

О внесении изменений в перечень технологического оборудования (в том числе комплектующих и запасных частей к нему), аналоги которого не производятся в Российской Федерации, ввоз которого на территорию Российской Федерации не подлежит обложению налогом на добавленную стоимость

Постановление · № 1144 · от 08.11.2012 · Правительство Российской Федерации · Действует без изменений

ПРАВИТЕЛЬСТВО РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ПОСТАНОВЛЕНИЕ

ОТ 8 НОЯБРЯ 2012 Г. № 1144

МОСКВА

О внесении изменений в перечень технологического оборудования (в том числе комплектующих и запасных частей к нему), аналоги которого не производятся в Российской Федерации, ввоз которого на территорию Российской Федерации не подлежит обложению налогом на добавленную стоимость

Правительство Российской Федерации постановляет:

Утвердить прилагаемые изменения, которые вносятся в перечень технологического оборудования (в том числе комплектующих и запасных частей к нему), аналоги которого не производятся в Российской Федерации, ввоз которого на территорию Российской Федерации не подлежит обложению налогом на добавленную стоимость, утвержденный постановлением Правительства Российской Федерации от 30 апреля 2009 г. № 372 (Собрание законодательства Российской Федерации, 2009, № 19, ст. 2330; № 46, ст. 5487; № 49, ст. 5963; 2010, № 9, ст. 977; № 11, ст. 1213; № 16, ст. 1921; № 30, ст. 4097; № 41, ст. 5246; № 52, ст. 7105; 2011, № 12, ст. 1631; № 18, ст. 2644; № 25, ст. 3597; № 28, ст. 4221; № 36, ст. 5156; № 40, ст. 5551; 2012, № 7, ст. 883; № 12, ст. 1418; № 17, ст. 1970; № 23, ст. 3017; № 26, ст. 3514; № 33, ст. 4679, 4686).

Председатель Правительства
Российской Федерации Д.Медведев

УТВЕРЖДЕНЫ
постановлением Правительства
Российской Федерации
от 8 ноября 2012 г. № 1144

ИЗМЕНЕНИЯ,

которые вносятся в перечень технологического оборудования (в том числе комплектующих и запасных частей к нему), аналоги которого не производятся в Российской Федерации, ввоз которого на территорию Российской Федерации не подлежит обложению налогом на добавленную стоимость

1. После позиции, классифицируемой кодом ТН ВЭД ТС 8416 10 100 0, дополнить позицией следующего содержания:

"8417 80 500 Многоподовая печь, модель 7К1**".

2. После позиции, классифицируемой кодом ТН ВЭД ТС 8419 20 000 0, дополнить позицией следующего содержания:

"8419 39 000 9

Роторно-вихревая мельница, предназначенная для сушки, измельчения влажного кека гидроксида магния струей горячего воздуха, подаваемого под давлением, и модифицирования кека гидроксида магния**".

3. Позицию, классифицируемую кодом ТН ВЭД ТС 8419 89 989 0, изложить в следующей редакции:
"8419 89 989 0

Оборудование установки дегидрирования пропана, технологические линии по производству мономера винилхлорида (ВХМ), суспензии поливинилхлорида (ПВХ-С) эмульсии поливинилхлорида (ПВХ-Э), автоклав с мешалкой (реактор) вместимостью 80 м³ из супердуплексной стали марки SAF 2507**".

4. После позиции, классифицируемой кодом ТН ВЭД ТС 8421 29 000 1, дополнить позицией следующего содержания:

"8421 29 000 8

Мембранный фильтр-пресс системы Andritz, модель SE 1520 RWD, для разделения твердой и жидкой фаз суспензии гидроксида магния**".

5. Позицию, классифицируемую кодом ТН ВЭД ТС 8421 39 800 0, изложить в следующей редакции:
"8421 39 800 9

Оборудование системы газоочистки дуговой электросталеплавильной печи**".

6. Позицию, классифицируемую кодом ТН ВЭД ТС 8422 40 000 8, изложить в следующей редакции:
"8422 40 000 8

Упаковочная машина для рулонов, модель "Компатта", установки для фасовки гидроксида, оксида магния, паллетизации полных мешков и обмотки полных паллет в стрейч-пленку**".

7. Позицию, классифицируемую кодом ТН ВЭД ТС 8443 32 100 1, изложить в следующей редакции:
"8443 32 100 2
8443 32 100 3

Принтеры, имеющие возможность подключения к вычислительной машине или к сети, для печати на текстильных материалах".

8. Позицию, классифицируемую кодом ТН ВЭД ТС 8479 82 000 0, изложить в следующей редакции:
"8479 82 000 0

Оборудование линии по переработке отходов тепловых электростанций, горного и металлургического производства, оборудование по производству полипропилена, гипохлорита натрия электрохимическим способом с концентрацией хлора в готовом продукте более 170 г/л и номинальной производительностью 50000 тонн в год, репульпатор Dissolver Mastermix 160, предназначенный для смешения кека гидроксида с водой до получения однородной суспензии и растворения содержащихся в кеке примесей**".

9. Позицию, классифицируемую кодом ТН ВЭД ТС 8479 89 970 8, изложить в следующей редакции:
"8479 89 970 8

Автоматическая линия по изготовлению колесных пар, установка для получения цианистого натрия, оборудование завода по производству гранулированного карбамида производительностью 717,5 тыс. тонн в год, сгуститель 15 DIA HIGH-RATE THICKENER**".

10. Позицию, классифицируемую кодом ТН ВЭД ТС 8486 20 900 9, изложить в следующей редакции:
"8486 20 900 9

Технологическая линия по производству тонкопленочных фотопреобразовательных электрогенерирующих модулей, установка эпитаксиального осаждения кремниевых слоев, модель

РЕ3061D, оборудование завода по производству магниторезистивной памяти на кремниевых пластинах диаметром 300 мм по технологии TAS-MRAM с разрешением 90 нм**".
