

Об утверждении профессионального стандарта "Работник по заливке и литью из свинцово-оловянистых сплавов изделий и деталей железнодорожного подвижного состава"

Приказ · № 344н · от 08.06.2022 · Министерство труда и социальной защиты · Действует без изменений

МИНИСТЕРСТВО ТРУДА И СОЦИАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ПРИКАЗ

МОСКВА

8 июня 2022 г. № 344н

Об утверждении профессионального стандарта "Работник по заливке и литью из свинцово-оловянистых сплавов изделий и деталей железнодорожного подвижного состава"

Зарегистрирован Минюстом России 1 июля 2022 г.

Регистрационный № 69117

В соответствии с пунктом 16 Правил разработки и утверждения профессиональных стандартов, утвержденных постановлением Правительства Российской Федерации от 22 января 2013 г. № 23 (Собрание законодательства Российской Федерации, 2013, № 4, ст. 293; 2014, № 39, ст. 5266), приказываю:

1. Утвердить прилагаемый профессиональный стандарт "Работник по заливке и литью из свинцово-оловянистых сплавов изделий и деталей железнодорожного подвижного состава".
2. Установить, что настоящий приказ вступает в силу с 1 марта 2023 г. и действует до 1 марта 2029 г.

Министр А.О.Котяков

Утвержден

приказом Министерства труда

и социальной защиты

Российской Федерации

от 8 июня 2022 г. № 344н

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ

Работник по заливке и литью из свинцово-оловянистых сплавов изделий и деталей железнодорожного подвижного состава

1554

Регистрационный номер

Содержание

I. Общие сведения

II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности)

III. Характеристика обобщенных трудовых функций

3.1. Обобщенная трудовая функция "Заливка и литье из свинцово-оловянистых сплавов мелких и простых деталей железнодорожного подвижного состава и изделий"

3.2. Обобщенная трудовая функция "Заливка и литье из свинцово-оловянистых сплавов сложных и крупных деталей железнодорожного подвижного состава и изделий"

IV. Сведения об организациях - разработчиках профессионального стандарта

I. Общие сведения

Заливка и литье из свинцово-оловянистых сплавов деталей железнодорожного подвижного состава и изделий 27.109

(наименование вида профессиональной деятельности) Код

Основная цель вида профессиональной деятельности: Обеспечение качества заливки и литья деталей из свинцово-оловянистых сплавов, соответствующих стандартам по размерам, форме и свойствам, для содержания железнодорожного подвижного состава в работоспособном состоянии

Группа занятий: 8122 Операторы установок полирования, металлизации и нанесения защитного слоя на металл--

(код ОКЗ 1)

(наименование) (код ОКЗ)

(наименование)

1 Общероссийский классификатор занятий.

Отнесение к видам экономической деятельности: 24.54 Литье прочих цветных металлов

(код ОКВЭД 2)

(наименование вида экономической деятельности)

2 Общероссийский классификатор видов экономической деятельности.

II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности)

Обобщенные трудовые функции Трудовые функции

код наименование уровень квалификации наименование код уровень (подуровень) квалификации

А

Заливка и литье из свинцово-оловянистых сплавов мелких и простых деталей железнодорожного подвижного состава и изделий 2

Подготовка к заливке и литью из свинцово-оловянистых сплавов мелких и простых деталей железнодорожного подвижного состава и изделий А/01.22

Выполнение работ по заливке и литью из свинцово-оловянистых сплавов мелких и простых деталей железнодорожного подвижного состава и изделий А/02.22

В

Заливка и литье из свинцово-оловянистых сплавов сложных и крупных деталей железнодорожного подвижного состава и изделий 3

Подготовка к заливке и литью из свинцово-оловянистых сплавов сложных и крупных деталей железнодорожного подвижного состава и изделий В/01.33

Выполнение работ по заливке и литью из свинцово-оловянистых сплавов сложных и крупных деталей железнодорожного подвижного состава и изделий В/02.33

III. Характеристика обобщенных трудовых функций

3.1. Обобщенная трудовая функция

Наименование

Заливка и литье из свинцово-оловянистых сплавов мелких и простых деталей железнодорожного

подвижного состава и изделийКодАУровень квалификации2

Происхождение обобщенной трудовой функции

ОригиналXЗаимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессийЗаливщик свинцово-оловянистых сплавов 2-го разряда

Требования к образованию и обучениюСреднее общее образование и

Профессиональное обучение - программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих, программы переподготовки рабочих, служащих, программы повышения квалификации рабочих, служащих

