

Об утверждении профессионального стандарта "Контролер качества в производстве светопрозрачных конструкций"

Приказ · № 98н · от 02.03.2022 · Министерство труда и социальной защиты · Действует без изменений

МИНИСТЕРСТВО ТРУДА И СОЦИАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ПРИКАЗ

МОСКВА

2 марта 2022 г. № 98н

Об утверждении профессионального стандарта "Контролер качества в производстве светопрозрачных конструкций"

Зарегистрирован Минюстом России 6 апреля 2022 г.

Регистрационный № 68089

В соответствии с пунктом 16 Правил разработки и утверждения профессиональных стандартов, утвержденных постановлением Правительства Российской Федерации от 22 января 2013 г. № 23 (Собрание законодательства Российской Федерации, 2013, № 4, ст. 293; 2014, № 39, ст. 5266), приказываю:

1. Утвердить прилагаемый профессиональный стандарт "Контролер качества в производстве светопрозрачных конструкций".
2. Установить, что настоящий приказ вступает в силу с 1 сентября 2022 г. и действует до 1 сентября 2028 г.

Министр А.О.Котяков

УТВЕРЖДЕН
приказом Министерства
труда и социальной защиты
Российской Федерации
от 2 марта 2022 г. № 98н

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ

Контролер качества в производстве светопрозрачных конструкций

753

Регистрационный номер

Содержание

I. Общие сведения

II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности)

III. Характеристика обобщенных трудовых функций

3.1. Обобщенная трудовая функция "Контроль качества материалов, комплектующих деталей и сборочных единиц, готовых типовых изделий светопрозрачных конструкций"

3.2. Обобщенная трудовая функция "Пооперационный контроль качества готовых изделий светопрозрачных конструкций и отдельных сборочных единиц технологического процесса производства светопрозрачных конструкций"

3.3. Обобщенная трудовая функция "Технологическое и организационное обеспечение контроля

качества выпускаемых изделий светопрозрачных конструкций"

3.4. Обобщенная трудовая функция "Выполнение работ по управлению качеством в производстве изделий светопрозрачных конструкций"

IV. Сведения об организациях - разработчиках профессионального стандарта

I. Общие сведения

Контроль качества в производстве светопрозрачных конструкций (далее - СК)40.133
(наименование вида профессиональной деятельности)Код

Основная цель вида профессиональной деятельности:Обеспечение выпуска изделий СК, в том числе оконных, балконных и наружных дверных блоков, соответствующих требованиям нормативно-технических документов и технических условий, утвержденным образцам (эталонам), проектно-конструкторской и технологической документации

Группа занятий:2149Специалисты в области техники, не входящие в другие группы7549Квалифицированные рабочие промышленности и рабочие родственных занятий, не входящие в другие группы

(код ОКЗ 1)

(наименование)

(код ОКЗ)

(наименование)

Отнесение к видам экономической деятельности:16.23.1Производство деревянных строительных конструкций и столярных изделий

22.23Производство пластмассовых изделий, используемых в строительстве

25.12Производство металлических дверей и окон

71.20Технические испытания, исследования, анализ и сертификация

(код ОКВЭД 2)

(наименование вида экономической деятельности)

1 Общероссийский классификатор занятий.

2 Общероссийский классификатор видов экономической деятельности.

II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности)

Обобщенные трудовые функцииТрудовые функции

коднаименованиеуровень квалификациинаименованиекодуровень (подуровень) квалификации

А

Контроль качества материалов, комплектующих деталей и сборочных единиц, готовых типовых изделий СКЗ

Подготовка приспособлений, шаблонов, измерительных инструментов и приборов для операций контроля качества материалов, комплектующих деталей, сборочных единиц, готовых изделий СКА/01.33

Контроль соответствия показателей качества материалов, комплектующих деталей, сборочных единиц, готовых типовых изделий СК требованиям нормативно-технической документацииА/02.33

Обеспечение выполнения регламента работы с материалами, комплектующими деталями, сборочными единицами и готовыми изделиями в соответствии с технической документацией, утвержденными инструкциями и регламентами производства СКА/03.33

В	Пооперационный контроль качества готовых изделий СК и отдельных сборочных единиц технологического процесса производства СК4 Осмотр и контроль измерительных инструментов, приспособлений, шаблонов, эталонных образцов изделий СК, комплектующих деталей и сборочных единицВ/01.44 Визуальный осмотр и инструментальный контроль качества сборочных единиц и изделий СК на отдельных технологических операциях производства СКВ/02.44 Обработка и систематизация результатов визуального осмотра и инструментального контроля; подготовка отчета и предложений по предотвращению выпуска некачественных изделий СКВ/03.44
С	Технологическое и организационное обеспечение контроля качества выпускаемых изделий СК5 Испытание и оценка показателей качества материалов, комплектующих деталей, сборочных единиц, обоснование применения материалов, комплектующих деталей и сборочных единиц в составе изделий СКС/01.55 Внедрение новых методов и средств технического контроля изделий СКС/02.55 Инспекционный контроль производства изделий СКС/03.55 Проведение испытаний и сертификация новых, специальных и модернизированных типов изделий СКС/04.55
Д	Выполнение работ по управлению качеством в производстве изделий СК6 Организация разработки, внедрение, контроль и усовершенствование системы управления качеством продукции на производстве; определение существенных показателей качества изделий СКД/01.66 Организация и выполнение работ по контролю технического состояния оснастки, инструмента и оборудования в производстве изделий СКД/02.66 Организация и контроль работ по предотвращению выпуска бракованной продукции - оконных, балконных и наружных дверных блоковД/03.66 Руководство работниками подразделения технического контроля производства СКД/04.66
III. Характеристика обобщенных трудовых функций	
3.1. Обобщенная трудовая функция	
Наименование	Контроль качества материалов, комплектующих деталей и сборочных единиц, готовых типовых изделий СК
Код	
АУровень квалификации	
З	
Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал
ХЗаимствовано из оригинала	
Код оригинала	
Регистрационный номер профессионального стандарта	
Возможные наименования должностей, профессий	Контролер качества
	Контролер качества материалов

Контролер готовой продукции

Требования к образованию и обучению Профессиональное обучение - программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих, программы повышения квалификации рабочих

Требования к опыту практической работы Не менее трех месяцев работы в производстве изделий или под руководством контролера более высокого квалификационного уровня

Особые условия допуска к работе Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров 3

Прохождение обучения по охране труда и проверка знаний требований охраны труда 4

Прохождение обучения мерам пожарной безопасности 5

Другие характеристики-

Дополнительные характеристики

Наименование документа

Код

Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности

ОКЗ7549 Квалифицированные рабочие промышленности и рабочие родственных занятий, не входящие в другие группы

ЕТКС § 9 6 Контролер деревообрабатывающего производства 2-го разряда

§ 10 Контролер деревообрабатывающего производства 3-го разряда

§ 110 7 Контролер полимерных строительных материалов 3-го разряда

ОКПДТР 8 12968 Контролер качества

12970 Контролер качества обработки изделий

3 Приказ Минтруда России, Минздрава России от 31 декабря 2020 г. № 988н/1420н "Об утверждении перечня вредных и (или) опасных производственных факторов и работ, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные медицинские осмотры при поступлении на работу и периодические медицинские осмотры" (зарегистрирован Минюстом России 29 января 2021 г., регистрационный № 62278); приказ Минздрава России от 28 января 2021 г. № 29н "Об утверждении Порядка проведения обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров работников, предусмотренных частью четвертой статьи 213 Трудового кодекса Российской Федерации, перечня медицинских противопоказаний к осуществлению работ с вредными и (или) опасными производственными факторами, а также работам, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные и периодические медицинские осмотры" (зарегистрирован Минюстом России 29 января 2021 г., регистрационный № 62277).

4 Постановление Правительства Российской Федерации от 24 декабря 2021 г. № 2464 "О порядке обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда" (Собрание законодательства Российской Федерации, 2022, № 1, ст. 171).

