

Об утверждении профессионального стандарта "Специалист по производству моющих и чистящих средств"

Приказ · № 569н · от 16.09.2022 · Министерство труда и социальной защиты · Действует без изменений

МИНИСТЕРСТВО ТРУДА И СОЦИАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ПРИКАЗ

МОСКВА

16 сентября 2022 г. № 569н

Об утверждении профессионального стандарта "Специалист по производству моющих и чистящих средств"

Зарегистрирован Минюстом России 18 октября 2022 г.

Регистрационный № 70575

В соответствии с пунктом 16 Правил разработки и утверждения профессиональных стандартов, утвержденных постановлением Правительства Российской Федерации от 22 января 2013 г. № 23 (Собрание законодательства Российской Федерации, 2013, № 4, ст. 293; 2014, № 39, ст. 5266), приказываю:

1. Утвердить прилагаемый профессиональный стандарт "Специалист по производству моющих и чистящих средств".
2. Признать утратившим силу приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 21 декабря 2015 г. № 1049н "Об утверждении профессионального стандарта "Специалист-технолог по производству моющих и чистящих средств биотехнологическим методом" (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 21 января 2016 г., регистрационный № 40697).
3. Установить, что настоящий приказ вступает в силу с 1 марта 2023 г. и действует до 1 марта 2029 г.

Министр А.О.Котяков

УТВЕРЖДЕН

приказом Министерства труда и социальной защиты
Российской Федерации от 16 сентября 2022 г. № 569н

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ

Специалист по производству моющих и чистящих средств

755

Регистрационный номер

Содержание

I. Общие сведения

II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности)

III. Характеристика обобщенных трудовых функций

3.1. Обобщенная трудовая функция "Организация производственной деятельности цеха/участка по производству моющих и чистящих средств промышленного и бытового применения"

3.2. Обобщенная трудовая функция "Обеспечение регламента производства моющих и чистящих

средств промышленного и бытового применения"

IV. Сведения об организациях - разработчиках профессионального стандарта

I. Общие сведения

Производство моющих и чистящих средств

26.009

(наименование вида профессиональной деятельности)код

Основная цель вида профессиональной деятельности:Обеспечение технологии производства моющих и чистящих средств промышленного и бытового применения

Группа занятий:2145Инженеры-химики--

(код ОКЗ 1)

(наименование)

(код ОКЗ)

(наименование)

Отнесение к видам экономической деятельности:20.41.2Производство органических поверхностно-активных веществ, кроме мыла

20.41.3Производство мыла и моющих средств, чистящих и полирующих средств

(код ОКВЭД 2)

(наименование вида экономической деятельности)

1 Общероссийский классификатор занятий.

2 Общероссийский классификатор видов экономической деятельности.

II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности)

Обобщенные трудовые функцииТрудовые функции

коднаименованиеуровень квалификацииНаименование

кодуровень (подуровень) квалификации

А

Организация производственной деятельности цеха/участка по производству моющих и чистящих средств промышленного и бытового применения6

Обеспечение производственной деятельности цеха/участка по производству моющих и чистящих средств

А/01.66

Ведение технологического процесса производства моющих и чистящих средств

А/02.66

В

Обеспечение регламента производства моющих и чистящих средств промышленного и бытового применения7

Контроль ведения производственной деятельности и технологических процессов на производстве моющих и чистящих средств

В/01.77

Модернизация технологических процессов производства моющих и чистящих средств

В/02.77

III. Характеристика обобщенных трудовых функций

3.1. Обобщенная трудовая функция

Наименование

Организация производственной деятельности цеха/участка по производству моющих и чистящих средств промышленного и бытового применения

КодАУровень квалификацииб

Происхождение обобщенной трудовой функцииОригинал

ХЗаимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессийЗаместитель начальника цеха/участка

Начальник цеха/участка

Заместитель главного технолога

Технолог цеха/участка

Требования к образованию и обучениюВысшее образование - бакалавриат

Требования к опыту практической работы-

Особые условия допуска к работеПрохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров 3

Прохождение обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда 4

Прохождение обучения мерам пожарной безопасности 5

Другие характеристикиРекомендуется дополнительное профессиональное образование - программы повышения квалификации по профилю деятельности

Дополнительные характеристики

Наименование документа

Код

Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности

ОК32145Инженеры-химики

ЕКС 6 -Инженер-технолог (технолог)

