

Об утверждении профессионального стандарта "Машинист лесозаготовительной машины"

Приказ · № 670н · от 18.10.2022 · Министерство труда и социальной защиты · Действует без изменений

МИНИСТЕРСТВО ТРУДА И СОЦИАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ПРИКАЗ

МОСКВА

18 октября 2022 г. № 670н

Об утверждении профессионального стандарта "Машинист лесозаготовительной машины"

Зарегистрирован Минюстом России 18 ноября 2022 г.

Регистрационный № 71016

В соответствии с пунктом 16 Правил разработки и утверждения профессиональных стандартов, утвержденных постановлением Правительства Российской Федерации от 22 января 2013 г. № 23 (Собрание законодательства Российской Федерации, 2013, № 4, ст. 293; 2014, № 39, ст. 5266), приказываю:

1. Утвердить прилагаемый профессиональный стандарт "Машинист лесозаготовительной машины".
2. Признать утратившим силу приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 22 декабря 2014 г. № 1094н "Об утверждении профессионального стандарта "Машинист лесозаготовительной машины" (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 26 января 2015 г., регистрационный № 35720).
3. Установить, что настоящий приказ вступает в силу с 1 марта 2023 г. и действует до 1 марта 2029 г.

Министр А.О.Котяков

Утвержден

приказом Министерства труда и социальной защиты
Российской Федерации от 18 октября 2022 г. № 670н

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ

Машинист лесозаготовительной машины

315

Регистрационный номер

Содержание

I. Общие сведения

II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности)

III. Характеристика обобщенных трудовых функций

3.1. Обобщенная трудовая функция "Производственная эксплуатация и техническое обслуживание лесозаготовительных машин с неавтоматизированной системой управления"

3.2. Обобщенная трудовая функция "Производственная эксплуатация и техническое обслуживание лесозаготовительных машин с электронной системой управления"

3.3. Обобщенная трудовая функция "Производственная эксплуатация и техническое обслуживание процессора (сучкорезно-раскряжевой машины)"

IV. Сведения об организациях - разработчиках профессионального стандарта

I. Общие сведения

Эксплуатация и техническое обслуживание лесозаготовительных машин при проведении лесозаготовительных работ^{23.002}

(наименование вида профессиональной деятельности)Код

Основная цель вида профессиональной деятельности: Обеспечение качественного и безопасного выполнения лесозаготовительных работ с применением лесозаготовительных машин; их эксплуатация и техническое обслуживание

Группа занятий: 6210Лесоводы и работники родственных занятий--

(код ОКЗ 1)

(наименование)

(код ОКЗ)

(наименование)

Отнесение к видам экономической деятельности: 02.20Лесозаготовки

(код ОКВЭД 2)

(наименование вида экономической деятельности)

1 Общероссийский классификатор занятий.

2 Общероссийский классификатор видов экономической деятельности.

II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности)

Обобщенные трудовые функцииТрудовые функции

коднаименованиеуровень квалификациинаименованиекодуровень (подуровень) квалификации

А

Производственная эксплуатация и техническое обслуживание лесозаготовительных машин с неавтоматизированной системой управления³

Технический осмотр и подготовка к работе лесозаготовительных машин с неавтоматизированной системой управленияА/01.33

Выполнение работ по валке, первичной обработке леса в соответствии с видом лесозаготовительных машин с неавтоматизированной системой управленияА/02.33

Выполнение технического обслуживания лесозаготовительных машин с неавтоматизированной системой управленияА/03.33

В

Производственная эксплуатация и техническое обслуживание лесозаготовительных машин с электронной системой управления⁴

Технический осмотр и подготовка к работе лесозаготовительных машин с электронной системой управленияВ/01.44

Выполнение работ по валке, первичной обработке леса в соответствии с видом лесозаготовительных машин с электронной системой управленияВ/02.44

Выполнение технического обслуживания лесозаготовительных машин с электронной системой управленияВ/03.44

С

Производственная эксплуатация и техническое обслуживание процессора (сучкорезно-раскряжевочной машины)4

Технический осмотр и подготовка к работе процессора (сучкорезно-раскряжевочной машины)С/01.44

Выполнение работ по обрезке сучьев и раскряжевке стволов деревьев с применением процессора (сучкорезно-раскряжевочной машины)С/02.44

Выполнение технического обслуживания процессора (сучкорезно-раскряжевочной машины)С/03.44

III. Характеристика обобщенных трудовых функций

3.1. Обобщенная трудовая функция

Наименование

Производственная эксплуатация и техническое обслуживание лесозаготовительных машин с неавтоматизированной системой управленияКодАУровень квалификацииЗ

Происхождение обобщенной трудовой функцииОригинал

ХЗаимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессийМашинист лесозаготовительной машины 7-го разряда

Машинист валочной машины

Машинист сучкорезной машины

Машинист лесопогрузчика

Требования к образованию и обучениюПрофессиональное обучение - программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих, программы переподготовки рабочих, служащих, программы повышения квалификации рабочих, служащих

Требования к опыту практической работы-

Особые условия допуска к работеЛица не моложе 18 лет 3

Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров 4

Наличие удостоверения тракториста-машиниста (тракториста) категории С, D, E 5

Прохождение обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда 6

Другие характеристики-

3 Постановление Правительства Российской Федерации от 25 февраля 2000 г. № 163 "Об утверждении перечня тяжелых работ и работ с вредными или опасными условиями труда, при выполнении которых запрещается применение труда лиц моложе восемнадцати лет" (Собрание законодательства Российской Федерации, 2000, № 10, ст. 1131; 2011, № 26, ст. 3803); статья 265 Трудового кодекса Российской Федерации (Собрание законодательства Российской Федерации, 2002, № 1, ст. 3; 2013, № 14, ст. 1666).

