

Об утверждении Порядка определения норм выхода продуктов переработки драгоценных металлов, драгоценных камней и сырьевых товаров, содержащих драгоценные металлы, при ввозе в Российскую Федерацию и вывозе из Российской Федерации драгоценных металлов, драгоценных камней и сырьевых товаров, содержащих драгоценные металлы, для переработки

Приказ · № 36н · от 02.05.2007 · Министерство финансов · Действует без изменений

ПРИКАЗ

Министерства финансов Российской Федерации

от 2 мая 2007 г. N 36н

Об утверждении Порядка определения норм выхода продуктов переработки драгоценных металлов, драгоценных камней и сырьевых товаров, содержащих драгоценные металлы, при ввозе в Российскую Федерацию и вывозе из Российской Федерации драгоценных металлов, драгоценных камней и сырьевых товаров, содержащих драгоценные металлы, для переработки

Зарегистрирован Минюстом России 22 августа 2007 г.

Регистрационный N 10036

Во исполнение пунктов 42 и 47 Положения о ввозе в Российскую Федерацию и вывозе из Российской Федерации драгоценных металлов, драгоценных камней и сырьевых товаров, содержащих драгоценные металлы, утвержденного Указом Президента Российской Федерации от 21 июня 2001 г. N 742 "О порядке ввоза в Российскую Федерацию и вывоза из Российской Федерации драгоценных металлов и драгоценных камней" (Собрание законодательства Российской Федерации, 2001, N 26, ст. 2653; 2002, N 32, ст. 3167; 2003, N 40, ст. 3844; 2007, N 3, ст. 430), приказываю:

Утвердить прилагаемый Порядок определения норм выхода продуктов переработки драгоценных металлов, драгоценных камней и сырьевых товаров, содержащих драгоценные металлы, при ввозе в Российскую Федерацию и вывозе из Российской Федерации драгоценных металлов, драгоценных камней и сырьевых товаров, содержащих драгоценные металлы, для переработки.

Министр А.Кудрин

Приложение

П О Р Я Д О К

определения норм выхода продуктов переработки драгоценных металлов, драгоценных камней и сырьевых товаров, содержащих драгоценные металлы, при ввозе в Российскую Федерацию и вывозе из Российской Федерации драгоценных металлов, драгоценных камней и сырьевых товаров, содержащих драгоценные металлы, для переработки

1. Настоящий Порядок определения норм выхода продуктов переработки драгоценных металлов, драгоценных камней и сырьевых товаров, содержащих драгоценные металлы, при ввозе в Российскую Федерацию и вывозе из Российской Федерации драгоценных металлов, драгоценных камней и сырьевых товаров, содержащих драгоценные металлы, для переработки (далее - Порядок) разработан в соответствии с пунктами 42 и 47 Положения о ввозе в Российскую Федерацию и вывозе из Российской Федерации драгоценных металлов, драгоценных камней и сырьевых товаров,

содержащих драгоценные металлы, утвержденного Указом Президента Российской Федерации от 21 июня 2001 г. N 742 "О порядке ввоза в Российскую Федерацию и вывоза из Российской Федерации драгоценных металлов и драгоценных камней" (далее - Положение о ввозе и вывозе).

2. Настоящий Порядок применяется организациями и индивидуальными предпринимателями (далее - заявитель) для определения норм выхода продуктов переработки драгоценных металлов, драгоценных камней и сырьевых товаров, содержащих драгоценные металлы, при помещении их под таможенные режимы переработки на таможенной территории, переработки для внутреннего потребления, переработки вне таможенной территории.

Заявители указанных таможенных режимов обязаны использовать драгоценные металлы и (или) драгоценные камни в своей производственной деятельности.

Под производственной деятельностью понимается совокупность действий работников с применением средств труда, необходимых для превращения ресурсов в готовую продукцию, включающих в себя производство и переработку драгоценных металлов и драгоценных камней.

3. Нормы выхода продуктов переработки определяются в следующем порядке:

3.1. Исходными материалами для определения нормы выхода продуктов переработки являются:

а) нормативно-техническая документация, установленная в Российской Федерации, расчеты технологических служб заявителя и (или) переработчика, иные документы, регламентирующие технологический процесс;

б) описание технологического процесса изготовления продукции.

Описание технологического процесса изготовления продукции представляется в виде технологической карты (схемы) изготовления изделия (группы изделий) согласно приложению N 1 к настоящему Порядку и представляет собой пошаговое описание его изготовления с указанием по каждой операции образующихся безвозвратных потерь (в процентах и граммах к массе использованных на его изготовление драгоценных металлов и (или) драгоценных камней (далее - ценности)).

