

Об утверждении профессионального стандарт "Машинист конвейера угледобывающих предприятий"

Приказ · № 51н · от 30.01.2023 · Министерство труда и социальной защиты · Действует без изменений

МИНИСТЕРСТВО ТРУДА И СОЦИАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ПРИКАЗ

МОСКВА

30 января 2023 г. № 51н

Об утверждении профессионального стандарт "Машинист конвейера угледобывающих предприятий"

Зарегистрирован Минюстом России 2 марта 2023 г.

Регистрационный № 72502

В соответствии с пунктом 16 Правил разработки и утверждения профессиональных стандартов, утвержденных постановлением Правительства Российской Федерации от 22 января 2013 г. № 23 (Собрание законодательства Российской Федерации, 2013, № 4, ст. 293; 2014, № 39, ст. 5266), приказываю:

1. Утвердить прилагаемый профессиональный стандарт "Машинист конвейера угледобывающих предприятий".
2. Установить, что настоящий приказ вступает в силу с 1 сентября 2023 г. и действует до 1 сентября 2029 г.

Министр А.О.Котяков

УТВЕРЖДЕН

приказом Министерства

труда и социальной защиты

Российской Федерации от 30 января 2023 г. № 51н

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ

Машинист конвейера угледобывающих предприятий

1598

Регистрационный номер

Содержание

I. Общие сведения

II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности)

III. Характеристика обобщенных трудовых функций

3.1. Обобщенная трудовая функция "Эксплуатация конвейерного транспорта: конвейеров с дистанционным управлением, конвейеров производительностью до 500 т/ч на поверхностных работах, конвейеров производительностью свыше 500 т/ч на поверхностных работах, главных конвейеров на драгах с ковшем вместимостью 600 л и более, конвейеров отвалообразователей, многоковшовых экскаваторов, транспортно-отвальных мостов производительностью до 1000 т/ч, конвейеров на горячем возврате агломерационных фабрик и фабрик окомкования; управление ими"

3.2. Обобщенная трудовая функция "Эксплуатация конвейерного транспорта: конвейеров

отвалообразователей, многоковшовых экскаваторов, транспортно-отвальных мостов производительностью свыше 1000 т/ч; приводных станций магистральных конвейеров производительностью до 5000 куб. м/ч; герметических конвейеров с нейтральной средой, приводных станций магистральных конвейеров производительностью 5000 куб. м/ч и выше, конвейеров с двумя и более приводными станциями, скребковых конвейеров и ковшевых элеваторов; управление ими"

IV. Сведения об организациях - разработчиках профессионального стандарта

I. Общие сведения

Управление конвейерным транспортом и его эксплуатация в организациях добычи, переработки и обогащения полезных ископаемых

18.010

(наименование вида профессиональной деятельности)

Код

Основная цель вида профессиональной деятельности:

Обеспечение транспортирования горной массы, продуктов обогащения конвейерным транспортом в технологических процессах добычи, переработки и обогащения полезных ископаемых

Группа занятий:8111Операторы и машинисты горного и шахтного оборудования--

(код ОКЗ 1)

(наименование)

(код ОКЗ)

(наименование)

Отнесение к видам экономической деятельности:05.10Добыча и обогащение угля и антрацита

05.20Добыча и обогащение бурого угля (лигнита)

(код ОКВЭД 2)

(наименование вида экономической деятельности)

1 Общероссийский классификатор занятий.

2 Общероссийский классификатор видов экономической деятельности.

II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности)

Обобщенные трудовые функцииТрудовые функции

коднаименованиеуровень квалификациинаименованиекодууровень (подуровень) квалификации

А

Эксплуатация конвейерного транспорта: конвейеров с дистанционным управлением, конвейеров производительностью до 500 т/ч на поверхностных работах, конвейеров производительностью свыше 500 т/ч на поверхностных работах, главных конвейеров на драгах с ковшем вместимостью 600 л и более, конвейеров отвалообразователей, многоковшовых экскаваторов, транспортно-отвальных мостов производительностью до 1000 т/ч, конвейеров на горячем возврате агломерационных фабрик и фабрик окомкования; управление ими3

Подготовка к работе конвейерного транспорта производительностью до 1000 т/чА/01.33

Выполнение работ по управлению конвейерным транспортом производительностью до 1000 т/чА/02.33

Выполнение работ по эксплуатационно-техническому обслуживанию конвейерного транспорта