4 Приказ Минтруда России, Минздрава России от 31 декабря 2020 г. № 988н/1420н "Об утверждении перечня вредных и (или) опасных производственных факторов и работ, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные медицинские осмотры при поступлении на работу и периодические медицинские осмотры" (зарегистрирован Минюстом России 29 января 2021 г., регистрационный № 62278); приказ Минздрава России от 28 января 2021 г. № 29н "Об утверждении Порядка проведения обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров работников, предусмотренных частью четвертой статьи 213 Трудового кодекса Российской

Федерации, перечня медицинских противопоказаний к осуществлению работ с вредными и (или) опасными производственными факторами, а также работам, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные и периодические медицинские осмотры" (зарегистрирован Минюстом России 29 января 2021 г., регистрационный № 62277) с изменениями, внесенными приказом Минздрава России от 1 февраля 2022 г. № 44н (зарегистрирован Минюстом России 9 февраля 2022 г., регистрационный № 67206).

5 Постановление Правительства Российской Федерации от 12 июля 1999 г. № 796 "Об утверждении правил допуска к управлению самоходными машинами и выдачи удостоверений тракториста-машиниста (тракториста)" (Собрание законодательства Российской Федерации, 1999, № 29, ст. 3759; 2022, № 22, ст. 3678).

6 Постановление Правительства Российской Федерации от 24 декабря 2021 г. № 2464 "О порядке обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда" (Собрание законодательства Российской Федерации, 2022, № 1, ст. 171).

Дополнительные характеристики

Наименование документа

Код

Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности

ОКЗ6210Лесоводы и работники родственных занятий

ЕТКС 7 § 14Машинист лесозаготовительной машины 7-го разряда

ОКПДТР 8 14269Машинист трелевочной машины

7 Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих, выпуск 37, раздел "Лесозаготовительные работы".

8 Общероссийский классификатор профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов.

3.1.1. Трудовая функция

НаименованиеТехнический осмотр и подготовка к работе лесозаготовительных машин с неавтоматизированной системой управления

Код

A/01.3

Уровень (подуровень) квалификации

3

Происхождение трудовой функцииОригинал

XЗаимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действияВизуальный контроль общего технического состояния лесозаготовительных машин с неавтоматизированной системой управления

Выполнение работ по очистке рабочих органов и кузовных элементов лесозаготовительных машин с неавтоматизированной системой управления

Проведение ежесменного и ежедневного обслуживания лесозаготовительных машин с неавтоматизированной системой управления согласно технологической карте

Регулирование механизмов и оборудования лесозаготовительных машин с неавтоматизированной системой управления, определение и устранение их неисправностей

Проведение процедуры запуска, прогрева двигателя внутреннего сгорания (далее - ДВС), гидравлики согласно руководству по эксплуатации лесозаготовительных машин с

неавтоматизированной системой управления

Проверка отсутствия видимых дефектов и неисправностей системы видеонаблюдения

лесозаготовительных машин с неавтоматизированной системой управления

Проверка заправки и дозаправка топливом, маслом, охлаждающей и специальными жидкостями силовых установок и систем управления лесозаготовительных машин с неавтоматизированной системой управления

Заправка горюче-смазочными материалами механизмов и оборудования лесозаготовительных машин с неавтоматизированной системой управления

Выполнение приема горюче-смазочных материалов, технических жидкостей, запасных частей и расходных материалов

Необходимые уменияВыявлять органолептическими и инструментальными методами незначительные неисправности в работе лесозаготовительных машин с неавтоматизированной системой управления

Применять слесарный и измерительный инструмент, специальное оборудование и приборы для проверки состояния механизмов и систем управления

Проверять крепления узлов и механизмов, производить работы по креплению и регулировке узлов и механизмов лесозаготовительных машин с неавтоматизированной системой управления

Производить замену быстроизнашивающихся деталей, узлов и элементов рабочего органа лесозаготовительных машин с неавтоматизированной системой управления

Производить осмотр и проверку общей работоспособности агрегатов и механизмов лесозаготовительных машин с неавтоматизированной системой управления

Производить работы по мойке, уборке, очистке деталей, узлов, механизмов и кузовных элементов лесозаготовительных машин с неавтоматизированной системой управления

Производить смазку трущихся элементов лесозаготовительных машин с неавтоматизированной системой управления

Использовать топливозаправочные средства для лесозаготовительных машин с неавтоматизированной системой управления

Производить заправку и дозаправку силовых установок, элементов систем управления горюче-смазочными и специальными материалами

Заполнять формы отчетной документации по выдаче нефтепродуктов, расходных материалов и запасных частей

Необходимые знанияДиапазоны допустимых значений контролируемых диагностических параметров, характеризующих исправное и работоспособное состояние лесозаготовительных машин с неавтоматизированной системой управления

