

Об утверждении профессионального стандарта "Специалист по дефектации изделий ракетной и космической техники"

Приказ · № 681н · от 09.10.2014 · Министерство труда и социальной защиты · Утратил силу

ПРИКАЗ

МИНИСТЕРСТВА ТРУДА И СОЦИАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

от 9 октября 2014 г. N 681н

Об утверждении профессионального стандарта "Специалист по дефектации изделий ракетной и космической техники"

Зарегистрирован Минюстом России 11 ноября 2014 г.

Регистрационный N 34640

В соответствии с пунктом 16 Правил разработки, утверждения и применения профессиональных стандартов, утвержденных постановлением Правительства Российской Федерации от 22 января 2013 г. N 23 (Собрание законодательства Российской Федерации, 2013, N 4, ст. 293; 2014, N 39, ст. 5266), приказываю:

Утвердить прилагаемый профессиональный стандарт "Специалист по дефектации изделий ракетной и космической техники".

Министр М.А.Топилин

Приложение

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ

Специалист по дефектации изделий ракетной
и космической техники

|-----|

| 211 |

|-----|

Регистрационный номер

I. Общие сведения

|-----| Дефектация изделий ракетной и космической техники | 25.014 |

|-----|

(наименование вида профессиональной деятельности) Код

Основная цель вида профессиональной деятельности: |-----|

|Определение дефектов изделия ракетной и космической техники в | |процессе его эксплуатации

(функционирования, испытания) и причин | |их появления | |-----|

---|

Вид трудовой деятельности (группа занятий): |-----|-----|-----|-----| | 1222

|Руководители | 2149 |Архитекторы, инженеры и | | |специализированных | |специалисты

родственников | | |(производственно- | |профессий, не вошедших в | |эксплуатационных) | |другие

группы | | |подразделений | | | |(служб) в | | | |промышленности | | | |-----|-----|-----|-----|

-----| | 2145 |Инженеры-механики и | 8290 |Операторы, аппаратчики, | |технологи |

|машинисты и | | |машиностроения | |слесари-сборщики | | | |стационарного | | | |оборудования, не |

| | | |вошедшие в другие группы | |-----|-----|-----|-----| (код ОКЗ)

(наименование) (код ОКЗ) (наименование)

Отнесение к видам экономической деятельности: |-----|-----|-----|-----| |

30.30.4 |Производство космических аппаратов (в том числе | |спутников), ракет-носителей | |-----|

|-----| | 72.1 |Научные исследования и разработки в области | |

|естественных и технических наук | |-----|-----|-----|-----| (код ОКВЭД)

(наименование вида экономической деятельности)

стандарта	----- -----	Возможные	Испытатель специзделий	
наименования	Слесарь-стендовик		должностей	----- ----- -----
----- -----	-----	Требования к	Среднее профессиональное образование по	
образованию и	программам подготовки квалифицированных		обучению	рабочих (служащих) -----
----- -----	-----	Требования к опыту	-	практической работы -----
----- -----	-----	Особые условия	Прохождение обязательных предварительных	
допуска к работе	(при поступлении на работу) и периодических		медицинских осмотров	
(обследований), а также		внеочередных медицинских осмотров		(обследований) в установленном
	законодательством Российской Федерации		порядке	Инструктаж по охране труда -----
--- -----	-----			

Порядок обучения по охране труда и проверки знаний требований охраны труда работников организаций, утвержденный постановлением Минтруда России, Минобразования России от 13 января 2003 г. N 1/29 (зарегистрировано в Минюсте России 12 февраля 2003 г., регистрационный N 4209).

Дополнительные характеристики: |-----|-----|-----|-----| | Наименование | Код |
Наименование базовой группы, должности | | документа | | (профессии) или специальности | | | | |-----
-----|-----|-----|-----| | ОКЗ | 8290 | Операторы, аппаратчики, машинисты и | | |
|слесари-сборщики стационарного | | оборудования, не вошедшие в другие группы | |-----|-----
|-----|-----| | ЕТКС | - | Испытатель специзделий | | |-----|-----
- | | | - | Слесарь-стендовик | |-----|-----|-----| | ОКНПО | 07 | Производство и
ремонт летательных | | аппаратов, двигателей и их оборудования | |-----|-----|-----
-----|

-----	-----	---	Наименование	Подготовка оборудования и	Код	A/01.4	Уровень	4
			инструмента, комплектация					
			(под-					
			оснастки и оборудования уровень)					
			для выполнения работ по квали-					
			подготовке и проведению фиксации					
			дефектации изделия					
-----	-----	---	Происхождение	-----	-----	-----	-----	трудовой
							Оригинал	

X|Заимствовано| | функции | из оригинала| |

|-----|-----|-----|-----|

Код Регистрационный

оригинала номер

профессионального

стандарта |-----|-----|-----|-----| |Трудовые действия |Подготовка

грузоподъемных и | |транспортировочных механизмов | |-----| |

|Подготовка сверлильных, токарно-отрезных и | |отрезных станков | |-----|

| |Подготовка оборудования для электродуговой и | |плазменной резки | |-----

---| | |Обеспечение требуемой чистоты рабочего места | |для приема изделия | |-----

-----| | |Подготовка оборудования для работы с | |пиросредствами | |-----

---| | |Подготовка системы нейтрализации изделия от | |остатков ракетных топлив и ядовитых