производительностью до 1000 т/чА/03.33

В

Эксплуатация конвейерного транспорта: конвейеров отвалообразователей, многоковшовых экскаваторов, транспортно-отвальных мостов производительностью свыше 1000 т/ч; приводных станций магистральных конвейеров производительностью до 5000 куб. м/ч; герметических конвейеров с нейтральной средой, приводных станций магистральных конвейеров производительностью 5000 куб. м/ч и выше, конвейеров с двумя и более приводными станциями, скребковых конвейеров и ковшевых элеваторов; управление ими⁴

Подготовка к работе конвейерного транспорта производительностью свыше 1000 т/чВ/01.44

Выполнение работ по управлению конвейерным транспортом производительностью свыше 1000 т/чВ/02.44

Выполнение работ по управлению приводными станциями магистральных конвейеров производительностью до 5000 куб. м/ч и вышеВ/03.44

Выполнение работ по управлению передвижными бункерами на конвейерах, работающими совместно с другим оборудованием В/04.44

Выполнение работ по эксплуатационно-техническому обслуживанию конвейерного транспорта производительностью свыше 1 000 т/ч, приводных станций магистральных конвейеров производительностью до 5000 куб. м/ч и выше

В/05.4

4

III. Характеристика обобщенных трудовых функций

3.1. Обобщенная трудовая функция

Наименование

Эксплуатация конвейерного транспорта: конвейеров с дистанционным управлением, конвейеров производительностью до 500 т/ч на поверхностных работах, конвейеров производительностью свыше 500 т/ч на поверхностных работах, главных конвейеров на драгах с ковшем вместимостью 600 л и более, конвейеров отвалообразователей, многоковшовых экскаваторов, транспортно-отвальных мостов производительностью до 1000 т/ч, конвейеров на горячем возврате агломерационных фабрик и фабрик окомкования; управление имиКодАУровень
квалификации⁴

Происхождение обобщенной трудовой функции

Оригинал

ХЗаимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессийМашинист конвейера 2-го разряда

Машинист конвейера 3-го разряда

Требования к образованию и обучениюОсновное общее образование и профессиональное обучение - программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих, программы переподготовки рабочих, служащих, программы повышения квалификации рабочих, служащих

Требования к опыту практической работы-

Особые условия допуска к работеЛица не моложе 18 лет 3

Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров 4
Наличие не ниже II группы по электробезопасности 5
Прохождение обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда 6
Другие характеристикиПрисвоение разряда осуществляется комиссией организации с учетом уровня освоения работником навыков, приобретенного опыта и сложности выполняемой работы 7
При обслуживании конвейеров с дистанционным управлением; конвейеров производительностью до 500 т/ч на поверхностных работах - 2-й разряд
При обслуживании конвейеров производительностью свыше 500 т/ч на поверхностных работах; главных конвейеров на драгах с ковшем вместимостью 600 л и более; конвейеров отвалообразователей, многоковшовых экскаваторов, транспортно-отвальных мостов производительностью до 1000 т/ч; конвейеров на горячем возврате агломерационных фабрик и фабрик окомкования - 3-й разряд

Дополнительные характеристики

Наименование документа

Код

Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности

ОК381111Операторы и машинисты горного и шахтного оборудования

ЕТКС 8 §41Машинист конвейера

ОКПДТР 9 13777Машинист конвейера

3 Постановление Правительства Российской Федерации от 25 февраля 2000 г. № 163 "Об утверждении перечня тяжелых работ и работ с вредными или опасными условиями труда, при выполнении которых запрещается применение труда лиц моложе восемнадцати лет" (Собрание законодательства Российской Федерации, 2000, № 10, ст. 1131; 2011, № 26, ст. 3803); статья 265 Трудового кодекса Российской Федерации (Собрание законодательства Российской Федерации, 2002, № 1, ст. 32013, № 14, ст. 1666).

4 Приказ Минтруда России, Минздрава России от 31 декабря 2020 г. № 988н/1420н "Об утверждении перечня вредных и (или) опасных производственных факторов и работ, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные медицинские осмотры при поступлении на работу и периодические медицинские осмотры" (зарегистрирован Минюстом России 29 января 2021 г., регистрационный № 62278); приказ Минздрава России от 28 января 2021 г. № 29н "Об утверждении Порядка проведения обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров работников, предусмотренных частью четвертой статьи 213 Трудового кодекса Российской Федерации, перечня медицинских противопоказаний к осуществлению работ с вредными и (или) опасными производственными факторами, а также работам, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные и периодические медицинские осмотры" (зарегистрирован Минюстом России 29 января 2021 г., регистрационный № 62277) с изменениями, внесенными приказом Минздрава России от 1 февраля 2022 г. № 44н (зарегистрирован Минюстом России 9 февраля 2022 г., регистрационный № 67206).