5 Постановление Правительства Российской Федерации от 16 сентября 2020 г. № 1479 "Об утверждении Правил противопожарного режима в Российской Федерации" (Собрание законодательства Российской Федерации, 2020, № 39, ст. 6056; 2021, № 23, ст. 4041).

6 Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих, выпуск 40, раздел "Общие профессии деревообрабатывающих производств".

7 Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих, выпуск 27, раздел "Производство полимерных материалов и изделий из них".

8 Общероссийский классификатор профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов.

3.1.1. Трудовая функция

НаименованиеПодготовка приспособлений, шаблонов, измерительных инструментов и приборов для операций контроля качества материалов, комплектующих деталей, сборочных единиц, готовых изделий СК

Код

A/01.3Уровень (подуровень) квалификации

3

Происхождение трудовой функцииОригинал

XЗаимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действияПроверка параметров рабочих мест, связанных с контролем качества, включая контроль освещенности рабочего места, необходимых температуры и влажности, чистоты рабочего места, установленных инструкцией или регламентом производства изделий СК

Выбор и проверка наличия и состояния приспособлений, шаблонов, измерительных инструментов и приборов, необходимых для выполнения работ по контролю качества в соответствии с технической и технологической документацией по изготовлению изделий СК и инструкцией (методикой) проведения контрольных мероприятий

Проверка соблюдения метрологического обеспечения и поверки приспособлений, шаблонов, измерительных инструментов и приборов, необходимых для выполнения работ по контролю качества изделий СК, проведение калибровки в соответствии с установленными инструкцией (методикой) процедурами

Проверка наличия технической информации об объектах контроля в производстве СК: папки обработчика (техническая документация разработчика-системодателя), каталогов поставщиков материалов, комплектующих деталей и узлов, рамных элементов, оконной фурнитуры, стекла (стеклопакетов), информационных плакатов, эталонных образцов, иные информационные материалы в соответствии с технической документацией и инструкцией (методикой)

Проверка наличия и состояния средств учета показателей качества готовых изделий СК, материалов, комплектующих деталей и сборочных единиц (журналов, программного обеспечения) в соответствии с инструкцией

Необходимые уменияПроизводить замеры освещенности, температуры, влажности, характеристик рабочих мест согласно стандарту рабочего места, требованиям производственных и санитарных норм, охраны труда, пожарной безопасности, электробезопасности при производстве изделий СК

Определять пригодность к работе в соответствии с инструкциями по эксплуатации средств измерений и контроля качества материалов, комплектующих деталей, готовых изделий СК

Проводить калибровку и поверку приспособлений, шаблонов, измерительных инструментов и приборов, необходимых для выполнения работ по контролю качества на рабочем месте, в соответствии с установленными инструкцией процедурами производства СК

Определять актуальность и полноту технической информации об объектах контроля, состояние эталонных образцов готовых изделий СК, материалов, комплектующих деталей и сборочных единиц изделий СК

Применять средства учета показателей качества изделий СК и объектов контроля (журналы, программное обеспечение) в соответствии с инструкцией

Необходимые знанияТребования к оборудованию, характеристикам и состоянию рабочих мест, к проведению контрольных мероприятий по оценке соответствия рабочих мест требованиям нормативно-технической документации

Виды СК, основные характеристики изделий СК, классификация СК, требования к изделиям СК

Назначение, характеристики, параметры и условия применения приспособлений, шаблонов, измерительных инструментов и приборов, необходимых для выполнения работ по контролю качества изделий СК

Состав и содержание информационных материалов: папки обработчика, каталоги поставщиков, информационные плакаты, иные информационные материалы в соответствии с технической документацией и инструкцией

Правила использования средств учета показателей качества объектов контроля

Требования охраны труда, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности

Другие характеристики-

3.1.2. Трудовая функция

Наименование Контроль соответствия показателей качества материалов, комплектующих деталей, сборочных единиц, готовых типовых изделий СК требованиям нормативно-технической документации

Код

A/02.3 Уровень (подуровень) квалификации

3

Происхождение трудовой функции Оригинал

X Заимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия Идентификация объекта проверки, контроль наличия маркировки и (или) иных средств идентификации, сопроводительной документации

Выбор надлежащего порядка действий (инструкции или раздела инструкции) для осуществления контрольных операций

Выбор приспособлений, шаблонов, измерительных инструментов и приборов, необходимых для выполнения работ по контролю качества материалов, комплектующих деталей, готовых изделий СК на основании установленных методов контроля

Визуальная оценка материалов, комплектующих деталей (в том числе профильных элементов, оконной и дверной фурнитуры, стекла и стеклопакетов), сборочных единиц, готовых изделий СК

Выполнение контрольно-измерительных операций с материалами, комплектующими деталями, сборочными единицами (рамными элементами, створчатыми элементами, стеклопакетами), с готовыми изделиями СК с применением приспособлений, шаблонов, измерительных инструментов и приборов

Определение соответствия объекта контроля СК требованиям, установленным в нормативно-технической документации, и возможности передачи объекта контроля для последующих операций

Оформление первичных документов о результатах контроля показателей качества изделий СК по установленной форме с использованием средств учета показателей качества объектов контроля

Установление фактов несоответствия и (или) наличия дефектов, составление акта дефектации в составе комиссии в случае выявления отклонений контрольных показателей от требований, установленных в нормативно-технической документации на СК

Необходимые умения Выполнять идентификацию и входной контроль изделий СК, маркировки и сопроводительной документации

Пользоваться приспособлениями, шаблонами, измерительными инструментами и приборами, необходимыми для выполнения работ по контролю качества материалов, комплектующих изделий, готовых изделий на основании установленных методов контроля

Производить визуальный осмотр материалов, комплектующих изделий, готовых изделий СК, включая колориметрическую оценку объекта контроля и его элементов
 Выполнять контрольно-измерительные операции геометрических и установленных технических характеристик типовых изделий СК, заготовок и комплектующих деталей, сборочных единиц
 Проверять соответствие показателей качества сборочных единиц и полуфабрикатов заготовительного производства требованиям технической документации и направлять на дальнейшие операции технологического процесса производства СК
 Производить оценку соответствия изделий СК требованиям нормативно-технической документации
 Оформлять первичные документы о результатах контроля показателей качества изделий СК
 Оформлять документацию на забракованные изделия с указанием вида и характера дефектов (отклонений от установленных требований) с использованием средств учета показателей качества объектов контроля
 Необходимые знания Основы технологии производства изделий СК - оконных, балконных и наружных дверных блоков
 Ассортимент, артикулы, виды контролируемых материалов, комплектующих деталей и сборочных единиц СК
 Основные виды дефектов материалов, комплектующих деталей, сборочных единиц, готовых изделий в производстве СК, их классификация и методы выявления
 Средства идентификации объектов проверки, виды и типы маркировки и/или иных средств идентификации, виды и состав сопроводительной документации, шаблоны и образцы документов
 Перечень контролируемых свойств и параметров объектов контроля, методы контроля
 Правила выбора приспособлений, шаблонов, измерительных инструментов и приборов, необходимых для выполнения работ по контролю качества материалов, комплектующих изделий, готовых изделий, на основании установленных методов контроля
 Правила ведения первичной документации и порядок записи результатов контроля в соответствующих журналах, картах
 Требования охраны труда, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности
 Другие характеристики-

3.1.3. Трудовая функция

Наименование Обеспечение выполнения регламента работы с материалами, комплектующими деталями, сборочными единицами и готовыми изделиями в соответствии с технической документацией, утвержденными инструкциями и регламентами производства СК

Код

A/03.3 Уровень (подуровень) квалификации

3

Происхождение трудовой функции Оригинал

X Заимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия Проверка сохранности материалов, комплектующих деталей, готовых изделий СК при перемещениях и хранении в рамках складского комплекса организации

Маркировка материалов, комплектующих деталей, сборочных единиц, готовых изделий СК в соответствии с установленными требованиями

