заимствовано функции из оригинала								
----- ----- ----- -----								
Код Регистрационный								
оригинала номер								
профессионального								
стандарта ----- ----- Трудовые Оценка степени износа								
оборудования и сопоставление действия параметров работы оборудования с техническими								
регламентами ----- ----- Необходимые Использовать								
измерительные инструменты для оценки умения степени износа оборудования -----								
----- Проводить оценку информации, полученной при проверке нефтезаводского								
оборудования ----- Вносить предложения по принятию решений о								
степени износа оборудования ----- Соблюдать требования								
охраны труда при проведении работ ----- ----- Необходимые								
Устройство и назначение нефтезаводского знания оборудования -----								
----- Измерительные инструменты для оценки степени износа оборудования -----								
----- Показатели износа оборудования -----								
Нормативные параметры работы оборудования ----- Технические								
регламенты, инструкции и предписания ----- Правила по охране								
труда ----- ----- Другие - характеристи- ки ----- -----								

3.2.4. Трудовая функция

-----	-----	---	Наименование	Осуществление контроля	Код	V/04.4	Уровень	4
герметичности узлов и (под-								
деталей оборудования уровень)								
квали-								
фиксации								
-----	-----	---	Происхождение	-----	-----	-----	-----	трудовой
Оригинал X Заимствовано функции из оригинала								
----- ----- ----- -----								
Код Регистрационный								
оригинала номер								
профессионального								
стандарта ----- ----- Трудовые Выявление нарушения								
герметичности узлов и деталей: действия ослабления соединений, неплотного прилегания,								
появления пор, свищей ----- Подтяжка резьбовых соединений								
(шпильки, болты, гайки) ----- ----- Необходимые Оценивать								
состояние узлов и деталей умения ----- Подтягивать резьбовые								
соединения ----- Соблюдать требования охраны труда при								
проведении работ ----- ----- Необходимые Признаки								
герметичности узлов и деталей знания ----- Приемы работы с								
резьбовыми соединениями ----- Правила по охране труда -----								

-----|-----| |Другие | - | |характеристи-| | |ки | | |-----|-----|
-----|
3.2.5. Трудовая функция
-----		-----		---	Наименование	Проведение пуска наладочных	Код	В/05.4	Уровень	4
испытаний нефтезаводского			(под-							
оборудования			уровень)							
			квали-							
			фикации							
-----		-----		---	Происхождение	-----	-----	-----	-----	трудовой
Оригинал X	Заимствовано			функции		из оригинала				
-----	-----	-----	-----							
Код Регистрационный										
оригинала номер										
профессионального										
стандарта	-----	-----		Трудовые	Проверка в соответствии с					
техническими регламентами	действия	запорно-регулирующей арматуры, трубопроводов,								
сосудов под давлением, оборудования замерных			установок, насосов, вентиляторов,							
оборудования			печей, стабилизационных колонн при различных			режимах работы			-----	
-----			Подготовка оборудования к испытаниям в соответствии			с				
технологическими схемами и паспортными данными		-----	-----	-----	-----					
Необходимые	Проводить контрольные испытания нефтезаводского		умения	оборудования при						
различных режимах работы			-----	-----			Сопоставлять параметры работы			
нефтезаводского			оборудования с паспортными данными			завода-изготовителя			-----	
-----			Оценивать соответствие параметров работы			требованиям технических				
регламентов			-----	-----			Соблюдать требования охраны труда при			
проведении			работ		-----	-----	-----		Необходимые	Устройство и
назначение нефтезаводского		знания	оборудования			-----	-----			
Способы и схемы проведения контрольных испытаний			оборудования			-----				
-----			Технические регламенты, инструкции, предписания			-----				
		Правила по охране труда		-----	-----	-----		Другие	-	
характеристи-			ки			-----	-----			

3.2.6. Трудовая функция

-----		-----		---	Наименование	Очистка нефтезаводского	Код	В/06.4	Уровень	4
оборудования от грязи,			(под-							
ржавчины, замазученности;			уровень)							
смазка соединений и			квали-							
трущихся деталей			фикации							
-----		-----		---	Происхождение	-----	-----	-----	-----	трудовой
Оригинал X	Заимствовано			функции		из оригинала				
-----	-----	-----	-----							
Код Регистрационный										
оригинала номер										
профессионального										
стандарта	-----	-----		Трудовые	Сборка-разборка оборудования					
действия	-----	-----			Очистка нефтезаводского оборудования от грязи,					
ржавчины и замазученности			-----	-----			Очистка оборудования с			
использованием | | |парогенераторных установок и компрессоров | | |-----
--| | |Смазка соединений и трущихся деталей | |-----|-----|-----|

|сложности | | | |

| | | | |

|-----| |---| |---| Происхождение |-----|-----|-----|-----| обобщенной

|Оригинал X|Заимствовано| | | трудовой | |из оригинала| | | функции |-----|-----|-----|-----|

--|

Код Регистрационный

оригинала номер

профессионального

стандарта |-----|-----|-----|-----| |Возможные |Слесарь-ремонтник 4-го

разряда | |наименования |Слесарь-ремонтник 5-го разряда | |должностей |Слесарь по ремонту

нефтезаводского| |оборудования | |-----|-----|-----|-----|-----|

-----| |Требования к |Образовательные программы среднего| |образованию и

|профессионального образования - программы| |обучению |подготовки квалифицированных рабочих|

| |(служащих) | | |Основные программы профессионального| | |обучения - программы

профессиональной| | |подготовки по профессиям рабочих, должностям| | |служащих, программы

переподготовки рабочих,| | |служащих, программы повышения квалификации| | |рабочих, служащих |

|-----|-----|-----|-----| |Требования к опыту |Опыт работы в должности

слесаря-ремонтника| |практической работы |3-го квалификационного уровня не менее| | |одного года

| |-----|-----|-----|-----| |Особые условия |Прохождение обязательных

предварительных| |допуска к работе |(при поступлении на работу) и периодических| | |медицинских

