

Об утверждении профессионального стандарта "Специалист по эксплуатации гибких производственных систем в машиностроении"

Приказ · № 349н · от 27.04.2023 · Министерство труда и социальной защиты · Действует без изменений

МИНИСТЕРСТВО ТРУДА И СОЦИАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ПРИКАЗ

МОСКВА

27 апреля 2023 г. № 349н

Об утверждении профессионального стандарта "Специалист по эксплуатации гибких производственных систем в машиностроении"

Зарегистрирован Минюстом России 29 мая 2023 г.

Регистрационный № 73596

В соответствии с пунктом 20 Правил разработки и утверждения профессиональных стандартов, утвержденных постановлением Правительства Российской Федерации от 10 апреля 2023 г. № 580 , приказываю:

1. Утвердить прилагаемый профессиональный стандарт "Специалист по эксплуатации гибких производственных систем в машиностроении".
2. Признать утратившим силу приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 1 февраля 2017 г. № 114н "Об утверждении профессионального стандарта "Специалист по эксплуатации гибких производственных систем в машиностроении" (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 22 февраля 2017 г., регистрационный № 45755).
3. Установить, что настоящий приказ вступает в силу с 1 сентября 2023 г. и действует до 1 сентября 2029 г.

Министр А.О.Котляков

УТВЕРЖДЕН

приказом Министерства труда и социальной защиты
Российской Федерации
от 27 апреля 2023 г. № 349н

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ

Специалист по эксплуатации гибких производственных систем в машиностроении

944

Регистрационный номер

Содержание

I. Общие сведения

II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности)

III. Характеристика обобщенных трудовых функций

3.1. Обобщенная трудовая функция "Техническое сопровождение эксплуатации гибких производственных систем в машиностроении"

3.2. Обобщенная трудовая функция "Организационно-методическое сопровождение эксплуатации гибких производственных систем в машиностроении"

IV. Сведения об организациях - разработчиках профессионального стандарта

I. Общие сведения

Эксплуатация гибких производственных систем (далее - ГПС) в машиностроении40.148

(наименование вида профессиональной деятельности)Код

Основная цель вида профессиональной деятельности:Обеспечение надежного и эффективного функционирования ГПС в машиностроении

Группа занятий:2144Инженеры-механики--

(код ОКЗ 1)

(наименование)

(код ОКЗ)

(наименование)

Отнесение к видам экономической деятельности:33.12Ремонт машин и оборудования

(код ОКВЭД 2)

(наименование вида экономической деятельности)

1 Общероссийский классификатор занятий.

2 Общероссийский классификатор видов экономической деятельности.

II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности)

Обобщенные трудовые функцииТрудовые функции

коднаименованиеуровень квалификациинаименованиекодуровень (подуровень) квалификации

А

Техническое сопровождение эксплуатации ГПС в машиностроении5

Техническое сопровождение пуска наладки, переналадки и функционирования ГПС в машиностроенииА/01.55

Техническое сопровождение технического обслуживания и ремонта ГПС в машиностроенииА/02.55

В

Организационно-методическое сопровождение эксплуатации ГПС в машиностроении6

Организационно-методическое обеспечение технического обслуживания и планового ремонта ГПС в машиностроенииВ/01.66

Организация непланового ремонта ГПС в машиностроенииВ/02.66

III. Характеристика обобщенных трудовых функций

3.1. Обобщенная трудовая функция

Наименование

Техническое сопровождение эксплуатации ГПС в машиностроенииКодАУровень квалификации5

Происхождение обобщенной трудовой функции

ОригиналХЗаимствовано из оригинала

Код оригиналаРегистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий Инженер по эксплуатации ГПС

Инженер

Инженер по эксплуатации ГПС III категории

Инженер III категории

Требования к образованию и обучению Среднее профессиональное образование - программы подготовки специалистов среднего звена или

Высшее образование - бакалавриат

Требования к опыту практической работы Для должностей инженеров без категории не менее двух лет техником в механосборочном производстве при наличии среднего профессионального образования по программам подготовки специалистов среднего звена