5 Приказ Минтруда России от 15 декабря 2020 г. № 903н "Об утверждении Правил по охране труда при эксплуатации электроустановок" (зарегистрирован Минюстом России 30 декабря 2020 г., регистрационный № 61957) с изменениями, внесенными приказом Минтруда России от 29 апреля 2022 г. № 279н (зарегистрирован Минюстом России 1 июня 2022 г., регистрационный № 68657).

6 Постановление Правительства Российской Федерации от 24 декабря 2021 г. № 2464 "О порядке обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда" (Собрание законодательства Российской Федерации, 2022, № 1, ст. 171).

7 Статья 143 Трудового кодекса Российской Федерации (Собрание законодательства Российской Федерации, 2002, № 1, ст. 1666).

Федерации, 2002, № 1, ст. 3. 2012, № 50, ст. 6959).

8 Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих, выпуск 4, раздел "Общие профессии горных и горнокапитальных работ".

9 Общероссийский классификатор профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов.

3.1.1. Трудовая функция

Наименование

Подготовка к работе конвейерного транспорта производительностью до 1000 т/ч
Код А/01.3
Уровень (подуровень)
квалификации 3

Происхождение трудовой функции

Оригинал

Х Заимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия

Проверка технической готовности конвейерного транспорта перед началом работы в соответствии с руководством по эксплуатации конвейера и инструкцией по охране труда машиниста конвейера

Проверка рабочего места на соответствие требованиям охраны труда и пожарной безопасности

Занесение информации в журнал приема-сдачи смен по результатам проверки исправности конвейерного транспорта

Необходимые умения

Определять наличие видимых повреждений конвейерного транспорта

Определять соответствие рабочего места требованиям инструкции по охране труда машиниста конвейера и инструкции о мерах пожарной безопасности

Заполнять журнал приема-сдачи смен

Необходимые знания Требования инструкции по охране труда машиниста конвейера

Требования руководства по эксплуатации конвейера

Устройство, принцип работы и технические характеристики конвейерного транспорта

Требования к заполнению журнала приема-сдачи смен, положения о нарядной системе

Другие характеристики-

3.1.2. Трудовая функция

Наименование

Выполнение работ по управлению конвейерным транспортом производительностью до 1000 т/ч
Код А/02.3
Уровень (подуровень)
квалификации 3

Происхождение трудовой функции

Оригинал

Х Заимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия Пуск, остановка и переключение движения конвейерного транспорта в рабочем и аварийном режиме в соответствии с руководством по эксплуатации конвейера
Регулирование степени загруженности конвейерного транспорта и управление его разгрузкой в соответствии с руководством по эксплуатации конвейера
Управление передвижными и распределительными ленточными конвейерами и распределение нагрузки по приемным бункерам в соответствии с руководством по эксплуатации конвейера
Послесменный визуальный осмотр конвейерного транспорта в соответствии с руководством по эксплуатации конвейера и инструкцией по охране труда машиниста конвейера, занесение информации в журнал приема-сдачи смен

Необходимые умения

Определять визуально и на слух состояние конвейерного транспорта
Управлять движением конвейера, регулировать степень загрузки при помощи вспомогательного оборудования
Определять величину загрузки (по ширине и длине) конвейерной ленты транспортируемым материалом в соответствии с требованиями руководства по эксплуатации конвейера
Регулировать нагрузку на конвейерную ленту вспомогательным оборудованием
Изменять место и направление разгрузки конвейера при помощи управления разгрузочными устройствами
Заполнять журнал приема-сдачи смен

Необходимые знания

Требования руководства по эксплуатации конвейера
Требования инструкции по охране труда машиниста конвейера
Аппаратура автоматической блокировки, порядок остановки в аварийном режиме и пуска конвейерного транспорта
Устройство, принцип работы и технические характеристики конвейерного транспорта
Порядок действий при возникновении нештатных ситуаций (план ликвидации аварий)
Устройство и принцип действия перегрузочных устройств
Требования к заполнению журнала приема-сдачи смен, положения о нарядной системе

