

Об утверждении профессионального стандарта "Вальцовщик по сборке и перевалке клетей"

Приказ · № 1013н · от 11.12.2014 · Министерство труда и социальной защиты · Утратил силу

ПРИКАЗ

МИНИСТЕРСТВА ТРУДА И СОЦИАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

от 11 декабря 2014 г. N 1013н

Об утверждении профессионального стандарта

"Вальцовщик по сборке и перевалке клетей"

Зарегистрирован Минюстом России 30 декабря 2014 г.

Регистрационный N 35483

В соответствии с пунктом 16 Правил разработки, утверждения и применения профессиональных стандартов, утвержденных постановлением Правительства Российской Федерации от 22 января 2013 г. N 23 (Собрание законодательства Российской Федерации, 2013, N 4, ст. 293; 2014, N 39, ст. 5266), приказываю:

Утвердить прилагаемый профессиональный стандарт "Вальцовщик по сборке и перевалке клетей".

Министр М.А.Топилин

Приложение

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ

Вальцовщик по сборке и перевалке клетей

|-----|

| 279 |

|-----|

Регистрационный номер

I. Общие сведения Сборка и перевалка клетей (валков) на прокатных станах, |-----|

профилигибочных агрегатах и роликовых правильных машинах | 27.002 |

|-----|

(наименование вида профессиональной деятельности) Код

Основная цель вида профессиональной деятельности: |-----|

|Комплектование прокатных станов, профилигибочных агрегатов и |роликовых правильных машин
необходимым рабочим инструментом| |(клетей, валки) | |-----|

Группа занятий: |-----| |-----| |-----| |-----| | 8124 |Волочильщики, | - | - | |

|вальцовщики и | | | | операторы | | | |экструдинг-прессов | | | |-----| |-----| |-----| |-----|

-----| (код ОКЗ) (наименование) (код ОКЗ) (наименование)

Отнесение к видам экономической деятельности: |-----| |-----| |-----| |-----| |

24.10 |Производство чугуна, стали и ферросплавов | |-----| |-----| |-----| |-----| |

(код ОКВЭД) (наименование вида экономической деятельности)

Общероссийский классификатор занятий.

Общероссийский классификатор видов экономической деятельности.

II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт

(функциональная карта вида трудовой деятельности) |-----| |-----| |-----| |-----|

-----| |Обобщенные трудовые функции |Трудовые функции | |---| |-----| |-----|

---| |-----| |-----| |код| наименование |уровень| наименование | код

|уровень | | | | квали- | | | | (под- | | | |фикации| |уровень)| | | | | квалифи- | | | | | кации | |---| |-----|

-----| |-----| |-----| |-----| |-----| | A |Выполнение вспомогательных | 2

|Выполнение вспомогательных работ при |A/01.2| 2 | | | операций при сборке и | |техническом

обслуживании оборудования | | | | перевалке клеток на | |-----|-----| |
 | прокатных станах, | |Выполнение подготовительных и |A/02.2| 2 | | |профилегибочных агрегатах |
 |вспомогательных работ при сборке и | | | |и роликовых правильных | |перевалке клеток | | |
 |машинах | | | |---|-----|-----|-----|-----| | В |Сборка и
 перевалка клеток и| 3 |Технологическое обслуживание оборудования и|B/01.3| 3 | | |валков на
 прокатных станах,| |выполнение подготовительных работ по сборке| | | |профилегибочных
 агрегатах и| |и перевалке клеток | | | |роликовых правильных | |-----|-----|-----|
 ---| | |машинах | |Выполнение работ по сборке и перевалке |B/02.3| 3 | | | |клетей и валков | | |---|-----
 -----|-----|-----|-----|-----|

III. Характеристика обобщенных трудовых функций

3.1. Обобщенная трудовая функция

-----		---		---	Наименование	Выполнение вспомогательных	Код	A	Уровень	2
операций при сборке и			квали-							
перевалке клеток на прокатных			фикации							
станах, профилегибочных										
агрегатах и роликовых										
правильных машинах										
-----		---		---	Происхождение	-----	-----	-----	-----	обобщенной
Оригинал X	Заемствовано			трудовой		из оригинала			функции	-----
 --|