веществ | |-----| |Подготовка приточно-вытяжной вентиляции | |-----

-----| | |Осмотр и ремонт инструмента и оснастки | |-----| |

|Комплектация инструментов и оснастки | |-----|-----|

|Необходимые умения |Выполнять слесарные и механосборочные работы| |-----

-----| | |Пользоваться конструкторской, | |технологической и нормативной документацией | |-----

-----| | |Визуально определять состояние оснастки, | |инструмента и оборудования |

| |-----| | |Применять сверлильные и отрезные станки, | |переносной

механизированный инструмент | |-----| |Применять оборудование для

электродуговой и | |плазменной резки | |-----|-----| |Необходимые

знания |Устройство и принцип действия сверлильных, | |токарно-отрезных и отрезных станков | |----

-----| | |Устройство и принцип действия оборудования | |для электродуговой и

плазменной резки | |-----| | |Наименования и назначение оснастки и |

|инструмента | |-----| | |Устройство и правила эксплуатации | |подъемно-

транспортных механизмов | |-----| |Инструкция по охране труда на

рабочем месте, | |правила безопасного выполнения работ | |-----|-----

---| |Другие | - | |характеристики | |-----|-----|

3.1.2. Трудовая функция

|-----|-----|-----| Наименование |Входной контроль и | Код |А/02.4| Уровень | 4 |

|подготовка демонтируемых | | (под- | |

|узлов, агрегатов и | | |уровень)| |

|элементов изделия РКТ, | | |квали- | |

|поступившего на | | |фикации | |

|дефектацию | | | |

|-----|-----|-----| Происхождение |-----|-----|-----|-----| трудовой |Оригинал

X|Заимствовано| | функции | из оригинала| |

|-----|-----|-----|-----|

Код Регистрационный

оригинала номер

профессионального

стандарта |-----|-----|-----|-----| |Трудовые действия |Транспортировка

изделия на рабочее место | |-----| | |Установка изделия на рабочее место

(стапель)| |-----| | |Входной контроль изделия | |-----

-----| | |Разметка сварных швов, предназначенных для | |дополнительного исследования | |-----

-----| | |Визуальное определение возможных дефектов | |агрегатов, предназначенных

для демонтажа | |-----|-----| |Необходимые умения |Использовать

ручной и механизированный | |инструмент, необходимый для проведения работ | |в соответствии с

технологической | | документацией | | |-----| | | Визуально определять
состояние агрегатов, | | элементов и всего изделия | | |-----| | | Использовать
измерительный инструмент, | | необходимый для проведения работ в | | соответствии с
технологической документацией | | |-----| | | Производить погрузочные и
транспортировочные | | операции | | |-----| | | Пользоваться
конструкторской, | | производственно-технологической | | документацией | | |-----|-----
-----| | Необходимые знания | Конструкторская документация дефектируемого | |
| изделия | | |-----| | | Устройство и правила эксплуатации | | |подъемно-
транспортных механизмов | | |-----| | | Инструкция по охране труда на
рабочем месте, | | правила безопасного выполнения работ | | |-----|-----
---| | Другие | - | | характеристики | | |-----|-----|-----|

3.1.3. Трудовая функция

-----		-----		---	Наименование	Нейтрализация изделия РКТ	Код	А/03.4	Уровень	4
и приведение в безопасное			(под-							
состояние установленных			уровень)							
на нем пиросредств			квали-							
			фикации							
-----		-----		---	Происхождение	-----	-----	-----	-----	трудовой
Х	Заимствовано		функции		из оригинала					
-----	-----	-----	-----							

Код Регистрационный
оригинала номер
профессионального

стандарта |-----|-----|-----|-----| | Трудовые действия | Установка изделия на
рабочее место для | | нейтрализации | | |-----|-----| | | Подключение системы к
изделию для проведения | | нейтрализации | | |-----|-----| | | Нейтрализация
изделия от остатков ракетных | | топлив и ядовитых веществ | | |-----|-----| |
| Подготовка узлов и элементов изделия к | | проведению дефектации | | |-----|-----
- | | | Приведение пиросредств в безопасное | | состояние | | |-----|-----|-----
- | | Необходимые умения | Использовать ручной и механизированный | | инструмент | | |-----|-----
-----| | | Производить работы с пиросредствами изделия | | |-----|-----|-----| |
| Использовать измерительный инструмент | | |-----|-----| | | Производить
погрузочные и транспортировочные | | операции | | |-----|-----| | | Пользоваться
конструкторской, | | технологической и нормативной документацией | | |-----|-----|-----
-----| | Необходимые знания | Эксплуатация технологических систем | | нейтрализации
изделий | | |-----|-----| | | Конструкторская документация дефектируемого | |
| изделия | | |-----|-----| | | Устройство и правила эксплуатации | | |подъемно-
транспортных механизмов | | |-----|-----| | | Правила работы с пиросредствами | |
| дефектируемого изделия | | |-----|-----| | | Инструкция по охране труда на
рабочем месте, | | правила безопасного выполнения работ | | |-----|-----|-----
---| | Другие | - | | характеристики | | |-----|-----|-----|

