

Об утверждении профессионального стандарта "Агломератчик"

Приказ · № 1018н · от 11.12.2014 · Министерство труда и социальной защиты · Действует без изменений

ПРИКАЗ

МИНИСТЕРСТВА ТРУДА И СОЦИАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

от 11 декабря 2014 г. N 1018н

Об утверждении профессионального стандарта "Агломератчик"

Зарегистрирован Минюстом России 29 декабря 2014 г.

Регистрационный N 35479

В соответствии с пунктом 16 Правил разработки, утверждения и применения профессиональных стандартов, утвержденных постановлением Правительства Российской Федерации от 22 января 2013 г. N 23 (Собрание законодательства Российской Федерации, 2013, N 4, ст. 293; 2014, N 39, ст. 5266), приказываю:

Утвердить прилагаемый профессиональный стандарт "Агломератчик".

Министр М.А.Топилин

Приложение

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ

Агломератчик

|-----|

| 306 |

|-----|

Регистрационный номер

I. Общие сведения

|-----| Спекание железорудного сырья на агломерационных машинах | 27.019 |

|-----|

(наименование вида профессиональной деятельности) Код

Основная цель вида профессиональной деятельности: |-----|

|Получение агломерата в результате спекания железорудной шихты на | |агломерационных машинах

| |-----|

Группа занятий: |-----|-----| | 8112 |Операторы, аппаратчики и

машинисты установок по | | |обработке руды и камня | |-----|-----|

(код ОКЗ) (наименование)

Отнесение к видам экономической деятельности: |-----|-----| |

07.10.3 |Обогащение и агломерация железных руд | |-----|-----|

(код ОКВЭД) (наименование вида экономической деятельности)

Общероссийский классификатор занятий.

Общероссийский классификатор видов экономической деятельности.

II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт

(функциональная карта вида трудовой деятельности) |-----|-----|

|-----| |Обобщенные трудовые функции| Трудовые функции | |-----|-----|

|-----|-----| |код| наименование |уровень| наименование | код |уровень | | |

|квали- | | |(под- | | |фикации | |уровень)| | | | |квали- | | | | |фикации | |-----|-----|

|-----|-----|-----| | А |Техническое | 3 |Обслуживание агрегатов, узлов и

механизмов, |А/01.3| 3 | | |обслуживание | |установленных в зоне нижнего строения | | |

|агломерационной | |агломерационной машины | | | |машины, | |-----|-----|

----- | | вспомогательного | Выполнение основных и вспомогательных операций по | A/02.3 | 3 | |
 | оборудования и | | техническому обслуживанию агломерационной машины, | | | | механизмов |
 | основных агрегатов, машин и механизмов | | | |-----|-----|-----|-----|-----|-----|
 ---|-----| | В | Ведение | 3 | Регулирование процессов подготовки, загрузки и | B/01.3 | 3 | |
 | технологических | | распределения на агломашине шихты и постели | | | | процессов | |-----|
 -----|-----|-----| | подготовки и | | Управление процессами зажигания, внешнего
 нагрева | B/02.3 | 3 | | спекания | | и спекания агломерационной шихты | | | | агломерационной | | | | |
 | шихты | | | | |-----|-----|-----|-----|-----|-----|

III. Характеристика обобщенных трудовых функций

3.1. Обобщенная трудовая функция

-----| | Наименование | Техническое обслуживание | Код | A | Уровень | 3 |
агломерационной машины,			квали-	
вспомогательного оборудования			фикации	
и механизмов				
-----			Происхождение	-----
Оригинал X	Заимствовано		трудовой	
 --|