Код Регистрационный

оригинала номер

профессионального

стандарта |-----|-----|-----|-----| |Возможные |Вальцовщик по сборке и
 перевалке клеток 3-го| |наименования |разряда | |должностей |Вальцовщик по сборке и перевалке
 клеток 4-го| |разряда | |-----|-----|-----|-----|-----|
 -----| |Требования к|Профессиональное обучение - программы| |образованию
 и|профессиональной подготовки по профессиям рабочих,| |обучению |программы переподготовки
 рабочих, программы| |повышения квалификации рабочих | |-----|-----|-----|
 ---| |Требования к| - | |опыту | | |практической | | |работы | | |-----|-----|-----|
 ---| |Особые |Лица не моложе 18 лет | |условия |Прохождение обучения и инструктажа по охране
 труда,| |допуска к |промышленной и пожарной безопасности, стажировки и| |работе |проверки
 знаний требований охраны труда,| |промышленной и пожарной безопасности | | |Прохождение
 обязательных предварительных (при| | |поступлении на работу) и периодических медицинских| |
 |осмотров (обследований), а также внеочередных| | |медицинских осмотров (обследований) в
 установленном| | |законодательством Российской Федерации порядке | | |Наличие удостоверения: | |
 |- слесаря-ремонтника; | | |- газорезчика; | | |- машиниста - оператора крана, оснащенного | |
 |радиоэлектронными средствами дистанционного| |управления | |-----|-----|-----|
 -----|

Постановление Правительства Российской Федерации от 25 февраля 2000 г. N 163 "Об утверждении перечня тяжелых работ и работ с вредными или опасными условиями труда, при выполнении которых запрещается применение труда лиц моложе восемнадцати лет" (Собрание законодательства Российской Федерации, 2000, N 10, ст. 1131; 2001, N 26, ст. 2685; 2011, N 26, ст. 3803); статья 265 Трудового кодекса Российской Федерации (Собрание законодательства Российской Федерации, 2002, N 1, ст. 3; 2004, N 35, ст. 3607; 2006, N 27, ст. 2878; 2008, N 30, ст. 3616; 2011, N 49, ст. 7031; 2013, N 48, ст. 6165; N 52, ст. 6986).

Приказ Минздравсоцразвития России от 12 апреля 2011 г. N 302н "Об утверждении перечней

вредных и (или) опасных производственных факторов и работ, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные и периодические медицинские осмотры (обследования), и Порядка проведения обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров (обследований) работников, занятых на тяжелых работах и на работах с вредными и (или) опасными условиями труда" (зарегистрирован Минюстом России 21 октября 2011 г., регистрационный N 22111) с изменением, внесенным приказом Минздрава России от 15 мая 2013 г. N 296н (зарегистрирован Минюстом России 3 июля 2013 г., регистрационный N 28970); статья 213 Трудового кодекса Российской Федерации (Собрание законодательства Российской Федерации, 2002, N 1, ст. 3; 2004, N 35, ст. 3607; 2006, N 27, ст. 2878; 2008, N 30, ст. 3616; 2011, N 49, ст. 7031; 2013, N 48, ст. 6165; N 52, ст. 6986).

Дополнительные характеристики: |-----|-----|-----|-----| Наименование | Код |
Наименование базовой группы, должности | | документа | | (профессии) или специальности | |-----|
|-----|-----|-----| ОКЗ | 8124 | Волоочильщики, вальцовщики и операторы | | |
|экструдинг-прессов | |-----|-----|-----| ЕТКС | § 1 | Вальцовщик по сборке
и перевалке клетей, 3-й | | | разряд | | |-----|-----|-----| | | § 2 | Вальцовщик по
сборке и перевалке клетей, 4-й | | | разряд | |-----|-----|-----|

Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих, выпуск 7, раздел "Прокатное производство".

3.1.1. Трудовая функция

Наименование	Выполнение	Код	А/01.2	Уровень	2
вспомогательных работ при	(под-				
техническом обслуживании	уровень)				
оборудования	квали-				
фикации					
Происхождение	----- ----- ----- -----	трудовой	Оригинал		
X[Заимствовано]	функции из оригинала				
Код Регистрационный					
оригинала номер					
профессионального					
стандарта	----- ----- ----- -----	Трудовые	Получение (передача) при		
приемке-сдаче смены	действия информации о состоянии оборудования, имевших место в				
течение смены неисправностях и мерах, принятых по их	устранению				
----- Проверка состояния оборудования, сменного	инструмента, ограждений, напольного				
покрытия, работоспособности средств связи, производственной	сигнализации, блокировок,				
аварийного инструмента, противопожарного оборудования					
Очистка оборудования и уборка закрепленной	территории				
Ремонт инструмента и приспособлений, используемых	при ведении работ				
----- Проверка исправности ограждений безопасности на	рабочем месте				
----- Выполнение вспомогательных операций при ремонте					
обслуживаемого оборудования					
самостоятельное устранение мелких	неисправностей закрепленного оборудования в пределах				
имеющихся квалификаций в рамках присвоенных	профессий				
- Проведение раздельного сбора и накопления отходов,	образующихся при выполнении				
производственных	обязанностей, в специально предназначенные				
----- Выполнение грузоподъемных операций по перемещению	клетей				
и валков					
Ведение агрегатного журнала и учетной					

