

Об утверждении профессионального стандарта "Модельщик по деревянным моделям"

Приказ · № 548н · от 15.09.2022 · Министерство труда и социальной защиты · Действует без изменений

МИНИСТЕРСТВО ТРУДА И СОЦИАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ПРИКАЗ

МОСКВА

15 сентября 2022 г. № 548н

Об утверждении профессионального стандарта "Модельщик по деревянным моделям"

Зарегистрирован Минюстом России 18 октября 2022 г.

Регистрационный № 70583

В соответствии с пунктом 16 Правил разработки и утверждения профессиональных стандартов, утвержденных постановлением Правительства Российской Федерации от 22 января 2013 г. № 23 (Собрание законодательства Российской Федерации, 2013, № 4, ст. 293; 2014, № 39, ст. 5266), приказываю:

1. Утвердить прилагаемый профессиональный стандарт "Модельщик по деревянным моделям".
2. Признать утратившим силу приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 29 июня 2017 г. № 529н "Об утверждении профессионального стандарта "Модельщик по деревянным моделям" (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 18 июля 2017 г., регистрационный № 47443).
3. Установить, что настоящий приказ вступает в силу с 1 марта 2023 г. и действует до 1 марта 2029 г.

Министр А.О.Котяков

УТВЕРЖДЕН
приказом Министерства труда
и социальной защиты
Российской Федерации
от 15 сентября 2022 г. № 548н

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ
Модельщик по деревянным моделям

1057

Регистрационный номер

Содержание

I. Общие сведения

II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности)

III. Характеристика обобщенных трудовых функций

3.1. Обобщенная трудовая функция "Выполнение работ при изготовлении и ремонте несложных деревянных моделей, стержневых ящиков и простых шаблонов"

3.2. Обобщенная трудовая функция "Выполнение работ при изготовлении и ремонте деревянных моделей, стержневых ящиков средней сложности и сложных шаблонов"

3.3. Обобщенная трудовая функция "Выполнение работ при изготовлении и ремонте сложных фасонных деревянных моделей, стержневых ящиков и фигурных шаблонов"

3.4. Обобщенная трудовая функция "Выполнение работ при изготовлении и ремонте особо сложных деревянных моделей, стержневых ящиков и фигурных шаблонов"

3.5. Обобщенная трудовая функция "Выполнение работ при изготовлении сложных и уникальных деревянных моделей и фигурных шаблонов"

IV. Сведения об организациях - разработчиках профессионального стандарта

I. Общие сведения

Выполнение комплекса работ по изготовлению деревянных моделей, стержневых ящиков и шаблонов в литейном производстве40.184

(наименование вида профессиональной деятельности)Код

Основная цель вида профессиональной деятельности:Изготовление деревянных моделей, стержневых ящиков и шаблонов

Группа занятий:8219Сборщики, не входящие в другие группы--

(код ОКЗ 1)

(наименование)

(код ОКЗ)

(наименование)

Отнесение к видам экономической деятельности:24.51Литье чугуна

24.52Литье стали

24.53Литье легких металлов

24.54Литье прочих цветных металлов

(код ОКВЭД 2)

(наименование вида экономической деятельности)

1 Общероссийский классификатор занятий.

2 Общероссийский классификатор видов экономической деятельности.

II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности)

Обобщенные трудовые функцииТрудовые функции

коднаименованиеуровень квалификациинаименованиекодууровень (подуровень) квалификации

А

Выполнение работ при изготовлении и ремонте несложных деревянных моделей, стержневых ящиков и простых шаблонов2

Выполнение подготовительных работ при изготовлении простых деревянных моделей, стержневых ящиков и простых шаблоновА/01.22

Изготовление и ремонт простых деревянных моделей, стержневых ящиков с небольшим числом криволинейных поверхностей и простых шаблоновА/02.22

В

Выполнение работ при изготовлении и ремонте деревянных моделей, стержневых ящиков средней сложности и сложных шаблонов3

Выполнение подготовительных работ при изготовлении деревянных моделей, стержневых ящиков средней сложности и сложных шаблоновВ/01.33

Изготовление и ремонт деревянных моделей и стержневых ящиков средней сложности и сложных шаблоновВ/02.33

С

Выполнение работ при изготовлении и ремонте сложных фасонных деревянных моделей, стержневых ящиков и фигурных шаблонов3

Выполнение подготовительных работ при изготовлении сложных фасонных деревянных моделей, стержневых ящиков и фигурных шаблоновС/01.33

Изготовление и ремонт сложных фасонных деревянных моделей, стержневых ящиков и фигурных шаблоновС/02.33

D

Выполнение работ при изготовлении и ремонте особо сложных деревянных моделей, стержневых ящиков и фигурных шаблонов4

Выполнение подготовительных работ при изготовлении особо сложных деревянных моделей, стержневых ящиков и фигурных шаблоновD/01.44

Изготовление и ремонт особо сложных деревянных моделей, стержневых ящиков и фигурных шаблоновD/02.44

E

Выполнение работ при изготовлении сложных и уникальных деревянных моделей и фигурных шаблонов4

Выполнение подготовительных работ при изготовлении сложных и уникальных деревянных моделей и фигурных шаблоновE/01.44

Изготовление особо сложных и уникальных деревянных моделей и фигурных шаблоновE/02.44

III. Характеристика обобщенных трудовых функций

3.1. Обобщенная трудовая функция

НаименованиеВыполнение работ при изготовлении и ремонте несложных деревянных моделей, стержневых ящиков и простых шаблоновКод

A

Уровень квалификации

2

Происхождение обобщенной трудовой функцииОригиналXЗаимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессийМодельщик по деревянным моделям 2-го разряда

Требования к образованию и обучениюПрофессиональное обучение - программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих

Требования к опыту практической работы-

Особые условия допуска к работеПрохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров 3

Прохождение обучения мерам пожарной безопасности 4

Прохождение обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда 5

Другие характеристики-

Дополнительные характеристики

Наименование документа

Код

Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности

ОК38219Сборщики, не входящие в другие группы

ЕТКС 6 § 67Модельщик по деревянным моделям 2-го разряда

ОКПДТР 7 14493Модельщик по деревянным моделям

3 Приказ Минтруда России, Минздрава России от 31 декабря 2020 г. № 988н/1420н "Об утверждении перечня вредных и (или) опасных производственных факторов и работ, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные медицинские осмотры при поступлении на работу и периодические медицинские осмотры" (зарегистрирован Минюстом России 29 января 2021 г., регистрационный № 62278); приказ Минздрава России от 28 января 2021 г. № 29н "Об утверждении Порядка проведения обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров работников, предусмотренных частью четвертой статьи 213 Трудового кодекса Российской Федерации, перечня медицинских противопоказаний к осуществлению работ с вредными и (или) опасными производственными факторами, а также работам, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные и периодические медицинские осмотры" (зарегистрирован Минюстом России 29 января 2021 г., регистрационный № 62277) с изменениями, внесенными приказом Минздрава России от 1 февраля 2022 г. № 44н (зарегистрирован Минюстом России 9 февраля 2022 г., регистрационный № 67206).