осмотров (обследований), а также| | |внеочередных медицинских осмотров| | |(обследований) в

порядке, установленном| | |законодательством Российской Федерации | |-----|-----|-----|

-----|

Дополнительные характеристики: |-----|-----|-----|-----| |Наименование| Код |

Наименование базовой группы, должности | | документа | | (профессии) или специальности | |-----|

|-----|-----|-----|-----| |ОКЗ | 7233 |Слесари-механики, слесари-сборщики и | | |

|слесари-ремонтники промышленного | | |оборудования | |-----|-----|-----|-----|

-| |ЕТКС | § 155 |Слесарь-ремонтник 4-го разряда | | |-----|-----|-----|-----| | | § 156

|Слесарь-ремонтник 5-го разряда | |-----|-----|-----|-----| |ОКНПО | 011303

|Слесарь-ремонтник (ремонт машин и | | |оборудования различного назначения) | |-----|-----|-----|

-----| |ОКСО | 150411 |Монтаж и техническая эксплуатация | | |промышленного

оборудования (по отраслям) | |-----|-----|-----|-----|

3.3.1. Трудовая функция

|-----| |-----| |---| Наименование|Монтаж-демонтаж узлов, | Код|C/01.4| Уровень | 4 |

|механизмов, машин, | | | (под- | |

|аппаратов, трубопроводов, | | | уровень)| |

|арматуры и агрегатов | | | квали- | |

| | | фикации | |

|-----| |-----| |---| Происхождение |-----|-----|-----|-----| трудовой

|Оригинал X|Заимствовано| | | функции | |из оригинала| | |

|-----|-----|-----|-----|

Код Регистрационный

оригинала номер

профессионального

стандарта |-----|-----|-----|-----| |Трудовые |Открытие-закрытие печных труб |

|действия |-----|-----|-----|-----| | |Монтаж-демонтаж насосов | | |-----|-----|

-----| | |Монтаж-демонтаж подогревателей с паровым | | |пространством, теплообменников

с плавающей головкой | | |-----|-----|-----|-----| | |Монтаж-демонтаж змеевиковых

конденсаторов - || |холодильников с прямыми чугунными или стальными || |трубами, секционных
конденсаторов-холодильников || |-----| || |Монтаж-демонтаж
трубопроводов и арматуры || |-----| || |Участие в ликвидации
аварийных ситуаций в зоне || |монтажа, демонтажа || |-----|-----|
|Необходимые|Проверять состояние рабочего места в соответствии с || |умения |требованиями охраны
труда, противопожарной, || |промышленной и экологической безопасности, правилами ||
|организации рабочего места слесаря || |-----| || |Читать
технологическую документацию общего и || |специализированного назначения || |-----
-----| || |Выполнять подготовку сборочных единиц || |-----
|| |Пользоваться слесарным инструментом и || |приспособлениями || |-----
-----| || |Пользоваться механизированным инструментом при || |выполнении монтажных и
демонтажных работ || |-----| || |Проводить монтажные и демонтажные
работы в || |соответствии с требуемой технологической || |последовательностью || |-----
-----| || |Использовать техническую документацию на сборку || |(технологическая,
маршрутная и операционная карты || |сборки) || |-----| ||
|Контролировать качество выполняемых монтажных и || |демонтажных работ || |-----
-----| || |Соблюдать правила по охране труда при выполнении || |монтажных и
демонтажных работ || |-----|-----| |Необходимые|Требования к
планировке и оснащению рабочего места |знания |-----| || |Правила
чтения чертежей деталей || |-----| || |Специальные эксплуатационные
требования к сборочным || |единицам || |-----| || |Последовательность
операций при выполнении монтажных || |и демонтажных работ в соответствии с характеристиками|
|применяемых материалов и требуемой формой изделия || |-----| ||
|Способы контроля качества при выполнении монтажных и || |демонтажных работ || |-----
-----| || |Виды и назначение ручного и механизированного || |инструмента || |-----
-----| || |Правила по охране труда при выполнении монтажных и ||
демонтажных работ || |-----|-----| |Другие | - |характерис-| |тики |
| |-----|-----|

3.3.2. Трудовая функция

-----		-----		---	Наименование	Разборка-сборка узлов,	Код	С/02.4	Уровень	4
механизмов, машин,			(под-							
аппаратов, трубопроводов,			уровень)							
арматуры и агрегатов			квали-							
				фикации						

|-----| |-----| |---| Происхождение |-----|-----|-----|-----| трудовой
|Оригинал X|Заемствовано| || функции |из оригинала| ||

|-----|-----|-----|-----|

Код Регистрационный

оригинала номер

профессионального

стандарта |-----|-----| |Трудовые |Разборка-сборка фланцевых
соединений || |действия |-----| || |Разборка-сборка простых насосов || |---
-----| || |Разборка-сборка теплообменных аппаратов, || |подогревателей с
паровым пространством, с плавающей|| |головкой || |-----| || |Разборка-
сборка змеевиковых конденсаторов - || |холодильников с прямыми чугунными или стальными ||
|трубами || |-----| || |Разборка-сборка секционных || |конденсаторов-
холодильников || |-----| || |Разборка-сборка жидкостных форсунок и
горелок || |-----| || |Разборка-сборка трубопроводной арматуры с