Конструкции узлов, механизмов, оборудования и систем управления лесозаготовительных машин с неавтоматизированной системой управления

Основные виды, типы и предназначение слесарного и измерительного инструмента, технологического и диагностического оборудования, используемых при обслуживании лесозаготовительных машин с неавтоматизированной системой управления

Перечень операций и технология ежесменного и ежедневного технического обслуживания лесозаготовительных машин с неавтоматизированной системой управления

Способы и приемы мойки и очистки деталей, узлов, механизмов и кузовных элементов лесозаготовительных машин с неавтоматизированной системой управления

Порядок замены и конструкция быстроизнашивающихся деталей, узлов и элементов рабочего органа лесозаготовительных машин с неавтоматизированной системой управления

Правила и порядок монтажа, демонтажа, перемещения, подготовки к работе и установки навесного оборудования для лесозаготовительных машин с неавтоматизированной системой управления

Технические условия на регулирование узлов, механизмов и системы управления лесозаготовительных машин с неавтоматизированной системой управления
Свойства, марки и нормы расхода материалов, используемых при техническом обслуживании лесозаготовительных машин с неавтоматизированной системой управления
Основные виды топлива и сорта горюче-смазочных материалов для лесозаготовительных машин с неавтоматизированной системой управления
Требования охраны труда, производственной санитарии, электробезопасности, пожарной и экологической безопасности

Другие характеристики-

3.1.2. Трудовая функция

Наименование

Выполнение работ по валке, первичной обработке леса в соответствии с видом лесозаготовительных машин с неавтоматизированной системой управления Код А/02.3 Уровень (подуровень) квалификации 3

Происхождение трудовой функции Оригинал

Х Заимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия Оценка фронта работ и планирование действий по управлению машиной для выполнения производственного задания

Управление лесозаготовительными машинами с неавтоматизированной системой управления различных систем при выполнении работ с учетом их производственных функций и производственного задания, согласно типу машины

Исправление последствий нештатных и аварийных рабочих ситуаций

Погрузка лесозаготовительных машин с неавтоматизированной системой управления на транспортные средства, выгрузка с них

Необходимые умения Использовать алгоритм управления органами движения, рабочими органами и системами лесозаготовительных машин с неавтоматизированной системой управления в соответствии с их назначением и техническими нормативами затрат времени на производственный цикл

Читать показания контрольных приборов лесозаготовительных машин с неавтоматизированной системой управления

Осуществлять оперативное взаимодействие с членами бригады с использованием цифровых технологий

Пользоваться оперативной связью и приборами ориентации на местности

Выполнять лесохозяйственные и экологические требования в процессе эксплуатации лесозаготовительных машин с неавтоматизированной системой управления

Выполнять контроль исправного (фиксацию неисправного) состояния узлов и систем лесозаготовительных машин с неавтоматизированной системой управления: по приборам, органолептически

Действовать в нештатных и аварийных ситуациях при эксплуатации лесозаготовительных машин с неавтоматизированной системой управления

Читать технологическую карту лесосечных работ для лесозаготовительных машин с неавтоматизированной системой управления конкретного типа

Необходимые знания Значение (содержание) показаний контрольных приборов лесозаготовительных

машин

Лесохозяйственные и экологические требования действующих правил заготовки древесины
Лесохозяйственные требования к разработке лесосек в соответствии с правилами заготовки древесины в Российской Федерации

Технические требования к заготавливаемым сортаментам, государственные стандарты и технические условия на них

Способы рациональной разделки хлыстов на сортаменты

Рациональные способы выполнения лесосечных работ

Специфика перевозки различных сортиментов древесины, лесоматериалов и пиломатериалов

Нормативы выработки

Нормативы снабжения эксплуатационными материалами и расхода эксплуатационных материалов

Общее устройство лесозаготовительных машин с неавтоматизированной системой управления, составляющих их узлов и систем

Методы организации и технология проведения работ на смежных операциях в процессе лесозаготовки

Показатели предмета труда и пределы их изменений, природные и производственные условия на местах работы

Правила ведения оперативной связи и приемы спутниковой навигации

Расположение и назначение органов управления, контрольных приборов, устройств оснащения рабочего места лесозаготовительных машин с неавтоматизированной системой управления

Способы и направления включения органов управления, контрольных приборов, регулировки и использования устройств оснащения рабочего места лесозаготовительных машин с неавтоматизированной системой управления

Технические возможности лесозаготовительных машин с неавтоматизированной системой управления и их рабочих органов по передвижению и операциям с предметом труда

Требования охраны труда при организации лесосечных работ, технологического процесса лесозаготовки

Безопасные методы работы, установленные инструкцией по эксплуатации лесозаготовительных машин с неавтоматизированной системой управления

Другие характеристики-

3.1.3. Трудовая функция

Наименование

Выполнение технического обслуживания лесозаготовительных машин с неавтоматизированной системой управления
Код А/03.3 Уровень (подуровень) квалификации 3

Происхождение трудовой функции Оригинал

Х Заимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия Подготовка рабочего места для проведения технического обслуживания лесозаготовительных машин с неавтоматизированной системой управления

Проведение плановых работ по техническому обслуживанию при эксплуатации в зависимости от наработки лесозаготовительных машин с неавтоматизированной системой управления