Код Регистрационный

оригинала номер

профессионального

стандарта |-----|-----|-----| | Возможные | Агломератчик 3-го разряда |
 | наименования | Агломератчик 4-го разряда | | должностей | | |-----|-----|-----|
 ----| |-----|-----| | Требования к | | Профессиональное обучение -
 программы | | образованию и | профессиональной подготовки по профессиям рабочих, | | обучению
 | программы переподготовки рабочих, программы | | | повышения квалификации рабочих | |-----|-----|
 -----|-----|-----| | Требования к | - | | опыту | | | практической | | | работы | | |-----|-----|
 -----|-----|-----| | Особые | Лица не моложе 18 лет | | условия | Прохождение обучения и
 инструктажа по охране труда, | | допуска к | промышленной и пожарной безопасности, стажировки и |
 | работе | проверки знаний требований охраны труда, | | | промышленной и пожарной безопасности | | |
 | Прохождение обязательных предварительных (при | | | поступлении на работу) и периодических
 медицинских | | | осмотров (обследований), а также внеочередных | | | медицинских осмотров
 (обследований) в порядке, | | | установленном законодательством Российской | | | Федерации | |
 | Наличие удостоверений: | | | - стропальщика; | | | - на допуск к обслуживанию и эксплуатации
 объектов | | | газового хозяйства | |-----|-----|-----|-----|

Постановление Правительства Российской Федерации от 25 февраля 2000 г. N 163 "Об утверждении перечня тяжелых работ и работ с вредными или опасными условиями труда, при выполнении которых запрещается применение труда лиц моложе восемнадцати лет" (Собрание законодательства Российской Федерации, 2000, N 10, ст. 1131; 2001, N 26, ст. 2685; 2011, N 26, ст. 3803).

Приказ Минздравсоцразвития России от 12 апреля 2011 г. N 302н "Об утверждении перечней вредных и (или) опасных производственных факторов и работ, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные и периодические медицинские осмотры (обследования), и Порядка проведения обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров (обследований) работников, занятых на тяжелых работах и на работах с вредными и (или) опасными условиями труда" (зарегистрирован Минюстом России 21 октября 2011 г., регистрационный N 22111) с изменением, внесенным приказом Минздрава России от 15 мая 2013 г. N 296н (зарегистрирован Минюстом России 3 июля 2013 г., регистрационный N 28970); статья 213 Трудового кодекса

Российской Федерации (Собрание законодательства Российской Федерации, 2002, N 1, ст. 3; 2004, N 35, ст. 3607; 2006, N 27, ст. 2878; 2008, N 30, ст. 3616; 2011, N 49, ст. 7031; 2013, N 48, ст. 6165; N 52, ст. 6986).

Дополнительные характеристики: |-----|-----|-----|-----| Наименование | Код |
Наименование базовой группы, должности | | документа | | (профессии) или специальности | |-----|
|-----|-----|-----| ОКЗ | 8112 | Операторы, аппаратчики и машинисты установок | |
| по обработке руды и камня | |-----|-----|-----| ЕТКС | § 1 | Агломератчик,
3-й разряд | |-----|-----|-----| | § 2 | Агломератчик, 4-й разряд | |-----|-----|-----|
|-----|-----|-----| | - | - | - | |-----|-----|-----|

Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих, выпуск 4, раздел "Агломерация руд".

3.1.1. Трудовая функция

-----	-----	-----	Наименование	Обслуживание агрегатов,	Код	А/01.3	Уровень	3
узлов и механизмов,		(под-						
установленных в зоне			уровень)					
нижнего строения			квали-					
агломерационной машины			фикации					
-----	-----	-----	Происхождение	-----	-----	-----	-----	трудовой
Х	Заимствовано		функции		из оригинала			
-----	-----	-----	-----					