документации | | вальцовщика по сборке и перевалке клетей | |-----|-----
 -----| |Необходимые |Соблюдать точность заданных размеров установки | |умения |валков в
 прокатную кассету (клеть), арматуры качения | |и проводок скольжения | | |-----
 -----| |Владеть способами сборки, разборки и профилактики | |клетей, валков и привалковой
 арматуры | | |-----| |Определять визуально причины неисправности | |
 |оборудования | | |-----| |Владеть способами устранения
 неисправности | |оборудования | | |-----| |Выполнять
 газорезательные работы | | |-----| |Управлять подъемными
 сооружениями | | |-----| |Работать с пневмоинструментом | | |-----
 -----| |Оказывать первую помощь при травмах | | |-----
 -----| |Пользоваться программным обеспечением для | |вальцовщика по сборке и перевалке
 клетей | | |-----| |Необходимые |Состав, конструкция, принцип
 работы и правила | |знания |эксплуатации обслуживаемого оборудования и | |механизмов,
 контрольно-измерительных приборов и | |инструментов | | |-----| |
 |Производственно-технологическая и техническая | |инструкции вальцовщика по сборке и
 перевалке клетей | | |-----| |Требования к чистоте, освещению,
 пожарной | |безопасности рабочего места | | |-----| |Перечень
 технических средств, обеспечивающих | |безопасность труда (ограждения, кожухи, блокировки), | |
 |способы контроля их исправности, признаки | |неисправности | | |-----
 -| |Способы, порядок проверки исправности световой и | |звуковой сигнализации, блокировочных
 устройств, | |связи | | |-----| |Перечень точек контроля состояния
 обслуживаемого | |оборудования и инструмента | | |-----| |Признаки
 неисправности обслуживаемого оборудования | | |-----| |Требования
 основных положений бирочной системы | | |-----| |План ликвидации
 аварий при аварийных ситуациях | | |-----| |Требования нормативной
 документации для выполнения | |данной трудовой функции, в том числе норм выработки | |
 |(времени) | | |-----| |Требования по безопасной эксплуатации
 подъемных | |сооружений | | |-----| |Слесарное дело | | |-----
 -----| |Программное обеспечение для вальцовщика по сборке и | |перевалке
 клетей | | |-----| |Положения, правила и инструкции по охране труда, |
 |производственной санитарии, промышленной, | |экологической и пожарной безопасности | |-----
 --|-----| |Другие | - |характерис- | |тики | | |-----|-----
 -----|

3.1.2. Трудовая функция

-----		-----		---	Наименование	Выполнение	Код	А/02.2	Уровень	2
подготовительных и			(под-							
вспомогательных работ при			уровень)							
сборке и перевалке клетей			квали-							
			фикации							
-----		-----		---	Происхождение	-----	-----	-----	-----	трудовой
X	Заимствовано			функции		из оригинала				
-----	-----	-----	-----							
Код Регистрационный										
оригинала номер										
профессионального										
стандарта	-----	-----		Трудовые	Получение (передача) при					
приемке-сдаче смены		действия	информации о состоянии оборудования, имевших место в							
течение смены неисправностях и мерах, принятых по их		устранению			-----					

