

Об утверждении профессионального стандарта "Слесарь по сборке металлоконструкций"

Приказ · № 541н · от 04.08.2014 · Министерство труда и социальной защиты · Утратил силу

ПРИКАЗ

МИНИСТЕРСТВА ТРУДА И СОЦИАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

от 4 августа 2014 г. N 541н

Об утверждении профессионального стандарта "Слесарь по сборке металлоконструкций"

Зарегистрирован Минюстом России 28 августа 2014 г.

Регистрационный N 33896

В соответствии с пунктом 22 Правил разработки, утверждения и применения профессиональных стандартов, утвержденных постановлением Правительства Российской Федерации от 22 января 2013 г. N 23 (Собрание законодательства Российской Федерации, 2013, N 4, ст. 293), приказываю:

1. Утвердить прилагаемый профессиональный стандарт "Слесарь по сборке металлоконструкций".

2. Установить, что профессиональный стандарт "Слесарь по сборке металлоконструкций" применяется работодателями при формировании кадровой политики и в управлении персоналом, при организации обучения и аттестации работников, заключении трудовых договоров, разработке должностных инструкций и установлении систем оплаты труда с 1 января 2015 г.

Министр М.А.Топилин

Приложение

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ Слесарь по сборке металлоконструкций

|-----|

| 159 |

|-----|

Регистрационный номер

I. Общие сведения

|-----| Сборка металлоконструкций и металлоизделий | 40.029 |

|-----|

(наименование вида профессиональной деятельности) Код

Основная цель вида профессиональной деятельности: |-----|

|Разметка, сборка и установка металлических ферм из толстого| листового материала для
образования конструкций и каркасов | |-----|

Вид трудовой деятельности (группа занятий): |-----| | 7214

|Подготовители конструкционного металла и слесари-| | монтажники | |-----|

|-----|

код ОКЗ) (наименование)

Отнесение к видам экономической деятельности: |-----| | 45

|Строительство | |-----| | 28.51 |Обработка металлов и
нанесение покрытий на металлы | |-----| | 28.52 |Обработка

металлических изделий с использованием | | основных технологических процессов машиностроения

| |-----| |-----| (код ОКВЭД) (наименование вида экономической
деятельности)

Общероссийский классификатор занятий.

Общероссийский классификатор видов экономической деятельности.

II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт

(функциональная карта вида трудовой деятельности) |-----|-----|
|-----| | Обобщенные трудовые функции | Трудовые функции | |-----|-----|
|-----|-----|-----|-----| | код | наименование | уровни | наименование | код |
уровень | | | | квалифи- | | (подуровень) | | | кации | | | квалификации | |-----|-----|
|-----|-----|-----| | А | Выполнение простых и 2 | Рубка и резка вручную проволоки,
заготовок | A/01.2 | 2 | | средней сложности работ | из листового и сортового металла; | | | | и
операций по сборке | опиливание и зачистка заусенцев | | | | металлоконструкции | |-----|
|-----|-----|-----| | | | Изготовление простых деталей из сортового и | A/02.2 | 2 | | |
| листового металла; разметка деталей по | | | | | простым шаблонам | | | | |
|-----|-----|-----| | | | Сборка несложных узлов металлоконструкций | A/03.2 | 2 | | | | под сварку и
клепку по чертежам и эскизам с | | | | | применением универсально-сборочных и | | | | |
| специальных приспособлений; прихватывание | | | | | деталей в процессе сборки электросваркой; |
| | | | | правка деталей и узлов металлоконструкций | | | | | |-----|-----|
|-----|-----|-----| | | | Сверление, рассверливание и развертывание | A/04.2 | 2 | | | | отверстий мелких деталей по
разметке на | | | | | станке и переносным механизированным | | | | | инструментом | | | | |
|-----|-----|-----|-----|-----| | В | Сборка узлов | 3 | Подгонка
уплотнительных поверхностей, | B/01.3 | 3 | | | металлоконструкций | | разметка мест под установку
простых базовых | | | | | средней сложности под | деталей и узлов металлоконструкций | | | | | сварку и
клепку по | |-----|-----|-----| | | | чертежам и эскизам с | Сборка
металлоконструкций средней | B/02.3 | 3 | | | применением | | сложности, правка деталей и узлов | | | |
| универсальных | | металлоконструкций средней сложности | | | | приспособлений | |-----|-----|
|-----|-----|-----| | | | Гидравлические и пневматические испытания | B/03.3 | 3 | | | | узлов
металлоконструкций средней сложности, | | | | | работающих под давлением | | | | |
|-----|-----|-----|-----|-----| | С | Сборка сложных узлов | 3 | Составление эскизов
и сборочных схем, | C/01.3 | 3 | | | металлоконструкций под | | разметка мест под установку сложных
базовых | | | | | сварку и клепку по | деталей и узлов металлоконструкций | | | | | чертежам и сборочным
| |-----|-----|-----| | | | схемам с применением | Сборка сложных узлов
металлоконструкций, | C/02.3 | 3 | | | универсальных | | нивелирование и выверка собранных | | | |
| приспособлений, | | металлоконструкций, правка сложных деталей и | | | | универсально-сборочных и
| узлов металлоконструкций | | | | | специальных | |-----|-----| |
| приспособлений и | | Гидравлические и пневматические испытания | C/03.3 | 3 | | шаблонов | | сложных
узлов металлоконструкций, работающих | | | | | под давлением, устранение дефектов, | | | | |
| обнаруженных при испытаниях сложных узлов | | | | | металлоконструкций | | | | |
|-----|-----|-----|-----|-----| | D | Сборка, регулировка, | 4 | Построение сложных
геометрических фигур по | D/01.4 | 4 | | | испытание и сдача в | сборочным схемам и эскизам | | | |
| соответствии с | |-----|-----|-----| | | | техническими | Сборка, регулировка,
испытания и сдача в | D/02.4 | 4 | | | требованиями сложных | | соответствии с техническими
требованиями | | | | | металлоконструкций, | | сложных металлоконструкций, | | | | экспериментальных
и | экспериментальных и уникальных узлов | | | | | уникальных узлов | металлоконструкций;
нивелирование и выверка | | | | | металлоконструкций | | собранных металлоконструкций | | | | |
-----	-----	-----	-----	-----				Гидравлические и пневматические испытания	D/03.4	4		
экспериментальных и уникальных узлов					металлоконструкций, работающих под							
давлением, устранение дефектов, обнаруженных					при испытаниях сложных узлов							
металлоконструкций						-----	-----				Составление паспорта	
на собранные узлы	D/04.4	4				металлоконструкций						
-----	-----	-----										