Код Регистрационный

оригинала номер

профессионального

стандарта |-----|-----|-----| | Трудовые | Получение (передача) при
приемке-сдаче смены | действия | информации о состоянии рабочего места, неполадках в | | работе
обслуживаемого оборудования и принятых мерах | | по их устранению | | |-----|
-----| | | Проверка состояния ограждений и исправности средств | | связи, производственной
сигнализации, блокировок, | | аварийного инструмента, противопожарного | | оборудования | | |-----|
-----| | | Контроль состояния основных узлов привода агломашины | |
| (работающих и резервных двигателей, редукторов, | | передаточных устройств, барабана,
обеспечивающего | | движение спекательных тележек), газоотводов | | вакуум-камер, дробилки
агломерата, систем удаления | | просыпи в зоне холостого хода спекательных тележек | | |-----|
-----| | | Аспирационная, гидравлическая и ручная очистка от | | пыли лестниц и
площадок в зоне обслуживания привода | | агломашины, дроссельных клапанов газоотводов | |
| вакуум-камер, дробилки агломерата и рельсовых путей | | возвратного движения спекательных
тележек по | | замкнутому контуру | | |-----| | | Проверка и
обслуживание систем управления | | дроссельными клапанами газоотводов вакуум-камер, | |
| дробилки агломерата, скреперной лебедки для удаления | | просыпи из желоба холостой ветви
агломашины | | |-----| | | Проверка состояния систем жидкой и густой
смазки | | отдельных узлов обслуживаемого оборудования | | |-----| |
| Ведение агрегатного журнала и учетной документации | |-----|-----|-----|
- | | Необходимые | Владеть способами элементарной проверки состояния и | умения
| работоспособности основных узлов привода агломашины, | | дробилки агломерата, скреперной
лебедки удаления | | просыпи | | |-----| | | Управлять дроссельными
клапанами регулирования | | газовых потоков вакуум-камер, скреперной лебедкой | | удаления
просыпи из желоба холостой ветви агломашины | | |-----| | | Управлять
устройствами аспирационной и | | гидравлической уборки просыпи агломерата и пыли | | |-----|

-----| | Пользоваться программным обеспечением для | | агломератчика | |-----
 --|-----| | Необходимые | Технологическая инструкция по производству |
 | знания | железорудного агломерата | | |-----| | Устройство и принцип
 действия, правила эксплуатации | | оборудования агломашины | | |-----
 -| | Режимы работы оборудования в условиях повышенной | | температуры и запыленности воздуха |
 | |-----| | Правила использования средств индивидуальной защиты | | |-----
 -----| | Программное обеспечение для агломератчика | | |-----
 -----| | Положения, правила и инструкции по охране труда, | | производственной
 санитарии, промышленной, | | экологической и пожарной безопасности для | | агломератчика | |-----
 ----|-----| | Другие | - | | характе- | | | тики | | |-----|-----
 -----|

3.1.2. Трудовая функция

-----		-----		---	Наименование	Выполнение основных и	Код	А/02.3	Уровень	3
вспомогательных операций по		(под-								
техническому обслуживанию			уровню)							
агломерационной машины,			квали-							
основных агрегатов, машин и			фикации							
механизмов										

|-----| |-----| |---| Происхождение |-----|-----|-----|-----| трудовой
 | Оригинал X | Заимствовано | | функции | | из оригинала | | |
 |-----|-----|-----|-----|

Код Регистрационный

оригинала номер

профессионального

стандарта |-----|-----| | Трудовые | Получение (передача) при
 приемке-сдаче смены | действия | информации о состоянии рабочего места, неполадках в | | работе
 обслуживаемого оборудования и принятых мерах | | по их устранению | | |-----
 -----| | Проверка состояния ограждений и исправности средств | | связи, производственной
 сигнализации, блокировок, | | аварийного инструмента, противопожарного | | оборудования | | |-----
 -----| | Проверка общего состояния основных рабочих мест, | | средств
 контроля и управления технологическими | | процессами из операторского пульта агломашины | | |-----
 -----| | Проверка наличия и комплектности инструментов и | |
 | приспособлений, необходимых для выполнения | | производственных функций | | |-----
 -----| | Контроль работы систем кондиционирования, | | вентиляции и аспирации рабочих
 мест спекательного | | корпуса, ознакомление с показателями очистки | | технологических газов
 агломашин | | |-----| | Контроль герметичности газоотводящего
 тракта, | | систем аспирации и защитного укрытия рабочей ветви | | агломерационной машины | | |-----
 -----| | Проверка исправности газо- и воздухопроводов, | | газовых
 горелок, регулирующих дросселей, задвижек, | | огнеупорной футеровки | | |-----
 -----| | Выполнение вспомогательных операций по техническому | | обслуживанию системы
 измерения уровня шихты в | | шихтовом бункере (бункерах) агломашины и при | | калибровке
 ленточного весового дозатора аглошихты | | |-----| | Выполнение
 вспомогательных операций при проведении | | профилактических ремонтов систем увлажнения, | |
 | подогрева, окомкования и загрузки шихты на | | спекательные тележки | | |-----
 -----| | Выполнение вспомогательных операций при проведении | | калибровки весового
 дозатора топлива перед | | барабаном-окомкователем при двухслойной загрузке | | шихты на
 агломашины | | |-----| | Выполнение вспомогательных операций при
 диагностике | | и ремонтах загрузочных устройств постели и | | агломерационной шихты | | |-----