Для должностей инженеров III категории не менее шести месяцев в должности инженера без категории в механосборочном производстве

Особые условия допуска к работе Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров 3

Прохождение обучения мерам пожарной безопасности 4

Прохождение обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда 5

Другие характеристики Рекомендуется дополнительное профессиональное образование - программы повышения квалификации

Дополнительные характеристики

Наименование документа

Код

Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности

ОК32144 Инженеры-механики

ЕКС 6 -Инженер-механик

-Инженер по автоматизации и механизации производственных процессов

ОКПДТР 7 22509 Инженер-механик

ОКСО 8 2.15.02.01 Монтаж и техническая эксплуатация промышленного оборудования (по отраслям)

2.15.02.07 Автоматизация технологических процессов и производств (по отраслям)

2.15.03.01 Машиностроение

2.15.03.02 Технологические машины и оборудование

2.15.03.04 Автоматизация технологических процессов и производств

3 Приказ Минтруда России, Минздрава России от 31 декабря 2020 г. № 988н/1420н "Об утверждении перечня вредных и (или) опасных производственных факторов и работ, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные медицинские осмотры при поступлении на работу и периодические медицинские осмотры" (зарегистрирован Минюстом России 29 января 2021 г., регистрационный № 62278), действует до 1 апреля 2027 г.; приказ Минздрава России от 28 января 2021 г. № 29н "Об утверждении Порядка проведения обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров работников, предусмотренных частью четвертой статьи 213 Трудового кодекса Российской Федерации, перечня медицинских противопоказаний к осуществлению работ с вредными и (или) опасными производственными факторами, а также работам, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные и периодические медицинские осмотры" (зарегистрирован Минюстом России 29 января 2021 г., регистрационный № 62277) с изменениями, внесенными приказом Минздрава России от 1 февраля 2022 г. № 44н (зарегистрирован Минюстом России 9 февраля 2022 г., регистрационный № 67206), действует до 1 апреля 2027 г.

- 4 Постановление Правительства Российской Федерации от 16 сентября 2020 г. № 1479 "Об утверждении Правил противопожарного режима в Российской Федерации", действует до 31 декабря 2026 г. включительно.
- 5 Постановление Правительства Российской Федерации от 24 декабря 2021 г. № 2464 "О порядке обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда", действует до 1 сентября 2026 г.
- 6 Единый квалификационный справочник должностей руководителей, специалистов и служащих.
- 7 Общероссийский классификатор профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов.
- 8 Общероссийский классификатор специальностей по образованию.

3.1.1. Трудовая функция

Наименование

Техническое сопровождение пуска наладки, переналадки и функционирования ГПС в машиностроении Код А/01.5 Уровень (подуровень) квалификации 5

Происхождение трудовой функции Оригинал X Заимствовано из оригинала

Код оригинала Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия Контроль выполнения пуска наладки ГПС в машиностроении

Контроль процесса изготовления пробного изделия после пуска наладки или переналадки ГПС в машиностроении

Составление приемо-сдаточной документации по результатам испытаний ГПС в машиностроении

Изучение причин отказов и повреждений ГПС в машиностроении

Разработка мероприятий по предотвращению отказов, повреждений и связанных с этим внеплановых простоев ГПС в машиностроении

Контроль соблюдения работниками правил эксплуатации ГПС в машиностроении

Необходимые умения Искать в электронном архиве техническую документацию на ГПС в машиностроении, ее механизмы и системы

Использовать техническую документацию на ГПС в машиностроении для проверки качества ее монтажа, исправности и работоспособности ее механизмов и систем

Использовать текстовые редакторы (процессоры) для создания и оформления отчетов о работе и приемке ГПС в машиностроении

Использовать прикладные компьютерные программы для обработки результатов измерений

Выявлять причины возникновения дефектов изделий

Использовать прикладные компьютерные программы для контроля параметров функционирования ГПС в машиностроении

Необходимые знания Принцип работы, технические характеристики, конструктивные особенности модулей ГПС в машиностроении

