

Об утверждении профессионального стандарта "Работник по инструментальной оснастке в автомобилестроении"

Приказ · № 209н · от 16.04.2024 · Министерство труда и социальной защиты · Действует без изменений

Министерство юстиции
Российской Федерации
ЗАРЕГИСТРИРОВАНО
Регистрационный № 78226
от 21 мая 2024 г.

МИНИСТЕРСТВО ТРУДА И СОЦИАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ПРИКАЗ

Москва

16 апреля 2024 г. № 209н

Об утверждении профессионального стандарта "Работник по инструментальной оснастке в автомобилестроении"

В соответствии с пунктом 20 Правил разработки и утверждения профессиональных стандартов, утвержденных постановлением Правительства Российской Федерации от 10 апреля 2023 г. № 580 , приказываю:

1. Утвердить прилагаемый профессиональный стандарт "Работник по инструментальной оснастке в автомобилестроении".
2. Признать утратившим силу приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 13 октября 2014 г. № 714н "Об утверждении профессионального стандарта "Специалист по инструментальной оснастке в автомобилестроении" (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 11 ноября 2014 г., регистрационный № 34643).
3. Установить, что настоящий приказ вступает в силу с 1 сентября 2024 г. и действует до 1 сентября 2030 г.

Министр А.О.Котяков

УТВЕРЖДЕН
приказом Министерства
труда и социальной защиты
Российской Федерации
от 16 апреля 2024 г. № 209н

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ
Работник по инструментальной оснастке в автомобилестроении

203

Регистрационный номер

Содержание

- I. Общие сведения
- II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности)

III. Характеристика обобщенных трудовых функций

3.1. Обобщенная трудовая функция "Изготовление, ремонт, испытание, наладка и доводка инструментальной оснастки для изготовления автотранспортных средств и их компонентов"

3.2. Обобщенная трудовая функция "Оперативное управление основными и вспомогательными операциями при производстве инструментальной оснастки для изготовления автотранспортных средств и их компонентов"

3.3. Обобщенная трудовая функция "Разработка инструментальной оснастки и организация производства инструментальной оснастки для изготовления автотранспортных средств и их компонентов"

3.4. Обобщенная трудовая функция "Оперативное управление производством и развитие производства инструментальной оснастки для изготовления автотранспортных средств и их компонентов"

IV. Сведения об организациях - разработчиках профессионального стандарта

I. Общие сведения

Производство инструментальной оснастки для изготовления автотранспортных средств и их компонентов 31.003

(наименование вида профессиональной деятельности) код

Основная цель вида профессиональной деятельности: Проектирование, производство, ремонт и эксплуатационное обслуживание инструментальной оснастки для изготовления автотранспортных средств и их компонентов

Группа занятий: 1120 Руководители учреждений, организаций и предприятий 2144 Инженеры-механики

3122 Мастера (бригадиры) в обрабатывающей промышленности 7222 Слесари-инструментальщики и рабочие родственных занятий

(код ОКЗ 1)

(наименование)

(код ОКЗ)

(наименование)

Отнесение к видам экономической деятельности: 29.10 Производство автотранспортных средств
29.20 Производство кузовов для автотранспортных средств; производство прицепов и полуприцепов
29.31 Производство электрического и электронного оборудования для автотранспортных средств
29.32 Производство прочих комплектующих и принадлежностей для автотранспортных средств
45.20 Техническое обслуживание и ремонт автотранспортных средств

(код ОКВЭД 2)

(наименование вида экономической деятельности)

1 Общероссийский классификатор занятий.

2 Общероссийский классификатор видов экономической деятельности.

II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности)

Обобщенные трудовые функции Трудовые функции

код наименование уровень квалификации наименование кода уровень (подуровень) квалификации

А

Изготовление, ремонт, испытание, наладка и доводка инструментальной оснастки для изготовления автотранспортных средств и их компонентов⁴

Изготовление инструментальной оснастки в автомобилестроенииА/01.44

Ремонт и обслуживание инструментальной оснастки в автомобилестроенииА/02.44

Испытание, наладка и доводка инструментальной оснастки в автомобилестроенииА/03.44

Изготовление и доводка шаблонов, лекал, скоб, копиров, притиров и деталей инструментальной оснастки в автомобилестроенииА/04.44

В

Оперативное управление основными и вспомогательными операциями при производстве инструментальной оснастки для изготовления автотранспортных средств и их компонентов⁵

Организация выполнения технико-экономических показателей производственного плана при производстве инструментальной оснастки в автомобилестроенииВ/01.55

Контроль соблюдения технологической дисциплины при производстве инструментальной оснастки в автомобилестроенииВ/02.55

Контроль технологического процесса изготовления и ремонта инструментальной оснастки в автомобилестроенииВ/03.55

Контроль работоспособности сборочных приспособлений, штампов, пресс-форм, режущего и сборочного инструмента, станочных приспособлений при производстве инструментальной оснастки в автомобилестроенииВ/04.55

Разработка предложений по повышению эффективности производства инструментальной оснастки в автомобилестроенииВ/05.55

С

Разработка инструментальной оснастки и организация производства инструментальной оснастки для изготовления автотранспортных средств и их компонентов⁶

Разработка инструментальной оснастки и организация производственных процессов при производстве инструментальной оснастки в автомобилестроенииС/01.66

Контроль соблюдения технологической дисциплины при разработке инструментальной оснастки в автомобилестроенииС/02.66

Разработка предложений по повышению эффективности производства инструментальной оснастки в автомобилестроенииС/03.66

Д

Оперативное управление производством и развитие производства инструментальной оснастки для изготовления автотранспортных средств и их компонентов⁷

Управление производственными процессами производства инструментальной оснастки в автомобилестроенииД/01.77

Организация разработки и внедрения программ развития производства инструментальной оснастки в автомобилестроенииД/02.77

Контроль внедрения программ развития производства инструментальной оснастки в автомобилестроенииД/03.77

III. Характеристика обобщенных трудовых функций

3.1. Обобщенная трудовая функция

Наименование

Изготовление, ремонт, испытание, наладка и доводка инструментальной оснастки для изготовления автотранспортных средств и их компонентов Код АУ уровень квалификации 4

Происхождение обобщенной трудовой функции Оригинал

X Заимствовано из оригинала

Код оригинала Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий Слесарь-инструментальщик

Требования к образованию и обучению Среднее профессиональное образование - программы подготовки квалифицированных рабочих

Требования к опыту практической работы

Особые условия допуска к работе Прохождение обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда 3

Прохождение обучения мерам пожарной безопасности 4

Другие характеристики При наличии разряда присвоение разряда осуществляется с учетом уровня освоения работником навыков, приобретенного опыта и сложности выполняемой работы

Дополнительные характеристики

Наименование документа

Код

Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности

ОК 37222 Слесари-инструментальщики и рабочие родственных занятий

ЕТКС 5 § 80 Слесарь-инструментальщик 2-го разряда

§ 81 Слесарь-инструментальщик 3-го разряда

§ 82 Слесарь-инструментальщик 4-го разряда

§ 83 Слесарь-инструментальщик 5-го разряда

§ 84 Слесарь-инструментальщик 6-го разряда

§ 85 Слесарь-инструментальщик 7-го разряда

§ 86 Слесарь-инструментальщик 8-го разряда

ОКПДТР 6 18452 Слесарь-инструментальщик

ОКСО 7 2.15.01.30 Слесарь

3 Постановление Правительства Российской Федерации от 24 декабря 2021 г. № 2464 "О порядке обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда", действует до 1 сентября 2026 г.

4 Приказ МЧС России от 18 ноября 2021 г. № 806 "Об определении Порядка, видов, сроков обучения лиц, осуществляющих трудовую или служебную деятельность в организациях, по программам противопожарного инструктажа, требований к содержанию указанных программ и категорий лиц, проходящих обучение по дополнительным профессиональным программам в области пожарной безопасности" (зарегистрирован Минюстом России 25 ноября 2021 г., регистрационный № 65974), действует до 1 марта 2028 г.

