

Об утверждении Государственной инновационной программы "Производство нового отечественного легкового грузопассажирского автомобиля повышенной проходимости с использованием конверсируемых мощностей"

Распоряжение · № 821-р · от 27.07.1991 · Совет Министров РСФСР · Действует без изменений

СОВЕТ МИНИСТРОВ РСФСР

РАСПОРЯЖЕНИЕ

от 27 июля 1991 г. № 821-р

Утвердить прилагаемую Государственную инновационную программу "Производство нового отечественного легкового грузопассажирского автомобиля повышенной проходимости с использованием конверсируемых мощностей", разработанную Центром инженерных разработок, дизайна и автомобильного конструирования "Стиль", совместным советско-американским предприятием "Ньюпол" и производственным объединением "Кировский завод" и представленную Инновационным советом при Председателе Совета Министров РСФСР по согласованию с Минпром РСФСР.

Зам. Председателя
Совета Министров РСФСР О.Лобов

Утверждена
распоряжением
Совета Министров РСФСР
от 27 июля 1991 г. № 821-р

Государственная инновационная программа
"Производство нового отечественного легкового
грузопассажирского автомобиля повышенной проходимости
с использованием конверсируемых мощностей"

Цель Программы

Цель Программы - организация серийного производства нового многоцелевого легкового автомобиля повышенной проходимости на основе нового подхода к развитию национального автомобилестроения, создание отечественной школы высококвалифицированных специалистов в области управления, конструирования и дизайна, содействие повышению уровня развития машиностроения России.

Сущность проблемы

Одной из важных проблем развития различных форм предпринимательства и становления рыночных отношений в республике является удовлетворение народно-хозяйственных потребностей в разнообразных транспортных средствах, в том числе специального назначения, обладающих такими качествами, как многофункциональность, повышенная проходимость, высокая удельная мощность и скорость, надежность и неприхотливость в эксплуатации, комфортабельность, доступность в цене. Такой автомобиль, именуемый джипом или офф-роудз (внедорожный), крайне необходим фермерам, представителям других форм малого предпринимательства, изыскателям, спасателям, медработникам, журналистам и многим другим. Особая необходимость в таком автомобиле связана с неудовлетворительным состоянием отечественных дорог.

В этой связи особую актуальность приобретает представленный Центром инженерных разработок, дизайна и автомобильного конструирования "Стиль" (г. Ленинград) опытный образец автомобиля, удовлетворяющий перечисленным качествам и рассчитанный на промышленное освоение. Для реализации Программы производства такого автомобиля на основе отечественных комплектующих предполагается использование промышленного потенциала предприятий оборонного комплекса. Это дает возможность в короткие сроки наладить выпуск этого вида транспорта, с одновременным решением проблемы конверсии, насыщения потребительского рынка наукоемкой продукцией, создание новых рабочих мест. В стране будет создан прецедент быстрой организации серийного производства автомобиля на основе собственных конструкторских разработок, не уступающего, а во многом и превосходящего зарубежные аналоги. Это может служить наглядным примером раскрытия потенциальных возможностей национального автомобилестроения.

Объективные основания Программы

При создании легкового грузопассажирского автомобиля повышенной проходимости был использован лучший зарубежный и отечественный опыт строительства автомобилей этого класса, учтены современные тенденции и возрастающие требования потребителей к таким автомобилям: повышена надежность и улучшены показатели эксплуатационной технологичности (снижение трудоемкости производства, технического обслуживания и ремонта); улучшены эргономические показатели условий работы водителя и размещения пассажиров; усовершенствована конструкция для обеспечения современных требований по активной и пассивной безопасности; снижен расход топлива благодаря установке дизеля, применению шин с универсальным рисунком протектора; максимально упрощена конструкция, приспособленная к многоцелевому использованию. Наряду с опытным образцом базовой модели легкового автомобиля повышенной проходимости конструкторским бюро центра "Стиль" разработаны варианты различных его модификаций. В комплекте с навесным оборудованием он может иметь следующие назначения: пассажирский автомобиль (до 10 мест), грузопассажирский автомобиль, автомобиль для представителей изыскательских профессий, серия автомобилей специального назначения (бетономешалка, буровая установка, снегоуборочная машина, поливной агрегат, молоковоз, манипулятор, автотехпомощь, передвижная электростанция, погрузчик сыпучих материалов), автомобиль с автономным жилым отсеком для длительных поездок и отдыха.

Важная технологическая особенность, которая лежит в основе программы производства, - это каркасно-панельный кузов с применением цельносварной стальной рамы и навесных пластмассовых деталей кузова из композитных материалов. Сборку автомобиля планируется осуществлять стапельным методом, который не требует создания дорогостоящих конвейерных линий и осуществляется на свободных площадях. Ранее этот метод в СССР не использовался. По мнению экспертов, он является наиболее динамичным для отечественного автомобилестроения на сегодняшний день, так как не требует создания громоздкого производства и позволяет практически мгновенно реагировать на изменение спроса потребительского рынка. Прогнозные оценки позволяют сделать вывод, что оптимальный объем производства может составить 25 автомобилей в день.