ОКПДТР 7 20327Биохимик

22860Инженер-химик

27142Технолог

ОКСО 8 1.04.03.01Химия

2.18.03.01Химическая технология

2.19.03.01Биотехнология

3 Приказ Минтруда России, Минздрава России от 31 декабря 2020 г. № 988н/1420н "Об утверждении перечня вредных и (или) опасных производственных факторов и работ, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные медицинские осмотры при поступлении на работу и периодические медицинские осмотры" (зарегистрирован Минюстом России 29 января 2021 г., регистрационный № 62278); приказ Минздрава России от 28 января 2021 г. № 29н "Об утверждении Порядка проведения обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров работников, предусмотренных частью четвертой статьи 213 Трудового кодекса Российской Федерации, перечня медицинских противопоказаний к осуществлению работ с вредными и (или) опасными производственными факторами, а также работам, при выполнении которых проводятся

обязательные предварительные и периодические медицинские осмотры" (зарегистрирован Минюстом России 29 января 2021 г., регистрационный № 62277) с изменениями, внесенными приказом Минздрава России от 1 февраля 2022 г. № 44н (зарегистрирован Минюстом России 9 февраля 2022 г., регистрационный № 67206).

4 Постановление Правительства Российской Федерации от 24 декабря 2021 г. № 2464 "О порядке обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда" (Собрание законодательства Российской Федерации, 2022, № 1, ст. 171).

5 Постановление Правительства Российской Федерации от 16 сентября 2020 г. № 1479 "Об утверждении Правил противопожарного режима в Российской Федерации" (Собрание законодательства Российской Федерации, 2020, № 39, ст. 6056; 2021, № 23, ст. 4041).

6 Единый квалификационный справочник должностей руководителей, специалистов и служащих.

7 Общероссийский классификатор профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов.

8 Общероссийский классификатор специальностей по образованию.

3.1.1. Трудовая функция

Наименование Обеспечение производственной деятельности цеха/участка по производству моющих и чистящих средств

Код

A/01.6

Уровень (подуровень) квалификации

6

Происхождение трудовой функции Оригинал

X Заимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия Контроль качественных характеристик сырьевых компонентов для производства моющих и чистящих средств на соответствие техническому заданию

Организация аналитического контроля исходных материалов для производства моющих и чистящих средств

Составление рекламаций на сырье ненадлежащего качества

Организация подготовки технологического оборудования и оснастки на производстве моющих и чистящих средств

Распределение производственного персонала по рабочим местам

Определение эффективности использования технологической оснастки и оборудования для производства моющих и чистящих средств

Выявление причины отклонения процесса производства от технологического регламента на всех этапах производства моющих и чистящих средств

Корректировка технологического регламента процесса производства моющих и чистящих средств

Контроль метрологического обеспечения и поверки оборудования и контрольно-измерительных приборов

Необходимые умения Оценивать результаты анализа исходных материалов в соответствии с требованиями нормативно-технической документации

Обосновывать решение по корректировке технологического регламента в соответствии с техническими условиями и техническим заданием

Обосновывать решение по использованию новых видов сырьевых компонентов для производства моющих и чистящих средств

Оценивать необходимость использования технологической оснастки и оборудования для

производства моющих и чистящих средств

Обосновывать решение о замене и ремонте оборудования

Выявлять причины отклонения процесса производства от технологического регламента

Необходимые знания
Свойства химического и биохимического сырья для производства моющих и чистящих средств

Методики анализа качественных характеристик химического и биохимического сырья для производства моющих и чистящих средств

Порядок подачи и рассмотрения рекламаций на поступающие сырьевые компоненты

Правила локального документооборота на производстве моющих и чистящих средств

Устройство, принцип работы обслуживаемого оборудования, применяемых контрольно-измерительных приборов

Параметры технологического режима и правила регулирования процесса производства моющих и чистящих средств в рамках технологического регламента

Технология производства моющих и чистящих средств

Виды и назначение моющих и чистящих средств

Основы трудового законодательства Российской Федерации, экономики, организации труда, производства и управления

Требования охраны труда, производственной санитарии и гигиены

Правила применения средств пожаротушения и средств индивидуальной защиты

Другие характеристики-

3.1.2. Трудовая функция

Наименование
Ведение технологического процесса производства моющих и чистящих средств

Код

A/02.6

Уровень (подуровень) квалификации

6

Происхождение трудовой функции
Оригинал

X
Заимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия
Обеспечение соблюдения технологического регламента и технологической дисциплины производства

Регулирование процесса производства моющих и чистящих средств в соответствии с технологическим регламентом

Контроль процесса смешения компонентов для производства моющих и чистящих средств

Контроль соблюдения технологической дисциплины производства моющих и чистящих средств