Перемещение материалов, комплектующих деталей, сборочных единиц, готовых изделий СК с выявленными дефектами в зону изолятора брака

Подготовка сопроводительной документации к отгружаемым заказчику готовым изделиям (паспорт качества, инструкция по эксплуатации) в соответствии с требованиями нормативно-технической документации

Необходимые умения Оценивать условия хранения материалов, комплектующих деталей, сборочных единиц, готовых изделий СК

Использовать оборудование и приспособления для нанесения маркировки на готовые изделия СК, сборочные единицы, комплектующие детали и материалы

Своевременно перемещать изделия СК, материалы, комплектующие детали, заготовки, сборочные единицы с выявленными дефектами в отведенные зоны изоляции брака, не допуская их дальнейшего использования в производстве

Оформлять в установленном порядке документацию на отгружаемые заказчику готовые изделия СК (паспорт качества, инструкция по эксплуатации)

Необходимые знания Требования нормативно-технической документации к оборудованию, условиям и состоянию мест хранения материалов, комплектующих деталей, сборочных единиц, готовых изделий СК

Виды и типы маркировки, ее состав, условия нанесения, содержание нормативно-технической документации, регламентирующей маркировку материалов, комплектующих деталей, готовых изделий

Порядок работы с материалами, комплектующими деталями, сборочными единицами, готовыми изделиями, не соответствующими установленным нормам качества

Меры по устранению и предупреждению дефектов в технологическом процессе производства СК

Состав, содержание и форматы сопроводительной документации для готовой продукции, нормативно-технические требования к сопроводительной документации

Требования охраны труда, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности

Другие характеристики-

3.2. Обобщенная трудовая функция

Наименование Пооперационный контроль качества готовых изделий СК и отдельных сборочных единиц технологического процесса производства СК

Код

ВУровень квалификации

4

Происхождение обобщенной трудовой функции Оригинал

ХЗаимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий Контролер качества

Контролер качества в производстве изделий светопрозрачных конструкций

Требования к образованию и обучению Профессиональное обучение - программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих, программы повышения квалификации рабочих

или

Среднее профессиональное образование - программы подготовки квалифицированных рабочих

Требования к опыту практической работы Не менее одного года выполнения работ по контролю

качества оконных, балконных и наружных дверных блоков для прошедших профессиональное обучение

Не менее трех месяцев выполнения работ по контролю качества оконных, балконных и наружных дверных блоков при наличии среднего профессионального образования

Особые условия допуска к работе Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров

Прохождение обучения по охране труда и проверка знаний требований охраны труда

Прохождение обучения мерам пожарной безопасности

Другие характеристики-

Дополнительные характеристики

Наименование документа

Код

Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности

ОК37549 Квалифицированные рабочие промышленности и рабочие родственных занятий, не входящие в другие группы

ЕТКС § 314 9 Контролер качества продукции и технологического процесса 4-го разряда

§ 11 Контролер деревообрабатывающего производства 4-го разряда

§ 111 Контролер полимерных строительных материалов 4-го разряда

§ 37 10 Контролер режимов работы технологического оборудования 4-го разряда

ОКПДТР12970 Контролер качества обработки изделий

12974 Контролер качества продукции и технологического процесса

ОКСО 11 2.08.01.05 Мастер столярно-плотничных и паркетных работ

2.15.01.25 Станочник (металлообработка)

2.15.01.29 Контролер станочных и слесарных работ

9 Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих, выпуск 24, раздел "Общие профессии химических производств".

10 Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих, выпуск 20, раздел "Общие профессии производства изделий электронной техники".

11 Общероссийский классификатор специальностей по образованию.

3.2.1. Трудовая функция

Наименование Осмотр и контроль измерительных инструментов, приспособлений, шаблонов, эталонных образцов изделий СК, комплектующих деталей и сборочных единиц

Код

В/01.4 Уровень (подуровень) квалификации

4

Происхождение трудовой функции Оригинал

Х Заимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия Контроль освещенности рабочих мест, необходимых температуры и влажности, отсутствия движения воздуха выше установленного уровня, состояния воздуха и чистоты рабочих зон операций технологического процесса согласно регламенту производства СК

Проверка наличия и состояния приспособлений, шаблонов, измерительных инструментов, эталонных образцов, необходимых для выполнения технологических операций и пооперационного контроля в

соответствии с технологическим регламентом производства СК

Проверка средств измерений на рабочих местах производства СК с использованием эталонных образцов по установленным в организации методикам

Проверка наличия и состояния технической информации, инструкций на рабочем месте, технологических инструкций и регламентов, необходимых для качественного выполнения производственных операций изготовления СК

Проверка условий и мест хранения, перемещения материалов и полуфабрикатов, готовых изделий СК в процессе производства, изоляторов брака

Наблюдение за выполнением операций на автоматизированных линиях производства СК

Проверка наличия и состояния средств учета показателей качества объектов контроля (журналов, технических средств и программного обеспечения) в соответствии с инструкцией

Необходимые умения Осуществлять пооперационный контроль освещенности рабочих мест, температуры, влажности, скорости движения воздуха, чистоты и иных характеристик с учетом санитарных норм, требований охраны труда, пожарной безопасности, электробезопасности и производственных требований, установленных инструкцией и регламентом производства изделий СК; определять необходимость проведения проверки воздуха рабочих зон, электромагнитной безопасности

Определять пригодность к работе в соответствии с инструкциями по эксплуатации средств измерений и контроля качества материалов, полуфабрикатов, готовых изделий СК

Проводить калибровку и поверку средств измерений на рабочих местах с использованием эталонных образцов по установленным в организации методикам

Определять актуальность и полноту технической документации, инструкций рабочего места, технологических инструкций и регламентов, иной информации, необходимых для качественного выполнения производственных операций изготовления СК на рабочих местах

Оценивать условия хранения и перемещения материалов и полуфабрикатов, готовых изделий СК в процессе производства, изоляторов брака

Определять пригодность к работе в соответствии с инструкциями по эксплуатации средств измерений и контроля качества материалов, полуфабрикатов, готовых изделий СК

Применять средства учета показателей качества объектов контроля (журналы, технические средства и программное обеспечение) в соответствии с инструкцией

Необходимые знания Требования к характеристикам и состоянию рабочих мест: освещенность, температура, влажность, скорость движения воздуха, состояние воздуха и чистота рабочих зон, установленные инструкцией и регламентом производства изделий СК

Основы технологии производства оконных, балконных и наружных дверных блоков

Характеристики, параметры и условия применения приспособлений, шаблонов, измерительных инструментов, используемых в производственном процессе изготовления СК

Состав и содержание технической документации, инструкций рабочего места, технологических инструкций и регламентов, иной информации, необходимых для качественного выполнения операций изготовления изделий СК

Базовая терминология в области СК

Правила пользования средствами учета показателей качества объектов контроля

Документы национальной системы стандартизации, регламентирующие требования к оконным, балконным и наружным дверным блокам, а также применяемым при их изготовлении материалам, комплектующим деталям

Требования охраны труда, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности в производстве СК

Другие характеристики-

3.2.2. Трудовая функция

Наименование Визуальный осмотр и инструментальный контроль качества сборочных единиц и изделий СК на отдельных технологических операциях производства СК

Код

В/02.4 Уровень (подуровень) квалификации

4

Происхождение трудовой функции Оригинал

Х Заимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия Визуальный и инструментальный входной контроль материалов, комплектующих деталей и сборочных единиц, используемых при производстве изделий СК, на отдельных технологических операциях на соответствие технической документации

Пооперационный промежуточный визуальный и инструментальный контроль полуфабрикатов и готовых изделий СК, включая периодический выборочный контроль полуфабрикатов, на промежуточных стадиях обработки на автоматических производственных линиях

Возврат и/или изоляция полуфабрикатов изделий СК, не соответствующих техническим условиям и требованиям к качеству, с оформлением соответствующего документа; в заготовительном производстве - отбор дефектных заготовок профиля