-----| |Выполнение вспомогательных операций при проведении| |ремонтов и
наладки системы подачи и регулирования| |расходов газа и воздуха горения| |-----
-----| |Контроль состояния колосниковой решетки| |спекательных тележек агломашины| |
|-----| |Полная или частичная замена колосников| |-----
-----| |Очистка зазоров между колосниками от массовых| |залипаний шихтой и
расплавом| |-----| |Подготовка агломашины к текущим или
капитальным| |ремонтам, выполнение вспомогательных операций при| |проведении ремонтов| |--
-----| |Приемка технологического оборудования и систем| |
|регулирования процессов агломерации после| |выполнения ремонтов| |-----
-----| |Аспирационная и гидравлическая уборка пыли и| |просыпи на основных рабочих местах
контроля и| |управления процессом спекания и в зоне движения| |холостой ветви спекательных
тележек| |-----| |Выявление и устранение причин перегрузов
привода| |агломашины из-за срывов уплотнительных пластин| |вакуум-камер, неисправности
ходовых роликов| |спекательных тележек| |-----| |Вызов
ремонтного и обслуживающего персонала для| |устранения выявленных неисправностей в работе| |
|оборудования| |-----| |Ведение агрегатного журнала и учетной
документации| |-----| |Необходимые |Определять визуально
неисправности узлов и| |умения |механизмов, степень их соответствия действующим| |
|технологическим и эксплуатационным требованиям| |-----| |
|Выполнять несложные ремонтные и профилактические| |работы узлов и систем подготовки и
спекания шихты| |-----| |Владеть способами регулирования уровней
загрузки| |шихтовых материалов в основные и промежуточные| |бункера, расходов шихты,
топлива, увлажняющей шихту| |воды| |-----| |Владеть способами
обеспечения стабильности выхода| |материалов из бункеров, барабанов-окомкователей и| |trakta
подачи шихты на агломашину| |-----| |Устранять неисправности и
производить замену| |спекательных тележек| |-----| |Выявлять
неисправности продольных и поперечных| |уплотнений вакуум-камер| |-----
-----| |Пользоваться программным обеспечением для| |агломератчика| |-----
-----| |Необходимые |Общая схема цепи аппаратов аглофабрики| |знания| |-----
-----| |Технологическая инструкция по производству| |агломерата| |-----
-----| |Производственно-технические инструкции по| |обслуживанию и
эксплуатации основных агрегатов и| |узлов агломашины| |-----| |
|Причины и способы устранения неисправностей| |оборудования| |-----
---| |Устройство основного оборудования агломашины,| |систем очистки технологических газов,| |
|кондиционирования, вентиляции и аспирации| |-----| |Правила
пуска, остановки и эксплуатации агломашины| |-----| |Правила пуска
и эксплуатации зажигательного горна| |-----| |Предельно
допустимые концентрации пыли и токсичных| |газов в атмосферном воздухе, предельно
допустимые| |выбросы и сбросы| |-----| |Виды газоочистных
аппаратов для очистки газов| |агломерационных машин| |-----| |
|Влияние технологических факторов на удельные| |выбросы пыли и газов в агломерационном
производстве| |-----| |Системы смазки механизмов, виды смазочных| |
|материалов и правила их применения| |-----| |Требования
бирочной системы при выполнении| |ремонтных и профилактических работ| |-----
-----| |План ликвидации аварий для агломератчика| |-----| |
|Программное обеспечение для агломератчика| |-----| |Положения,
правила и инструкции по охране труда,| |производственной санитарии, промышленной,| |
|экологической и пожарной безопасности для| |агломератчика| |-----