рабочим | | давлением (Р) до 4 МПа (мегапаскаль) | | у | |-----|-----|
 -| |Необходимые |Проводить монтажные и демонтажные работы в | |умения |соответствии с
 требуемой технологической | |последовательностью | |-----|-----| |
 |Использовать техническую документацию на сборку | | |(технологическая, маршрутная и
 операционная карты | |сборки) | |-----| | |Контролировать качество
 выполняемых монтажных и | |демонтажных работ | |-----| |
 |Соблюдать правила по охране труда при выполнении | |монтажных и демонтажных работ | |-----
 --|-----| |Необходимые |Устройство, назначение, принцип действия
 насосов, | |знания |арматуры, технологических трубопроводов, | |теплообменных аппаратов | |-----
 -----| |Устройство и принцип действия жидкостных форсунок и | |горелок |
 | |-----| |Технологические операции ремонта, особенности | |ремонта
 обслуживаемого оборудования | |-----| |Требования, предъявляемые
 к качеству работ | |-----| |Правила ухода за инструментом и
 оснасткой | |-----| |Правила рациональной организации труда на
 рабочем | |месте | |-----| |Правила по охране труда и строительные
 нормы и | |правила, правила пожарной безопасности | |-----| |
 |Принципиальная технологическая схема обслуживаемой | |установки | |-----|-----
 -----| |Другие | - | |характеристи-| |ки | |-----|-----|

3.3.3. Трудовая функция

-----		-----		---	Наименование	Ремонт узлов, механизмов,	Код	С/03.4	Уровень	4
машин, аппаратов,			(под-							
трубопроводов, арматуры и			уровень)							
агрегатов			квали-							
		фикации								
-----		-----		---	Происхождение	-----	-----	-----	-----	трудовой
Оригинал X	Заимствовано		функции		из оригинала					
-----	-----	-----	-----							
Код Регистрационный										
оригинала номер										
профессионального										
стандарта	-----	-----		Трудовые	Ремонт технологических					
трубопроводов и арматуры		действия	-----			Ремонт насосов		-----		
-----			Ремонт теплообменных аппаратов, подогревателей с		паровым					
пространством, теплообменников с плавающей		головкой		-----						
Ремонт змеевиковых конденсаторов - холодильников с		прямыми чугунными или стальными								
трубами		-----			Ремонт секционных конденсаторов-холодильников					
-----			Ремонт жидкостных форсунок		-----					
----			Замена клапанов, маслопроводных трубок, трубных		ручек и других аналогичных узлов					
насосов и		компрессоров		-----	-----		Необходимые	Работать со		
слесарным и пневмоэлектроинструментом		умения	-----			Работать со				
станочным оборудованием		-----			Работать с лебедочным					
механизмом и другими		такелажными приспособлениями		-----						
Определять неисправности ремонтного оборудования и		ремонтной оснастки		-----						
-----			Выполнять разметки труб под резку		-----					
Устанавливать заглушки		-----			Производить замену прокладок на					
 фланцевых | |соединениях | |-----| | |Выполнять жестяные работы | |-----
 -----| | |Изготавливать плоские прокладки (уплотнения) | |-----
 -----| | |Изготавливать набивки сальников | |-----| |

|Работать с изоляционными материалами | |-----|-----|
 |Необходимые |Правила по охране труда при ремонте узлов, | |знания |механизмов, машин,
 аппаратов, трубопроводов, | |арматуры и агрегатов | |-----| |
Устройство, назначение, принцип действия арматуры,		насосов, технологических трубопроводов,		
	теплообменных аппаратов, жидкостных форсунок		-----	
Особенности ремонта оборудования обслуживаемой		установки		-----
----			Технологические операции ремонта	
предъявляемые к качеству работ		-----		
инструментом и оснасткой		-----		
организации труда на рабочем		месте		-----
причины, его порождающие, способы		устранения		-----
сварочного и такелажного дела		-----		
технологическая схема обслуживаемой		установки		-----
Другие	-		характеристики	

3.3.4. Трудовая функция

-----		-----		---	Наименование	Испытание узлов,	Код	С/04.4	Уровень	4
механизмов, машин,			(под-							
аппаратов, трубопроводов,			уровень)							
арматуры и агрегатов			квали-							
		фикации								
-----		-----		---	Происхождение	-----	-----	-----	-----	трудовой
Оригинал X	Заемствовано		функции	из оригинала						
-----	-----	-----	-----							
Код Регистрационный										
оригинала номер										
профессионального										
стандарта	-----	-----		Трудовые	Осуществление пробных пусков					
насосов в различных		действия	режимах		-----			Контроль		
элементов трубопроводов во время			гидроиспытаний		-----					
Подготовка и контроль во время проведения			гидроиспытаний подогревателей с паровым							
пространством с плавающей головкой		-----			Подготовка и					
контроль во время проведения			гидроиспытаний змеевиковых конденсаторов -			холодильников с				
прямыми чугунными или стальными			трубами		-----			Подготовка		
и контроль во время проведения			гидроиспытаний секционных			конденсаторов-холодильников				
-----	-----	-----		Необходимые	Владеть навыками слесарно-сборочных					
работ		умения	-----			Владеть навыками центровки оборудования				
средней			сложности и технологических трубопроводов		-----					
Работать со слесарным инструментом		-----			Работать с					
лебедочным механизмом и другими			такелажными приспособлениями		-----					
-----			Работать с пневмоэлектроинструментом		-----					
Осматривать и оценивать правильность работы			обслуживаемого оборудования		-----					
-----			Определять неисправности ремонтного оборудования			и ремонтной				
оснастки		-----			Определять неисправности ремонтируемого					
оборудования		-----			Устанавливать заглушки		-----			
-----			Производить замену прокладок на фланцевых			соединениях		-----		
-----			Выполнять жестяные работы		-----					
Изготавливать плоские прокладки (уплотнения)		-----								
Изготавливать набивки сальников		-----	-----		Необходимые					

