

Об утверждении профессионального стандарта "Маляр судовой"

Приказ · № 254н · от 19.04.2021 · Министерство труда и социальной защиты · Действует без изменений

МИНИСТЕРСТВО ТРУДА И СОЦИАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ПРИКАЗ

МОСКВА

19 апреля 2021 г. № 254н

Об утверждении профессионального стандарта "Маляр судовой"

Зарегистрирован Минюстом России 21 мая 2021 г.

Регистрационный № 63553

В соответствии с пунктом 16 Правил разработки и утверждения профессиональных стандартов, утвержденных постановлением Правительства Российской Федерации от 22 января 2013 г. № 23 (Собрание законодательства Российской Федерации, 2013, № 4, ст. 293; 2014, № 39, ст. 5266), приказываю:

1. Утвердить прилагаемый профессиональный стандарт "Маляр судовой".
2. Признать утратившим силу приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 9 октября 2018 г. № 627н "Об утверждении профессионального стандарта "Маляр судовой" (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 31 октября 2018 г., регистрационный № 52576).
3. Настоящий приказ вступает в силу с 1 сентября 2021 г. и действует до 1 сентября 2027 г.

Министр А.О.Котяков

УТВЕРЖДЕН
приказом Министерства
труда и социальной защиты
Российской Федерации
от 19 апреля 2021 г. № 254н

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ

Маляр судовой

205

Регистрационный номер

Содержание

I. Общие сведения

II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности)

III. Характеристика обобщенных трудовых функций

3.1. Обобщенная трудовая функция "Выполнение простых подготовительных и вспомогательных работ при окраске и сушке поверхностей судовых изделий и оснастки"

3.2. Обобщенная трудовая функция "Выполнение подготовительных, простых малярных и сопутствующих работ с судовыми узлами, деталями и оснасткой, не требующих высококачественной отделки"

3.3. Обобщенная трудовая функция "Выполнение малярных и сопутствующих работ лакокрасочными материалами с содержанием твердого вещества до 50% на поверхностях судовых изделий и оснастки, требующих высококачественной отделки"

3.4. Обобщенная трудовая функция "Выполнение малярных и сопутствующих работ лакокрасочными материалами с содержанием твердого вещества свыше 50% на поверхностях судовых изделий и оснастки, требующих высококачественной отделки"

3.5. Обобщенная трудовая функция "Выполнение малярных работ экспериментальными, необрастающими, термопластическими и консервирующими лакокрасочными материалами, художественная и орнаментальная отделка поверхностей судов и их составных частей"

3.6. Обобщенная трудовая функция "Выполнение малярных работ лакокрасочными материалами, обеспечивающими толстостенное покрытие, материалами ледового класса, а также выполнение высококачественной художественной отделки поверхностей судов и их составных частей"

IV. Сведения об организациях - разработчиках профессионального стандарта

I. Общие сведения

Малярные работы при постройке и ремонте судов и плавучих сооружений 30.002

(наименование вида профессиональной деятельности) Код

Основная цель вида профессиональной деятельности: Нанесение защитных и декоративных покрытий лакокрасочными материалами на наружные и внутренние поверхности судов, плавучих сооружений и их составных частей

Группа занятий: 7132 Лакировщики и покрасчики--

(код ОКЗ 1)

(наименование)

(код ОКЗ)

(наименование)

Отнесение к видам экономической деятельности: 30.11 Строительство кораблей, судов и плавучих конструкций

30.12 Строительство прогулочных и спортивных судов

33.15 Ремонт и техническое обслуживание судов и лодок

(код ОКВЭД 2)

(наименование вида экономической деятельности)

II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности)

Обобщенные трудовые функции Трудовые функции

код наименование уровень квалификации наименование кода уровень (подуровень) квалификации

A

Выполнение простых подготовительных и вспомогательных работ при окраске и сушке поверхностей судовых изделий и оснастки 1

Подготовка материалов, оборудования, механизмов и приспособлений к окраске A/01.11

Выполнение вспомогательных работ при подготовке поверхностей судовых изделий и оснастки к окрашиванию A/02.11

Выполнение вспомогательных операций при окраске поверхностей судовых изделий и оснастки A/03.11

B

Выполнение подготовительных, простых малярных и сопутствующих работ с судовыми узлами, деталями и оснасткой, не требующих высококачественной отделки²

Подготовка, настройка механизмов, приспособлений и материалов к окраске поверхностей судовых изделийВ/01.22

Выполнение работ по подготовке к окрашиванию поверхностей судовых изделий и оснастки, не требующих высококачественной отделкиВ/02.22

Окраска поверхностей судовых узлов, деталей и оснастки, не требующих высококачественной отделкиВ/03.22

Отделка поверхностей судовых изделий пентапластом и облицовочными материаламиВ/04.22

С

Выполнение малярных и сопутствующих работ лакокрасочными материалами с содержанием твердого вещества до 50% на поверхностях судовых изделий и оснастки, требующих высококачественной отделки³

Подготовка материалов и приспособлений, подключение, настройка и регулировка оборудования, механизмов при окраскеС/01.33

Подготовка к окрашиванию поверхностей судовых изделий и оснастки, требующих высококачественной отделкиС/02.33

Грунтование и окраска поверхностей судовых изделий лакокрасочными материалами с содержанием твердого вещества до 50%С/03.33

Отделка поверхностей судовых изделий керамическим покрытием, плиткой облицовочной и фасонной, полимерными материалами без подбора по рисункуС/04.33

Д

Выполнение малярных и сопутствующих работ лакокрасочными материалами с содержанием твердого вещества свыше 50% на поверхностях судовых изделий и оснастки, требующих высококачественной отделки³

Подготовка материалов, наладка очистных и окрасочных установок, аппаратуры, механизмов и приспособлений при окраске и очистке судовых поверхностейД/01.33

Подготовка к окрашиванию и отделке поверхностей судовых изделий абразивоструйной и гидроабразивной очисткой со сдачей по образцам и эталонамД/02.33

Грунтование и окраска поверхностей судовых изделий лакокрасочными материалами с содержанием твердого вещества свыше 50%Д/03.33

Реставрация и ремонт судовых поверхностей композитными и полимерными материалами с подбором по рисунку и текстуреД/04.33

Е

Выполнение малярных работ экспериментальными, необрастающими, термопластическими и консервирующими лакокрасочными материалами, художественная и орнаментальная отделка поверхностей судов и их составных частей⁴

Подготовка материалов, контроль работы установок, аппаратуры, механизмов и приспособлений при художественной окраске и отделке поверхностей судов, их составных частей экспериментальными, необрастающими, термопластическими и консервирующими лакокрасочными материаламиЕ/01.44

Подготовка к окрашиванию и отделка поверхностей судов, их составных частей абразивоструйной и гидроабразивной очисткой согласно требованиям международных стандартовЕ/02.44

Окраска поверхностей судовых изделий экспериментальными, необрастающими, термопластическими и консервирующими лакокрасочными материаламиЕ/03.44

Выполнение реставрационных, восстановительных работ, работ по художественной и орнаментальной отделке поверхностей судов, их составных частейЕ/04.44

Ф
Выполнение малярных работ лакокрасочными материалами, обеспечивающими толстостенное покрытие, материалами ледового класса, а также выполнение высококачественной художественной отделки поверхностей судов и их составных частей4
Подготовка, настройка и регулировка специализированных установок при окраске и отделке поверхностей судов, их составных частейF/01.44

Выполнение работ по подготовке к окрашиванию судовых поверхностей абразивоструйной очисткой до степени очистки Sa 3F/02.44

Окраска поверхностей судов, их составных частей лакокрасочными материалами, обеспечивающими толстостенное покрытие, материалами ледового классаF/03.44

Выполнение высококачественной художественной отделки салонов, вестибюлей, кают класса люкс судов, плавучих сооружений и их составных частейF/04.44

III. Характеристика обобщенных трудовых функций

3.1. Обобщенная трудовая функция

Наименование

Выполнение простых подготовительных и вспомогательных работ при окраске и сушке поверхностей судовых изделий и оснасткиКодАУровень квалификации1

Происхождение обобщенной трудовой функции

ОригиналX

Заимствовано из оригинала

Код оригиналаРегистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессийМаляр 1-го разряда

Маляр судовой 1-го разряда

Требования к образованию и обучениюКраткосрочное обучение или инструктаж

Требования к опыту практической работы-

Особые условия допуска к работеЛица не моложе 18 лет 3

Ограничение применения труда женщин при выполнении работ 4

Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров 5

Прохождение обучения мерам пожарной безопасности 6

Прохождение инструктажа по охране труда на рабочем месте 7

Наличие удостоверения о допуске к работам на высоте при выполнении трудовых функций в условиях, относящихся к работам на высоте 8

Другие характеристикиРаботы выполняются под руководством более квалифицированного работника

Дополнительные характеристики

Наименование документа

Код

Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности

ОК37132Лакировщики и покрасчики

ЕТКС 9 § 167аМаляр (1-й разряд)

ОКПДТР 10 13450Маляр

3.1.1. Трудовая функция

Наименование

Подготовка материалов, оборудования, механизмов и приспособлений к окраскеКодА/01.1Уровень (подуровень) квалификации1

Происхождение трудовой функцииОригинал

ХЗаимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действияПолучение и подноска на рабочее место лакокрасочных материалов

Очистка, мытье тары из-под красок, мастик

Очистка аппаратов безвоздушного распыления

Очистка деталей краскораспылителей от лакокрасочных материалов

Очистка кистей, трафаретов от лакокрасочных материалов

Очистка шлангов от лакокрасочных материалов

Фильтрация лакокрасочных материалов на краскоприготовительных машинах и вручную

Необходимые уменияВыбирать способы очистки и виды растворяющих средств при очистке малярного инструмента и приспособлений в зависимости от типа используемой краски

Применять очищающие растворы при промывке и очистке малярного инструмента, приспособлений от лакокрасочных материалов в соответствии с требованиями охраны труда

Своевременно очищать шланги и детали краскораспылителей от лакокрасочных материалов, не допуская их засыхания

Очищать тару из-под красок и мастик с применением очищающих растворов

Применять ручные краскотерочные и краскоприготовительные машины для приготовления красок, лаков, мастик, шпатлевок и замазок

Очищать от механических примесей и посторонних включений (сора), крупных частиц пигментов, окисных пленок лакокрасочные материалы на краскоприготовительных машинах и вручную

Необходимые знанияСоставы очищающих растворов и способы промывки и очистки применяемых инструментов, кистей различных типов и краскораспылительных аппаратов

Требования охраны труда, предъявляемые к выполнению работ по очистке малярного инструмента и приспособлений

Технологические требования, предъявляемые к степени очистки тары

Правила применения ручных краскотерочных и краскоприготовительных машин для приготовления красок, лаков, мастик, шпатлевок и замазок

Способы перетираания красок вручную

Классификация материалов, применяемых в малярных работах

Виды и назначение малярных клеев

Наименование, виды и химический состав красок, лаков, эмалей, грунтов, шпатлевок, составы шпатлевочных материалов

Другие характеристики-

3.1.2. Трудовая функция

Наименование

Выполнение вспомогательных работ при подготовке поверхностей судовых изделий и оснастки к окрашиванию
Код А/02.1 Уровень (подуровень) квалификации 1

Происхождение трудовой функции Оригинал

Х Заимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия Промывка деталей щелочами, водой и растворителями

Обезжиривание оснастки (леса, колонны, постели), труб

Обезжиривание судовых конструкций

Покрытие олифой и грунтование поверхностей

Обезжиривание деталей литых, кронштейнов, корпусов, оснований, нанесение на них грунтовочного слоя

Обезжиривание бирок, нанесение грунтовочного слоя на бирки из твердых материалов

Обезжиривание, очистка каркасов (катушек) электроизоляционных, нанесение грунтовочного слоя на них

Обезжиривание, очистка ящиков приборных (металлических и неметаллических), упаковочных, нанесение грунтовочного слоя на них

Очистка, обезжиривание экранов защитных, нанесение грунтовочного слоя на них

Очистка от загрязнений, промывка перед грунтованием, обезжиривание деталей судовых (шельфов, книц), оборудования и механизмов

Очистка от коррозии, масляных пятен конструкций стальных

Очистка окрашиваемых судовых поверхностей от окалины, коррозии, лакокрасочного покрытия, пыли вручную щетками и скребками

Очистка от коррозии, окалины и старого лакокрасочного покрытия корпусов механизмов, выгородок, переборок, книц, бракет

Очистка от мазута при доковании корпуса судна

Очистка поверхностей и грунтование станин, щитов подшипников и предохранительных сварных конструкций, чугунных и стальных отливок для электромашин

Очистка, обезжиривание деталей простой конфигурации (заглушек, скоб, плат, планок), каркасов, кожухов, нанесение грунтовочного слоя на них

Очистка, обезжиривание металлических и деревянных конструкций и нанесение грунтовочного слоя

Пропитка олифой материалов упаковочных

Промывка деталей простой конфигурации перед грунтованием

Необходимые уменияВыполнять грунтование крышек и коробок выводов электродвигателей

Производить нанесение грунтовочного слоя на верстаки, стеллажи, тумбочки для инструмента

Выбирать способ и средства обезжиривания в зависимости от вида подготавливаемой к покраске поверхности

Равномерно наносить олифу и грунтовку на подготавливаемую к покраске поверхность

Выполнять обезжиривание судовых конструкций

Производить обезжиривание деталей литых, кронштейнов, корпусов, оснований, нанесение грунтовочного слоя на них

Выполнять обезжиривание боек из твердых материалов, нанесение грунтовочного слоя на них

Производить очистку, обезжиривание каркасов (катушек) электроизоляционных, нанесение грунтовочного слоя на них

Выполнять очистку, обезжиривание ящиков приборных (металлических и неметаллических), упаковочных, нанесение грунтовочного слоя на них

Выполнять очистку, обезжиривание экранов защитных, нанесение грунтовочного слоя на них

Выполнять очистку от загрязнений, промывку перед грунтованием, обезжиривание деталей судовых (шельфов, книц), оборудования и механизмов

Производить очистку от коррозии, масляных пятен стальных конструкций

Устранять с поверхностей стальных конструкций масляные и жировые пятна с применением нейтрализующих веществ