профессионального

стандарта |-----|-----| |Возможные |Вальцовщик по сборке и
перевалке клеток 5-го разряда| |наименования|Вальцовщик по сборке и перевалке клеток 6-го
разряда| |должностей | |-----|-----|-----|-----|-----|
-----| |Требования к|Профессиональное обучение - программы| |образованию
|профессиональной подготовки по профессиям рабочих,| |и обучению |программы переподготовки
рабочих, программы| |повышения квалификации рабочих | |-----|-----|
----| |Требования к|Не менее шести месяцев работы вальцовщиком по сборке| |опыту |и перевалке
клетей 4-го разряда | |практической| |работы | |-----|-----|
|Особые |Лица не моложе 18 лет | |условия |Прохождение обучения и инструктажа по охране труда,|
|допуска к |промышленной и пожарной безопасности, стажировки и| |работе |проверки знаний
требований охраны труда,| |промышленной и пожарной безопасности | |Прохождение
обязательных предварительных (при| |поступлении на работу) и периодических медицинских| |
|осмотров (обследований), а также внеочередных| |медицинских осмотров (обследований) в
установленном| |законодательством Российской Федерации порядке | |Наличие удостоверения: | |
|- слесаря-ремонтника; | | |- газорезчика; | | |- машиниста - оператора крана, оснащенного| |
|радиоэлектронными средствами дистанционного| |управления | |-----|-----|
-----|

Дополнительные характеристики: |-----|-----|-----|-----| |Наименование | Код |
Наименование базовой группы, должности | | документа | | (профессии) или специальности | |-----|
-|-----|-----|-----| |ОКЗ | 8124 |Волочильщики, вальцовщики и операторы | | |
|экструдинг-прессов | |-----|-----|-----|-----| |ЕТКС | § 3 |Вальцовщик по сборке
и перевалке клеток, | | | |5-й разряд | |-----|-----|-----| | | § 4 |Вальцовщик по
сборке и перевалке клеток, | | | |6-й разряд | |-----|-----|-----|-----|

3.2.1. Трудовая функция

-----	-----	-----	Наименование	Технологическое	Код	В/01.3	Уровень	3
обслуживание оборудования			(под-					
и выполнение			уровень)					
подготовительных работ по			квали-					
сборке и перевалке клеток			фикации					
-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----
X	Заимствовано			функции		из оригинала		
-----	-----	-----	-----					

Код Регистрационный

оригинала номер

профессионального

стандарта |-----|-----|-----|-----| |Трудовые |Получение (передача) при
приемке-сдаче смены | |действия |информации о состоянии оборудования, имевших место | | |в
течение смены неисправностях и мерах, принятых по| | |их устранению | |-----|
-----| | |Проверка состояния оборудования, сменного | | |инструмента, ограждений, напольного
покрытия, | | |работоспособности средств связи, производственной | | |сигнализации, блокировок,
аварийного инструмента, | | |противопожарного оборудования | |-----|
| |Контроль: | | |- необходимого запаса материалов и исправности | | |инструмента и приспособлений
для производства | | |работ; | | |- состояния автоматики, средств связи, блокировок, | | |сигнализации,
напольного покрытия и ограждений; | | |- исправности станции густой смазки и шлангов для | | |
|прокачки подшипников валковых опор густой смазкой; | | |- работоспособности стенов сборки
валков; | | |- работоспособности передаточных тележек; | | |- исправности стеллажей для ручной
сборки валков | | |-----|-----| | |Обеспечение прокатного стана готовыми к