Принципиальная технологическая схема обслуживаемой | знания |(ремонтируемой) установки | | |
 ----- | | Виды брака, причины, его порождающие, способы | | | устранения |
 | | ----- | | Устройство, назначение, принцип действия насосов и | |
 | аппаратов | | ----- | | Нормативные, руководящие и методические
 документы | | по проведению гидропневмоиспытаний | | ----- | |
 | Требования, предъявляемые к качеству работ | | ----- | | Правила по
 охране труда при испытании узлов, | | механизмов, машин, аппаратов, трубопроводов, | | арматуры
 и агрегатов | | ----- | | Правила внутреннего трудового распорядка | |
 ----- | ----- | Другие | - | | характеристики | | | | ----- | -----
 ----- |

3.4. Обобщенная трудовая функция

----- | --- | --- Наименование | Техническое обслуживание | Код | D | Уровень | 5 |
сложного, крупногабаритного,			квали-	
уникального,			фикации	
экспериментального и опытного				
нефтезаводского оборудования				
-----	---	--- Происхождение	-----	-----
Оригинал X	Заимствовано		трудовой	
 -- |

Код Регистрационный
 оригинала номер
 профессионального

стандарта | ----- | ----- | Возможные | Слесарь-ремонтник 6-го
 разряда | | наименования | Слесарь-ремонтник 7-го разряда | | должностей | Слесарь-ремонтник 8-го
 разряда | | | Слесарь по ремонту оборудования | | | технологических установок | | | Слесарь-монтажник
 по ремонту оборудования | | | технологических установок | | | Слесарь-сборщик | | | Слесарь-ремонтник
 промышленного оборудования | ----- | ----- | ----- | ----- |
 ----- | | Требования к | Образовательные программы среднего | образованию и
 | профессионального образования - программы | обучению | подготовки специалистов среднего звена,
 | | | программы подготовки квалифицированных | | | рабочих (служащих) | | | Основные программы
 профессионального | | обучения - программы профессиональной | | | подготовки по профессиям
 рабочих, должностям | | | служащих, программы переподготовки рабочих, | | | служащих | | | Программы
 повышения квалификации рабочих, | | | служащих | | | Дополнительные профессиональные программы
 | ----- | ----- | | Требования к опыту | Опыт работы в должности не
 менее 6 месяцев | | | практической работы | | | ----- | ----- | | Особые
 условия | Прохождение обязательных предварительных | допуска к работе | (при поступлении на
 работу) и периодических | | | медицинских осмотров (обследований), а также | | | внеочередных
 медицинских осмотров | | | (обследований) в порядке, установленном | | | законодательством
 Российской Федерации | | ----- | ----- |

Дополнительные характеристики: | ----- | ----- | ----- | Наименование | Код |
 Наименование базовой группы, должности | | | документа | | (профессии) или специальности | | -----
 | ----- | ----- | | ОКЗ | 7233 | Слесари-механики, слесари-сборщики и | | |
 | слесари-ремонтники промышленного | | | оборудования | | ----- | ----- | -----
 - | | ЕТКС | § 157 | Слесарь-ремонтник 6-го разряда | | | ----- | ----- | | | § 158
 | Слесарь-ремонтник 7-го разряда | | | ----- | ----- | | | § 159 | Слесарь-ремонтник
 8-го разряда | | ----- | ----- | ----- | | ОКНПО | 011303 | Слесарь-ремонтник
 (ремонт машин и | | | оборудования различного назначения) | | ----- | ----- | -----
 ----- | | ОКСО | 150411 | Монтаж и техническая эксплуатация | | | промышленного оборудования (по

отраслям) | |-----|-----|-----|-----|

3.4.1. Трудовая функция

|-----|-----|-----| Наименование | Проверка технического | Код | D/01.5 | Уровень | 5 |

| состояния и | | | (под- | |

| работоспособности сложного, | | | уровень) | |

| крупногабаритного, | | | квали- | |

| уникального, | | | фикации | |

| экспериментального и | | | |

| опытного нефтезаводского | | | |

| оборудования | | | |

|-----|-----|-----| Происхождение |-----|-----|-----|-----| трудовой

| Оригинал X | Заимствовано | | функции | | из оригинала | |

|-----|-----|-----|-----|

Код Регистрационный

оригинала номер

профессионального

стандарта |-----|-----|-----| Трудовые | Проверка (визуально и на слух)

параметров работы | действия | нефтезаводского оборудования | | |-----|-----|

| | Измерение и анализ параметров работы | | нефтезаводского оборудования | |-----|-----|

-----| | Необходимые | Проверять состояние рабочего места в соответствии | умения

| с требованиями охраны труда, противопожарной, | | промышленной и экологической безопасности, | |

| правилами организации рабочего места слесаря | | |-----| | | Читать

технологическую документацию общего и | | специализированного назначения | | |-----|

-----| | | Пользоваться слесарным и контрольно-измерительным | | инструментом и

приспособлениями | | |-----| | | Выполнять операции технического

обслуживания | | сложного оборудования, агрегатов и машин (смазка, | | пополнение и замена

смазки, промывка, подтяжка | | крепежа, замена быстро изнашиваемых деталей) | | |-----|

-----| | | Оформлять техническую документацию на ремонтные | | работы при

техническом обслуживании | | |-----| | | Составлять дефектные

ведомости на ремонт сложного | | оборудования, агрегатов и машин | | |-----|

-----| | | Контролировать качество выполняемых работ при | | техническом обслуживании сложного

оборудования, | | агрегатов и машин | | |-----| | | Соблюдать правила по

охране труда при техническом | | обслуживании сложного оборудования, агрегатов и | | машин | |-----|