Определение и устранение простых неисправностей механизмов и оборудования лесозаготовительных машин с неавтоматизированной системой управления

Диагностирование состояния систем и механизмов лесозаготовительных машин с

неавтоматизированной системой управления перед ремонтом

Заполнение документации по техническому обслуживанию лесозаготовительных машин с неавтоматизированной системой управления

Подготовка лесозаготовительных машин с неавтоматизированной системой управления к постановке на длительное хранение

Расконсервация лесозаготовительных машин с неавтоматизированной системой управления

Необходимые уменияПрименять слесарный и измерительный инструмент, специальное оборудование и приборы для проведения технического обслуживания лесозаготовительных машин с неавтоматизированной системой управления

Проверять лесозаготовительные машины и навесное оборудование на наличие дефектов и/или механических повреждений металлоконструкций

Проверять исправность узлов и механизмов лесозаготовительных машин с неавтоматизированной системой управления

Производить монтаж и демонтаж ремонтного оборудования

Производить самостоятельное расконсервирование лесозаготовительных машин с неавтоматизированной системой управления после кратковременного хранения и в составе ремонтной бригады после длительного хранения в соответствии с инструкцией по эксплуатации организации-изготовителя

Необходимые знанияУстройство, технические характеристики обслуживаемого оборудования лесозаготовительных машин с неавтоматизированной системой управления, их двигателей, приспособлений, систем управления

Устройство, принцип работы и правила эксплуатации автоматических устройств, средств встроенной диагностики технического состояния лесозаготовительных машин с неавтоматизированной системой управления

Причины неисправностей лесозаготовительных машин с неавтоматизированной системой управления, способы их устранения

Методы обнаружения и устранения неисправностей механизмов и оборудования лесозаготовительных машин с неавтоматизированной системой управления

Правила и последовательность выполнения мелкоузлового демонтажа (монтажа) лесозаготовительных машин с неавтоматизированной системой управления

Требования инструкции (технологических карт, руководства) по эксплуатации и техническому обслуживанию лесозаготовительных машин с неавтоматизированной системой управления

Перечень работ по проведению технического обслуживания лесозаготовительных машин с неавтоматизированной системой управления

Способы диагностики основных систем и механизмов и определения характера неисправности лесозаготовительных машин с неавтоматизированной системой управления

Назначение и правила безопасного применения контрольно-измерительных приборов

Требования инструкций по эксплуатации средств технической диагностики, технологического оборудования, слесарного и измерительного инструмента, применяемых при ежедневном и периодическом техническом обслуживании

Правила применения ручного и пневматического инструмента

Основы электроники и электротехники в объеме, необходимом для выполнения работ по техническому обслуживанию лесозаготовительных машин с неавтоматизированной системой управления

Устройство пневмо-, гидро- и электрооборудования лесозаготовительных машин

Требования охраны труда, пожарной безопасности при выполнении технического обслуживания и ремонта

Устройство технических средств для транспортирования, приема, хранения материалов, используемых при обслуживании

Свойства, правила хранения и использования горюче-смазочных материалов и технических жидкостей

Правила консервации и расконсервации лесозаготовительных машин с неавтоматизированной системой управления

Правила краткосрочного и долгосрочного хранения лесозаготовительных машин с неавтоматизированной системой управления

Другие характеристики-

3.2. Обобщенная трудовая функция

НаименованиеПроизводственная эксплуатация и техническое обслуживание лесозаготовительных машин с электронной системой управленияКод

В

Уровень квалификации

4

Происхождение обобщенной трудовой функцииОригинал

ХЗаимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессийМашинист лесозаготовительной машины 8-го разряда

Машинист харвестера

Машинист форвардера

Машинист мульчера

Машинист валочно-пакетирующей машины

Требования к образованию и обучениюПрофессиональное обучение - программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих, программы переподготовки рабочих, служащих, программы повышения квалификации рабочих, служащих
или

Среднее профессиональное образование - программы подготовки квалифицированных рабочих (служащих)

Требования к опыту практической работыДля машиниста лесозаготовительной машины 8-го разряда - не менее шести месяцев по профессии с более низким (предыдущим) разрядом

Не менее шести месяцев на лесозаготовительных машинах по профессии с более низкой квалификацией для прошедших профессиональное обучение

Особые условия допуска к работеЛица не моложе 18 лет

Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров

Наличие удостоверения тракториста-машиниста (тракториста) категории С (D, E)

Прохождение обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда

Другие характеристики-

Дополнительные характеристики

Наименование документа

Код

Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности

ОКЗ6210Лесоводы и работники родственных занятий
ЕТКС§ 15Машинист лесозаготовительной машины 8-го разряда
ОКПДТР14269Машинист трелевочной машины
ОКСО 9 2.15.01.09Машинист лесозаготовительных и трелевочных машин

9 Общероссийский классификатор специальностей по образованию.