4 Постановление Правительства Российской Федерации от 16 сентября 2020 г. № 1479 "Об утверждении Правил противопожарного режима в Российской Федерации" (Собрание законодательства Российской Федерации, 2020, № 39, ст. 6056; 2021, № 23, ст. 4041).

5 Постановление Правительства Российской Федерации от 24 декабря 2021 г. № 2464 "О порядке обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда" (Собрание законодательства Российской Федерации, 2022, № 1, ст. 171).

6 Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих, выпуск 2, раздел "Литейные работы".

7 Общероссийский классификатор профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов.

3.1.1. Трудовая функция

Наименование

Выполнение подготовительных работ при изготовлении простых деревянных моделей, стержневых ящиков и простых шаблонов

КодА/01.2Уровень (подуровень) квалификации2

Происхождение трудовой функцииОригиналXЗаимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действияРазметка несложных заготовок для моделей, стержневых ящиков и простых шаблонов

Разметка простых моделей и стержневых ящиков

Вычерчивание в натуральную величину простых моделей и стержневых ящиков

Изготовление несложных заготовок для моделей, стержневых ящиков и простых шаблонов

Изготовление простых шаблонов, предназначенных для формовки и выверки стержневых ящиков и отделки несложных моделей

Подбор необходимых лесоматериалов для изготовления моделей, стержневых ящиков и шаблонов

Приготовление клея по заданной рецептуре

Сверление сквозных и глухих отверстий

Необходимые умения Производить разметку несложных заготовок для моделей, стержневых ящиков и простых шаблонов

Контролировать качество разметки несложных заготовок для моделей, стержневых ящиков и простых шаблонов

Производить разметку простых моделей и стержневых ящиков в соответствии с чертежом

Выполнять чертеж простых моделей и стержневых ящиков в натуральную величину с соблюдением правил черчения

Выполнять сверление и долбление отверстий с применением сверлильных и долбежных станков

Раскраивать пиломатериал ленточными пилами на отдельные заготовки по длине и ширине

Изготавливать и контролировать качество изготовления несложных заготовок для моделей, стержневых ящиков и простых шаблонов

Соблюдать требования технологической документации к выполнению работ по изготовлению простых шаблонов для формовки и выверки стержневых ящиков и отделки несложных моделей

Выбирать лесоматериал в соответствии с требованиями технологической документации к изготовлению моделей, стержневых ящиков и шаблонов

Готовить клеевые составы в соответствии с утвержденной рецептурой

Определять готовность клея к применению

Необходимые знания Способы использования ручного, разметочного и измерительного инструмента

Правила разметки простых моделей и стержневых ящиков по эскизам и чертежам

Технические условия и инструкции по оформлению чертежей

Порядок построения чертежей простых моделей и стержневых ящиков в натуральную величину

Приемы черчения, правила выполнения чертежей

Способы изготовления простых шаблонов для формовки и выверки стержневых ящиков и отделки несложных моделей

Способы и правила сверления и долбления основных видов отверстий в модельном производстве

Причины возникновения брака при сверлении и долблении, меры его предупреждения

Принципы подбора лесоматериалов, необходимых для изготовления моделей, стержневых ящиков и шаблонов

Характеристики материалов для изготовления шаблонов и приспособлений

Способы приготовления клеевых составов

Другие характеристики-

3.1.2. Трудовая функция

Наименование

Изготовление и ремонт простых деревянных моделей, стержневых ящиков с небольшим числом криволинейных поверхностей и простых шаблонов Код А/02.2 Уровень (подуровень) квалификации 2

Происхождение трудовой функции Оригинал X Заимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия Выполнение отдельных операций по изготовлению моделей средней сложности под руководством модельщика по деревянным моделям более высокой квалификации

Изготовление деревянных моделей балластных грузов

Изготовление деревянных моделей барабанов для поршневых колец

Изготовление деревянных моделей вкладышей диаметром от 150 до 500 мм

Изготовление деревянных моделей втулок диаметром от 200 до 500 мм и длиной от 100 до 1000 мм

Изготовление деревянных моделей однодисковых колес с гладким ободом диаметром до 700 мм

Изготовление деревянных моделей кронштейнов токарно-винторезных станков

Изготовление деревянных моделей крышек квадратных размером 200 x 200 мм, круглых диаметром до 200 мм

Изготовление деревянных моделей крышек подшипников для любых станков

Изготовление деревянных моделей маховиков и шкивов с прямыми спицами диаметром до 500 мм

Изготовление деревянных моделей наковален кузнечных

Изготовление деревянных моделей опок прямоугольных

Изготовление деревянных моделей плит с ребрами размером до 1000 x 1000 мм

Изготовление деревянных моделей плит штампов верхних и нижних

Изготовление деревянных моделей поршневых и золотниковых колец диаметром от 200 до 500 мм

Изготовление деревянных моделей приклонов

Изготовление деревянных моделей рычагов простых длиной до 300 мм

Изготовление деревянных моделей стоек весов для взвешивания труб

Изготовление деревянных моделей стоек весов для рельсов

Изготовление деревянных моделей тройников, плит, колосников, гаек

Изготовление деревянных моделей угольников и кронштейнов размером до 300 мм

Изготовление деревянных моделей указателей равновесия весов для рельсов

Изготовление деревянных моделей шестерней простых малых

Изготовление модельных комплектов без установки на подмодельные доски I категории сложности, 8-го класса точности, с одним прямолинейным разъемом, без стержневых ящиков или с одним стержневым ящиком, 3-го класса прочности

Изготовление на деревообрабатывающих станках заготовок и отдельных деталей для моделей и стержневых ящиков средней сложности