Выбирать способ очистки от масляных, жировых пятен и смолистых веществ в зависимости от типа загрязнения поверхности стальных конструкций

Удалять с судовых металлических поверхностей окалину, коррозию, лакокрасочные покрытия, пыль и налет вручную с применением щеток и скребков

Выполнять очистку поверхностей от старых красок и загрязнений с применением смывочных составов

Выполнять очистку от коррозии, окалины и старого лакокрасочного покрытия корпусов механизмов, выгородок, переборок, книц, бракет

Выполнять очистку от мазута корпуса судна при доковании

Выполнять очистку поверхностей и грунтование станин, щитов подшипников и предохранительных сварных конструкций, чугунных и стальных отливок для электромашин

Выполнять очистку и обезжиривание заглушек, скоб, плат, планок каркасов, кожухов

Наносить вручную кистями масляную грунтовку на детали машин и оборудования простой конфигурации

Равномерно покрывать олифой фанеру, рейки, палубный настил

Выполнять пропитку олифой материалов упаковочных

Необходимые знанияСредства, применяемые при обезжиривании подготавливаемой к покраске поверхности

Виды и правила применения грунтовок под водоразбавляемые краски, под масляные и эмульсионные составы

Способы и приемы удаления масляных, жировых пятен и смолистых веществ с поверхностей стальных конструкций

Средства, применяемые для удаления масляных, жировых пятен и следов от смолистых веществ

Правила очистки поверхности от лакокрасочных наслоений смывочными составами, их действия на лакокрасочные покрытия

Свойства и правила применения натуральной, полунатуральной, синтетической олифы

Виды коррозии, способы защиты от нее

Правила подготовки поверхностей под окраску

Последовательность операций, выполняемых при подготовке поверхностей под окраску

Методы защиты деревянных поверхностей от древоточцев

Технологические требования, предъявляемые к качеству очищаемых поверхностей

Другие характеристики-

3.1.3. Трудовая функция

Наименование

Выполнение вспомогательных операций при окраске поверхностей судовых изделий и оснасткиКодА/03.1Уровень (подуровень) квалификации1

Происхождение трудовой функцииОригинал

ХЗаимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действияНавешивание деталей, изделий на специальные приспособления и снятие их после окрашивания

Установка окрашиваемых судовых поверхностей для последующей сушки на специальные крепления в сушильные камеры и шкафы и вне них

Сушка окрашенных изделий

Консервация и расконсервация простых поверхностей (труб, фланцев)

Покрытие асфальтовым лаком арматуры и изоляторов

Необходимые уменияНавешивать (снимать) изделия на специальные приспособления для окрашивания

Устанавливать окрашенные судовые поверхности как вне сушильных камер и шкафов, так и в них

Сушить окрашенные изделия и поверхности вне сушильных камер и шкафов

Применять сушильные камеры и шкафы при сушке окрашенных изделий в соответствии с инструкциями, требованиями охраны труда и установленными нормами пожарной безопасности

Покрывать влагостойкими изоляционными материалами торцовые и специальные гаечные ключи, плоскогубцы, кусачки

Окрашивать окунанием или кистью вручную детали оснастки

Контролировать вязкость материала в ванне, добавляя соответствующие растворители

Выполнять покрытие асфальтовым лаком арматуры и изоляторов

Применять средства индивидуальной защиты при подготовительных и окрасочных работах в соответствии с требованиями охраны труда

Необходимые знания Правила сушки окрашенных изделий и поверхностей естественным способом

Продолжительность сушки окрашенных изделий и поверхностей естественным способом в зависимости от вида используемых лакокрасочных материалов

Правила обслуживания сушильных камер и шкафов

Режимы сушки изделий в сушильных камерах и шкафах

Правила консервации простых поверхностей

Способы консервации и расконсервации простых поверхностей (труб, фланцев)

Виды материала, применяемого для изоляции ручек инструмента

Способы окрашивания методом окунания крупногабаритных сложнопровильных изделий

Приемы окрашивания различными видами малярного инструмента

Свойства асфальтовых лаков и способы их нанесения

Назначение и условия применения малярного инструмента

Требования охраны труда при проведении очистных и окрасочных работ

Другие характеристики

-

3.2. Обобщенная трудовая функция

Наименование

Выполнение подготовительных, простых малярных и сопутствующих работ с судовыми узлами, деталями и оснасткой, не требующих высококачественной отделки Код В Уровень квалификации 2

Происхождение обобщенной трудовой функции Оригинал

Х Заимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий Маляр 2-го разряда

Маляр судовой 2-го разряда

Требования к образованию и обучению Профессиональное обучение - программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих, программы повышения квалификации рабочих

Требования к опыту практической работы -

Особые условия допуска к работе Лица не моложе 18 лет

Ограничение применения труда женщин при выполнении работ

Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров
Прохождение обучения мерам пожарной безопасности
Прохождение инструктажа по охране труда на рабочем месте
Наличие удостоверения о допуске к работам на высоте при выполнении трудовых функций в условиях, относящихся к работам на высоте
Другие характеристики-

Дополнительные характеристики

Наименование документа

Код

Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности

ОКЗ7132Лакировщики и покрасчики

ЕТКС§ 1676Маляр (2-й разряд)

ОКПДТР13450Маляр

3.2.1. Трудовая функция

Наименование

Подготовка, настройка механизмов, приспособлений и материалов к окраске поверхностей судовых изделийКодВ/01.2Уровень (подуровень) квалификации2

Происхождение трудовой функцииОригинал

ХЗаимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действияСоставление и приготовление двухкомпонентных и трехкомпонентных лакокрасочных материалов ручным способом

Приготовление однокомпонентных лакокрасочных материалов с применением пневмомешалки в упаковочной таре

Консервация применяемого малярного инструмента и материалов

Подготовка к работе, настройка и подналадка механизмов и приспособлений, используемых для окрашивания поверхностей

Необходимые уменияГотовить масляные, эмалевые и эмульсионные окрасочные составы заданной консистенции и цвета вручную

Применять пневмомешалки для приготовления однокомпонентных лакокрасочных материалов в упаковочной таре

Составлять краски, лаки, мастики, пасты, клей, шпатлевки (кроме эпоксидных), грунты и замазки в соответствии с заданной рецептурой

Готовить фосфатирующие, виниловые, этинолевые, хроматные краски и грунты по готовой рецептуре

Определять вязкость окрасочных составов

Разводить густотертые краски до заданной консистенции

Использовать краскоприготовительные машины для подготовки красок требуемого колера

Обезжировать, смывать консервирующий состав с поверхности судовых конструкций

Производить консервацию применяемого малярного инструмента и материалов в соответствии с технологической документацией

Выполнять настройку механизмов и приспособлений для окрашивания поверхностей в соответствии с требуемым режимом работы

Необходимые знанияПравила применения пневмомешалок для приготовления лакокрасочных материалов

Типовые рецепты составления лакокрасочных и шпатлевочных материалов, мастик, замазок

Способы смешивания красок по заданной рецептуре для получения необходимого колера

Свойства декоративных и изоляционных лаков и эмалей и рецепты их составления

Виды шпатлевок и шпатлевочных материалов

Устройство краскотерочных машин

Правила консервации лакокрасочных материалов в специально оборудованных местах

Правила хранения растворителей, красок, лаков и эмалей

Принцип действия, порядок подготовки к работе и настройки механизмов и приспособлений, используемых для окрашивания поверхностей

Назначение, условия применения механизмов, приспособлений и инструментов, применяемых при малярных работах

Другие характеристики-

3.2.2. Трудовая функция

Наименование

Выполнение работ по подготовке к окрашиванию поверхностей судовых изделий и оснастки, не требующих высококачественной отделкиКодВ/02.2Уровень (подуровень) квалификации2

Происхождение трудовой функцииОригинал

XЗаимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действияВыравнивание поверхностей шпатлеванием с заделыванием дефектов

Грунтование бортов, переборок, днищ, палуб, секций

Грунтование наружных поверхностей блоков насосов, инжекторов

Грунтование наружных поверхностей коллекторов уравнительных, кожухов стальных

Грунтование наружных поверхностей фильтров водяных и масляных алюминиевой пудрой

Грунтование, шпатлевание электродвигателей, турбогенераторов

Защита поверхностей пластиковыми покрытиями или пленкой перед окрашиванием и снятие пленочной защиты перед окрашиванием

Снятие пленочной защиты, защита резьбы бонок колпачками и снятие их

Изоляция резьбовых и посадочных отверстий, шлифование после грунтования скоб, корпусов, планок, каркасов, кожухов, литых деталей простой конфигурации

Местное шпатлевание, шлифование стаканов, втулок, сальников, корпусов, кожухов, каркасов, кронштейнов

Шлифование деревянных поверхностей после шпатлевания

Мокрое шлифование корпусных конструкций по грунту и шпатлевке

Обезжиривание блок-секций, баллонов, бортовых секций, фундаментов, цистерн, отсеков, замкнутых объемов

Обезжиривание поверхностей корпусных конструкций, стеклопластиковых и резиновых покрытий растворителями, моющими составами, уайт-спиритом или сольвентом с протиркой ветошью

Обезжиривание растворителем труб, леерного ограждения, профильного материала, оборудования, механизмов, приборов, устройств, мачт, судовых деталей россыпи, мелких фундаментов и сварных узлов, арматуры, мелких изделий, крепежа спецпокрытия перед грунтованием и окрашиванием

Обезжиривание, грунтование, шпатлевание фильтров

Обезжиривание, очистка конструкций металлических и деревянных, нанесение грунтовочного слоя на них

Обеспыливание труб, профильного материала, балласта перед грунтованием и окрашиванием

Заливка цементным раствором люков, трюмов, фундаментов

Обработка поверхностей цементосодержащими растворами, компаундом

Оклеивание тканью, шпатлевание труб

Очистка не требующих высококачественной отделки поверхностей корпуса деревянных, железобетонных судов и судов из стеклопластиков

Очистка окрашиваемых поверхностей от коррозии, окалины, обрастаний и старого лакокрасочного покрытия ручным механизированным инструментом и переносными дробеструйными пистолетами

Очистка от ржавчины настилов, книц, кожухов, надстроек, переборок, бракет, легких выгородок

Очистка от ржавчины, грунтование оснастки (лесов, колонн, постелей)

Очистка поверхностей корпуса судна из стеклопластика ручным способом с применением скребка, стальной щетки, наждачной бумаги, щетки-сметки

Очистка поверхностей корпусных конструкций от лакокрасочного покрытия щелочными пастами ручным способом

Очистка поверхностей шкафов, ящиков, столов, стеллажей, крепежа, мелких деталей и изделий, якорных цепей от лакокрасочного покрытия, ржавчины и окалины с помощью ручного инструмента (скребка, стальной щетки, наждачной бумаги, щетки-сметки)

Очистка поверхностей шлюпбалок, лебедок, шпилей, брашпилей, амортизаторов от ржавчины, старого лакокрасочного покрытия ручным способом (скребком, киркой, шабером)

Очистка, обезжиривание, грунтование вибраторов, вибропреобразователей, излучателей

Очистка, обезжиривание, грунтование крышек сальников, сальников, кронштейнов

Очистка, обезжиривание, грунтование, шпатлевание металлических и неметаллических приборных корпусов

Очистка и грунтование металлических почтовых ящиков

Подготовка изделий под лакирование по лаковой шпатлевке и для разделки под рисунок различных пород дерева, камня и мрамора

Подготовка поверхностей балласта к малярным работам

Подготовка рабочих поверхностей под лакирование по лаковой шпатлевке

Подготовка рабочих поверхностей под разделку под рисунок различных пород дерева, камня и мрамора

Промывка судовых деталей и механизмов водой и растворителями

Сплошное шпатлевание волноводов и волноводных секций из латуни и меди

Удаление лакокрасочного материала в местах выгравированной маркировки знаков

Удаление мелового экрана со сварных швов корпусных конструкций с помощью угловой пневматической реверсивной щетки или реверсивной машины

Шлифование окрашенных поверхностей, не требующих высококачественной отделки, после нанесения шпатлевок, грунтовочных слоев с помощью различных шлифовальных материалов

Шпатлевание и грунтование экспанзита, поропласта

Шпатлевание спасательных кругов

Шпатлевание шин, шинопроводов

Шпатлевание шлюпок

Необходимые уменияВыравнивать поверхности шпатлевкой с заделыванием дефектов

Шпатлевать поверхности с заделыванием дефектов малого уровня сложности

Выполнять грунтование бортов, переборок, днищ, палуб, секций

Выполнять грунтование наружных поверхностей блоков насосов, инжекторов

Выполнять заливку цементным раствором люков, трюмов, фундаментов

Производить грунтование наружных поверхностей коллекторов уравнивательных, кожухов стальных

Производить грунтование наружных поверхностей водяных и масляных фильтров материалами с основой на алюминиевой пудре

Производить грунтование, шпатлевание электродвигателей, турбогенераторов

Производить изоляцию резьбовых и посадочных отверстий, шлифование после грунтования скоб, корпусов, планок, каркасов, кожухов, литых деталей простой конфигурации

Выполнять местное шпатлевание, шлифование стаканов, втулок, сальников, корпусов, кожухов, каркасов, кронштейнов

Выполнять очистку, сглаживание и протравливание поверхностей судов и плавучих сооружений

Выполнять очистку поверхности корпуса судна внутри и снаружи

Выполнять шлифование по сухому и по мокрому деревянных поверхностей после шпатлевания в соответствии с технологической документацией

Выполнять шлифование корпусных конструкций по грунту и шпатлевке с применением воды и шкур, предназначенных для использования с водой

Производить обезжиривание фундаментов, блок-секций, бортовых и днищевых секций, баллонов,

цистерн, отсеков, замкнутых объемов

Применять растворители, моющие составы, уайт-спирит или сольвент с протиркой ветошью при обезжиривании поверхностей корпусных конструкций, стеклопластиковых и резиновых покрытий в соответствии с требованиями охраны труда

Производить обезжиривание, грунтование, шпатлевание фильтров

Выполнять оклеивание тканью, шпатлевание труб

Выполнять очистку поверхностей корпуса судов деревянных, железобетонных и из стеклопластика, не требующих высококачественной отделки