Отходы ценностей, образующиеся в результате их переработки, которые могут быть собраны на производстве и использованы (с предварительной обработкой или без нее) в дальнейшем производстве товарной продукции, к безвозвратным потерям не относятся.

Технологическая карта составляется на каждую группу изделий (кольца, цепи, браслеты, каталитические сетки, аффинированные металлы и др.) согласно спецификации ввозимых (вывозимых) продуктов переработки, являющейся неотъемлемой частью контракта (договора) на переработку ценностей.

Изделия объединяются в группы по маркам сплавов (пробе) и следующим признакам:

принадлежность к одному виду (кольца, серьги и др.), подобие конструкции изделия, единство технологии изготовления, незначительная разница в массе;

в) технические характеристики производственной базы переработчика.

3.2. Норма выхода продуктов переработки определяется как количество продуктов переработки, получаемых исходя из фактических условий переработки из одной единицы количества ценностей, выраженное в абсолютном или относительном (в процентах) значении;

при использовании нормы выхода продуктов переработки количество каждого образующегося при переработке продукта переработки рассчитывается путем умножения количества ценностей на норму выхода данного продукта переработки.

3.3. Количество потерь ценностей определяется исходя из особенностей технологического процесса и характеристик производственных мощностей.

Нормы потерь ценностей по конкретной группе изделий определяются как сумма пооперационных потерь ценностей при изготовлении изделий данной группы.

Общие нормы потерь ценностей при переработке определяются в граммах как сумма потерь по каждой группе изделий, в процентах - как отношение суммы потерь по каждой группе изделий к

массе использованных на их изготовление ценностей.

3.4. При определении норм выхода продуктов переработки ценностей могут учитываться отходы переработки и остатки ценностей в соответствии с условиями контракта.

4. В случае ввоза (вывоза) драгоценных камней на переработку заявитель дополнительно составляет прогноз изготовления ограненных драгоценных камней по весовым группам, в зависимости от формы огранки и технических условий (стандартов) по огранке драгоценных камней, на основании статистических данных производства заявителя (переработчика).

Норма выхода продуктов переработки драгоценных камней определяется как отношение массы ограненных драгоценных камней к массе необработанных драгоценных камней, выраженное в процентах.

Норма выхода продуктов переработки драгоценных камней, выраженная в единицах массы (грамм, карат), определяется как произведение массы необработанных драгоценных камней на процент нормы выхода продуктов переработки, уменьшенный (увеличенный), но не более чем на пять процентов (в зависимости от ассортимента обработанных драгоценных камней).

Количество отходов драгоценных камней определяется как произведение массы вывозимых (ввозимых) на переработку драгоценных камней и статистического коэффициента количества отходов, определенного для драгоценных камней с характеристиками, аналогичными вывозимым (ввозимым) на переработку.

5. Нормы выхода продуктов переработки указываются в перечне ввозимых (вывозимых) продуктов переработки согласно приложению N 2 к настоящему Порядку.

6. При определении норм выхода продуктов переработки, установлении факта использования заявителем драгоценных металлов и драгоценных камней в своей производственной деятельности в Министерстве финансов Российской Федерации рассматриваются следующие документы:

- а) копия свидетельства о постановке на специальный учет (с картой учета) в государственной инспекции пробирного надзора;
- б) копия контракта (договора) на переработку ценностей;
- в) при изготовлении ювелирных изделий - копия письма государственной инспекции пробирного надзора о регистрации именника на текущий год;
- г) копии документов, подтверждающих наличие у заявителя на праве собственности или на ином законном основании производственных помещений;
- д) сведения об остатках, поступлении и расходе драгоценных металлов и изделий из них по форме, установленной федеральным органом в сфере государственной статистики;
- е) информация о наличии производственной базы заявителя и объеме изготовления продукции на собственном производстве согласно приложению N 3 к настоящему Порядку;
- ж) подлинники перечней ввозимых (вывозимых) продуктов переработки и перечней ввозимых (вывозимых) на переработку ценностей согласно приложениям N 2 и 4 к настоящему Порядку в трех экземплярах.

7. Заявитель несет предусмотренную законодательством Российской Федерации ответственность за недостоверность представленных сведений и документов.