Требования к опыту практической работы-

Особые условия допуска к работеПрохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров 3

Другие характеристики-

3 Приказ Минтруда России, Минздрава России от 31 декабря 2020 г. № 988н/1420н "Об утверждении перечня вредных и (или) опасных производственных факторов и работ, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные медицинские осмотры при поступлении на работу и периодические медицинские осмотры" (зарегистрирован Минюстом России 29 января 2021 г., регистрационный № 62278); приказ Минздрава России от 28 января 2021 г. № 29н "Об утверждении Порядка проведения обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров работников, предусмотренных частью четвертой статьи 213 Трудового кодекса Российской Федерации, перечня медицинских противопоказаний к осуществлению работ с вредными и (или) опасными производственными факторами, а также работам, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные и периодические медицинские осмотры" (зарегистрирован Минюстом России 29 января 2021 г., регистрационный № 62277) с изменениями, внесенными приказом Минздрава России от 1 февраля 2022 г. № 44н (зарегистрирован Минюстом России 9 февраля 2022 г., регистрационный № 67206).

Дополнительные характеристики

Наименование документа

Код

Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности

ОК38122Операторы установок полирования, металлизации и нанесения защитного слоя на металл

ЕТКС 4 § 23Заливщик свинцово-оловянистых сплавов 2-го разряда

ОКПДТР 5 12180Заливщик свинцово-оловянистых сплавов

4 Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих, выпуск 2, раздел "Литейные работы".

5 Общероссийский классификатор профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов.

3.1.1. Трудовая функция

НаименованиеПодготовка к заливке и литью из свинцово-оловянистых сплавов мелких и простых деталей железнодорожного подвижного состава и изделий

КодА/01.2

Уровень (подуровень) квалификации

2

Происхождение трудовой функцииОригинал

ХЗаимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действияОзнакомление с заданием на выполнение работ по заливке и литью из свинцово-оловянистых сплавов мелких и простых деталей железнодорожного подвижного состава и изделий
Получение необходимой специальной одежды, обуви для выполнения работ по заливке и литью из свинцово-оловянистых сплавов мелких и простых деталей железнодорожного подвижного состава и изделий

Прохождение инструктажа для выполнения работ по заливке и литью из свинцово-оловянистых сплавов мелких и простых деталей железнодорожного подвижного состава и изделий

Проверка готовности однотипных плавильных печей и тиглей к работе

Проверка состояния приспособлений и специального инструмента при выполнении работ по заливке и литью из свинцово-оловянистых сплавов мелких и простых деталей железнодорожного подвижного состава и изделий

Подготовка деталей железнодорожного подвижного состава и изделий к заливке свинцово-оловянистыми сплавами

Необходимые уменияПользоваться однотипными плавильными печами и тиглями при подготовке к заливке и литью из свинцово-оловянистых сплавов мелких и простых деталей железнодорожного подвижного состава и изделий

Пользоваться специальным инструментом и приспособлениями при подготовке к заливке и литью из свинцово-оловянистых сплавов мелких и простых деталей железнодорожного подвижного состава и изделий

Оценивать техническое состояние однотипных плавильных печей и тиглей

Оценивать состояние приспособлений и специального инструмента при выполнении работ по заливке и литью из свинцово-оловянистых сплавов мелких и простых деталей железнодорожного подвижного состава и изделий

Применять средства индивидуальной защиты при подготовке к заливке и литью из свинцово-оловянистых сплавов мелких и простых деталей железнодорожного подвижного состава и изделий

Читать технологическую документацию при подготовке к заливке и литью из свинцово-оловянистых сплавов мелких и простых деталей железнодорожного подвижного состава и изделий

Необходимые знанияНормативно-технические и руководящие документы по подготовке к заливке и литью из свинцово-оловянистых сплавов мелких и простых деталей железнодорожного подвижного состава и изделий в части, регламентирующей выполнение трудовых функций

Устройство и конструктивные особенности однотипных плавильных печей и тиглей в части, регламентирующей выполнение трудовых функций

Правила пользования однотипными плавильными печами и тиглями в части, регламентирующей выполнение трудовых функций

Способы проверки готовности однотипных плавильных печей и тиглей к работе

Промышленная химия и свойства металлов и сплавов в части, регламентирующей выполнение трудовых функций

Правила применения средств индивидуальной защиты при подготовке к заливке и литью из свинцово-оловянистых сплавов мелких и простых деталей железнодорожного подвижного состава и изделий