Очищать поверхности судов, плавучих сооружений и их составных частей вручную щетками, скребками, шаберами от обрастаний, пыли и налетов, старых лакокрасочных материалов, коррозии, окалины, пятен (масляных и жженных) и с применением переносных дробеструйных пистолетов и аппаратов

Производить очистку от ржавчины кожухов, конструкций настилов, надстроек, легких выгородок

Производить очистку от ржавчины и грунтование оснастки (лесов, колонн, постелей)

Выполнять очистку, обезжиривание, грунтование вибраторов, вибропреобразователей, излучателей

Выполнять очистку, обезжиривание, грунтование крышек сальников, сальников, кронштейнов

Выполнять очистку от ржавчины вручную и переносным механизированным инструментом фундаментов, конструкции шельфов, переборок, выгородок, бортовых и днищевых секций, надстроек, грунтовать их кистью и пульверизатором различными грунтами (кроме эпоксидных и фосфатирующих)

Производить очистку, обезжиривание, грунтование, шпатлевание металлических и неметаллических приборных корпусов

Выполнять подготовку поверхностей балласта к малярным работам

Выполнять сплошное шпатлевание, шлифование волноводов и волноводных секций из латуни и меди

Выполнять шпатлевание, шлифование и грунтование экспанзита, поропласта

Выполнять шпатлевание спасательных кругов

Выполнять шпатлевание шин, шинопроводов

Выполнять шпатлевание шлюпок

Доводить слой покрытия до необходимой толщины ручной шлифовкой

Использовать различные виды шлифовальных материалов для выполнения шлифовальных работ

Обрабатывать рабочие поверхности специальными растворами

Производить грунтование шпунтов и гребней обшивок грузовых плавучих сооружений

Производить очистку, обезжиривание конструкций металлических и деревянных, нанесение грунтовочного слоя на них

Промывать поверхности различными составами для промывки

Необходимые знания Способы шлифования деревянных поверхностей после шпатлевания

Особенности мокрого шлифования по грунту и шпатлевке

Требования охраны труда при работе с растворителями, моющими составами, уайт-спиритом и сольвентом

Способы обеспыливания изделий

Особенности очистки поверхностей из железобетона и стеклопластика

Правила промывки поверхностей щелочами, растворителями, водой

Особенности очистки различных типов поверхностей ручным и механизированным способом

Способы подготовки поверхностей для разделки под дерево, мрамор и камень

Виды, типы дефектов различных поверхностей судов, плавучих сооружений и их составных частей малого уровня сложности

Разновидности шлифовальных материалов, применяемых под различные виды лакокрасочных материалов, их назначение и физические свойства

Назначение, принцип действия и условия применения механизмов, приспособлений и инструментов, используемых при подготовке поверхностей под покраску

Основные вредные и опасные производственные факторы

Основные технологии шпатлевки поверхностей, применяемые в судостроении

Правила и технологии очистки судов, плавучих сооружений и их составных частей в доках

Правила и технологии работы в замкнутых объемах и на высоте

Способы обезжиривания изделий

Способы промывки деталей, механизмов

Технологии и способы шлифования поверхностей, включая шлифовку вручную с доведением слоя покрытия до необходимой толщины

Другие характеристики-

3.2.3. Трудовая функция

Наименование

Окраска поверхностей судовых узлов, деталей и оснастки, не требующих высококачественной отделкиКодВ/03.2Уровень (подуровень) квалификации2

Происхождение трудовой функции

ОригиналХ

Заимствовано из оригинала

Код оригиналаРегистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действияГрунтование и окрашивание арматуры и электрических деталей, армированных изоляторов разрядников

Грунтование и окрашивание деталей и узлов машин, судов и оборудования

Грунтование и окрашивание наружных и внутренних поверхностей боковых и упорных стальных втулок

Грунтование и окрашивание наружных и внутренних поверхностей валов роторов

Грунтование и окрашивание наружных поверхностей крышек стальных опорно-упорных подшипников

Грунтование и окрашивание наружных поверхностей лебедок

Грунтование и окрашивание наружных поверхностей маслоохладителей

Грунтование и окрашивание наружных поверхностей стальных зажимов, замков, задраек, заглушек в сборе

Грунтование и окрашивание наружных поверхностей стальных тяг

Грунтование и окрашивание поверхностей стальных и чугунных маховиков, хомутов, хвостовиков

Грунтование и окрашивания наружных поверхностей опор, ободов в сборе и ограничителей

Грунтование наружных и внутренних поверхностей и окрашивание штырей в сборе с цепочкой, шайб, шпинделей в сборе, шпонок с цепочкой в сборе

Грунтование, окрашивание корпусов кондиционеров, фильтров, наружных подшипников, гнезд лопастей, стальных эжекторов

Изоляция мастичными материалами вентиляционных труб

Консервация труб пластиком или полиэтиленовой пленкой и развешивание труб на оснастку

Маркирование звеньев якорных цепей краской

Нанесение антипирена на парусину и канаты

Нанесение цифр, букв и рисунка по простым трафаретам в один тон

Маркирование деталей и баллонов воздуха высокого давления кистью по трафарету и без трафарета, карандашом или мелом

Обезжиривание, грунтование и окрашивание ручным и механическим способом преобразователей, гидроусилителей

Окраска после ремонта оборудования и станков, нанесение надписей по трафарету на них

Окраска пульверизатором крышек, плат, пластин

Окрашивание балласта

Окрашивание баллонов

Окрашивание внутренних поверхностей предохранительных, масляных клапанов, крышек фильтров, каркасов, кронштейнов

Окрашивание волноводов и волноводных секций из латуни и меди

Окрашивание деталей и изделий пульверизатором

Окрашивание колонн, ферм, подкрановых балок, форм для железобетонных изделий

Окрашивание корпуса металлических судов вспомогательного назначения

Окрашивание кронштейнов, секторов, корпусов рулевых машинок, трансформаторов

Окрашивание лобовых частей статоров и роторов, асинхронных машин и обмоток магнитной системы синхронных электромашин

Окрашивание металлических и неметаллических приборных корпусов

Окрашивание металлических кроватей

Окрашивание механизированным способом по 3 классу отделки скоб, корпусов, планок, каркасов,

кожухов, литых деталей простой конфигурации

Окрашивание монтажных шин

Окрашивание несколько раз пульверизатором панелей, футляров, кожухов

Окрашивание поверхностей, не требующих высококачественной отделки, после нанесения шпатлевок, грунтовочных слоев

Окрашивание ручным и механизированным способом фильтров

Окрашивание серебром наружных поверхностей авторегуляторов давления

Окрашивание стаканов, втулок, сальников, корпусов, кожухов, каркасов, кронштейнов

Окрашивание труб разных диаметров

Окрашивание шкафов, лимбов

Окрашивание шлюпок и спасательных кругов

Окрашивание электродвигателей, турбогенераторов

Окрашивание якорей и кнхтов каменноугольным лаком ручным способом

Окрашивание металлических почтовых ящиков

Покрывание мастикой втулок, радиаторных и редуктивных шестерней

Покрывание электроизоляционными лаками и клеями листов магнитопровода

Пропитка чехлов антипиреном

Грунтование, окрашивание жженных мест ручным способом

Сушка обдувом сжатого воздуха под грунтование и окрашивание лакокрасочным материалом

Окрашивание и сушка изделий в окрасочно-сушильных камерах

Необходимые уменияВыполнять грунтование и окрашивание арматуры и электрических деталей, армированных изоляторов разрядников

Производить грунтование и окрашивание деталей и узлов машин, судов и оборудования

Выполнять грунтование и окрашивание наружных и внутренних поверхностей боковых и упорных стальных втулок

Выполнять грунтование и окрашивание наружных и внутренних поверхностей валов роторов

Производить грунтование и окрашивание наружных поверхностей крышек стальных опорно-упорных подшипников

Выполнять грунтование и окрашивание наружных поверхностей маслоохладителей

Выполнять грунтование и окрашивание наружных поверхностей стальных зажимов, замков, задраек, заглушек в сборе

Выполнять грунтование и окрашивание наружных поверхностей стальных тяг

Выполнять грунтование и окрашивание поверхностей стальных и чугунных маховиков, хомутов, хвостовиков

Выполнять грунтование и окрашивание наружных поверхностей опор, ободов в сборе и ограничителей

Выполнять грунтование наружных и внутренних поверхностей и окрашивание штырей в сборе с цепочкой, шайб, шпинделей в сборе, шпонок с цепочкой в сборе

Производить грунтование, окрашивание корпусов кондиционеров, фильтров, наружных подшипников, гнезд лопастей, стальных эжекторов

Грунтовать, окрашивать детали из профилей (угольник, полособульб, тавр, швеллер)

Выполнять изоляцию и окрашивание шкал из органического стекла

Применять мастичные материалы при изоляции вентиляционных труб

Наносить маркировку звеньев якорных цепей краской белого или красного цвета с удалением или без удаления имеющегося на них покрытия в зависимости от выбранного способа маркирования
Маркировать детали и баллоны воздуха высокого давления кистью по трафарету и без трафарета в один тон в соответствии с технологической документацией

Выполнять обработку огнезащитными составами (антипиренами) тканевых материалов методом распыления или окунания до полного смачивания с последующей сушкой

Производить обезжиривание, грунтование и окрашивание ручным и механическим способом преобразователей, гидроусилителей

Выполнять окраску после ремонта машин, оборудования и станков, нанесение надписей по трафарету

Выполнять окраску пульверизатором крышек, плат, пластин

Выполнять грунтование и окрашивание балласта ручным способом

Производить окрашивание баллонов

Выполнять окрашивание внутренних поверхностей предохранительных, масляных клапанов, крышек фильтров, каркасов, кронштейнов

Выполнять окрашивание волноводов и волноводных секций из латуни и меди

Применять пневмораспылители при окрашивании деталей и изделий

Выполнять окрашивание колонн, ферм, подкрановых балок, форм для железобетонных изделий

Выполнять окрашивание корпуса металлических судов вспомогательного назначения

Производить окрашивание кронштейнов, секторов, корпусов рулевых машинок, трансформаторов

Выполнять окрашивание лобовых частей статоров и роторов, асинхронных машин и обмоток магнитной системы синхронных электромашин

Производить окрашивание металлических и неметаллических приборных корпусов

Выполнять окрашивание металлических кроватей

Выполнять окрашивание механизированным способом по 3 классу отделки скоб, корпусов, планок, каркасов, кожухов, литых деталей простой конфигурации

Производить окрашивание монтажных шин

Производить окрашивание несколько раз пульверизатором панелей, футляров, кожухов

Производить окрашивание ручным и механизированным способом фильтров

Выполнять окрашивание серебрином наружных поверхностей авторегуляторов давления

Выполнять окрашивание стаканов, втулок, сальников, корпусов, кожухов, каркасов, кронштейнов

Производить окрашивание труб разных диаметров

Выполнять окрашивание шкафов, лимбов

Окрашивать шлюпки и спасательные круги в соответствии с технологической документацией

Производить окрашивание электродвигателей, турбогенераторов

Окрашивать судовой инвентарь в соответствии с технологической документацией

Окрашивать доски полового настила, аккумуляторные и пожарные ящики в соответствии с технологической документацией

Окрашивать леса, колонны, постели в соответствии с технологической документацией

Окрашивать ручным способом якорные цепи, якоря и кнехты каменноугольным лаком в соответствии с технологической документацией

Выполнять окрашивание металлических почтовых ящиков

Производить покрытие мастикой втулок, радиаторных и редуктивных шестерней

Производить покрытие электроизоляционными лаками и клеями листов магнитопровода в соответствии с технологической документацией

Применять установки сжатого воздуха при подготовке поверхностей под грунтование и окрашивание лакокрасочным материалом в соответствии с требованиями охраны труда

Использовать автоматическое покрасочное оборудование для нанесения лакокрасочных покрытий

Использовать распылители красок при нанесении лакокрасочных покрытий

Использовать электростатические установки и электростатические краскораспылители при окрашивании поверхностей

Выполнять грунтование и окрашивание наружных поверхностей лебедок

Наносить трафаретное изображение на ящики и корпуса приборов

Покрывать поверхности, в том числе жженые, различными материалами и составами

Использовать окрасочно-сушильные камеры и шкафы в различных технологических режимах

Необходимые знания

Виды грунтовок и области их применения

Способы выбора грунтовки в зависимости от типа и состояния обрабатываемых поверхностей

Способы определения качества применяемых красок и лаков

Способы маркирования звеньев якорных цепей краской

Способы маркировки поверхностей цифрами и буквами без трафаретов и по трафаретам в один тон

Условия применения и хранения антипирена

Методы нанесения огнезащитных составов на парусину и канаты

Правила работы с пневмораспылителями

Характеристики и правила эксплуатации установок сжатого воздуха

Виды электроизоляционных лаков в зависимости от их назначения и лаковой основы

Назначение и условия применения механизмов, приспособлений и инструментов, применяемых при малярных работах

Способы нанесения лакокрасочных покрытий на детали и изделия из различных материалов

Технические условия на грунтование, отделку и окрашивание поверхностей

Режимы сушки лакокрасочных покрытий

Правила сушки лакокрасочных покрытий с использованием окрасочно-сушильных камер и шкафов

Способы покрытия поверхностей полиуретанами и антикоррозионными материалами

Требования охраны труда при проведении окрасочных работ

Другие характеристики-

3.2.4. Трудовая функция

Наименование

Отделка поверхностей судовых изделий пентапластом и облицовочными материалами
Код В/04.2 Уровень (подуровень) квалификации 2

Происхождение трудовой функции Оригинал

Х Заимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия Демонтаж керамического покрытия

Демонтаж напольных покрытий без липкого слоя

Демонтаж напольных покрытий с липким слоем

Наклеивание напольных покрытий без липкого слоя

Наклеивание напольных покрытий с липким слоем

Покрытие поверхностей судов плавучих сооружений и их составных частей пентапластами механическим способом

Покрытие поверхностей судов, плавучих сооружений и их составных частей облицовочными материалами

Необходимые умения Выполнять полный или частичный демонтаж керамического покрытия пола и стен с применением ручного или механизированного инструмента

Демонтировать и наклеивать различные виды напольных покрытий

Рассчитывать расход материалов и раскраивать напольные покрытия

Демонтировать линолеум в каютах жилых, санитарно-гигиенических, хозяйственных, медицинских и служебных помещениях судов