Контроль производственной деятельности цеха/участка по производству моющих и чистящих средств

Контроль выполнения графика планового ремонта и/или замены оборудования

Работа по рассмотрению рекламаций и составлению итоговых документов по ним в соответствии с должностными обязанностями

Ведение рабочего и сменных журналов

Контроль трудовой дисциплины персонала, занятого на производстве

Оформление документации на готовую продукцию

Необходимые умения
Вести технологический процесс смешения компонентов моющих и чистящих

средств

Определять необходимость использования технологической оснастки оборудования для производства моющих и чистящих средств

Выявлять причины отклонения производственного процесса от технологического регламента на всех этапах производства моющих и чистящих средств

Обосновывать решение о замене и плановом ремонте оборудования

Выявлять причины сбоев в работе используемого оборудования

Определять задачи по вопросам корректировки и устранения выявленных отклонений от технологического регламента

Необходимые знания Технологический процесс производства моющих и чистящих средств

Свойства, виды и назначение моющих и чистящих средств

Устройство, принцип работы обслуживаемого оборудования, применяемых контрольно-измерительных приборов

Порядок рассмотрения рекламаций

Параметры технологического режима и правила регулирования процесса производства моющих и чистящих средств в рамках технологического регламента

Система мер по безопасной эксплуатации опасных производственных объектов

Основы трудового законодательства Российской Федерации, экономики, организации труда, производства и управления

Требования охраны труда, производственной санитарии и гигиены

Правила применения средств пожаротушения и средств индивидуальной защиты

Другие характеристики-

3.2. Обобщенная трудовая функция

Наименование

Обеспечение регламента производства моющих и чистящих средств промышленного и бытового применения

Код В Уровень квалификации 7

Происхождение обобщенной трудовой функции Оригинал

Х Заимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий Главный технолог

Технический руководитель производства

Требования к образованию и обучению Высшее образование - бакалавриат

Требования к опыту практической работы Не менее трех лет на инженерно-технических должностях в организациях химической промышленности

Особые условия допуска к работе Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров

Прохождение обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда

Прохождение обучения мерам пожарной безопасности

Другие характеристики Рекомендуется дополнительное профессиональное образование - программы повышения квалификации по профилю деятельности

Дополнительные характеристики

Наименование документа

Код

Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности

ОКЗ2145Инженеры-химики

ЕКС-Главный технолог

ОКПДТР21009Главный технолог (в промышленности)

25080Начальник участка (в промышленности)

25114Начальник цеха

ОКСО1.04.03.01Химия

2.18.03.01Химическая технология

2.19.03.01Биотехнология

3.2.1. Трудовая функция

НаименованиеКонтроль ведения производственной деятельности и технологических процессов на производстве моющих и чистящих средств

Код

В/01.7

Уровень (подуровень) квалификации

7

Происхождение трудовой функцииОригинал

ХЗаимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действияВнесение корректировок в технологический регламент при изменении параметров технологического процесса производства моющих и чистящих средств

Регулирование процесса производства в соответствии с технологическим регламентом

Обеспечение соблюдения технологического регламента и технологической дисциплины производства моющих и чистящих средств

Контроль соблюдения технологической дисциплины производства моющих и чистящих средств

Разработка технологических инструкций и регламентов производства моющих и чистящих средств

Анализ причин выпуска продукции, не соответствующей нормативно-технической документации

Разработка мероприятий по выявлению и устранению причин выпуска продукции, характеристики которой не отвечают требованиям технического задания

Составление рабочего задания для производства новых моющих и чистящих средств

Необходимые уменияОбосновывать решение по корректировке технологического регламента в соответствии с техническими условиями и техническим заданием

Обосновывать решение по использованию новых видов сырьевых компонентов для производства моющих и чистящих средств

Выявлять причины отклонения производственного процесса от технологического регламента на всех этапах производства моющих и чистящих средств

Определять задачи по вопросам корректировки и устранения выявленных отклонений от технологического регламента

Моделировать технологический процесс производства моющих и чистящих средств

Оформлять техническую и технологическую документацию на производстве моющих и чистящих средств в соответствии с правилами и требованиями нормативно-технической документации

Разрабатывать документы, регламентирующие технологические процессы производства моющих и чистящих средств

Составлять план эффективного размещения оборудования и технологической оснастки для

технологического процесса производства моющих и чистящих средств

Выбирать оптимальные параметры технологического процесса производства в соответствии с технологическим регламентом

Планировать линию производства моющих и чистящих средств в соответствии с технологическим регламентом