8. По результатам рассмотрения определения норм выхода продуктов переработки в адрес заявителя направляются перечни ввозимых (вывозимых) продуктов переработки и ввозимых (вывозимых) на переработку согласно приложениям N 2 и 4 к настоящему Порядку и письмо с подтверждением, что заявитель использует драгоценные металлы и драгоценные камни в своей производственной деятельности, подписанные директором Административного департамента Министерства финансов Российской Федерации или лицом, его замещающим.

Приложение N 1
к Порядку

Технологическая карта (схема) изготовления изделия

(группы изделий)

Наименование ценностей _____

Масса ценностей для переработки ____ +-----+ | N |

Пошаговое описание изготовления изделия | Потери | |п/п| (группы изделий) +-----| | | %|граммы, |

| | | караты | +---+-----+---+-----| | 1 | 2 |3| 4 | +---+-----

-----+---+-----| | | А. Литейные работы | | | +---+-----+---+-----| |

1.|изготовление модельного блока | | | +---+-----+---+-----| |

2.|обезжиривание модельных блоков в спирте | | | +---+-----+---+-----| |

3.|изготовление литейных форм | | | +---+-----+---+-----| |

4.|обезжиривание модельных блоков в мыльном растворе | | | +---+-----+---+-----| |

+---+-----| | 5.|вытапливание модельного состава | | | +---+-----+---+-----| |

| 6.|подготовка форм к заливке | | | +---+-----+---+-----| | 7.|подготовка

шихты | | | +---+-----+---+-----| | 8.|заливка форм | | | +---+-----+---+-----| |

-----+---+-----| | 9.|выбивка и очистка отливок | | | +---+-----+---+-----| |

---+---+-----| | | Итого| | | +---+-----+---+-----| | | Б. Штамповочные работы |

| | | +---+-----+---+-----| | 1.|плавка профиля | | | +---+-----+---+-----| |

-----+---+-----| | 2.|вальцовка | | | +---+-----+---+-----| |

3.|штамповка деталей (резка, вырубка, пробивка, | | | |проколка, зачистка поверхности среза, гибка, |

| | | |вытяжка, обжим, отбортовка и др.) | | | +---+-----+---+-----| | | Итого|

| | | +---+-----+---+-----| | | В. Монтировочные работы | | | +---+-----+---+-----| |

-----+---+-----| | 1.|заготовительные операции (резка проволоки, | | | |листового

материала) | | | +---+-----+---+-----| | 2.|удаление литника | | | +---+-----+---+-----| |

-----+---+-----| | 3.|гибка | | | +---+-----+---+-----| |

4.|фуговка | | | +---+-----+---+-----| | 5.|распиловка | | | +---+-----+---+-----| |

-----+---+-----| | 6.|точечная сварка | | | +---+-----+---+-----| |

-| | 7.|припасовка | | | +---+-----+---+-----| | 8.|раскладка изделий на

асбестовом листе | | | +---+-----+---+-----| | 9.|нанесение флюса | | | +---+-----+---+-----| |

+---+-----+---+-----| | 10| пайка | | | +---+-----+---+-----| |

+---+-----| | 11| отжиг | | | +---+-----+---+-----| | | Итого| | | +---+-----+---+-----| |

-----+---+-----| | | Г. Полирование ювелирного изделия | | | +---+-----+---+-----| |

-----+---+-----| | | Итого| | | +---+-----+---+-----| | | Д. Закрепка

ювелирных вставок и камней | | | +---+-----+---+-----| | | Итого| | | +---+-----+---+-----| |

-----+---+-----| | | Е. Защитно-декоративное покрытие изделий | | | |

гальваническим методом | | | +---+-----+---+-----| | | Итого| | | +---+-----+---+-----| |

-----+---+-----| | | Ж. Нанесение полимерных эмалевых покрытий | | | +---+-----+---+-----| |

-----+---+-----| | | Итого| | | +---+-----+---+-----| |

| Всего по группе| | | +-----+

Данная технологическая карта (схема) является примерной и может содержать любые другие разделы и подразделы в соответствии с технологическим процессом изготовления продукции.

Приложение N 2

к Порядку

Образец

Перечень ввозимых (вывозимых) продуктов переработки +-----

-----+ | N |Заявитель|Наимено-|Контракт|Код продук-|Ед. изм.|Коли- |Стои-

|Товар- |Отходы |Потери |Остатки |Таможня| |п/п| |вание | |тов перера-|по ТН |чество |мость,|ная

|перера-|ценностей|ценностей| | | |продук- | |ботки по |ВЭД |продук-|руб. |продук-|ботки | | | | |тов |