3.2.1. Трудовая функция

Наименование

Технический осмотр и подготовка к работе лесозаготовительных машин с электронной системой управленияКодВ/01.4Уровень (подуровень) квалификации4

Происхождение трудовой функцииОригинал

ХЗаимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действияВизуальный контроль общего технического состояния лесозаготовительных машин с электронной системой управления

Выполнение работ по очистке рабочих органов и кузовных элементов лесозаготовительных машин с электронной системой управления

Проведение ежесменного и ежедневного обслуживания лесозаготовительных машин с электронной системой управления согласно технологической карте

Регулирование механизмов и оборудования лесозаготовительных машин с электронной системой управления, определение и устранение их неисправностей

Проведение процедуры запуска, прогрева ДВС, гидравлики согласно руководству по эксплуатации лесозаготовительных машин с электронной системой управления

Проверка отсутствия видимых дефектов и неисправностей системы видеонаблюдения лесозаготовительных машин с электронной системой управления

Проверка заправки и дозаправка топливом, маслом, охлаждающей и специальными жидкостями силовых установок и систем управления лесозаготовительных машин с электронной системой управления

Заправка горюче-смазочными материалами механизмов и оборудования лесозаготовительных машин с электронной системой управления

Выполнение приема горюче-смазочных материалов, технических жидкостей, запасных частей и расходных материалов

Агрегатирование машины с прицепом (прицепной машиной) лесозаготовительных машин с электронной системой управления

Необходимые уменияВыявлять органолептическими и инструментальными методами незначительные неисправности в работе лесозаготовительных машин с электронной системой управления

Применять слесарный и измерительный инструмент, специальное оборудование и приборы для проверки состояния механизмов и систем управления

Проверять крепления узлов и механизмов, производить работы по креплению и регулировке узлов и механизмов лесозаготовительных машин с электронной системой управления

Производить замену быстроизнашивающихся деталей, узлов и элементов рабочего органа лесозаготовительных машин с электронной системой управления

Производить осмотр и проверку общей работоспособности агрегатов и механизмов

лесозаготовительных машин с электронной системой управления

Производить работы по мойке, уборке, очистке деталей, узлов, механизмов и кузовных элементов лесозаготовительных машин с электронной системой управления

Производить смазку трущихся элементов лесозаготовительных машин с электронной системой управления

Использовать топливозаправочные средства для лесозаготовительных машин с электронной системой управления

Производить заправку и дозаправку силовых установок, элементов систем управления горюче-смазочными и специальными материалами

Заполнять формы отчетной документации по выдаче нефтепродуктов, расходных материалов и запасных частей

Необходимые знания Диапазоны допустимых значений контролируемых диагностических параметров, характеризующих исправное и работоспособное состояние лесозаготовительных машин с электронной системой управления

Конструкция узлов, механизмов, оборудования и систем управления лесозаготовительных машин с электронной системой управления

Основные виды, типы и предназначение слесарного и измерительного инструмента, технологического и диагностического оборудования, используемых при обслуживании

Перечень операций и технология ежедневного и ежесменного технического обслуживания лесозаготовительных машин с электронной системой управления

Способы и приемы мойки и очистки деталей, узлов, механизмов и кузовных элементов лесозаготовительных машин с электронной системой управления

Порядок замены и конструкция быстроизнашивающихся деталей, узлов и элементов рабочего органа лесозаготовительных машин с электронной системой управления

Правила и порядок монтажа, демонтажа, перемещения, подготовки к работе и установки навесного оборудования для лесозаготовительных машин с электронной системой управления

Технические условия на регулирование узлов, механизмов и системы управления лесозаготовительных машин с электронной системой управления

Свойства, марки и нормы расхода материалов, используемых при техническом обслуживании

Основные виды топлива и сорта горюче-смазочных материалов для лесозаготовительных машин с электронной системой управления

Требования охраны труда, производственной санитарии, электробезопасности, пожарной и экологической безопасности

Другие характеристики-

3.2.2. Трудовая функция

Наименование

Выполнение работ по валке, первичной обработке леса в соответствии с видом лесозаготовительных машин с электронной системой управления Код В/02.4 Уровень (подуровень) квалификации 4

Происхождение трудовой функции Оригинал

Х Заимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия Оценка фронта работ и планирование действий по управлению лесозаготовительной машиной с электронной системой управления для выполнения производственного задания

Управление лесозаготовительными машинами с электронной системой управления при выполнении работ с учетом их производственных функций и производственного задания, согласно типу машины
Исправление последствий нештатных и аварийных рабочих ситуаций

Управление движением лесозаготовительных машин с электронной системой управления при переездах и маневрировании

Погрузка лесозаготовительных машин с электронной системой управления на транспортные средства, выгрузка с них

Необходимые умения
Использовать алгоритм управления органами движения, рабочими органами и системами лесозаготовительных машин с электронной системой управления в соответствии с их назначением и техническими нормативами затрат времени на производственный цикл

Читать показания контрольных приборов и информационных устройств лесозаготовительных машин с электронной системой управления

Выполнять лесохозяйственные и экологические требования в процессе эксплуатации лесозаготовительных машин

Пользоваться оперативной связью и приборами ориентации на местности

Осуществлять оперативное взаимодействие с членами бригады с использованием цифровых технологий

Выполнять контроль исправного (фиксацию неисправного) состояния узлов и систем

лесозаготовительных машин с электронной системой управления: по приборам, органолептически

Действовать в нештатных и аварийных ситуациях при эксплуатации лесозаготовительных машин с электронной системой управления

Читать технологическую карту лесосечных работ для лесозаготовительной машины с электронной системой управления конкретного типа