Покрывать судовые поверхности защитными составами, устойчивыми к воздействию агрессивных сред и повышенных температур

Отделывать (покрывать) поверхности облицовочными материалами и пентапластом

Необходимые знания Требования охраны труда при выполнении демонтажа керамического покрытия пола и стен

Способы демонтажа и монтажа различных видов напольных покрытий

Методы расчета необходимого количества напольных покрытий

Названия, свойства, условия применения вспомогательных материалов, используемых при нанесении и ремонте облицовочных материалов и напольных покрытий

Назначение, свойства, условия применения облицовочных материалов, пентапласта, напольных покрытий

Способы покрытия облицовочными материалами, пентапластами

Другие характеристики

-

3.3. Обобщенная трудовая функция

Наименование

Выполнение малярных и сопутствующих работ лакокрасочными материалами с содержанием твердого вещества до 50% на поверхностях судовых изделий и оснастки, требующих высококачественной отделки
Код СУровень квалификации3

Происхождение обобщенной трудовой функцииОригинал

XЗаимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессийМаляр 3-го разряда

Маляр судовой 3-го разряда

Требования к образованию и обучениюПрофессиональное обучение - программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих, программы повышения квалификации рабочих

или

Среднее профессиональное образование - программы подготовки квалифицированных рабочих

Требования к опыту практической работыНе менее шести месяцев маляром 2-го разряда или маляром судовой 2-го разряда при прохождении профессионального обучения

Особые условия допуска к работеЛица не моложе 18 лет

Ограничение применения труда женщин при выполнении работ

Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров

Прохождение обучения мерам пожарной безопасности

Прохождение инструктажа по охране труда на рабочем месте

Наличие удостоверения о допуске к работам на высоте при выполнении трудовых функций в условиях, относящихся к работам на высоте

Другие характеристики-

Дополнительные характеристики

Наименование документа

Код

Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности

ОК37132Лакировщики и покрасчики

ЕТКС§ 167вМаляр (3-й разряд)

ОКПДТР13450Маляр

ОКСО 11 2.08.01.08Мастер отделочных строительных работ

2.26.01.01Судостроитель-судоремонтник металлических судов

2.26.01.02Судостроитель-судоремонтник неметаллических судов

3.3.1. Трудовая функция

Наименование

Подготовка материалов и приспособлений, подключение, настройка и регулировка оборудования, механизмов при окраскеКодС/01.3Уровень (подуровень) квалификации3

Происхождение трудовой функцииОригинал

ХЗаимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действияПриготовление клеев по заданной рецептуре

Подбор колера по заданным образцам

Составление и приготовление двухкомпонентных и трехкомпонентных лакокрасочных материалов ручным способом в упаковочной таре

Составление смесей из масляных красок и лаков, нитрокрасок, нитролаков и синтетических эмалей

Приготовление идитоловой мастики

Составление и приготовление двухкомпонентных и трехкомпонентных лакокрасочных материалов с применением пневмомешалки

Изготовление несложных трафаретов из картона, ватмана, астралона, прессшпана

Наклеивание и снятие трафаретов при покрытии лаками

Подготовка к работе и регулирование в процессе работы оборудования, механизмов и приспособлений, применяемых в производстве малярных работ

Подналадка механизмов и приспособлений, применяемых в производстве малярных работ

Необходимые уменияВарить клей, применяемый в процессе покрытия поверхностей судов, плавучих сооружений и их составных частей, в соответствии с заданной рецептурой

Выбирать колер по цвету в соответствии с заданным образцом

Устанавливать соответствие цвета колера заданному образцу

Определять пропорцию красок для достижения требуемого колера

Составлять и готовить двухкомпонентные и трехкомпонентные лакокрасочные материалы в упаковочной таре ручным способом в строгом соответствии с последовательностью и пропорциями/дозировкой вводимых компонентов

Готовить смесь из масляных красок и лаков, нитрокрасок, нитролаков и синтетических эмалей в соответствии с технологической документацией

Достигать однородности получаемых материалов при приготовлении шпатлевок и мастик ручным способом

Готовить мастику на основе идитола в соответствии с технологической документацией

Тщательно перемешивать компоненты при приготовлении двухкомпонентных и трехкомпонентных

лакокрасочных материалов с применением пневматических смесителей

Вырезать из картона, ватмана, астралона, прессшпана несложные трафареты с применением ручного режущего инструмента

Наклеивать трафареты в соответствии с разметкой

Выполнять очистку и промывку от лакокрасочных материалов аппаратов и установки для выполнения малярных работ, пневматической мешалки для приготовления лакокрасочных материалов

Регулировать в процессе работы подачу воздуха и краски в распылителе

Определять оптимальное давление воздуха краскораспылителя в зависимости от вида и вязкости лакокрасочного материала

Производить подналадку и настройку механизмов и приспособлений, применяемых в производстве малярных работ, с применением контрольно-измерительных приборов

Необходимые знанияРецептура клеев и способы их приготовления

Особенности приготовления растительных, животных и синтетических клеев

Химический состав красок и правила подбора колеров

Способы и рецепты составления красок различных цветов и тонов

Правила и последовательность соединения компонентов при приготовлении двухкомпонентных и трехкомпонентных лакокрасочных материалов

Наименование, виды и химический состав красок, лаков, эмалей, грунтов

Правила смешения красок и наложения цветов

Правила приготовления шпатлевок, мастик ручным способом

Наименование, виды и химический состав шпатлевочных материалов

Виды, конструкции и правила применения пневматических смесителей краски

Правила и последовательность действий при наклеивании и снятии трафаретов

Способы и правила регулировки подачи воздуха и краски в краскораспылителе

Принцип действия и способы подналадки механизмов и приспособлений, применяемых при малярных работах

Устройство электростатических установок поля и электростатических краскораспылителей, правила их регулирования по показаниям контрольно-измерительных приборов

Другие характеристики-

3.3.2. Трудовая функция

Наименование

Подготовка к окрашиванию поверхностей судовых изделий и оснастки, требующих высококачественной отделкиКодС/02.3Уровень (подуровень) квалификации3

Происхождение трудовой функцииОригинал

ХЗаимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действияГрунтование и шпатлевание наружных поверхностей блоков регулирования

Дробеструйная очистка деталей и конструкций от плотной краски и ржавчины в дробеструйной камере

Механизированная очистка от ржавчины блок-секций, сложных фундаментов, бортовых секций внутри

Наклеивание полосок из парусины, миткаля, бязи, фланели, сукна, полиизобутилена, стеклоткани, асбокартона по стыкам зашивки в помещениях по бортам, переборкам и подволокам

Нанесение мастик ручным способом на поверхности судовых конструкций

Нанесение мастик, шпатлевание по изоляции, наклеивание бязи, нанесение эмали кистью или пульверизатором на поверхности судовых помещений

Обезжиривание (промывка) механизированным методом с использованием специализированных аппаратов металлических поверхностей судовых конструкций

Очистка (ошкрябка) судов в доках

Очистка внутренних поверхностей труб торпедных аппаратов ручным способом до чистого металла

Очистка внутренних поверхностей цистерн масляных, топливных, дистиллированных и пресных вод от лакокрасочного покрытия, окалины и ржавчины ручным способом

Очистка деталей россыпи, мелких фундаментов и сварных узлов, деталей механизмов, приборов, арматуры, устройств, оборудования от ржавчины и лакокрасочного покрытия ручным способом с последующей доочисткой механизированным инструментом (угловой пневматической реверсивной щеткой, машиной пневматической реверсивной)

Очистка налетов, старых лакокрасочных материалов, коррозии, окалины дробеструйными аппаратами без сдачи работ по образцам и эталонам

Очистка от прочно держащейся шпатлевки и лакокрасочных материалов ручным способом стыков зашивки подволока в жилых и служебных помещениях

Очистка от ржавчины и лакокрасочных материалов вручную и с применением переносных механизированных инструментов поверхностей судовых помещений

Очистка поверхностей корпусных конструкций и специальных покрытий от обрастаний абразивоструйной установкой

Очистка поверхностей корпусных конструкций от прочно держащегося лакокрасочного покрытия, ржавчины с помощью ручного инструмента с последующей доочисткой механизированным инструментом до степени очистки St 2, St 3

Очистка поверхностей корпусных конструкций от разных видов эксплуатационной окалины и ржавчины при помощи пневматических машин, электрических машин и электромолотков

Очистка поверхностей корпусных конструкций от старого лакокрасочного покрытия механизированным инструментом

Очистка поверхностей корпусных конструкций ручным способом от налета ржавчины и слоя обгоревшей краски в местах ожогов после сварки и правки до степени очистки St 3

Очистка поверхностей труб ручным способом с последующей доочисткой механизированным

инструментом (угловой пневматической реверсивной щеткой, машиной пневматической реверсивной) до степени очистки Sa 2 1/2

Очистка поверхностей шкафов, ящиков, столов, стеллажей от лакокрасочного покрытия, ржавчины ручным способом с последующей доочисткой механизированным инструментом (угловой пневматической реверсивной щеткой, машиной пневматической реверсивной) до степени очистки St 2

Очистка поверхностей шлюпбалок от ржавчины, старого лакокрасочного покрытия механизированным инструментом

Очистка сварных швов и околошовной зоны от прочно держащегося лакокрасочного покрытия под дефектацию корпусных конструкций с помощью механизированного инструмента (молотка пневматического с многобойковой насадкой)

Подготовка поверхностей вакуумных котлов под покраску

Подготовка под окраску балласта до требований, соответствующих международным стандартам

Склеивание панелей и потолка, салона хлопчатобумажной тканью, склеивание панелей линкрустом, шлифование по сплошной шпатлевке

Цементирование поверхностей корпусных конструкций (плинтусов, комингсов, верхнего стрингера)

Шлифование и грунтование экспанзита, поропласта

Шлифование, грунтование, проолифливание и полирование поверхностей, требующих высококачественной отделки, ручным инструментом

Шлифование и полирование окрашенных поверхностей, требующих высококачественной отделки, после нанесения шпатлевок и грунтовочных слоев красками и лаками в несколько тонов

Шлифование корпусов, столов и дисков регулировочных и испытательных стендов

Шлифование литых и сварных деталей после шпатлевания и окрашивания

Шлифование по шпатлевке и грунту поверхностей судовых помещений, панелей, раскладок

Шлифование поверхностей шлюпок

Шлифование стыков зашивки подволока в жилых и служебных помещениях, деревянных плинтусов, наличников и раскладок

Шлифование труб, леерного ограждения, механизмов, приборов, судовых деталей россыпи, мелких фундаментов и сварных узлов, мелких изделий по грунту шлифовальной бумагой

Шлифование ящиков запасных частей и инструментов, шкафов, щитов, сейфов, панелей

Шпатлевание дверей, рам

Шпатлевание стыков деревянных плинтусов, наличников и раскладок

Шпатлевание судовых механизмов, устройств

Шпатлевание, грунтование корпусов электрораспределительных устройств

Нанесение мастичных покрытий на палубу, настилы, переборки

Очистка от ржавчины и непрочной сцепленной окалины ручным способом, грунтование цистерн, отсеков, замкнутых объемов

Шлифование после шпатлевания и окрашивания деталей литых и сварных для электромашин и

аппаратов

Грунтование, шпатлевание наружных и внутренних поверхностей корпусов турбин

Грунтование и шпатлевание наружных поверхностей опор гибких, стальных

Сплошное шпатлевание стаканов, втулок, сальников, малогабаритных кронштейнов, корпусов, кожухов, каркасов

Шлифование стен, полок, мебели снаружи и внутри, потолков и крыш металлических конструкций

Необходимые уменияИспользовать дробеструйные камеры при очистке деталей и конструкций от плотной краски и ржавчины в соответствии с инструкциями, технологической документацией и требованиями охраны труда

Применять механизированный инструмент (машины для зачистки абразивными шкурками, вращающиеся проволочные щетки, диски для зачистки абразивными шкурками, абразивные точильные камни, игольчатые пистолеты, шлифовальные круги, зачистные молотки с электро- или пневмоприводом) при очистке от ржавчины блок-секций, сложных фундаментов, бортовых секций внутри

Применять средства индивидуальной защиты при выполнении механической очистки поверхностей от ржавчины в соответствии с требованиями охраны труда

Укреплять швы и стыки зашивки в помещениях по бортам, переборкам и подволокам с применением полосок из парусины, миткаля, бязи, фланели, сукна, полиизобутилена, парусины, стеклоткани, асбокартона

Использовать малярные кисти, валики и щетки с коротким ворсом при нанесении мастики ручным способом на поверхности судовых конструкций

Удалять продукты коррозии, старые лакокрасочные покрытия, обрастания с обшивки корпуса судна в доках ручным способом при помощи стальной щетки, скребка, торцовки, наждачной бумаги, щетки-сметки

Применять угловые пневматические реверсивные щетки и пневматические реверсивные машины при очистке поверхностей корпусных конструкций от старого лакокрасочного покрытия в соответствии с технологической документацией и требованиями охраны труда

Применять пневмотурбины, пневмомолотки, пневмощетki при очистке поверхностей шлюпбалок от ржавчины и старого лакокрасочного покрытия

Выбирать состав промывочных жидкостей и технологии для промывки поверхностей в соответствии с видами промываемых поверхностей и покрытий

Использовать гидродинамические машины для промывки поверхностей

Цементировать поверхности корпусных конструкций (плintусов, комингсов, верхнего стрингера) в соответствии с технологическим процессом

Выполнять шлифование по шпатлевке и грунту поверхностей судовых помещений, панелей, раскладок с применением шлифовального ручного инструмента и электроинструмента

Выполнять шлифование стыков зашивки подволока в жилых и служебных помещениях, деревянных плintусов, наличников и раскладок

Выравнивать и устранять дефекты деревянных поверхностей дверей и рам шпатлеванием

Использовать шпатлевку по дереву при заполнении щелей, образуемых в углах и на стыках двух

планок деревянных плинтусов, наличников и раскладок

Выполнять грунтование и шпатлевание наружных поверхностей блоков регулирования

Наносить мастичные покрытия на палубы, настилы, переборки в соответствии с технологической документацией

Удалять ржавчину и непрочно сцепленную окалину с цистерн, отсеков, замкнутых объемов вручную с применением металлических щеток и абразивных инструментов