III. Характеристика обобщенных трудовых функций

3.1. Обобщенная трудовая функция

сортового металла;				
опиливание и зачистка				
заусенцев				
-----		----		---
-----	-----	-----	-----	Происхождение
оригинала			функции	-----
Код Регистрационный				
оригинала номер				
профессионального				
стандарта	-----	-----	-----	
к обработке			-----	
-----			Резка проволоки и заготовок	
Необходимые умения	Разделять проволоку, заготовки на части		-----	-----
-----		Необходимые знания	Виды листового и сортового металла	
---			Способы обработки различных видов металлов	
свойства металлов			-----	
электроустановок			-----	
измерительного инструментов и приспособлений			и их применение	
----			Способы заправки слесарного инструмента	
инструкции по охране труда на			рабочем месте	
Другие	Выполнение работ под руководством слесаря		характеристики	более высокого
квалификационного уровня		-----	-----	
3.1.2. Трудовая функция				
-----		----		---
деталей из сортового и			(подуровень)	
листового металла;			квалификации	
разметка деталей по				
простым шаблонам				
-----		----		---
-----	-----	-----	-----	Происхождение
оригинала			функции	-----
Код Регистрационный				
оригинала номер				
профессионального				
стандарта	-----	-----	-----	
шаблоном			-----	
-----			Изготовление деталей	
шаблонам			-----	
инструмента размеченных деталей		-----	-----	
умения	Использовать ручной и механизированный			инструмент, шаблоны для разметки деталей
-----			Использовать измерительный инструмент для	
размеченных деталей на соответствие			геометрических размеров требованиям	
и			производственно-технологической документации	
	Пользоваться конструкторской,			производственно-технологической и
 документацией для выполнения | | |данной трудовой функции | |-----|-----|
 -----| |Необходимые знания |Правила подготовки материалов под разметку | | |-----|
 -----| | |Физические свойства металлов | | |-----| | |Правила технической
 эксплуатации | | |электроустановок | | |-----| | |Наименование и назначение

слесарного и | | измерительного инструментов и приспособлений | | и их применение | | -----
----- | | Способы заправки слесарного инструмента | | ----- | |
| Правила и инструкции по охране труда на | | рабочем месте | | ----- | -----
----- | | Другие | | Выполнение работ под руководством слесаря | | характеристики | | более высокого
квалификационного уровня | | ----- | ----- |
3.1.3. Трудовая функция
-----		-----		Наименование		Сборка несложных узлов		Код		А/03.2		Уровень		2
металлоконструкций под				(подуровень)										
сварку и клепку по				квалификации										
чертежам и эскизам с														
применением														
универсально-сборочных														
и специальных														
приспособлений;														
прихватывание деталей														
в процессе сборки														
электросваркой; правка														
деталей и узлов														
металлоконструкций														
-----		-----												
-----	-----	-----	-----		Происхождение		Оригинал X		Заимствовано				трудовой	
оригинала				функции	-----	-----	-----	-----						
Код Регистрационный														
оригинала номер														
профессионального														
стандарта	-----	-----		Трудовые действия		Прогонка и порезка								
резьбы вручную метчиками				и плашками			-----			Выравнивание				
стеллажей под сборку			-----			Установка болтов и шпилек в								
совмещаемые			отверстия узлов металлоконструкций			-----			Сборка					
несложных узлов металлоконструкций			под сварку и клепку по чертежам и эскизам			-----								
-----			Прихватывание деталей в процессе сборки			электросваркой			-----					
-----			Правка деталей и узлов металлоконструкций		-----	-----								
-----			Необходимые умения		Соединять части металлоконструкций в одно				целое			-----		
-----			Устранять зазоры между деталями			металлоконструкций			-----					
-----			Проверять металлоконструкции			-----			Использовать					
электросварку для прихватки			деталей в процессе сборки			-----								
		Использовать измерительный инструмент для			контроля собранной конструкции на									
соответствие геометрических размеров			требованиям конструкторской и			производственно-								
технологической документации			по сборке			-----			Пользоваться					
конструкторской,			производственно-технологической и			нормативной документацией для								
выполнения			данной трудовой функции		-----	-----								
		Необходимые знания		Наименование и назначение слесарного и			измерительного инструментов и							
приспособлений			и их применение			-----			Способы заправки					
слесарного инструмента			-----			Приемы выполнения простых и средней								
	сложности слесарных операций			-----			Процесс сборки простых и							
средней сложности | | | узлов металлоконструкций | | | ----- | | | Свойства,
марки и сортимент применяемых | | | материалов и труб | | | ----- | | | Система
допусков и посадок | | | ----- | | | Технологический процесс, способы и приемы

|| сборки, подгонки, проверки и правки || металлоконструкций || -----| |
 |Способы соединения деталей под сварку || -----| |Правила и виды
 маркировки собранных узлов || -----| |Устройство и правила эксплуатации
 || подъемно-транспортных приспособлений, || рабочего и контрольно-измерительного ||
 |инструментов и приспособлений || -----| |Правила технической
 эксплуатации || электроустановок || -----| |Правила технической
 эксплуатации || электросварочных приборов || -----| |Правила и
 инструкции по охране труда на || рабочем месте || -----|
 |Другие |Выполнение работ под руководством слесаря | |характеристики |более высокого
 квалификационного уровня | |-----|-----|