Требования, предъявляемые к качеству выполненных работ по заливке и литью из свинцово-оловянистых сплавов мелких и простых деталей железнодорожного подвижного состава и изделий

Требования охраны труда, электробезопасности и пожарной безопасности в части, регламентирующей выполнение трудовых функций

Другие характеристики-

3.1.2. Трудовая функция

НаименованиеВыполнение работ по заливке и литью из свинцово-оловянистых сплавов мелких и простых деталей железнодорожного подвижного состава и изделий

Код

A/02.2

Уровень (подуровень) квалификации

2

Происхождение трудовой функцииОригинал

XЗаимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действияВыплавка с литьем из свинцово-оловянистых сплавов простых и мелких деталей железнодорожного подвижного состава и изделий

Заливка деталей железнодорожного подвижного состава сплавами, содержащими свинец

Выплавка с литьем в слитки сплавов из подшипников и других деталей железнодорожного подвижного состава

Лужение (цинкование) поверхностей заливаемых деталей железнодорожного подвижного состава и изделий

Необходимые уменияПользоваться однотипными плавильными печами и тиглями при выполнении работ по заливке и литью из свинцово-оловянистых сплавов мелких и простых деталей железнодорожного подвижного состава и изделий

Пользоваться приспособлениями и специальными инструментами при выполнении работ по заливке и литью из свинцово-оловянистых сплавов мелких и простых деталей железнодорожного подвижного состава и изделий, содержать их в исправном состоянии

Применять способы литья колец сальниковых, свинцовых кувалд, пломб

Применять способы заливки подшипников переводных валов

Применять способы лужения (цинкования) поверхностей заливаемых деталей

Необходимые знанияНормативно-технические и руководящие документы по выполнению работ по заливке и литью из свинцово-оловянистых сплавов мелких и простых деталей железнодорожного подвижного состава и изделий в части, регламентирующей выполнение трудовых функций

Способы литья колец сальниковых, свинцовых кувалд, пломб

Способы заливки подшипников переводных валов

Промышленная химия и свойства металлов и сплавов в части, регламентирующей выполнение трудовых функций

Технологический процесс заливки мелких и простых деталей железнодорожного подвижного состава и изделий из свинца (подшипников переводных валов)

Технологический процесс литья мелких и простых деталей железнодорожного подвижного состава и деталей из свинца (колец сальниковых, свинцовых кувалд, пломб)

Технологический процесс лужения заливаемых поверхностей, заливки деталей сплавами, содержащими свинец

Технологический процесс выплавки сплавов, содержащих свинец, и литья его в слитки
Процесс подготовки мелких и простых деталей железнодорожного подвижного состава и изделий к заливке свинцово-оловянистыми сплавами
Устройство и конструктивные особенности однотипных плавильных печей и тиглей в части, регламентирующей выполнение трудовых функций
Правила работы с однотипными плавильными печами и тиглями в части, регламентирующей выполнение трудовых функций
Правила применения средств индивидуальной защиты при выполнении работ по заливке и литью из свинцово-оловянистых сплавов мелких и простых деталей железнодорожного подвижного состава и изделий
Требования, предъявляемые к качеству выполняемых работ по заливке и литью из свинцово-оловянистых сплавов мелких и простых деталей железнодорожного подвижного состава и изделий
Требования охраны труда, электробезопасности и пожарной безопасности в части, регламентирующей выполнение трудовых функций
Другие характеристики-

3.2. Обобщенная трудовая функция

НаименованиеЗаливка и литье из свинцово-оловянистых сплавов сложных и крупных деталей железнодорожного подвижного состава и изделий

Код

В

Уровень квалификации

3

Происхождение обобщенной трудовой функцииОригинал

ХЗаимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессийЗаливщик свинцово-оловянистых сплавов 3-го разряда
Заливщик свинцово-оловянистых сплавов 4-го разряда

Требования к образованию и обучениюСреднее общее образование и

Профессиональное обучение - программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих, программы переподготовки рабочих, служащих, программы повышения квалификации рабочих, служащих

Требования к опыту практической работы-

Особые условия допуска к работеПрохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров

Другие характеристикиЗаливка и литье из свинцово-оловянистых сплавов сложных и крупных деталей железнодорожного подвижного состава и изделий под руководством заливщика более высокой квалификации - 3-й разряд

Заливка и литье из свинцово-оловянистых сплавов сложных и крупных деталей железнодорожного подвижного состава и изделий, в том числе моторно-осевых подшипников - 4-й разряд