Успешная реализация Программы во многом связана с решением организационных и хозяйственных вопросов. Эта задача возлагается на совместное советско-американское предприятие "Ньюпол". Следующее условие реализации Программы - соглашение с ПО "Кировский завод" о возможности выпуска автомобилей на основе высвобождающихся по конверсии производственных мощностей и трудовых ресурсов. Производство автомобилей будет осуществляться на акционерной основе. Дополнительным фактором в пользу размещения производства в районе г. Ленинграда служит наличие в нем крупных конверсируемых предприятий по производству полимерных, композитных и

других материалов, необходимых для обеспечения технологического цикла. Это такие предприятия, как ПО "Пластполимер", ПО "Северный завод", "Средненевский судостроительный завод", завод слоистых пластиков, завод по производству пластмассовых изделий из композитов "Пелла", крупное резинотехническое предприятие "Красный треугольник", ПО "Электроаппарат" и другие.

Технико-экономическое обоснование

Программа освоения серийного производства легкового грузопассажирского автомобиля повышенной проходимости рассчитана на четыре года и состоит из четырех этапов: изготовление опытно-экспериментальной партии автомобилей в количестве 10 шт., создание на этой основе технологической линии для серийной сборки машин, изготовление установочной партии автомобилей (300 шт.) с целью отладки технологического процесса, освоение серийного производства различных модификаций автомобиля.

Предварительные расчеты показывают, что для налаживания серийного производства автомобилей в количестве 10 тыс. шт. в год необходимы вложения в объеме 176 млн. руб. Стоимость серийного образца по сегодняшним ценам на комплектующие составит немногим более 50 тыс. руб., что обеспечит необходимый уровень рентабельности производства.

Начало возвращения кредитов планируется в 1992 году, а полный возврат - в 1995 году.

Возможность экспорта автомобилей в Программе не предусматривается, так как их производство рассчитано полностью из отечественных комплектующих и ориентировано на насыщение внутреннего рынка.

Участники Программы

В реализации Программы предусматривается участие Центра инженерных разработок, дизайна и автомобильного конструирования "Стиль", совместного советско-американского предприятия "Ньюпол", производственного объединения "Кировский завод", других предприятий и организаций г. Ленинграда и области.

Центр "Стиль" предоставляет концепцию производства автомобиля на основе современных организационно-технических схем, опытный образец базовой модели, организует разработку конструкторской документации, осуществляет авторский надзор за подготовкой производства и изготовлением автомобилей.

СП "Ньюпол" организует финансирование Программы, оказывает содействие ПО "Кировский завод" в налаживании производства, строительстве и реорганизации производственных площадей, принимает на себя документальное сопровождение Программы, связанное с приданием ей государственного статуса и согласованием необходимой документации с местными властями г. Ленинграда и области, осуществляет маркетинговый анализ потребительского рынка, подготовку сетей сбыта, а также организацию системы сервисного обслуживания, ремонта, распространения запасных частей и дополнительного оборудования.

Используя производственные мощности, высококвалифицированные трудовые ресурсы, отлаженные связи в области материально-технического снабжения и опыт производства сложной современной техники гражданского и военного назначения, имеющиеся на ПО "Кировский завод" и других конверсируемых предприятиях г. Ленинграда, можно в короткие сроки наладить серийное производство автомобилей по современной технологии.

Инициаторы Программы, ее главные исполнители:

Центр инженерных разработок, дизайна и автомобильного конструирования "Стиль"

Совместное советско-американское предприятие "Ньюпол"

Производственное объединение "Кировский завод"

МЕРОПРИЯТИЯ

по выполнению Государственной инновационной программы "Производство нового отечественного легкового автомобиля повышенной проходимости с использованием конверсируемых мощностей"

Наименование заданий работ

Главные результаты

Сроки исполнения и объемы финансирования (кредитования)

1. Изготовление опытной партии автомобилей по технологии штучной сборки:

выпуск технической документации

технологическая подготовка производства опытной партии

проведение испытаний

маркетинговый анализ потребительского рынка
Техническая документация на мелкосерийное производство
1992 г. -

15 млн. руб.

2. Капитальное строительство и устройство технологической линии мелкосерийного производства

разработка технологического процесса

производство оснастки

устройство технологической линии

капитальное и ремонтно-восстановительное строительство

строительство и оснащение опытно-экспериментальной базы
Реконструкция производственных площадей для создания опытно-экспериментальной базы

реконструкция и капитальное строительство завода по производству автомобилей на основе высвобожденных цехов технологическая линия
1994 г. -

92 млн. руб.

3. Изготовление установочной партии автомобилей с целью отладки технологического процесса,

проведение государственных испытаний
Изготовление установочной партии; заключение

государственной приемочной комиссии
1993 г. -

12 млн. руб.

4. Наладка производства и технологические доводочные работы
Подготовка линии к серийному

производству
1993 г. -

17 млн. руб.

5. Начало производственного цикла, откладка возможных вариантов выпуска
Выпуск первой партии

автомобилей, готовых к реализации в опытном порядке, - 2000 шт.
1995 г. -

40 млн. руб.

6. Серийный выпуск базового варианта исполнения
Выпуск годовых партий 5 - 10 тыс. шт.
1995 г.

Всего на Программу - 176 млн. руб.