

Об утверждении профессионального стандарта "Специалист по технологиям заготовительного производства"

Приказ · № 221н · от 11.04.2014 · Министерство труда и социальной защиты · Утратил силу

ПРИКАЗ МИНИСТЕРСТВА ТРУДА И СОЦИАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

от 11 апреля 2014 г. N 221н

Об утверждении профессионального стандарта "Специалист по технологиям заготовительного производства"

Зарегистрирован Минюстом России 4 июня 2014 г.

Регистрационный N 32567

В соответствии с пунктом 22 Правил разработки, утверждения и применения профессиональных стандартов, утвержденных постановлением Правительства Российской Федерации от 22 января 2013 г. N 23 (Собрание законодательства Российской Федерации, 2013, N 4, ст. 293), приказываю:
Утвердить прилагаемый профессиональный стандарт "Специалист по технологиям заготовительного производства".

Министр М.А.Топилин

Приложение

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ

Специалист по технологиям заготовительного производства

|-----|

| 69 |

|-----|

Регистрационный номер

I. Общие сведения Технологическое обеспечение заготовительного |-----| производства на машиностроительных предприятиях | 40.014 | _____ |----
---| (наименование вида профессиональной деятельности) Код

Основная цель вида профессиональной деятельности: |-----|
|Технологическое и организационное обеспечение процессов| получения заготовок (литьем, обработкой давлением, сваркой и | другими способами) для механических цехов предприятий| машиностроения | |-----|

Вид трудовой деятельности (группа занятий): |-----|-----|-----|-----| | 2145
|Инженеры-механики и | 3115 |Техники-механики| |технологи машиностроения | | |-----|-----
-----|-----|-----| | 1222 |Руководители | - | - | |специализированных | | |
|(производственно-эксплуата-| | | |ционных) подразделений | | | |(служб) в промышленности | | | |----
-----|-----|-----| (код ОКЗ) (наименование) (код ОКЗ) (наименование)

Общероссийский классификатор занятий.

Отнесение к видам экономической деятельности: |-----|-----|-----| | 25
|Производство резиновых и пластмассовых изделий | |-----|-----|-----| |
26 |Производство прочих неметаллических минеральных | | |продуктов | |-----|-----
-----| | 27 |Металлургическое производство | |-----|-----|-----|
| 27.5 |Производство отливок | |-----|-----|-----| | 28 |Производство
готовых металлических изделий | |-----|-----|-----| | 28.4 |Ковка,
прессование, штамповка и профилирование; | | |изготовление изделий методом порошковой
металлургии | |-----|-----|-----| | 29 |Производство машин и
оборудования | |-----|-----|-----| | 31 |Производство электрических
машин и оборудования | |-----|-----|-----| | 34 |Производство

автомобилей, прицепов и полуприцепов | |-----|-----| | 35
 |Производство судов, летательных и космических | |аппаратов и прочих транспортных средств | |-----
 -----|-----| (код ОКВЭД) (наименование вида экономической
 деятельности)

Общероссийский классификатор кодов экономической деятельности.

II. Описание трудовых функций, которые содержит профессиональный стандарт

(функциональная карта вида профессиональной деятельности) |-----|-----
 -----| | Обобщенные трудовые функции | Трудовые функции | |-----
 -----|-----|-----|-----| |код| наименование |уровень |
 наименование | код | уровень | | |квалифи- | | (подуровень) | | | кации | | |квалификации| |---|-----
 -----|-----|-----|-----|-----| | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | |---|-----|-----
 ---|-----|-----|-----|-----| | А |Руководство | 5 |Оперативный контроль качества
 производимых |A/01.5| 5 | | |производственной | работ и продукции участка | | | | |деятельностью
 рабочих | |-----|-----|-----| | |заготовительного участка | |Координация
 производственной деятельности |A/02.5| 5 | | | |рабочих участка | | | | |-----
 --|-----|-----| | | |Содействие внедрению прогрессивных методов и|A/03.5| 5 | | | |форм
 организации труда | | | | |-----|-----|-----| | | |Контроль соблюдения
 правил охраны труда |A/04.5| 5 | | | |рабочими участка | | | | |-----|-----
 -----| | | |Организация и проведение работ по повышению |A/05.5| 5 | | | |квалификации рабочих
 участка | | | |---|-----|-----|-----|-----|-----| В |Внедрение | 5
 |Составление и оформление карт |B/01.5| 5 | | |технологических | технологических процессов,
 маршрутных карт, | | | |процессов и обеспечение | карт заготовок, ведомостей оснастки | | | |
 |оптимальных режимов | |-----|-----|-----|-----| | |производства заготовок |
 |Внедрение технологических процессов в |B/02.5| 5 | | | |заготовительных цехах | | | | |-----
 -----|-----|-----| | | |Составление и оформление технических заданий|B/03.5| 5 | | | |
 |на проектирование приспособлений, оснастки и| | | | |специального инструмента | | | | |-----
 -----|-----|-----| | | |Расчет технически обоснованных норм времени |B/04.5| 5 | | | |
 |(выработки), материальных нормативов и | | | | |экономической эффективности проектируемых | |
 | | | |технологических процессов | | | | |-----|-----|-----| | | |Контроль
 соблюдения технологической |B/05.5| 5 | | | |дисциплины в производственных подразделениях| | | |
 | |предприятия и правил эксплуатации | | | | |оборудования | | | | |-----|-----
 ---|-----|-----| | | |Проведение испытаний технологического|B/06.5| 5 | | | |оборудования и
 экспериментальных работ| | | | |по проверке и освоению проектируемых| | | | |технологических
 процессов и режимов| | | | |производства | | | |---|-----|-----|-----
 ---|-----|-----| | С |Руководство | 6 |Организация оперативного контроля качества|C/01.6| 6 | |
 |производственно-хозяйст- | производимых работ и продукции участка | | | |венной деятельностью |
 |(цеха) | | | |рабочников | |-----|-----|-----|-----| |заготовительного участка |
 |Координация производственно-хозяйственной|C/02.6| 6 | | |(цеха) | деятельности рабочих
 участка (цеха) | | | | |-----|-----|-----|-----| | |Внедрение прогрессивных
 методов и форм|C/03.6| 6 | | | |организации труда | | | | |-----|-----
 | | | |Организация текущего планирования|C/04.6| 6 | | | |производственно-хозяйственной
 деятельности| | | | |участка (цеха) | | | | |-----|-----|-----| | | |
 |Контроль соблюдения правил охраны труда|C/05.6| 6 | | | |работниками участка (цеха) | | | | |-----
 -----|-----|-----| | | |Организация работ по повышению квалификации|C/06.6| 6
 | | | |рабочников участка (цеха) | | | |---|-----|-----|-----|-----|-----
 -----| D |Разработка | 6 |Внесение изменений в техническую |D/01.6| 6 | | технологических |
 |документацию в связи с корректировкой | | | |процессов и обеспечение | технологических

процессов и режимов | | | | оптимальных режимов | производства | | | | производства заготовок |
 |Согласование разработанной документации с | | | | | подразделениями предприятия | | | | |-----
 -----|-----|-----| | | |Разработка технологических процессов|D/02.6| 6 | | | |
 |производства заготовок | | | | |-----|-----|-----| | | |Составление планов
 размещения оборудования,|D/03.6| 6 | | | |технического оснащения и организации рабочих| | | | |
 |мест, расчет производственных мощностей и| | | | |загрузки оборудования | | | | |-----
 -----|-----|-----| | | |Разработка технически обоснованных норм|D/04.6| 6 | | | |времени
 (выработки), линейных и сетевых| | | | |графиков, отработка конструкций изделий на| | | | |
 |технологичность, расчет нормативов| | | | |материальных затрат, экономической| | | | |
 |эффективности проектируемых технологических| | | | |процессов заготовительного производства |
 | | | | |-----|-----|-----| | | |Разработка технологических
 нормативов,|D/05.6| 6 | | | |маршрутных карт, карт технического уровня и| | | | |качества
 продукции и другой технологической| | | | |документации | | | | |-----|-----
 -|-----| | | |Разработка технических заданий на|D/06.6| 6 | | | |проектирование специальной
 оснастки,| | | | |инструмента и приспособлений, нестандартного| | | | |оборудования, средств
 автоматизации и| | | | |механизации | | | | |-----|-----| | | |
 |Разработка управляющих программ для|D/07.6| 6 | | | |оборудования с числовым программным| | | | |
 |управлением (ЧПУ) | | | | |-----|-----|-----| | | |Проведение патентных
 исследований и|D/08.6| 6 | | | |определение показателей технического уровня| | | | |проектируемых
 объектов техники и технологии | | | | |-----|-----|-----|-----|-----|-----
 -----| | | |Е |Управление | 7 |Управление технологическим обеспечением|E/01.7| 7 | | |технологическим |
 |заготовительного производства предприятия | | | | |обеспечением и контролем|-----
 -----|-----|-----| | |качества работ| |Руководство технологическим подразделением|E/02.7| 7 | |
 |заготовительного | предприятия | | | |производства | | | | |-----|-----|-----
 -----|-----|-----|

III. Характеристика обобщенных трудовых функций

3.1. Обобщенная трудовая функция

-----		---		---	Наименование	Руководство	Код	А	Уровень	5
производственной			квалификации							
деятельностью рабочих										
заготовительного участка										
-----		---		---	Происхождение	-----	-----	-----	-----	обобщенной
Оригинал X	Заемствовано			трудовой		из оригинала			функции	-----
 --|

Код Регистрационный

оригинала номер

профессионального

стандарта |-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
 | | | |должностей | | |-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
 -----| |Требования к |Среднее профессиональное образование | |образованию и |Дополнительные
 профессиональные программы - | |обучению |программы повышения квалификации, программы | |
 |профессиональной переподготовки |-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
 |опыту|Не менее трех лет стажа работы на | |практической работы|производстве при наличии
 среднего | | |профессионального (технического) образования| |Не менее пяти лет стажа при
 отсутствии | | |специального образования |-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
 условия|Прохождение обязательных предварительных| |допуска к работе |(при поступлении на
 работу) и периодических| | |медицинских осмотров (обследований), а также| | |внеочередных
 медицинских осмотров,| | | |обследований) в установленном| | |законодательством Российской

обеспечения| |-----|-----| |Необходимые знания|Организационно-распорядительные документы,| | |нормативные и методические материалы,| | |касающиеся производственно-хозяйственной| | |деятельности участка | | |-----| | |Технические характеристики и требования,| | |предъявляемые к продукции, производимой| | |участком, технология ее производства | | |-----| | |Оборудование участка и правила его| | |технической эксплуатации | | |-----| | |Формы и методы производственно-хозяйственной| | |деятельности участка | | |-----|-----|
 ---| |Другие | - | |характеристики | | |-----|-----|