3.1.4. Трудовая функция

-----		-----		---	Наименование	Разборка изделия РКТ,	Код	А/04.4	Уровень	4
подготовка узлов,			(под-							
агрегатов и элементов			уровень)							
изделия к дефектации			квали-							
			фикации							
-----		-----		---	Происхождение	-----	-----	-----	-----	трудовой

X|Заимствовано| | функции | |из оригинала| | |
|-----|-----|-----|-----|
Код Регистрационный
оригинала номер
профессионального
стандарта |-----|-----| |Трудовые действия |Демонтаж с изделия
узлов и агрегатов,| | |необходимых для проведения дефектации | | |-----| |
|Вырезание сварных швов для дополнительного| | |исследования | | |-----| |
|Дополнительная нейтрализация демонтированных| | |узлов и агрегатов | | |-----
-----| | |Разборка узлов и агрегатов на элементы и | | |детали, подлежащие дефектации | | |-----
-----| | |Определение технических характеристик и| | |параметров узлов и агрегатов в
процессе| | |разборки | | |-----| | |Подготовка элементов и деталей изделия к|
| |дефектации | | |-----| | |Подготовка сварных швов, элементов и деталей | |
|изделия к проведению дополнительных| | |исследований | | |-----|-----
---| |Необходимые умения |Выполнять слесарные и механосборочные работы| | |-----
-----| | |Применять сверлильный, токарно-отрезной,| | |отрезной станки и переносной | |
|механизированный инструмент | | |-----| | |Визуально определять состояние
агрегатов,| | |узлов и элементов и всего изделия | | |-----| | |Применять
сварочный аппарат для резки| | |конструкции изделия | | |-----| |
|Использовать измерительный инструмент,| | |необходимый для проведения работ в | | |соответствии
с технологической документацией| | |-----| | |Производить погрузочные и
транспортировочные| | |операции | | |-----| | |Пользоваться
конструкторской,| | |технологической и нормативной документацией | | |-----|-----
-----| |Необходимые знания |Приемы и методы демонтажа и разборки изделия| | |-----
-----| | |Устройство и принцип действия сверлильных,| | |токарно-отрезных и отрезных
станков и| | |сварочных аппаратов | | |-----| | |Конструкторская
документация дефектируемого| | |изделия | | |-----| | |Устройство и правила
эксплуатации| | |подъемно-транспортных механизмов | | |-----| | |Инструкция
по охране труда на рабочем месте,| | |правила безопасного выполнения работ | | |-----|-----
-----| |Другие | - | |характеристики | | |-----|-----|-----|

3.1.5. Трудовая функция

-----		-----		---	Наименование	Подготовка для утилизации	Код	А/05.4	Уровень	4
материальной части			(под-							
изделия РКТ после			уровень)							
проведения дефектации			квали-							
		фикации								
-----		-----		---	Происхождение	-----	-----	-----	-----	трудовой
X	Заимствовано		функции		из оригинала					
-----	-----	-----	-----							

Код Регистрационный
оригинала номер
профессионального

стандарта |-----|-----| |Трудовые действия |Резка конструкции
изделия на элементы | | |-----| | |Удаление с конструкции изделия
маркировки | | |-----| | |Сортировка материальной части по видам | |
|материалов | | |-----| | |Подготовка элементов изделия, содержащих| |
|драгоценный металл, к сдаче на аффинажный| | |завод | | |-----| | |Погрузка
металла и других материалов для| | |отправки на переработку или захоронение | | |-----|-----

-----| |Необходимые умения |Выполнять слесарные и механосборочные работы| |
 |-----| | |Применять сверлильный, токарно-отрезной,| | |отрезной станки и
 переносной| | |механизированный инструмент | | |-----| | |Применять
 сварочный аппарат для резки| | |конструкции изделия | | |-----| | |
 |Производить погрузочные и транспортировочные| | |операции | | |-----| | |
 |Пользоваться конструкторской,| | |технологической и нормативной документацией | | |-----| | |
 -----| |Необходимые знания |Приемы и методы утилизации материальной| |
 |части | | |-----| | |Устройство и принцип действия сверлильных,| | |токарно-
 отрезных, отрезных станков и| | |сварочных аппаратов | | |-----| | |Устройство
 и правила эксплуатации| | |подъемно-транспортных механизмов | | |-----| | |
 |Инструкция по охране труда на рабочем месте,| | |правила безопасного выполнения работ | | |-----
 -----| |-----| |Другие | - | |характеристики | | |-----| |-----
 -----|

3.2. Обобщенная трудовая функция

-----		---		---	Наименование	Дефектация изделия ракетной	Код	В	Уровень	6
и космической техники			квали-							
		фикации								
-----		---		---	Происхождение	-----	-----	-----	-----	обобщенной
Оригинал X	Заемствовано			трудовой		из оригинала			функции	-----
--										
Код Регистрационный										
оригинала номер										
профессионального										
стандарта	-----	-----	-----	-----		Возможные	Мастер-испытатель			
наименования	Старший мастер-испытатель		должностей			-----	-----			
-----		Требования к	Высшее образование - программы бакалавриата		образованию и			обучению		
	-----	-----	-----		Требования к опыту	Три года на должностях мастер				
и		практической работы	мастер-испытатель для должностей старший			мастер и старший мастер-				
испытатель,			соответственно		-----	-----	-----		Особые условия	
Прохождение обязательных предварительных		допуска к работе	(при поступлении на работу) и							
периодических			медицинских осмотров (обследований), а также			внеочередных медицинских				
осмотров			(обследований) в установленном			законодательством Российской Федерации				
порядке			Инструктаж по охране труда		-----	-----	-----			
Дополнительные характеристики:	-----	-----	-----	-----		Наименование	Код			
Наименование базовой группы, должности			документа			(профессии) или специальности		-----		
-----	-----	-----		ОКЗ	2149	Инженеры и специалисты других родственных				
профессий		-----	-----	-----		ЕКС	-	Инженер-испытатель		-----
---	-----	-----		ОКСО	150000	Металлургия, машиностроение и				
материалобработка			160000	Авиационная и ракетно-космическая техника		-----	-----	-----		
 -----|