перевалке | | | запасными клетями, комплектами валков и привалковой | | | арматуры | | | -----
 ----- | | | Подготовка и ремонт запасного оборудования клетей: | | | линеек, проводов,
 муфт, шпинделей | | | ----- | | | Проверка исправного состояния
 инструмента: линеек, | | | уровня, кронциркуля, нутромера, щупа, шаблонов для | | | настройки клетки,
 динамометрических ключей, | | | пневмооборудования, штангенциркуля | | | -----
 ----- | | | Проверка наличия подготовленных комплектов валков | | | по клетям в соответствии с
 требуемой профилировкой | | | и шероховатостью | | | ----- | | | Выявление
 и самостоятельное устранение мелких | | | неисправностей закрепленного оборудования в | | |
 пределах имеющихся квалификаций в рамках | | | присвоенных профессий (основной и смежных) | | | -
 ----- | | | Проведение мероприятий по предупреждению порчи и | | |
 коррозии валков при хранении их на стеллажах | | | ----- | | | Ведение
 агрегатного журнала и учетной документации | | | вальцовщика по сборке и перевалке клетей | | | -----
 ----- | | | ----- | | | Необходимые | | | Пользоваться специальным инструментом, |
 умения | | | приспособлениями | | | ----- | | | Подавать команды машинисту
 крана | | | ----- | | | Управлять подъемными сооружениями | | | -----
 ----- | | | Вести технические записи в журналах фиксирования | | | состояния
 технологического оборудования | | | ----- | | | Иметь навыки выполнения
 основных операций по | | | перевалке клетей и замене валковой арматуры | | | -----
 ----- | | | Эксплуатировать автоматические устройства по | | | перевалке клетей | | | -----
 ----- | | | | | | Выполнять газорезательные работы | | | ----- | | |
 | | | Обнаруживать признаки несоответствующего хранения | | | валков и выявлять причины возникших
 отклонений | | | ----- | | | Пользоваться средствами индивидуальной
 защиты | | | ----- | | | Оказывать первую медицинскую помощь | | | -----
 ----- | | | Пользоваться пневмоинструментом | | | -----
 - | | | Пользоваться программным обеспечением для | | | вальцовщика по сборке и перевалке клетей | | | -
 ----- | | | ----- | | | Необходимые | | | Производственно-технологическая,
 техническая | | | знания | | | инструкции по виду деятельности | | | ----- | | |
 | | | Требования к чистоте, освещению, пожарной | | | безопасности, электробезопасности рабочего места
 | | | ----- | | | Способы хранения валков и предупреждения их | | | коррозии
 | | | ----- | | | Перечень технических средств, обеспечивающих | | |
 безопасность труда (ограждения, блокировки), | | | способы контроля их исправности, признаки | | |
 неисправности | | | ----- | | | Способы, порядок проверки исправности
 световой и | | | звуковой сигнализации, блокировочных устройств, | | | связи | | | -----
 ----- | | | Перечень точек контроля состояния обслуживаемого | | | оборудования и инструмента |
 | | | ----- | | | Требования к применяемому инструменту, средствам | | |
 труда, приспособлениям, вспомогательному | | | оборудованию, средствам индивидуальной и | | |
 коллективной защиты | | | ----- | | | Признаки неисправности
 оборудования | | | ----- | | | Требования основных положений бирочной
 системы | | | ----- | | | Программное обеспечение для вальцовщика по
 сборке и | | | перевалке клетей | | | ----- | | | Положения, правила и
 инструкции по охране труда, | | | производственной санитарии, промышленной, | | | экологической и
 пожарной безопасности для | | | вальцовщика по сборке и перевалке клетей | | | -----
 ----- | | | Другие | | | - | | | характе- | | | ки | | | ----- | | | -----

3.2.2. Трудовая функция

----- | | | ----- | | | Наименование | | | Выполнение работ по | | | Код | | | В/02.3 | | | Уровень | | | 3 |
		сборке и перевалке клетей			(под-		
		и валков			уровень)		
		квали-					

||| |фикации | |

|-----| |-----| |---| Происхождение |-----|-----|-----|-----| трудовой |Оригинал
X|Заимствовано| | | функции | |из оригинала| | |
|-----|-----|-----|-----|