3.1.2. Трудовая функция

-----		-----		---	Наименование	Координация	Код	A/02.5	Уровень	5
производственной			(подуровень)							
деятельности рабочих			квалификации							
участка										
-----		-----		---						
-----	-----	-----	-----	Происхождение	Оригинал X	Заимствовано			трудовой функции	
 |из оригинала| | |
 |-----|-----|-----|-----|
 Код Регистрационный
 оригинала номер
 профессионального
 стандарта |-----|-----| |Трудовые действия|Формирование бригад
 (определение их| | |количественного, профессионального и | | |квалификационного состава) | | |-----|
 -----| | |Назначение и своевременное доведение| | |производственных заданий
 бригадам и | | |отдельным рабочим (не входящим в состав| | |бригад) в соответствии с
 утвержденными| | |производственными планами и графиками | | |-----| |
 |Расстановка рабочих и бригад | | |-----| | |Проведение производственных
 инструктажей| | |рабочих | | |-----| | |Проведение мероприятий по
 выполнению правил| | |охраны труда, техники безопасности и | | |производственной санитарии,
 технической| | |эксплуатации оборудования и инструмента | | |-----|-----|
 ----| |Необходимые умения |Анализировать требования технологических| | |(нормативных)
 документов по заготовительному| | |производству | | |-----| |
 |Организовывать взаимодействие между рабочими| | |и бригадами | | |-----| |
 |Проводить мероприятия по охране труда и | | |технике безопасности | | |-----|-----|
 -----| |Необходимые знания|Организационно-распорядительные документы,| | |нормативные
 и методические материалы,| | |касающиеся производственно-хозяйственной| | |деятельности участка
 | | |-----| | |Перспективы технического развития участка | | |-----|
 -----| | |Технические характеристики и требования,| | |предъявляемые к продукции,
 производимой| | |участком, технология ее производства | | |-----| |
Оборудование участка и правила его			технической эксплуатации			-----		
	Основы организации труда, производства и			управления			-----	
Формы и методы производственно-хозяйственной			деятельности участка			-----		
-----			Основы трудового законодательства: порядок			тарификации работ и рабочих; нормы и		
расценки на работы; действующие положения об			оплате труда и формах материального					
стимулирования			-----			Правила и нормы охраны труда, правила		
внутреннего трудового распорядка			-----	-----		Другие	-	
характеристики			-----	-----				

3.1.3. Трудовая функция

|-----| |-----| |---| Наименование|Содействие внедрению|Код |A/03.5|Уровень | 5 |

прогрессивных методов и		(подуровень)										
форм организации труда			квалификации									
-----		-----		---								
-----		-----		-----		-----	Происхождение	Оригинал X	Заимствовано			трудовой функции
из оригинала												
-----		-----		-----		-----						
Код Регистрационный												
оригинала номер												
профессионального												
стандарта	-----		-----		Трудовые действия	Оказание помощи						
инженерно-техническим			работникам в отработке новых и			усовершенствованных						
технологических			процессов и режимов производства на			подчиненном участке			-----			
-----			Выявление резервов производства по качеству			и ассортименту выпускаемой						
продукции			-----			Внесение предложений о пересмотре норм						
выработки и расценок			-----			Внесение предложений об изменении						
производственных графиков			-----			Внедрение рационализаторских						
предложений и			изобретений			-----			Внесение предложений о			
присвоении уровней			квалификации рабочим участка			-----			Развитие			
у рабочих чувства ответственности и			заинтересованности в своевременном и			качественном						
выполнении производственных			заданий			-----			Проведение			
мероприятий по созданию			благоприятных условий труда, повышению			организационно-						
технической культуры			производства, рациональному использованию			рабочего времени и						
производственного			оборудования		-----		-----		Необходимые			
умения	Анализировать требования технологических			(нормативных) документов по								
заготовительному			производству			-----			Анализировать и оценивать			
производственные и			непроизводственные затраты на обеспечение			требуемого качества						
продукции			-----			Анализировать производственные графики и						
другую нормативную документацию			-----			Внедрять						
рационализаторские предложения и			изобретения		-----		-----					
Необходимые знания	Организационно-распорядительные документы,			нормативные и								
методические материалы,			касающиеся производственно-хозяйственной			деятельности участка						
	-----			Перспективы технического развития участка			-----					
-----			Технические характеристики и требования,			предъявляемые к продукции,						
производимой			участком, технология ее производства			-----						
Оборудование участка и правила его			технической эксплуатации			-----						
	Основа экономики, организации труда,			производства и управления			-----					
----			Формы и методы производственно-хозяйственной			деятельности участка			-----			
-----			Основа трудового законодательства: порядок			тарификации работ и рабочих;						
нормы и			расценки на работы, порядок их пересмотра;			действующие положения об оплате труда						
и			формах материального стимулирования			-----			Правила и нормы			
охраны труда, правила			внутреннего трудового распорядка		-----		-----					
-----			Другие	-		характеристики			-----		-----	
3.1.4. Трудовая функция												
-----		-----		---	Наименование	Контроль соблюдения	Код	А/04.5	Уровень	5		
правил охраны труда			(подуровень)									
рабочими участка			квалификации									
-----		-----		---								
-----		-----		-----		-----	Происхождение	Оригинал X	Заимствовано			трудовой функции

|из оригинала| |

|-----|-----|-----|-----|

Код Регистрационный

оригинала номер

профессионального

стандарта |-----|-----| |Трудовые действия |Контроль соблюдения
рабочими правил и норм| |охраны труда и техники безопасности | |-----| |
|Контроль соблюдения рабочими| |производственной и трудовой дисциплины,| |правил
внутреннего трудового распорядка | |-----| |Подготовка предложений о
поощрении рабочих| |или применении мер материального | |воздействия, наложении
дисциплинарных| |взысканий на нарушителей производственной и | |трудовой дисциплины |-----
-----|-----| |Необходимые умения |Анализ существующих требований по| |
|безопасности и охране труда, касающихся| |работ, выполняемых на подчиненном| |
|заготовительном участке | |-----| |Правильная эксплуатация имеющегося
на| |участке технологического оборудования | |-----| |Организация
безопасного взаимодействия| |рабочих и бригад |-----|-----|
|Необходимые знания |Технические характеристики и требования,| |предъявляемые к продукции,
производимой| |участком, технология ее производства | |-----| |
|Оборудование участка и правила его| |технической эксплуатации | |-----|
| |Формы и методы производственно-хозяйственной | |деятельности участка | |-----
-----| |Законодательные и нормативные правовые акты;| |организационно-распорядительные
документы,| |нормативные и методические материалы,| |касающиеся производственно-
хозяйственной | |деятельности участка | |-----| |Основы трудового
законодательства:| |действующие положения об оплате труда и | |формах материального
стимулирования | |-----| |Правила и нормы охраны труда, правила| |
|внутреннего трудового распорядка | |-----|-----| |Другие | - |
|характеристики | |-----|-----|

3.1.5. Трудовая функция

|-----| |-----| |---| Наименование|Организация и проведение|Код |А/05.5|Уровень | 5 |

|работ по повышению | | |(подуровень)| |

|квалификации рабочих | | |квалификации| |

|участка | | | |

|-----| |-----| |---|

|-----|-----|-----|-----| Происхождение |Оригинал X|Заимствовано| | |трудовой функции|

|из оригинала| |

|-----|-----|-----|-----|

Код Регистрационный

оригинала номер

профессионального

стандарта |-----|-----| |Трудовые действия |Направление рабочих
участка на мероприятия| |по повышению квалификации | |-----| |Ведение
воспитательной работы в коллективе | |-----| |Составление программ
занятий с рабочими и | |бригадами для обучения их вторым и смежным| |специальностям | |-----
-----| |Обеспечение материально-технических условий| |проведения занятий | |
|-----| |Выбор наглядных методов обучения и форм| |изложения
материала | |-----| |Обновление учебных курсов | |-----|
-----| |Необходимые умения |Организовывать занятия подчиненных рабочих | |-----
-----| |Организовывать взаимодействие рабочих и | |бригадиров подчиненного

участка | | |-----| |Проводить при необходимости лично| |практическое профессиональное обучение| |подчиненных | |-----| |Составлять программы занятий, готовить| |практические разработки по учебным темам и | |обновлять курсы в соответствии с новейшими| |достижениями | |-----|-----| |Необходимые знания |Организационно-распорядительные документы,| |нормативные и методические материалы,| |касающиеся производственно-хозяйственной| |деятельности цеха | |-----| |Перспективы технического развития участка | |-----|-----| |Технические характеристики и требования,| |предъявляемые к продукции, производимой| |участком, технология ее производства | |-----| |Оборудование участка и правила его| |технической эксплуатации | |-----| |Формы и методы производственно-хозяйственной| |деятельности участка | |-----| |Основы трудового законодательства: порядок| |тарификации работ и рабочих; нормы и| |расценки на работы, порядок их пересмотра;| |действующие положения об оплате труда и | |формах материального стимулирования | |-----| |Правила и нормы охраны труда, правила| |внутреннего трудового распорядка | |-----|-----| |Другие |Непосредственно обучение рабочих проводят| |характеристики |мастера производственного обучения | | |(наставники) | |-----|-----|

3.2. Обобщенная трудовая функция

|-----| |---| |---| Наименование|Внедрение технологических |Код| В | Уровень | 5 | |процессов и обеспечение | | | квалификации| | |оптимальных режимов | | | | |производства заготовок | | | | |-----| |---| |---| Происхождение |-----|-----|-----|-----| обобщенной |Оригинал X|Заимствовано| | | трудовой | |из оригинала| | | функции |-----|-----|-----|-----| --|

Код Регистрационный
оригинала номер
профессионального

стандарта |-----|-----| |Возможные |Техник-технолог | |наименования | | |должностей | |-----|-----|-----|-----|-----| |Требования к|Среднее профессиональное (техническое)| |образованию и|образование | |обучению | |-----|-----|-----| |Требования к опыту| - | |практической работы| |-----|-----| |Особые условия|Прохождение обязательных предварительных (при| |допуска к работе |поступлении на работу) и периодических| | |медицинских осмотров (обследований), а также| |внеочередных медицинских осмотров| | |(обследований) в установленном| |законодательством Российской Федерации| | |порядке | |-----|-----| |Прохождение работником противопожарного| |инструктажа | |-----|-----| |Прохождение работником инструктажа по охране| |труда на рабочем месте | |-----|-----|