Изготовление простых деревянных моделей и стержневых ящиков с небольшим числом криволинейных поверхностей по чертежам и эскизам

Регулировка режимов работы обслуживаемых деревообрабатывающих станков

Ремонт простых деревянных моделей и стержневых ящиков с небольшим числом криволинейных поверхностей

Необходимые умения Пользоваться деревообрабатывающими станками в процессе изготовления заготовок и отдельных деталей для моделей и стержневых ящиков средней сложности и простых шаблонов

Пользоваться электрическим и пневматическим инструментом

Визуально оценивать качество выполненных работ при изготовлении и ремонте простых деревянных моделей, стержневых ящиков с небольшим числом криволинейных поверхностей и простых шаблонов

Производить заточку и доводку ножей и резцов с применением абразивных шлифовальных кругов

Выбирать режимы заточки и доводки режущего инструмента

Соблюдать технологическую документацию при выполнении отдельных операций по изготовлению моделей средней сложности

Соблюдать требования технологической документации к выполнению работ по изготовлению простых деревянных моделей и стержневых ящиков с небольшим числом криволинейных поверхностей по чертежам и эскизам

Контролировать параметры и качество заточки и доводки простого режущего инструмента

Контролировать размеры элементов модельного комплекта по чертежу

Предупреждать и устранять возможный брак при выполнении заточки и доводки режущего инструмента

Применять контрольно-измерительные инструменты и приспособления
Производить регулировку обслуживаемых деревообрабатывающих станков в соответствии с заданным режимом
Пускать и останавливать электродвигатели, установленные на эксплуатируемом оборудовании
Устранять дефекты простых деревянных моделей и стержневых ящиков с небольшим числом криволинейных поверхностей
Читать чертежи, эскизы средней сложности

Необходимые знания
Виды и способы вязки и склеивания частей моделей, стержневых ящиков и простых шаблонов
Виды контрольно-измерительных приборов и инструментов, применяемых при изготовлении деревянных моделей
Виды ремонта деревянных моделей, стержневых ящиков и простых шаблонов
Возможные дефекты при ремонте моделей и стержневых ящиков, меры их предупреждения и устранения
Классификация деревянных моделей по размерам, сложности и точности
Конструкции деревянных моделей, их характеристика
Назначение и правила применения контрольно-измерительных приборов и инструментов
Назначение и условия применения электрического и пневматического инструмента
Нормативно-техническая документация на ножи, резцы
Правила доводки простого режущего инструмента
Правила использования деревообрабатывающих станков
Правила пуска и остановки электродвигателей различных типов
Правила чтения конструкторской и технологической документации
Принцип действия обслуживаемых деревообрабатывающих станков
Припуски на усадку и механическую обработку различных металлов, их обозначение на чертежах
Приспособления, применяемые при склеивании деревянных поверхностей (струбцины, скобы)
Причины возникновения брака при строгании и меры его предупреждения
Причины износа и поломок моделей, стержневых ящиков и простых шаблонов
Режимы заточки и доводки ножей и резцов
Система допусков и посадок
Способы обработки простых заготовок для деревянных моделей, стержневых ящиков и простых шаблонов на деревообрабатывающих станках
Способы и правила нанесения клея на склеиваемые поверхности
Способы изготовления простых деревянных моделей, стержневых ящиков с небольшим числом криволинейных поверхностей и простых шаблонов по чертежам и эскизам
Способы строгания криволинейных поверхностей
Технические условия на выполняемые работы по ремонту простых шаблонов, простых деревянных моделей и стержневых ящиков с небольшим числом криволинейных поверхностей
Технологическая последовательность и способы выполнения регулировочных работ на обслуживаемых деревообрабатывающих станках
Требования технологической документации к выполнению работ по изготовлению заготовок и отдельных деталей для моделей и стержневых ящиков средней сложности на деревообрабатывающих станках
Требования, предъявляемые к качеству деревянных моделей
Условные обозначения на чертежах допусков, посадок, предельных отклонений, квалитетов, шероховатости поверхности
Факторы, влияющие на точность измерений
Формы, назначение и содержание технологической документации

Характеристики, свойства и маркировка инструментальных сталей и твердых сплавов

Другие характеристики-

3.2. Обобщенная трудовая функция

Наименование

Выполнение работ при изготовлении и ремонте деревянных моделей, стержневых ящиков средней сложности и сложных шаблоновКодВУровень квалификацииЗ

Происхождение обобщенной трудовой функцииОригиналХЗаимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессийМодельщик по деревянным моделям 3-го разряда

Требования к образованию и обучениюПрофессиональное обучение - программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих, программы повышения квалификации рабочих

или

Среднее профессиональное образование - программы подготовки квалифицированных рабочих

Требования к опыту практической работыНе менее шести месяцев модельщиком по деревянным моделям 2-го разряда для лиц, прошедших профессиональное обучение

Без предъявления требований к опыту практической работы при наличии среднего профессионального образования

Особые условия допуска к работеПрохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров

Прохождение обучения мерам пожарной безопасности

Прохождение обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда

Другие характеристики-

Дополнительные характеристики

Наименование документа

Код

Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности

ОК38219Сборщики, не входящие в другие группы

ЕТКС§ 68Модельщик по деревянным моделям 3-го разряда

ОКПДТР14493Модельщик по деревянным моделям

ОКСО 8 2.22.01.07Модельщик

8 Общероссийский классификатор специальностей по образованию.

3.2.1. Трудовая функция

Наименование

Выполнение подготовительных работ при изготовлении деревянных моделей, стержневых ящиков средней сложности и сложных шаблоновКодВ/01.3Уровень (подуровень) квалификацииЗ

Происхождение трудовой функцииОригиналХЗаимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действияРазметка моделей и стержневых ящиков средней сложности

Вычерчивание в натуральную величину моделей и стержневых ящиков средней сложности
 Изготовление простых приспособлений, предназначенных для обработки моделей и стержневых ящиков
 Изготовление сложных разметочных и отделочных шаблонов
 Проверка правильности обработки поверхностей измерительными и проверочными инструментами

Необходимые умения
 Размечать заготовки и модели на верстаке и разметочной плите
 Производить разметку моделей и стержневых ящиков средней сложности в соответствии с чертежом
 Соблюдать требования технологической документации к выполнению работ по изготовлению простых приспособлений для обработки моделей и стержневых ящиков
 Разрабатывать конструкции простых приспособлений, необходимых для обработки моделей и стержневых ящиков
 Выполнять чертеж в натуральную величину моделей и стержневых ящиков средней сложности с соблюдением правил черчения
 Пользоваться контрольно-измерительными приборами