-----|-----|-----| | Необходимые | Устройство и назначение нефтезаводского |

| знания | оборудования | | |-----| | | Параметры работы нефтезаводского

оборудования и их | | нормативные показатели | | |-----| | | Типичные

признаки нарушений в работе оборудования | | |-----| | | Правила по

охране труда | | |-----| | | Технические регламенты, инструкции и

предписания из | | паспортных данных заводов-изготовителей | |-----|-----|

-----| | Другие | - | | характеристики- | | | | |-----|-----|

3.4.2. Трудовая функция

|-----|-----|-----| Наименование | Выявление дефектов, | Код | D/02.5 | Уровень | 5 |

| влияющих на работу | | | (под- | |

| сложного, | | | уровень) | |

| крупногабаритного, | | | квали- | |

| уникального, | | | фикации | |

| экспериментального и | | | |

| опытного нефтезаводского | | | |

|оборудования | | | |
 |-----| |----| |---| Происхождение |-----|-----|-----|-----| трудовой
 |Оригинал X|Заемствовано| | функции | из оригинала| |
 |-----|-----|-----|-----|
 Код Регистрационный
 оригинала номер
 профессионального
 стандарта |-----|-----|-----|-----| |Трудовые |Проведение визуально-
 измерительного контроля| действия |деталей и узлов оборудования любой сложности | |-----
 -----| | |Оценка технического состояния обслуживаемого| | оборудования
 (визуально и на слух) | | |-----| | |Составление ремонтной и технической
 документации на| | ремонтируемое оборудование | |-----|-----|
 |Необходимые |Проверять состояние рабочего места в соответствии с| | умения |требованиями охраны
 труда, противопожарной,| | |промышленной и экологической безопасности,| | |правилами
 организации рабочего места слесаря | | |-----| | |Читать
 технологическую документацию общего и| | |специализированного назначения | |-----
 -----| | |Пользоваться слесарным и контрольно-измерительным| | |инструментом и
 приспособлениями | | |-----| | |Выполнять операции технического
 обслуживания| | сложного оборудования, агрегатов и машин (смазка,| | |пополнение и замена
 смазки, промывка, подтяжка| | |крепёжа, замена быстро изнашиваемых деталей)| | |-----
 -----| | |Оформлять техническую документацию на ремонтные| | |работы при
 техническом обслуживании | | |-----| | |Составлять дефектные
 ведомости на ремонт сложного| | оборудования, агрегатов и машин | |-----
 -----| | |Контролировать качество выполняемых работ при| | |техническом обслуживании сложного
 оборудования,| | агрегатов и машин | |-----| | |Соблюдать правила по
 охране труда при техническом | | |обслуживании сложного оборудования, агрегатов и | | |машин |-----
 -----|-----|-----| |Необходимые |Устройство и конструктивные особенности
 особо | |знания |сложного оборудования | |-----| | |Технические
 условия на ремонт аппаратов, машинного | | оборудования и трубопроводов всех систем | |-----
 -----| | |Назначение, устройство универсальных приспособлений| | |и правила
 применения слесарного и | | |контрольно-измерительных инструментов | |-----
 -----| | |Правила и порядок оформления технической | | |документации на ремонтные работы при
 техническом | | |обслуживании | |-----| | |Способы контроля качества
 выполненной работы | | |-----| | |Правила оформления технической
 документации | | |-----| | |Методы оценки технического состояния | |-----
 -----|-----|-----| |Другие харак-|Периодическое подтверждение
 квалификационного | |теристики |уровня | |-----| | |Наличие
 удостоверения специалиста по | | |визуально-измерительному контролю (ВИК) | |-----
 -----| | |Опыт работы со средствами визуально-измерительного | | |контроля |-----|-----
 -----|

3.4.3. Трудовая функция

-----		----		---	Наименование	Определение степени износа	Код	D/03.5	Уровень	5
сложного,			(под-							
крупногабаритного,			уровень)							
уникального,			квали-							
экспериментального и			фикации							
опытного нефтезаводского										
оборудования, трубопроводов										

-----|-----|---| Происхождение -----|-----|-----|-----| трудовой
 |Оригинал X|Заемствовано| | функции | из оригинала| |
 -----|-----|-----|-----|
 Код Регистрационный
 оригинала номер
 профессионального
 стандарта -----|-----| |Трудовые |Сопоставление параметров
 работы оборудования с | действия |техническими регламентами и оценка степени износа | |
 |оборудования | | -----| | |Оценка степени износа оборудования с
 использованием| | измерительных приборов | -----|-----|
 |Необходимые |Использовать измерительные приборы и устройства | умения -----
 -----| | |Проводить оценку информации, полученной при | | |проверке нефтезаводского
 оборудования | | -----| | |Вносить предложения по принятию решений о
 степени | | износа оборудования | | -----| | |Соблюдать требования
 охраны труда при проведении | | работ | -----|-----| |Необходимые
 |Устройство и назначение нефтезаводского | знания |оборудования | | -----
 -----| | |Измерительные инструменты для оценки степени износа| | оборудования | | -----
 -----| | |Показатели износа оборудования | | -----|-----| |
 |Нормативные параметры работы оборудования | | -----|-----| | |Технические
 регламенты, инструкции и предписания | | -----|-----| | |Правила по охране
 труда при техническом | | обслуживании сложного оборудования, агрегатов и | | машин | -----|-----
 -----|-----| |Другие | - | |характеристи-| | ки | | -----|-----
 -----|

3.4.4. Трудовая функция

-----|-----|---| Наименование|Проведение пусконаладочных | Код|D/04.5| Уровень | 5 |
работ и испытаний сложного,		(под-	
крупногабаритного,		уровень)	
уникального,		квали-	
экспериментального и		фикации	
опытного нефтезаводского			
оборудования под			
руководством ответственных			
инженерно-технических			
работников			

-----|-----|---| Происхождение -----|-----|-----|-----| трудовой
 |Оригинал X|Заемствовано| | функции | из оригинала| |
 -----|-----|-----|-----|
 Код Регистрационный
 оригинала номер
 профессионального
 стандарта -----|-----| |Трудовые |Проверка в соответствии с
 техническими регламентами| действия |запорно-регулирующей арматуры, трубопроводов, | |
 |сосудов под давлением, оборудования замерных | | установок, насосов, вентиляторов,
 оборудования | | печей, стабилизационных колонн при различных | | режимах работы | | -----
 -----| | |Подготовка оборудования к испытаниям в соответствии| | |с
 технологическими схемами и паспортными данными | | -----|-----| |
 |Проведение контрольных испытаний нефтезаводского | | оборудования | -----|-----
 -----| |Необходимые |Проводить контрольные испытания нефтезаводского | умения