Дополнительные характеристики: |-----|-----|-----| |Наименование | Код | Наименование базовой группы, должности | | документа | | (профессии) или специальности | |-----|-----|-----|-----| |ОКЗ | 3115 |Техники-механики | |-----|-----|-----|-----| |ЕКС | - |Техник-технолог | |-----|-----|-----|-----| |ОКСО | 151001 |Технология машиностроения | |-----|-----|-----|-----|

3.2.1. Трудовая функция

|-----| |-----| |---| Наименование|Составление и оформление|Код |В/01.5|Уровень | 5 | |карт технологических | | |(подуровень)| | |процессов, маршрутных | | | квалификации| |

карт, карт заготовок,									
ведомостей оснастки									
-----		-----		---					
-----	-----	-----	-----	Происхождение	Оригинал X	Заимствовано			трудовой функции
 |из оригинала| | |
 |-----|-----|-----|-----|
 Код Регистрационный
 оригинала номер
 профессионального
 стандарта |-----|-----| |Трудовые действия |Составление карт
 типовых технологических| | | процессов получения заготовок | | |-----| |
 |Оформление карт нетиповых техпроцессов| | | получения заготовок | | |-----|
 | |Составление или оформление маршрутных карт | | |-----| | |Составление
 или оформление карт заготовок | | |-----| | |Составление ведомостей
 типовой| | | технологической оснастки | | |-----| | |Оформление ведомостей
 нетиповой оснастки, | | | приспособлений и специального инструмента | | |-----|
 - | |Оформление изменений в технической| | | документации при корректировке| | | технологических
 процессов и режимов| | | производства | | |-----| | |Необходимые
 умения |Использовать нормативную документацию и| | | руководящие материалы | | |-----|
 -----| | |Выполнять технологические расчеты | | |-----| | |Оформлять
 техническую документацию | | |-----| | |Применять системы
 автоматизированного| | | проектирования | | |-----| |-----|
 |Необходимые знания |Единая система технологической подготовки| | | производства; стандарты,
 технические условия| | | и другие нормативные и руководящие материалы | | | по проектированию,
 разработке и оформлению| | | технологической документации | | |-----| |
 |Основное технологическое оборудование| | | заготовительных цехов предприятия| | | (литейного,
 кузнечно-прессового и других в | | | зависимости от наличия и использования для| | | нужд
 заготовительного производства), | | | принципы работы оборудования и его| | | технические
 характеристики | | |-----| | |Основные требования организации труда при| |
 |проектировании технологических процессов;| | | основы экономики, организации труда и| | | | | |
 |организации производства | | |-----| |-----| |Другие | - |
 |характеристики | | |-----| |-----|

3.2.2. Трудовая функция

-----		-----		---	Наименование	Внедрение	Код	В/02.5	Уровень	5
технологических			(подуровень)							
процессов в			квалификации							
заготовительных цехах										
-----		-----		---						
-----	-----	-----	-----	Происхождение	Оригинал X	Заимствовано			трудовой функции	
 |из оригинала| | |
 |-----|-----|-----|-----|
 Код Регистрационный
 оригинала номер
 профессионального
 стандарта |-----|-----| |Трудовые действия |Внедрение новых
 технологических процессов | | | как в технологических, так и в | | | производственных подразделениях
 | | |-----| | |Анализ возможных причин возникновения брака | | |-----|
 -----| | |Подготовка предложений, исключающих | | | возникновение технологических

дефектов в | | |получаемых заготовках | |-----|-----| |Необходимые
 умения |Выявлять и анализировать причины | | |возникновения брака | |-----|-----
 -----| |Необходимые знания |Единая система технологической подготовки | | |производства;
 стандарты, технические условия | | |и другие нормативные и руководящие материалы | |по
 проектированию, разработке и оформлению | | |технологической документации | |-----
 -----| |Конструкция изделия или состав продукта, на | | |которые разрабатывается
 технологический | |процесс или режим получения заготовок; | | |технические характеристики
 проектируемого | |объекта и требования к нему | |-----| |Технологии
 производства выпускаемой | |предприятием продукции | |-----| |
 |Основное технологическое оборудование | |предприятия и принципы его работы | |-----
 -----| |Типовые технологические процессы и режимы | |производства | |-----|-----
 -----| |Другие | - | |характеристики | |-----|-----

3.2.3. Трудовая функция

-----		-----		---	Наименование	Составление и оформление	Код	В/03.5	Уровень	5
технических заданий на			(подуровень)							
проектирование			квалификации							
приспособлений, оснастки										
и специального										
инструмента										
-----		-----		---						
-----	-----	-----	-----	Происхождение	Оригинал X	Заимствовано			трудовой функции	
 |из оригинала | | |
 |-----|-----|-----|-----|
 Код Регистрационный
 оригинала номер
 профессионального
 стандарта |-----|-----| |Трудовые действия |Составление
 технических заданий на | | |проектирование типовых приспособлений | |-----
 --| | |Оформление технических заданий на | | |проектирование нетиповых приспособлений | |-----
 -----| | |Составление технических заданий на | | |проектирование типовой
 технологической | |оснастки | |-----| | |Оформление технических заданий
 на | | |проектирование технологической оснастки | | |(штампов, пресс-форм) | |-----
 -----| | |Оформление технических заданий на | | |проектирование специального режущего | |
 |инструмента | |-----|-----| |Необходимые умения |Оформлять
 технические задания | |-----| | |Оформлять техническую документацию | |--
 -----|-----|-----| |Необходимые знания |Единая система технологической
 подготовки | | |производства; стандарты, технические условия | |и другие нормативные и
 руководящие материалы | |по проектированию, разработке и оформлению | | |технологической
 документации | |-----| | |Технология производства выпускаемой | |
 |предприятием продукции | |-----| | |Основное технологическое
 оборудование | |предприятия и принципы его работы | |-----| | |Типовые
 технологические процессы и режимы | |производства | |-----| | |Типовые
 схемы приспособлений и | | |технологической оснастки, используемых в | |заготовительном
 производстве | |-----| | |Основные требования организации труда при | |
проектировании технологических процессов и		оборудования; основы экономики, организации				
труда и организации производства		-----	-----		Другие	-
характеристики		-----	-----			

3.2.4. Трудовая функция

-----	-----	---	Наименование	Расчет технически	Код В/04.5	Уровень 5
обоснованных норм (подуровень)						
времени (выработки), квалификации						
материальных нормативов						
и экономической						
эффективности						
проектируемых						
технологических						
процессов						
-----	-----	---				
-----	-----	-----	Происхождение	Оригинал X	Заимствовано	трудовой функции
из оригинала						
-----	-----	-----				
Код Регистрационный						
оригинала номер						
профессионального						
стандарта ----- ----- Трудовые действия Выполнение расчетов						
норм времени (выработки) ----- Выполнение расчетов подетальных						
и пооперационных материальных нормативов ----- Выполнение						
расчетов норм расхода сырья, материалов, инструмента, топлива и энергии -----						
----- Выполнение расчетов экономической эффективности разрабатываемых						
технологических процессов ----- ----- Необходимые умения						
Использовать нормативную документацию и руководящие материалы -----						
----- Выполнять технологические расчеты ----- Применять системы						
автоматизированного проектирования и различные расчетные программы ----- -----						
----- Необходимые знания Единая система технологической подготовки						
производства; стандарты, технические условия и другие нормативные и руководящие						
материалы по проектированию, разработке и оформлению технологической документации -----						
----- Конструкция изделия или состав продукта, на которые						
разрабатывается технологический процесс или режим получения заготовок; технические						
характеристики проектируемого объекта и требования к нему -----						
Технологии производства выпускаемой предприятием продукции -----						
Основное технологическое оборудование предприятия и принципы его работы -----						
----- Способы разделки и нагрева металла, типовые технологические процессы и						
режимы получения заготовок ковкой, штамповкой, литьем, прессованием пластмасс и порошков						
----- Основные требования организации труда при проектировании						
технологических процессов и оборудования; основы экономики, организации труда и						
организации производства ----- Основы трудового законодательства;						
правила и нормы охраны труда ----- ----- Другие -						
характеристики ----- -----						

3.2.5. Трудовая функция

-----	-----	---	Наименование	Контроль соблюдения	Код В/05.5	Уровень 5
технологической (подуровень)						
дисциплины в квалификации						
производственных						
подразделениях						
предприятия и правил						

эксплуатации									
оборудования									
-----		-----		---					
-----	-----	-----	-----	Происхождение	Оригинал X	Заимствовано			трудовой функции
 |из оригинала| | |
 |-----|-----|-----|-----|
 Код Регистрационный
 оригинала номер
 профессионального
 стандарта |-----|-----| |Трудовые действия |Контроль соблюдения
 технологической| | |дисциплины в производственных подразделениях| | |предприятия | | |-----
 -----| | |Контроль соблюдения правил эксплуатации| | |технологического оборудования,
 применяемого| | |в заготовительном производстве | |-----|-----|
 |Необходимые умения |Контролировать технологическую дисциплину | | |-----
 --| | |Контролировать соблюдение правил| | |эксплуатации применяемого технологического| |
 |оборудования | |-----|-----| |Необходимые знания |Технологические
 процессы получения заготовок| | |-----| | |Основное технологическое
 оборудование| | |заготовительного цеха предприятия| | |(литейного, кузнечно-прессового цехов в |
 |зависимости от наличия и использования для| | |нужд заготовительного производства),| | |принципы
 работы оборудования и его| | |технические характеристики | | |-----| |
 |Основные требования организации труда при| | |проектировании технологических процессов;| |
 |основы экономики, организации труда и| | |производства | | |-----| | |Основы
 трудового законодательства; правила и| | |нормы охраны труда | |-----|-----
 -----| |Другие | - | |характеристики | | |-----|-----|

3.2.6. Трудовая функция

-----		-----		---	Наименование	Проведение испытаний	Код	В/06.5	Уровень	5
технологического			(подуровень)							
оборудования и			квалификации							
экспериментальных работ										
по проверке и освоению										
проектируемых										
технологических										
процессов и режимов										
производства										
-----		-----		---						
-----	-----	-----	-----	Происхождение	Оригинал X	Заимствовано			трудовой функции	
 |из оригинала| | |
 |-----|-----|-----|-----|
 Код Регистрационный
 оригинала номер
 профессионального
 стандарта |-----|-----| |Трудовые действия |Оказание технической
 помощи работникам более | | |высокой квалификации в испытаниях| | |технологического
 оборудования | | |-----| | |Выполнение заданий работников более высокой| |
 |квалификации по проведению экспериментальных| | |работ при внедрении новых технологических| |
 |процессов и режимов производства | | |-----|-----| |Необходимые
 умения |Проводить экспериментальные работы согласно| | |разработанным планам | | |-----
 -----| | |Использовать контрольно-измерительную| | |аппаратуру | | |-----