Другие характеристики

-

3.1.3. Трудовая функция

Наименование

Выполнение работ по эксплуатационно-техническому обслуживанию конвейерного транспорта производительностью до 1000 т/ч Код А/03.3 Уровень (подуровень) квалификации 3

Происхождение трудовой функции

Оригинал

Х Заимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия Выполнение работ по поддержанию конвейерного транспорта и рабочей зоны в соответствии с требованиями инструкции по охране труда машиниста конвейера
Удаление с конвейера посторонних предметов, очистка от просыпи металлоконструкций

конвейерного транспорта и рабочей зоны, ликвидация заторов транспортируемого материала, устранение забучивания разгрузочных устройств, очистка (расштыбовка) роликов и барабанов, зачистка желобов, перегрузочных устройств от налипшего материала в соответствии с руководством по эксплуатации и инструкцией по охране труда машиниста конвейера
Регулирование натяжения ленты в соответствии с руководством по эксплуатации конвейера
Выполнение регламентных работ по выявлению и устранению неисправностей обслуживаемого оборудования

Необходимые уменияВыполнять операции по поддержанию конвейерного транспорта в соответствии с требованиями инструкции по охране труда машиниста конвейера

Применять исправные инструменты и приспособления, необходимые для проведения технического обслуживания

Определять визуально натяжение ленты

Определять неисправности в работе обслуживаемого оборудования

Определять исправность средств индивидуальной защиты и правильно их применять

Необходимые знания

Требования инструкции по охране труда машиниста конвейера

Требования руководства по эксплуатации конвейера

Допустимая величина натяжения ленты конвейерного полотна

Устройство, принцип работы и технические характеристики конвейерного транспорта

Виды неисправностей конвейерного транспорта и способы их устранения

Нормативные требования к состоянию приборов, систем и механизмов конвейерного транспортного

Другие характеристики-

3.2. Обобщенная трудовая функция

Наименование

Эксплуатация конвейерного транспорта: конвейеров отвалообразователей, многоковшовых экскаваторов, транспортно-отвальных мостов производительностью свыше 1000 т/ч; приводных станций магистральных конвейеров производительностью до 5000 куб. м/ч; герметических конвейеров с нейтральной средой, приводных станций магистральных конвейеров производительностью 5000 куб. м/ч и выше, конвейеров с двумя и более приводными станциями, скребковых конвейеров и ковшевых элеваторов; управление имиКодАУровень
квалификации4

Происхождение обобщенной трудовой функции

Оригинал

ХЗаимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессийМашинист конвейера 4-го разряда

Машинист конвейера 5-го разряда

Требования к образованию и обучениюОсновное общее образование и профессиональное обучение - программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих, программы переподготовки рабочих, служащих, программы повышения квалификации рабочих, служащих

или

Среднее профессиональное образование - программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих

Требования к опыту практической работы Не менее одного года работы по более низкому (предшествующему) разряду для прошедших профессиональное обучение

Без требований к опыту работы для имеющих среднее профессиональное образование

Особые условия допуска к работе Лица не моложе 18 лет

Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров

Наличие не ниже IV группы по электробезопасности

Прохождение обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда

Другие характеристики Присвоение разряда осуществляется комиссией организации с учетом уровня освоения работником навыков, приобретенного опыта и сложности выполняемой работы

При обслуживании конвейеров отвалообразователей, многоковшовых экскаваторов, транспортно-отвальных мостов производительностью свыше 1000 до 5000 т/ч; приводных станций магистральных конвейеров производительностью до 5000 куб. м/ч; герметических конвейеров с нейтральной средой - 4-й разряд

При обслуживании конвейеров отвалообразователей, многоковшовых экскаваторов, транспортно-отвальных мостов производительностью свыше 5000 т/ч; приводных станций магистральных конвейеров производительностью 5000 куб. м/ч и выше; конвейеров с двумя и более приводными станциями - 5-й разряд

Дополнительные характеристики

Наименование документа

Код

Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности

ОКЗ8111 Операторы и машинисты горного и шахтного оборудования

ЕТКС§ 41 Машинист конвейера

ОКПДТР13777 Машинист конвейера

ОКСО 10 2.21.01.11 Горнорабочий на подземных работах

2.21.01.08 Машинист на открытых горных работах

2.21.01.16 Обоганитель полезных ископаемых

10 Общероссийский классификатор специальностей по образованию.