3.1.4. Трудовая функция

-----		----		---	Наименование	Сверление,	Код	A/04.2	Уровень	2
рассверливание и		(подуровень)								
развертывание			квалификации							
отверстий мелких										
деталей по разметке на										
станке и переносным										
механизированным										
инструментом										
-----		----		---						
-----	-----	-----	-----	Происхождение	Оригинал X	Заимствовано			трудовой	
оригинала			функции	-----	-----	-----	-----			
Код Регистрационный										
оригинала номер										
профессионального										
стандарта	-----	-----	-----		Трудовые действия	Подготовка мелких				
деталей к сверлению,		рассверливанию, развертыванию отверстий			-----					
-			Закрепление мелких деталей на станке			-----		Сверление,		
рассверливание и развертывание		отверстий мелких деталей по разметке на		станке и						
переносным механизированным		инструментом			-----		Зачистка			
отверстий			-----	-----		Необходимые умения	Получать,			
обрабатывать, увеличивать диаметр		отверстий			-----		Пользоваться			
конструкторской,			производственно-технологической и		нормативной документацией для					
выполнения		данной трудовой функции			-----		Использовать станок и			
переносной		механизированный инструмент			-----					
Необходимые знания	Наименование и назначение слесарного и		измерительного инструментов и							
приспособлений			и их применение			-----		Способы заправки		
слесарного инструмента			-----		Правила технической эксплуатации					
электроустановок			-----		Правила и инструкции по охране труда на					
рабочем месте			-----	-----		Другие	Выполнение работ под			
руководством слесаря		характеристики	более высокого квалификационного уровня		-----					

3.2. Обобщенная трудовая функция

-----		---		---	Наименование	Сборка узлов	Код	В	Уровень	3
металлоконструкций средней			квали-							
сложности под сварку и			фикации							
клепку по чертежам и эскизам										
с применением универсальных										

|приспособлений | | | |
 |-----| |---| |---| Происхождение |-----|-----|-----|-----| обобщенной
 |Оригинал X|Заимствовано| | | трудовой | |из оригинала| | | функции |-----|-----|-----|-----
 --|
 Код Регистрационный
 оригинала номер
 профессионального
 стандарта |-----|-----|-----|-----| |Возможные |Слесарь по сборке
 металлоконструкций | |наименования |(4 разряд) | |должностей |Слесарь по сборке
 металлоконструкций | | |3 квалификации | |-----|-----|-----| |-----
 |-----|-----|-----|-----| |Требования к |Среднее профессиональное образование - |
 |образованию и |программы подготовки квалифицированных | |обучению |рабочих (служащих) | |-----
 -----|-----|-----|-----| |Требования к опыту|Не менее одного года работ по второму|
 |практической работы |квалификационному уровню по профессии| | |"слесарь по сборке
 металлоконструкций" | |-----|-----|-----|-----| |Особые условия|Прохождение
 обязательных предварительных |допуска к работе |(при поступлении на работу) и периодических | |
 |медицинских осмотров (обследований), а также | |внеочередных медицинских осмотров| |
 |(обследований) в установленном | |законодательством Российской Федерации| | |порядке | | |-----
 -----|-----|-----|-----| |Наличие II квалификационной группы по| | |электробезопасности | | |-----
 -----|-----|-----|-----| |Прохождение работником противопожарного | |инструктажа | | |-----
 -----|-----|-----|-----| |Прохождение работником инструктажа по охране | |труда на рабочем месте | |--
 -----|-----|-----|-----|
 Дополнительные характеристики: |-----|-----|-----|-----| |Наименование | Код
 |Наименование базовой группы, должности | |классификатора| | (профессии) или специальности | |---
 -----|-----|-----|-----| |ОКЗ | 7214 |Подготовители конструкционного металла | | |
 |и слесари-монтажники | |-----|-----|-----|-----| |ЕТКС | § 141 |Слесарь по
 сборке металлоконструкций, | | |4 разряд | |-----|-----|-----|-----| |ОКНПО |
 151502 |Слесарь по сборке металлоконструкций | |-----|-----|-----|-----|
 3.2.1. Трудовая функция
-----		-----		---	Наименование	Подгонка	Код	В/01.3	Уровень	3
уплотнительных			(подуровень)							
поверхностей, разметка			квалификации							
мест под установку										
простых базовых										
деталей и узлов										
металлоконструкций										
-----		-----		---						
-----	-----	-----	-----		Происхождение	Оригинал X	Заимствовано			трудовой
оригинала			функции	-----	-----	-----	-----			
Код Регистрационный										
оригинала номер										
профессионального										
стандарта	-----	-----	-----	-----		Трудовые действия	Изготовление простых			
деталей из сортового и		листового металла			-----	-----	-----	-----		Разметка деталей
по простым шаблонам			-----	-----	-----	-----		Подгонка уплотнительных поверхностей		
-----	-----	-----	-----		Разметка мест под установку простых базовых			деталей и узлов		
металлоконструкций		-----	-----	-----	-----		Необходимые умения			
Корректировать металлоконструкции			-----	-----	-----	-----		Плотно соединять		