-----| | | Обработать экспериментальные данные | |-----|-----|
 |Необходимые знания |Единая система технологической подготовки| |производства; стандарты,
 технические условия| |и другие нормативные и руководящие материалы| |по проектированию,
 разработке и оформлению| |технологической документации | |-----| |
 |Конструкция изделия или состав продукта, на| |которые разрабатывается технологический| |
 |процесс или режим получения заготовок;| |технические характеристики проектируемого| |
 |объекта и требования к нему | |-----| |Технология производства
 выпускаемой| |предприятием продукции | |-----| |Основное
 технологическое оборудование| |заготовительных цехов предприятия| |(кузнечно-прессового,
 литейного) в| |зависимости от наличия и использования для| |нужд заготовительного
 производства, принципы| |работы оборудования и его технические| |характеристики | |-----
 -----| |Основные требования организации труда при| |проектировании
 технологических процессов;| |основы экономики, организации труда и| |организации производства
 | |-----| |Основы трудового законодательства; правила и| |нормы охраны
 труда | |-----|-----|Другие - | |характеристики | |-----|-----
 -----|

3.3. Обобщенная трудовая функция

-----		---		Наименование	Руководство	Код	С	Уровень	б
производственно-хозяйственной		квалификации							
деятельностью работников									
заготовительного участка									
(цеха)									
-----		---		Происхождение	-----	-----	-----	-----	обобщенной
Оригинал X	Заемствовано		трудовой	из оригинала		функции	-----	-----	-----
 --|

Код Регистрационный
 оригинала номер
 профессионального

стандарта |-----|-----| |Возможные |Начальник участка |
 |наименования |Начальник цеха | |должностей | |-----|-----|-----|-----|
 -----|-----|-----| |Требования к|Высшее образование - бакалавриат |
 |образованию и| |обучению | |-----|-----|-----| |Требования к опыту|Не
 менее трех лет стажа работы по | |практической работы|специальности на инженерно-технических |
 | |должностях | |-----|-----| |Особые условия|Прохождение
 обязательных предварительных | |допуска к работе |(при поступлении на работу) и периодических | |
 |медицинских осмотров (обследований), а также | |внеочередных медицинских осмотров | |
 |(обследований) в установленном | |законодательством Российской Федерации | |порядке | |-----
 -----| |Прохождение противопожарного инструктажа | |-----|-----|
 -----| |Прохождение инструктажа по охране труда на | |рабочем месте | |-----|-----
 -----|

Дополнительные характеристики: |-----|-----|-----|-----| |Наименование | Код |
 Наименование базовой группы, | | документа | | должности (профессии) или | | | | специальности | |-----
 -----|-----|-----|-----| |ОКЗ | 1222 |Руководители специализированных | | |
 |(производственно-эксплуатационных) | | | подразделений (служб) в промышленности| |-----|-----
 -----|-----|-----| |ЕКС | - |Начальник цеха (участка) | |-----|-----|-----|
 -----| |ОКСО | 150900 |Технология, оборудование и | | | автоматизация машиностроительных | | |
 |производств | | | 151000 |Конструкторско-технологическое | | | обеспечение машиностроительных | | |
 |производств | | | 151001 |Технология машиностроения | | | 150201 |Машины и технология обработки

металлов| | | давлением | | | 150202 |Оборудование и технология сварочного | | | производства | | |
 150204 |Машины и технология литейного | | | производства | |-----|-----|-----
 -----|

3.3.1. Трудовая функция

-----		-----		---	Наименование	Организация оперативного	Код	С/01.6	Уровень	6
контроля качества			(подуровень)							
производимых работ и			квалификации							
продукции участка (цеха)										
-----		-----		---						
-----	-----	-----	-----	Происхождение	Оригинал X	Заимствовано			трудовой функции	
 |из оригинала| | |
 |-----|-----|-----|-----|

Код Регистрационный
 оригинала номер
 профессионального

стандарта |-----|-----| |Трудовые действия |Организация контроля
 соблюдения| | технологических процессов | |-----| | |Организация проверки
 качества выполняемых| | работ | |-----| | |Приемка из ремонта
 технологического| | оборудования, средств механизации и | |автоматизации; приемка работ по| |
 |реконструкции участка (цеха) | |-----| | |Проверка качества выпускаемой
 продукции,| | выявление и устранение причин брака |-----|-----|
 |Необходимые умения |Изучать технологическую документацию для| |понимания особенностей
 реализуемых| | технологических процессов заготовительного| |производства (литья,ковки,
 штамповки,| | прессования) | |-----| | |Контролировать и обеспечивать
 соблюдение| | требований технологического процесса | |-----| | |Проверять
 техническое состояние основного и| | вспомогательного оборудования| |заготовительного
 производства | |-----| | |Обеспечивать освоение и обслуживание| |
 |оборудования подчиненными | |-----| | |Своевременно подготавливать
 производство,| | обеспечивать рациональное использование| |кадров | |-----|
 ----| | |Организовать рабочие места и их техническое| |оснащение | |-----| |
 |Осуществлять поиск и использование| | информации, необходимой для эффективного| |
 |выполнения профессиональных задач | |-----| | |Работать с компьютером
 на уровне| | пользователя с применением| |специализированного программного обеспечения|-----
 -----|-----|-----| |Необходимые знания |Организационно-распорядительные
 документы,| | нормативные и методические материалы,| | касающиеся производственно-
 хозяйственной| | деятельности участка (цеха) | |-----| | |Технические
 характеристики и требования,| | предъявляемые к продукции, производимой| | участком (цехом),
 технология ее производства| |-----| | |Оборудование участка (цеха) и
 правила его| | технической эксплуатации | |-----| | |Формы и методы
 производственно-хозяйственной| | деятельности участка (цеха) |-----|-----|
 -----| |Другие | - | |характеристики | |-----|-----|

3.3.2. Трудовая функция

-----		-----		---	Наименование	Координация	Код	С/02.6	Уровень	6
производственно-			(подуровень)							
хозяйственной			квалификации							
деятельности работников										
участка (цеха)										
-----		-----		---						

-----|-----|-----|-----| Происхождение |Оригинал X|Заимствовано| | | трудовой функции|
из оригинала| | |
-----|-----|-----|-----|
Код Регистрационный
оригинала номер
профессионального
стандарта |-----|-----| |Трудовые действия |Координация работы
мастеров и цеховых служб | | |-----| | |Подбор кадров рабочих и служащих | |
|-----| | |Обеспечение целесообразного использования | | |рабочих и
служащих | |-----|-----| |Необходимые умения |Анализировать
требования технологических | |(нормативных) документов по заготовительному | |производству | | |
-----| | |Организовывать взаимодействие между | |бригадами (участками) | |
|-----| | |Анализировать результаты | |деятельности-подразделения на
уровне участка | | (цеха) | | |-----| | |Организовывать взаимодействие с
другими | | подразделениями предприятия | |-----|-----|
|Необходимые знания |Законодательные и нормативные правовые акты. | | |Организационно-
распорядительные документы, | |нормативные и методические материалы, | | |касающиеся
производственно-хозяйственной | |деятельности участка (цеха) | | |-----| |
|Перспективы технического развития участка | | (цеха) | | |-----| |
|Технические характеристики и требования, | |предъявляемые к продукции, производимой |
участком (цехом), технология ее производства | |-----| | |Оборудование
участка (цеха) и правила его | |технической эксплуатации | | |-----| |
|Передовой отечественный и зарубежный опыт в | |области производства продукции предприятия | |
|-----| | |Основы организации труда, производства и | |управления | | |-----
-----| | |Формы и методы производственно-хозяйственной | |деятельности участка
(цеха) | | |-----| | |Основы трудового законодательства: порядок |
|тарификации работ и рабочих; нормы и | |расценки на работы, порядок их пересмотра; |
|действующие положения об оплате труда и | |формах материального стимулирования | | |-----
-----| | |Правила и нормы охраны труда, правила | |внутреннего трудового распорядка
| |-----|-----| |Другие | - | |характеристики | | |-----|-----
-----|

3.3.3. Трудовая функция

-----|-----|----| Наименование|Внедрение прогрессивных |Код |С/03.6|Уровень | 6 |
|методов и форм | | |(подуровень)| |
организации труда			квалификации						
-----	-----	-----	-----	Происхождение	Оригинал X	Заимствовано			трудовой функции
из оригинала| | |
-----|-----|-----|-----|
Код Регистрационный
оригинала номер
профессионального
стандарта |-----|-----| |Трудовые действия |Оказание помощи
инженерно-техническим | |работникам в отработке новых и | |усовершенствованных
технологических процессов | |и режимов производства в подчиненном | |подразделении | | |-----
-----| | |Выявление резервов производства по качеству и | |ассортименту
выпускаемой продукции | | |-----| | |Внесение предложений о пересмотре
норм | |выработки и расценок | | |-----| | |Внесение предложений по

изменению | | производственных графиков | | |-----| | Организация работы по внедрению | | рационализаторских предложений и изобретений | | |-----| | Организация мероприятий по созданию | | благоприятных условий труда, повышению | | организационно-технической культуры | | производства, рациональному использованию | | рабочего времени и производственного | | оборудования | | |-----| |-----| | Необходимые умения | Анализировать требования технологических | | (нормативных) документов по заготовительному | | производству | | |-----| | Анализировать и оценивать производственные и | | непроизводственные затраты на обеспечение | | требуемого качества продукции | | |-----| | Анализировать результаты деятельности | | подразделения на уровне участка (цеха) | | |-----| | Внедрять рационализаторские предложения и | | изобретения | | |-----| | | Организовывать взаимодействие между бригадами | | и участками | | |-----| |-----| | Необходимые знания | Законодательные и нормативные правовые акты. | | Организационно-распорядительные документы, | | нормативные и методические материалы, | | касающиеся производственно-хозяйственной | | деятельности участка (цеха) | | |-----| |-----| | Перспективы технического развития участка | | (цеха) | | |-----| | | Технические характеристики и требования, | | предъявляемые к продукции, производимой | | участком (цехом), технология ее производства | | |-----| | | Оборудование участка (цеха) и правила его | | технической эксплуатации | | |-----| | | Основы экономики, организации труда, | | производства и управления. Методы | | технико-экономического и производственного | | планирования | | |-----| | | Формы и методы производственно-хозяйственной | | деятельности участка (цеха) | | |-----| |-----| | Основы трудового законодательства: порядок | | тарификации работ и рабочих; нормы и расценки | | на работы, порядок их пересмотра; действующие | | положения об оплате труда и формах | | материального стимулирования | | |-----| | | Правила и нормы охраны труда, правила | | внутреннего трудового распорядка | | |-----| |-----| | Другие | - | | характеристики | | |-----| |-----|