3.2.1. Трудовая функция

Наименование

Подготовка к работе конвейерного транспорта производительностью свыше 1000 т/ч Код

В/01.4 Уровень

(подуровень)

квалификации 4

Происхождение трудовой функции

Оригинал

Х Заимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия Проверка технической готовности конвейерного транспорта перед началом работы в соответствии с руководством по эксплуатации конвейера и инструкций по охране труда

машиниста конвейера

Проверка рабочего места на соответствие требованиям охраны труда и пожарной безопасности

Проверка конвейерного транспорта на холостом ходу: исправности действия устройств безопасности, правильности хода ленты, исправности электрооборудования, действия тормозов и сигнальных устройств

Занесение информации в журнал приема-сдачи смен по результатам проверки исправности конвейерного транспорта

Необходимые умения Определять наличие видимых повреждений конвейерного транспорта

Определять соответствие рабочего места требованиям инструкции по охране труда машиниста конвейера и инструкции о мерах пожарной безопасности

Заполнять журнал приема-сдачи смен

Необходимые знания Требования инструкции по охране труда машиниста конвейера

Требования руководства по эксплуатации конвейера

Устройство, принцип работы и технические характеристики конвейерного транспорта

Требования к заполнению журнала приема-сдачи смен, положения о нарядной системе

Другие характеристики-

3.2.2. Трудовая функция

Наименование

Выполнение работ по управлению конвейерным транспортом

производительностью свыше 1000 т/ч Код В/02.4 Уровень

(подуровень)

квалификации 4

Происхождение трудовой функции

Оригинал

Х Заимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия

Пуск, остановка и переключение движения конвейерного транспорта в рабочем и аварийном режиме в соответствии с руководством по эксплуатации конвейера

Регулирование степени загруженности конвейерного транспорта и управление его разгрузкой в соответствии с руководством по эксплуатации конвейера

Управление передвижными и распределительными ленточными конвейерами и распределение нагрузки по приемным бункерам в соответствии с руководством по эксплуатации конвейера

Управление шиберными затворами на скребковых конвейерах в соответствии с руководством по эксплуатации

Отключение конвейера при остановке его на длительное время, выкатывание высоковольтных ячеек приводов в помещение, отключение цепи управления, отключение питания по ставу конвейера

Послесменный визуальный осмотр конвейерного транспорта в соответствии с руководством по эксплуатации конвейера и инструкцией по охране труда машиниста конвейера, занесение информации в журнал приема-сдачи смен

Необходимые умения

Определять визуально и на слух состояние конвейерного транспорта

Управлять движением конвейера, регулировать степень загрузки при помощи вспомогательного оборудования

Определять величину загрузки конвейерной ленты транспортируемым материалом в соответствии с требованиями руководства по эксплуатации конвейера

Регулировать нагрузку на конвейерную ленту вспомогательным оборудованием

Изменять положение шибера

Изменять место и направление разгрузки конвейера при помощи управления разгрузочными устройствами

Заполнять журнал приема-сдачи смен

Необходимые знания

Требования руководства по эксплуатации конвейера

Требования инструкции по охране труда машиниста конвейера

Аппаратура автоматической блокировки, порядок остановки в аварийном режиме и пуска конвейерного транспорта

Устройство, принцип работы и технические характеристики конвейерного транспорта

Порядок действий при возникновении нештатных ситуаций (план ликвидации аварий)

Устройство и принцип действия перегрузочных устройств

Требования к заполнению журнала приема-сдачи смен, положения о нарядной системе

Другие характеристики

-

3.2.3. Трудовая функция

Наименование

Выполнение работ по управлению приводными станциями магистральных конвейеров
производительностью до 5000 куб, м/ч и выше
Код В/03.4
Уровень (подуровень) квалификации 4

Происхождение трудовой функции

Оригинал

Х Заимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия
Пуск в работу и остановка конвейера в дистанционном и местном режиме в соответствии с руководством по эксплуатации конвейера

Прокрутка конвейера перед началом работы в холостом режиме в соответствии с руководством по эксплуатации конвейера

Регулирование натяжения ленты в соответствии с руководством по эксплуатации конвейера

Наблюдение за правильным движением конвейерной ленты по ставу в соответствии с руководством по эксплуатации конвейера

Наблюдение за равномерной загрузкой конвейера, перегрузкой угля на следующий конвейер в соответствии с инструкцией по охране труда машиниста конвейера