5 Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих, выпуск 2, раздел "Слесарные и слесарно-сборочные работы".

6 Общероссийский классификатор профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов.

7 Общероссийский классификатор специальностей по образованию.

3.1.1. Трудовая функция

Наименование

Изготовление инструментальной оснастки в автомобилестроении Код А/01.4 Уровень (подуровень) квалификации 4

Происхождение трудовой функции

Оригинал X Заимствовано из оригинала

Код оригинала Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия Изготовление инструментальной оснастки

Изготовление и доводка шаблонов и деталей инструментальной оснастки

Необходимые умения Читать сборочные и деталировочные чертежи, сопровождающую технологическую документацию

Подготавливать рабочее место и инструменты для выполнения производственного задания

Соблюдать правила транспортировки и хранения инструмента перед установкой на оборудование

Применять средства коллективной и индивидуальной защиты

Пользоваться слесарными, мерительными и универсальными инструментами

Укладывать материалы/заготовки в соответствии со схемой складирования

Регулировать подвижные/неподвижные соединения узлов инструментальной оснастки

Осуществлять компоновку отдельных изготовленных деталей в соответствии со сборочным чертежом и технической документацией

Определять визуально степень шероховатости поверхностей изготавливаемого изделия

Обрабатывать деталь с помощью пневматических шлифовальных машин с применением абразивного инструмента в соответствии с размеченным контуром

Осуществлять затяжку резьбовых соединений с использованием динамометрического инструмента
Базировать деталь

Соблюдать правила съема и установки инструмента на оборудование

Обрабатывать деталь методом выпиливания и опилования в соответствии с размеченным контуром

Обрабатывать изделия с применением режущего инструмента в соответствии с конструкторской и технологической документацией

Настраивать универсальный и специализированный мерительный инструмент

Применять инструменты и методы доводки, подгонки, притирки прямолинейного и фигурного очертания деталей

Управлять грузоподъемными механизмами

Соблюдать правила и нормы хранения химических материалов

Контролировать состояние инструментальной оснастки до и после эксплуатации на оборудовании

Производить доводку термически обработанных деталей инструментальной оснастки в соответствии с требованиями конструкторской и технологической документации

Пользоваться способами и методами контроля с применением специализированных оптических и электронных средств измерения

Изготавливать особо точные сложные лекала с расположением плоскостей в различных проекциях

Определять виды маркировок

Осуществлять простановку клейма, подтверждающего соответствие инструмента конструкторской документации

Вносить предложения по улучшению конструкций и технологий

Применять информационные технологии при производстве инструментальной оснастки в автомобилестроении

Необходимые знания Единая система технологической документации

Устройство, принципы работы и правила эксплуатации инструментальной оснастки в автомобилестроении

Системы допусков и посадок, степени точности

Квалитеты и параметры шероховатости поверхностей деталей
Основы базирования деталей
Способы установки и крепления заготовок в универсальных и специальных приспособлениях
Расположение базовых элементов в применяемых приспособлениях
Виды грузоподъемных механизмов и грузозахватных приспособлений
Требования охраны труда при работе с грузоподъемными механизмами и грузозахватными приспособлениями
Устройство, назначение, условия хранения и эксплуатации универсальных и специализированных измерительных инструментов и приспособлений
Технологические процессы изготовления инструмента при производстве инструментальной оснастки в автомобилестроении
Виды и назначение термической, гальванической обработки инструментов
Прикладные компьютерные программы для просмотра текстовой, графической информации и документирования результатов при производстве инструментальной оснастки в автомобилестроении
Основные форматы представления электронной графической и текстовой информации при производстве инструментальной оснастки в автомобилестроении
Требования охраны труда, пожарной, экологической, промышленной безопасности и электробезопасности
Другие характеристики-

3.1.2. Трудовая функция

Наименование

Ремонт и обслуживание инструментальной оснастки в автомобилестроении Код А/02.4 Уровень (подуровень) квалификации 4

Происхождение трудовой функции

Оригинал X Заимствовано из оригинала

Код оригинала Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия Ремонт инструментальной оснастки, пресс-форм и инструмента для изготовления автотранспортных средств и их компонентов

Обслуживание инструментальной оснастки для изготовления автотранспортных средств и их компонентов

Восстановление дефектных деталей при производстве инструментальной оснастки в автомобилестроении

Необходимые умения Читать сборочные и деталировочные чертежи, сопровождающую технологическую документацию, дефектную ведомость

Осуществлять дефектовку поступивших на ремонт оснастки и инструмента

Подготавливать рабочее место и инструменты для выполнения производственного задания при производстве инструментальной оснастки в автомобилестроении

Осуществлять смазку и обслуживание оснастки и инструмента при производстве инструментальной оснастки в автомобилестроении

Соблюдать правила транспортировки и хранения инструмента перед установкой на оборудование

Применять средства коллективной и индивидуальной защиты

Пользоваться слесарными, мерительными и универсальными инструментами

Укладывать материалы/заготовки в соответствии со схемой складирования

Регулировать подвижные/неподвижные соединения узлов инструментальной оснастки

Осуществлять компоновку отдельных изготовленных деталей в соответствии со сборочным чертежом и технической документацией

Определять визуально степень шероховатости поверхностей изготавливаемого изделия при производстве инструментальной оснастки в автомобилестроении

Обрабатывать деталь с помощью пневматических шлифовальных машин с применением абразивного инструмента в соответствии с размеченным контуром

Осуществлять затяжку резьбовых соединений с использованием динамометрического инструмента

Базировать деталь

Соблюдать правила съема и установки инструмента на оборудование

Обрабатывать деталь методом выпиливания и опилования в соответствии с размеченным контуром

Обрабатывать изделия с применением режущего инструмента в соответствии с конструкторской и технологической документацией

Настраивать универсальный и специализированный мерительный инструмент

Применять инструменты и методы доводки, подгонки, притирки прямолинейного и фигурного очертания деталей

Управлять грузоподъемными механизмами

Соблюдать правила и нормы хранения химических материалов

Контролировать состояние инструментальной оснастки до и после эксплуатации на оборудовании

Производить доводку термически обработанных деталей инструментальной оснастки в соответствии с требованиями конструкторской и технологической документации при производстве инструментальной оснастки в автомобилестроении

Пользоваться способами и методами контроля с применением специализированных оптических и электронных средств измерения

Изготавливать особо точные сложные лекала с расположением плоскостей в различных проекциях при производстве инструментальной оснастки в автомобилестроении

Определять виды маркировок

Осуществлять простановку клейма, подтверждающего соответствие инструмента конструкторской документации

Вносить предложения по улучшению конструкций и технологий

Использовать информационные технологии

Производить замену или восстановление дефектной детали в соответствии с конструкторской документацией

Восстанавливать дефектную деталь после эксплуатации

Изолировать несоответствующую продукцию при производстве инструментальной оснастки в автомобилестроении

Применять информационные технологии при производстве инструментальной оснастки в автомобилестроении

Необходимые знанияЕдиная система технологической документации

Устройство, принципы работы и правила эксплуатации инструментальной оснастки в автомобилестроении

Системы допусков и посадок, степени точности

Квалитеты и параметры шероховатости поверхностей деталей

Основы базирования деталей

Способы установки и крепления заготовок в универсальных и специальных приспособлениях при производстве инструментальной оснастки в автомобилестроении

Расположение базовых элементов в применяемых приспособлениях

Виды грузоподъемных механизмов и грузозахватных приспособлений при производстве инструментальной оснастки в автомобилестроении

Требования охраны труда при работе с грузоподъемными механизмами и грузозахватными приспособлениями