Выполнять шлифование после шпатлевания и окрашивания деталей литых и сварных для электромашин и аппаратов

Выполнять грунтование, шпатлевание наружных и внутренних поверхностей корпусов турбин

Производить грунтование и шпатлевание наружных поверхностей опор гибких, стальных

Производить сплошное шпатлевание, шлифование стаканов, втулок, сальников, малогабаритных кронштейнов, корпусов, кожухов, каркасов

Производить шлифование стен, полок, мебели снаружи и внутри, потолков и крыш металлических конструкций

Шлифовать поверхности судовых помещений, панели, раскладки после шпатлевания и грунтования

Производить шпатлевание судовых механизмов и устройств

Производить шпатлевание, грунтование корпусов электрораспределительных устройств

Необходимые знания Виды шлифовальных материалов, применяемые под различные лакокрасочные материалы, и их физические свойства

Принцип работы и правила эксплуатации дробеструйной камеры

Принцип действия, правила эксплуатации и технологии очистки поверхностей с применением гидродинамических машин

Устройство и правила эксплуатации механизированного инструмента для очистки от ржавчины

Правила наклеивания полосок из парусины, миткаля, бязи, фланели, сукна, полиизобутилена, стеклоткани, асбокартона по стыкам зашивки в помещениях по бортам, переборкам и подволокам

Правила и способы нанесения мастики вручную

Технологические требования, предъявляемые к качеству очистки поверхностей при степени очистки St 2, St 3

Принцип действия и правила эксплуатации пневматических реверсивных щеток и машин

Технологический процесс цементирования поверхностей корпусных конструкций

Способы и порядок действий при шлифовании поверхностей судовых помещений, панелей, раскладок по шпатлевке и грунту

Инструменты, необходимые при шлифовании стыков зашивки подволока в жилых и служебных помещениях, деревянных плинтусов, наличников и раскладок, и правила их применения

Правила и особенности шпатлевания деревянных поверхностей

Виды шпатлевок по дереву и правила их применения

Виды мастичных покрытий

Способы очистки металлических поверхностей от ржавчины и непрочно сцепленной окалины

Технологии шпатлевки поверхностей судов, плавучих сооружений и их составных частей

Другие характеристики-

3.3.3. Трудовая функция

Наименование

Грунтование и окраска поверхностей судовых изделий лакокрасочными материалами с содержанием твердого вещества до 50%КодС/03.3Уровень (подуровень) квалификации3

Происхождение трудовой функцииОригинал

XЗаимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действияМежоперационная защита фосфатирующими грунтовками листового материала и профильного проката для судовых конструкций, кроме цистерн питьевой, дистиллированной и питательной воды, медицинского и технического жира

Окрашивание эмалью корпусов, столов и дисков регулировочных и испытательных стендов

Окрашивание балласта до требований, соответствующих международным стандартам

Грунтование вакуумных котлов

Грунтование и окрашивание металлических изделий (шкафов, ящиков, столов, стеллажей) ручным способом лакокрасочными материалами с содержанием твердого вещества (сухого остатка) до 50%

Грунтование и окрашивание по грунту эмалями, лаками кистями и пульверизатором корпуса судна внутри и снаружи

Грунтование и окрашивание поверхностей корпусных конструкций, оборудования, механизмов, устройств, мачт ручным способом лакокрасочными материалами с содержанием твердого вещества (сухого остатка) до 50%

Грунтование и окрашивание профильного материала, обрешетника, арматуры ручным способом

Грунтование и окрашивание труб, леерного ограждения, судовых деталей россыпи, мелких фундаментов и сварных узлов, мелких изделий, крепежа спецпокрытия ручным способом

Грунтование поверхностей корпусных конструкций ручным способом с нанесением пленки толщиной до 25 мкм

Грунтование поверхностей шпилей, брашпилей, лебедок и шлюпок ручным способом

Замеры по мокрому и сухому слою толщины нанесения лакокрасочного покрытия

Нанесение букв и цифр без трафаретов в один тон

Нанесение марок углубления, букв и цифр по резине

Обработка поверхностей замедлителями коррозии и преобразователями ржавчины

Окончательное окрашивание электродвигателей, турбогенераторов

Окрашивание деревянных плintусов, наличников, карнизов и раскладок ручным способом

Окрашивание деталей и поверхностей на электростатических установках и электростатическими краскораспылителями

Окрашивание судов в доках

Окрашивание и маркировка баллонов высокого давления для воздуха и газа

Окрашивание кабельной трассы

Окрашивание каркасов сварных крупноблочных станций и щитов управления

Окрашивание кистью вручную и пульверизатором трубопроводов в помещениях судов

Окрашивание кистями вручную поверхностей судовых конструкций по металлу, древесине, изоляции, стеклопластику и резине

Окрашивание корпусов электрораспределительных устройств

Окрашивание кранов, мостов, опор линий электропередач

Окрашивание лакокрасочными материалами места расположения переменной ватерлинии судов при отсутствии требований высокого качества к исполнению работ

Окрашивание нитролаками корпусов и крышек подшипников, скоб

Окрашивание поверхностей барж кистью вручную и пульверизатором

Окрашивание эпоксидными красками труб разных диаметров

Окрашивание якорных цепей

Покрытие изделий лаками на основе битума и нитролаками деталей и труб

Покрытие крепежа бакелитовым лаком ручным способом

Покрытие поверхностей полиуретанами

Грунтование и окрашивание наружных и внутренних поверхностей корпусов верхних и нижних движителей

Нанесение выявительного слоя кистью, распылителем или валиком на стены, полки, мебель снаружи и внутри, потолки и крыши металлических конструкций

Окрашивание ручным и механизированным способом судовых механизмов, устройств

Нанесение рисунков и надписей по трафаретам в два-три тона

Нанесение рисунков, надписей и маркировки вручную и по трафаретам в два-три тона

Грунтование и окрашивание крыльчатых движителей

Окрашивание внутренних поверхностей стальных маслопроводов

Окрашивание корпуса судна внутри и снаружи, надстроек

Окрашивание станков, машин, аппаратов, приборов

Окрашивание ручным и механическим способом металлических и деревянных судовых поверхностей по изоляции в закрытых помещениях, корпуса судна снаружи по резине и стеклопластику, сложных фундаментов, шахт, рулей

Подбор технологии и режима сушки окрашенных изделий

Грунтование и окрашивание внутренних поверхностей сварных стальных роторов

Грунтование и окрашивание внутренних поверхностей стальных корпусов и крышек редукторов

Окрашивание вентиляционных труб

Окрашивание металлических и деревянных панелей для радиоприборов

Окрашивание наружных и внутренних поверхностей корпусов турбин

Окрашивание по стеклоткани эпоксидными эмалями грузовых трюмов

Окрашивание труб и металлической арматуры

Окрашивание цистерн, отсеков, замкнутых объемов

Окрашивание эмалями и лаками поверхностей судовых помещений, панелей, раскладок

Необходимые уменияВыполнять защиту фосфатирующими грунтами, обработку замедлителями коррозии, преобразователями ржавчины поверхностей и деталей судовых конструкций

Применять лакокрасочные материалы с содержанием твердого вещества (сухого остатка) до 50% при грунтовании и окрашивании вручную металлических изделий (шкафов, ящиков, столов, стеллажей)

Применять лакокрасочные материалы с содержанием твердого вещества (сухого остатка) до 50% при грунтовании и окрашивании вручную поверхностей корпусных конструкций, оборудования, механизмов, устройств, мачт

Выполнять ручную грунтовку и окрашивание труб, леерного ограждения, судовых деталей россыпи, мелких фундаментов и сварных узлов, мелких изделий, крепежа спецпокрытия в соответствии с технологической документацией

Заполнять эмалью гравировку знаков, цифр, букв при выполнении работ по маркированию в соответствии с технологической документацией

Выполнять замеры толщины нанесения лакокрасочных материалов на корпусные конструкции толщиномером и гребенкой в процессе грунтования и окрашивания

Работать с гребенками и толщиномерами

Выполнять простое окрашивание поверхностей

Окрашивать нитролаками корпуса и крышки подшипников, скобы

Выполнять окрашивание и маркировку баллонов высокого давления для воздуха и газа в соответствии с принятой цветовой схемой окраски и маркировки баллонов со сжатыми газами

Выполнять окрашивание эмалью корпусов, столов и дисков регулировочных и испытательных стенов

Окрашивать трубопроводы в помещениях судов вручную или с применением пульверизаторов, установок безвоздушного распыления

Окрашивать вручную бакелитовым лаком наружные поверхности труб, имеющих антикоррозийную защиту, гидро- и пароизоляцию пергамином

Окрашивать эпоксидными составами трубы разных диаметров в соответствии с технологической документацией и требованиями охраны труда

Применять установки пневматического распыления при окрашивании якорных цепей

Выполнять грунтовку и окрашивание наружных и внутренних поверхностей корпусов верхних и нижних движителей

Обнаруживать дефекты зашпатлеванной поверхности нанесением выявительного слоя кистью, распылителем или валиком

Выполнять окрашивание корпусов электрораспределительных устройств

Выполнять окрашивание ручным и механизированным способом судовых механизмов, устройств

Выполнять шлифование корпусов, столов и дисков регулировочных и испытательных стендов

Наносить рисунки, надписи и маркировки вручную и по трафаретам в два-три тона

Окрашивать поверхности кистью, пульверизатором (пневмораспылителем), набрызгиванием, методом окунания, установками безвоздушного распыления

Выполнять грунтование и окрашивание крыльчатых движителей

Выполнять окончательное окрашивание электродвигателей, турбогенераторов

Выполнять окрашивание внутренних поверхностей стальных маслопроводов

Выполнять окрашивание корпуса судна внутри и снаружи, надстроек

Окрашивать машины, станки, аппараты, приборы в соответствии с технологической документацией

Окрашивать судовые механизмы и устройства в соответствии с технологической документацией

Выполнять окрашивание ручным и механическим способом, пневмоустановками и установками безвоздушного распыления металлических и деревянных судовых поверхностей по изоляции в закрытых помещениях, корпусов судна снаружи по резине и стеклопластику, сложных фундаментов, шахт, рулей

Выбирать способы и режимы сушки окрашенных изделий в зависимости от вида лакокрасочного покрытия и толщины слоя

Производить грунтование и окрашивание внутренних поверхностей сварных стальных роторов

Производить грунтование и окрашивание внутренних поверхностей стальных корпусов и крышек редукторов

Выполнять окрашивание вентиляционных труб в соответствии с технологической документацией

Производить окрашивание каркасов сварных крупноблочных станций и щитов управления

Производить окрашивание металлических и деревянных панелей для радиоприборов

Производить окрашивание наружных и внутренних поверхностей корпусов турбин

Применять толстослойные абразивоустойчивые покрытия (эпоксидные эмали) при окрашивании по стеклоткани грузовых трюмов

Применять схему защитного окрашивания грузовых трюмов в зависимости от перевозимых грузов на основании технологической документации

Производить окрашивание труб и металлической арматуры

Производить окрашивание цистерн, отсеков, замкнутых объемов

Производить окрашивание эмалями и лаками поверхностей судовых помещений, панелей, раскладок

Необходимые знания

Требования международных стандартов к качеству окрашивания балласта

Влияние содержания твердого вещества (сухого остатка) на эффективность и технические характеристики материала

Особенности грунтования и окрашивания судовых деталей россыпи, мелких фундаментов и мелких изделий ручным способом

Технологические требования, предъявляемые к лакокрасочным материалам для окрашивания трубопроводов в помещениях судов

Правила окрашивания вручную бакелитовым лаком наружных поверхностей труб по пергаменту

Виды и свойства эпоксидных красок

Требования охраны труда при выполнении малярных работ с применением эпоксидных красок

Способы нанесения рисунков, надписей и маркировки вручную и по трафаретам в несколько тонов

Правила и последовательность выполнения окрашивания судовых поверхностей по резине и стеклопластику

Требования охраны труда при выполнении окрашивания по изоляции судовых поверхностей в закрытых помещениях

Технологические требования, предъявляемые к лакокрасочным материалам для окрашивания вентиляционных труб

Правила нанесения эпоксидных эмалей по стеклоткани

Средства индивидуальной и коллективной защиты, расположение индивидуальных и коллективных спасательных средств на судне

Технические условия на отделку изделий

Технические условия на сушку изделий

Другие характеристики-

3.3.4. Трудовая функция

Наименование

Отделка поверхностей судовых изделий керамическим покрытием, плиткой облицовочной и фасонной, полимерными материалами без подбора по рисункуКодС/04.3Уровень (подуровень) квалификации3

Происхождение трудовой функцииОригинал

ХЗаимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действияРазделка рабочих поверхностей под простой рисунок различных пород дерева, мрамора и камня

Лакирование металлических и деревянных поверхностей шлюпок, катеров, мебели, дверей

Наклеивание пленок с липким слоем на деревянные поверхности района борта и переборки

Отделка поверхностей набрызгиванием

Монтаж керамического покрытия

Облицовка вертикальных поверхностей плиткой облицовочной и фасонной

Отделка судовых металлических и деревянных панелей для радиоприборов

Отделка ящиков и шкафов, металлических панелей станций и щитов управления

Смена и наклеивание линкруста и павинола на поверхности судов

Покрытие поверхностей судов, плавучих сооружений и их составных частей органосиликатами без ленты из композитных материалов

Смена и наклеивание линолеума, релина на поверхности судов, плавучих сооружений

Необходимые умения Наносить по окрашенной и высушенной поверхности простой рисунок, имитирующий строение волокон дерева, мрамора и камня

Производить разделку под простой рисунок различных пород дерева столбов, щитков

Наклеивать пленки с липким слоем на деревянные поверхности судна, выверяя их положение по отвесу или по ранее наклеенному листу, с учетом нахлеста

Выполнять отделку поверхностей набрызгом в один или несколько цветов кистью, щеткой, специальной машинкой или краскораспылителем

Регулировать размер брызг и их очертания густотой красочного состава и удаленностью инструмента от обрабатываемой поверхности

Выбирать способ укладки керамического покрытия горизонтальных и вертикальных поверхностей в зависимости от типа основы