3.3.4. Трудовая функция

|-----| |-----| |---| Наименование | Организация текущего | Код | C/04.6 | Уровень | 6 | планирования | | (подуровень) | | производственно- | | квалификации | | хозяйственной | | | | | | деятельности участка | | | | | | (цеха) | | | | | | |-----| |-----| |---| |-----| |-----| |-----| |-----| Происхождение | Оригинал X | Заимствовано | | трудовой функции | из оригинала | | |-----| |-----| |-----| |-----| Код Регистрационный оригинала номер профессионального стандарта |-----|-----| | Трудовые действия | Контроль нормативных показателей | | использования оборудования, сырья, | | материалов, инструмента, топлива, энергии; | | расхода фонда оплаты труда, | | установленных участку (цеху) | | |-----| |-----| | Обеспечение правильности и своевременности | | оформления первичных документов по учету | | рабочего времени, выработки, заработной | | платы, простоев | | |-----| | | Разработка производственных планов и графиков | | |-----| |-----| | Необходимые умения | Анализировать требования технологических | | (конструкторских,

нормативных) документов по | |заготовительному производству | |-----| |
 |Анализировать и оценивать производственные и | |непроизводственные затраты на обеспечение| |
 |требуемого качества продукции | |-----| |Анализировать результаты
 деятельности| |подразделения на уровне участка (цеха) | |-----| |
 |Организовывать взаимодействие с другими| |подразделениями предприятия | |-----|-----
 -----| |Необходимые знания |Законодательные и нормативные правовые акты;| |
 |организационно-распорядительные документы,| |нормативные и методические материалы,| |
 |касающиеся производственно-хозяйственной| |деятельности цеха | |-----
 | | |Перспективы технического развития участка| |(цеха) | |-----| |
 |Технические характеристики и требования,| |предъявляемые к продукции, производимой| |
 |участком (цехом), технология ее производства | |-----| |Оборудование
 участка (цеха) и правила его| |технической эксплуатации | |-----| |
 |Основы экономики, организации труда,| |производства и управления. Методы| |техничес-
 ко-экономического и производственного| |планирования | |-----| |Формы и
 методы производственно-хозяйственной| |деятельности участка (цеха) | |-----
 -----| |Основы трудового законодательства: порядок| |тарификации работ и рабочих; нормы и
 расценки| |на работы, порядок их пересмотра; действующие| |положения об оплате труда и
 формах| |материального стимулирования | |-----| |Правила и нормы
 охраны труда, правила| |внутреннего трудового распорядка | |-----|-----
 -----| |Другие | - | |характеристики | |-----|-----|

3.3.5. Трудовая функция

-----		-----		---	Наименование	Контроль соблюдения	Код	С/05.6	Уровень	6
правил охраны труда			(подуровень)							
работниками участка			квалификации							
(цеха)										
-----		-----		---						
-----	-----	-----	-----	Происхождение	Оригинал X	Заимствовано			трудовой функции	
 |из оригинала| | |
 |-----|-----|-----|-----|
 Код Регистрационный
 оригинала номер
 профессионального
 стандарта |-----|-----| |Трудовые действия |Контроль соблюдения
 работниками правил и норм| |охраны труда и техники безопасности | |-----
 --| |Контроль соблюдения работниками| |производственной и трудовой дисциплины,| |правил
 внутреннего трудового распорядка | |-----| |Обеспечение технически
 правильной| |эксплуатации оборудования и других основных| |средств и выполнения графиков их
 ремонта,| |безопасных условий труда | |-----| |Подготовка предложений
 о поощрении работников| |или применении мер материального воздействия,| |о наложении
 дисциплинарных взысканий на| |нарушителей производственной и трудовой| |дисциплины | |-----
 -----|-----|-----| |Необходимые умения |Анализировать существующие
 требования по| |безопасности и охране труда, касающиеся| |работ, выполняемых в подчиненном| |
 |заготовительном подразделении | |-----| |Правильно эксплуатировать
 имеющееся| |технологическое оборудование | |-----| |Организовывать
 безопасное взаимодействие| |участков | |-----|-----| |Необходимые
 знания |Технические характеристики и требования,| |предъявляемые к продукции, производимой| |
 |участком, технология ее производства | |-----| |Оборудование участка
 (цеха) и правила его| |технической эксплуатации | |-----| |Формы и

методы производственно-хозяйственной | | деятельности участка | | |-----| |
 | Законодательные и нормативные правовые акты; | | организационно-распорядительные документы, |
 | | нормативные и методические материалы, | | касающиеся производственно-хозяйственной | |
 | деятельности цеха | | |-----| | | Перспективы технического развития
 участка | | (цеха) | | |-----| | | Основы трудового законодательства: порядок |
 | тарификации работ и рабочих; нормы и расценки | | на работы, порядок их пересмотра;
 действующие | | положения об оплате труда и формах | | материального стимулирования | | |-----
 -----| | Правила и нормы охраны труда, правила | | внутреннего трудового
 распорядка | | -----|-----| | Другие | - | | характеристики | | |-----
 ---|-----|

3.3.6. Трудовая функция

-----		-----		---	Наименование	Организация работ по	Код	C/06.6	Уровень	6
повышению квалификации			(подуровень)							
работников участка			квалификации							
(цеха)										
-----		-----		---						
-----	-----	-----	-----	Происхождение	Оригинал X	Заимствовано			трудовой функции	
 | из оригинала | | |
 |-----|-----|-----|-----|

Код Регистрационный
 оригинала номер
 профессионального

стандарта |-----|-----| | Трудовые действия | Подготовка планов и
 программ мероприятий по | | | повышению квалификации работников | | | подчиненного
 подразделения | | |-----| | | Направление работников подразделения на | |
 | мероприятия по повышению квалификации (в том | | числе в другие организации) | | |-----
 -----| | | Контроль условий повышения квалификации | | | (материально-технических
 условий, | | посещаемости) | | |-----|-----| | Необходимые умения
 | Составлять программы проведения мероприятий | | по повышению квалификации работников | | |-----
 -----| | | Организовывать взаимодействие подчиненных | | |-----|-----
 -----| | Необходимые знания | Организационно-распорядительные документы, | |
 | нормативные и методические материалы, | | касающиеся производственно-хозяйственной | |
 | деятельности цеха | | |-----| | | Перспективы технического развития
 участка | | (цеха) | | |-----| | | Технические характеристики и требования, | |
 | предъявляемые к продукции, производимой | | участком (цехом), технология ее производства | | |-----
 -----| | | Оборудование участка (цеха) и правила его | | | технической
 эксплуатации | | |-----| | | Передовой отечественный и зарубежный опыт в | |
 | области производства продукции предприятия | | |-----| | | Основы
 экономики, организации труда, | | производства и управления | | |-----| |
 | Формы и методы производственно-хозяйственной | | деятельности участка (цеха) | | |-----
 -----| | | Основы трудового законодательства: порядок | | тарификации работ и рабочих;
 нормы и расценки | | на работы, порядок их пересмотра; действующие | | положения об оплате труда
 и формах | | материального стимулирования; положения о | | повышении квалификации и
 производственном | | обучении | | |-----| | | Правила и нормы охраны труда,
 правила | | внутреннего трудового распорядка | | |-----|-----| | Другие
 | - | | характеристики | | |-----|-----|

3.4. Обобщенная трудовая функция

|-----| |---| |---| Наименование | Разработка технологических | Код | D | Уровень | 6 |

процессов и обеспечение			квалификации	
оптимальных режимов				
производства заготовок				
-----		---	---	Происхождение
Оригинал X	Заимствовано			трудовой
--				
Код Регистрационный				
оригинала номер				
профессионального				
стандарта	-----	-----	-----	-----
наименования			должностей	
-----		Требования к	Высшее образование - бакалавриат	
обучению			-----	-----
работы			-----	-----
предварительных		допуска к работе	(при поступлении на работу) и периодических	
осмотров (обследований), а также			внеочередных медицинских осмотров	
установленном			законодательством Российской Федерации	
-----			Прохождение противопожарного инструктажа	
Прохождение инструктажа по охране труда на			рабочем месте	
Документы (дипломы, сертификаты,			свидетельства), подтверждающие квалификацию	
Документ о профессиональном образовании		-----	-----	-----
Дополнительные характеристики:	-----	-----	-----	-----
Наименование базовой группы,			документа	
-----	-----	-----	-----	
машиностроения		-----	-----	-----
--	-----	-----	-----	-----
машиностроительных				производств
обеспечение машиностроительных				производств
150201	Машины и технология обработки металлов			
технология сварочного				производства
производства		-----	-----	-----
3.4.1. Трудовая функция				
-----	-----	-----	-----	Наименование
техническую документацию			(подуровень)	
в связи с корректировкой			квалификации	
технологических				
процессов и режимов				
производства				
Согласование				
разработанной				
документации с				
подразделениями				
предприятия										
-----	-----	-----	-----		Происхождение	Оригинал X	Заимствовано			трудовой функции
из оригинала										
-----	-----	-----	-----							
 Код Регистрационный

оригинала номер
профессионального

стандарта |-----|-----| |Трудовые действия |Внесение изменений в
техническую | | документацию при корректировке | | технологических процессов и режимов | |
|обработки | | |-----| | |Согласование разработанной документации с | |
|различными подразделениями предприятия | |-----|-----|
|Необходимые умения |Оформлять изменения в различной технической | | документации | |-----
-----| | |Взаимодействовать с другими технологическими | | и производственными
подразделениями | | предприятия | |-----|-----| |Необходимые
знания |Постановления, распоряжения, приказы, | | методические и нормативные материалы по | |
|технологической подготовке производства | |-----| | |Конструкции изделий
или состав продукта, на | | который проектируется технологический | | процесс | |-----
-----| | |Технологии производства продукции | | предприятия | |-----
| | |Организационная структура предприятия | |-----| | |Перспективы
технического развития | | предприятия | |-----| | |Системы и методы
проектирования | | технологических процессов и режимов | | производства | |-----
-----| | |Основное технологическое оборудование и | | принципы его работы | |-----
-----| | |Технические характеристики, требования и | | экономические показатели лучших | |
|отечественных и зарубежных технологий, | | аналогичных проектируемым | |-----
-----| | |Типовые технологические процессы и режимы | | производства | |-----
-----| | |Технические требования, предъявляемые к | | сырью, материалам, готовой продукции | |---
-----| | |Стандарты и технические условия | |-----| |
|Нормативы расхода сырья, материалов, | | топлива, энергии | |-----| |
|Основы систем автоматизированного | | проектирования | |-----| |
|Современные средства вычислительной техники, | | коммуникаций и связи | |-----
-----| | |Основные требования организации труда при | | проектировании технологических
процессов | |-----| | |Руководящие материалы по разработке и | |
|оформлению технической документации | |-----| | |Основы экономики,
организации труда и | | управления | |-----| | |Основы трудового
законодательства | |-----| | |Правила внутреннего трудового распорядка | |
|-----| | |Правила и нормы охраны труда, | | производственной санитарии и
противопожарной | | защиты | |-----|-----| |Другие | - |
|характеристики | |-----|-----|