Проведение типовых периодических испытаний механической прочности угловых соединений коробок и створок оконных и дверных блоков, установленных документами национальной системы стандартизации, техническими условиями и требованиями стандартов организации

Оформление результатов испытаний в соответствии с требованиями, установленными в нормативно-технической документации

Прием из цехов партий изделий СК

Завершающий визуальный и инструментальный контроль качества изделий СК с учетом требований нормативно-технической документации, в соответствии с утвержденными эталонными образцами и технической документацией на каждое единичное изделие, с использованием специальных стендов (при наличии) и проведением регулировок приборов открывания-закрывания

Оформление документации о проведении контрольных мероприятий на отдельных операциях с учетом выявленных случаев несоответствий и (или) дефектов, с указанием вида несоответствия и (или) дефекта и причины его возникновения

Контроль исполнения работниками производства требований системы управления качеством, действующей в организации

Необходимые умения Пользоваться приспособлениями, шаблонами, измерительными инструментами и приборами, необходимыми для выполнения работ по входному контролю качества материалов, комплектующих деталей, сборочных единиц и готовых изделий СК на основании установленных методов контроля

Производить визуальный осмотр материалов, комплектующих деталей, сборочных единиц, полуфабрикатов готовых изделий, включая колориметрическую оценку объекта контроля и его элементов

Применять установленные виды и методы визуального и инструментального контроля материалов, комплектующих деталей, сборочных единиц, полуфабрикатов и готовых изделий СК на всех операциях технологического цикла

Оценивать соответствие показателей материалов, комплектующих деталей, сборочных единиц, полуфабрикатов и готовых изделий СК заданным показателям, положениям нормативно-технической

документации и исполнительной документации на единичное изделие

Производить возврат и (или) изоляцию полуфабрикатов изделий СК, имеющих дефекты, с оформлением документов установленного образца

Использовать испытательное оборудование для проведения типовых периодических испытаний механической прочности угловых соединений коробок и створок оконных и дверных блоков, установленных документами национальной системы стандартизации, техническими условиями и требованиями стандартов организации

Осуществлять приемку из цехов партий изделий СК

Использовать в работе техническую документацию, инструкции рабочего места, технологические инструкции и регламенты, папки обработчика, каталоги поставщиков, информационные плакаты, эталонные образцы, документы национальной системы стандартизации, своды правил, стандарты организации и технические условия на изделия СК

Пользоваться специальными регулировочными стендами

Выполнять регулировку приборов открывания-закрывания

Принимать необходимые меры для приостановки работы, предотвращения использования материалов и комплектующих деталей, сборочных единиц изделий СК при обнаружении дефектов и (или) несоответствия установленным требованиям

Оформлять результаты контроля в установленном порядке с использованием средств учета показателей качества объектов контроля

Контролировать исполнение работниками производства требований системы управления качеством, действующей в организации

Необходимые знания
Общая технология производства оконных, балконных и наружных дверных блоков, дополнительных элементов к ним

Применяемая в организации технология производства оконных, балконных и наружных дверных блоков, дополнительных элементов к ним

Виды и типы продукции, их отличия, особенности применяемых материалов и комплектующих деталей, технологии производства

Назначение и свойства используемых в производстве материалов и комплектующих деталей, сборочных единиц, полуфабрикатов

Базовая терминология в области СК

Типовые офисные пакеты компьютерных программ для работы с документами и таблицами

Правила, методы, технологии и виды визуального и инструментального контроля качества продукции, способы приемки и выявления несоответствий

Основы метрологии, стандартизации и сертификации

Основные виды несоответствий и дефектов материалов, комплектующих деталей, сборочных единиц и готовых изделий СК на отдельных технологических операциях, их классификация и причины возникновения

Требования технологических регламентов, нормативно-технической и исполнительной документации на единичное изделие к материалам и комплектующим деталям, сборочным единицам, полуфабрикатам и готовым изделиям СК на отдельных технологических операциях

Основы системы управления качеством

Правила оформления результатов контроля в установленном порядке с использованием средств учета показателей качества объектов контроля

Состав и содержание технической документации, инструкций рабочего места, технологических инструкций и регламентов, папок обработчика, каталогов поставщиков, информационных плакатов, документов национальной системы стандартизации, сводов правил и технических условий, стандартов организации

Требования охраны труда, производственной санитарии, пожарной безопасности и

электробезопасности

Другие характеристики-

3.2.3. Трудовая функция

НаименованиеОбработка и систематизация результатов визуального осмотра и инструментального контроля; подготовка отчета и предложений по предотвращению выпуска некачественных изделий СК

Код

В/03.4Уровень (подуровень) квалификации

4

Происхождение трудовой функцииОригиналХ

Заимствовано из оригинала

Код оригиналаРегистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действияСтатистическая обработка результатов входного контроля показателей качества материалов, комплектующих деталей и сборочных единиц изделий СК

Обработка технологических и аналитических данных - результатов выходного контроля показателей качества готовых изделий СК методом математической статистики

Статистическая обработка результатов промежуточного контроля полуфабрикатов и готовых изделий СК на отдельных операциях, включая периодический выборочный контроль полуфабрикатов на промежуточных стадиях обработки на автоматических производственных линиях

Статистическая обработка результатов типовых периодических испытаний механической прочности угловых соединений коробок и створок оконных и дверных блоков, установленных документами национальной системы стандартизации, техническими условиями и требованиями стандартов организации

Обработка и систематизация результатов контроля с классификацией видов несоответствий и (или) дефектов изделий СК и источников их возникновения

Сравнение результатов контроля показателей качества материалов и комплектующих деталей, сборочных единиц, полуфабрикатов и готовых изделий СК с требованиями технологических регламентов, технических условий, стандартов организации, документов национальной системы стандартизации и подготовка отчета

Подготовка предложений по предупреждению случаев возникновения брака, изменению технологии производства, замене материалов и комплектующих деталей, внесению изменений в конструкцию оконных, балконных и дверных блоков и иных предложений, направленных на повышение качества продукции

Необходимые уменияПрименять статистические методы обработки результатов контроля свойств, характеристик и показателей объектов контроля с использованием стандартного инструментария типового неспециализированного программного обеспечения

Применять стандартные специализированные программные продукты для выполнения профессиональной деятельности

Обрабатывать и систематизировать результаты контроля по видам материалов, комплектующих деталей и сборочных единиц изделий СК

Систематизировать результаты контроля по видам операций технологического процесса производства изделий СК

Анализировать и систематизировать виды несоответствий и дефектов материалов и комплектующих деталей, полуфабрикатов и готовых изделий СК, выявлять причины их возникновения

Определять основные (приоритетные) показатели материалов и комплектующих деталей, сборочных единиц, полуфабрикатов и готовых изделий СК, влияющие на нормируемые характеристики и иные

потребительские свойства исходя из типа изделий, исполнительной документации на единичное изделие

Анализировать техническую документацию, инструкции рабочего места, технологические инструкции и регламенты, папки обработчика, каталоги поставщиков, своды правил, национальные стандарты, исполнительную документацию на единичное изделие с целью выявления взаимосвязи свойств готовой продукции с показателями используемых материалов и комплектующих деталей, технологией изготовления изделия

Формулировать предложения по предупреждению случаев возникновения брака, изменению технологии производства, замене материалов и комплектующих деталей, внесению изменений в конструкцию оконных, балконных и дверных блоков и иные предложения, направленные на повышение качества продукции

Необходимые знанияОбщая технология производства оконных, балконных и наружных дверных блоков, дополнительных элементов к ним

Применяемая в организации технология производства оконных, балконных и наружных дверных блоков, дополнительных элементов к ним

Виды и типы продукции, их отличия, особенности применяемых материалов и комплектующих деталей, технологии производства СК

Назначение и свойства используемых в производстве материалов и комплектующих деталей, сборочных единиц, полуфабрикатов изделий СК

Базовая терминология в области СК

Основы метрологии, стандартизации и сертификации

Основные виды несоответствий и дефектов материалов, комплектующих деталей и готовых изделий СК на отдельных технологических операциях, их классификация и причины возникновения