Необходимые знания
Значение (содержание) показаний контрольных приборов и информационных устройств лесозаготовительных машин с электронной системой управления

Лесохозяйственные и экологические требования действующих правил заготовки древесины

Лесохозяйственные требования к разработке лесосек в соответствии с правилами заготовки древесины в Российской Федерации

Технические требования к заготавливаемым сортаментам, государственные стандарты и технические условия на них

Способы рациональной разделки хлыстов на сортаменты

Рациональные способы выполнения лесосечных работ

Специфика перевозки различных сортиментов древесины, лесоматериалов и пиломатериалов

Нормативы выработки, нормативы снабжения эксплуатационными материалами и расхода эксплуатационных материалов

Общее устройство лесозаготовительных машин с электронной системой управления, составляющих их узлов и систем

Методы организации и технология проведения работ на смежных операциях в процессе лесозаготовки и трелевки

Показатели предмета труда и пределы их изменений, природные и производственные условия на местах работы

Правила ведения оперативной связи и приемы спутниковой навигации

Расположение и назначение органов управления, контрольных и информационных приборов, устройств оснащения рабочего места лесозаготовительных машин с электронной системой управления

Способы и направления включения органов управления, контрольных приборов и информационных устройств, регулировки и использования устройств оснащения рабочего места лесозаготовительных

машин с электронной системой управления

Технические возможности лесозаготовительных машин с электронной системой управления, их рабочих органов по передвижению и операциям с предметом труда

Требования охраны труда при организации лесосечных работ, технологического процесса лесозаготовки и трелевки

Безопасные методы работы, установленные инструкцией по эксплуатации лесозаготовительных машин с электронной системой управления

Другие характеристики-

3.2.3. Трудовая функция

Наименование

Выполнение технического обслуживания лесозаготовительных машин с электронной системой управления Код В/03.4 Уровень (подуровень) квалификации 4

Происхождение трудовой функции Оригинал

Х Заимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия Подготовка рабочего места для проведения технического обслуживания лесозаготовительных машин с электронной системой управления

Определение и устранение неисправностей механизмов и оборудования лесозаготовительных машин с электронной системой управления

Проведение плановых работ по техническому обслуживанию при эксплуатации в зависимости от наработки лесозаготовительных машин с электронной системой управления

Диагностирование состояния систем и механизмов лесозаготовительных машин с электронной системой управления перед ремонтом

Заполнение документации по техническому обслуживанию лесозаготовительных машин

Подготовка лесозаготовительных машин с электронной системой управления к постановке на длительное хранение

Расконсервация лесозаготовительных машин с электронной системой управления

Необходимые умения Применять слесарный и измерительный инструмент, специальное оборудование и приборы для проведения технического обслуживания

Проверять лесозаготовительные машины с электронной системой управления и навесное оборудование на наличие дефектов и/или механических повреждений металлоконструкций

Проверять исправность узлов и механизмов лесозаготовительных машин с электронной системой управления

Производить монтаж и демонтаж ремонтного оборудования

Производить самостоятельное расконсервирование лесозаготовительных машин с электронной системой управления после кратковременного хранения и в составе ремонтной бригады после длительного хранения в соответствии с инструкцией по эксплуатации организации-изготовителя

Необходимые знания Устройство, технические характеристики обслуживаемого оборудования лесозаготовительных машин с электронной системой управления, их двигателей, приспособлений, систем управления

Устройство, принцип работы и правила эксплуатации автоматических устройств, средств встроенной диагностики технического состояния лесозаготовительных машин с электронной системой

управления

Причины неисправностей лесозаготовительных машин с электронной системой управления и способы их устранения

Методы обнаружения и устранения неисправностей механизмов и оборудования лесозаготовительных машин с электронной системой управления

Правила и последовательность выполнения мелкоузлового демонтажа (монтажа) лесозаготовительных машин с электронной системой управления

Требования инструкции (технологических карт, руководства) по эксплуатации и техническому обслуживанию лесозаготовительных машин с электронной системой управления

Перечень работ по проведению технического обслуживания лесозаготовительных машин с электронной системой управления

Способы диагностики основных систем и механизмов лесозаготовительных машин с электронной системой управления и определения характера неисправности

Назначение и правила безопасного применения контрольно-измерительных приборов

Требования инструкции по эксплуатации средств технической диагностики, технологического оборудования, слесарного и измерительного инструмента, применяемых при ежедневном и периодическом техническом обслуживании

Правила применения ручного и пневматического инструмента

Основы электроники и электротехники в объеме, необходимом для выполнения работ по техническому обслуживанию лесозаготовительных машин с электронной системой управления

Устройство пневмо-, гидро- и электрооборудования лесозаготовительных машин с электронной системой управления

Требования охраны труда, пожарной безопасности при выполнении технического обслуживания и ремонта

Устройство технических средств для транспортирования, приема, хранения материалов, используемых при обслуживании лесозаготовительных машин с электронной системой управления

Свойства, правила хранения и использования горюче-смазочных материалов и технических жидкостей для лесозаготовительных машин с электронной системой управления

Правила консервации и расконсервации лесозаготовительных машин с электронной системой управления

Правила краткосрочного и долгосрочного хранения лесозаготовительных машин с электронной системой управления