Выполнять облицовку вертикальных поверхностей облицовочной и фасонной плиткой

Выполнять отделку судовых металлических и деревянных панелей для радиоприборов, ящиков и шкафов, металлических панелей станций и щитов управления в соответствии с технологической документацией

Выполнять отделку внутренних стен судовых помещений отделочным рулонным материалом с моющейся гладкой или рельефной поверхностью (линкрустом)

Рассчитывать расход и нарезать линкруст на полотна необходимого размера с учетом рисунка

Наклеивать линолеум без рисунка на внутренние поверхности судов, ремонтировать покрытия

Покрывать поверхности судов, плавучих сооружений линолеумом и релином в соответствии с технологической инструкцией

Необходимые знания Процесс разделки поверхностей под простой рисунок различных пород дерева, мрамора и камня

Способы наклеивания пленок с липким слоем на деревянные поверхности

Техника выполнения отделки поверхностей набрызгом

Зависимость размера брызг и их очертания от вязкости состава и расстояния от поверхности

Требования технологической документации к отделке металлических и деревянных панелей для радиоприборов, ящиков и шкафов, металлических панелей станций и щитов управления

Методы и способы наклеивания, смены линкруста и павинола

Клей, применяемый для приклеивания декоративно-облицовочных материалов

Способы покрытия облицовочными материалами, органосиликатами, пентапластами при отделке поверхностей

Порядок наклеивания линолеума и релина

Методы расчета необходимого количества линолеума и релина

Другие характеристики

-

3.4. Обобщенная трудовая функция

Наименование

Выполнение малярных и сопутствующих работ лакокрасочными материалами с содержанием твердого вещества свыше 50% на поверхностях судовых изделий и оснастки, требующих высококачественной отделки

КодDУровень квалификации3

Происхождение обобщенной трудовой функцииОригинал

XЗаимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессийМаляр 4-го разряда

Маляр судовой 4-го разряда

Требования к образованию и обучениюПрофессиональное обучение - программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих, программы повышения квалификации рабочих

или

Среднее профессиональное образование - программы подготовки квалифицированных рабочих

Требования к опыту практической работыНе менее шести месяцев маляром 3-го разряда или

маляром судовым 3-го разряда

Особые условия допуска к работеЛица не моложе 18 лет

Ограничение применения труда женщин при выполнении работ

Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров

Прохождение обучения мерам пожарной безопасности

Прохождение инструктажа по охране труда на рабочем месте

Наличие удостоверения о допуске к работам на высоте при выполнении трудовых функций в условиях, относящихся к работам на высоте

Другие характеристики-

Дополнительные характеристики

Наименование документа

Код

Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности

ОК37132Лакировщики и покрасчики

ЕТКС§ 167гМаляр (4-й разряд)

ОКПДТР13450Маляр

ОКСО2.08.01.08Мастер отделочных строительных работ

2.26.01.01Судостроитель-судоремонтник металлических судов

2.26.01.02Судостроитель-судоремонтник неметаллических судов

3.4.1. Трудовая функция

Наименование

Подготовка материалов, наладка очистных и окрасочных установок, аппаратуры, механизмов и приспособлений при окраске и очистке судовых поверхностей

КодD/01.3Уровень (подуровень)

квалификации3

Происхождение трудовой функцииОригинал

XЗаимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действияИзготовление сложных трафаретов

Определение качества применяемых лакокрасочных материалов

Замер специальных параметров лакового покрытия

Наладка аппаратуры, установок при производстве очистных и окрасочных работ

Наладка механизмов и приспособлений, применяемых в производстве малярных работ

Составление и приготовление вручную и на мешалках колеров сложных, шпатлевок, эпоксидных покрытий, мастик из трех и более компонентов

Необходимые уменияИспользовать разметочный, чертежный и режущий инструмент при изготовлении сложных трафаретов

Оценивать малярные свойства лакокрасочных материалов, их соответствие требованиям технических регламентов по показателям безопасности и потребительским свойствам

Выполнять замер специальных параметров лакового покрытия

Выполнять наладку оборудования для дробеструйной очистки корпусных конструкций в соответствии с технологической документацией

Выполнять наладку механизмов и приспособлений, применяемых в производстве малярных работ, в соответствии с технологической документацией

Составлять и готовить лакокрасочные смеси, в том числе из масляных лакокрасочных материалов, нитролаков, синтетических эмалей, со сдачей работ по образцам и эталонам

Составлять и готовить смеси из любых лакокрасочных материалов с расчетом массо-объемных характеристик

Смешивать цвета с применением цветового круга для смешения красок при составлении сложных колеров

Применять технику разбеления или затемнения при составлении сложных колеров

Необходимые знанияСпособы изготовления сложных трафаретов

Технологические требования, предъявляемые к качеству изготовления сложных трафаретов

Технологические требования, предъявляемые к качеству лакокрасочных материалов

Методы определения качества лакокрасочных материалов

Устройство и порядок применения оборудования для дробеструйной очистки корпусных конструкций

Устройство и способы наладки механизмов и приспособлений, применяемых при выполнении малярных работ

Технологическая последовательность выполнения работ по наладке обслуживаемых малярных механизмов и приспособлений

Методы расчета массо-объемных характеристик

Правила смешения цвета с применением цветового круга для смешения красок

Другие характеристики-

3.4.2. Трудовая функция

Наименование

Подготовка к окрашиванию и отделке поверхностей судовых изделий абразивоструйной и гидроабразивной очисткой со сдачей по образцам и эталонам

Код

D/02.3

Уровень

(подуровень)

квалификации

3

Происхождение трудовой функции

ОригиналX

Заимствовано из оригинала

Код оригиналаРегистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действияЗаполнение углублений марок гравирования светосоставами

Очистка в дробеструйных камерах и дробеструйными аппаратами со сдачей по образцам и эталонам конструкций, изделий, деталей из различных материалов и сплавов

Механизированная очистка корпуса судов от коррозии, окалины, обрастания и старого лакокрасочного покрытия дробеструйными аппаратами и водой под высоким давлением со сдачей работ по образцам и эталонам

Очистка бимса съемного, люковой балки, гелмпортовых и дейдвудных труб от ржавчины и лакокрасочного покрытия механизированным инструментом (угловой пневматической реверсивной щеткой, машиной пневматической реверсивной)

Очистка корпусных конструкций от ржавчины, окалины, старого лакокрасочного покрытия абразивно-струйной установкой

Очистка плавучих сооружений в доках

Очистка ручным способом поверхностей приборов, оборудования, устройств и механизмов, окрашенных порошковыми лакокрасочными материалами на эпоксидной основе, от маркировочных надписей и поврежденного лакокрасочного покрытия

Подготовка поверхностей металлических судовых конструкций к грунтовке (очистка ручная и механизированная) и окраске до требований, соответствующих международным стандартам

Сухое шлифование поверхностей корпусных конструкций по грунту, по шпатлевке

Очистка сварных швов корпусных конструкций дробеструйными аппаратами

Упрочнение околошовных зон корпусных конструкций дробеструйным аппаратом

Шпатлевание, грунтование и проолифливание поверхностей механизированным инструментом

Шпатлевание стыков зашивки подволока в жилых и служебных помещениях

Шпатлевание, шлифование и грунтование корпусов подшипников валопроводов в тропическом и экспортном исполнении

Нанесение мастик на поверхности конструкций аппаратными способами

Необходимые уменияВыполнять выравнивание поверхностей палуб мастиками под наклеивание линолеума в жилых, служебных помещениях

Использовать дробеструйные аппараты для подготовки поверхностей с последующей сдачей работ по образцам и эталонам

Выполнять очистку подводной части плавучих сооружений в доках от обрастаний любого типа и от старой противообрастающей и плохо держащейся противокоррозионной краски

Очищать металлические поверхности судовых конструкций от ржавчины, окалины и старого лакокрасочного покрытия дробеструйными аппаратами со сдачей по образцам и эталонам до степени Sa 2 1/2

Применять тепловую очистку (метод горячей сушки) при очистке вручную поверхностей приборов, оборудования, устройств и механизмов, окрашенных порошковыми лакокрасочными материалами на эпоксидной основе, от маркировочных надписей и поврежденного лакокрасочного покрытия в соответствии с требованиями охраны труда

Выполнять сухое шлифование поверхностей корпусных конструкций по шпатлевке и грунту в соответствии с технологической документацией

Применять дробеструйные аппараты для очистки сварных швов и упрочнения околошовных зон сварных соединений корпусных конструкций

Выполнять шпатлевание, шлифование и грунтование корпусов подшипников валопроводов в тропическом и экспортном исполнении

Применять аппараты безвоздушного распыления для механизированного нанесения мастики на поверхности судовых конструкций

Шпатлевать поверхности с заделыванием дефектов среднего уровня сложности

Использовать ручной инструмент (щетki, скребки, шаберы), механический инструмент и переносные дробеструйные пистолеты и аппараты для очистки поверхностей судов, плавучих сооружений и их составных частей, в том числе в замкнутых объемах

Необходимые знанияТехнологии механизированной очистки поверхностей и корпуса судов от обрастания и старого лакокрасочного покрытия дробеструйными аппаратами и водой под высоким давлением

Особенности механизированной очистки поверхностей и корпусов от обрастания и старого лакокрасочного покрытия

Инструмент, применяемый при очистке от обрастаний подводной части плавучих сооружений в доках

Правила сухого шлифования поверхностей по шпатлевке и грунту

Правила применения дробеструйных аппаратов для упрочнения околошовных зон сварных соединений корпусных конструкций

Технологические требования, предъявляемые к шпатлевочным материалам, используемым в жилых и служебных помещениях

Правила и последовательность шпатлевания, шлифования и грунтования корпусов подшипников валопроводов в тропическом и экспортном исполнении

Характеристики и правила эксплуатации аппаратов безвоздушного распыления для нанесения мастики

Виды, типы дефектов различных поверхностей судов, плавучих сооружений и их составных частей среднего уровня сложности

Порядок оформления разрешения на выполнение работ по очистке, обезжириванию и окраске, наряда-допуска на выполнение работ в замкнутых и труднодоступных помещениях

Правила подготовки поверхностей судов, плавучих сооружений и их составных частей под окраску

Другие характеристики-

3.4.3. Трудовая функция

Наименование

Грунтование и окраска поверхностей судовых изделий лакокрасочными материалами с содержанием твердого вещества свыше 50%КодD/03.3Уровень (подуровень) квалификации3

Происхождение трудовой функцииОригинал

XЗаимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действияВысококачественное окрашивание в различные тона и покрытие лаками поверхностей жилых и служебных помещений судов

Грунтование и окраска баллонов для сжиженного газа

Грунтование и окрашивание вручную с соблюдением требований международных стандартов поверхностей металлических судовых конструкций

Грунтование и окрашивание металлических изделий (шкафов, ящиков, столов, стеллажей) пневматическим распылением

Грунтование и окрашивание металлических изделий (шкафов, ящиков, столов, стеллажей) ручным способом лакокрасочными материалами с содержанием твердого вещества (сухого остатка) свыше 50%

Грунтование и окрашивание механизмов, приборов ручным способом и пневматическим распылением

Грунтование и окрашивание профильного материала, обрешетника, арматуры, судовых деталей россыпи, мелких фундаментов и сварных узлов, мелких изделий механизированным способом (пневматическим распылением и установками безвоздушного распыления)

Грунтование и окрашивание поверхностей корпусных конструкций ручным способом лакокрасочными материалами с содержанием твердого вещества (сухого остатка) свыше 50%

Лакирование корпусных конструкций бортов, переборок, выгородок в жилых и служебных помещениях

Выполнение лакокрасочных покрытий по стеклу и керамической эмали

Нанесение на поверхность корпусных конструкций эпоксидной шпатлевки малярной консистенции, палубных эмалей кистью или шпателем

Нанесение огнезащитного вспучивающего состава ручным способом

Нанесение органосиликатного покрытия на поверхность трубопроводов

Нанесение полиуретанового материала на поверхность аккумуляторных ям и труб ручным способом

Нанесение электроизолирующего покрытия

Окрашивание деталей лакокрасочными материалами без растворителей

Окрашивание поверхностей шпилей, лебедок и шлюпок методом пневматического распыления

Окрашивание после грунтования поверхностей методом холодного безвоздушного распыления

Торцевание окрашиваемых поверхностей

Шлифование и окончательное окрашивание по шпатлевке или грунту, нанесение тонкослойных покрытий на трубы и изделия

Грунтование и окрашивание методом холодного воздушного и безвоздушного распыления лакокрасочных материалов корпуса судна, судовых конструкций и поверхностей судовых помещений (отсеков, танков, цистерн)

Грунтование и окрашивание эпоксидными красками металлических поверхностей закрытых, тесных и труднодоступных мест (шахт, отсеков, цистерн)

Окрашивание крупногабаритных электроприборов, электромашин

Окрашивание синтетическими и масляными красками ватерлинии и марок углубления

Окрашивание лакокрасочными материалами места расположения переменной ватерлинии судов при наличии требований высокого качества к исполнению работ

Покрытие электроизоляционными эмалями

Маркировка поверхностей судов и плавучих сооружений рисунками с использованием трафаретов в четыре тона и более

Окрашивание синтетическими красками обтекателей спецприборов

Окрашивание цистерн питьевых

Флейцевание окрашиваемых деревянных и металлических поверхностей внутри судовых помещений

Межоперационная защита фосфатирующими грунтовками листового материала и профильного проката для судовых цистерн питьевой, дистиллированной и питательной воды, медицинского и технического жира

Необходимые уменияВыполнять грунтование и окраску баллонов для сжиженного газа в соответствии с принятой цветовой схемой окраски и маркировки

Заполнять углубления светосоставами гравированных марок

Применять лакокрасочные материалы с содержанием твердого вещества (сухого остатка) свыше 50% при грунтовании и окрашивании вручную металлических изделий (шкафов, ящиков, столов, стеллажей)

Применять лакокрасочные материалы с содержанием твердого вещества (сухого остатка) свыше 50% при грунтовании и окрашивании вручную поверхностей корпусных конструкций

Обеспечивать требуемый предел огнестойкости судовых конструкций нанесением огнезащитного вспучивающего состава ручным способом

Учитывать совместимость огнезащитного вспучивающего состава и грунтовочных материалов

Наносить полиуретановое защитное покрытие на поверхность аккумуляторных ям и труб ручным способом