Единый квалификационный справочник должностей руководителей, специалистов и служащих.
 Общероссийский классификатор специальностей по образованию.

3.2.1. Трудовая функция

-----		-----		---	Наименование	Организация работ по	Код	В/01.6	Уровень	6
подготовке изделия РКТ			(под-							
к дефектации			уровень)							
		квали-								

||| фикации |

-----|-----|---| Происхождение -----|-----|-----|-----| трудовой |Оригинал
X|Заимствовано| | функции | из оригинала| |
-----|-----|-----|-----|

Код Регистрационный

оригинала номер

профессионального

стандарта -----|-----| |Трудовые действия |Руководство работами
по подготовке| |технических и технологических систем,| |оборудования, оснастки и инструмента | |
-----| |Обеспечение наличия основных и| |вспомогательных материалов | |
| |-----| |Руководство работами по подготовке изделия к| |дефектации | |
-----| |Контроль выполнения работ по подготовке| |изделия к дефектации
| |-----| |Руководство и контроль работы по приведению| |пиросредств в
безопасное состояние | |-----| |Контроль соблюдения производственной и
| |технологической дисциплины | |-----| |Оценка работы оборудования и
обеспечение| |своевременного ремонта | |-----| |Контроль достаточности
проведенной| |нейтрализации изделия | |-----| |Контроль соблюдения
требований охраны труда| |и требований безопасности выполнения работ |-----|-----
-----| |Необходимые умения |Организовать работы по безопасной и| |своевременной
подготовке технологических и| |технических систем | |-----| |
|Организовать своевременное выполнение работ| |по подготовке изделия к дефектации | |-----
-----| |Работать с пиросредствами, применяемыми в| |изделиях РКТ | |-----
-----| |Планировать работы в соответствии с| |требованиями технологической
документации | |-----| |Эксплуатировать применяемое в работе| |
оборудование		-----		Обеспечивать равномерную загрузку персонала	
и оборудования		-----		Обеспечивать безопасность работ с	
грузоподъемными и транспортными механизмами	-----	-----			
Необходимые знания	Конструкторская документация дефектируемого		изделия		-----
-----		Технологический процесс и требования		технологической документации в	
объеме		выполняемых работ		-----	
изделия,		технические условия		-----	
свойства веществ,		применяемых при нейтрализации изделия		-----	
Нормативная документация и стандарты		организации		-----	
Требования инструкций по охране труда	-----	-----		Другие	-
характеристики		-----	-----		

3.2.2. Трудовая функция

-----|-----|---| Наименование |Дефектация узлов, | Код |В/02.6| Уровень | 6 |
|деталей и элементов | | (под- | |
|изделия РКТ | | уровень)| |

||| квали- |

||| фикации |

-----|-----|---| Происхождение -----|-----|-----|-----| трудовой |Оригинал
X|Заимствовано| | функции | из оригинала| |
-----|-----|-----|-----|

Код Регистрационный

оригинала номер

профессионального

стандарта -----|-----| |Трудовые действия |Организация

дефектации узлов, деталей и элементов изделий | | | Дефектация узлов, деталей и элементов | | изделия в соответствии с требованиями | | конструкторской документации | | | | Выявление и классификация дефектов узлов, | | деталей и элементов изделий | | | | Сравнение выявленных дефектов с эталонами | | допустимых дефектов | | | | Подготовка решения по проведению | | дополнительных исследований дефектируемых | | узлов, деталей и элементов изделий | | | | Необходимые умения | Визуально определять и классифицировать | | дефекты агрегатов, узлов и элементов изделия | | | | Определять причины дефектов агрегатов, узлов | | и элементов изделия | | | | Анализировать и обобщать выявленные дефекты | | агрегатов, узлов и элементов изделия | | | | Пользоваться конструкторской документацией | | на изделие РКТ | | | | Необходимые знания | Конструкторская документация дефектируемого | | изделия | | | | Особенности дефектируемого изделия, | | технические условия | | | | Физические и механические характеристики | | конструкционных материалов, применяемых в | | изделиях РКТ | | | | Нормативная документация и стандарты | | организации | | | | Основы материаловедения | | | | Отраслевые стандарты в области технологии | | машиностроения | | | | Единая система технологической документации | | | | Требования инструкций по охране труда | | | | Другие | - | | характеристики | | |