Необходимые знания
 Правила разметки моделей и стержневых ящиков средней сложности
 Порядок построения чертежей в натуральную величину моделей и стержневых ящиков средней сложности
 Методы и средства выполнения чертежных работ
 Основы машиностроительного черчения
 Способы изготовления простых приспособлений для обработки моделей и стержневых ящиков
 Способы изготовления сложных разметочных и отделочных шаблонов в соответствии с технологической документацией
 Способы и правила проверки правильности обработки поверхностей измерительными и проверочными инструментами
 Технические условия на изготовление шаблонов

Другие характеристики-

3.2.2. Трудовая функция

НаименованиеИзготовление и ремонт деревянных моделей и стержневых ящиков средней сложности и сложных шаблоновКод

В/02.3

Уровень (подуровень) квалификации

3

Происхождение трудовой функцииОригиналXЗаимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действияЗаточка и доводка сложного режущего инструмента

Изготовление деревянных моделей барабанов канатных диаметром до 1000 мм

Изготовление деревянных моделей бегунов подкрановых

Изготовление деревянных моделей блоков канатных и цепных диаметром до 1000 мм

Изготовление деревянных моделей вкладышей диаметром свыше 500 мм

Изготовление деревянных моделей втулок диаметром свыше 500 мм и длиной свыше 1000 мм

Изготовление деревянных моделей дверец и рамок отопительных печей

Изготовление деревянных моделей желобов доменных и мартеновских прямых

Изготовление деревянных моделей изложниц для слитков массой до 1,5 т

Изготовление деревянных моделей колес с гладким ободом однодисковых диаметром от 700 до 2000 мм

Изготовление деревянных моделей колец поршневых диаметром свыше 500 мм

Изготовление деревянных моделей колодок обувных простых фасонов

Изготовление деревянных моделей коробок зуборезных прецизионных станков

Изготовление деревянных моделей корпусов и крышек редукторов длиной до 700 мм

Изготовление деревянных моделей корпусов клапанов и задвижек

Изготовление деревянных моделей корпусов поперечно-строгальных станков

Изготовление деревянных моделей крышек круглых диаметром свыше 200 мм

Изготовление деревянных моделей крышек люков

Изготовление деревянных моделей маховиков и шкивов с кривыми спицами диаметром до 1000 мм

Изготовление деревянных моделей маховиков и шкивов с прямыми спицами диаметром свыше 500 мм

Изготовление деревянных моделей опок с фасонными ребрами

Изготовление деревянных моделей плит для печей, кронштейнов магнето трактора, болванок, шестерней токарного станка, штуцеров масляной и водяной арматуры тракторов

Изготовление деревянных моделей поршней двигателей внутреннего сгорания диаметром до 500 мм

Изготовление деревянных моделей рычагов длиной свыше 300 мм

Изготовление деревянных моделей секторов баллера руля

Изготовление деревянных моделей средней сложности с несколькими стержневыми ящиками, с отъемными частями и внутренними камерами простой формы

Изготовление деревянных моделей суппортов металлорежущих станков

Изготовление деревянных моделей тисков слесарных

Изготовление деревянных моделей угольников и кронштейнов размером свыше 300 мм

Изготовление деревянных моделей фартуков токарно-винторезных станков

Изготовление модельных комплектов без установки на подмодельные доски II категории сложности, 8-го класса точности, с одним прямолинейным разъемом, со стержневыми ящиками до трех штук, 3-го класса прочности

Изготовление модельных комплектов с расположением моделей на подмодельных досках II категории сложности, 9-го класса точности, 3-го класса прочности, с количеством стержневых ящиков до трех штук

Изготовление модельных комплектов для отливок из титановых сплавов I категории сложности, 8-го класса точности, с одним прямолинейным разъемом, имеющих до двух разъемных и до трех вытряхных стержневых ящиков, 2-го и 3-го класса прочности

Изготовление стержневых ящиков для оболочковых форм со снятием шаблонов с металлической модели, с подгонкой знаковых частей и толщины тела отливки по оболочковой форме III категории сложности, 7-го класса точности

Изготовление на деревообрабатывающих станках заготовок и отдельных деталей сложных моделей, стержневых ящиков и фигурных шаблонов

Подналадка обслуживаемых деревообрабатывающих станков

Проверка соответствия размеров модели и размеров на чертеже

Ремонт моделей и стержневых ящиков средней сложности

Необходимые умения Пользоваться деревообрабатывающими станками в процессе изготовления заготовок и отдельных деталей сложных моделей и стержневых ящиков

Выбирать абразивные шлифовальные круги для заточки сверлильного инструмента

Выбирать и использовать приспособления для заточки сложного режущего инструмента на специализированных станках

Выбирать материалы для осуществления профессиональной деятельности

Выполнять плоские соединения впритык с прифуговкой кромок, с постановкой на шипы, в шпунт, на шпунтовую рейку и внаград

Выполнять регулировку отдельных узлов деревообрабатывающих станков

Соблюдать требования технологической документации к выполнению работ по изготовлению деревянных моделей средней сложности с несколькими стержневыми ящиками, с отъемными частями и внутренними камерами простой формы

Выявлять причины поломок и износа элементов модельных комплектов

Использовать данные паспорта деревообрабатывающих станков при установлении режимов обработки древесины

Контролировать параметры и качество заточки и доводки сложного режущего инструмента

Осуществлять подналадку обслуживаемых деревообрабатывающих станков в соответствии с заданным режимом

Оценивать качество выполненных работ при изготовлении и ремонте деревянных моделей средней сложности с несколькими стержневыми ящиками, с отъемными частями и внутренними камерами простой формы

Пользоваться справочными таблицами для определения свойств материалов

Сверять размеры модели с чертежами

Устранять дефекты моделей и стержневых ящиков средней сложности

Читать сложные чертежи

Необходимые знания

Допуски на угловые размеры

Назначение и устройство инструмента и приспособлений, применяемых при ремонте модельных комплектов

Обозначение допусков и посадок на чертежах

Основные виды и способы вязки моделей и стержневых ящиков

Порядок пользования таблицами допусков и посадок

Принцип действия, основные узлы и область применения в модельном производстве электрорубанков