Устройство, назначение, условия хранения и эксплуатации универсальных и специализированных измерительных инструментов и приспособлений при производстве инструментальной оснастки в автомобилестроении

Технологические процессы изготовления инструмента

Виды и назначение термической, гальванической обработки инструментов при производстве инструментальной оснастки в автомобилестроении

Виды дефектов деталей инструментальной оснастки

Методы и способы определения причин возникновения отклонения в работе или дефекта инструмента

Прикладные компьютерные программы для просмотра текстовой, графической информации и документирования результатов при производстве инструментальной оснастки в автомобилестроении

Основные форматы представления электронной графической и текстовой информации при производстве инструментальной оснастки в автомобилестроении

Требования охраны труда, пожарной, экологической, промышленной безопасности и электробезопасности

Другие характеристики-

3.1.3. Трудовая функция

Наименование

Испытание, наладка и доводка инструментальной оснастки в автомобилестроении Код А/03.4 Уровень (подуровень) квалификации 4

Происхождение трудовой функции

Оригинал X Заимствовано из оригинала

Код оригинала Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия Испытания инструментальной оснастки, пресс-форм и инструмента для изготовления автотранспортных средств и их компонентов

Наладка и доводка инструментальной оснастки, пресс-форм и инструмента при изготовлении автотранспортных средств и их компонентов

Необходимые умения Читать сборочные и деталировочные чертежи, сопровождающую технологическую документацию

Подготавливать рабочее место и инструменты для выполнения производственного задания

Устанавливать инструментальную оснастку на оборудование для проведения испытаний

Определять работоспособность подвижных частей инструментальной оснастки

Регулировать, испытывать под нагрузкой подвижные/неподвижные соединения узлов инструментальной оснастки при производстве инструментальной оснастки в автомобилестроении

Имитировать условия эксплуатации инструментальной оснастки, пресс-форм и инструмента

Соблюдать правила съема и установки инструмента на оборудование

Настраивать универсальный и специализированный измерительный инструмент

Управлять грузоподъемными механизмами при производстве инструментальной оснастки в автомобилестроении

Проверять испытываемую инструментальную оснастку на наличие отклонений от конструкторской документации

Осуществлять доводку испытываемой инструментальной оснастки в соответствии с конструкторской документацией

Применять инструменты и методы доводки, подгонки, притирки прямолинейного и фигурного очертания деталей

Настраивать универсальный и специализированный измерительный инструмент

Пользоваться способами и методами контроля с применением специализированных оптических и электронных средств измерения

Определять виды маркировок

Вносить предложения по улучшению конструкций и технологий

Использовать информационные технологии

Осуществлять смазку трущихся поверхностей узлов инструментальной оснастки

Применять универсальную оснастку

Применять вспомогательный инструмент в соответствии с технологической документацией

Осуществлять сборку/разборку деталей с различными видами соединений, учитывая сведения о допусках, посадках и параметрах шероховатости поверхности изделия

Собирать/разбирать особо точные и сложные уникальные пресс-формы, штампы, приспособления, инструменты, приборы и кондукторы

Производить доводку после термической обработки деталей инструментальной оснастки в соответствии с требованиями конструкторской и технологической документации

Устранять причины отклонения параметров работы инструмента

Учитывать виды возможных отклонений при различных способах эксплуатации инструмента при производстве инструментальной оснастки в автомобилестроении

Определять способы выявления причин отклонения параметров работы инструмента от требований конструкторской документации

Анализировать работоспособность инструмента в условиях эксплуатации

Производить визуальный осмотр инструментальной оснастки после эксплуатации на оборудовании

Имитировать условия эксплуатации инструмента

Предлагать технические и организационные решения для совершенствования работоспособности инструмента в условиях эксплуатации

Регулировать подвижные/неподвижные соединения узлов инструментальной оснастки

Соблюдать последовательность при разборке/сборке деталей

Соблюдать правила съема и установки инструмента на оборудование при производстве инструментальной оснастки в автомобилестроении

Проверять наличие сопрягаемых деталей для сборки изделия в соответствии со спецификациями сборочного чертежа

Регулировать, налаживать крупногабаритные и точные приспособления, штампы, кондукторы, пресс-формы, мерительные приспособления, сварочные установки, шаблоны

Применять инструменты и методы подгонки, доводки, притирки прямолинейного и фигурного очертания деталей

Контролировать качество изготавливаемого изделия с помощью универсальных мерительных инструментов

Применять способы и методы контроля с использованием специализированных оптических и электронных средств измерения

Проверять исправность применяемых универсальных приспособлений, инструментов и оборудования

Оценивать влияние эксплуатационных факторов на работоспособность инструментов при производстве инструментальной оснастки в автомобилестроении

Контролировать качество изготавливаемого изделия с помощью сложных специализированных мерительных инструментов

Подбирать мерительный инструмент в соответствии с классом точности и шероховатостью поверхности обрабатываемого изделия

Учитывать взаимное влияние видов механической обработки сопрягаемых деталей

Предлагать корректирующие и предупреждающие действия при выполнении производственного задания

Применять информационные технологии при производстве инструментальной оснастки в автомобилестроении

Необходимые знанияЕдиная система технологической документации

Устройство, принципы работы и правила эксплуатации инструментальной оснастки в автомобилестроении

Системы допусков и посадок, степени точности

Квалитеты и параметры шероховатости поверхностей деталей

Основы базирования деталей

Способы установки и крепления заготовок в универсальных и специальных приспособлениях

Виды грузоподъемных механизмов и грузозахватных приспособлений

Требования охраны труда при работе с грузоподъемными механизмами и грузозахватными приспособлениями при производстве инструментальной оснастки в автомобилестроении

Устройство, назначение, условия хранения и эксплуатации универсальных и специализированных измерительных инструментов и приспособлений

Виды и назначение термической, гальванической обработки инструментов

Виды дефектов деталей инструментальной оснастки при производстве инструментальной оснастки в автомобилестроении

Методы и способы определения причин возникновения отклонения в работе или дефекта инструмента

Виды испытаний инструментальной оснастки

Методы применения доводочных материалов при производстве инструментальной оснастки в автомобилестроении

Виды дефектов деталей инструментальной оснастки при механической обработке

Виды, назначение и принципы работы сборочного инструмента и специальной технологической оснастки

Принципы, виды, назначение динамометрического инструмента

Виды и назначение смазочных материалов при производстве инструментальной оснастки в автомобилестроении

Виды и применение абразивных материалов и их маркировка

Условия эксплуатации инструмента

Прикладные компьютерные программы для просмотра текстовой, графической информации и документирования результатов при производстве инструментальной оснастки в автомобилестроении

Основные форматы представления электронной графической и текстовой информации при производстве инструментальной оснастки в автомобилестроении

Требования охраны труда, пожарной, экологической, промышленной безопасности и электробезопасности

Другие характеристики-

3.1.4. Трудовая функция

Наименование

Изготовление и доводка шаблонов, лекал, скоб, копиров, притиров и деталей инструментальной оснастки в автомобилестроенииКодА/04.4Уровень (подуровень) квалификации4

Происхождение трудовой функцииОригиналX

Заимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действияРазметка контуров шаблонов и обрабатываемых деталей при производстве

инструментальной оснастки в автомобилестроении

Изготовление лекал с расположением плоскостей в различных проекциях

Необходимые умения
Читать сборочные и детализовочные чертежи, сопровождающую технологическую документацию

Подготавливать рабочее место и инструменты для выполнения производственного задания

Соблюдать правила транспортировки и хранения инструмента перед установкой на оборудование при производстве инструментальной оснастки в автомобилестроении

Применять средства коллективной и индивидуальной защиты при производстве инструментальной оснастки в автомобилестроении