3.2.3. Трудовая функция

Наименование | Оформление актов | Код | В/03.6 | Уровень | 6 |
дефектации с отражением | | | (под- | |
| выявленных недопустимых | | | уровень) | |
дефектов | | | квали- | |
| | | фикации | |
Происхождение | | | | | | | | | | трудовой | Оригинал
X | Заимствовано | | функции | | из оригинала | | |
Код Регистрационный
оригинала номер
профессионального
стандарта | | | | | | | | | | Трудовые действия | Формирование отчетной
документации по | | результатам дефектации | | | | | Обобщение
информации, полученной в | | результате дополнительных исследований | | | |
| | | Разработка мероприятий по выявленным | | недопустимым дефектам | | | |
| | | Оформление и согласование в установленном | | порядке акта дефектации узлов,
агрегатов и | | элементов | | | | | Необходимые умения
| Определять причины дефектов агрегатов, узлов | | и элементов изделия | | | |
| | | Анализировать и обобщать выявленные дефекты | | агрегатов, узлов и элементов изделия | | | |
| | | Планировать работы по дополнительному | | исследованию
элементов, узлов и агрегатов | | изделия | | | | | Оформлять документы в
установленном порядке | | | | | | | | | | Необходимые знания
| Конструкторская документация дефектируемого | | изделия | | | |
| Особенности дефектируемого изделия, | | технические условия | | | |
| Основы материаловедения | | | | | | | | | | Отраслевые стандарты в области
технологии | | машиностроения | | | | | | | | | | Физические и механические

характеристики | | конструкционных материалов, применяемых в | | изделиях РКТ | | |-----
 -----| | |Нормативная документация и стандарты| | |организации | | |-----
 -----| | |Единая система технологической документации | |-----|-----
 -| |Другие | - | |характеристики | | |-----|-----|

3.2.4. Трудовая функция

-----		-----		---	Наименование	Организация утилизации	Код	В/04.6	Уровень	6
материальной части			(под-							
изделия после дефектации			уровень)							
			квали-							
			фикации							
-----		-----		---	Происхождение	-----	-----	-----	-----	трудовой
X	Заимствовано			функции		из оригинала				
-----	-----	-----	-----							

Код Регистрационный

оригинала номер

профессионального

стандарта |-----|-----| |Трудовые действия |Контроль выполнения
 работ по утилизации| | |материальной части изделий | | |-----| | |Подготовка
 и отправка материальных частей| | |изделия, содержащих драгоценные металлы,| | |подлежащих
 сдаче на аффинажный завод | | |-----| | |Подготовка и отправка металлов и
 других| | |материалов на переработку или захоронение | | |-----| | |
 |Оформление актов утилизации материальной| | |части изделия | |-----|-----
 -----| |Необходимые умения |Организовывать отpravку материальной части | | |-----
 -----| | |Визуально различать материалы, используемые| | |в изделиях РКТ | | |-----
 -----| | |Обращаться с промышленными отходами | | |-----| | |
 |Оформлять документы в установленном порядке | |-----|-----|
 |Необходимые знания |Конструкторская документация дефектируемого| | |изделия | | |-----
 -----| | |Технологический процесс и требования| | |технологической документации в
 объеме| | |выполняемых работ | | |-----| | |Особенности дефектируемого
 изделия,| | |технические условия | | |-----| | |Требования инструкции по
 обращению с| | |промышленными отходами | | |-----| | |Нормативная
 документация и стандарты| | |организации | | |-----| | |Требования
 инструкций по охране труда | |-----|-----| |Другие | - |
 |характеристики | | |-----|-----|

3.3. Обобщенная трудовая функция

-----		---		---	Наименование	Технологическое обеспечение	Код	С	Уровень	6
подготовки и проведения			квали-							
дефектации изделий ракетной			фикации							
и космической техники										
-----		---		---	Происхождение	-----	-----	-----	-----	обобщенной
Оригинал X	Заимствовано			трудовой		из оригинала			функции	-----
 --|

Код Регистрационный

оригинала номер

профессионального

стандарта |-----|-----| |Возможные |Инженер-технолог |
 |наименования |Начальник технологического бюро (в | |должностей |промышленности) | |-----
 --|-----|-----|-----| |Требования к |Высшее

образование - программы бакалавриата | | образованию и | | обучению | | |-----|-----|
 -----| | Требования к опыту | - | | практической работы | | |-----|-----|
 -----| | Особые условия | Прохождение обязательных предварительных | допуска к работе | (при
 поступлении на работу) и периодических | | медицинских осмотров (обследований), а также | |
 |внеочередных медицинских осмотров | | (обследований) в установленном | | законодательством
 Российской Федерации | | порядке | | Инструктаж по охране труда | |-----|-----|
 -----|

Дополнительные характеристики: |-----|-----|-----|-----| Наименование | Код |
 Наименование базовой группы, должности | | документа | | (профессии) или специальности | | | | |-----|
 -----|-----|-----|-----| | ОКЗ | 2145 | Инженеры-механики и технологи
 машиностроения | |-----|-----|-----| | | 1222 | Руководители специализированных | |
 | |(производственно-эксплуатационных) | | | подразделений (служб) в промышленности | |-----|-----|
 ---|-----|-----| | ЕКС | - | Инженер-технолог | |-----|-----|-----| | |
 - | Начальник технологического бюро | |-----|-----|-----| | | ОКСО | 150000
 |Металлургия, машиностроение и | | | материалообработка | |-----|-----|-----| |
 |160000 |Авиационная и ракетно-космическая техника | |-----|-----|-----|