Требования технологических регламентов, нормативно-технической и исполнительной документации на единичное изделие к материалам и комплектующим деталям, сборочным единицам, полуфабрикатам и готовым изделиям СК на отдельных технологических операциях

Основы систем управления качеством

Состав и содержание технической документации, инструкций рабочего места, технологических инструкций и регламентов, папок обработчика, каталогов поставщиков, информационных плакатов, документов национальной системы стандартизации, сводов правил, технических условий и стандартов организации

Правила оформления результатов контроля в установленном порядке с использованием средств учета показателей качества объектов контроля

Статистические методы, реализуемые с использованием стандартного инструментария типового неспециализированного программного обеспечения

Требования охраны труда, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности

Другие характеристики-

3.3. Обобщенная трудовая функция

НаименованиеТехнологическое и организационное обеспечение контроля качества выпускаемых изделий СК

Код

СУровень квалификации

5

Происхождение обобщенной трудовой функцииОригинал

ХЗаимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий Старший контролер качества

Инспектор по качеству

Мастер контрольный

Старший мастер контрольный

Требования к образованию и обучению Среднее профессиональное образование - программы подготовки специалистов среднего звена
или

Высшее образование - бакалавриат

Требования к опыту практической работы Не менее одного года работы на производстве СК при наличии высшего образования

Не менее трех лет работы на производстве СК при наличии среднего профессионального образования

Особые условия допуска к работе Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров

Прохождение обучения по охране труда и проверка знаний требований охраны труда

Прохождение обучения мерам пожарной безопасности

Другие характеристики-

Дополнительные характеристики

Наименование документа

Код

Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности

ОК32149 Специалисты в области техники, не входящие в другие группы

ЕКС 12 -Мастер контрольный (участка, цеха)

-Инженер контрольно-методической группы

ОКПДТР12974 Контролер качества продукции и технологического процесса

23840 Мастер контрольный (участка, цеха)

42494 Инженер контрольно-методической группы

ОКСО2.08.02.03 Производство неметаллических строительных изделий и конструкций

2.27.02.02 Техническое регулирование и управление качеством

2.27.03.02 Управление качеством

2.15.00.00 Машиностроение

12 Единый квалификационный справочник должностей руководителей, специалистов и служащих.

3.3.1. Трудовая функция

Наименование Испытание и оценка показателей качества материалов, комплектующих деталей, сборочных единиц, обоснование применения материалов, комплектующих деталей и сборочных единиц в составе изделий СК

Код

С/01.5 Уровень (подуровень) квалификации

5

Происхождение трудовой функции Оригинал X Заимствовано из оригинала

Код оригинала

Трудовые действия Подготовка испытаний образцов материалов, комплектующих деталей и сборочных единиц для определения возможностей их применения в составе выпускаемых изделий СК

Проведение с использованием имеющегося в организации оборудования испытаний образцов материалов, комплектующих деталей для определения возможностей их применения в составе выпускаемых изделий СК

Организация проведения периодических испытаний выборочных образцов применяемых материалов, комплектующих деталей, сборочных единиц для проверки соответствия их характеристик ранее определенным в технической документации на изделия СК

Проведение с использованием имеющегося в организации оборудования периодических испытаний выборочных образцов применяемых материалов, комплектующих деталей для проверки соответствия их характеристик ранее определенным в технической документации на изделия СК

Ведение учета полученных при проведении испытаний данных о свойствах и характеристиках материалов, комплектующих деталей в составе изделий СК

Проведение необходимых расчетов по проведенным испытаниям и исследованиям, систематизирование полученных результатов

Изучение статистических данных обо всех случаях выявления несоответствий, связанных с применением конкретных материалов, комплектующих деталей, сборочных единиц изделий СК

Разработка предложений по включению в состав изделий СК новых материалов, комплектующих деталей, продукции новых организаций-поставщиков

Поддержание в актуальном состоянии комплекта документов о материалах, комплектующих деталях, в том числе: протоколов первичных и периодических испытаний, протоколов сертификационных испытаний, сертификатов, деклараций подтверждения соответствия, паспортов качества, технической документации, информационных и справочных материалов по производству изделий СК

Необходимые умения Производить отбор образцов материалов, комплектующих деталей, сборочных единиц для проведения испытаний

Проводить испытания образцов материалов, комплектующих деталей, сборочных единиц

Проводить периодические испытания выборочных образцов применяемых материалов, комплектующих деталей, сборочных единиц

Оформлять протоколы испытаний, вести документооборот в соответствии с установленными в нормативно-технической документации требованиями и правилами

Оценивать влияние свойств и характеристик материалов, комплектующих деталей и сборочных единиц на показатели и свойства готовой продукции с учетом различных типов изделий СК и требований к ним

Производить расчеты по утвержденным методикам испытаний, систематизировать результаты испытаний и расчетов

Анализировать статистические данные о несоответствиях и (или) дефектах, связанных с применением конкретных материалов, комплектующих деталей, сборочных единиц

Формулировать предложения по включению в состав изделий СК и техническую документацию на них новых материалов, комплектующих деталей, сборочных единиц, продукции новых организаций-поставщиков с учетом полученных при испытаниях характеристик, экономических и логистических аспектов применения новых материалов

Систематизировать и поддерживать в актуальном состоянии техническую библиотеку, содержащую документы о материалах, комплектующих деталях, сборочных единицах, в том числе: протоколы испытаний, протоколы сертификационных испытаний, сертификаты, техническую документацию,

информационные и справочные материалы как для применяемых на производстве, так и для перспективных материалов, комплектующих деталей, сборочных единиц, а также архивные материалы

Необходимые знания Методы испытаний материалов, комплектующих деталей, сборочных единиц, применяемых для изготовления оконных, балконных и наружных дверных блоков

Разделы метрологии, стандартизации и сертификации в области метрологического обеспечения, нормирования и проведения процедур подтверждения соответствия изделий СК

Принципы построения системы управления качеством

Основы экономики

Основы системного анализа и математической статистики

Основы делопроизводства и правила оформления технической документации, протоколов испытаний и иной документации, используемой в производстве и сертификации продукции

Требования охраны труда, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности

Другие характеристики-

3.3.2. Трудовая функция

Наименование Внедрение новых методов и средств технического контроля изделий СК

Код

C/02.5 Уровень (подуровень) квалификации

5

Происхождение трудовой функции Оригинал

X Заимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия Сопоставление положений новых и действующих нормативно-технических документов, регламентирующих требования к оконным, балконным и наружным дверным блокам, методов испытаний оконных, балконных и наружных дверных блоков, а также применяемых материалов и комплектующих деталей с учетом ассортимента выпускаемой и перспективной продукции организации

Подготовка отчета о состоянии рынка оборудования и инструментов, используемых для проведения испытаний и оценки свойств, характеристик и параметров материалов, комплектующих деталей, готовых изделий СК

Учет и анализ методов контроля, состояния оборудования и инструментов, приспособлений, шаблонов, эталонных образцов, используемых в организации для целей технического контроля качества изделий СК, материалов, комплектующих деталей

Разработка предложений по обновлению методов контроля изделий СК, парка контрольно-измерительного, лабораторного оборудования и инструментов, приспособлений, шаблонов, эталонных образцов

Разработка новых методов и средств технического контроля, подготовка инструкций, учебных и аттестационных материалов, иной документации, необходимых для внедрения новых методов и средств технического контроля изделий СК

Внедрение новых методов и средств технического контроля изделий СК

Инструктирование работников службы технического контроля, работников производства по новым методам и методикам контроля качества изделий СК

Аттестация работников службы технического контроля, работников производства

Необходимые уменияПрименять актуальную нормативно-техническую документацию национальной системы стандартизации, отслеживать обновление и анализировать нормативно-технические документы