Пользоваться слесарными, мерительными и универсальными инструментами

Определять визуально степень шероховатости поверхностей изготавливаемого изделия

Обрабатывать деталь с помощью пневматических шлифовальных машин с применением абразивного инструмента в соответствии с размеченным контуром

Базировать деталь

Соблюдать правила съема и установки инструмента на оборудование

Обрабатывать деталь методом выпиливания и опилования в соответствии с размеченным контуром

Обрабатывать изделия с применением режущего инструмента в соответствии с конструкторской и технологической документацией

Настраивать универсальный и специализированный мерительный инструмент

Применять инструменты и методы доводки, подгонки, притирки прямолинейного и фигурного очертаний деталей

Управлять грузоподъемными механизмами

Соблюдать правила и нормы хранения химических материалов при производстве инструментальной оснастки в автомобилестроении

Производить доводку термически обработанных деталей инструментальной оснастки в соответствии с требованиями конструкторской и технологической документации

Изготавливать особо точные сложные лекала с расположением плоскостей в различных проекциях

Осуществлять простановку клейма, подтверждающего соответствие инструмента конструкторской документации

Вносить предложения по улучшению конструкций и технологий

Применять основные принципы машиностроительного черчения при разметке изготавливаемого изделия

Наносить на заготовку контурные линии геометрии шаблонов, лекал, скоб, копиров, притиров и деталей инструментальной оснастки

Размечать контур обрабатываемой детали в соответствии с конструкторской и технологической документацией

Различать свойства инструментальных и конструкционных сталей различных марок

Подбирать абразивный материал в соответствии с требованиями к шероховатости

Определять вид калибров и резбомеров для проверки резьбы, соответствующей классу точности

Контролировать качество изготавливаемого изделия с помощью сложных специализированных мерительных инструментов

Применять цифровые технологии при производстве инструментальной оснастки в автомобилестроении

Необходимые знания
Единая система технологической документации

Устройство, принципы работы и правила эксплуатации инструментальной оснастки в автомобилестроении

Системы допусков и посадок, степени точности

Квалитеты и параметры шероховатости поверхностей деталей

Основы базирования деталей

Способы установки и крепления заготовок в приспособлениях при производстве инструментальной оснастки в автомобилестроении

Виды грузоподъемных механизмов и грузозахватных приспособлений при производстве инструментальной оснастки в автомобилестроении

Требования охраны труда при работе с грузоподъемными механизмами и грузозахватными приспособлениями

Устройство, назначение, условия хранения и эксплуатации универсальных и специализированных измерительных инструментов и приспособлений при производстве инструментальной оснастки в автомобилестроении

Технологические процессы изготовления инструмента

Виды и назначение термической, гальванической обработки инструментов

Геометрия заточки режущего инструмента

Физико-механические свойства обрабатываемых материалов

Маршрутные карты технологии изготовления инструментальной оснастки

Виды и назначение разметочного инструмента при производстве инструментальной оснастки в автомобилестроении

Влияние температуры окружающей среды на получаемые результаты обработки

Инструменты и материалы для доводки, подгонки, притирки, шабрения

Методы применения доводочных материалов

Методы и материалы для обработки термически обработанных деталей

Прикладные компьютерные программы для просмотра текстовой, графической информации и документирования результатов при производстве инструментальной оснастки в автомобилестроении

Основные форматы представления электронной графической и текстовой информации при производстве инструментальной оснастки в автомобилестроении

Требования охраны труда, пожарной, экологической, промышленной безопасности и электробезопасности

Другие характеристики-

3.2. Обобщенная трудовая функция

Наименование

Оперативное управление основными и вспомогательными операциями при производстве инструментальной оснастки для изготовления автотранспортных средств и их компонентов
Код ВУ
Уровень квалификации 5

Происхождение обобщенной трудовой функции

Оригинал X Заимствовано из оригинала

Код оригинала Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий Мастер

Бригадир

Начальник цеха

Требования к образованию и обучению Высшее образование - бакалавриат
или

Среднее профессиональное образование
или

Среднее профессиональное образование (непрофильное техническое) и дополнительное профессиональное образование - программы профессиональной переподготовки

Требования к опыту практической работы Не менее трех лет в области изготовления, ремонта,

испытания, наладки и доводки инструментальной оснастки при изготовлении автотранспортных средств и их компонентов для лиц, получивших среднее профессиональное образование
Особые условия допуска к работеПрохождение обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда

Прохождение обучения мерам пожарной безопасности

Другие характеристикиДополнительное профессиональное образование - программы повышения квалификации в области управления производством

Дополнительные характеристики:Наименование документаКодНаименование базовой группы, должности (профессии) или специальности

ОК33122Мастера (бригадиры) в обрабатывающей промышленности

ЕКС 8 -Мастер участка

-Начальник цеха (участка)

ОКПДТР11237Бригадир на участках основного производства

23998Мастер участка

25114Начальник цеха

ОКСО2.15.01.30Слесарь

2.15.02.08Технология машиностроения

2.15.03.01Машиностроение

2.15.03.05Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств

8 Единый квалификационный справочник должностей руководителей, специалистов и служащих.

3.2.1. Трудовая функция

Наименование

Организация выполнения технико-экономических показателей производственного плана при производстве инструментальной оснастки в автомобилестроенииКодВ/01.5Уровень (подуровень) квалификации5

Происхождение трудовой функции

ОригиналХЗаимствовано из оригинала

Код оригиналаРегистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действияОперативное планирование производственной деятельности для обеспечения заданного производственной программой качества и количества инструментальной оснастки

Распределение сменных производственных заданий между работниками подразделения по производству инструментальной оснастки в автомобилестроении

Оперативный контроль экономного расходования материалов, комплектующих и энергетических ресурсов, обеспечения ими

Контроль соблюдения производственной дисциплины, требований охраны труда и промышленной безопасности работниками

Осуществление мониторинга состояния производственного процесса при производстве инструментальной оснастки в автомобилестроении

Необходимые уменияСоставлять оперативные планы-графики выполнения производственной программы в подразделении

Осуществлять рациональную расстановку работников по рабочим местам в соответствии с характером выполняемых технологических операций и квалификацией работников

Формировать заказ инструмента и оснастки

Анализировать ход производственных процессов и выполнение технико-экономических показателей

производственного плана производства инструментальной оснастки в автомобилестроении
Контролировать ход технологического процесса при производстве инструментальной оснастки в автомобилестроении
Проверять соответствие заготовок и вспомогательных материалов требованиям технологической карты при производстве инструментальной оснастки в автомобилестроении
Осуществлять нормирование и заказ расходных материалов для изготовления инструментальной оснастки в автомобилестроении
Проводить мониторинг производственного процесса при производстве инструментальной оснастки в автомобилестроении
Осуществлять оформление сопроводительной документации по выполнению технико-экономических показателей производственного плана производства инструментальной оснастки в автомобилестроении
Применять информационные технологии при производстве инструментальной оснастки в автомобилестроении
Необходимые знанияЕдиная система конструкторской документации
Единая система технологической документации
Системы допусков и посадок, степени точности
Квалитеты и параметры шероховатости поверхностей деталей
Основы контроля и регулирования процессов производства инструментальной оснастки в автомобилестроении
Методы оперативного производственного планирования
Методы мониторинга состояния производственного процесса
Правила рациональной организации рабочих мест при производстве инструментальной оснастки в автомобилестроении
Основы производственного менеджмента
Устройство и принципы работы станков и оборудования для производства инструментальной оснастки в автомобилестроении
Технологии изготовления деталей при производстве инструментальной оснастки в автомобилестроении
Формы и методы ведения производственно-хозяйственной деятельности, формы и системы оплаты труда и материального стимулирования
Порядок и методы расчета норм на основные и вспомогательные материалы
Порядок проведения испытаний изготовленной продукции при производстве инструментальной оснастки в автомобилестроении
Прикладные компьютерные программы для просмотра текстовой, графической информации и документирования результатов при производстве инструментальной оснастки в автомобилестроении
Основные форматы представления электронной графической и текстовой информации при производстве инструментальной оснастки в автомобилестроении
Требования охраны труда, пожарной, экологической, промышленной безопасности и электробезопасности
Другие характеристики-