составные части | | металлоконструкции | | ----- | | Обозначать места под
установку простых | | базовых деталей и узлов металлоконструкций | | -----
- | | Изготавливать простые детали из сортового и | | листового металла | | -----
----- | | Размечать детали по простым шаблонам | | ----- | | Использовать
измерительный инструмент для | | контроля собранной конструкции на | | соответствие
геометрических размеров | | требованиям конструкторской и | | производственно-технологической
документации | | по сборке | | ----- | | Пользоваться конструкторской, | |
| производственно-технологической и | | нормативной документацией для выполнения | | данной
трудовой функции | | ----- | | ----- | | Необходимые знания | | Правила
изготовления простых деталей из | | сортового и листового металла | | ----- |
| | Правила разметки детали по простым шаблонам | | ----- | | Способы
заправки слесарного инструмента | | ----- | | Способы разметки мест под
установку базовых | | деталей и узлов металлоконструкции | | ----- | |
| Государственные стандарты на применяемые | | материалы | | ----- | |
| Система допусков, посадок и обозначения их | | на чертежах | | ----- | |
| Виды уплотнительных поверхностей | | ----- | | Правила технической
эксплуатации | | электроустановок | | ----- | | Правила и инструкции по
охране труда на | | рабочем месте | | ----- | | ----- | | Другие
| Выполнение работ под руководством слесаря | | характеристики | | более высокого квалификационного
уровня | | ----- | | ----- |

3.2.2. Трудовая функция

| ----- | | ----- | | --- | Наименование | Сборка | Код | В/02.3 | Уровень | 3 |

| металлоконструкций | | | (подуровень) | |

| средней сложности, | | | квалификации | |

| правка деталей и | | | |

| узлов | | | |

| металлоконструкций | | | |

| средней сложности | | | |

| ----- | | ----- | | --- |

| ----- | | ----- | | ----- | | Происхождение | | Оригинал X | | Заимствовано | | | трудовой | | из
оригинала | | | функции | | ----- | | ----- | | ----- | | ----- |

Код Регистрационный

оригинала номер

профессионального

стандарта | | ----- | | ----- | | Трудовые действия | | Сборка несложных
узлов металлоконструкций | | под сварку и клепку по чертежам и эскизам с | | применением
универсально-сборочных и | | специальных приспособлений | | | ----- | |

| Прихватывание детали в процессе сборки | | электросваркой | | | ----- | |

| Правка деталей и узлов металлоконструкций | | | ----- | | | Сборка

металлоконструкций средней сложности | | | ----- | | | Подгонка

металлоконструкций | | | ----- | | | Проверка металлоконструкций | | | -----

----- | | | Правка металлоконструкций | | | ----- | | | ----- |

| Необходимые умения | | Производить сборку несложных узлов | | металлоконструкций под сварку и

клепку по | | чертежам и эскизам с применением | | универсально-сборочных и специальных | |

| приспособлений | | | ----- | | | Прихватывать детали в процессе сборки | |

| электросваркой | | | ----- | | | Править детали и узлы металлоконструкций | | |

----- | | | Соединять детали металлоконструкции средней | | сложности | | |

----- | | | Использовать измерительный инструмент для | | контроля собранной

конструкции на | | соответствие геометрических размеров | | требованиям конструкторской и | |
 | производственно-технологической документации | | по сборке | | |-----| |
 | Пользоваться конструкторской, | | производственно-технологической и | | нормативной
 документацией для выполнения | | данной трудовой функции | | |-----|-----|
 -----| | Необходимые знания | Правила сборки несложных узлов | | металлоконструкций под сварку и
 клепку по | | чертежам и эскизам с применением | | универсально-сборочных и специальных | |
приспособлений			-----			Правила прихвата деталей в процессе сборки	
электросваркой			-----			Правила правки деталей и узлов	
металлоконструкций			-----			Способы заточки слесарного инструмента	
	-----			Способы разметки мест под установку базовых		деталей и узлов	
металлоконструкции			-----			Государственные стандарты на	
применяемые		материалы			-----		
обозначения их		на чертежах			-----		
приспособлений,		применяемых при сборке			-----		
электросварочным аппаратом			-----			Последовательность и способы	
сборки на		сборочных стеллажах и по кондукторам-копирам			-----		
Ассортимент и марки сталей			-----			Правила технической эксплуатации	
электроустановок			-----			Правила и инструкции по охране труда на	
рабочем месте			-----	-----		Другие	Выполнение работ под
руководством слесаря		характеристики	более высокого квалификационного уровня		-----		

3.2.3. Трудовая функция

-----		-----		---	Наименование	Гидравлические и	Код	В/03.3	Уровень	3
пневматические			(подуровень)							
испытания узлов			квалификации							
металлоконструкций										
средней сложности,										
работающих под										
давлением										
-----		-----		---						
-----	-----	-----	-----	Происхождение	Оригинал X	Заимствовано			трудовой	
оригинала			функции	-----	-----	-----	-----			
Код Регистрационный										
оригинала номер										
профессионального										
стандарта	-----	-----		Трудовые действия	Испытание узлов					
металлоконструкций			-----			Правка металлоконструкций по				
результатам		испытаний		-----	-----		Необходимые умения			
Корректировать металлоконструкции			-----			Проверять качество сборки				
узлов		металлоконструкций			-----			Использовать измерительный		
инструмент для		контроля собранной конструкции на		соответствие геометрических размеров						
требованиям конструкторской и		производственно-технологической документации		по сборке						
-----			Использовать гидравлические и пневматические		установки для					
контроля собранной конструкции		на соответствие требованиям конструкторской		и						
производственно-технологической		документации по сборке			-----					
Пользоваться конструкторской,		производственно-технологической и		нормативной						
 документацией для выполнения | | данной трудовой функции | | |-----|-----|
 -----| | Необходимые знания | Способы и последовательность проведения | | гидравлических и

пневматических испытаний | | |-----| | |Государственные стандарты на
применяемые| | |материалы | | |-----| | |Конструктивное устройство
приспособлений, | | |применяемых при испытаниях | | |-----| | |Правила
работы с гидравлическими и | | |пневматическими установками | | |-----| | |
|Правила технической эксплуатации| | |электроустановок | | |-----| | |
|Правила и инструкции по охране труда на| | |рабочем месте | | |-----|-----
-----| |Другие |Выполнение работ под руководством слесаря| |характеристики |более высокого
квалификационного уровня | |-----|-----|