Номенклатура выпускаемой продукции

Принципы работы, технические характеристики используемого при пуска наладочных работах и переналадке вспомогательного оборудования

Стандарты, технические регламенты, руководства (инструкции), устанавливающие требования к формированию отчетности в области эксплуатации ГПС в машиностроении

Методические, нормативно-технические документы по выполнению пуска наладки, переналадки ГПС в машиностроении

Порядок работы с электронным архивом технической документации

Основы машиностроительного черчения

Правила чтения технической документации

Основы метрологии

Основы математической статистики

Прикладные компьютерные программы: наименования, возможности и порядок работы в них

Основные виды дефектов изделий и причины их появления

Текстовые редакторы (процессоры): наименования, возможности и порядок работы в них

Нормативно-технические документы по оформлению отчетов

Положения Трудового кодекса Российской Федерации в области оплаты труда, режима труда и отдыха

Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности

Другие характеристики-

3.1.2. Трудовая функция

Наименование

Техническое сопровождение технического обслуживания и ремонта ГПС в машиностроении
Код А/02.5
Уровень (подуровень) квалификации 5

Происхождение трудовой функции
Оригинал
Х Заимствовано из оригинала
Код оригинала
Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия
Контроль выполнения технического обслуживания и ремонта ГПС в машиностроении

Составление отчетов о проведении технического обслуживания и ремонта ГПС в машиностроении

Контроль наличия необходимой документации по техническому обслуживанию и ремонту ГПС в машиностроении

Составление заявок на оборудование, запасные части, приборы и материалы для ГПС в машиностроении

Оформление договоров с организациями на поставку запасных частей и оборудования для технического обслуживания и ремонта ГПС в машиностроении

Составление заявок на неплановый ремонт ГПС в машиностроении

Составление актов о нештатных аварийных ситуациях при работе ГПС в машиностроении

Подача заявок на неплановый ремонт ГПС в машиностроении

Составление отчетов о ходе непланового ремонта ГПС в машиностроении

Необходимые умения
Использовать текстовые редакторы (процессоры) для составления и оформления документов

Использовать электронный архив технической документации для поиска документации по техническому обслуживанию и ремонту ГПС в машиностроении

Использовать систему управления корпоративным контентом (далее - ECM-система), систему управления ремонтами (далее - CMMS-система) и систему планирования ресурсов предприятия (далее - ERP-система) организации для составления заявок на оборудование, запасные части, приборы и материалы для ГПС в машиностроении

Готовить предложения по составлению договоров с организациями на поставку запасных частей и оборудования для технического обслуживания и ремонта ГПС в машиностроении

Использовать ECM-систему, CMMS-систему и ERP-систему организации для составления заявок на неплановый ремонт ГПС в машиностроении

Просматривать запланированные работы, контролировать сроки выполнения работ, отмечать выполнение работ, готовить отчеты о выполненных работах с использованием прикладных программ управления проектами

Необходимые знания
Нормативно-технические документы организации по учету отказов, повреждений и внеплановых простоев ГПС в машиностроении
Методические, нормативно-технические и руководящие материалы по организации технического обслуживания и ремонта ГПС в машиностроении
CMMS-система организации: возможности и порядок работы в ней
Текстовые редакторы (процессоры): наименования, возможности и порядок работы в них
ERP-система, ECM-система организации: возможности и порядок осуществления документооборота
Компьютерные персональные или корпоративные информационные менеджеры: наименования, возможности и порядок работы в них
Прикладные программы управления проектами: наименования, возможности и порядок работы в них
Другие характеристики-

3.2. Обобщенная трудовая функция

Наименование

Организационно-методическое сопровождение эксплуатации ГПС в машиностроении
Код ВУ
Уровень квалификации
б

Происхождение обобщенной трудовой функции
Оригинал X
Заимствовано из оригинала
Код оригинала
Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий
Инженер по эксплуатации ГПС II категории
Инженер II категории