Собирать и анализировать информацию о предлагаемых на рынке оборудовании и инструментах, которые могут использоваться в организации для проведения испытаний и оценки свойств, характеристик и параметров материалов, комплектующих деталей, сборочных единиц, изделий СК
Оценивать и анализировать методы контроля показателей качества изделий СК, состояние оборудования и инструментов, приспособлений, шаблонов, эталонных образцов
Формулировать предложения и готовить технико-экономические обоснования по обновлению парка контрольно-измерительного, лабораторного оборудования и инструментов, приспособлений, шаблонов, эталонных образцов

Готовить технические задания на разработку методов контроля, проектирование и изготовление средств технического контроля изделий СК

Разрабатывать методические документы и техническую документацию

Разрабатывать учебные материалы

Проводить учебные занятия и аттестацию

Необходимые знанияСостав и содержание локальных нормативно-технических документов, регламентирующих требования к оконным, балконным и наружным дверным блокам; методы испытаний оконных, балконных и наружных дверных блоков, а также материалов и комплектующих деталей, сборочных единиц, используемых для их изготовления

Состав и содержание локальных нормативно-технических документов, регламентирующих вопросы разработки средств измерений, испытаний и поверки оконных, балконных и наружных дверных блоков, а также материалов и комплектующих деталей, сборочных единиц, используемых для их изготовления

Основы и принципы, требования документов Единой системы конструкторской документации и Единой системы технологической документации в объеме, необходимом для производства изделий СК

Состав и содержание нормативно-технической документации, регламентирующих метрологическое обеспечение производства

Физические принципы работы, область применения и принципиальные ограничения методов и средств измерений, испытаний и поверки

Общие сведения о возможностях современного уровня систем автоматизированного управления, программного обеспечения в области автоматизации средств измерения, испытания и поверки, сбора и обработки данных

Основы проведения обучения и аттестации работников, порядок оформления результатов обучения и аттестации

Другие характеристикиДеятельность по решению задач аналитического характера выбора из многообразных способов

3.3.3. Трудовая функция

НаименованиеИнспекционный контроль производства изделий СК

Код

С/03.5Уровень (подуровень) квалификации

5

Происхождение трудовой функцииОригинал

ХЗаимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия Систематическая выборочная проверка соблюдения требований системы управления качеством при изготовлении продукции на любой стадии производства изделий СК

Систематическая выборочная проверка соблюдения норм и правил системы управления качеством в отношении материалов, комплектующих деталей, сборочных единиц, готовых изделий СК

Систематическая выборочная проверка наличия и качества технической документации, инструкций рабочего места, технологических регламентов, исполнительной документации на единичное изделие и иной документации, действующей на производстве СК, в том числе в электронном виде, в виде экранных форм, в составе маркировки

Контроль соблюдения технологических процессов, регламентов, стандартов организации и производственных инструкций производства изделий СК

Систематическая выборочная проверка соблюдения норм и правил системы управления качеством в отношении материалов, комплектующих деталей, сборочных единиц, полуфабрикатов в процессе производства готовых изделий СК

Систематическая выборочная проверка соблюдения норм и правил системы управления качеством в отношении использования изоляторов брака и установленных процедур в отношении отбракованных материалов, комплектующих деталей, сборочных единиц, готовых изделий СК

Контроль соблюдения норм и правил системы управления качеством в отношении технического состояния оснастки, инструмента, средств измерений и сроков проведения их поверки

Контроль состояния чистоты рабочих мест и участков, соблюдения норм и правил системы управления качеством в отношении условий выпуска продукции, в том числе: контроль освещенности рабочих мест, температуры, влажности, скорости движения воздуха, пожарной безопасности, электробезопасности в производстве изделий СК

Подготовка аналитического отчета по результатам инспекционного контроля производства изделий СК

Необходимые умения Применять актуальную локальную нормативно-техническую документацию по управлению качеством в производстве изделий СК в организации

Определять соответствие выполняемых действий по контролю качества изделий СК правилам, действующим в организации

Анализировать нормативно-техническую, конструкторскую и технологическую документацию производства СК

Производить контроль соблюдения технологического процесса и регламента производства изделий СК

Определять соответствие характеристик материалов, комплектующих деталей, сборочных единиц, полуфабрикатов в процессе производства готовых изделий СК нормативно-техническим, конструкторским, технологическим документам

Контролировать соблюдение правил хранения отбракованной продукции производства СК

Производить контроль правильной эксплуатации средств измерений, технологического и лабораторного оборудования, состояния и характеристик технологического и лабораторного оборудования, средств измерений показателей СК

Выполнять статистическую обработку результатов контроля и измерений в производстве изделий СК

Анализировать результаты проведения контрольных проверок производства СК с целью выработки мер по устранению выявленных несоответствий

Оформлять учетную документацию по проведению контроля соблюдения регламентов производства изделий СК и технологической дисциплины организации

Необходимые знания Локальные нормативно-технические и методические документы по управлению качеством в производстве изделий СК в организации

Состав и содержание документации системы управления качеством в организации
Требования к комплектности конструкторской и технологической документации
Технология производства оконных, балконных и наружных дверных блоков
Нормативно-технические и методические документы, регламентирующие вопросы качества изготавливаемых изделий СК
Методики выполнения измерений, контроля и испытаний изготавливаемых изделий СК, материалов, комплектующих деталей, сборочных единиц
Методики статистической обработки результатов измерений и контроля
Нормативно-технические и методические документы, регламентирующие вопросы хранения материалов, комплектующих изделий и готовых изделий
Законодательство Российской Федерации, регламентирующее вопросы организации рабочих мест
Требования к техническому состоянию оснастки, инструмента, средств измерений и срокам проведения их поверки
Законодательство Российской Федерации, регламентирующее вопросы делопроизводства
Методы и порядок проведения нормализационного контроля (нормоконтроля)

Другие характеристики-

3.3.4. Трудовая функция

НаименованиеПроведение испытаний и сертификация новых, специальных и модернизированных типов изделий СК

Код

C/04.5Уровень (подуровень) квалификации

5

Происхождение трудовой функцииОригинал

XЗаимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действияПодготовка образцов изделий СК и полуфабрикатов для проведения испытаний
Подготовка документов для проведения испытаний и оценки соответствия (декларирования, сертификации) изготавливаемых изделий СК

Проведение испытаний для целей подтверждения соответствия (декларирования, сертификации) изделий СК

Разработка и согласование методик и программ испытаний материалов, комплектующих деталей и готовых изделий СК с технологическими, метрологическими и производственными подразделениями организации

Проведение испытаний для установления характеристик изделий СК

Проведение необходимых расчетов по результатам испытаний образцов новых типов изделий СК

Обработка данных, полученных при испытаниях новых типов изделий СК, материалов, комплектующих деталей, сборочных единиц с применением методов математической статистики

Оформление документации по результатам проведения испытаний образцов новых типов изделий СК и подготовка документов к сертификации и декларированию новых типов изделий СК

Подготовка аналитического отчета по результатам проведения испытаний образцов новых и модернизированных типов изделий СК

Контроль актуальности полученных протоколов, сертификатов, деклараций изделий СК

Необходимые уменияАнализировать нормативно-техническую, конструкторскую и технологическую документацию

Готовить проведение классификационных, типовых, периодических и сертификационных испытаний изделий СК

Производить отбор образцов изделий СК для целей испытаний

Разрабатывать методики и программы испытаний образцов материалов, комплектующих деталей, изготавливаемых изделий СК

Применять лабораторное оборудование, использовать средства измерения для проведения контроля параметров испытываемых изделий СК

Использовать методики измерений, контроля и испытаний изготавливаемых изделий СК

Производить необходимые расчеты, рассчитывать погрешности (неопределенности) результатов измерений образцов СК

Выполнять статистическую обработку результатов контроля и измерений

Определять соответствие характеристик изготавливаемых изделий СК требованиям нормативно-технической, конструкторской и технологической документации на изделия

Анализировать результаты проведения испытаний с целью выработки мер по повышению качества изделий СК

Оформлять производственно-техническую документацию в соответствии с действующими требованиями