оборудования при различных режимах работы | | |-----| | |Сопоставлять
 параметры работы нефтезаводского | | |оборудования с паспортными данными | | |завода-
 изготовителя | | |-----| | |Оценивать соответствие параметров работы с |
 | |требованиями технических регламентов | | |-----| | |Соблюдать
 требования охраны труда при проведении | | |работ | |-----|-----|
 |Необходимые |Устройство и назначение нефтезаводского | |знания |оборудования | | |-----
 -----| | |Способы и схемы проведения контрольных испытаний | | |оборудования | | |-----
 -----| | |Технические регламенты, инструкции, предписания | | |-----
 -----| | |Правила по охране труда при техническом | | |обслуживании сложного
 оборудования, агрегатов и | | |машин | |-----|-----| |Другие | - |
 |характеристи-| | |ки | | |-----|-----|

3.5. Обобщенная трудовая функция

-----		---		---	Наименование	Ремонт крупногабаритного,	Код	Е	Уровень	5
сложного, уникального,			квали-							
экспериментального и опытного			фикации							
нефтезаводского оборудования										
-----		---		---	Происхождение	-----	-----	-----	-----	обобщенной
Оригинал X	Заемствовано			трудовой		из оригинала			функции	-----
 --|

Код Регистрационный
 оригинала номер
 профессионального

стандарта |-----|-----| |Возможные |Слесарь-ремонтник 6-го
 разряда | |наименования |Слесарь-ремонтник 7-го разряда | |должностей |Слесарь-ремонтник 8-го
 разряда | | |Слесарь по ремонту оборудования| | |технологических установок | | |Слесарь-монтажник
 по ремонту оборудования| | |технологических установок | | |Слесарь-сборщик | | |Слесарь-ремонтник
 промышленного оборудования| |-----|-----|-----|-----|
 -----| |Требования к |Образовательные программы среднего| |образованию и
 |профессионального образования - программы| |обучению |подготовки специалистов среднего звена,|
 | |программы подготовки квалифицированных| | |рабочих (служащих) | | |-----
 -| | |Основные программы профессионального| | |обучения - программы профессиональной| |
 |подготовки по профессиям рабочих, должностям| | |служащих, программы переподготовки рабочих,|
 | |служащих | | |Программы повышения квалификации рабочих,| | |служащих | | |Дополнительные
 профессиональные программы | |-----|-----| |Требования к опыту
 |Опыт работы в должности не менее шести| | |практической работы |месяцев | |-----|-----
 -----| |Особые условия |Прохождение обязательных предварительных| |допуска к
 работе | |(при поступлении на работу) и периодических| | |медицинских осмотров (обследований), а
 также| | |внеочередных медицинских осмотров| | |(обследований) в порядке, установленном| |
 |законодательством Российской Федерации | |-----|-----|

Дополнительные характеристики: |-----|-----|-----| |Наименование| Код |
 Наименование базовой группы, должности | | |документа | | |(профессии) или специальности | |-----
 |-----|-----| |ОКЗ | 7233 |Слесари-механики, слесари-сборщики и | | |
 |слесари-ремонтники промышленного | | |оборудования | |-----|-----|-----|
 -| |ЕТКС | § 157 |Слесарь-ремонтник 6-го разряда | | |-----|-----| | | § 158
 |Слесарь-ремонтник 7-го разряда | | |-----|-----| | | § 159 |Слесарь-ремонтник
 8-го разряда | |-----|-----|-----| |ОКНПО | 011303 |Слесарь-ремонтник
 (ремонт машин и | | | |оборудования различного назначения) | |-----|-----|-----|

-----| |ОКСО | 150411 |Монтаж и техническая эксплуатация | | |промышленного оборудования (по
отраслям) | |-----|-----|-----|

3.5.1. Трудовая функция

-----		-----		---	Наименование	Монтаж, демонтаж сложного	Код	Е/01.5	Уровень	5
крупногабаритного,			(под-							
уникального,			уровень)							
экспериментального			квали-							
нефтезаводского			фикации							
оборудования, агрегатов и										
машин										

|-----| |-----| |---| Происхождение |-----|-----|-----|-----| трудовой
|Оригинал X|Заимствовано| | | функции | |из оригинала| | |