3.3. Обобщенная трудовая функция

-----		---		---	Наименование	Сборка сложных узлов	Код	С	Уровень	3
металлоконструкций под			квали-							
сварку и клепку по чертежам			фикации							
и сборочным схемам с										
применением универсальных										
приспособлений,										
универсально-сборочных и										
специальных приспособлений										
и шаблонов										
-----		---		---	Происхождение	-----	-----	-----	-----	обобщенной
Оригинал X	Заимствовано			трудовой		из оригинала			функции	-----
--|

Код Регистрационный

оригинала номер

профессионального

стандарта |-----|-----| |Возможные |Слесарь по сборке
металлоконструкций | |наименования |(5 разряд) | |должностей |Слесарь по сборке
металлоконструкций | | |3 квалификации | |-----|-----| |Требования
к|Среднее профессиональное образование -| |образованию и|программы подготовки
квалифицированных| |обучению |рабочих (служащих) | |-----|-----|
|Требования к опыту|Не менее одного года работ по третьему| |практической
работы|квалификационному уровню профессии "слесарь" | |по сборке металлоконструкций" | |-----
-----|-----| |Особые условия|Прохождение обязательных предварительных
(при |допуска к работе |поступлении на работу) и периодических| |медицинских осмотров
(обследований), а также| |внеочередных медицинских осмотров| | | (обследований) в порядке,
установленном| |законодательством Российской Федерации | |-----| |
|Наличие II квалификационной группы по| |электробезопасности | |-----| |
|Прохождение работником противопожарного| |инструктажа | |-----| |
|Прохождение работником инструктажа по охране| |труда на рабочем месте | |-----|-----
-----|

Дополнительные характеристики: |-----|-----|-----| | Наименование | Код
| Наименование базовой группы, | |классификатора | |должности (профессии) или | | |
специальности | |-----|-----|-----| |ОКЗ | 7214 |Подготовители
конструкционного | | |металла и слесари-монтажники | |-----|-----|-----|
|ЕТКС | § 142 |Слесарь по сборке | | |металлоконструкций, 5 разряд | |-----|-----|-----
-----| |ОКНПО | 151502 |Слесарь по сборке | | |металлоконструкций | |-----|-----|-----
-----|

3.3.1. Трудовая функция

|-----| |-----| |---| Наименование |Составление эскизов и | Код|С/01.3| Уровень | 3 |

сборочных схем,			(подуровень)	
разметка мест под			квалификации	
установку сложных				
базовых деталей и				
узлов				
металлоконструкций				
-----		-----		---
-----		-----		-----
оригинала			функции	-----
Код Регистрационный				
оригинала номер				
профессионального				
стандарта	-----		-----	
уплотнительных поверхностей			-----	
простых базовых			деталей и узлов металлоконструкций	
Составление эскизов и сборочных схем		-----		-----
умения	Чертить эскизы и сборочные схемы			-----
подгонку уплотнительных			поверхностей	
установку простых			базовых деталей и узлов металлоконструкций	
-			Использовать измерительный инструмент для	
соответствие геометрических размеров			требованиям конструкторской и	
технологической			документации по сборке	
конструкторской,			производственно-технологической и	
выполнения			данной трудовой функции	
Необходимые знания	Правила подгонки уплотнительных поверхностей			-----
-----			Правила разметки мест под установку простых	
металлоконструкций			-----	
		металлоконструкций		
-----			Государственные стандарты на применяемые	
-----			Квалитеты и параметры шероховатости	
Влияние нагрева металлов (при сварке) на их			деформацию	
Условные обозначения сварных швов			-----	
эксплуатации			электроустановок	
охране труда на			рабочем месте	
Выполнение работ под руководством слесаря		характеристики	более высокого квалификационного	
 уровня | |-----| |-----|

3.3.2. Трудовая функция

-----		-----		---	Наименование	Сборка сложных узлов	Код	С/02.3	Уровень	3
металлоконструкций,			(подуровень)							
нивелирование и			квалификации							
выверка собранных										
металлоконструкций,										
правка сложных деталей										
и узлов										
металлоконструкций										
-----		-----		---						
-----		-----		-----		-----	Происхождение	Оригинал X	Заимствовано	
 оригинала| | | функции |-----| |-----| |-----| |-----|

Код Регистрационный
оригинала номер
профессионального

стандарта |-----|-----| |Трудовые действия |Сборка
металлоконструкций средней сложности | |-----| |Правка деталей и узлов
металлоконструкций | |средней сложности | |-----| |Сборка сложных
узлов металлоконструкций под | |сварку и клепку по чертежам и сборочным | |схемам | |-----
-----| |Нивелирование и выверка собранных | |металлоконструкций | |-----
-----| |Правка сложных деталей и узлов | |металлоконструкций | |-----
-----| |Зачистка под гуммирование сварных швов | |ручной пневматической шлифовальной
машиной | |-----|-----| |Необходимые умения |Производить сборку
металлоконструкций | |средней сложности | |-----| |Править детали и
узлы металлоконструкций | |средней сложности | |-----| |Удалять шлаки
и брызги со швов под | |гуммирование | |-----| |Использовать ручную
пневматическую | |шлифовальную | |машину | |-----| |Применять
универсальные приспособления, | |универсально-сборочные и специальные | |приспособления и
шаблоны | |-----| |Соединять сложные узлы металлоконструкций | |под
сварку и клепку | |-----| |Использовать измерительный инструмент для | |
|контроля собранной конструкции на | |соответствие геометрических размеров | |требованиям
конструкторской и | |производственно-технологической документации| |по сборке | |-----
-----| |Пользоваться конструкторской, | |производственно-технологической и | |
|нормативной документацией для выполнения | |данной трудовой функции | |-----|-----
-----| |Необходимые знания |Правила сборки металлоконструкций средней | |
|сложности | |-----| |Правила правки деталей и узлов | |
|металлоконструкций средней сложности | |-----| |Виды и особенности
чертежей и сборочных схем| |-----| |Технические требования на сборку
сложных | |металлоконструкций | |-----| |Система допусков и посадок | |
|-----| |Государственные стандарты на применяемые | |материалы | |-----
-----| |Квалитеты и параметры шероховатости | |-----
| |Влияние нагрева металлов (при сварке) на их | |деформацию | |-----| |
|Условные обозначения сварных швов | |-----| |Способы зачистки сварных
швов | |-----| |Способы выверки сложных стальных конструкций| |-----
-----| |Правила установки и устройство подъемных | |механизмов и
приспособлений | |-----| |Устройство и правила наладки ручных | |
|пневматических машин | |-----| |Способы правки сложных
металлоконструкций в | |приспособлениях с применением шаблонов и по | |чертежам | |-----
-----| |Правила технической эксплуатации | |электроустановок | |-----
-----| |Правила и инструкции по охране труда на | |рабочем месте | |-----|-----
-----| |Другие |Выполнение работ под руководством слесаря | |характеристики |более
высокого квалификационного уровня | |-----|-----|