3.4.2. Трудовая функция

-----		-----		---	Наименование	Разработка	Код	D/02.6	Уровень	6
технологических		(подуровень)								
процессов производства		квалификации								
заготовок										
-----		-----		---						
-----	-----	-----	-----	Происхождение	Оригинал X	Заимствовано		трудовой функции		
|из оригинала | |
|-----|-----|-----|-----|

Код Регистрационный
оригинала номер
профессионального

стандарта |-----|-----| |Трудовые действия |Определение порядка
выполнения | | заготовительных работ | |-----| | |Разработка
пооперационных маршрутов | | производства заготовок | |-----|-----

| |Необходимые умения |Использовать нормативную документацию и | |руководящие материалы | |
 -----| | |Выполнять технологические расчеты | | |-----
 | | |Применять системы автоматизированного | |проектирования | |-----|-----
 -----| |Необходимые знания |Постановления, распоряжения, приказы, | |методические и
 нормативные материалы по | |технологической подготовке производства. | |Стандарты и
 технические условия | | |-----| |Конструкция изделия или состав продукта,
 на | |который проектируются технологические | |процессы получения заготовок | |-----
 -----| |Технология производства продукции | |предприятия | |-----
 | | |Системы и методы проектирования | |технологических процессов и режимов | |производства | |
 -----| |Основное технологическое оборудование | |заготовительных цехов
 предприятия | |литейного, кузнечно-прессового цехов в | |зависимости от наличия и использования
 для | |нужд заготовительного производства), | |принципы работы оборудования и его | |
 | |технические характеристики | | |-----| |Технические характеристики,
 требования и | |экономические показатели лучших | |отечественных и зарубежных технологий, | |
 | |аналогичных проектируемым | | |-----| |Типовые технологические
 процессы и режимы | |производства | |-----| |Технические требования,
 предъявляемые к | |сырью, материалам, готовой продукции | | |-----| |
 | |Современные средства вычислительной техники, | |коммуникаций и связи. Основы систем | |
 | |автоматизированного проектирования | | |-----| |Основные требования
 организации труда при | |проектировании технологических процессов | |-----
 ---| |Руководящие материалы по разработке и | |оформлению технической документации | |-----
 -----| |Опыт передовых отечественных и зарубежных | |предприятий в области
 прогрессивной | |технологии производства аналогичной | |продукции | |-----
 ---| |Основы экономики, организации труда и | |управления | |-----| |
 | |Правила внутреннего трудового распорядка | | |-----| |Правила и нормы
 охраны труда, | |производственной санитарии и противопожарной | |защиты | |-----|-----
 -----| |Другие | - | |характеристики | | |-----|-----|

3.4.3. Трудовая функция

-----		-----		---	Наименование	Составление планов	Код	D/03.6	Уровень	6
размещения оборудования,		(подуровень)								
технического оснащения и		квалификации								
организации рабочих										
мест, расчет										
производственных										
мощностей и загрузки										
оборудования										
-----		-----		---						
-----		-----		-----		Происхождение	Оригинал X	Заемствовано		трудовой функции
из оригинала										
-----		-----		-----		-----				
Код Регистрационный										
оригинала номер										
профессионального										
стандарта	-----		-----		Трудовые действия	Составление планов				
размещения оборудования в		заготовительных цехах			-----					
Разработка планов технического оснащения и		организации рабочих мест		-----						
 -----| |Расчет производственных мощностей и загрузки | |оборудования | |-----|-----
 -----| |Необходимые умения |Составлять различные планы | | |-----|

-----| | |Выполнять технологические расчеты | | |-----| | |Оформлять
 техническую документацию | | |-----| | |Использовать системы
 автоматизированного | | |проектирования | | |-----| | |-----
 |Необходимые знания |Постановления, распоряжения, приказы, | | |методические и нормативные
 материалы по | | |технологической подготовке производства. | | |Стандарты и технические условия | |
 |-----| | |Организационная структура предприятия | | |-----
 -----| | |Технологии производства продукции | | |предприятия | | |-----| | |
 |Перспективы технического развития | | |предприятия | | |-----| | |Основные
 виды технологического оборудования, | | |применяемого в заготовительном производстве, | |
принципы его работы, характеристики.			Сведения об имеющемся на предприятии				
оборудовании			-----			Типовые технологические процессы и режимы	
производства			-----			Нормативы расхода сырья, материалов,	
топлива, энергии			-----			Современные средства вычислительной	
техники,			коммуникаций и связи. Основы систем			автоматизированного проектирования	
-----			Руководящие материалы по разработке и			оформлению технической	
документации			-----			Опыт передовых отечественных и зарубежных	
предприятий в области прогрессивной			технологии производства аналогичной			продукции	
-----			Основы экономики, организации труда и			управления	
-----			Основы трудового законодательства			-----	
Правила и нормы охраны труда,			производственной санитарии и противопожарной			защиты	
 -----|-----|-----| | |Другие | - | |характеристики | | |-----|-----
 -----|

3.4.4. Трудовая функция

-----	-----	---	Наименование	Разработка технически	Код D/04.6	Уровень 6
обоснованных норм	(подуровень)					
времени (выработки),	квалификации					
линейных и сетевых						
графиков, отработка						
конструкций изделий на						
технологичность, расчет						
нормативов материальных						
затрат, экономической						
эффективности						
проектируемых						
технологических						
процессов						
заготовительного						
производства						
-----	-----	---				
-----	-----	-----	Происхождение	Оригинал X	Заимствовано	трудовой функции
из оригинала						
-----	-----	-----				
Код Регистрационный						
оригинала номер						
профессионального						
стандарта -----	-----		Трудовые действия		Расчет норм времени	
(выработки)	-----		Анализ технологичности изделий	-----		
-----			Расчет нормативов материальных затрат (норм)		расхода сырья, полуфабрикатов,	

инструментов, технологического топлива, | | (энергии) | | |-----| |
 |Определение экономической эффективности| | |разрабатываемых технологических процессов | |-----
 -----|-----| |Необходимые умения |Выполнять технологические расчеты |
 | |-----| | |Оформлять техническую документацию | |-----
 -----| | |Применять системы автоматизированного | |проектирования | |-----|-----
 -----| |Необходимые знания |Постановления, распоряжения, приказы, | |методические и
 нормативные материалы по | |технологической подготовке производства. | |Стандарты и
 технические условия | |-----| |Конструкция изделия или состав продукта,
 на | |который проектируется технологический | |процесс получения заготовок | |-----
 -----| |Технология производства продукции | |предприятия | |-----| |
 |Системы и методы проектирования | |технологических процессов и режимов | |производства | |-----
 -----| |Основное технологическое оборудование | |предприятия и принципы
 его работы | |-----| |Технические характеристики, требования и |
 |экономические показатели лучших | |отечественных и зарубежных технологий, | |аналогичных
 проектируемым | |-----| |Типовые технологические процессы и режимы |
 |производства | |-----| |Нормативы расхода сырья, материалов, | |топлива,
 энергии | |-----| |Современные средства вычислительной | |техники,
 коммуникаций и связи. Основы | |систем автоматизированного проектирования | |-----
 -----| |Основные требования организации труда при | |проектировании технологических
 процессов | |-----| |Руководящие материалы по разработке и |
 |оформлению технической документации | |-----| |Опыт передовых
 отечественных и зарубежных | |предприятий в области прогрессивной | |технологии производства
 аналогичной | |продукции | |-----| |Основы экономики, организации труда
 и | |управления | |-----| |Основы трудового законодательства | |-----
 -----| |Правила и нормы охраны труда, | |производственной санитарии и |
 |противопожарной защиты | |-----|-----| |Другие | - |
 |характеристики | |-----|-----|

3.4.5. Трудовая функция

-----		-----		---	Наименование	Разработка	Код	D/05.6	Уровень	6
технологических			(подуровень)							
нормативов, инструкций,			квалификации							
маршрутных карт, карт										
технического уровня и										
качества продукции и										
другой технологической										
документации										
-----		-----		---						
-----	-----	-----	-----	Происхождение	Оригинал X	Заимствовано		трудовой функции		
 |из оригинала| | |
 |-----|-----|-----|-----|
 Код Регистрационный
 оригинала номер
 профессионального
 стандарта |-----|-----| |Трудовые действия |Разработка
 технологических нормативов | |-----| |Разработка маршрутных карт | |-----
 -----| |Разработка карт технического уровня и | |качества продукции | |-----
 -----| |Разработка другой технологической | |документации | |-----|-----
 -----| |Необходимые умения |Использовать нормативную документацию и |

|руководящие материалы | |-----| |Выполнять технологические расчеты | |
|-----| |Применять системы автоматизированного | |проектирования и
различные расчетные | |программы | |-----| |Необходимые
знания |Постановления, распоряжения, приказы, | |методические и нормативные материалы по | |
|технологической подготовке производства | |-----| |Конструкция
изделий или состав продукта, на | |который проектируется технологический процесс| |-----
|-----| |Технология производства продукции предприятия| |-----
----| |Перспективы технического развития предприятия| |-----| |Системы
и методы проектирования | |технологических процессов и режимов | |производства | |-----
|-----| |Основное технологическое оборудование и | |принципы его работы | |-----
|-----| |Технические характеристики, требования и | |экономические показатели
лучших отечественных| |и зарубежных технологий, аналогичных | |проектируемым | |-----
|-----| |Типовые технологические процессы и режимы | |производства | |-----
|-----| |Технические требования, предъявляемые к | |сырью, материалам, готовой
продукции | |-----| |Стандарты и технические условия | |-----
|-----| |Нормативы расхода сырья, материалов, | |топлива, энергии | |-----
|-----| |Виды брака и способы его предупреждения | |-----| |Основы
систем автоматизированного | |проектирования | |-----| |Порядок и
методы проведения патентных | |исследований, основы изобретательства, | |методы анализа
технического уровня объектов | |техники и технологии | |-----| |
|Современные средства вычислительной техники, | |коммуникаций и связи | |-----
|-----| |Основные требования организации труда при | |проектировании технологических
процессов | |-----| |Руководящие материалы по разработке и | |
|оформлению технической документации | |-----| |Опыт передовых
отечественных и зарубежных | |предприятий в области прогрессивной | |технологии производства
аналогичной | |продукции | |-----| |Основы экономики, организации
труда и | |управления | |-----| |Основы трудового законодательства | |--
|-----| |Правила внутреннего трудового распорядка | |-----
|-----| |Правила и нормы охраны труда, | |производственной санитарии и противопожарной | |
|защиты | |-----| |Другие - | |характеристики | |-----|