3.2.2. Трудовая функция

Наименование

Контроль соблюдения технологической дисциплины при производстве инструментальной оснастки в автомобилестроенииКодВ/02.5Уровень (подуровень) квалификации5

Происхождение трудовой функции

ОригиналХЗаймствовано из оригинала

Код оригиналаРегистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действияКонтроль соблюдения технических регламентов эксплуатации оборудования, используемого при производстве инструментальной оснастки в автомобилестроении

Контроль используемых в технологическом процессе материалов и комплектующих при производстве инструментальной оснастки в автомобилестроении

Контроль соблюдения требований охраны труда при производстве инструментальной оснастки в автомобилестроении

Выявление и анализ причин выпуска некачественной продукции

Документирование результатов контроля при производстве инструментальной оснастки в автомобилестроении

Необходимые уменияПроверять соответствие технических характеристик и параметров материала, технологического оборудования, оснастки и инструмента требованиям технологической документации на изделие

Контролировать режимы изготовления инструментальной оснастки в соответствии с требованиями технологической документации

Организовывать контроль выявления дефектов и анализа причин их возникновения

Определять причины и источники возникновения бракованной продукции

Контролировать выполнение требований к идентификации и прослеживаемости продукции при производстве инструментальной оснастки в автомобилестроении

Применять информационные технологии при производстве инструментальной оснастки в автомобилестроении

Необходимые знанияЕдиная система конструкторской документации

Единая система технологической документации

Основы металлообработки и производства инструментальной оснастки в автомобилестроении

Устройство и основные характеристики металлообрабатывающего оборудования и контрольно-измерительных инструментов, применяемых при производстве инструментальной оснастки в автомобилестроении

Методы учета хода производства инструментальной оснастки в автомобилестроении

Формы и методы производственно-хозяйственной деятельности, положения об оплате труда и формах материального стимулирования

Прикладные компьютерные программы для просмотра текстовой, графической информации и документирования результатов при производстве инструментальной оснастки в автомобилестроении

Основные форматы представления электронной графической и текстовой информации при производстве инструментальной оснастки в автомобилестроении

Требования охраны труда, пожарной, экологической, промышленной безопасности и электробезопасности

Другие характеристики-

3.2.3. Трудовая функция

Наименование

Контроль технологического процесса изготовления и ремонта инструментальной оснастки в автомобилестроенииКодВ/03.5Уровень (подуровень) квалификации5

Происхождение трудовой функции

ОригиналХЗаимствовано из оригинала

Код оригиналаРегистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действияКонтроль соблюдения технологического процесса изготовления и ремонта инструментальной оснастки в автомобилестроении

Контроль качества изготовления инструмента в соответствии с нормативно-технической документацией

Необходимые умения

Читать сборочные и деталировочные чертежи, сопровождающую технологическую документацию при производстве инструментальной оснастки в автомобилестроении

Проверять ход выполнения работ на соответствие требованиям технологического процесса при производстве инструментальной оснастки в автомобилестроении

Составлять график периодичности проверки технологических процессов

Контролировать выполнение требований охраны труда, промышленной и экологической безопасности

Контролировать качество изготовления инструмента, в том числе с использованием контрольно-измерительной техники

Оформлять документацию по выявленным отклонениям технологических процессов

Анализировать результаты замеров инструмента на соответствие конструкторской и технологической документации

Разрабатывать предложения по улучшению конструкций и технологий

Контролировать соблюдение требований технологического процесса в смежных подразделениях

Проводить аудит в рамках системы менеджмента качества

Контролировать качество изделия с применением специализированного мерительного инструмента при производстве инструментальной оснастки в автомобилестроении

Применять в работе результаты мониторинга службы контроля качества

Оформлять заключения, подтверждающие соответствие инструмента требованиям конструкторской документации

Контролировать выполнение мероприятий по улучшению качества выпускаемой продукции при производстве инструментальной оснастки в автомобилестроении

Контролировать соблюдение чистоты оборудования, помещений и рабочих мест

Применять информационные технологии при производстве инструментальной оснастки в автомобилестроении

Необходимые знания

Единая система технологической документации

Единая система конструкторской документации

Устройство, назначение, условия хранения и эксплуатации универсальных и специализированных измерительных инструментов и приспособлений

Технологический процесс изготовления и ремонта инструмента при производстве инструментальной оснастки в автомобилестроении

Правила ведения документации технологического контроля при производстве инструментальной оснастки в автомобилестроении

Требования к параметрам инструментальной оснастки

Методы и способы определения причин возникновения отклонения в работе или дефекта инструмента

Виды, назначение специализированных оптических и электронных средств измерения, используемых при производстве инструментальной оснастки в автомобилестроении

Виды, назначение и правила использования средств коллективной и индивидуальной защиты при производстве инструментальной оснастки в автомобилестроении

Виды дефектов деталей инструментальной оснастки при механической обработке

Виды маркировок изделий и инструмента при производстве инструментальной оснастки в автомобилестроении

Правила транспортировки и хранения инструмента

Схемы базирования инструмента

Прикладные компьютерные программы для просмотра текстовой, графической информации и документирования результатов при производстве инструментальной оснастки в автомобилестроении
Основные форматы представления электронной графической и текстовой информации при производстве инструментальной оснастки в автомобилестроении
Требования охраны труда, пожарной, экологической, промышленной безопасности и электробезопасности
Другие характеристики-

3.2.4. Трудовая функция

Наименование

Контроль работоспособности сборочных приспособлений, штампов, пресс-форм, режущего и сборочного инструмента, станочных приспособлений при производстве инструментальной оснастки в автомобилестроении
Код В/04.5
Уровень (подуровень) квалификации 5

Происхождение трудовой функции

Оригинал X Заимствовано из оригинала

Код оригинала Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия
Выявление причин отклонения параметров при изготовлении оснастки и инструмента

Контроль степени влияния эксплуатационных факторов на работоспособность инструмента

Необходимые умения
Проверять ход выполнения работ на соответствие требованиям технологического процесса при производстве инструментальной оснастки в автомобилестроении
Выявлять и анализировать причины отклонений параметров работы приспособлений, штампов, режущего и сборочного инструмента от заданных при производстве инструментальной оснастки в автомобилестроении

Контролировать работу приспособлений, штампов, режущего и сборочного инструмента в условиях эксплуатации при производстве инструментальной оснастки в автомобилестроении

Оформлять документацию на выявленные отклонения от требований технологических процессов

Разрабатывать технические и организационные решения по совершенствованию работоспособности приспособлений, штампов, режущего и сборочного инструмента в условиях эксплуатации

Анализировать результаты замеров приспособлений, штампов, режущего и сборочного инструмента на соответствие конструкторской и технологической документации

Анализировать работоспособность приспособлений, штампов, режущего и сборочного инструмента в условиях эксплуатации

Расследовать в пределах компетенции нештатные ситуации при производстве инструментальной оснастки в автомобилестроении

Оценивать влияние эксплуатационных факторов на работоспособность приспособлений, штампов, режущего и сборочного инструмента

Использовать результаты испытаний новых материалов, инструментов и комплектующих

Применять информационные технологии при производстве инструментальной оснастки в автомобилестроении

Необходимые знания
Единая система конструкторской документации

Единая система технологической документации

Система менеджмента качества

Устройство, принципы работы и правила эксплуатации контрольно-измерительного инструмента при производстве инструментальной оснастки в автомобилестроении