Необходимые знания
Законодательство Российской Федерации, регламентирующее вопросы технического регулирования, оценки соответствия продукции, единства измерений и метрологического обеспечения

Нормативно-технические и методические документы, регламентирующие вопросы разработки и аттестации методик испытаний

Нормативно-технические и методические документы, регламентирующие метрологическое обеспечение производства

Физические принципы работы, область применения и принципиальные ограничения методов и средств испытаний

Положения документов национальной системы стандартизации, регламентирующих требования к оконным, балконным и наружным дверным блокам, а также к применяемым при их изготовлении материалам, комплектующим деталям

Методики выполнения измерений, контроля и испытаний изготавливаемых изделий

Методики статистической обработки результатов измерений и контроля

Порядок согласования методик измерений, контроля и испытаний изготавливаемых изделий

Нормативно-технические и методические документы по сертификации изготавливаемых изделий СК

Законодательство Российской Федерации, регламентирующие вопросы делопроизводства

Другие характеристики-

3.4. Обобщенная трудовая функция

Наименование
Выполнение работ по управлению качеством в производстве изделий СК

Код

DUровень квалификации

6

Происхождение обобщенной трудовой функции
ОригиналXЗаимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий
Старший контролер качества

Инспектор по качеству

Мастер контрольный

Старший мастер контрольный

Требования к образованию и обучениюСреднее профессиональное образование - программы подготовки специалистов среднего звена или

Высшее образование - бакалавриат

Требования к опыту практической работыНе менее одного года работы на производстве СК при наличии высшего образования

Не менее трех лет работы на производстве СК при наличии среднего профессионального образования

Особые условия допуска к работеПрохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров

Прохождение обучения по охране труда и проверка знаний требований охраны труда

Прохождение обучения мерам пожарной безопасности

Другие характеристики-

Дополнительные характеристики

Наименование документа

Код

Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности

ОК32149Специалисты в области техники, не входящие в другие группы

ЕКС-Мастер контрольный (участка, цеха)

-Инженер контрольно-методической группы

ОКПДТР22583Инженер по качеству

42589Инженер по контрольным проверкам, рекламациям и переаттестации спецпродукции

ОКСО2.08.02.03Производство неметаллических строительных изделий и конструкций

2.27.02.01Метрология

2.27.02.02Техническое регулирование и управление качеством

2.27.03.02Управление качеством

2.15.00.00Машиностроение

2.22.00.00Технологии материалов

3.4.1. Трудовая функция

НаименованиеОрганизация разработки, внедрение, контроль и усовершенствование системы управления качеством продукции на производстве; определение существенных показателей качества изделий СК

Код

D/01.6Уровень (подуровень) квалификации

6

Происхождение трудовой функцииОригинал

XЗаимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действияИзучение и контроль действующей технологии производства изделий СК, нормативных требований к продукции, ожиданий потребителей и управленческой деятельности организации

Изучение инструментальной и технической базы контроля показателей материалов, комплектующих

деталей, сборочных единиц и готовых изделий СК

Изучение отчетной документации по контролю качества и влиянию свойств и характеристик материалов, комплектующих деталей и сборочных единиц на показатели и свойства готовой продукции с учетом различных типов изделий СК и требований к ним

Установление существенных показателей качества изделий СК, материалов, комплектующих деталей, сборочных единиц для целей нормативного обеспечения регламентов производства

Разработка технического задания на проектирование системы управления качеством производства СК в организации

Выработка предложений при разработке и усовершенствовании системы управления качеством производства СК в организации

Согласование системы управления качеством производства СК со всеми структурными подразделениями организации

Внедрение системы управления качеством на производстве СК

Контроль функционирования системы управления качеством на производстве

Необходимые уменияПрименять современные методы анализа производственной и управленческой деятельности

Проверять техническую базу средств инструментального контроля

Анализировать данные учетной документации по контролю качества производства СК

Разрабатывать технические задания на проектирование систем управления качеством продукции

Разрабатывать нормативно-технические документы, регламентирующие производство СК

Разрабатывать организационно-управленческие документы

Проводить обучение и аттестацию персонала

Осуществлять контроль функционирования систем управления в организации

Необходимые знанияТехнология производства оконных, балконных и наружных дверных блоков

Показатели качества изделий СК, их классификация, влияние характеристик и свойств материалов, комплектующих деталей на показатели качества готовых изделий СК

Типы и характеристики изготавливаемых в организации изделий СК

Конструкция изготавливаемых в организации изделий СК

Показатели качества изделий СК, требования к качеству, ключевым характеристикам изготавливаемых в организации изделий СК

Состав и характеристики, существующих в организации производственных процессов, технические средства контроля качества изделий СК

Государственные и международные стандарты в области менеджмента качества

Нормативно-технические и методические документы, регламентирующие вопросы качества изготавливаемых изделий

Производственно-организационная структура организации

Основы экономики, организации производства, труда и управления

Методы планирования производственной деятельности

Методы планирования управленческой деятельности

Порядок подготовки учебных программ и проведения аттестаций

Законодательство Российской Федерации, регламентирующие вопросы делопроизводства

Другие характеристикиОбъектом трудовых действий является производство оконных, балконных и наружных дверных блоков

Деятельность направлена на решение задач технологического и методического характера, предполагающих многообразие способов решения

Деятельность, предполагающая постановку целей собственной работы и подчиненных сотрудников

3.4.2. Трудовая функция

Наименование Организация и выполнение работ по контролю технического состояния оснастки, инструмента и оборудования в производстве изделий СК

Код

D/02.6 Уровень (подуровень) квалификации

6

Происхождение трудовой функции Оригинал

X Заимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия Планирование проведения работ по обеспечению надлежащих точности, позиционирования, усилий прижима, скоростей подачи, временных циклов и иных параметров работы оборудования и производственных линий по изготовлению оконных и дверных блоков

Планирование проведения работ по обеспечению и поддержанию надлежащего состояния технологической оснастки, приспособлений и инструментов для производства изделий СК

Планирование проведения работ по обеспечению надлежащего состояния средств измерений характеристик изделий СК, их наличия на рабочих местах, своевременного представления для государственной поверки

Организация проведения работ по проверке оборудования, производственных линий, оснастки, приспособлений и инструментов, средств измерений и испытаний изделий СК

Разработка плана мероприятий по устранению выявленных в ходе проверок несоответствий технического состояния технологической оснастки, инструментов и средств измерений характеристик СК требованиям нормативно-технической документации

Осуществление систематического контроля проведения проверок и реализации мер по устранению несоответствий

Необходимые умения Планировать производственно-управленческую деятельность по контролю качества изделий СК

Определять требования к техническому состоянию технологической оснастки, инструментов и оборудования, влияющие на показатели качества изделий СК

Определять сроки проведения текущих плановых наладок, ремонтов и модернизации технологической оснастки, инструментов и оборудования

Определять сроки проведения текущих плановых поверок, модернизации и замены средств измерений характеристик СК

Осуществлять контроль технического состояния оснастки, приспособлений и инструментов, средств измерений и испытаний изделий СК

Анализировать режимы работы технологического оборудования, производственных линий, технологической оснастки, определять соответствие характеристик оборудования нормативно-технической документации

Анализировать параметры реализуемых технологических процессов изготовления деталей и сборки изделий

Обеспечивать взаимодействие сотрудников службы контроля качества и смежных подразделений

Разрабатывать нормативно-технические документы по контролю качества изделий СК

Осуществлять планирование и контроль исполнения планов мероприятий по устранению выявленных в ходе проверок несоответствий технического состояния технологической оснастки, инструментов и средств измерений характеристик СК требованиям нормативно-технической документации

Оформлять производственно-техническую документацию в соответствии с действующими требованиями к производству СК

Необходимые знанияСодержание и режимы технологических процессов, реализуемых на производстве изделий СК

Состав и характеристики оборудования, необходимого для проведения измерений точности, позиционирования, усилий прижима, скоростей подачи, временных циклов и иных параметров работы оборудования и производственных линий