Другие характеристики-

3.3. Обобщенная трудовая функция

Наименование

Производственная эксплуатация и техническое обслуживание процессора (сучкорезно-раскряжевой машины) Код СУ уровень квалификации 4

Происхождение обобщенной трудовой функции Оригинал

Х Заимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий Машинист сучкорезно-окорочной машины

Машинист сучкорезно-раскряжевой машины

Машинист процессора

Требования к образованию и обучению Профессиональное обучение - программы профессиональной

подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих, программы переподготовки рабочих, служащих, программы повышения квалификации рабочих, служащих
или

Среднее профессиональное образование - программы подготовки квалифицированных рабочих (служащих)

Требования к опыту практической работы Не менее шести месяцев на лесозаготовительных машинах по профессии с более низкой квалификацией для прошедших профессиональное обучение

Особые условия допуска к работе Лица не моложе 18 лет

Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров

Наличие удостоверения тракториста-машиниста (тракториста) категории С (D, E)

Прохождение обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда

Другие характеристики-

Дополнительные характеристики

Наименование документа

Код

Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности

ОКЗ6210 Лесоводы и работники родственных занятий

ЕТКС § 15 Машинист лесозаготовительной машины 8-го разряда

ОКПДТР14269 Машинист трелевочной машины

ОКСО2.15.01.09 Машинист лесозаготовительных и трелевочных машин

3.3.1. Трудовая функция

Наименование

Технический осмотр и подготовка к работе процессора (сучкорезно-раскряжевочной машины) Код С/01.4 Уровень (подуровень) квалификации 4

Происхождение трудовой функции Оригинал

Х Заимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия Визуальный контроль общего технического состояния процессора

Выполнение работ по очистке рабочих органов и кузовных элементов процессора

Проведение ежесменного и ежедневного обслуживания процессора согласно технологической карте

Регулирование механизмов и оборудования процессора, определение и устранение их неисправностей

Проведение процедуры запуска, прогрева ДВС, гидравлики согласно руководству по эксплуатации процессора

Проверка отсутствия видимых дефектов и неисправностей системы видеонаблюдения процессора

Проверка заправки и дозаправка силовых установок и систем управления топливом, маслом, охлаждающей и специальными жидкостями процессора

Заправка горюче-смазочными материалами механизмов и оборудования процессора

Выполнение приема горюче-смазочных материалов, технических жидкостей, запасных частей и расходных материалов

Необходимые умения Выявлять органолептическими и инструментальными методами

незначительные неисправности в работе процессора

Применять слесарный и измерительный инструмент, специальное оборудование и приборы для

проверки состояния механизмов и систем управления процессора
Проверять крепления узлов и механизмов, производить работы по креплению и регулировке узлов и механизмов процессора
Производить замену быстроизнашивающихся деталей, узлов и элементов рабочего органа процессора
Производить осмотр и проверку общей работоспособности агрегатов и механизмов процессора
Производить работы по мойке, уборке, очистке деталей, узлов, механизмов и кузовных элементов процессора
Производить смазку трущихся элементов процессора
Использовать топливозаправочные средства для процессора
Производить заправку и дозаправку силовых установок, элементов систем управления горюче-смазочными и специальными материалами

Необходимые знания
Диапазоны допустимых значений контролируемых диагностических параметров, характеризующих исправное и работоспособное состояние процессора
Конструкция узлов, механизмов, оборудования и системы управления процессора
Основные виды, типы и предназначение слесарного и измерительного инструмента, технологического и диагностического оборудования, используемых при обслуживании процессора
Перечень операций и технология ежедневного технического обслуживания процессора
Способы и приемы мойки и очистки деталей, узлов, механизмов и кузовных элементов процессора
Порядок замены и конструкция быстроизнашивающихся деталей, узлов и элементов рабочего органа процессора
Правила и порядок монтажа, демонтажа, перемещения, подготовки к работе и установки навесного оборудования для процессора
Технические условия на регулирование узлов, механизмов и системы управления процессора
Свойства, марки и нормы расхода материалов, используемых при техническом обслуживании процессора
Основные виды топлива и сорта горюче-смазочных материалов для процессора
Требования охраны труда, производственной санитарии, электробезопасности, пожарной и экологической безопасности

Другие характеристики-

3.3.2. Трудовая функция

Наименование

Выполнение работ по обрезке сучьев и раскряжевки стволов деревьев с применением процессора (сучкорезно-раскряжевной машины) Код С/02.4 Уровень (подуровень) квалификации 4

Происхождение трудовой функции Оригинал

Х Заимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия Управление рабочими органами и системами процессора для выполнения их производственных функций и производственного задания согласно типу машины

Оценка фронта работ и планирование действий по управлению машиной для выполнения производственного задания

Исправление последствий нештатных и аварийных рабочих ситуаций

Управление движением процессора при переездах и маневрировании

Погрузка процессора на транспортные средства, выгрузка с них

Необходимые уменияИспользовать алгоритм управления органами движения, рабочими органами и системами процессора в соответствии с их назначением и техническими нормативами затрат времени на производственный цикл

Читать показания контрольных приборов и информационных устройств процессора

Выполнять лесохозяйственные и экологические требования в процессе эксплуатации процессора

Пользоваться оперативной связью и приборами ориентации на местности

Осуществлять оперативное взаимодействие с членами бригады с использованием цифровых технологий