|-----|-----|-----|-----|

Код Регистрационный

оригинала номер

профессионального

стандарта |-----|-----| |Трудовые |Монтаж, демонтаж сложных
установок | |действия |-----| | |Монтаж, демонтаж плунжерных,
поршневых, вакуумных, | | |многоступенчатых центробежных насосов | | |-----
-----| | |Монтаж, демонтаж предохранительных клапанов | | |-----| |
|Монтаж, демонтаж печных труб и двойников | | |-----| | |Монтаж,
демонтаж тарелок колонного аппарата | | |-----| | |Центровка валов
насосов | | |-----| | |Монтаж, демонтаж арматуры высокого давления и |
| |больших размеров | | |-----| | |Монтаж, демонтаж трубопроводов
любой сложности | | |-----| | |Необходимые |Владеть навыками
высотных работ со сложным | |умения |оборудованием | | |-----| |
|Разбирать и собирать массообменные устройства в | | |колонном оборудовании | | |-----
-----| | |Разбирать и собирать теплообменное оборудование | | |типа "труба в трубе" | | |-----
-----| | |Работать с использованием различных центровок | | |-----
-----| | |Разбирать и собирать трубопроводы всех видов | | |-----
-----| | |Гнуть отводы лебедкой | | |-----| | |Устанавливать
предупредительные ограждения в | | |соответствии с требованиями инструкций | | |-----
-----| | |Читать технологическую документацию общего и | | |специализированного
назначения | | |-----| | |Необходимые |Устройство лебедок,
стропов, других грузоподъемных | |знания |механизмов, правила их использования, основы | |
|такелажного дела | | |-----| | |Устройство, назначение, принцип работы
плунжерных, | | |поршневых, вакуумных, многоступенчатых центробежных| |насосов | | |-----
-----| | |Устройство, назначение, принцип работы | | |предохранительных клапанов |
| |-----| | |Устройство, назначение, принцип работы | | |нагревательных
печей | | |-----| | |Методы выполнения сборочных и монтажных работ по
| |чертежам | | |-----| | |Методы выполнения ремонта | | |-----
-----| | |Основы системы планово-предупредительных ремонтов | | |(далее - ППР) | | |-----
-----| | |Основы разметки и обработки различных деталей | | |-----
-----| | |Правила проверки собранных узлов и аппаратов | | |-----
-----| | |Основы металловедения | | |-----| | |Основы такелажного и
сварочного дела | | |-----| | |Другие | - | |характеристи-| | |ки | | |---
-----|-----|

3.5.2. Трудовая функция

----- ----- ---	Наименование	Разборка-сборка сложного,	Код	E/02.5	Уровень	5
крупногабаритного,	(под-	экспериментального	уровень)			
нефтезаводского	квали-					
оборудования, агрегатов и	фикации					
машин						
----- ----- ---	Происхождение	----- ----- ----- -----	трудовой			
Оригинал X	Заимствовано	функции	из оригинала			
----- ----- ----- -----						
Код Регистрационный						
оригинала номер						
профессионального						
стандарта	----- ----- ----- -----	Трудовые	Разборка-сборка сложных			
установок	действия	----- ----- ----- -----	Разборка-сборка предохранительных			
клапанов	----- ----- ----- -----	Разборка-сборка массообменных устройств				
колонных	аппаратов	----- ----- ----- -----	Разборка-сборка теплообменных			
аппаратов типа "труба	в трубе"	----- ----- ----- -----	Разборка-сборка арматуры			
и фасонных элементов	трубопроводов, в том числе задвижек высокого		давления и вентилей			
больших размеров	----- ----- ----- -----	Разборка-сборка плунжерных, поршневых				
насосов,	вакуумных и многоколесных центробежных насосов	----- ----- ----- -----				
-	Разборка-сборка нагревательных печей	----- ----- ----- -----	Разборка-сборка			
реакторного оборудования	----- ----- ----- -----	Необходимые	Собирать и			
разбирать теплообменники типа "труба в	умения	трубе"	----- ----- ----- -----			
Устанавливать и снимать арматуру и фасонные		элементы трубопроводов	----- ----- ----- -----			
----- ----- ----- -----	Ремонтировать задвижки высокого давления и вентили	больших размеров	----- ----- ----- -----			
----- ----- ----- -----	Ремонтировать дымососы	----- ----- ----- -----				
Ремонтировать поршневые насосы с изготовлением	замков на поршневых кольцах	----- ----- ----- -----				
----- ----- ----- -----	Ремонтировать плунжерные, вакуумные и многоколесные	центробежные				
насосы с притиркой клапанов и	перезаливкой подшипников	----- ----- ----- -----				
	Читать технологическую документацию общего и	специализированного назначения	----- ----- ----- -----			
----- ----- ----- -----	Выполнять центровку валов	----- ----- ----- -----				
Собирать и разбирать трубопроводы всех видов	----- ----- ----- -----	Выполнять				
сборочные и монтажные работы по чертежам	----- ----- ----- -----					
Необходимые	Методы выполнения сборочных и монтажных работ по	знания	чертежам	----- ----- ----- -----		
----- ----- ----- -----	Устройство, назначение, принцип работы	нагревательных печей	----- ----- ----- -----			
----- ----- ----- -----		Технические условия на ремонт, испытание,	регулировку и			
сдачу ремонтируемого оборудования	----- ----- ----- -----	Методы выполнения				
ремонта оборудования и аппаратуры	----- ----- ----- -----	Правила проверки				
собранных узлов и аппаратов	----- ----- ----- -----	Основы разметки и обработки				
различных деталей	----- ----- ----- -----	Система допусков-посадок, квалитетов	----- ----- ----- -----			
	----- ----- ----- -----	Основы системы ППР	----- ----- ----- -----			
Методы выполнения ремонта	----- ----- ----- -----	Основы металловедения	----- ----- ----- -----			
----- ----- ----- -----		Виды контрольно-измерительных приборов (далее -	КИП) и			
приспособлений, применяемых при ремонте	----- ----- ----- -----					
Производственные инструкции в пределах своей	компетенции	----- ----- ----- -----				
----	Правила оказания первой медицинской помощи	----- ----- ----- -----				
Основы такелажного дела	----- ----- ----- -----	Другие -	характеристи-			
ки	----- ----- ----- -----					