3.4.6. Трудовая функция

Наименование	Разработка технических заданий на (подуровень)	Код	D/06.6	Уровень	6
проектирование квалификации					
специальной оснастки,					
инструмента и					
приспособлений,					
нестандартного					
оборудования, средств					
автоматизации и					
механизации					
----- ----- ---					
----- ----- -----	Происхождение	Оригинал X	Заимствовано		трудовой функции
из оригинала					
----- ----- -----					

Код Регистрационный
оригинала номер

профессионального

стандарта |-----|-----| |Трудовые действия |Составление
технических заданий на | |проектирование специальной технологической | |оснастки,
приспособлений и инструмента | |(штампов, пресс-форм, специального режущего | |инструмента),
предусмотренных вновь | |разрабатываемыми технологиями | |-----| |
|Составление технических заданий на | |проектирование специального оборудования, | |средств
автоматизации и механизации | |(нагревательных, загрузочных устройств), | |необходимых для
реализации новых технологий | |-----|-----| |Необходимые умения
|Составлять технические задания в | |соответствии с существующими требованиями | |-----
-----| |Оформлять техническую документацию | |-----|-----| |
|Применять системы автоматизированного | |проектирования | |-----|-----
-----| |Необходимые знания |Постановления, распоряжения, приказы, | |методические и
нормативные материалы по | |технологической подготовке производства | |-----
-----| |Конструкции изделий или состав продукта, на | |который проектируется технологический |
|процесс получения заготовок | |-----| |Технология производства
продукции | |предприятия | |-----| |Схемы и конструкции приспособлений
и | |технологической оснастки, используемых в | |заготовительном производстве | |-----
-----| |Перспективы технического развития | |предприятия | |-----
----| |Системы и методы проектирования | |технологических процессов и режимов | |производства
| |-----| |Основные виды технологической оснастки, | |применяемые в
заготовительном производстве | |-----| |Основное технологическое
оборудование | |заготовительного производства и принципы его | |работы | |-----
-----| |Технические характеристики, требования и | |экономические показатели лучших | |
|отечественных и зарубежных технологий, | |аналогичных проектируемым | |-----
-----| |Типовые технологические процессы и режимы | |производства | |-----
-----| |Стандарты и технические условия | |-----| |Нормативы расхода
сырья, материалов, | |топлива, энергии | |-----| |Основы систем
автоматизированного | |проектирования | |-----| |Современные средства
вычислительной техники, | |коммуникаций и связи | |-----| |Основные
требования организации труда при | |проектировании технологических процессов | |-----
-----| |Руководящие материалы по разработке и | |оформлению технической
документации | |-----| |Опыт передовых отечественных и зарубежных | |
|предприятий в области прогрессивной | |технологии производства аналогичной | |продукции | |---
-----| |Основы экономики, организации труда и | |управления | |-----
-----| |Правила и нормы охраны труда, | |производственной санитарии и
противопожарной | |защиты | |-----|-----| |Другие | - |
|характеристики | |-----|-----|

3.4.7. Трудовая функция

-----		-----		---	Наименование	Разработка управляющих	Код	D/07.6	Уровень	6
программ для		(подуровень)								
оборудования с ЧПУ		квалификации								
-----		-----		---						
-----	-----	-----	-----	Происхождение	Оригинал X	Заимствовано		трудовой функции		
|из оригинала| | |
|-----|-----|-----|-----|

Код Регистрационный
оригинала номер
профессионального

стандарта |-----|-----| |Трудовые действия |Подготовка
управляющих программ для| | |оборудования, оснащенного ЧПУ, в| | |заготовительном производстве
(установок для| | |лазерной и плазменной резки,| | |координатно-пробивных прессов с ЧПУ) | | |-----
-----| | |Отладка управляющих программ в| | |производственных подразделениях | |
|-----| | |Составление инструкций и другой документации| | |по
разработанным управляющим программам | |-----|-----|
|Необходимые умения |Использовать современные программы| | |автоматизированного
проектирования | | |-----| | |Подготавливать управляющие программы| |
|различными способами | | |-----| | |Отлаживать управляющие программы | |
-----|-----| |Необходимые знания |Постановления, распоряжения,
приказы,| | |методические и нормативные материалы по| | |технологической подготовке
производства.| | |Стандарты и технические условия | | |-----| | |Конструкции
изделий или состав продукта, на| | |который проектируется технологический| | |процесс получения
заготовок | | |-----| | |Технология производства продукции| | |предприятия | |
|-----| | |Системы и методы проектирования| | |технологических процессов и
режимов| | |производства | | |-----| | |Основное технологическое
оборудование| | |заготовительного производства и принципы его| | |работы | | |-----
-----| | |Технические характеристики, требования и| | |экономические показатели лучших| |
|отечественных и зарубежных технологий,| | |аналогичных проектируемым | | |-----
-----| | |Типовые технологические процессы и режимы| | |производства | | |-----
-----| | |Технические требования, предъявляемые к| | |сырью, материалам, готовой продукции | | |-----
-----| | |Нормативы расхода сырья, материалов,| | |топлива, энергии | | |-----
-----| | |Способы подготовки управляющих программ для| | |оборудования с ЧПУ | | |-----
-----| | |Системы автоматизированного проектирования,| | |в том числе
обеспечивающие автоматическую| | |генерацию управляющих программ | | |-----
-----| | |Основные требования организации труда при| | |проектировании технологических процессов |
| |-----| | |Руководящие материалы по разработке и| | |оформлению
технической документации | | |-----| | |Опыт передовых отечественных и
зарубежных | | |предприятий в области прогрессивной| | |технологии производства аналогичной| |
|продукции | | |-----| | |Основы экономики, организации труда и| |
|управления | | |-----| | |Правила и нормы охраны труда,| | |производственной
санитарии и противопожарной| | |защиты | |-----|-----| |Другие | - |
|характеристики | | |-----|-----|

3.4.8. Трудовая функция

-----	-----	---	Наименование	Проведение патентных	Код	D/08.6	Уровень	6
исследований и			(подуровень)					
определение показателей			квалификации					
технического уровня								
проектируемых объектов								
техники и технологии									
-----	-----	-----	-----	Происхождение	Оригинал X	Заимствовано			трудовой функции
из оригинала									
-----	-----	-----	-----						

Код Регистрационный
оригинала номер
профессионального

стандарта |-----|-----| |Трудовые действия |Патентные

исследования | | |-----| | |Определение показателей технического уровня| |
|проектируемых объектов техники и технологии | |-----|-----|
|Необходимые умения |Проводить патентный поиск | | |-----| |
|Анализировать технические показатели| | |разрабатываемых объектов | |-----|-----
-----| |Необходимые знания |Единая система технологической подготовки| |
|производства; стандарты, технические условия| | |и другие нормативные и руководящие материалы|
| |по проектированию, разработке и оформлению| | |технологической документации | |-----
-----| | |Технология производства выпускаемой| | |предприятием продукции | |-----
-----| | |Основное технологическое оборудование| | |предприятия и принципы его
работы | | |-----| | |Типовые технологические процессы и режимы| |
|производства | | |-----| | |Методы проведения патентных исследований | | |--
-----| | |Основные требования организации труда при| | |проектировании
технологических процессов и | | |оборудования; основы экономики, организации| | |труда и
организации производства | |-----|-----| |Другие | - |
|характеристики | | |-----|-----|

3.5. Обобщенная трудовая функция

-----		---	---	Наименование	Управление технологическим	Код	Е	Уровень	7
обеспечением и контролем			квалификации						
качества работ									
заготовительного									
производства									
-----		---	---	Происхождение	-----	-----	-----	-----	обобщенной
Оригинал X	Заимствовано			трудовой		из оригинала			функции
--|

Код Регистрационный
оригинала номер
профессионального

стандарта |-----|-----| |Возможные |Начальник технологического
бюро | |наименования | | |должностей | | |-----|-----|-----|-----|
-----| |Требования к|Высшее образование - специалитет, | |образованию
и|магистратура | |обучению |Программы дополнительного профессионального | | |образования
технологической направленности | |-----|-----| |Требования к
опыту|Не менее пяти лет работы по специальности на| |практической работы|инженерно-
технических и руководящих| | |должностях в соответствующей профилю| | |предприятия отрасли | |---
-----|-----|-----| |Особые условия|Прохождение обязательных
предварительных (при| |допуска к работе |поступлении на работу) и периодических| | |медицинских
осмотров (обследований), а также| | |внеочередных медицинских осмотров| | |(обследований) в
установленном| | |законодательством Российской Федерации| | |порядке | | |-----
-----| | |Прохождение противопожарного инструктажа в| | |соответствии с объемом и спецификой| |
|выполняемых работ | | |-----| | |Прохождение инструктажа по охране труда
на| | |рабочем месте в соответствии с объемом и | | |спецификой выполняемых работ | | |-----
-----| | |Документы (дипломы, сертификаты, | | |свидетельства), подтверждающие
квалификацию | | |Документ о профессиональном образовании | |-----|-----
-----|

Дополнительные характеристики: |-----|-----|-----| | Наименование | Код
| Наименование базовой группы, | | |документа | | |должности (профессии) или | | | |специальности | |---
-----|-----|-----| |ОКЗ | 1222 |Руководители специализированных | | |
|(производственно-эксплуатационных) | | | |подразделений (служб) в промышленности| |-----|-----