Требования к образованию и обучению
Высшее образование - бакалавриат
или

Высшее образование - магистратура или специалитет

Требования к опыту практической работы
Не менее трех лет инженером III категории в механосборочном производстве при наличии высшего образования - бакалавриат

Особые условия допуска к работе
Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров

Прохождение обучения мерам пожарной безопасности

Прохождение обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда

Другие характеристики
Рекомендуется дополнительное профессиональное образование - программы повышения квалификации

Дополнительные характеристики

Наименование документа

Код

Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности

ОК 32144 Инженеры-механики

ЕКС-Инженер-механик

-Инженер по автоматизации и механизации производственных процессов

ОКПДТР 22509 Инженер-механик

ОКС 02.15.03.01 Машиностроение

2.15.03.02 Технологические машины и оборудование

2.15.03.04 Автоматизация технологических процессов и производств

2.15.04.01 Машиностроение

2.15.04.02 Технологические машины и оборудование

2.15.04.04 Автоматизация технологических процессов и производств

2.15.05.01 Проектирование технологических машин и комплексов

3.2.1. Трудовая функция

Наименование

Организационно-методическое обеспечение технического обслуживания и планового ремонта ГПС в машиностроении
Код В/01.6
Уровень (подуровень) квалификации б

Происхождение трудовой функции
Оригинал X
Заимствовано из оригинала

Код оригинала
Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия
Разработка технической документации по эксплуатации, техническому обслуживанию и ремонту ГПС в машиностроении

Контроль соблюдения подчиненными требований охраны труда при выполнении технического обслуживания и ремонта ГПС в машиностроении

Разработка и внедрение мероприятий по улучшению обслуживания и ремонта ГПС в машиностроении

Разработка и внедрение стандартов и технических условий эксплуатации, технического обслуживания и ремонта оборудования ГПС в машиностроении

Разработка планов технического обслуживания и ремонта ГПС в машиностроении

Определение потребности в запасных частях для технического обслуживания и планового ремонта ГПС в машиностроении

Распределение фондов, выделенных для технического обслуживания и ремонта ГПС в машиностроении, между цехами (участками)

Разработка мероприятий, направленных на снижение стоимости технического обслуживания и ремонта ГПС в машиностроении

Необходимые умения
Использовать текстовые редакторы (процессоры) для разработки и редактирования технической документации на ГПС в машиностроении

Использовать системы автоматизированного проектирования (далее - CAD-системы) для разработки и редактирования технической документации на ГПС в машиностроении

Составлять план мероприятий по совершенствованию системы обслуживания и ремонта ГПС в машиностроении

Составлять планы технического обслуживания, ремонта и определительных испытаний ГПС в машиностроении

Искать информацию о поставщиках материалов и запасных частей, необходимых для эксплуатации, технического обслуживания и ремонта ГПС в машиностроении, об их ассортименте продукции, о возможностях производства с использованием информационно-телекоммуникационной сети "Интернет"

Искать информацию о поставщиках материалов и запасных частей, необходимых для эксплуатации, технического обслуживания и ремонта ГПС в машиностроении, об их ассортименте продукции, о возможностях производства с использованием справочной и рекламной литературы, выставок, семинаров и конференций

Использовать персональный компьютер и его периферийные устройства для контроля параметров функционирования ГПС

Пользоваться специализированными программными продуктами для контроля параметров функционирования ГПС

Необходимые знания
Принцип работы, технические характеристики, конструктивные особенности модулей ГПС в машиностроении

Передовой отечественный и зарубежный опыт в области методов поддержания работоспособности ГПС в машиностроении

Требования к структуре, содержанию и оформлению технической документации по эксплуатации,

техническому обслуживанию и ремонту ГПС в машиностроении
Текстовые редакторы (процессоры): наименования, возможности и порядок работы в них
CAD-системы: наименования, возможности и порядок работы в них
Нормативно-технические и руководящие документы по оформлению конструкторской документации
Браузеры для работы с информационно-телекоммуникационной сетью "Интернет": наименования, возможности и порядок работы в них
Правила безопасности при работе в информационно-телекоммуникационной сети "Интернет"
Поисковые системы для поиска информации в информационно-телекоммуникационной сети "Интернет": наименования, возможности и порядок работы в них
Правила поиска информации в информационно-телекоммуникационной сети "Интернет"
Места и даты проведения выставок, семинаров и конференций по технологическому оборудованию механосборочного производства