Принцип действия, основные узлы и область применения в модельном производстве сверлильных станков

Принцип действия, основные узлы и область применения в модельном производстве долбежных станков

Принцип действия, основные узлы и область применения в модельном производстве фрезерных станков

Принцип действия, основные узлы и область применения в модельном производстве шлифовальных станков

Припуски на усадку различных металлов и механическую обработку

Расчет литниковой системы

Свойства и классификация материалов, используемых в профессиональной деятельности

Свойства различных пород дерева

Сложный режущий инструмент и правила его заточки и доводки

Способы изготовления деревянных моделей средней сложности с несколькими стержневыми ящиками, с отъемными частями и внутренними камерами простой формы

Способы определения предельных размеров и допусков

Способы упрочнения рабочей поверхности моделей

Способы формовки несложных деталей

Технические условия на выполняемые работы по ремонту моделей и стержневых ящиков средней сложности

Технологическая последовательность выполнения подналадки обслуживаемых

деревообрабатывающих станков

Требования технологической документации к выполнению работ по изготовлению заготовок и отдельных деталей сложных моделей и стержневых ящиков на деревообрабатывающих станках

Типы угловых, тавровых и крестовых соединений брусков и досок

Требования, предъявляемые к деревянным моделям

Тригонометрические методы измерения углов

Устройство контрольно-измерительных инструментов

Устройство обслуживаемых деревообрабатывающих станков

Характеристики шлифовальных кругов по форме, твердости, зернистости и связке

Другие характеристики-

3.3. Обобщенная трудовая функция

НаименованиеВыполнение работ при изготовлении и ремонте сложных фасонных деревянных моделей, стержневых ящиков и фигурных шаблоновКод

С

Уровень квалификации

3

Происхождение обобщенной трудовой функцииОригиналXЗаимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессийМодельщик по деревянным моделям 4-го разряда

Требования к образованию и обучениюПрофессиональное обучение - программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих, программы повышения квалификации рабочих

или

Среднее профессиональное образование - программы подготовки квалифицированных рабочих

Требования к опыту практической работыНе менее шести месяцев модельщиком по деревянным моделям 3-го разряда

Особые условия допуска к работеПрохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров

Прохождение обучения мерам пожарной безопасности

Прохождение обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда

Другие характеристики-

Дополнительные характеристики

Наименование документа

Код

Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности

ОК38219Сборщики, не входящие в другие группы

ЕТКС§ 69Модельщик по деревянным моделям 4-го разряда

ОКПДТР14493Модельщик по деревянным моделям

ОКСО2.22.01.07Модельщик

3.3.1. Трудовая функция

НаименованиеВыполнение подготовительных работ при изготовлении сложных фасонных деревянных моделей, стержневых ящиков и фигурных шаблоновКод

С/01.3

Уровень (подуровень) квалификации

3

Происхождение трудовой функцииОригиналXЗаимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действияРазметка сложных моделей с припусками на усадку и на механическую обработку
Вычерчивание в натуральную величину сложных моделей с припусками на усадку и на механическую обработку

Изготовление приспособлений средней сложности, необходимых для обработки моделей

Изготовление фигурных шаблонов, копиров и макетов

Необходимые уменияПроизводить разметку сложных моделей с припусками на усадку и на механическую обработку в соответствии с чертежом

Выполнять чертеж в натуральную величину сложных моделей с припусками на усадку и на механическую обработку

Соблюдать требования технологической документации к выполнению работ по изготовлению приспособлений средней сложности, необходимых для обработки моделей

Разрабатывать конструкции приспособлений средней сложности, необходимых для обработки моделей

Соблюдать требования технологической документации к выполнению работ по изготовлению фигурных шаблонов, копиров и макетов

Необходимые знанияПравила разметки сложных моделей с припусками на усадку и на механическую обработку

Порядок построения чертежей в натуральную величину сложных моделей с припусками на усадку и на механическую обработку

Факторы, влияющие на величину припуска на механическую обработку

Способы изготовления приспособлений средней сложности, необходимых для обработки моделей

Способы изготовления фигурных шаблонов, копиров и макетов

Методы расчета сложных шаблонов

Другие характеристики-

3.3.2. Трудовая функция

НаименованиеИзготовление и ремонт сложных фасонных деревянных моделей, стержневых ящиков и фигурных шаблоновКод

С/02.3

Уровень (подуровень) квалификации

3

Происхождение трудовой функцииОригиналXЗаимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действияИзготовление деревянных моделей барабанов канатных с двумя рядами спиц диаметром свыше 1000 мм

Изготовление деревянных моделей блоков канатных и цепных диаметром свыше 1000 мм

Изготовление деревянных моделей буксов различных типов

Изготовление деревянных моделей вентилях проходных

Изготовление деревянных моделей желобов раздвоенных для доменных и мартеновских печей

Изготовление деревянных моделей изложниц всех типов для слитков массой свыше 1,5 т

Изготовление деревянных моделей клюзов бортовых

Изготовление деревянных моделей однодисковых колес с гладким ободом диаметром свыше 2000 мм

Изготовление деревянных моделей коллекторов двигателей внутреннего сгорания выхлопных и всасывающих

Изготовление деревянных моделей колодок обувных сложных фасонов

Изготовление деревянных моделей корпусов водяных и масляных насосов, раструбов водяных насосов

Изготовление деревянных моделей корпусов гидроприводов

Изготовление деревянных моделей корпусов и крышек редукторов длиной от 700 до 3000 мм

Изготовление деревянных моделей маховиков, шкивов с кривыми спицами диаметром свыше 1000 мм

Изготовление деревянных моделей мульд разливочных машин

Изготовление деревянных моделей оснований кареток, фартуков металлорежущих станков

Изготовление деревянных моделей плит колошника доменных печей

Изготовление деревянных моделей поддонов для изложниц

Изготовление деревянных моделей поршней двигателей внутреннего сгорания диаметром свыше 500 мм

Изготовление деревянных моделей рам гусеничного хода для экскаваторов с ковшами вместимостью до 3 м³

Изготовление деревянных моделей рам фундаментных дизелей мощностью до 1472 кВт

Изготовление деревянных моделей станин станков, молотов массой до 10 т

Изготовление деревянных моделей трубок рычага весов штучного взвешивания

Изготовление деревянных моделей цилиндров ковочных прессов диаметром до 800 мм

Изготовление деревянных моделей шестерен цилиндрических и колес зубчатых с литым зубом диаметром до 1000 мм