-----| |Другие | - | |характеристи-| | |ки | | |-----|-----|

3.2. Обобщенная трудовая функция

|-----| |---| |---| Наименование |Ведение технологических | Код| В | Уровень| 3 |

|процессов подготовки и | | | квали- | |

|спекания агломерационной шихты| | |фикации| |

|-----| |---| |---| Происхождение |-----|-----|-----|-----| обобщенной

|Оригинал X|Заемствовано| | | трудовой | |из оригинала| | | функции |-----|-----|-----|-----|

--|

Код Регистрационный

оригинала номер

профессионального

стандарта |-----|-----| |Возможные |Агломератчик 5-го разряда |

|наименования|Агломератчик 6-го разряда | |должностей | | |-----|-----|

---| |-----|-----| |Требования к|Профессиональное обучение -

программы | |образованию |профессиональной подготовки по профессиям рабочих, | |и обучению

|программы переподготовки рабочих, программы | | |повышения квалификации рабочих | |-----|---

-----| |Требования к|Не менее шести месяцев работы агломератчиком 4-го

| |опыту |разряда | |практической| | |работы | | |-----|-----| |Особые

|Лица не моложе 18 лет | |условия |Прохождение обучения и инструктажа по охране труда,| |допуска

к |промышленной и пожарной безопасности, стажировки и| |работе |проверки знаний требований

охраны труда,| | |промышленной и пожарной безопасности | | |Прохождение обязательных

предварительных (при| | |поступлении на работу) и периодических, медицинских | | |осмотров

(обследований), а также внеочередных | | |медицинских осмотров (обследований) в порядке,| |

|установленном законодательством Российской Федерации | | |Наличие удостоверений: | | |

стопальщика; | | |на допуск к обслуживанию и эксплуатации объектов | | |газового хозяйства | |-----

----|-----|

Дополнительные характеристики: |-----|-----|-----| |Наименование| Код |

Наименование базовой группы, должности | | |документа | | (профессии) или специальности | | | | |-----

-----|-----|-----| |ОКЗ | 8112 |Операторы, аппаратчики и машинисты

установок | | |по обработке руды и камня | |-----|-----|-----| |ЕТКС | § 3

|Агломератчик, 5-й разряд | | |-----|-----|-----| | | § 4 |Агломератчик, 6-й разряд | |

-----|-----|-----| | - | - | - | |-----|-----|-----|

3.2.1. Трудовая функции

|-----| |-----| |---| Наименование|Регулирование процессов | Код|В/01.3| Уровень | 3 |

|подготовки, загрузки и | | | (под- | |

|распределения на агломашине| | |уровень)| |

|шихты и постели | | | квали- | |

| | | |фикации | |

|-----| |-----| |---| Происхождение |-----|-----|-----|-----| трудовой

|Оригинал X|Заемствовано| | | функции | |из оригинала| | |

|-----|-----|-----|-----|

Код Регистрационный

оригинала номер

профессионального

стандарта |-----|-----| |Трудовые |Получение (передача) при

приемке-сдаче смены| |действия |информации о состоянии рабочего места, неполадках в| | |работе

обслуживаемого оборудования и принятых мерах| | |по их устранению | | |-----

-----| | |Контроль и регулирование нормированного, зависящего | | |от хода процесса спекания,