Другие характеристики-

3.2.2. Трудовая функция

НаименованиеОрганизация непланового ремонта ГПС в машиностроении

КодВ/02.6

Уровень (подуровень) квалификации

6

Происхождение трудовой функцииОригиналXЗаимствовано из оригинала

Код оригиналаРегистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действияУчет отказов, повреждений и связанных с этим внеплановых простоев ГПС в машиностроении

Определение причин внеплановых простоев ГПС в машиностроении

Определение потребности в запасных частях для ремонта ГПС в машиностроении

Планирование ремонта ГПС в машиностроении

Контроль качества ремонта ГПС в машиностроении

Приемка ГПС в машиностроении после непланового ремонта

Необходимые уменияИспользовать CMMS-систему для учета отказов, повреждений и связанных с этим внеплановых простоев ГПС в машиностроении

Составлять акты о повреждениях ГПС в машиностроении

Составлять отчет о внеплановых простоях ГПС в машиностроении

Устанавливать причины возникновения дефектов ГПС в машиностроении

Использовать текстовые редакторы (процессоры) для оформления документов

Использовать ESM-систему, CMMS-систему и ERP-систему организации для передачи заявок на изготовление или приобретение сменных деталей и узлов для ремонта ГПС в машиностроении

Устанавливать плановое время выполнения ремонта ГПС в машиностроении

Использовать прикладные программы управления проектами для составления программ и календарных графиков ремонта ГПС в машиностроении

Просматривать запланированные работы, контролировать сроки выполнения работ, определять назначенные ресурсы, очередность выполнения работ, подавать заявки на внесение изменений в очередность работ, отмечать выполнение работ, готовить отчеты о выполненных работах с использованием прикладных программ управления проектами

Согласовывать со смежными подразделениями организации планы ремонта ГПС в машиностроении

Необходимые знанияНормативно-технические документы организации по учету отказов, повреждений и внеплановых простоев ГПС в машиностроении

CMMS-система организации: возможности и порядок работы в ней
Правила оформления учетной документации на ГПС в машиностроении
Текстовые редакторы (процессоры): наименования, возможности и порядок работы в них
Порядок работы с электронным архивом технической документации
PDM-система организации: возможности и порядок поиска и просмотра конструкторской документации
ERP-система, ECM-система организации: возможности и порядок осуществления документооборота
Компьютерные персональные или корпоративные информационные менеджеры: наименования, возможности и порядок работы в них
Прикладные программы управления проектами: наименования, возможности и порядок работы в них
Методические, нормативно-технические и руководящие материалы по организации ремонта ГПС в машиностроении
Принципы работы, технические характеристики, конструктивные особенности ГПС в машиностроении
Методическая и нормативно-техническая документация по организации технического диагностирования ГПС в машиностроении
Другие характеристики-

IV. Сведения об организациях - разработчиках профессионального стандарта

4.1. Ответственная организация-разработчик

Совет по профессиональным квалификациям в машиностроении, город Москва

Заместитель председателя

Петракова Ольга Геннадьевна

4.2. Наименования организаций-разработчиков

1АО "Нижегородский завод 70-летия Победы", город Нижний Новгород

2Ассоциация "Лига содействия оборонным предприятиям", город Москва

3ООО "Союз машиностроителей России", город Москва

4ОООР "Союз машиностроителей России", город Москва

5ПАО "ОДК-Кузнецов", город Самара

6ПАО "ОДК-Сатурн", город Рыбинск, Ярославская область

7ФГБОУ ВО "Московский государственный технический университет "СТАНКИН", город Москва

8ФГБОУ ВО "Московский государственный технический университет имени Н.Э.Баумана
(национальный исследовательский университет)", город Москва

9ФГБУ "ВНИИ труда" Минтруда России, город Москва