Изготовление деревянных моделей шестерней шевронных и колес зубчатых с коническим литым зубом диаметром до 500 мм

Изготовление модельных комплектов без установки на подмодельные доски III категории сложности, 6-го и 7-го класса точности, с одним фигурным или двумя прямолинейными разрезами, со стержневыми ящиками до восьми штук, 2-го и 3-го класса прочности

Изготовление модельных комплектов с расположением моделей на подмодельных досках III категории сложности, 8-го класса точности, 2-го и 3-го класса прочности, с количеством стержней от 4 до 8 штук

Изготовление модельных комплектов для отливок из титановых сплавов II категории сложности, 8-го класса точности, с одним прямолинейным разъемом, имеющих до трех разъемных и до пяти вытряхных стержневых ящиков, 2-го класса прочности

Изготовление стержневых ящиков для оболочковых форм со снятием шаблонов с металлической модели, с подгонкой знаковых частей и толщины тела отливки по оболочковой форме IV категории сложности, 7-го класса точности

Изготовление деревянных копиров для копировально-фрезерных станков 4-й группы сложности

Изготовление на деревообрабатывающих станках заготовок и деталей для сложных моделей и стержневых ящиков

Изготовление сложных моделей совместно с модельщиком по деревянным моделям более высокой квалификации

Изготовление сложных фасонных деревянных моделей с несколькими стержневыми ящиками, с

отъемными и выступающими частями, расположенными в разных плоскостях

Наладка деревообрабатывающих станков

Отделка сложных моделей и стержневых ящиков

Разложение технологического процесса изготовления деревянных моделей и стержневых ящиков на операции и переходы

Ремонт сложных фасонных деревянных моделей, стержневых ящиков и фигурных шаблонов

Необходимые умения Пользоваться деревообрабатывающими станками в процессе изготовления заготовок и деталей для сложных моделей, стержневых ящиков и фигурных шаблонов

Выполнять отделку (грунтовку, шпаклевку и покрытие модельным лаком) сложных деревянных моделей, стержневых ящиков и фигурных шаблонов

Соблюдать требования технологической документации к выполнению работ по изготовлению сложных моделей

Соблюдать требования технологической документации к выполнению работ по изготовлению сложных фасонных деревянных моделей с несколькими стержневыми ящиками, с отъемными и выступающими частями, расположенными в разных плоскостях

Определять операции и последовательность обработки деталей и сборки моделей

Определять способы соединения деталей на сборочном чертеже

Оценивать качество выполненных работ при изготовлении и ремонте сложных фасонных деревянных моделей, стержневых ящиков и фигурных шаблонов

Подбирать приспособления и инструменты для выполнения операций и переходов согласно технологическому процессу изготовления сложных деревянных моделей, стержневых ящиков и фигурных шаблонов

Производить наладку деревообрабатывающих станков

Устранять дефекты сложных фасонных деревянных моделей, стержневых ящиков и фигурных шаблонов

Устранять мелкие неполадки в работе деревообрабатывающих станков

Читать сложные сборочные чертежи

Необходимые знания Допуски и отклонения формы и расположения поверхностей

Конструкция контрольно-измерительных инструментов и приборов

Назначение и правила нанесения грунтовки, шпаклевки и модельного лака на деревянные модели и стержневые ящики

Правила наладки деревообрабатывающих станков

Правила отделки сложных моделей и стержневых ящиков

Способы изготовления сложных фасонных деревянных моделей с несколькими стержневыми ящиками, с отъемными и выступающими частями, расположенными в разных плоскостях

Способы формовки и сборки сложных форм

Требования, предъявляемые к отделке сложных форм

Технические условия на выполняемые работы по изготовлению и ремонту сложных фасонных деревянных моделей и стержневых ящиков, фигурных шаблонов

Требования технологической документации к выполнению работ по изготовлению заготовок и деталей для сложных моделей и стержневых ящиков на деревообрабатывающих станках

Условные обозначения на сборочных чертежах

Другие характеристики-

3.4. Обобщенная трудовая функция

Наименование Выполнение работ при изготовлении и ремонте особо сложных деревянных моделей, стержневых ящиков и фигурных шаблонов Код

D

Уровень квалификации

4

Происхождение обобщенной трудовой функцииОригиналXЗаимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессийМодельщик по деревянным моделям 5-го разряда

Требования к образованию и обучениюПрофессиональное обучение - программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих, программы повышения квалификации рабочих

или

Среднее профессиональное образование - программы подготовки квалифицированных рабочих

Требования к опыту практической работыНе менее шести месяцев модельщиком по деревянным моделям 4-го разряда

Особые условия допуска к работеПрохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров

Прохождение обучения мерам пожарной безопасности

Прохождение обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда

Другие характеристики-

Дополнительные характеристики

Наименование документа

Код

Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности

ОКЗ8219Сборщики, не входящие в другие группы

ЕТКС§ 70Модельщик по деревянным моделям 5-го разряда

ОКПДТР14493Модельщик по деревянным моделям

ОКСО2.22.01.07Модельщик

3.4.1. Трудовая функция

НаименованиеВыполнение подготовительных работ при изготовлении особо сложных деревянных моделей, стержневых ящиков и фигурных шаблоновКод

D/01.4

Уровень (подуровень) квалификации

4

Происхождение трудовой функцииОригиналXЗаимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действияИзготовление сложных приспособлений для обработки моделей и стержневых ящиков

Изготовление фигурных шаблонов для сложных модельных работ

Составление рецептуры протрав, политуры, лаков для окраски моделей

Необходимые уменияСоблюдать требования технологической документации к выполнению работ по изготовлению сложных приспособлений для обработки моделей и стержневых ящиков

Разрабатывать конструкции сложных приспособлений, необходимых для обработки моделей

Соблюдать требования технологической документации к выполнению работ по изготовлению фигурных шаблонов для сложных модельных работ

Подбирать оптимальный состав компонентов, обеспечивающий необходимые технологические характеристики протрав, политуры, лаков для окраски моделей

Необходимые знанияСпособы изготовления сложных приспособлений для обработки моделей и стержневых ящиков