3.5.3. Трудовая функция

----- ----- ---	Наименование	Ремонт сложного	Код	E/03.5	Уровень	5
крупногабаритного, (под-						
уникального, уровень)						
экспериментального квали-						
нефтезаводского фиксации						
оборудования, агрегатов и						
машин						
----- ----- ---	Происхождение	----- ----- ----- -----	трудовой			
Оригинал X Заимствовано	функции	из оригинала				
----- ----- ----- -----						
Код Регистрационный						
оригинала номер						
профессионального						
стандарта ----- -----	Трудовые	Ремонт сложных узлов	действия			
----- ----- -----		Ремонт теплообменных аппаратов типа "труба в трубе"	-----			
----- ----- -----		Ремонт поршневых насосов с изготовлением замков на				
поршневых кольцах	-----	Ремонт предохранительных клапанов				
-----		Вальцовка труб	-----			
Ремонт задвижек высокого давления и вентилей больших	размеров	-----				
-----	Замена тарелок	-----	Замена изоляции	-----		
-----	Ремонт дымососов	-----	Ремонт			
плунжерных, вакуумных и многоколесных	центробежных насосов с притиркой клапанов и					
перезаливкой подшипников	-----	Шабровка клиньев и гнезд				
задвижек с Р до 4 МПа у	-----	Ремонт торцевых уплотнений				
-----		Работы по паровому выжигу	-----			
-----	Ремонт реакторного оборудования	-----	Ремонт			
нагревательных печей	----- -----	Необходимые	Работать с			
изоляционными материалами	умения -----		Владеть навыками			
работ по вальцовке-развальцовке труб	-----		Владеть навыками			
выполнения замены печных труб и	двойников	-----				
	Использовать измерительные приборы для оценки	дефектов работы оборудования	-----			
-----	Проверять исправность и работоспособность	оборудования	-----			
-----	Выполнять работы по перезаливке подшипников	-----				
-----	Подбирать материалы для герметизации узлов и	оборудования в целом	-----			
-----	Монтировать, демонтировать торцевые уплотнения	-----				
-----	Разбирать, собирать, заменять узлы торцевых	уплотнений	-----			
-----	Выполнять сборочные и монтажные работы по чертежам	----- -----				
-----	Необходимые	Правила по охране труда при ремонте сложного				
знания	оборудования, агрегатов и машин	-----	Правила			
проверки собранных узлов и аппаратов	-----		Основы			
металловедения	-----		Устройство лебедок, стропов, других			
грузоподъемных	механизмов	-----	Правила использования			
лебедок, стропов, других	грузоподъемных механизмов	-----				
	Виды КИП и приспособлений, применяемых при ремонте	-----				
	Методы выполнения ремонта	-----	Основы системы ППР	-----		
-----	Система допусков-посадок, качеств	-----				
-----	Параметры шероховатости	-----	Основы разметки			

и обработки различных деталей | | |-----| | |Технические условия на
ремонт, испытание, регулировку| | |и сдачу ремонтируемого оборудования | | |-----
-----| | |Методы выполнения ремонта оборудования и аппаратуры | |-----|-----
-----| | |Другие - | |характерис-| |тики | | |-----|-----|-----|

3.5.4. Трудовая функция

-----		-----		---	Наименование	Испытание сложного	Код	E/04.5	Уровень	5
крупногабаритного,			(под-							
уникального,			уровень)							
экспериментального			квали-							
оборудования, агрегатов и			фикации							
машин в пределах своих										
полномочий										
-----		-----		---	Происхождение	-----	-----	-----	-----	трудовой
Оригинал X	Заимствовано			функции		из оригинала				
-----	-----	-----	-----							

Код Регистрационный

оригинала номер

профессионального

стандарта |-----|-----| |Трудовые |Испытание арматуры высокого
давления и больших | |действия |размеров | | |-----| | |Рабочие
испытания под нагрузкой плунжерных, | | |поршневых, вакуумных, многоступенчатых центробежных
| | |насосов | | |-----| | |Испытание трубопроводов всех видов | | |-----
-----| | |Испытание колонных аппаратов | | |-----
--| | |Испытание предохранительных клапанов | | |-----| | |Испытание
сложного оборудования | | |-----| | |Испытание теплообменных
аппаратов типа "труба в | | |трубе" | | |-----| | |Испытание змеевиков
трубчатых печей | |-----|-----| |Необходимые|Монтировать,
демонтировать арматуру и фасонные | |умения |элементы трубопроводов | | |-----
-----| | |Ремонтировать арматуру высокого давления и больших | | |размеров | | |-----
-----| | |Ремонтировать предохранительные клапаны | | |-----
-----| | |Монтировать, демонтировать сложное оборудование | |-----|-----
-----| |Необходимые|Правила проверки собранных узлов и аппаратов | |знания |-----
-----| | |Основы металловедения | | |-----| | |Методы
выполнения сборочных и монтажных работ по | | |чертежам | | |-----| |
|Виды КИП и приспособлений, применяемых при ремонте | | |-----| |
|Основы системы ППР | | |-----| | |Система допусков-посадок,
квалитетов | | |-----| | |Параметры шероховатости | | |-----
-----| | |Основы разметки и обработки различных деталей | | |-----
-----| | |Основы сварочного и такелажного дела | | |-----| |
|Правила по охране труда при ремонте сложного | | |оборудования, агрегатов и машин | |-----|-----
-----| | |Другие |Необходим допуск к работам на высоте, удостоверение |
|характерис-|слесаря-монтажника, стропальщика, знание регламентов | |тики |проведения
испытаний различного оборудования | |-----|-----| IV. Сведения об
организациях - разработчиках профессионального
стандарта

4.1. Ответственная организация-разработчик |-----|

|Некоммерческое партнерство "Развитие инноваций |топливно-энергетического комплекса
"Национальный институт нефти и |газа", город Москва | | |Генеральный директор Силин Михаил

Александрович | |-----|

4.2. Наименования организаций-разработчиков |--|-----| |1.|ОАО
 "ВНИПинефть", город Москва | |--|-----| |2.|ОАО "Газпромнефть -
 Московский НПЗ", город Москва | |--|-----| |3.|ОАО "Нижегород
 НИИ нефтепроект", город Нижний Новгород | |--|-----| |4.|ООО
 "ЛУКОЙЛ-Волгограднефтепереработка", город Волгоград | |--|-----
 ---| |5.|Российский государственный университет нефти и газа имени | |И.М.Губкина, город Москва |
 |--|-----| |6.|Уфимский государственный нефтяной технический
 университет, | |город Уфа | |--|-----|