Пуск в работу подборщика и уборщика угольных просыпей в соответствии с руководством по эксплуатации конвейера

Наблюдение за исправным состоянием работающих электродвигателей, редукторов, приводных и натяжных барабанов, за состоянием ленты и стыков, роликов рабочей и холостой ветви во время работы в соответствии с инструкцией по охране труда машиниста конвейера

Наблюдение за исправным состоянием электрооборудования и защитных устройств, установленных на конвейере, в соответствии с инструкцией по охране труда машиниста конвейера

Необходимые умения
Определять исправность (техническое состояние) металлоконструкций и приводов, электрооборудования и защитных устройств, барабанов и редукторов, средств связи, сигнализации

Управлять приводами конвейеров в автоматическом и ручном режиме в соответствии с требованиями руководства по эксплуатации конвейера и с требованиями инструкции по охране труда машиниста конвейера

Управлять подборщиками и уборщиками просыпей угля в соответствии с требованиями руководства по эксплуатации конвейера и с требованиями инструкции по охране труда машиниста конвейера

Определять визуально натяжение ленты

Своевременно определять неполадки в работе обслуживаемого оборудования

Действовать в соответствии с планом ликвидации аварий при возникновении нештатных ситуаций

Заполнять журнал приема-сдачи смен

Определять исправность средств индивидуальной защиты и правильно их применять

Необходимые знания
Требования инструкции по охране труда машиниста конвейера

Требования руководства по эксплуатации конвейера

Допустимая величина натяжения ленты конвейерного полотна

Устройство, принцип работы и технические характеристики конвейерного транспорта

Схема электроснабжения конвейера

Схемы электрооборудования приводной станции, распределительных устройств, места установки защитной и коммутационной аппаратуры

Организационно-технические мероприятия, обеспечивающие безопасность работ в электроустановках

Устройство и особенности эксплуатации электрооборудования

Места расположения и устройство заземляющих устройств и приключательного пункта

Устройства безопасности при работе конвейерного транспорта

Перечень и правила применения средств индивидуальной защиты при выполнении трудового действия

Порядок действий и требования безопасности при возникновении аварийных ситуаций в организации (план ликвидации аварий)

Требования к заполнению журнала приема-сдачи смен, положения о нарядной системе

Другие характеристики-

3.2.4. Трудовая функция

Наименование

Выполнение работ по управлению передвижными бункерами на конвейерах, работающими

совместно с
другим оборудованием Код В/04.4 Уровень
(подуровень)
квалификации 4

Происхождение трудовой функции

Оригинал

Х Заимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия Управление механизмами передвижного бункера в соответствии с руководством по эксплуатации конвейера и инструкцией по охране труда машиниста конвейера
Осуществление перегона бункера для последующей стыковки с разгрузочной консолью экскаватора или перегружателя в соответствии с инструкцией по охране труда машиниста конвейера
Переключение питающего кабеля по конвейерному ставу в соответствии с инструкцией по охране труда машиниста конвейера
Подъем и опускание приемного стола в соответствии с инструкцией по охране труда машиниста конвейера
Регулирование канатов в соответствии с руководством по эксплуатации конвейера
Обеспечение стыковки передвижного бункера конвейера с разгрузочной консолью перегружателя, экскаватора
Осмотр приключательного пункта, проверка его электрических защит и целостности механических блокировок

Необходимые умения Определять исправность (техническое состояние) металлоконструкций и электрооборудования передвижного бункера
Своевременно определять неполадки в работе обслуживаемого оборудования передвижного бункера в соответствии с требованиями руководства по эксплуатации конвейера и с требованиями инструкции по охране труда машиниста конвейера
Отключать (подключать) высоковольтный кабель в соответствии с требованиями инструкции по охране труда машиниста конвейера
Своевременно определять неполадки в работе обслуживаемого оборудования
Действовать в соответствии с планом ликвидации аварий при возникновении нештатных ситуаций

Заполнять журнал приема-сдачи смен
Определять исправность средств индивидуальной защиты и правильно их применять
Необходимые знания Требования инструкции по охране труда машиниста конвейера
Требования руководства по эксплуатации конвейера
Устройство, принцип работы и технические характеристики конвейерного транспорта
Схема электроснабжения конвейера
Схемы электрооборудования приводной станции, распределительных устройств, места установки защитной и коммутационной аппаратуры
Организационно-технические мероприятия, обеспечивающие безопасность работ в электроустановках
Устройство и особенности эксплуатации электрооборудования
Места расположения и устройство заземляющих устройств и приключательного пункта
Устройства безопасности при работе конвейерного транспорта
Перечень и правила применения средств индивидуальной защиты при выполнении трудового действия