Окрашивать вручную бакелитовым лаком наружные поверхности труб, имеющих изоляцию жидким стеклом

Окрашивать катера

Окрашивать наружные поверхности судов необрастающими красками

Применять методы холодного воздушного и безвоздушного распыления лакокрасочных материалов при грунтовании и окрашивании корпуса судна, судовых конструкций и поверхностей судовых помещений (отсеков, танков, цистерн)

Выполнять грунтование и окрашивание эпоксидными красками металлических поверхностей закрытых, тесных и труднодоступных мест (шахт, отсеков, цистерн)

Выполнять окрашивание и покрытие лаком стен, полок, мебели снаружи и внутри, потолков и крыш металлических конструкций и кают судов с помощью кистей, валиков и распылителей

Выполнять окрашивание и полирование крупногабаритных электроприборов, электромашин

Выполнять окрашивание синтетическими и масляными красками ватерлинии и марок углубления с лесов в доке и с плотов на плаву

Окрашивать поверхности различными составами в несколько тонов с высоким качеством работ

Применять лакокрасочные материалы высокой механической прочности, стойкие к выветриванию, воздействию влаги и солнечной радиации, предупреждающие обрастание пояса водорослями, при окрашивании поверхности судов в местах расположения переменной ватерлинии

Применять электроизоляционные эмали и лаки для покрытия внутренних и наружных диаметров, обмоток статоров и роторов

Наносить на поверхность маркирующие трафаретные рисунки в четыре тона и более

Наносить буквы, цифры, эмблемы, звезды, знаки регистра

Наносить на поверхности судов и плавучих сооружений отличительные надписи и маркировки

Наносить органосиликатное покрытие на баки железобетонной защиты, свинцово-водной защиты, стыки трубопроводов

Производить окрашивание обтекателей спецприборов синтетическими красками

Производить окрашивание цистерн питьевых

Придавать окрашенной поверхности более гладкий вид, без отдельных сгустков краски и следов кисти, растушевывая краску с применением флейца

Выполнять окрашивание фосфатирующими грунтовками листового материала и профильного проката для судовых конструкций, в том числе цистерн питьевой, дистиллированной и питательной воды, медицинского и технического жира, в соответствии с технологической документацией

Необходимые знания Методика нанесения огнезащитного вспучивающего состава ручным способом, его расход

Технологические требования, предъявляемые к качеству подготовки поверхности и условиям окружающей среды при нанесении огнезащитного вспучивающего состава

Правила окрашивания вручную бакелитовым лаком наружных поверхностей труб по изоляции

жидким стеклом

Технологии выполнения малярных работ методом холодного безвоздушного распыления

Требования охраны труда при выполнении грунтования и окрашивания эпоксидными красками металлических поверхностей закрытых, тесных и труднодоступных мест (шахт, отсеков, цистерн)

Технологические требования, предъявляемые к качеству окрашивания потолков и крыш металлических конструкций и кают судов

Технологические требования, предъявляемые к лакокрасочным материалам при высококачественном окрашивании мест расположения переменной ватерлинии судов

Правила нанесения электроизоляционных эмалей и лаков

Особенности выполнения маркировок по трафаретам в несколько тонов

Технологические требования, предъявляемые к лакокрасочным материалам при окрашивании цистерн питьевых

Свойства многослойных покрытий

Техника флейцевания

Технические условия на окрашивание и лакирование

Физико-химические свойства декоративных и изоляционных лаков и эмалей, фосфатирующих грунтовок

Другие характеристики-

3.4.4. Трудовая функция

Наименование

Реставрация и ремонт судовых поверхностей композитными и полимерными материалами с подбором по рисунку и текстуре Код D/04.3 Уровень (подуровень) квалификации 3

Происхождение трудовой функции Оригинал

X Заимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия Разделка рабочих поверхностей под сложный рисунок различных пород дерева, мрамора и камня

Шлифование, лакирование и полирование поверхностей после высококачественного окрашивания сухими порошками, различными красками и лаками в несколько тонов

Торцевание окрашиваемых деревянных и металлических поверхностей внутри судовых помещений

Окончательная отделка в сборе котлов вакуумных

Отделка внутренних судовых поверхностей филенками с подтушевкой

Реставрация полимерных материалов

Реставрация окрашенных поверхностей

Монтаж линолеума на древесно-полимерный композит в жилых помещениях, каютах, санитарно-гигиенических, хозяйственных, медицинских помещениях

Настил коврового линолеума, павинола, релина, эгелита на палубы в жилых и служебных помещениях судов

Наклеивание на поверхности внутри жилых и служебных помещений судов линолеума с рисунком с подбором по рисунку и текстуре, ремонт покрытия

Необходимые умения Наносить по окрашенной и высушенной поверхности сложный рисунок, имитирующий строение волокон дерева, мрамора и камня

Придавать деревянным и металлическим поверхностям внутри судовых помещений фактуру под шагрень, нанося слабые удары торцовкой по свежеокрашенной поверхности

Покрывать вакуумные котлы защитными составами

Вытягивать филенки по линейке филенчатыми кистями с применением трафарета или специального прибора

Выполнять последующую подтушевку филенки для придания ей объемности

Заменять поврежденные участки полимерных покрытий с учетом совпадения рисунка

Выбирать способ реставрации полимерных покрытий в зависимости от характера повреждения

Реставрировать окрашенные поверхности

Устранять дефекты окрашенных поверхностей водными и неводными составами

Подбирать реставрационные материалы, соответствующие виду, структуре и цвету реставрируемой окрашенной поверхности

Выполнять монтаж линолеума на древесно-полимерный композит в жилых помещениях, каютах, санитарно-гигиенических, хозяйственных, медицинских помещениях

Рассчитывать расход материалов и раскраивать линолеум при его монтаже на древесно-полимерный композит в жилых помещениях, каютах, санитарно-гигиенических, хозяйственных, медицинских помещениях

Демонтировать и наклеивать различные виды половых покрытий на палубы в жилых и служебных помещениях судов

Рассчитывать расход линолеума при покрытии поверхностей внутри жилых и служебных помещений судов с учетом раппорта рисунка

Создавать целостность картины узора на линолеуме, стыкуя кромки сопрягаемых полотен с учетом рисунка

Выполнять ремонт линолеума с подбором по рисунку и текстуре

Необходимые знания Процесс разделки поверхностей под сложный рисунок различных пород дерева, мрамора и камня

Характерные признаки текстуры отдельных пород дерева и рисунка, свойственного мрамору определенных месторождений

Способы выполнения малярных работ с высококачественной отделкой

Техника торцевания

Порядок отделки вакуумных котлов в сборе

Способы отделки судовых поверхностей филенками с подтушевкой

Способы реставрации полимерных материалов

Способы и последовательность демонтажа и монтажа линкруста, линолеума при реставрации

Способы реставрации окрашенных поверхностей

Правила расчета расхода линолеума, павинола, релина, эгелита при настиле на палубы в жилых и служебных помещениях судов

Правила расчета расхода, раскроя и наклеивания линолеума с рисунком

Способы ремонта линолеума с подбором по рисунку и текстуре

Способы покрытия облицовочными материалами, органосиликатами, пентапластами при выполнении реставрационных работ

Другие характеристики-

3.5. Обобщенная трудовая функция

Наименование

Выполнение малярных работ экспериментальными, необрастающими, термопластическими и консервирующими лакокрасочными материалами, художественная и орнаментальная отделка поверхностей судов и их составных частей

Происхождение обобщенной трудовой функции

Х

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий

Маляр 5-го разряда
Маляр судовой 5-го разряда

Требования к образованию и обучению

или

Среднее профессиональное образование - программы подготовки квалифицированных рабочих

Требования к опыту практической работы

Особые условия допуска к работе

Ограничение применение труда женщин при выполнении работ

Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров

Прохождение обучения мерам пожарной безопасности

Прохождение инструктажа по охране труда на рабочем месте

Наличие удостоверения о допуске к работам на высоте при выполнении трудовых функций в условиях, относящихся к работам на высоте

Другие характеристики-

Дополнительные характеристики

Наименование документа

Код

Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности

ОК 37132 Лакировщики и покрасчики

ЕТКС § 167д Маляр (5-й разряд)

ОКПДТР13450Маляр

ОКСО2.08.01.08Мастер отделочных строительных работ

2.26.01.01Судостроитель-судоремонтник металлических судов

2.26.01.02Судостроитель-судоремонтник неметаллических судов

3.5.1. Трудовая функция

Наименование

Подготовка материалов, контроль работы установок, аппаратуры, механизмов и приспособлений при художественной окраске и отделке поверхностей судов, их составных частей экспериментальными, необрастающими, термопластическими и консервирующими лакокрасочными материаламиКодЕ/01.4Уровень (подуровень) квалификации4

Происхождение трудовой функцииОригинал

ХЗаимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действияИспытания лакокрасочных материалов на стойкость и вязкость

Контроль работы аппаратуры, установок при производстве очистных и окрасочных работ

Приготовление красящих материалов и составов для художественной окраски и отделки судов

Настройка и регулировка оптимальных режимов работы установок безвоздушного распыления лакокрасочных материалов и аппаратов для нанесения термопластических красок

Необходимые уменияПроводить испытания лакокрасочных материалов на стойкость и вязкость в соответствии с технологической документацией

Поддерживать работу обслуживаемой аппаратуры и установок при производстве очистных и окрасочных работ в заданном режиме

Отслеживать параметры работы обслуживаемой аппаратуры и установок при производстве очистных и окрасочных работ

Готовить красящие материалы и составы для художественной окраски и отделки в соответствии с технологической документацией

Настраивать и регулировать оптимальные режимы работы установок безвоздушного распыления лакокрасочных материалов и аппаратов для нанесения термопластических красок в соответствии с производственным процессом

Необходимые знанияМетоды испытания лаков и красок на стойкость и вязкость

Режимы и параметры работы обслуживаемых очистных и окрасочных установок и аппаратуры

Свойства и сорта пигментов, растворителей, масел, лаков, силикатов и смол, применяемых в малярном деле

Рецептуры, физико-химические свойства красящих материалов и составов для художественной окраски и отделки

Способы настройки и регулировки оптимальных режимов работы установок безвоздушного распыления лакокрасочных материалов и аппаратов для нанесения термопластических красок

Другие характеристики-

3.5.2. Трудовая функция

Наименование

Подготовка к окрашиванию и отделка поверхностей судов, их составных частей абразивоструйной и гидроабразивной очисткой согласно требованиям международных стандартов Код Е/02.4 Уровень (подуровень) квалификации 4

Происхождение трудовой функции Оригинал

Х Заимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия Замеры удельного поперечного сопротивления лакокрасочного покрытия с предварительной разметкой точек замеров корпуса судна и металлоконструкций в подводной части

Очистка поверхностей корпусных конструкций от ржавчины, окалины и старого лакокрасочного покрытия абразивной установкой согласно требованиям международных стандартов

Необходимые умения Производить замеры удельного поперечного сопротивления лакокрасочного покрытия с предварительной разметкой точек замеров корпуса судна и металлоконструкций в подводной части

Производить очистку поверхностей корпусных конструкций от ржавчины, окалины и старого лакокрасочного покрытия абразивной установкой согласно требованиям международных стандартов

Необходимые знания Технологии шпатлевания поверхностей судов, плавучих сооружений и их составных частей

Технологические требования, предъявляемые к подготовке поверхностей под анодную и катодную защиту

Технологические требования, предъявляемые к подготовке поверхностей под антикоррозийную защиту

Степени очистки поверхностей в соответствии с требованиями международных стандартов

Технологические требования, предъявляемые к подготовке поверхностей согласно международным стандартам

Другие характеристики

-

3.5.3. Трудовая функция

Наименование

Окраска поверхностей судовых изделий экспериментальными, необрастающими, термопластическими и консервирующими лакокрасочными материалами Код Е/03.4 Уровень (подуровень) квалификации 4

Происхождение трудовой функции Оригинал

Х Заимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действияВысококачественное окрашивание после грунтования методом холодного безвоздушного распыления

Консервация и расконсервация сложных поверхностей (приборов)

Окрашивание поверхностей корпусных конструкций по грунту ручным способом

Окрашивание корпусов приборов, эксплуатируемых в морской воде, в тропических условиях

Окрашивание надстройки пассажирских судов

Окрашивание красками по специально заданной схеме

Грунтование, антикоррозийное покрытие, анодная и катодная защита судов, подвергающихся действию морской воды, минеральных кислот и щелочей

Грунтование и покрытие необрастающими и противообрастающими красками вручную и аппаратами по резине и стеклопластику наружной части корпуса

Маркировка поверхностей рисунками с использованием трафаретов и без них, а также вручную, с тенями и штриховкой по трафаретам в четыре тона и более

Грунтование и окрашивание методом горячего воздушного и безвоздушного распыления лакокрасочных материалов корпуса судна, судовых конструкций и поверхностей судовых помещений (отсеков, танков, цистерн)

Необходимые уменияВыполнять окрашивание корпусов приборов, эксплуатируемых в морской воде, в тропических условиях

Выполнять окрашивание надстроек пассажирских судов

Окрашивать различные сложные поверхности ручным и механизированным инструментом с высоким уровнем качества

Окрашивать красками по специальной заданной схеме

Читать схемы для покраски

Окрашивать сложные судовые поверхности экспериментальными, необрастающими, термопластическими и консервирующими красками

Выполнять маркировку поверхностей рисунками с использованием трафаретов и без них в четыре тона и более

Наносить вручную трафаретный рисунок

Выполнять грунтование и окрашивание методом горячего воздушного и безвоздушного распыления лакокрасочных материалов корпуса судна, судовых конструкций и поверхностей судовых помещений (отсеков, танков, цистерн)

Необходимые знанияСостав и свойства применяемых материалов при окрашивании корпусов приборов, эксплуатируемых в морской воде, в тропических условиях

Защитные схемы грунтования и окрашивания подводной части судов, подвергающихся действию морской воды, минеральных кислот и щелочей

Способы окрашивания необрастающими и консервирующими красками по специальной схеме

Требования охраны труда при выполнении работ по окрашиванию необрастающими консервирующими красками

Способы ручной маркировки поверхностей рисунками с использованием трафаретов

Способы маркировки поверхностей рисунками с тенями и штриховкой по трафаретам в четыре тона и более