уровня загрузки шихтой и | | постельной фракцией накопительных и промежуточных | | бункеров
 (загрузочных воронок) соответствующих | | загрузочных устройств (постели, нижнего и верхнего |
 | слоев шихты) | | |-----| | Контроль и регулирование расходов постели,
 аглошихты | | нижнего и верхнего потоков, твердого топлива, | | подаваемого в верхний слой | | |-----
 |-----| | Контроль и регулирование температуры подогрева и | | влажности
 аглошихты по данным показаний | | соответствующих приборов, путем визуальной оценки | |
 | структуры шихты и ввода изменений расходов шихты, | | воды и подогревающего шихту пара или
 горючего газа | | |-----| | Управление качеством окомкования
 аглошихты путем | | обеспечения оптимального содержания влаги в шихте | | (регулирования
 соотношений расходов шихты и воды) | | |-----| | Управление работой
 челнокового распределителя | | (распределителей) шихты, устройств загрузки слоев | | постельной
 фракции и агломерационной шихты на | | агломашину | | |-----| |
 | Регулирование высоты слоев постели, шихты (нижнего и | | верхнего слоев) в зависимости от
 газодинамических | | характеристик указанных слоев, газовой сети | | агломашины и
 производительности эксгаустера | | (разрежения под спекаемым слоем) | | |-----
 |-----| | Ведение агрегатного журнала и учетной документации | | |-----|-----
 |-----| | Необходимые | Владеть способами регулирования уровней загрузки | умения | шихты в
 бункера, обеспечения устойчивости потока | | дозируемых материалов | | |-----
 |-----| | Владеть способами устранения налипания шихты на | | отдельные узлы и детали
 загрузочных устройств | | агломашин, удаления посторонних предметов из потока | | шихтовых
 материалов | | |-----| | Контролировать и регулировать влажность
 шихты и | | степень ее окомкования, расходы аглошихты, постели, | | твердого топлива | | |-----
 |-----| | Определять примерную влажность и степень окомкования | | шихты по
 визуальной оценке ее структуры при сжатии | | порции шихты в руке | | |-----
 |-----| | Определять на ощупь примерную температуру подогрева | | и влажность шихты | | |-----
 |-----| | Владеть способами регулирования параметров работы | | челнокового
 распределителя шихты и загрузочных | | устройств агломашин | | |-----
 --| | Визуально определять и регулировать степень | | сегрегации классов крупности по высоте
 укладываемого | | слоя шихты | | |-----| | Устранять мелкие
 неисправности в работе загрузочных | | устройств агломашин | | |-----
 | | Пользоваться программным обеспечением для | | агломератчика | | |-----|-----
 |-----| | Необходимые | Устройство и правила эксплуатации машин и аппаратов | знания
поточно-транспортной системы, обеспечивающей		подготовку, подачу агломерационной шихты и
постельной фракции на агломашин (конвейеры,		бункера, дозаторы, взвешивающие устройства,
питатели, барабанные смесители-окомкователи,		загрузочные устройства постели и аглошихты)

соответствии со стандартом		организации на поставку этих материалов
-----		Компонентный состав и физико-химические свойства
-----		Сущность процессов дозирования, смешивания,
подогрева, известкования и окомкования		аглошихты
Способы контроля процессов дозирования, смешивания,		увлажнения, подогрева, известкования и
окомкования		аглошихты и управляющего воздействия на них
-		Влияние расхода шихты и топлива на себестоимость
-----		Процессы усреднения агломерационного сырья, влияние
химической однородности сырья на показатели		качества агломерата
-----		Влияние высоты спекаемого слоя шихты на
 показатели агломерации | | |-----| | Роль влажности, степени
 известкования, температуры | | шихты, режима работы барабана-окомкователя, массовой | | доли

возврата в шихте в формировании ее | | |гранулированной структуры, повышении | |
 |газопроницаемости слоя шихты в процессе спекания, | | |улучшении показателей агломерации | | |-----
 ----- | | |Влияние согласованной по производительности работы | |
 |шихтового и спекательного отделений на качество | | |агломерата и производительность агломашин
 | | |----- | | |Схемы блокировки пусковых устройств и аварийных | |
 |выключателей оборудования | | |----- | | |Требования бирочной системы
 при выполнении ремонтных | | |и профилактических работ | | |----- | |
 |План ликвидации аварий для агломератчика | | |----- | | |Программное
 обеспечение для агломератчика | | |----- | | |Положения, правила и
 инструкции по охране труда, | | |производственной санитарии, промышленной, | | |экологической и
 пожарной безопасности | | |----- | | |Другие | - | |характерис- | |
 |тики | | |----- | | |-----