Порядок действий и требования безопасности при возникновении аварийных ситуаций в организации (план ликвидации аварий)

Требования к заполнению журнала приема-сдачи смен, положения о нарядной системе

Другие характеристики-

3.2.5. Трудовая функция

Наименование

Выполнение работ по эксплуатационно-техническому обслуживанию конвейерного транспорта производительностью свыше 1000 т/ч, приводных станций магистральных конвейеров

производительностью до 5000 куб, м/ч и выше Код В/05.4 Уровень

(подуровень)

квалификации 4

Происхождение трудовой функции

Оригинал

Х Заимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия Выполнение работ по поддержанию состояния конвейерного транспорта и рабочей зоны в соответствии с требованиями инструкции по охране труда машиниста конвейера

Удаление с конвейера посторонних предметов, очистка от просыпи металлоконструкций

конвейерного транспорта и рабочей зоны, ликвидация заторов транспортируемого материала,

устранение забучивания разгрузочных устройств, очистка (расштыбовка) роликов и барабанов,

зачистка желобов, перегрузочных устройств от налипшего материала в соответствии с руководством по эксплуатации и инструкцией по охране труда машиниста конвейера

Регулирование натяжения ленты в соответствии с руководством по эксплуатации конвейера

Содержание бункера в исправном состоянии, выявление и устранение неисправностей в его работе в соответствии с требованиями инструкции по охране труда машиниста конвейера

Наблюдение за техническим состоянием става конвейера в соответствии с руководством по эксплуатации конвейера

Замена вышедших из строя роликов в соответствии с руководством по эксплуатации конвейера

Смазка узлов и механизмов, замена смазки в соответствии с руководством по эксплуатации конвейера

Смазка приводов и барабанов, регулировка роlikоопор в соответствии с руководством по эксплуатации конвейера

Регулирование тормозов в соответствии с руководством по эксплуатации конвейера

Регулирование натяжения скребковой цепи в соответствии с руководством по эксплуатации конвейера

Выполнение регламентных работ по обслуживанию электрооборудования

Выполнение регламентных работ по выявлению и устранению неисправностей обслуживаемого оборудования

Необходимые умения Выполнять операции по поддержанию состояния конвейерного транспорта в соответствии с требованиями инструкции по охране труда машиниста конвейера

Применять исправные инструменты и приспособления, необходимые для проведения технического обслуживания

Определять визуально натяжение ленты

Определять правильность набегания цепей на звездочки

Определять провисание цепей и регулировать их натяжение

Проверять ветви на удлинение

Определять неисправности в работе обслуживаемого оборудования

Производить регламентное техническое обслуживание оборудования как механического, так и электрического

Осуществлять смазку приводов и барабанов в соответствии с требованиями руководства по эксплуатации конвейера

Производить регулировку роликоопор конвейера в соответствии с требованиями руководства по эксплуатации конвейера

Определять исправность средств индивидуальной защиты и правильно их применять

Необходимые знания

Требования инструкции по охране труда машиниста конвейера

Требования руководства по эксплуатации конвейера

Допустимая величина натяжения ленты конвейерного полотна

Устройство, принцип работы и технические характеристики конвейерного транспорта

Схема электроснабжения конвейера

Схемы электрооборудования приводной станции, распределительных устройств, места установки защитной и коммутационной аппаратуры

Организационно-технические мероприятия, обеспечивающие безопасность работ в электроустановках

Устройство и особенности эксплуатации электрооборудования

Места расположения и устройство заземляющих устройств и приключательного пункта

Устройства безопасности при работе конвейерного транспорта

Перечень и правила применения средств индивидуальной защиты при выполнении трудового действия

Нормативные требования к состоянию приборов, систем и механизмов конвейерного транспортного

Другие характеристики-

IV. Сведения об организациях - разработчиках профессионального стандарта

4.1. Ответственная организация-разработчик

Ассоциация "Общественное отраслевое объединение работодателей угольной промышленности", город Москва

Зуфир Анасович Нургалиев Зуфир Анасович Нургалиев

4.2. Наименования организаций-разработчиков

1АО "УК "Кузбассразрезуголь", город Кемерово

2АО ХК "СДС-Уголь", город Кемерово