Дополнительные характеристики

Наименование документа

Код

Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности

OK38122Операторы установок полирования, металлизации и нанесения защитного слоя на металл

ЕТКС§ 243аливщик свинцово-оловянистых сплавов 3-го разряда

§ 253аливщик свинцово-оловянистых сплавов 4-го разряда

ОКПДТР121803аливщик свинцово-оловянистых сплавов

3.2.1. Трудовая функция

НаименованиеПодготовка к заливке и литью из свинцово-оловянистых сплавов сложных и крупных деталей железнодорожного подвижного состава и изделий

Код

В/01.3

Уровень (подуровень) квалификации

3

Происхождение трудовой функцииОригинал

ХЗаимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действияОзнакомление с заданием на выполнение работ по заливке и литью из свинцово-оловянистых сплавов сложных и крупных деталей железнодорожного подвижного состава и изделий
Получение необходимой специальной одежды, обуви для выполнения работ по заливке и литью из свинцово-оловянистых сплавов сложных и крупных деталей железнодорожного подвижного состава и изделий

Прохождение производственного инструктажа для выполнения работ по заливке и литью из свинцово-оловянистых сплавов сложных и крупных деталей железнодорожного подвижного состава и изделий

Проверка готовности плавильных печей и баббитозаливочного агрегата к работе

Подготовка деталей железнодорожного подвижного состава и изделий к заливке свинцово-оловянистыми сплавами

Необходимые уменияПользоваться плавильными печами и баббитозаливочным агрегатом при подготовке к заливке и литью из свинцово-оловянистых сплавов сложных и крупных деталей железнодорожного подвижного состава и изделий

Пользоваться необходимой специальной одеждой, обувью для выполнения работ по заливке и литью из свинцово-оловянистых сплавов сложных и крупных деталей железнодорожного подвижного состава и изделий

Оценивать состояние плавильных печей и баббитозаливочного агрегата

Пользоваться специальным инструментом и приспособлением при подготовке к заливке и литью из свинцово-оловянистых сплавов сложных и крупных деталей железнодорожного подвижного состава и изделий

Оценивать состояние приспособлений и специального инструмента при выполнении работ по заливке и литью из свинцово-оловянистых сплавов сложных и крупных деталей железнодорожного подвижного состава и изделий

Применять средства индивидуальной защиты при подготовке к заливке и литью из свинцово-оловянистых сплавов сложных и крупных деталей железнодорожного подвижного состава и изделий

Читать технологическую документацию при подготовке к заливке и литью из свинцово-оловянистых сплавов сложных и крупных деталей железнодорожного подвижного состава и изделий

Необходимые знанияНормативно-технические и руководящие документы по подготовке к заливке и литью из свинцово-оловянистых сплавов сложных и крупных деталей железнодорожного подвижного состава и изделий в части, регламентирующей выполнение трудовых функций

Устройство и конструктивные особенности плавильных печей и баббитозаливочного агрегата в части, регламентирующей выполнение трудовых функций

Правила использования плавильных печей и баббитозаливочного агрегата

Способы проверки готовности плавильных печей и баббитозаливочного агрегата к работе

Промышленная химия, свойства металлов и сплавов в части, регламентирующей выполнение трудовых функций

Правила применения средств индивидуальной защиты при выполнении работ по заливке и литью из свинцово-оловянистых сплавов сложных и крупных деталей железнодорожного подвижного состава и изделий

Требования, предъявляемые к качеству выполняемых работ по заливке и литью из свинцово-

оловянистых сплавов сложных и крупных деталей железнодорожного подвижного состава и изделий

Требования охраны труда, электробезопасности и пожарной безопасности в части, регламентирующей выполнение трудовых функций

Другие характеристики-

3.2.2. Трудовая функция

НаименованиеВыполнение работ по заливке и литью из свинцово-оловянистых сплавов сложных и крупных деталей железнодорожного подвижного состава и изделий

Код

В/02.3

Уровень (подуровень) квалификации

3

Происхождение трудовой функцииОригинал

ХЗаимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действияВыплавка с литьем сложных и крупных деталей и изделий из свинцово-оловянистых сплавов

Подготовка стальной ленты и деталей к заливке баббитом

Приготовление свинцового баббита

Заливка стальной ленты, моторно-осевых подшипников свинцовым баббитом на баббитозаливочном агрегате

Заливка стальной ленты, моторно-осевых подшипников свинцовым баббитом на баббитозаливочном агрегате под давлением