3.3.1. Трудовая функция

-----	-----	-----	Наименование	Разработка и оформление	Код	C/01.6	Уровень	6
технологической			(под-					
документации для			уровень)					
подготовки, разборки и			квали-					
дефектации изделия РКТ			фикации					
-----	-----	-----	Происхождение	-----	-----	-----	-----	трудовой
X	Заимствовано		функции		из оригинала			
-----	-----	-----	-----					

Код Регистрационный
 оригинала номер
 профессионального

стандарта |-----|-----|-----| |Трудовые действия | Разработка карт
 технологических процессов | | подготовки, разборки и дефектации изделия в | | соответствии с
 требованиями конструкторской | | документации | |-----|-----| | | Определение
 необходимого инструмента и | | оборудования для выполнения работ по | | разборке и дефектации
 изделия | |-----|-----| | | Определение применяемой оснастки для | | проведения
 работ по подготовке, разборке и | | дефектации изделия | |-----|-----| | | Выдача
 технического задания на разработку | | необходимой оснастки | |-----|-----| |
 |Определение норм расхода основных и | | вспомогательных материалов для проведения | | работ по
 подготовке, разборке и дефектации | | изделия | |-----|-----| | | Оформление и
 подготовка комплекта | | технологической документации для проведения | | работ по подготовке,
 разборке и дефектации | | изделия | |-----|-----| | | Необходимые
 умения |Определять последовательность | | технологических операций | |-----|-----|
 ----| | Пользоваться специализированным программным | | обеспечением | |-----|-----|
 -----| | Разрабатывать и рассчитывать технологическую | | трудоемкость работ по дефектации
 изделия РКТ | |-----|-----| | | Определять оборудование, приспособления, | |
 |инструменты, средства контроля для | | проведения работ по подготовке, разборке и | | дефектации
 изделия | |-----|-----| | | Разрабатывать инструкции по выполнению | |
 |технологических операций | |-----|-----| | | Разрабатывать нормы расхода
 основных и | | вспомогательных материалов и инструментов | |-----|-----|
 -----| | Необходимые знания | Конструкторская документация дефектируемого | | изделия | |-----|

-----| | |Виды технологической документации | | |-----| | |
 |Правила работы с пиросредствами изделий РКТ | | |-----| | |Технология
 машиностроения | | |-----| | |Виды и характеристики технологического |
 оборудования и оснастки | | |-----| | |Отраслевые стандарты в области
 технологии | | |машиностроения | | |-----| | |Нормативная документация и
 стандарты | | |организации | | |-----| | |Единая система технологической
 документации | | |-----| | |Требования инструкций по охране труда | |-----
 -----|-----| |Другие | - | |характеристики | | |-----|-----
 -----|

3.3.2. Трудовая функция

-----		-----		---	Наименование	Внедрение разработанного	Код	С/02.6	Уровень	6
технологического процесса			(под-							
в производство			уровень)							
			квали-							
			фикации							
-----		-----		---	Происхождение	-----	-----	-----	-----	трудовой
X	Заимствовано			функции		из оригинала				
-----	-----	-----	-----							
Код Регистрационный										
оригинала номер										
профессионального										
стандарта	-----	-----		Трудовые действия	Технологическое					
сопровождение действующего			производства			-----			Внедрение в	
производство новой оснастки,			оборудования и инструмента			-----				
Проверка технологической дисциплины и			авторский надзор			-----				
Разработка предложений для программы			освоения и внедрения новых средств							
технологического оснащения		-----	-----		Необходимые умения					
Читать чертежи, пользоваться графическим			программным обеспечением		-----					
-----			Анализировать и разрабатывать предложения по			применению новых технологий,				
материалов и			технологического оборудования для проведения			работ по подготовке, разборке и				
дефектации			изделия			-----			Пользоваться специализированным	
программным			обеспечением		-----			Производить сравнительный		
анализ			существующих и перспективных технологий и			материалов, применяемых при				
проведении работ			по подготовке, разборке и дефектации изделия		-----					
		Разрабатывать предложения для программы			освоения и внедрения новых средств					
технологического оснащения при проведении			работ по подготовке, разборке и дефектации							
изделия			-----			Контролировать соблюдение требований охраны				
труда, пожарной и экологической безопасности		-----	-----							
Необходимые знания	Конструкторская документация дефектируемого			изделия		-----				
-----			Технологические возможности действующего и			нового оборудования и				
инструмента,			применяемых при проведении работ по			подготовке, разборке и дефектации				
изделия			-----			Технология машиностроения			-----	
-----			Отраслевые стандарты в области технологии			машиностроения			-----	
-----			Нормативная документация и стандарты			организации			-----	
Единая система технологической документации			-----			Требования				
инструкций по охране труда		-----	-----		Другие	-				
характеристики			-----	-----						

3.3.3. Трудовая функция

-----	-----	---	Наименование	Отбор и подготовка	Код	C/03.6	Уровень	6
Эталонных образцов (под-								
деталей и узлов изделия уровень)								
РКТ с допустимыми квали-								
дефектами фиксации								
-----	-----	---	Происхождение	-----	-----	-----	-----	трудовой
X	Заимствовано		функции		из оригинала			Оригинал
-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	
Код Регистрационный								
оригинала номер								
профессионального								
стандарта ----- -----								
Трудовые действия								
Классификация								
возможных дефектов элементов и узлов изделия -----								
Определение								
допустимых дефектов в соответствии с требованиями конструкторской документации -----								