Технические условия на окончательную отделку изделий, деталей и поверхностей корпусных конструкций

Технологии выполнения малярных работ методом горячего безвоздушного распыления

Другие характеристики-

3.5.4. Трудовая функция

Наименование

Выполнение реставрационных, восстановительных работ, работ по художественной и орнаментальной отделке поверхностей судов, их составных частей
Код Е/04.4
Уровень (подуровень) квалификации 4

Происхождение трудовой функции
Оригинал

Х
Заимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия
Разделка поверхностей под ценные породы дерева

Высококачественное окрашивание поверхностей различными красками с лакированием, полированием, орнаментальной и художественной многоцветной отделкой

Высококачественная отделка постов, рубок, станций и салонов

Стильная отделка по металлу, дереву, пластмассе кают-компаний и помещений живой природы

Художественная отделка поверхностей панелей, щитов, схем

Художественное выполнение по эскизам и рисункам гербов, орнаментов, сложных надписей

Реставрация художественных надписей

Необходимые умения
Наносить сложный рисунок, имитирующий строение волокон ценных пород дерева или камня

Выполнять отделку постов, рубок, станций и салонов по высшему классу отделки в соответствии с технологической документацией

Выполнять фактурную отделку, разделку поверхностей под шелк, дерево или камень, трафаретную роспись по металлу, дереву, пластмассе салонов судов

Выполнять художественную отделку поверхностей панелей, щитов, схем

Воспроизводить изображение гербов, орнаментов, сложных надписей в соответствии с эскизом или рисунком

Восстанавливать утраченные фрагменты художественных графических изображений

Необходимые знания
Процесс разделки поверхностей под ценные породы дерева

Особенности текстуры ценных пород дерева и рисунки ценных пород камня

Способы выполнения экспериментальной, рельефной и фактурной окраски изделий и поверхностей,

технологические требования, предъявляемые к ее качеству

Физико-химические свойства красящих материалов и составов для художественной окраски и отделки

Отличительные особенности высококачественной отделки от других видов отделки поверхностей

Способы и технологии выполнения малярных работ со сложной художественной и орнаментальной отделкой

Виды сложных росписей и шрифтов

Способы реставрации художественных надписей

Другие характеристики

-

3.6. Обобщенная трудовая функция

Наименование

Выполнение малярных работ лакокрасочными материалами, обеспечивающими толстостенное покрытие, материалами ледового класса, а также выполнение высококачественной художественной отделки поверхностей судов и их составных частей

Происхождение обобщенной трудовой функции

ХЗ

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий

Маляр 6-го разряда
Маляр судовой 6-го разряда

Требования к образованию и обучению

Профессиональное обучение - программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих, программы повышения квалификации рабочих

или

Среднее профессиональное образование - программы подготовки квалифицированных рабочих

Требования к опыту практической работы

Не менее шести месяцев маляром 5-го разряда или

маляром судовым 5-го разряда

Особые условия допуска к работе

Лица не моложе 18 лет

Ограничение применения труда женщин при выполнении работ

Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров

Прохождение обучения мерам пожарной безопасности

Прохождение инструктажа по охране труда на рабочем месте

Наличие удостоверения о допуске к работам на высоте при выполнении трудовых функций в условиях, относящихся к работам на высоте

Другие характеристики

-

Дополнительные характеристики

Наименование документа

Код

Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности

ОК37132Лакировщики и покрасчики

ЕТКС§ 167eМаляр (6-й разряд)

ОКПДТР13450Маляр

ОКСО2.08.01.08Мастер отделочных строительных работ

2.26.01.01Судостроитель-судоремонтник металлических судов

2.26.01.02Судостроитель-судоремонтник неметаллических судов

3.6.1. Трудовая функция

Наименование

Подготовка, настройка и регулировка специализированных установок при окраске и отделке поверхностей судов, их составных частейКодF/01.4Уровень (подуровень) квалификации4

Происхождение трудовой функции

ОригиналX

Заимствовано из оригинала

Код оригиналаРегистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действияНастройка абразивно-струйных установок при очистке поверхностей до высокой степени очистки согласно требованиям международных стандартов

Настройка и регулировка специализированных установок для покрытия лакокрасочными материалами ледового класса

Настройка и регулировка оптимальных режимов работы установок для горячего безвоздушного распыления лакокрасочных материалов и аппаратов для нанесения термопластических красок

Необходимые уменияВыполнять настройку и регулировку режимов работы абразивно-струйных установок при высокой степени очистки в соответствии с инструкциями по эксплуатации организации-изготовителя (технической документацией)

Выполнять настройку и регулировку специализированных установок для покрытия лакокрасочными материалами ледового класса в соответствии с инструкциями по эксплуатации организации-изготовителя (технической документацией)

Настраивать и регулировать оптимальные режимы работы обслуживаемых установок для горячего безвоздушного распыления лакокрасочных материалов и аппаратов для нанесения термопластических красок

Необходимые знанияСпособы настройки и регулировки режимов работы абразивно-струйных установок при очистке поверхностей до высокой степени очистки

Принципы работы и способы настройки и регулировки обслуживаемых специализированных установок для покрытия лакокрасочными материалами ледового класса

Режимы работы установок для безвоздушного распыления лакокрасочных материалов и аппаратов для нанесения термопластических красок

Способы настройки и регулировки оптимальных режимов работы установок для горячего безвоздушного распыления лакокрасочных материалов и аппаратов для нанесения термопластических красок

Другие характеристики-

3.6.2. Трудовая функция

Наименование

Выполнение работ по подготовке к окрашиванию судовых поверхностей абразивоструйной очисткой

до степени очистки Sa 3 Код F/02.4 Уровень (подуровень) квалификации 4

Происхождение трудовой функции Оригинал

X Заимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия Дробеструйная очистка деталей профильного материала, якорных цепей открытой струей дробы под грунтование и окрашивание до степени очистки Sa 2 1/2

Дробеструйная очистка поверхностей корпусных конструкций от окалины, ржавчины и старого лакокрасочного покрытия в соответствии с требованиями международных стандартов до степени очистки Sa 3

Дробеструйная очистка поверхностей труб под грунтование и окрашивание до степени очистки Sa 3

Необходимые умения Производить дробеструйную очистку деталей профильного материала, якорных цепей открытой струей дробы под грунтование и окрашивание до степени очистки Sa 2 1/2

Производить дробеструйную очистку поверхностей корпусных конструкций от окалины, ржавчины и старого лакокрасочного покрытия в соответствии с требованиями международных стандартов до степени очистки Sa 3

Производить дробеструйную очистку поверхностей труб под грунтование и окрашивание до степени очистки Sa 3

Необходимые знания Требования охраны труда при выполнении дробеструйной очистки открытой струей дробы

Требования международных стандартов, предъявляемые к качеству абразивной очистки поверхностей до степени очистки Sa 2 1/2 и Sa 3

Современные способы абразивной очистки поверхностей

Другие характеристики-

3.6.3. Трудовая функция

Наименование

Окраска поверхностей судов, их составных частей лакокрасочными материалами, обеспечивающими толстостенное покрытие, материалами ледового класса Код F/03.4 Уровень (подуровень) квалификации 4

Происхождение трудовой функции Оригинал

X Заимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия Нанесение от руки с тенями и штриховкой в пять - шесть тонов букв, цифр, эмблем, звезд, знаков регистра, диаграмм

Грунтование и окрашивание металлических изделий (шкафов, ящиков, столов, стеллажей) установкой безвоздушного распыления

Окрашивание после грунтования поверхностей корпусных конструкций методом безвоздушного распыления на установках в соответствии с требованиями международных стандартов

Окрашивание деталей лакокрасочными материалами, обеспечивающими толстостенное покрытие

Нанесение толстослойных покрытий на конструкции судовые

Грунтование поверхностей корпусных конструкций эпоксидными лакокрасочными материалами и лакокрасочными материалами ледового класса специализированными установками

Многослойное и многоцветное окрашивание, лакирование, шлифование и полирование выставочных экспонатов машин, аппаратов и приборов

Защита необрастающих красок консервирующими красками по специальной схеме

Необходимые уменияВыполнять нанесение толстослойных покрытий на судовые конструкции

Производить грунтование поверхностей корпусных конструкций эпоксидными лакокрасочными материалами и лакокрасочными материалами ледового класса специализированными установками

Выполнять многослойное и многоцветное окрашивание со шлифовкой промежуточных слоев и с последующей полировкой последнего покрытия выставочных экспонатов машин, аппаратов и приборов

Выполнять экспериментальное окрашивание изделий и поверхностей при внедрении новых красящих веществ и синтетических материалов

Выполнять защиту необрастающих красок консервирующими красками по специальной схеме

Применять полиурейные установки при грунтовании и окрашивании балласта

Необходимые знанияТехнологии нанесения толстослойных покрытий на судовые конструкции

Виды лакокрасочных материалов, обеспечивающих толстостенное покрытие

Характеристики и правила эксплуатации специализированных установок для нанесения на поверхности корпусных конструкций эпоксидных лакокрасочных материалов и лакокрасочных материалов ледового класса

Способы выполнения экспериментальной окраски и отделки изделий и поверхностей

Методы экспериментального окрашивания изделий и поверхностей при внедрении новых красящих веществ и синтетических материалов

Схемы защиты необрастающих красок консервирующими красками

Другие характеристики-

3.6.4. Трудовая функция

Наименование

Выполнение высококачественной художественной отделки салонов, вестибюлей, кают класса люкс судов, плавучих сооружений и их составных частейКодF/04.4Уровень (подуровень) квалификации4

Происхождение трудовой функцииОригинал

XЗаимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действияДекоративное лакирование, полирование поверхностей внутренних помещений

Художественная отделка и защитное покрытие салонов, вестибюлей, кают класса люкс судов и яхт

Экспериментальная отделка изделий и поверхностей при внедрении новых красящих веществ и синтетических материалов

Отделка поверхностей росписью от руки по рисункам и эскизам

Отделка поверхностей орнаментальной и объемной росписью

Отделка поверхностей росписью по припороху

Реставрация художественных росписей и рисунков

Необходимые уменияВыполнять декоративное лакирование, полирование поверхностей внутренних помещений

Выполнять художественную отделку, защитное покрытие салонов, вестибюлей, кают класса люкс судов и прогулочных яхт

Использовать новые красящие вещества и синтетические материалы при отделке изделий и судовых поверхностей

Переносить изображение рисунка или эскиза на поверхность внутренних стен пассажирских судов

Воспринимать и различать широкий спектр цветов и их оттенков

Восстанавливать поврежденные фрагменты художественных росписей и рисунков

Воссоздавать утраченные фрагменты по сохранившимся деталям художественных росписей и рисунков

Необходимые знанияТехнологии декоративного лакирования, полирования поверхностей внутренних помещений

Способы художественной отделки салонов, вестибюлей, кают класса люкс судов и яхт

Методика росписи стен от руки по рисункам и эскизам

Техники рисования

Техники, методы реставрационных работ и способы их применения

Другие характеристики

-

IV. Сведения об организациях - разработчиках профессионального стандарта

4.1. Ответственная организация-разработчик

Совет по профессиональным квалификациям в отрасли судостроения и морской техники, город Москва

Генеральный директор, председатель правленияАлексей Львович Рахманов

4.2. Наименования организаций-разработчиков

1АО "Объединенная судостроительная корпорация", город Москва

2ФГБУ "ВНИИ труда" Минтруда России, город Москва

1 Общероссийский классификатор занятий.

2 Общероссийский классификатор видов экономической деятельности.

3 Постановление Правительства Российской Федерации от 25 февраля 2000 г. № 163 "Об утверждении перечня тяжелых работ и работ с вредными или опасными условиями труда, при

выполнении которых запрещается применение труда лиц моложе восемнадцати лет" (Собрание законодательства Российской Федерации, 2000, № 10, ст. 1131; 2011, № 26, ст. 3803); статья 265 Трудового кодекса Российской Федерации (Собрание законодательства Российской Федерации, 2002, № 1, ст. 3; 2013, № 14, ст. 1666).

4 Приказ Минтруда России от 18 июля 2019 г. № 512н "Об утверждении перечня производств, работ и должностей с вредными и (или) опасными условиями труда, на которых ограничивается применение труда женщин" (зарегистрирован Минюстом России 14 августа 2019 г., регистрационный № 55594).

5 Приказ Минтруда России, Минздрава России от 31 декабря 2020 г. № 988н/1420н "Об утверждении перечня вредных и (или) опасных производственных факторов и работ, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные медицинские осмотры при поступлении на работу и периодические медицинские осмотры" (зарегистрирован Минюстом России 29 января 2021 г., регистрационный № 62278); приказ Минздрава России от 28 января 2021 г. № 29н "Об утверждении Порядка проведения обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров работников, предусмотренных частью четвертой статьи 213 Трудового кодекса Российской Федерации, перечня медицинских противопоказаний к осуществлению работ с вредными и (или) опасными производственными факторами, а также работам, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные и периодические медицинские осмотры" (зарегистрирован Минюстом России 29 января 2021 г., регистрационный № 62277).

6 Постановление Правительства Российской Федерации от 16 сентября 2020 г. № 1479 "Об утверждении Правил противопожарного режима в Российской Федерации" (Собрание законодательства Российской Федерации, 2020, № 39, ст. 6056; 2021, № 3, ст. 593).

7 Постановление Минтруда России, Минобразования России от 13 января 2003 г. № 1/29 "Об утверждении Порядка обучения по охране труда и проверки знаний требований охраны труда работников организаций" (зарегистрировано Минюстом России 12 февраля 2003 г., регистрационный № 4209), с изменениями, внесенными приказом Минтруда России, Минобрнауки России от 30 ноября 2016 г. № 697н/1490 (зарегистрирован Минюстом России 16 декабря 2016 г., регистрационный № 44767).

8 Приказ Минтруда России от 16 ноября 2020 г. № 782н "Об утверждении Правил по охране труда при работе на высоте" (зарегистрирован Минюстом России 15 декабря 2020 г., регистрационный № 61477).

9 Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих, выпуск 1, раздел "Профессии рабочих, общие для всех отраслей народного хозяйства".

10 Общероссийский классификатор профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов.

11 Общероссийский классификатор специальностей по образованию.