Проводить расчет параметров технологического процесса (количество сырья, производительность технологического оборудования, материальные и тепловые балансы)

Контролировать выполнение графика государственной поверки контрольно-измерительных приборов и оборудования

Производить анализ кадрового обеспечения производства и определять необходимость обучения персонала в целях повышения квалификации

Необходимые знания Технологический процесс производства моющих и чистящих средств

Свойства, виды и назначение моющих и чистящих средств

Физико-химические свойства сырьевых компонентов

Устройство, принцип работы обслуживаемого оборудования и применяемых контрольно-измерительных приборов

Параметры технологического режима и правила регулирования процесса производства моющих и чистящих средств в рамках технологического регламента

Общие требования безопасности в производственных помещениях на территории организации

Условия хранения и транспортировки особо опасных веществ

Эксплуатационные характеристики оборудования, используемого в производстве моющих и чистящих средств

Принципы организации и планирования производства и организации труда

Методы анализа и оценки качества сырьевых компонентов и готовой продукции

Принципы выбора оборудования для производства моющих и чистящих средств

Основы менеджмента и маркетинга

Система мер по безопасной эксплуатации опасных производственных объектов

Основы трудового законодательства Российской Федерации, экономики, организации труда, производства и управления

Требования охраны труда, производственной санитарии и гигиены

Правила применения средств пожаротушения и средств индивидуальной защиты

Другие характеристики

-

3.2.2. Трудовая функция

Наименование Модернизация технологических процессов производства моющих и чистящих средств

Код

В/02.7

Уровень (подуровень) квалификации

7

Происхождение трудовой функции Оригинал

Х Заимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия Анализ текущего состояния производства моющих и чистящих средств

Подготовка предложений по модернизации технологических процессов производства моющих и

чистящих средств

Оценка возможных способов модернизации технологии производства моющих и чистящих средств

Разработка моделей модернизации производства моющих и чистящих средств

Обоснование решений по модернизации производства на основе согласованных предложений и экспертиз

Подготовка технико-экономического обоснования способов модернизации производства моющих и чистящих средств

Проведение патентного поиска по современным методам модернизации производства моющих и чистящих средств

Составление программы модернизации производства моющих и чистящих средств

Внедрение технических решений по модернизации производства моющих и чистящих средств

Обоснование показателей программы модернизации производства моющих и чистящих средств

Проведение работы по подготовке заявки на приобретение нового оборудования в соответствии с должностными обязанностями

Необходимые уменияВыбирать оптимальное решение по модернизации технологических процессов производства моющих и чистящих средств

Обосновывать необходимость модернизации/изменения параметров технологического процесса производства моющих и чистящих средств

Определять технические параметры технологического процесса производства моющих и чистящих средств при его модернизации

Сопоставлять требования технического задания с возможностями технологического процесса производства моющих и чистящих средств

Анализировать рынок производителей моющих и чистящих средств и рынок поставщиков сырьевых компонентов

Рассчитывать материальные и технические затраты на модернизацию производства моющих и чистящих средств

Определять задачи для опытно-промышленных испытаний оборудования

Разрабатывать технологические, маршрутные карты производства моющих и чистящих средств

Оформлять отчетные материалы по результатам опытно-конструкторских разработок в соответствии с нормативно-технической документацией

Необходимые знанияМетодическая и нормативно-техническая документация по технологической подготовке производства моющих и чистящих средств

Методическая и нормативно-техническая документация по разработке технической документации

Технологии производства химической продукции и биотехнологии

Теория принятия оптимальных решений

Технические характеристики производственных мощностей в химическом производстве

Методы и правила разработки технологических, маршрутных карт и технологических регламентов

Методы и виды повышения квалификации работников производства

Технические характеристики производственных мощностей в химическом производстве

Технический иностранный язык в области производства моющих и чистящих средств

Основы промышленной биотехнологии

Требования охраны труда, производственной санитарии и гигиены

Правила применения средств пожаротушения и средств индивидуальной защиты

Другие характеристики-

IV. Сведения об организациях - разработчиках профессионального стандарта

4.1. Ответственная организация-разработчик

НО "Российский Союз предприятий и организаций химического комплекса", город Москва
Президент
Иванов Виктор Петрович

4.2. Наименования организаций-разработчиков

1

Общероссийское отраслевое объединение работодателей "Российский союз предприятий и организаций химического комплекса", город Москва

2

ООО "Научно-исследовательский и аналитический центр "Техновек", город Москва

3

Совет по профессиональным квалификациям химического и биотехнологического комплекса, город Москва

4

ФГБУ "ВНИИ труда" Минтруда России, город Москва