Разработка перечня эталонных образцов деталей и узлов с допустимыми								
дефектами -----								
Обновление эталонных образцов деталей и узлов с								
допустимыми дефектами -----								
Анализ и актуализация перечня								
эталонных образцов допустимых дефектов ----- -----								
Необходимые умения								
Читать чертежи, пользоваться графическим программным обеспечением								

Визуально определять и классифицировать дефекты агрегатов,								
узлов и элементов изделия -----								
Определять потенциально возможные								
дефекты по результатам анализа работы изделия РКТ -----								
Определять причины дефектов агрегатов, узлов и элементов изделия ----- -----								

Необходимые знания								
Конструкторская документация дефектируемого изделия								

Технология машиностроения -----								
Физические и механические характеристики и свойства конструкционных материалов,								
применяемых в изделиях РКТ -----								
Отраслевые стандарты в области								
технологии машиностроения -----								
Нормативная документация и								
стандарты организации ----- -----								
Другие -								
характеристики ----- -----								

3.3.4. Трудовая функция

-----	-----	---	Наименование	Корректировка	Код	C/04.6	Уровень	6
технологической (под-								
документации в уровень)								
соответствии с особыми квали-								
указаниями на фиксации								
дефектируемое изделие РКТ								
-----	-----	---	Происхождение	-----	-----	-----	-----	трудовой
X	Заимствовано		функции		из оригинала			Оригинал
-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	
Код Регистрационный								
оригинала номер								
профессионального								
стандарта ----- -----								
Трудовые действия								
Анализ необходимости								
корректировки действующего технологического процесса -----								
Разработка мероприятий по корректировке технологического процесса -----								

Корректировка технологической документации -----								
Технологическое сопровождение работ, производимых с отступлением от действующего								

|технологического процесса |-----|-----| |Необходимые умения
|Определять последовательность| |технологических операций | |-----| |
|Пользоваться специализированным программным| |обеспечением | |-----|
| |Анализировать действующий технологический| |процесс с целью его корректировки | |-----
-----| |Определять необходимое оборудование,| |приспособления, инструменты,
средства | |контроля | |-----| |Производить изменения в действующем|
|технологическом процессе | |-----| |Разрабатывать нормы расхода
основных и | |вспомогательных материалов и инструментов |-----|-----
-----| |Необходимые знания |Конструкторская документация дефектируемого| |изделия | |-----
-----| | |Технологические возможности действующего| |оборудования и инструмента
| |-----| | |Действующий технологический процесс для| |проведения работ
по подготовке, разборке и | |дефектации изделия | |-----| |Технология
машиностроения | |-----| |Отраслевые стандарты в области технологии|
|машиностроения | |-----| |Нормативная документация и стандарты|
|организации | |-----| |Единая система технологической документации | |
|-----| |Требования инструкций по охране труда |-----|-----
-----| |Другие | - |характеристики | |-----|-----|-----|

3.4. Обобщенная трудовая функция

-----		---		---	Наименование	Руководство процессом	Код	D	Уровень	7
дефектации изделий ракетной			квали-							
и космической техники			фикации							
-----		---		---	Происхождение	-----	-----	-----	-----	обобщенной
Оригинал X	Заемствовано		трудовой		из оригинала			функции	-----	-----
--|

Код Регистрационный
оригинала номер
профессионального

стандарта |-----|-----| |Возможные |Начальник цеха |
|наименования |Начальник лаборатории | |должностей |Начальник отдела | |-----|-----
-----| |-----|-----| |Требования к |Высшее образование
- программы магистратуры,| |образованию и |специалитета | |обучению | |-----|-----
-----| |Требования к опыту |Три года опыта на руководящей должности| |практической
работы |ракетно-космической отрасли | |-----|-----| |Особые
условия |Прохождение обязательных предварительных| |допуска к работе |(при поступлении на
работу) и периодических| | |медицинских осмотров (обследований), а также| |внеочередных
медицинских осмотров| | |(обследований) в установленном| |законодательством Российской
Федерации| | |порядке | |Инструктаж по охране труда | |-----|-----|-----|
Дополнительные характеристики: |-----|-----|-----|-----| |Наименование | Код |
Наименование базовой группы, должности | | документа | | (профессии) или специальности | |-----
-|-----|-----|-----| |ОКЗ | 1222 |Руководители специализированных | | |
|(производственно-эксплуатационных) | | | подразделений (служб) в промышленности | |-----|-----
---|-----|-----| |ЕКС | - |Начальник цеха (участка) | |-----|-----|-----|
-----| | | - |Начальник лаборатории | |-----|-----|-----| | | - |Начальник отдела
контроля качества | |-----|-----|-----|-----| |ОКСО | 160000 |Авиационная и
ракетно-космическая техника| |-----|-----|-----|-----|

3.4.1. Трудовая функция

|-----| |-----| |---| Наименование |Организация и контроль | Код | D/01.7 | Уровень | 7 |
|процесса дефектации | | | (под- | |