3.2.2. Трудовая функция

-----		-----		-----	Наименование	Управление процессами	Код	В/02.3	Уровень	3
зажигания, внешнего нагрева			(под-							
и спекания агломерационной			уровень)							
шихты			квали-							
			фикации							
-----		-----		-----	Происхождение		-----		-----	
Оригинал X	Заимствовано		функции		из оригинала					
-----		-----		-----		-----				
Код Регистрационный										
оригинала номер										
профессионального										
стандарта		-----		-----		Трудовые		Получение (передача) при		
приемке-сдаче смены		действия	информации о состоянии рабочего места, неполадках в		работе					
обслуживаемого оборудования и принятых мерах		по их устранению			-----					
-----			Контроль и регулирование режимов зажигания и			дополнительного внешнего нагрева				
шихты в камерном			зажигательном горне			-----			Регулирование	
температуры и давления (разрежения) в			зажигательном горне путем изменений соотношения							
расходов газовой смеси и воздуха горения,			дресселирования потока газов в вакуум-камерах под							
горном			-----			Выбор и обеспечение оптимального режима работы				
	зажигательного горна по критериям качественного			зажигания и нагрева слоя и в связи с						
изменениями			условий протекания этих процессов			-----				
Регулирование скорости движения спекательных			тележек агломашины			-----				
-----			Контроль расхода твердого топлива на процесс			спекания и обеспечение				
оптимального его снижения			-----			Контроль и регулирование				
теплового уровня процесса			спекания путем оптимизации массовой доли углерода			топлива в				
шихте и режима зажигания шихты на			основании данных приборного и визуального контроля							
процессов			-----			Контроль температуры и разрежения в вакуум-				
камерах			и газовом коллекторе агломашины и определение			возможных причин отклонений				
величин этих параметров			от оптимальных			-----			Контроль и	
обеспечение законченности процесса			спекания над предпоследней вакуум-камерой за счет							
качественной подготовки шихты и правильного выбора			скорости движения спекательных							
 тележек агломашины | | |----- | | |Отбор проб загружаемой на
 агломашину шихты для | | |определения содержания в ней массовой доли | | |углерода, влаги,
 определяющих качество окомкования | | |шихты классов крупности | | |-----
 ---- | | |Отбор проб агломерата для определения его | | |химического состава, барабанного испытания | |