3.3.3. Трудовая функция

-----		-----		---	Наименование	Гидравлические и	Код	С/03.3	Уровень	3
пневматические		(подуровень)								
испытания сложных		квалификации								
узлов										
металлоконструкций,										
работающих под										
давлением, устранение										

дефектов, обнаруженных				
при испытаниях сложных				
узлов				
металлоконструкций				
-----		----		---
-----		-----		-----
оригинала			функции	-----
Код Регистрационный				
оригинала номер				
профессионального				
стандарта	-----		-----	
пневматические испытания		узлов металлоконструкций средней сложности,		работающих под
давлением			-----	
сложных узлов металлоконструкций, работающих		под давлением		
-			Правка сложных деталей и узлов	
----		-----		Необходимые умения
пневматические		испытания узлов металлоконструкций средней		сложности, работающих под
давлением			-----	
металлоконструкций, работающих под давлением			-----	
измерительный инструмент для		контроля собранной конструкции на		соответствие
геометрических размеров		требованиям конструкторской и		производственно-технологической
документации		по сборке		
пневматические		установки для контроля собранной конструкции		на соответствие требованиям
конструкторской		и производственно-технологической		документации по сборке
-----			Пользоваться конструкторской,	
нормативной документацией для выполнения		данной трудовой функции		
-----		Необходимые знания	Правила проведения гидравлических и	
пневматических испытаний узлов		металлоконструкций средней сложности,		работающих под
давлением			-----	
гидравлических и пневматических испытаний			-----	
стандарты на применяемые		материалы		
устройство приспособлений,		применяемых при испытаниях		
Правила работы с гидравлическими и		пневматическими установками		
-----		Правила технической эксплуатации		электроустановок
Правила и инструкции по охране труда на		рабочем месте		
-----		Другие	Выполнение работ под руководством слесаря	
квалификационного уровня		-----		-----
3.4. Обобщенная трудовая функция				
-----		---		---
испытание и сдача в			квали-	
соответствии с техническими			фикации	
требованиями сложных				
металлоконструкций,				
экспериментальных и				
уникальных узлов				
металлоконструкций				
-----		---		---
Оригинал X	Заимствовано			трудовой

--|

Код Регистрационный
оригинала номер
профессионального

стандарта |-----|-----| Возможные |Слесарь по сборке
металлоконструкций |наименования |(6 разряд) | должностей |Слесарь по сборке
металлоконструкций | | 4 квалификации | |-----|-----|
|-----|-----| Требования к|Среднее профессиональное образование - |
|образованию и|программы подготовки квалифицированных | обучению |рабочих (служащих) | |-----
-----|-----|-----| Требования к опыту|Не менее одного года работ по третьему
| |практической работы|квалификационному уровню по профессии | | |"слесарь по сборке
металлоконструкций" | |-----|-----| |Особые условия|Прохождение
обязательных предварительных | |допуска к работе |(при поступлении на работу) и периодических | |
|медицинских осмотров (обследований), а также | |внеочередных медицинских осмотров | |
|(обследований) в порядке, установленном | |законодательством Российской Федерации | | |-----
-----| |Наличие II квалификационной группы по | |электробезопасности | | |-----
-----| |Прохождение работником противопожарного | |инструктажа | | |-----
-----| |Прохождение работником инструктажа по охране | |труда на рабочем месте |
|-----|-----|

Дополнительные характеристики: |-----|-----|-----| | Наименование | Код
| Наименование базовой группы, | |классификатора | | должности (профессий) или | | |
специальности | |-----|-----|-----| |ОКЗ | 7214 |Подготовители
конструкционного | | |металла и слесари-монтажники | |-----|-----|-----|
|ЕТКС | § 143 |Слесарь по сборке | | |металлоконструкций, 6 разряд | |-----|-----|-----
-----| |ОКНПО | 151502 |Слесарь по сборке | | |металлоконструкций | |-----|-----|-----
-----|

3.4.1. Трудовая функция

-----		-----		---	Наименование	Построение сложных	Код	D/01.4	Уровень	4
геометрических фигур			(подуровень)							
по сборочным схемам и			квалификации							
эскизам										
-----		-----		---						
-----	-----	-----	-----	Происхождение	Оригинал X	Заимствовано			трудовой	
оригинала| | | функции |-----|-----|-----|-----|