Технологический процесс изготовления и ремонта инструмента при производстве инструментальной оснастки в автомобилестроении

Правила ведения документации технологического контроля при производстве инструментальной оснастки в автомобилестроении
Требования к параметрам инструментальной оснастки
Методы и способы определения причин возникновения отклонения в работе или дефекта инструмента
Виды, назначение специализированных оптических и электронных средств измерения
Виды, назначение и правила использования средств коллективной и индивидуальной защиты
Виды дефектов деталей инструментальной оснастки при механической обработке
Виды маркировок изделий и инструмента при производстве инструментальной оснастки в автомобилестроении
Правила транспортировки и хранения инструмента
Схемы базирования инструмента
Прикладные компьютерные программы для просмотра текстовой, графической информации и документирования результатов при производстве инструментальной оснастки в автомобилестроении
Основные форматы представления электронной графической и текстовой информации при производстве инструментальной оснастки в автомобилестроении
Требования охраны труда, пожарной, экологической, промышленной безопасности и электробезопасности
Другие характеристики-

3.2.5. Трудовая функция

Наименование

Разработка предложений по повышению эффективности производства инструментальной оснастки в автомобилестроении
Код В/05.5
Уровень (подуровень) квалификации 5

Происхождение трудовой функции

Оригинал X Заимствовано из оригинала

Код оригинала Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия Разработка мероприятий по повышению эффективности производства инструментальной оснастки в автомобилестроении на основе результатов мониторинга производственного процесса

Контроль выполнения мероприятий корректирующего и предупреждающего действия по устранению причин возникновения некачественной продукции

Формирование плана мероприятий по повышению эффективности производства инструментальной оснастки в автомобилестроении

Необходимые умения Определять рациональные условия работы при производстве инструментальной оснастки в автомобилестроении

Выявлять и анализировать причины непроизводительных затрат при производстве инструментальной оснастки в автомобилестроении

Разрабатывать корректирующие и предупреждающие мероприятия по устранению выявленных причин выпуска бракованной продукции при производстве инструментальной оснастки в автомобилестроении

Разрабатывать предложения по мотивации работников к снижению непроизводительных затрат при производстве инструментальной оснастки в автомобилестроении

Разрабатывать предложения по оптимизации размещения технологического оборудования и производственной логистики при производстве инструментальной оснастки в автомобилестроении

Разрабатывать предложения по повышению технологичности производимых деталей и оснастки

Применять информационные технологии при производстве инструментальной оснастки в

автомобилестроении

Необходимые знанияЕдиная система конструкторской документации

Единая система технологической документации

Международные стандарты систем менеджмента качества

Основные принципы организации высокотехнологичного производства (производственный менеджмент) и управления им

Конструкции и назначение деталей и узлов инструментальной оснастки

Основы металлообработки и производства инструментальной оснастки в автомобилестроении

Методы нормирования труда и мотивации производственного персонала

Формы и методы производственно-хозяйственной деятельности, оплаты труда и материального стимулирования

Прикладные компьютерные программы для просмотра текстовой, графической информации и документирования результатов при производстве инструментальной оснастки в автомобилестроении

Основные форматы представления электронной графической и текстовой информации при производстве инструментальной оснастки в автомобилестроении

Требования охраны труда, пожарной, экологической, промышленной безопасности и электробезопасности

Другие характеристики-

3.3. Обобщенная трудовая функция

Наименование

Разработка инструментальной оснастки и организация производства инструментальной оснастки для изготовления автотранспортных средств и их компонентовКодСУровень квалификации6

Происхождение обобщенной трудовой функции

ОригиналXЗаимствовано из оригинала

Код оригиналаРегистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессийИнженер

Инженер-конструктор

Инженер-механик

Инженер-технолог (по оснастке)

Начальник производства

Требования к образованию и обучениюВысшее образование или

Высшее образование (непрофильное техническое) и дополнительное профессиональное образование - программы профессиональной переподготовки

Требования к опыту практической работы-

Особые условия допуска к работеПрохождение обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда

Прохождение обучения мерам пожарной безопасности

Другие характеристикиРекомендуется наличие опыта практической работы не менее трех лет в области машиностроения

Рекомендуется дополнительное профессиональное образование - программы повышения квалификации в области управления персоналом и менеджмента качества

Дополнительные характеристики:

Наименование документа

Код

Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности

ОКЗ2144Инженеры-механики

ЕКС-Инженер

-Инженер-конструктор (конструктор)

-Инженер-технолог (технолог)

-Начальник цеха (участка)

ОКПДТР22491Инженер-конструктор

22509Инженер-механик

ОКСО2.15.03.01Машиностроение

2.15.03.05Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств

2.15.04.01Машиностроение

2.15.04.05Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств

3.3.1. Трудовая функция

Наименование

Разработка инструментальной оснастки и организация производственных процессов при производстве инструментальной оснастки в автомобилестроенииКодС/01.6Уровень (подуровень) квалификацииб

Происхождение трудовой функции

ОригиналХЗаимствовано из оригинала

Код оригиналаРегистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действияРазработка технических предложений для создания инструментальной оснастки в автомобилестроении

Разработка эскизных и технических проектов для создания инструментальной оснастки в автомобилестроении

Ведение процесса разработки инструментальной оснастки в автомобилестроении

Формирование комплекта конструкторской документации инструментальной оснастки в автомобилестроении

Необходимые уменияВыявлять и анализировать причины непроизводительных затрат при производстве инструментальной оснастки в автомобилестроении

Разрабатывать корректирующие и предупреждающие мероприятия по выявленным причинам выпуска бракованной продукции

Разрабатывать предложения по мотивации работников к снижению непроизводительных затрат

Разрабатывать предложения по оптимизации размещения технологического оборудования и производственной логистики

Разрабатывать предложения по повышению технологичности производимых деталей и оснастки

Производить патентный поиск при производстве инструментальной оснастки в автомобилестроении

Производить предварительную оценку технико-экономических показателей проектируемой инструментальной оснастки в автомобилестроении

Применять информационные технологии при производстве инструментальной оснастки в автомобилестроении

Применять информационные системы планирования ресурсов организации при производстве инструментальной оснастки в автомобилестроении

Применять информационные системы управления нормативно-технической документацией и справочной информацией при производстве инструментальной оснастки в автомобилестроении

Применять информационные системы управления производственными процессами при производстве инструментальной оснастки в автомобилестроении

Необходимые знанияЕдиная система конструкторской документации
Единая система технологической документации
Международные стандарты систем менеджмента качества
Основные принципы организации высокотехнологичного производства (производственный менеджмент) и управления им
Конструкции и назначение деталей и узлов инструментальной оснастки
Основы металлообработки и производства инструментальной оснастки в автомобилестроении
Методы нормирования труда и мотивации производственного персонала
Формы и методы производственно-хозяйственной деятельности, оплаты труда и материального стимулирования
Технико-экономические показатели проектирования инструментальной оснастки в автомобилестроении
Иностранный язык в объеме, достаточном для чтения технической документации
Прикладные компьютерные программы для просмотра текстовой, графической информации и документирования результатов при производстве инструментальной оснастки в автомобилестроении
Основные форматы представления электронной графической и текстовой информации при производстве инструментальной оснастки в автомобилестроении
Возможности и порядок использования инструментов информационной системы управления производственными процессами для анализа производственной информации при производстве инструментальной оснастки в автомобилестроении
Основные принципы и процессы проектного управления при производстве инструментальной оснастки в автомобилестроении
Требования охраны труда, пожарной, экологической, промышленной безопасности и электробезопасности
Другие характеристики-

3.3.2. Трудовая функция

Наименование

Контроль соблюдения технологической дисциплины при разработке инструментальной оснастки в автомобилестроенииКодС/02.6Уровень (подуровень) квалификацииб