Фрезерование ленты после заливки баббитом

Обслуживание баббитозаливочного агрегата

Необходимые уменияПользоваться плавильными печами и баббитозаливочным агрегатом при выполнении работ по заливке и литью из свинцово-оловянистых сплавов сложных и крупных деталей железнодорожного подвижного состава и изделий

Пользоваться приспособлениями и специальным инструментом при выполнении работ по заливке и литью из свинцово-оловянистых сплавов сложных и крупных деталей железнодорожного подвижного состава и изделий, содержать их в исправном состоянии

Применять известные способы выполнения работ по заливке и литью из свинцово-оловянистых сплавов сложных и крупных деталей железнодорожного подвижного состава и изделий (заливка, ручная заливка, машинная заливка баббитом, выплавка изношенного баббита)

Применять способы подготовки стальной ленты и деталей железнодорожного подвижного состава и

изделий к заливке баббитом

Применять способы приготовления свинцового баббита

Применять способы фрезерования ленты после заливки баббитом

Необходимые знания Нормативно-технические и руководящие документы по выполнению работ по заливке и литью из свинцово-оловянистых сплавов сложных и крупных деталей железнодорожного подвижного состава в части, регламентирующей выполнение трудовых функций

Нормативно-технические и руководящие документы по обслуживанию баббитозаливочного агрегата в части, регламентирующей выполнение трудовых функций

Способы заливки вкладышей ползунов паровозов, вкладышей шатунных и коренных подшипников дизелей, пробок контрольных паровых котлов

Способы заливки пор и раковин вкладышей и подушек опорных и упорных подшипников

Способы заливки валов эксцентриковых, вкладышей паровых, гидравлических турбин и крекинг-насосов, колодок бугелей паровых турбин, конусов дробилок, рубашек масляно-винтовых насосов

Способы ручной заливки баббитом вкладышей и подушки подшипников

Способы машинной заливки на баббитозаливочном агрегате вкладышей опорных и упорных подшипников

Способы выплавки изношенного баббита и заливка нового для подшипников бурсовых, моторно-осевых и дышловых

Способы заливки баббитом подушек упорных подшипников

Промышленная химия, свойства металлов и сплавов в части, регламентирующей выполнение трудовых функций

Процесс подготовки стальной ленты к заливке баббитом и технические требования, предъявляемые к сталебаббитовой ленте

Технологический процесс заливки сложных и крупных деталей железнодорожного подвижного состава и изделий из свинца (вкладышей ползунов паровозов, вкладышей шатунных и коренных подшипников дизелей, пробок контрольных паровых котлов, валов эксцентриковых, вкладышей паровых, гидравлических турбин, крекинг-насосов, колодок бугелей паровых турбин, конусов дробилок, рубашек масляно-винтовых насосов)

Технологический процесс заливки сложных и крупных деталей железнодорожного подвижного состава и изделий баббитом (подушек упорных подшипников)

Технологический процесс ручной заливки сложных и крупных деталей железнодорожного подвижного состава и изделий баббитом (вкладышей и подушек подшипников)

Технологический процесс машинной заливки сложных и крупных деталей железнодорожного подвижного состава и изделий на баббитозаливочном агрегате (вкладышей опорных и упорных подшипников)

Технологический процесс выплавки изношенного баббита сложных и крупных деталей железнодорожного подвижного состава и изделий, заливки нового (подшипников бурсовых, моторно-осевых и дышловых подвижного состава)

Состав и свойства различных марок баббита и сплавов, содержащих свинец, свойства черных и цветных металлов

Правила приготовления свинцового баббита, режимы плавления баббита и входящих в него элементов

Устройство, конструктивные особенности и кинематические схемы плавильных печей и баббитозаливочного агрегата в части, регламентирующей выполнение трудовых функций

Правила использования плавильных печей и баббитозаливочного агрегата

Правила применения средств индивидуальной защиты при выполнении работ по заливке и литью из свинцово-оловянистых сплавов сложных и крупных деталей железнодорожного подвижного состава и изделий

Требования, предъявляемые к качеству работ по заливке и литью из свинцово-оловянистых сплавов сложных и крупных деталей железнодорожного подвижного состава и изделий

Требования охраны труда, электробезопасности и пожарной безопасности в части, регламентирующей выполнение трудовых функций

Другие характеристики-

IV. Сведения об организациях - разработчиках профессионального стандарта

4.1. Ответственная организация-разработчик

Центр организации труда и проектирования экономических нормативов - филиал ОАО "РЖД", город Москва

Директор центра Калашников Михаил Юрьевич

4.2. Наименование организации-разработчика

1-