Код Регистрационный
оригинала номер
профессионального

стандарта |-----|-----|-----| |Трудовые действия |Изучение эскизов и
сборочных схем | | |-----|-----| |Построение сложных геометрических фигур по| |
|сборочным схемам и эскизам | | |-----|-----| |Контроль соответствия
геометрических | |размеров требованиям конструкторской и | |производственно-технологической
документации | |по сборке | |-----|-----| |Необходимые умения
|Чертить сложные геометрические фигуры по| |сборочным схемам и эскизам | | |-----
-----| |Использовать измерительный инструмент для| |контроля собранной конструкции на| |
|соответствие геометрических размеров| |требованиям конструкторской и | |производственно-
технологической документации | |по сборке | | |-----| |Пользоваться
конструкторской, | |производственно-технологической и | |нормативной документацией для
выполнения | |данной трудовой функции | |-----|-----|

Необходимые знания | Технические требования на сборку сложных | | металлоконструкций | | |-----
 -----| | Основы теплотехники, механики, геометрии и | | тригонометрии | | |-----
 -----| | Технология и технические требования на | | сборку сложных
 металлоконструкций | | |-----| | Система допусков и посадок | | |-----
 -----| | Государственные стандарты на применяемые | | материалы | | |-----
 -----| | Качества и параметры шероховатости | | |-----| | Влияние
 нагрева металлов (при сварке) на их | | деформацию | | |-----| | Условные
 обозначения сварных швов | | |-----| | Правила технической эксплуатации | |
 электроустановок | | |-----| | Правила и инструкции по охране труда на | |
 рабочем месте | | |-----|-----| | Другие | - | | характеристики | | |-----
 -----|-----|-----|

3.4.2. Трудовая функция

-----		-----		---	Наименование	Сборка, регулировка,	Код	D/02.4	Уровень	4
испытания и сдача в			(подуровень)							
соответствии с			квалификации							
техническими										
требованиями сложных										
металлоконструкций,										
экспериментальных и										
уникальных узлов										
металлоконструкций;										
нивелирование и										
выверка собранных										
металлоконструкций										
-----		-----		---						
-----	-----	-----	-----	Происхождение	Оригинал X	Заимствовано		трудовой		из
оригинала		функции	-----	-----	-----	-----				
Код Регистрационный										
оригинала номер										
профессионального										
стандарта	-----	-----	-----	Трудовые действия	Сборка сложных узлов					
металлоконструкций			-----		Нивелирование и выверка собранных					
металлоконструкций			-----		Правка сложных деталей и узлов					
металлоконструкций			-----		Сборка, регулировка сложных					
металлоконструкций, экспериментальных и		уникальных узлов металлоконструкций			-----					
-----		Испытание металлоконструкций			-----		Правка			
металлоконструкций по результатам		испытаний			-----		Сдача в			
соответствии с техническими		требованиями сложных металлоконструкций,								
экспериментальных и уникальных узлов		металлоконструкций			-----	-----				
-----		Необходимые умения	Производить сборку сложных узлов		металлоконструкций			-----		
-----		Проводить нивелирование и выверку собранных								
металлоконструкций			-----		Править сложные детали и узлы					
металлоконструкций			-----		Соединять узлы сложных					
 металлоконструкций, | | экспериментальные и уникальные узлы | | металлоконструкций | | |-----
 -----| | Приводить сложные металлоконструкции, | | экспериментальные и
 уникальные узлы | | металлоконструкций в соответствии с | | функциональными требованиями | | |---
 -----| | Проверять в соответствии с техническими | | требованиями сложные
 металлоконструкции, | | экспериментальные и уникальные узлы | | металлоконструкций | | |-----

-----| |Использовать измерительный инструмент для | |контроля собранной
 конструкции на | |соответствие геометрических размеров | |требованиям конструкторской и | |
 |производственно-технологической | |документации по сборке | |-----| |
 |Пользоваться конструкторской, | |производственно-технологической и | |нормативной
 документацией для выполнения | |данной трудовой функции | |-----|-----
 -----| |Необходимые знания |Правила сборки сложных узлов | |металлоконструкций | |-----
 -----| |Правила нивелирования и выверки собранных | |металлоконструкций | |-----
 -----| |Правила правки сложных деталей и узлов | |металлоконструкций | |-----
 -----| |Основы теплотехники, механики, геометрии и | |тригонометрии | |-----
 -----| |Принцип действия и правила эксплуатации | |сложных
 металлоконструкций | |-----| |Последовательность сборки| |
металлоконструкций		-----		Требования, предъявляемые к сборке		
конструкций и изделий, подлежащих		специальным испытаниям		-----		
	Государственные стандарты на применяемые		материалы		-----	
Квалитеты и параметры шероховатости		-----		Влияние нагрева		
металлов (при сварке) на их		деформацию		-----		Условные
обозначения сварных швов		-----		Способы выверки сложных стальных		
конструкций		-----		Правила установки и устройство подъемных		
механизмов и приспособлений		-----		Устройство и правила наладки		
 ручных | |пневматических машин | |-----| |Способы правки сложных
 металлоконструкций в | |приспособлениях с применением шаблонов и по | |чертежам | |-----
 -----| |Правила технической эксплуатации | |электроустановок | |-----
 -----| |Правила и инструкции по охране труда на | |рабочем месте | |-----|-----
 -----| |Другие - | |характеристики | |-----|-----|-----|

3.4.3. Трудовая функция

-----		-----		---	Наименование	Гидравлические и	Код	D/03.4	Уровень	4
пневматические		(подуровень)								
испытания			квалификации							
экспериментальных и										
уникальных узлов										
металлоконструкций,										
работающих под										
давлением,										
устранение дефектов,										
обнаруженных при										
испытаниях сложных										
узлов										
металлоконструкций										
-----		-----		---						
-----	-----	-----	-----	Происхождение	Оригинал X	Заимствовано			трудовой	
оригинала			функции	-----	-----	-----	-----			
Код Регистрационный										
оригинала номер										
профессионального										
стандарта	-----	-----	-----		Трудовые действия	Гидравлические и				
пневматические испытания		сложных узлов металлоконструкций, работающих		под давлением						
-----			Устранение дефектов, обнаруженных после		испытания сложных					
 узлов металлоконструкций | |-----| | |Гидравлические и пневматические