Выполнять контроль исправного (фиксацию неисправного) состояния узлов и систем процессора: по приборам, органолептически

Действовать в нештатных и аварийных ситуациях при эксплуатации процессора

Читать технологическую карту выполнения работ для процессора конкретного типа

Необходимые знанияЗначение (содержание) показаний контрольных приборов и информационных устройств процессора

Лесохозяйственные и экологические требования действующих правил заготовки древесины

Лесохозяйственные требования к разработке лесосек в соответствии с правилами заготовки древесины в Российской Федерации

Технические требования к заготавливаемым сортаментам, государственные стандарты и технические условия на них

Способы рациональной разделки хлыстов на сортаменты

Рациональные способы выполнения лесосечных работ

Специфика перевозки различных сортаментов древесины, лесоматериалов и пиломатериалов

Нормативы выработки

Нормативы снабжения эксплуатационными материалами и расхода эксплуатационных материалов

Общее устройство процессора, составляющих его узлов и систем

Показатели предмета труда и пределы их изменений, природные и производственные условия на местах работы

Правила ведения оперативной связи и приемы спутниковой навигации

Расположение и назначение органов управления, контрольных и информационных приборов, устройств оснащения рабочего места процессора

Способы и направления включения органов управления, контрольных приборов и информационных устройств, регулировки и использования устройств оснащения рабочего места процессора

Технические возможности процессоров и их рабочих органов по передвижению и операциям с предметом труда

Технология выполнения и содержание операций, выполняемых участниками технологического процесса лесозаготовки и трелевки

Требования охраны труда при организации лесосечных работ, технологического процесса лесозаготовки и трелевки

Безопасные методы работы, установленные инструкцией по эксплуатации процессора

Другие характеристики-

3.3.3. Трудовая функция

Наименование

Выполнение технического обслуживания процессора (сучкорезно-раскряжевой машины)КодС/03.4Уровень (подуровень) квалификации4

Происхождение трудовой функцииОригинал

ХЗаимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия Подготовка рабочего места для проведения технического обслуживания процессора

Определение и устранение неисправностей механизмов и оборудования процессора

Проведение плановых работ по техническому обслуживанию при эксплуатации в зависимости от наработки процессора

Диагностирование состояния систем и механизмов процессора перед ремонтом

Заполнение документации по техническому обслуживанию процессора

Подготовка процессора к постановке на длительное хранение

Расконсервация процессора

Необходимые умения Применять слесарный и измерительный инструмент, специальное оборудование и приборы для проведения технического обслуживания и ремонта процессора

Проверять процессор и навесное оборудование на наличие дефектов и/или механических повреждений металлоконструкций

Проверять исправность узлов и механизмов процессора

Производить монтаж и демонтаж ремонтного оборудования

Производить самостоятельное расконсервирование процессора после кратковременного хранения и в составе ремонтной бригады после длительного хранения в соответствии с инструкцией по эксплуатации организации-изготовителя

Необходимые знания Устройство, технические характеристики обслуживаемого оборудования процессора, его двигателей, приспособлений, системы управления

Устройство, принцип работы и правила эксплуатации автоматических устройств, средств встроенной диагностики технического состояния процессора

Причины неисправностей процессора и способы их устранения

Методы обнаружения и устранения неисправностей механизмов и оборудования процессора

Правила и последовательность выполнения операций мелкоузлового демонтажа (монтажа) процессора

Требования инструкции (технологических карт, руководства) по эксплуатации и техническому обслуживанию процессора

Перечень работ по проведению технического обслуживания процессора

Способы диагностики основных систем и механизмов процессора и определения характера неисправности

Назначение и правила безопасного применения контрольно-измерительных приборов и инструментов

Требования инструкций по эксплуатации средств технической диагностики, технологического оборудования, слесарного и измерительного инструмента, применяемых при ежедневном и периодическом техническом обслуживании

Правила применения ручного и пневматического инструмента

Основы электроники и электротехники в объеме, необходимом для выполнения работ по техническому обслуживанию процессора

Устройство пневмо-, гидро- и электрооборудования процессора

Требования охраны труда, пожарной безопасности при выполнении технического обслуживания и ремонта

Устройство технических средств для транспортирования, приема, хранения материалов, используемых при обслуживании процессора

Свойства, правила хранения и использования горюче-смазочных материалов и технических

жидкостей для процессора

Правила консервации и расконсервации процессора

Правила краткосрочного и долгосрочного хранения процессора

Другие характеристики-

IV. Сведения об организациях - разработчиках профессионального стандарта

4.1. Ответственная организация-разработчик

Совет по профессиональным квалификациям в целлюлозно-бумажной, мебельной и деревообрабатывающей промышленности, город Москва

Председатель Лахтиков Юрий Олегович

4.2. Наименования организаций-разработчиков

1АО "Волга", город Балахна, Нижегородская область

2АО "Монди Сыктывкарский ЛПК", город Сыктывкар, Республика Коми

3АО "Соликаммскбумпром", город Соликамск, Пермский край

4Российская ассоциация организаций и предприятий целлюлозно-бумажной промышленности, город Москва

5ФГБОУ ВО "Воронежский государственный лесотехнический университет имени Г.Ф.Морозова", город Воронеж

6ФГБУ "ВНИИ труда" Минтруда России, город Москва