Код Регистрационный

оригинала номер

профессионального

стандарта |-----|-----| |Трудовые |Получение (передача) при
приемке-сдаче смены| |действия |информации о состоянии оборудования, имевших место в| |
|течение смены неисправностях и мерах, принятых по их| | |устранению | | |-----
-----| | |Проверка состояния оборудования, сменного| | |инструмента, ограждений, напольного
покрытия,| | |работоспособности средств связи, производственной| | |сигнализации, блокировок,
аварийного инструмента,| | |противопожарного оборудования | | |-----|
| |Осуществление операций по разборке, комплектованию и| | |сборке клеток и валков на прокатных
станах и | | |профилегировочных агрегатах | | |-----| | |Подготовка
арматуры и перевалка валков на роликовых | | |правильных машинах | | |-----
-----| | |Наладка клеток (валков) на стандах, на прокатных | | |станах, профилегировочных агрегатах |
| | |-----| | |Контроль подготовки и ремонта запасного оборудования| |
|клетей: линеек, проводок, муфт, шпинделей | | |-----| | |Проведение
замены валков и валковой арматуры на | | |клетях стана | | |-----| |
|Контроль соответствия технологических параметров | | |сборки валков и качества выпускаемой
продукции | | |установленным требованиям нормативной документации | | |-----
-----| | |Проверка наличия подготовленных комплектов валков по| | |клетям в соответствии с
требуемой профилировкой и | | |шероховатостью | | |-----| |
|Проведение мероприятий по предупреждению порчи и | | |коррозии валков при хранении их на
стеллажах | | |-----| | |Приемка новых валков и валков после переточки
и | | |шлифовки | | |-----| | |Контроль поступления смазки и
охлаждающей жидкости | | |-----| | |Выявление неисправностей в
работе оборудования | | |-----| | |Ремонт обслуживаемого оборудования
в части своих | | |трудовых обязанностей | | |-----| | |Ведение учета,
требуемой документации, в том числе | | |заполнение электронных рапортов | | |-----
-----| | |Оперативное выявление дефектов, определение причины | | |их появления на бочке
валка и принятие | | |корректирующих действий, направленных на их | | |устранение, в соответствии
с нормативной | | |документацией | | |-----| | |Проведение раздельного
сбора и накопления отходов, | | |образующихся при выполнении производственных | | |обязанностей,
в специально предназначенные | | |контейнеры и емкости | | |-----| |
|Производство погрузочно-разгрузочных работ | | |-----| | |Ведение
агрегатного журнала и учетной документации | | |вальцовщика по сборке и перевалке клеток | |-----
----|-----| |Необходимые |Пользоваться мерительным инструментом
(линейка, | |умения |уровень, кронциркуль, нутромер, щуп, шаблоны для | | |настройки клетки,
динамометрические ключи, | | |пневмооборудование, штангенциркуль) | | |-----
-----| | |Выбирать рациональные схемы выполнения предстоящих | | |работ в соответствии с
технологической инструкцией | | |-----| | |Регулировать жесткость
клетей при настройке | | |-----| | |Определять причины поломок,
дефектов валков и | | |способы их предотвращения | | |-----| | |Владеть
способами проверки качества собранных | | |комплектов клеток (валков) | | |-----
-----| | |Выполнять газорезательные работы | | |-----| | |Управлять
подъемными сооружениями | | |-----| | |Подавать команды машинисту

крана | | |-----| | |Пользоваться программным обеспечением для | |
 |вальцовщика по сборке и перевалке клетей | |-----|-----|
 |Необходимые |Принцип работы оборудования и клетей обслуживаемых | |знания |станов,
 контрольно-измерительных приборов | | |-----| | |Параметры валков | |
 |-----| | |План ликвидации аварий при аварийных ситуациях | | |-----
 |-----| | |Положения, правила и инструкции по охране труда, | |
 |производственной санитарии, промышленной, | | |экологической и пожарной безопасности | | |-----
 |-----| | |Требования основных положений бирочной системы | | |-----
 |-----| | |Требования по безопасной эксплуатации подъемных | | |сооружений | | |-----
 |-----| | |Программное обеспечение для вальцовщика по сборке и | | |перевалке
 клетей | |-----|-----| |Другие | - | |характерис- | | |тики | | |-----|---
 |-----|

IV. Сведения об организациях - разработчиках профессионального стандарта

4.1. Ответственная организация-разработчик |-----| |ООП
 "Российский союз промышленников и предпринимателей", город | |Москва | | |Исполнительный вице-
 президент Кузьмин Дмитрий Владимирович |-----|
 4.2. Наименования организаций-разработчиков |--|-----| |1 |ОАО
 "ЕВРАЗ Нижнетагильский металлургический комбинат", город | |Нижний Тагил, Свердловская
 область | |--|-----| |2 |ОАО "ЕВРАЗ Объединенный Западно-
 Сибирский металлургический | |комбинат", город Новокузнецк, Кемеровская область | |--|-----
 |-----| |3 |ОАО "Магнитогорский металлургический комбинат", город | |
 |Магнитогорск, Челябинская область | |--|-----| |4 |ОАО
 "Металлургический завод имени А.К.Серова", город Серов, | |Свердловская область | |--|-----
 |-----| |5 |ОАО "Новолипецкий металлургический комбинат", город Липецк | |--
 |-----| |6 |ОАО "Оскольский электрометаллургический
 комбинат", город | |Старый Оскол, Белгородская область | |--|-----
 ----| |7 |ОАО "Северсталь", город Череповец, Вологодская область | |--|-----
 |-----| |8 |ОАО "Челябинский металлургический комбинат", город Челябинск | |--|-----
 |-----| |9 |ООО "Консультационно-аналитический центр "ЦНОТОРГМЕТ", город | |
 |Москва | |--|-----| |10|ООО "Корпорация "Чермет", город Москва |
 |--|-----| |11|ООО "УГМК-Холдинг", город Верхняя Пышма,
 Свердловская область | |--|-----| |12|ФГАОУ ВПО НИТУ "МИСиС",
 город Москва | |--|-----|