Происхождение трудовой функции

ОригиналХЗаимствовано из оригинала

Код оригиналаРегистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действияКонтроль соблюдения технических регламентов эксплуатации оборудования, используемого при производстве инструментальной оснастки в автомобилестроении

Контроль используемых в технологическом процессе материалов и комплектующих при производстве инструментальной оснастки в автомобилестроении

Документирование результатов контроля при производстве инструментальной оснастки в автомобилестроении

Необходимые уменияПроверять соответствие технических характеристик и параметров материала, технологического оборудования, оснастки и инструмента требованиям технологической документации на изделие

Контролировать режимы обработки деталей в соответствии с требованиями технологической документации

Организовывать контроль выявления дефектов и анализа причин их возникновения

Разрабатывать мероприятия по предупреждению выпуска некачественной продукции

Контролировать соответствие используемого инструмента и оснастки требованиям

технологического процесса производства инструментальной оснастки в автомобилестроении
Применять информационные технологии при производстве инструментальной оснастки в автомобилестроении
Применять информационные системы планирования ресурсов организации при производстве инструментальной оснастки в автомобилестроении
Применять информационные системы управления нормативно-технической документацией и справочной информацией при производстве инструментальной оснастки в автомобилестроении
Применять информационные системы управления производственными процессами при производстве инструментальной оснастки в автомобилестроении
Необходимые знанияЕдиная система конструкторской документации
Единая система технологической документации
Физико-механические свойства конструкционных материалов, применяемых при производстве инструментальной оснастки в автомобилестроении
Основы металлообработки и производства инструментальной оснастки в автомобилестроении
Устройство и основные характеристики оборудования, контрольно-измерительных инструментов, применяемых при производстве инструментальной оснастки в автомобилестроении
Формы и методы производственно-хозяйственной деятельности, оплаты труда и материального стимулирования
Прикладные компьютерные программы для просмотра текстовой, графической информации и документирования результатов при производстве инструментальной оснастки в автомобилестроении
Основные форматы представления электронной графической и текстовой информации при производстве инструментальной оснастки в автомобилестроении
Возможности и порядок использования инструментов информационной системы управления производственными процессами для анализа производственной информации при производстве инструментальной оснастки в автомобилестроении
Основные принципы и процессы проектного управления при производстве инструментальной оснастки в автомобилестроении
Требования охраны труда, пожарной, экологической, промышленной безопасности и электробезопасности
Другие характеристики-

3.3.3. Трудовая функция

Наименование

Разработка предложений по повышению эффективности производства инструментальной оснастки в автомобилестроенииКодС/03.6Уровень (подуровень) квалификацииб

Происхождение трудовой функции

ОригиналХЗаимствовано из оригинала

Код оригиналаРегистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действияРазработка мероприятий по повышению эффективности производства инструментальной оснастки в автомобилестроении на основе результатов мониторинга производственного процесса

Контроль выполнения мероприятий корректирующего и предупреждающего действия по устранению причин возникновения некачественной продукции

Формирование плана мероприятий по повышению эффективности производства инструментальной оснастки в автомобилестроении

Необходимые уменияОпределять рациональные условия работы при производстве инструментальной оснастки в автомобилестроении

Выявлять и анализировать причины непроизводительных затрат при производстве инструментальной оснастки в автомобилестроении

Разрабатывать корректирующие и предупреждающие мероприятия по выявленным причинам выпуска бракованной продукции

Разрабатывать предложения по мотивации работников к снижению непроизводительных затрат

Разрабатывать предложения по оптимизации размещения технологического оборудования и производственной логистики при производстве инструментальной оснастки в автомобилестроении

Разрабатывать предложения по повышению технологичности производимых деталей и оснастки

Применять информационные технологии при производстве инструментальной оснастки в автомобилестроении

Применять информационные системы планирования ресурсов организации при производстве инструментальной оснастки в автомобилестроении

Применять информационные системы управления нормативно-технической документацией и справочной информацией при производстве инструментальной оснастки в автомобилестроении

Применять информационные системы управления производственными процессами при производстве инструментальной оснастки в автомобилестроении

Необходимые знанияЕдиная система конструкторской документации

Единая система технологической документации

Система менеджмента качества

Основные принципы организации высокотехнологичного производства (производственный менеджмент) и управления им

Формы и методы производственно-хозяйственной деятельности, оплаты труда и материального стимулирования

Прикладные компьютерные программы для просмотра текстовой, графической информации и документирования результатов при производстве инструментальной оснастки в автомобилестроении

Основные форматы представления электронной графической и текстовой информации при производстве инструментальной оснастки в автомобилестроении

Возможности и порядок использования инструментов информационной системы управления производственными процессами для анализа производственной информации при производстве инструментальной оснастки в автомобилестроении

Основные принципы и процессы проектного управления при производстве инструментальной оснастки в автомобилестроении

Требования охраны труда, пожарной, экологической, промышленной безопасности и электробезопасности

Другие характеристики-

3.4. Обобщенная трудовая функция

Наименование

Оперативное управление производством и развитие производства инструментальной оснастки для изготовления автотранспортных средств и их компонентовКодДУровень квалификации7

Происхождение обобщенной трудовой функции

ОригиналХЗаимствовано из оригинала

Код оригиналаРегистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессийНачальник бюро

Начальник отдела

Главный инженер (оснастка)

Требования к образованию и обучениюВысшее образование - магистратура

Требования к опыту практической работы Не менее трех лет в области проектирования, производства, ремонта и эксплуатационного обслуживания инструментальной оснастки для изготовления автотранспортных средств и их компонентов

Особые условия допуска к работе Прохождение обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда

Прохождение обучения мерам пожарной безопасности

Другие характеристики Рекомендуется дополнительное профессиональное образование - программы повышения квалификации в области управления персоналом и менеджмента качества

Дополнительные характеристики:

Наименование документа

Код

Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности

ОКЗ1120Руководители учреждений, организаций и предприятий

ЕКС-Начальник отдела (бюро, группы) (в промышленности)

-Главный инженер

ОКПДТР20755Главный инженер (в промышленности)

24436Начальник бюро (в промышленности)

24680Начальник отдела (в промышленности)

ОКСО2.15.04.01Машиностроение

2.15.04.05Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств

3.4.1. Трудовая функция

Наименование

Управление производственными процессами производства инструментальной оснастки в автомобилестроении КодD/01.7Уровень (подуровень) квалификации7

Происхождение трудовой функции

ОригиналXЗаимствовано из оригинала

Код оригиналаРегистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действияОрганизация эффективного процесса производства инструментальной оснастки в автомобилестроении

Контроль безопасности производственного процесса производства инструментальной оснастки в автомобилестроении

Необходимые уменияОбеспечивать соответствие технического оснащения подразделения и профессионального уровня персонала сложности решаемых задач при производстве инструментальной оснастки в автомобилестроении

Организовывать выполнение мероприятий по улучшению условий и производительности труда при производстве инструментальной оснастки в автомобилестроении

Внедрять инновационные технологии и материалы при производстве инструментальной оснастки в автомобилестроении

Разрабатывать инвестиционные предложения по улучшению процесса производства и снижению затрат на производство инструментальной оснастки в автомобилестроении

Анализировать рынок оборудования, инструментов и материалов, применяемых при производстве инструментальной оснастки в автомобилестроении

Анализировать технико-экономические показатели деятельности структурного подразделения производства инструментальной оснастки в автомобилестроении

Применять информационные технологии при производстве инструментальной оснастки в автомобилестроении

Применять информационные системы планирования ресурсов организации при производстве инструментальной оснастки в автомобилестроении

Применять информационные системы управления нормативно-технической документацией и справочной информацией при производстве инструментальной оснастки в автомобилестроении

Применять информационные системы управления производственными процессами при производстве инструментальной оснастки в автомобилестроении