испытания | | экспериментальных и уникальных узлов | | металлоконструкций, работающих под давлением | | ----- | | Правка металлоконструкций по результатам | | испытаний | | ----- | | Зачистка под гуммирование сварных швов | | ручной пневматической шлифовальной машиной | | ----- | ----- |

Необходимые умения | Проводить гидравлические и пневматические | | испытания сложных узлов металлоконструкций, | | работающих под давлением | | ----- | | Устранять дефекты, обнаруженные после | | испытания сложных узлов металлоконструкций | | ----- | ----- |

| | Проверять посредством гидравлических и | | пневматических испытаний экспериментальные и | | уникальные узлы металлоконструкций, | | работающих под давлением | | ----- | ----- |

| | Использовать измерительный инструмент для | | контроля собранной конструкции на | | соответствие геометрических размеров | | требованиям конструкторской и | | производственно-технологической документации | | по сборке | | ----- | |

| | Использовать гидравлические и пневматические | | установки для контроля собранной конструкции | | на соответствие требованиям конструкторской | | и производственно-технологической | | документации по сборке | | ----- | |

| | Пользоваться конструкторской, | | производственно-технологической и | | нормативной документацией для выполнения | | данной трудовой функции | | ----- | ----- |

Необходимые знания | Правила проведения гидравлических и | | пневматических испытаний сложных узлов | | металлоконструкций, работающих под давлением | | ----- | |

| | Правила устранения дефектов, обнаруженных | | после испытания сложных узлов | | металлоконструкций | | ----- | ----- |

| | Порядок проведения гидравлических и | | пневматических испытаний экспериментальных и | | уникальных узлов металлоконструкций, | | работающих под давлением | | ----- | ----- |

----- | | Другие | - | | характеристики | | ----- | ----- |

3.4.4. Трудовая функция

----- | ----- | --- | Наименование | Составление паспорта | Код | D/04.4 | Уровень | 4 |

| на собранные узлы | | (подуровень) | |

| металлоконструкций | | | квалификации | |

----- | ----- | --- |

----- | ----- | ----- | ----- | Происхождение | Оригинал X | Заимствовано | | трудовой | | из оригинала | | функции | ----- | ----- | ----- | ----- |

Код Регистрационный

оригинала номер

профессионального

стандарта | ----- | ----- | | Трудовые действия | Составление паспорта |

----- | ----- | | Необходимые умения | Использовать измерительный инструмент для | | контроля собранной конструкции на | | соответствие геометрических размеров | | требованиям конструкторской и | | производственно-технологической | | документации по сборке | | ----- | |

| | Использовать гидравлические и | | пневматические установки для контроля | | собранной конструкции на соответствие | | требованиям конструкторской и | | производственно-технологической | | документации по сборке | | ----- | |

| | Пользоваться конструкторской, | | производственно-технологической и | | нормативной документацией для выполнения | | данной трудовой функции | | ----- | ----- |

----- | | Необходимые знания | Технические требования на сборку сложных | | металлоконструкций | | ----- | ----- |

| | Принцип действия и правила эксплуатации | | сложных металлоконструкций | | ----- | ----- |

| | Последовательность сборки | | металлоконструкций | | ----- | ----- |

| | Требования, предъявляемые к сборке | | конструкций и изделий, подлежащих | | специальным испытаниям | | ----- | ----- |

| | Государственные стандарты на применяемые | | материалы | | ----- | ----- |

|Квалитеты и параметры шероховатости | | |-----| | |Влияние нагрева металлов (при сварке) на их | | деформацию | | |-----| | |Условные обозначения сварных швов | | |-----| | |Способы выверки сложных стальных | | конструкций | | |-----| | |Правила технической эксплуатации | | электроустановок | | |-----| | |Правила и инструкции по охране труда на | | рабочем месте | | |-----| | |Другие | - | |характеристики | | |-----| |-----| |-----|

IV. Сведения об организациях - разработчиках профессионального стандарта

4.1. Ответственная организация-разработчик |-----| |НО Ассоциация "Лига содействия оборонным предприятиям", город| Москва | | |Исполнительный директор Ажгиревич Артем Иванович| |-----|

4.2. Наименования организаций-разработчиков |---| |-----| |1. |ФГБОУ МГТУ "Станкин", город Москва | |---| |-----| |2. |ОАО "АЗТМ", город Армавир, Краснодарский край | |---| |-----| |3. |ОАО "Камов", город Люберцы, Московская область | |---| |-----| |4. |ОАО "Роствертол", город Ростов-на-Дону | |---| |-----| |5. |ОАО "Красногорский завод им. С.А.Зверева", город Красногорск, | |Московская область | |---| |-----| |-----| |6. |ОАО "ЛЕПСЕ", город Киров | |---| |-----| |-----| |7. |ФГБОУ ВПО "МГСУ", город Москва | |---| |-----| |8. |ФГБОУ ВПО "ОмГТУ", город Омск | |---| |-----| |9. |ОАО "Авиакор - авиационный завод", город Самара | |---| |-----| |10. |ОАО "Новосибирский завод искусственного волокна", город | |Искитим, Новосибирская область | |---| |-----| |-----| |11. |ОАО "Брянский химический завод им. 50-летия СССР", город | |Сельцо, Брянская область | |---| |-----| |12. |ОАО "НПП "Старт", город Екатеринбург | |---| |-----| |13. |ОАО "ОмПО "Иртыш", Город Омск | |---| |-----| |-----| |14. |ОАО "ТНИТИ", город Тула | |---| |-----| |-----| |15. |ОАО "УМПО", город Уфа, Республика Башкортостан | |---| |-----| |-----| |16. |ГАОУ СПО Самарский техникум сервиса производственного | |оборудования, город Самара | |---| |-----|