|прочности на удар и истирание | |-----| |Ведение агрегатного
 журнала и учетной документации |-----| |Необходимые
 |Определять по контрольно-измерительным приборам и |умения |путем визуальной оценки
 состояние технологического | |оборудования и уровень соблюдения заданных режимов | |зажигания
 и спекания шихты | |-----| |Владеть способами ручного и
 автоматического | |регулирования режимов зажигания и внешнего нагрева | |слоя шихты по
 данным приборов и визуального | |контроля цвета факелов горения газа в горне и | |свечения
 поверхности слоя шихты при выходе из | |камеры горна | |-----| |
 |Регулировать температуру и давление в камере горна | |путем изменения расходов газа и воздуха, |
 | |дросселирования потока газов в вакуум-камерах под | |горном | |-----|
 -- | |Обеспечивать равномерное качественное зажигание | |шихты на всей площади тепловой
 обработки слоя | |-----| |Устранять мелкие неисправности в работе
 горна | |-----| |Владеть способами устранения факторов,
 вызывающих | |снижение скорости спекания шихты, уменьшение | |производительности
 агломашины и ухудшение качества | |агломерата | |-----| |Владеть
 способами оценки и регулирования теплового | |уровня процесса спекания, прогнозирования |
 |показателей качества агломерата | |-----| |Владеть способами
 обеспечения заданных предельных | |температур отходящих газов (80 и 180°C) | |-----|
 ----- | |Контролировать расход твердого топлива на процесс | |спекания и обеспечивать
 оптимальное его снижение | |-----| |Пользоваться программным
 обеспечением для | |агломератчика |-----| |Необходимые
 |Устройство, принцип действия основных узлов и |знания |механизмов агломашины,
 производственно-технические | |инструкции по их эксплуатации | |-----|
 -- | |Технологическая инструкция по производству | |железородного агломерата | |-----|
 ----- | |Основные сведения из теории и технологии | |производства агломерата | |-----|
 ----- | |Понятие об оптимальном режиме зажигания и внешнего | |нагрева
 слоя шихты и его влиянии на показатели | |агломерации | |-----| |
 |Критерии оптимальности зажигания и внешнего нагрева | |слоя | |-----|
 -- | |Устройство, правила пуска и эксплуатации | |зажигательных горнов | |-----|
 ----- | |Способы контроля и регулирования температуры | |зажигания шихты | |-----|
 ----- | |Понятие о горении углерода твердого топлива в слое | |шихты, регенерации
 тепла и факторах, определяющих | |удельный расход топлива на получение тонны годного |
 |агломерата | |-----| |Влияние различных факторов на скорость
 спекания | |шихты, удельную производительность агломашины и | |показатели качества агломерата
 | |-----| |Режим возврата и влияние массовой доли возврата в |
 |шихте на показатели агломерации | |-----| |Зависимость скорости
 движения спекательных тележек | |от изменений условий процесса спекания | |-----|
 ----- | |Влияние расхода твердого топлива на прочность, | |выход годного агломерата,
 уровень вредных выбросов | |-----| |Применение постельной фракции
 при формировании | |спекаемого слоя шихты как важнейшего компонента, | |обеспечивающего
 улучшение экономических и | |экологических показателей агломерации | |-----|
 ----- | |Роль рециркуляции отходящих газов в улучшении | |показателей агломерации | |-----|
 ----- | |Основные требования технологии доменной плавки к | |показателям
 качества агломерата | |-----| |Метрологическое обеспечение
 производства агломерата | |-----| |Нормативы предельно допустимых
 выбросов и сбросов | |-----| |Требования бирочной системы при
 выполнении | |ремонтных и профилактических работ | |-----| |План
 ликвидации аварий для агломератчика | |-----| |Программное

обеспечение для агломератчика | | |-----| | Положения, правила и инструкции по охране труда, | | | производственной санитарии, промышленной, | | | экологической и пожарной безопасности для | | | агломератчика | |-----|-----| | Другие | - | | характеристики- | | | | |-----|-----|

IV. Сведения об организациях - разработчиках профессионального стандарта

4.1. Ответственная организация-разработчик |-----| |ООП "Российский союз промышленников и предпринимателей", город | |Москва | | |Исполнительный вице-президент Кузьмин Дмитрий Владимирович | |-----|

4.2. Наименования организаций-разработчиков |---|-----| | 1 |ОАО "ЕВРАЗ Объединенный Западно-Сибирский металлургический | | |комбинат", город Новокузнецк, Кемеровская область | |---|-----| | 2 |ОАО "Магнитогорский металлургический комбинат", город | | |Магнитогорск, Челябинская область | |---|-----|-----| | 3 |ОАО "Металлургический завод имени А.К.Серова", город Серов, | | |Свердловская область | |---|-----| | 4 |ОАО "Новолипецкий металлургический комбинат", город Липецк | |---|-----| | 5 |ОАО "Северсталь", город Череповец, Вологодская область | |---|-----| | 6 |ОАО "Тулачермет", город Тула | |---|-----| | 7 |ОАО "Челябинский металлургический комбинат", город Челябинск | |---|-----|-----| | 8 |ООО "Консультационно-аналитический центр "ЦНОТОРГМЕТ", город | | |Москва | |---|-----|-----| | 9 |ООО "Корпорация Чермет", город Москва | |---|-----|-----| | 10 |ФГАОУ ВПО НИТУ "МИСиС", город Москва | |---|-----|-----|