Необходимые знанияЕдиная система конструкторской документации

Единая система технологической документации

Система менеджмента качества

Основные принципы организации высокотехнологичного производства (производственный менеджмент) и управления им

Формы и методы производственно-хозяйственной деятельности, оплаты труда и материального стимулирования

Направления развития технологий в производстве инструментальной оснастки в автомобилестроении

Прикладные компьютерные программы для просмотра текстовой, графической информации и документирования результатов при производстве инструментальной оснастки в автомобилестроении

Основные форматы представления электронной графической и текстовой информации при производстве инструментальной оснастки в автомобилестроении

Возможности и порядок использования инструментов информационной системы управления производственными процессами для анализа производственной информации при производстве инструментальной оснастки в автомобилестроении

Основные принципы и процессы проектного управления при производстве инструментальной оснастки в автомобилестроении

Требования охраны труда, пожарной, экологической, промышленной безопасности и электробезопасности

Другие характеристики-

3.4.2. Трудовая функция

Наименование

Организация разработки и внедрения программ развития производства инструментальной оснастки в автомобилестроенииКодD/02.7Уровень (подуровень) квалификации7

Происхождение трудовой функции

ОригиналXЗаимствовано из оригинала

Код оригиналаРегистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действияВыявление потребности в разработке программ развития при производстве инструментальной оснастки в автомобилестроении

Организация разработки и реализации планов перспективного развития производства инструментальной оснастки в автомобилестроении

Координация внедрения программ развития производства инструментальной оснастки в автомобилестроении

Необходимые уменияФормировать цели и задачи развития производства инструментальной оснастки в автомобилестроении

Анализировать порядок текущего производственного планирования

Разрабатывать планы технического перевооружения производства инструментальной оснастки в автомобилестроении

Определять приоритетные направления технического развития и модернизации оборудования,

инструментальной оснастки

Координировать работу с поставщиками материалов, комплектующих, оборудования и оснастки

Применять принципы проектного управления в организации работ по техническому перевооружению производства инструментальной оснастки в автомобилестроении

Оценивать эффективность производства новой продукции в соответствии с требованиями потребителя

Применять информационные технологии при производстве инструментальной оснастки в автомобилестроении

Применять информационные системы планирования ресурсов организации при производстве инструментальной оснастки в автомобилестроении

Применять информационные системы управления нормативно-технической документацией и справочной информацией при производстве инструментальной оснастки в автомобилестроении

Применять информационные системы управления производственными процессами при производстве инструментальной оснастки в автомобилестроении

Необходимые знанияЕдиная система конструкторской документации

Единая система технологической документации

Система менеджмента качества

Основные принципы организации высокотехнологичного производства (производственный менеджмент) и управления им

Формы и методы производственно-хозяйственной деятельности, оплаты труда и материального стимулирования

Направления развития технологий в производстве инструментальной оснастки в автомобилестроении

Цифровые технологии при производстве инструментальной оснастки в автомобилестроении

Нормы и правила проектирования производственных участков и цехов

Принципы и методы мотивации персонала на реализацию инновационных проектов

Иностранный язык в объеме, достаточном для чтения технической документации и ведения переговоров

Прикладные компьютерные программы для просмотра текстовой, графической информации и документирования результатов при производстве инструментальной оснастки в автомобилестроении

Основные форматы представления электронной графической и текстовой информации при производстве инструментальной оснастки в автомобилестроении

Возможности и порядок использования инструментов информационной системы управления производственными процессами для анализа производственной информации при производстве инструментальной оснастки в автомобилестроении

Основные принципы и процессы проектного управления при производстве инструментальной оснастки в автомобилестроении

Требования охраны труда, пожарной, экологической, промышленной безопасности и электробезопасности

Другие характеристики-

3.4.3. Трудовая функция

Наименование

Контроль внедрения программ развития производства инструментальной оснастки в автомобилестроенииКодD/03.7Уровень (подуровень) квалификации7

Происхождение трудовой функции

ОригиналXЗаимствовано из оригинала

Код оригиналаРегистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия Мониторинг внедрения программ развития при производстве инструментальной оснастки в автомобилестроении

Организация управления производственными процессами и контроль производственных процессов в ходе внедрения программ развития при производстве инструментальной оснастки в автомобилестроении

Подготовка предложений по устранению отклонений от плановых показателей программ развития при производстве инструментальной оснастки в автомобилестроении

Необходимые умения Анализировать соответствие материала, оснастки и оборудования требованиям конструкторской и технологической документации при производстве инструментальной оснастки в автомобилестроении

Анализировать рекламации и замечания потребителей, изменения требований к потребительским свойствам инструментальной оснастки в автомобилестроении

Анализировать причины выпуска некачественной продукции в ходе внедрения программ развития при производстве инструментальной оснастки в автомобилестроении

Разрабатывать производственные программы подразделений производства инструментальной оснастки в автомобилестроении

Разрабатывать план корректирующих и предупреждающих действий по предотвращению производства некачественной продукции

Контролировать выполнение требований стандартов к изолированию продукции, несоответствующей требованиям технической документации

Разрабатывать системы мотивации персонала к повышению производительности труда

Координировать работу с поставщиками в ходе внедрения программ развития при производстве инструментальной оснастки в автомобилестроении

Оценивать эффективность внедрения программ развития при производстве инструментальной оснастки в автомобилестроении

Применять информационные технологии при производстве инструментальной оснастки в автомобилестроении

Применять информационные системы планирования ресурсов организации при производстве инструментальной оснастки в автомобилестроении

Применять информационные системы управления нормативно-технической документацией и справочной информацией при производстве инструментальной оснастки в автомобилестроении

Применять информационные системы управления производственными процессами при производстве инструментальной оснастки в автомобилестроении

Необходимые знания Единая система конструкторской документации

Единая система технологической документации

Система менеджмента качества

Основные принципы организации высокотехнологичного производства (производственный менеджмент) и управления им

Формы и методы производственно-хозяйственной деятельности, оплаты труда и материального стимулирования

Направления развития технологий в производстве инструментальной оснастки в автомобилестроении

Нормы и правила проектирования производственных участков и цехов

Основные принципы и процессы проектного управления

Критерии оценки и инструментарий контроля технико-экономических показателей производства инструментальной оснастки в автомобилестроении

Принципы и методы мотивации персонала на реализацию инновационных проектов

Иностранный язык в объеме, достаточном для чтения технической документации и ведения

переговоров

Прикладные компьютерные программы для просмотра текстовой, графической информации и документирования результатов при производстве инструментальной оснастки в автомобилестроении

Основные форматы представления электронной графической и текстовой информации при производстве инструментальной оснастки в автомобилестроении

Возможности и порядок использования инструментов информационной системы управления производственными процессами для анализа производственной информации при производстве инструментальной оснастки в автомобилестроении

Основные принципы и процессы проектного управления при производстве инструментальной оснастки в автомобилестроении

Требования охраны труда, пожарной, экологической, промышленной безопасности и электробезопасности

Другие характеристики-

IV. Сведения об организациях - разработчиках профессионального стандарта

4.1. Ответственная организация-разработчик

Ассоциация "ОАР", город Москва

Исполнительный директор Коровкин Игорь Алексеевич

4.2. Наименования организаций-разработчиков

1АО "Автотор", город Калининград

2ООО "ОИС Рус", Ленинградская область, Всеволожский район, городской поселок Имени Морозова

3ПАО "КАМАЗ", город Набережные Челны, Республика Татарстан

4ФГАОУ ВО "Санкт-Петербургский государственный электротехнический университет "ЛЭТИ" им.

В.И.Ульянова (Ленина)", город Санкт-Петербург

5Союз "АСЗ", город Санкт-Петербург

6ФГБУ "ВНИИ труда" Минтруда России, город Москва