-----|-----| |ЕКС | - |Начальник производственного отдела | |-----|-----|-----
 -----| |ОКСО | 150900 |Технология, оборудование и | | |автоматизация
 машиностроительных | | |производств | | | 151000 |Конструкторско-технологическое | | |
 |обеспечение машиностроительных | | |производств | | | 151001 |Технология машиностроения | | |
 150201 |Машины и технология обработки металлов | | |давлением | | | 150202 |Оборудование и
 технология сварочного | | |производства | | | 150204 |Машины и технология литейного | | |
 |производства | |-----|-----|-----|

3.5.1. Трудовая функция

-----		-----		---	Наименование	Управление	Код	Е/01.7	Уровень	7
технологическим			(подуровень)							
обеспечением			квалификации							
заготовительного										
производства предприятия										
-----		-----		---						
-----	-----	-----	-----	Происхождение	Оригинал X	Заимствовано			трудовой функции	
 |из оригинала| | |
 |-----|-----|-----|-----|
 Код Регистрационный
 оригинала номер
 профессионального
 стандарта |-----|-----|-----| |Трудовые действия |Обеспечение
 совершенствования технологии| | |получения заготовок, выполнения работ,| | |внедрения
 прогрессивных базовых технологий,| | |высокопроизводительных ресурсов и| | |природосберегающих
 технологий | | |-----| | |Проектирование и внедрение технологических| | |
 |систем, комплексной механизации и| | |автоматизации производственных процессов,| | |
 |нестандартного оборудования, технологической| | |оснастки, приспособлений и инструмента | | |-----
 -----| | |Своевременное освоение проектных мощностей | | |-----
 -----| | |Контроль соблюдения нормативов использования| | |оборудования | | |-----
 -----| | |Рассмотрение проектов конструкций изделий| | |или состава продукта, сложных| | |
 |рационализаторских предложений и| | |изобретений, касающихся технологии| | |производства,
 составление заключения об их| | |соответствии требованиям экономической и| | |экологичной
 технологии производства | | |-----| | |Разработка проектов реконструкции| | |
предприятия			-----			Осуществление мероприятий по сокращению		
сроков освоения новой техники и технологий,			рациональному использованию производственных					
мощностей, снижению энерго- и			материалоемкости производства, повышению его					
эффективности, улучшению качества продукции,			совершенствованию организации труда			-----		
-----			Внесение предложений об определении			номенклатуры измеряемых		
параметров и			оптимальных норм точности измерений, о			выборе необходимых средств их		
выполнения, о			совершенствовании методов контроля качества			продукции		
-----			Обеспечение внедрения систем			автоматизированного проектирования и		
автоматизированных систем управления			оборудованием и технологическими процессами			-----		
 -----|-----|-----| |Необходимые умения |Выявлять и предусматривать
 возможности| | |использования типовых технологических| | |процессов, стандартной оснастки,
 средств| | |механизации и автоматизации, имеющегося| | |оборудования и производственной
 мощности| | |предприятия | | |-----| | |Рассчитывать экономический эффект
 по| | |приведенным затратам в сравнении с| | |заменяемой технологией | | |-----
 ----| | |Организовывать экспериментальные работы по| | |заданным методикам с последующей
 обработкой| | |и анализом результатов экспериментальных| | |работ по заготовительному

производству | |-----|-----| |Необходимые знания |Нормативные и методические материалы по | |технологической подготовке производства | |-----|-----| |Профиль, специализация и особенности | |организационно-технологической структуры| | |предприятия; перспективы технического | |развития отрасли и предприятия | |-----|-----| |Технология производства продукции| |предприятия; системы и методы| | |проектирования; организация технологической | |подготовки производства в отрасли и на| | |предприятии | |-----| |Производственные мощности, технические | |характеристики, конструктивные особенности и| |режимы работы оборудования, правила его | |эксплуатации | |-----| |Порядок и методы планирования| | |технологической подготовки производства;| |технические требования, предъявляемые к| |сырью, материалам и готовой продукции;| |положения, инструкции и другие руководящие| |материалы по разработке и оформлению | |технической документации | |-----| |Средства механизации и автоматизации| |производственных процессов | |-----|-----| |Методы определения экономической | |эффективности внедрения новой техники и | |технологии, организации труда,| |рационализаторских предложений и| |изобретений; порядок аттестации качества | |промышленной продукции | |-----| |Возможности применения средств | |вычислительной техники и методы| |проектирования технологических процессов с | |их использованием | |-----| |Порядок приема оборудования в эксплуатацию; | |требования рациональной организации труда| |при проектировании технологических процессов| |-----| |Отечественные и зарубежные достижения науки | |и техники в соответствующей отрасли| |производства; передовой отечественный и | |зарубежный опыт в области производства| |аналогичной продукции | |-----|-----| |Основы экономики, организации производства, | |труда и управления | |-----|-----| |Основы экологического законодательства | |-----|-----| |Основы трудового законодательства; правила и | |нормы охраны труда | |-----|-----|-----| |Другие | - | |характеристики | |-----|-----|-----|

3.5.2. Трудовая функция

Наименование	Руководство	Код	Е/02.7	Уровень	7
технологическим (подуровень)					
подразделением квалификации					
предприятия					
Происхождение	Оригинал X	Заимствовано			
из оригинала					
Код Регистрационный оригинала номер профессионального стандарта					
Трудовые действия	Руководство работой технологического подразделения по освоению новой техники и новых высокопроизводительных техпроцессов, повышению технического уровня производства ----- ----- Организация работ по разработке и внедрению прогрессивных норм трудовых затрат, расхода технологического топлива и электроэнергии, сырья и материалов, снижению материалоемкости продукции и трудоемкости ее производства ----- ----- Организация мероприятий по предупреждению и устранению брака ----- ----- Руководство исследовательскими и экспериментальными работами по освоению вновь разрабатываемых технологических процессов ----- ----- Руководство промышленными испытаниями новых видов машин и механизмов, средств				

механизации | | и автоматизации производства | | ----- | | Согласование
сложных вопросов, относящихся к | | технологической подготовке производства, с | |
| подразделениями предприятия, проектными, | | исследовательскими организациями, | |
| представителями заказчиков | | ----- | | Организация работы по
повышению квалификации | | работников подчиненного подразделения | | -----
----- | | Необходимые умения | | Организовывать деятельность подчиненных по | | решению
практических задач на основе анализа | | ситуации и ее изменения, оценивать | | эффективность и
качество работы подчиненных | | ----- | | Выбирать оптимальные виды
организации | | производства при освоении новой продукции | | ----- | |
| Согласовывать вопросы технологической | | подготовки производства со смежными | |
| подразделениями предприятия и другими | | организациями | | -----
----- | | Необходимые знания | | Нормативные и методические материалы по | | технологической
подготовке производства | | ----- | | Профиль, специализация и
особенности | | организационно-технологической структуры | | предприятия; перспективы
технического | | развития отрасли и предприятия | | ----- | | Технология
производства продукции | | предприятия; системы и методы проектирования; | | организация
технологической подготовки | | производства в отрасли и на предприятии | | -----
----- | | Производственные мощности, технические | | характеристики, конструктивные
особенности и | | режимы работы оборудования, правила его | | эксплуатации | | -----
----- | | Порядок и методы планирования технологической | | подготовки производства;
технические | | требования, предъявляемые к сырью, материалам | | и готовой продукции;
положения, инструкции и | | другие руководящие материалы по разработке и | | оформлению
технической документации | | ----- | | Средства механизации и
автоматизации | | производственных процессов | | ----- | | Методы
определения экономической | | эффективности внедрения новой техники и | | технологии,
организации труда, | | рационализаторских предложений и изобретений; | | порядок аттестации
качества промышленной | | продукции | | ----- | | Возможности применения
средств вычислительной | | техники и методы проектирования | | технологических процессов с их
использованием | | ----- | | Порядок приема оборудования в эксплуатацию; | |
| требования рациональной организации труда при | | проектировании технологических процессов | |
| ----- | | Отечественные и зарубежные достижения науки и | | техники в
соответствующей отрасли | | производства; передовой отечественный и | | зарубежный опыт в
области производства | | аналогичной продукции | | ----- | | Основы
экономики, организации производства, | | труда и управления | | ----- | |
| Основы экологического законодательства | | ----- | | Основы трудового
законодательства; правила и | | нормы охраны труда | | -----
| Другие | | - | | характеристики | | ----- | | IV. Сведения об
организациях - разработчиках профессионального
стандарта

4.1. Ответственная организация-разработчик |-----| |НО
"Ассоциация "Лига содействия оборонным предприятиям" | | |Исполнительный директор Ажгиревич
Артем Иванович |-----|

4.2. Наименования организаций-разработчиков |--|-----| |1
|ФГБОУ ВПО МГТУ "Станкин", город Москва |--|-----| |2 |ОАО ААК
"Прогресс", город Арсеньев, Приморский край |--|-----| |3 |ОАО
"Роствертол", город Москва |--|-----| |4 |ОАО "Авиакор -
авиационный завод", город Самара |--|-----| |5 |ОАО АК
"Туламашзавод", город Тула |--|-----| |6 |ОАО "НПП "Старт",

город Екатеринбург | |-----| |7|ОАО "УМПО", город Уфа,
 Республика Башкортостан | |-----| |8|ФГБОУ ВПО "Университет
 машиностроения" (МАМИ), город Москва | |-----| |9|ФГБОУ ВПО
 "Самарский ГТУ", ФТФ, город Самара | |-----| |10|ФГБОУ ВПО
 "ОмГТУ", город Омск | |-----| |11|ОАО "Авиаагрегат", город
 Самара | |-----| |12|ОАО ОмПО "Иртыш", город Омск | |-----
 -----| |13|ОАО "ТНИТИ", город Тула | |-----
 -----| |14|ОАО "АЗТМ", город Алматы, Республика Казахстан | |-----
 -----| |15|ОАО КБТМ, город Омск | |-----| |16|ОАО
 "Красногорский завод им. С.А.Зверева", город | |Красногорск, Московская область | |-----
 -----| |17|ОАО КумАПП, город Кумертау, Республика Башкортостан | |-----
 -----| |18|ОАО НПО ГИПО, город Казань, Республика Татарстан | |-----
 -----| |19|ОАО УНПП "Молния", город Уфа, Республика Башкортостан | |-----
 |-----| |20|ОАО "Котласский ЭМЗ", город Котлас, Архангельская
 область | |-----| |21|ОАО "Курский завод "МАЯК", город Курск |
 |-----| |22|ОАО "ПСЗ "Янтарь", город Калининград | |-----
 -----| |23|ОАО "ЛЕПСЕ", город Киров | |-----
 -----| |24|ОАО "СЭЗ им. Серго Орджоникидзе", город Саратов | |-----
 -----|