Методы расчета сложных шаблонов и приспособлений

Технологическая последовательность изготовления фигурных шаблонов

Способы изготовления фигурных шаблонов для сложных модельных работ

Технологии составления рецептуры протрав, политуры, лаков для окраски моделей

Требования, предъявляемые к технологическим характеристикам и качеству протрав, политуры, лаков для окраски моделей

Другие характеристики-

3.4.2. Трудовая функция

НаименованиеИзготовление и ремонт особо сложных деревянных моделей, стержневых ящиков и фигурных шаблоновКод

D/02.4

Уровень (подуровень) квалификации

4

Происхождение трудовой функцииОригиналXЗаимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действияИзготовление деревянных моделей бабок передних крупногабаритных токарных станков

Изготовление деревянных моделей блоков цилиндров двигателей внутреннего сгорания мощностью до 736 кВт

Изготовление деревянных моделей винтов гребных

Изготовление деревянных моделей горловин коксовых печей и горловин конвертеров

Изготовление деревянных моделей диафрагм турбин

Изготовление деревянных моделей колес червячных разъемных

Изготовление деревянных моделей колодок обувных особо сложных фасонов

Изготовление деревянных моделей корпусов редукторов длиной свыше 3000 мм

Изготовление деревянных моделей лопастей гребных винтов

Изготовление деревянных моделей мундштуков хоботов завалочных машин

Изготовление деревянных моделей рам гусеничного хода для экскаваторов с ковшами вместимостью свыше 3 м³

Изготовление деревянных моделей рам фундаментных дизелей мощностью свыше 1472 кВт

Изготовление деревянных моделей резаков для ковшей экскаваторов

Изготовление деревянных моделей станин крупногабаритных токарных станков и прессов массой от 10 до 25 т

Изготовление деревянных моделей станин фрезерных прецизионных станков

Изготовление деревянных моделей тарелок питателей агломерационной фабрики

Изготовление деревянных моделей цилиндров ковочных прессов диаметром от 800 до 1800 мм

Изготовление деревянных моделей цилиндров паровых турбин мощностью до 25000 кВт

Изготовление деревянных моделей шестерней цилиндрических и колес зубчатых с литым зубом

диаметром свыше 1000 мм

Изготовление деревянных моделей шестерней шевронных и колес зубчатых с коническим литым зубом диаметром свыше 500 мм

Изготовление модельных комплектов без установки на подмодельные доски IV и V категории сложности, 6-го класса точности, с количеством стержневых ящиков до 10 штук, с одним фигурным или двумя прямолинейными разъемами, 2-го и 3-го класса прочности

Изготовление модельных комплектов с расположением моделей на подмодельных досках IV и V категории сложности, 7-го класса точности, 2-го и 3-го класса прочности, с количеством стержневых ящиков от 9 до 12 штук

Изготовление модельных комплектов для отливок из титановых сплавов III категории сложности, 6-го и 7-го класса точности, с одним фигурным разъемом, имеющих до восьми разъемных и до девяти вытряхных стержневых ящиков, 2-го класса прочности

Изготовление стержневых ящиков для оболочковых форм со снятием шаблонов с металлической модели, с подгонкой знаковых частей и толщины тела отливки по оболочковой форме V категории сложности, 6-го класса точности

Изготовление деревянных копиров для копировально-фрезерных станков V группы сложности

Изготовление сложных деревянных моделей с фигурными пустотами, отъемными частями с большим количеством стержневых ящиков для тонкостенного фасонного литья

Изготовление уникальных моделей совместно с модельщиком более высокой квалификации

Обработка на деревообрабатывающих станках с большой точностью наружных и внутренних поверхностей сложных и крупных моделей и стержневых ящиков

Определение наиболее рациональной технологической последовательности изготовления моделей

Полировка и лакировка моделей

Ремонт сложных моделей и стержневых ящиков

Склеивание сложных заготовок с переходящими по сечениям радиусами

Необходимые уменияСоблюдать требования технологической документации к выполнению работ по изготовлению сложных деревянных моделей с фигурными пустотами, отъемными частями с большим количеством стержневых ящиков для тонкостенного фасонного литья

Наносить политуру и лак на поверхность моделей в соответствии с утвержденной рецептурой и технологической документацией

Обрабатывать наружные и внутренние поверхности сложных и крупных моделей и стержневых ящиков на деревообрабатывающих станках в соответствии с техническими требованиями к качеству обработки древесины

Определять конструкцию модели в зависимости от величины, сложности и способов обработки моделируемой детали

Определять свободные и сопрягаемые размеры, охватываемые и охватывающие поверхности

Оценивать качество выполненных работ при изготовлении и ремонте сложных деревянных моделей и стержневых ящиков

Разрабатывать технологию изготовления уникальных моделей

Склеивать сложные заготовки с переходящими по сечениям радиусами

Устранять дефекты сложных моделей и стержневых ящиков

Читать чертежи любой сложности

Необходимые знанияКонструктивные особенности различных деревообрабатывающих станков, электрического и пневматического инструмента, применяемых в модельном производстве

Методы и технологические процессы изготовления уникальных моделей

Особенности конструкции модельных комплектов для ручной и машинной формовки

Процессы формовочных и стержневых работ при ручной и машинной формовках

Рациональные приемы вязки и склеивания деревянных моделей
Способы изготовления сложных деревянных моделей с фигурными пустотами, отъемными частями с большим количеством стержневых ящиков для тонкостенного фасонного литья
Способы полировки и лакировки моделей
Способы склеивания сложных заготовок с переходящими по сечениям радиусами
Стандарты модельного производства
Технические требования, предъявляемые к качеству обработки древесины на деревообрабатывающих станках с большой точностью, наружных и внутренних поверхностей сложных и крупных моделей и стержневых ящиков
Технические условия на выполняемые работы по ремонту сложных моделей и стержневых ящиков
Требования, предъявляемые к качеству и точности ремонтируемых модельных комплектов
Условные изображения на чертежах соединений

Другие характеристики-

3.5. Обобщенная трудовая функция

НаименованиеВыполнение работ при изготовлении сложных и уникальных деревянных моделей и фигурных шаблоновКод

Е

Уровень квалификации

4

Происхождение обобщенной трудовой функцииОригиналXЗаимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессийМодельщик по деревянным моделям 6-го разряда

Требования к образованию и обучениюПрофессиональное обучение - программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих, программы повышения квалификации рабочих

или

Среднее профессиональное образование - программы подготовки квалифицированных рабочих