изделий РКТ | | | уровень) | |
 | | | | квали- | |
 | | | | фикации | |
 |-----| |-----| |---| Происхождение |-----|-----|-----|-----| трудовой |Оригинал
 X|Заимствовано| | | функции | |из оригинала| | |
 |-----|-----|-----|-----|
 Код Регистрационный
 оригинала номер
 профессионального
 стандарта |-----|-----| |Трудовые действия |Определение
 необходимости и объема| | |технологического обеспечения подготовки и| | |проведения дефектации
 изделий ракетной и| | |космической техники | | |-----| | |Контроль
 технологической подготовки| | |производства | | |-----| | |Определение
 возможности и сроков подготовки| | |и проведения дефектации изделия | | |-----
 -----| | |Выдача заданий работникам подразделения | | |-----| | |Контроль
 процесса подготовки изделий к| | |дефектации | | |-----| | |Планирование и
 организация процесса| | |дефектации изделий | | |-----|-----|
 |Необходимые умения |Обрабатывать и анализировать информацию | | |-----|
 | |Руководить работниками подразделения | | |-----| | |Организовывать
 проведение работ в| | |соответствии с технологическим процессом | | |-----| |
 |Решать нестандартные задачи | | |-----| | |Управлять конфликтными
 ситуациями | | |-----|-----| |Необходимые знания |Конструкторская
 документация дефектируемого| | |изделия | | |-----| | |Технологический
 процесс и требования| | |технологической документации в объеме| | |выполняемых работ | | |-----
 -----| | |Особенности дефектируемого изделия,| | |технические условия | | |-----
 -----| | |Нормативная документация и стандарты| | |организации | | |-----
 -----| | |Требования инструкций по охране труда | | |-----|-----|
 |Другие | - | |характеристики | | |-----|-----|

3.4.2. Трудовая функция

-----		-----		---	Наименование	Анализ выявленных	Код	D/02.7	Уровень	7
дефектов дефектируемого			(под-							
изделия РКТ			уровень)							
			квали-							
			фикации							
-----		-----		---	Происхождение	-----	-----	-----	-----	трудовой
X	Заимствовано			функции		из оригинала				
-----	-----	-----	-----							
Код Регистрационный										
оригинала номер										
профессионального										
стандарта	-----	-----		Трудовые действия	Анализ выявленных					
дефектов узлов, деталей и			элементов изделий			-----			Классификация	
и обобщение выявленных			дефектов			-----			Разработка мероприятий	
по исследованию			причин появления дефектов			-----			Определение	
объема дополнительных			исследований			-----			Подготовка заключения	
о причинах появления			выявленных дефектов			-----	-----			
Необходимые умения	Анализировать, обобщать информацию,			полученную в процессе						
 дефектации | | |-----| | |Визуально определять и классифицировать| |

|дефекты агрегатов, узлов и элементов изделия| |-----| |Определять
причины дефектов агрегатов, узлов| |и элементов изделия| |-----| |
|Принимать ответственное решение| |-----| |Пользоваться персональным
компьютером на| |среднем уровне| |-----| |Необходимые
знания|Конструкторская документация дефектируемого| |изделия| |-----|
	Технологический процесс и требования		технологической документации в объеме			
выполняемых работ		-----		Особенности дефектируемого изделия,		
технические условия		-----		Работа изделия и его агрегатов в процессе		
эксплуатации		-----		Физические и механические характеристики и		
свойства конструкционных материалов		-----		Стандарты организации		
	-----		Нормативная документация организации		-----	-----
-----| |Другие - | |характеристики| |-----|-----|

3.4.3. Трудовая функция

-----		-----		---	Наименование	Подготовка заключения	Код	D/03.7	Уровень	7
по результатам дефектации		(под-								
изделия РКТ		уровень)								
		квали-								
		фикации								
-----		-----		---	Происхождение	-----	-----	-----	-----	трудовой
X	Заимствовано		функции	из оригинала						
-----	-----	-----	-----							
Код Регистрационный										
оригинала номер										
профессионального										
стандарта	-----	-----		Трудовые действия	Обобщение					
информации, полученной в процессе		дефектации изделия		-----						
Оценка результатов дефектации в		соответствии с требованиями конструкторской								
документации			-----		Принятие решения о результатах дефектации					
изделия			-----		Оформление заключения о результатах		дефектации			
-----	-----	-----		Необходимые умения	Анализировать, обобщать					
полученную		информацию			-----		Принимать ответственное решение			
	-----		Оформлять документы в установленном порядке		-----	-----				
-----		Необходимые знания	Конструкторская документация							
дефектируемого		изделия		-----		Технологический процесс и				
требования		технологической документации в объеме		выполняемых работ		-----				
-----		Особенности дефектируемого изделия,		технические условия		-----				
-----		Работа изделия и его агрегатов в процессе		эксплуатации		-----				
----		Физические и механические характеристики		конструкционных материалов		-----				
-----		Стандарты организации		-----		Нормативная				
документация организации		-----	-----		Другие -					
характеристики			-----	-----						

IV. Сведения об организациях - разработчиках профессионального стандарта

4.1. Ответственная организация-разработчик |-----| |ОАО
"Красноярский машиностроительный завод", город Красноярск | | |Генеральный директор Колмыков
Владимир Афанасьевич| |-----|
4.2. Наименование организации-разработчика |---|-----| | 1 |ФГБУ
"НИИ ТСС Минтруда России", город Москва |---|-----|