Порядок и технология проверки технического состояния оборудования и оснастки по производству изделий СК

Основы планирования работы производственных и испытательных подразделений организации
Графики и состав планово-предупредительных работ, технического обслуживания оборудования и производственных линий организации по производству изделий СК

Точностные характеристики используемого технологического оборудования, производственных линий и оснастки

Технологические и иные факторы, влияющие на точность изготовления деталей и сборки изделий

Нормативно-технические и методические документы, регламентирующие вопросы качества изготавливаемых изделий, технические требования, предъявляемые к изделиям

Другие характеристикиОбъектом трудовых действий является производство оконных, балконных и наружных дверных блоков

Деятельность направлена на решение задач технологического и методического характера, предполагающих многообразие способов решения

Деятельность, предполагающая постановку целей собственной работы и подчиненных сотрудников

3.4.3. Трудовая функция

НаименованиеОрганизация и контроль работ по предотвращению выпуска бракованной продукции - оконных, балконных и наружных дверных блоков

Код

D/03.6Уровень (подуровень) квалификации

6

Происхождение трудовой функцииОригинал

XЗаимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действияПроверка информации о наличии рекламаций, случаях брака и несоответствий изделий СК установленным в технической и договорной документации требованиям

Выявление причин появления рекламаций, брака и несоответствий показателей качества изделий СК

Классификация причин появления рекламаций, брака и несоответствий по типу изделий СК, конструкции изделий, применяемым материалам, комплектующим деталям, сборочным единицам, рабочим местам и технологическим процессам, непосредственным изготовителям конкретного изделия

Анализ причин появления рекламаций, брака и несоответствий и изучение причин возникновения дефектов изделий СК

Разработка мер, направленных на устранение причин появления рекламаций, брака и несоответствий показателей изделий СК

Согласование внесения изменений в технологические процессы изготовления СК с технологическими, метрологическими и производственными подразделениями организации

Согласование внесения изменений в выпускаемый организацией товарный ряд, изменений в комплектации изделий СК, замены материалов, комплектующих деталей, сборочных единиц с экономическими, маркетинговыми и административными подразделениями организации
Подготовка и оформление решений о приостановлении выпуска (реализации) продукции, о немедленном отзыве с рынка дефектных изделий СК, о допустимости дальнейшего выпуска продукции

Документирование, в том числе в электронном виде в базе данных, всей информации по каждому случаю появления рекламации, брака и несоответствия изделий СК

Контроль реализации мер, направленных на устранение причин появления рекламаций, брака и несоответствий изделий СК

Контроль предложений по предупреждению и устранению брака в изготовлении изделий СК, разработанных сотрудниками организации

Необходимые умения Осуществлять контроль поступления рекламаций, претензий по качеству изделий СК

Определять причины возникновения брака

Проводить классификацию несоответствия показателей качества и дефектов изделий СК

Определять этапы технологического процесса, влияющие на формирование конкретной характеристики и дефектов изделий СК

Выявлять режимы работы технологического оборудования, производственных линий, технологической оснастки, приводящие к возникновению дефектов изделий СК, и готовить предложения по устранению причин нарушений

Разрабатывать предложения по изменению технологических процессов изготовления оконных и дверных блоков

Вносить изменения в товарный ряд выпускаемых изделий СК, их комплектацию

Вносить предложения руководству о приостановлении выпуска (реализации) продукции, о немедленном отзыве с рынка дефектных изделий СК, о допустимости дальнейшего выпуска продукции

Принимать технологические решения, направленные на повышение качества выпускаемых изделий СК

Вести учетную документацию, в том числе в электронном виде в базе данных, по всей информации о каждом случае появления рекламации, брака и несоответствия изделий СК

Осуществлять контроль и учет реализации мер, направленных на устранение причин появления рекламаций, брака и несоответствий изделий СК

Оформлять производственно-техническую документацию в соответствии с действующими требованиями к изделиям СК

Необходимые знания Нормативно-технические и методические документы, регламентирующие вопросы подачи рекламаций и реакций на них

Нормативно-технические и методические документы, регламентирующие вопросы качества изготавливаемых изделий СК

Требования к качеству материалов, комплектующих деталей, сборочных единиц, полуфабрикатов и готовой продукции

Состав и содержание документов системы управления качеством

Применяемая в организации технология производства оконных, балконных и наружных дверных блоков, дополнительных элементов к ним

Виды и типы продукции, их отличия, особенности применяемых материалов и комплектующих деталей, технологии производства

Основы системного анализа и математической статистики

Порядок согласования внесения изменений в технологические процессы

Другие характеристики Объектом трудовых действий является производство оконных, балконных и наружных дверных блоков

Деятельность направлена на решение задач технологического и методического характера, предполагающих многообразие способов решения

Деятельность, предполагающая постановку целей собственной работы и подчиненных сотрудников

3.4.4. Трудовая функция

Наименование Руководство работниками подразделения технического контроля производства СК

Код

D/04.6 Уровень (подуровень) квалификации

6

Происхождение трудовой функции Оригинал

X Заимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия Планирование деятельности структурного подразделения технического контроля производства изделий СК

Выполнение работ по подбору персонала подразделения контроля качества изделий СК

Контроль и обеспечение соблюдения дисциплины труда и трудового распорядка в подразделении контроля качества изделий СК

Контроль деятельности сотрудников подразделения технического контроля изделий СК

Организация взаимодействия сотрудников подразделения технического контроля

Организация и проведение производственных совещаний

Разработка программы подготовки специалистов для замещения должностей

Разработка графика повышения квалификации сотрудников

Организация и проведение инструктажей и обучения сотрудников

Разработка графика аттестации специалистов

Проведение аттестации специалистов

Проведение оценки деятельности сотрудников

Подготовка отчетов о деятельности структурного подразделения

Организация взаимодействия сотрудников подразделения технического контроля с другими подразделениями организации

Поддержание контактов с поставщиками материалов и комплектующих изделий для производства изделий СК

Необходимые умения Планировать производственную деятельность структурного подразделения и отдельных сотрудников

Определять численность сотрудников, необходимых для выполнения производственных задач

Распределять производственные задания между сотрудниками в соответствие с уровнем их квалификации

Определять эффективность выполнения трудовых функций сотрудником подразделения

Осуществлять работу по обучению, инструктажу сотрудников

Разрабатывать программы повышения квалификации работников в области обеспечения качества изделий СК

Готовить и проводить аттестацию персонала

Стимулировать персонал подразделения технического контроля повышать квалификацию

Оценивать деловые качества и квалификацию сотрудников

Готовить отчетную документацию о работе подразделения и сотрудников службы контроля качества

Оформлять организационно-техническую документацию на изделия СК

Необходимые знанияПрименяемая в организации технология производства оконных, балконных и наружных дверных блоков, дополнительных элементов к ним

Виды и типы продукции, их отличия, особенности применяемых материалов и комплектующих изделий, технологии производства изделий СК

Нормативно-технические и методические документы, регламентирующие вопросы качества продукции

Организационно-штатная структура организации в области контроля качества изделий СК

Трудовое законодательство Российской Федерации

Современные технологии управления персоналом

Методы планирования производственной деятельности

Основы экономики, организации производства, труда и управления

Основы коммуникации в организации

Законодательство Российской Федерации, регламентирующее вопросы делопроизводства

Другие характеристикиОбъектом трудовых действий является производство оконных, балконных и наружных дверных блоков

Деятельность направлена на решение задач технологического и методического характера, предполагающих многообразие способов решения

Деятельность, предполагающая постановку целей собственной работы и подчиненных сотрудников

IV. Сведения об организациях - разработчиках

профессионального стандарта

4.1. Ответственная организация-разработчик

Ассоциация участников рынка сверхпрозрачных ограждающих конструкций "Национальный Оконный Союз" (Ассоциация "НОКС"), Московская область

ДиректорФайзиев Сергей Анварович

4.2. Наименования организаций-разработчиков

1ФГБУ "ВНИИ труда" Минтруда России, город Москва