Требования к опыту практической работыНе менее шести месяцев модельщиком по деревянным моделям 5-го разряда

Особые условия допуска к работеПрохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров

Прохождение обучения мерам пожарной безопасности

Прохождение обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда

Другие характеристики-

Дополнительные характеристики

Наименование документа

Код

Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности

ОК38219Сборщики, не входящие в другие группы

ЕТКС§ 71Модельщик по деревянным моделям 6-го разряда

ОКПДТР14493Модельщик по деревянным моделям

ОКСО2.22.01.07Модельщик

3.5.1. Трудовая функция

НаименованиеВыполнение подготовительных работ при изготовлении сложных и уникальных деревянных моделей и фигурных шаблоновКод

Е/01.4

Уровень (подуровень) квалификации

4

Происхождение трудовой функцииОригиналXЗаимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действияРазметка сложных геометрических фигур со сложными переходами

Изготовление копиров и макетов

Изготовление фигурных шаблонов для наиболее сложных токарных, фрезерных и модельных работ

Конструирование сложных шаблонов и приспособлений

Необходимые уменияСоблюдать требования технологической документации к выполнению работ по изготовлению копиров и макетов

Соблюдать требования технологической документации к выполнению работ по изготовлению фигурных шаблонов для наиболее сложных токарных, фрезерных и модельных работ

Производить разметку сложных геометрических фигур со сложными переходами

Разрабатывать конструкции сложных шаблонов и приспособлений

Определять рациональное расположение разъема и наиболее простую его конфигурацию при конструировании деревянных моделей

Необходимые знанияПравила разметки сложных геометрических фигур со сложными переходами

Требования Единой системы конструкторской документации

Государственные стандарты на припуски для механической обработки

Технологии изготовления копиров и макетов

Способы изготовления фигурных шаблонов для наиболее сложных токарных, фрезерных и модельных работ

Способы конструирования сложных шаблонов и приспособлений

Другие характеристики-

3.5.2. Трудовая функция

НаименованиеИзготовление особо сложных и уникальных деревянных моделей и фигурных шаблоновКод

Е/02.4

Уровень (подуровень) квалификации

4

Происхождение трудовой функцииОригиналXЗаимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действияИзготовление деревянных моделей ахтерштевней и кронштейнов

Изготовление деревянных моделей балок пятых прокатных станов

Изготовление деревянных моделей блоков цилиндров двигателей внутреннего сгорания мощностью свыше 736 кВт

Изготовление деревянных моделей головок цилиндров дизелей и тракторных двигателей

Изготовление деревянных моделей ковшей экскаваторов (передних и задних стенок)

Изготовление деревянных моделей коробок скоростей расточных станков

Изготовление деревянных моделей корпусов коробок зубофрезерных прецизионных станков

Изготовление деревянных моделей корпусов турбин

Изготовление деревянных моделей крестовин стрелочных переводов и их сердечников

Изготовление деревянных моделей мульд завалочных машин мартеновских печей

Изготовление деревянных моделей оснований столов зубофрезерных прецизионных станков

Изготовление деревянных моделей станин прессов массой свыше 25 т

Изготовление деревянных моделей труб всасывающих и выхлопных

Изготовление деревянных моделей фурм кислородных для конвертеров, вагранок, отжигательных печей

Изготовление деревянных моделей цилиндров ковочных прессов диаметром свыше 1800 мм

Изготовление деревянных моделей цилиндров паровых турбин мощностью свыше 25000 кВт

Изготовление модельных комплектов без установки на подмодельные доски VI категории сложности, 6-го и выше класса точности, 2-го и 3-го класса прочности, с количеством стержневых ящиков более 10 штук, с двумя и более фигурными или тремя и более прямолинейными плоскостями разъема

Изготовление модельных комплектов с расположением моделей на подмодельных досках V - VII категории сложности, 6-го и выше класса точности, 2-го и 3-го класса прочности, с количеством стержневых ящиков более 12 штук

Изготовление модельных комплектов для отливок из титановых сплавов IV и выше категории сложности, 6-го и выше класса точности, имеющих свыше восьми разъемных и свыше девяти вытряхных стержневых ящиков, с тремя и более плоскостями разъема или с двумя и более фигурными разъемами, 2-го класса прочности

Изготовление деревянных копиров для копировально-фрезерных станков 6-й группы сложности

Изготовление сложных и уникальных деревянных моделей с большим числом фигурных стержневых ящиков, внутренних полостей и отъемных частей

Изготовление сложных моделей для экспериментальных отливок

Проверка сложных моделей на контрольной плите при помощи различных инструментов и приборов

Ремонт особо сложных модельных комплектов

Необходимые умения Соблюдать требования технологической документации к выполнению работ по изготовлению сложных и уникальных деревянных моделей с большим числом фигурных стержневых ящиков, внутренних полостей и отъемных частей

Соблюдать требования технологической документации к выполнению работ по изготовлению сложных моделей для экспериментальных отливок

Контролировать качество сложных моделей на контрольной плите с применением контрольно-измерительных инструментов и приборов

Определять наиболее эффективный порядок организации технологического процесса изготовления сложных, уникальных и ответственных фасонных деревянных моделей с большим числом фигурных стержневых ящиков, внутренних полостей и отъемных частей

Определять последовательность выполнения отдельных операций при ремонте сложных и особо сложных модельных комплектов

Необходимые знания Рациональные конструкции моделей и стержневых ящиков

Способы и виды формовки наиболее сложных деталей по моделям, скелету и шаблонам

Способы достижения необходимой точности при обработке поверхностей и деталей

Способы изготовления сложных и уникальных деревянных моделей с большим числом фигурных стержневых ящиков, внутренних полостей и отъемных частей

Способы изготовления сложных моделей для экспериментальных отливок

Способы проверки сложных моделей на контрольной плите с использованием различных

инструментов и приборов

Технические требования к моделям и стержневым ящикам различных классов прочности

Виды и способы ремонта особо сложных модельных комплектов

Другие характеристики-

IV. Сведения об организациях - разработчиках профессионального стандарта

4.1. Ответственная организация-разработчик

Совет по профессиональным квалификациям в отрасли судостроения и морской техники, город Москва

Председатель Алексей Львович Рахманов

4.2. Наименования организаций-разработчиков

1АО "Объединенная судостроительная корпорация", город Москва

2ФГБУ "ВНИИ труда" Минтруда России, город Москва