

Об утверждении профессионального стандарта "Оператор производства древесной массы из щепы"

Приказ · № 430н · от 29.08.2024 · Министерство труда и социальной защиты · Действует без изменений

Министерство юстиции
Российской Федерации
ЗАРЕГИСТРИРОВАНО
Регистрационный № 79632
от 30 сентября 2024 г.

МИНИСТЕРСТВО ТРУДА И СОЦИАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ПРИКАЗ

Москва

29 августа 2024 г. № 430н

Об утверждении профессионального стандарта "Оператор производства древесной массы из щепы"

В соответствии с пунктом 20 Правил разработки и утверждения профессиональных стандартов, утвержденных постановлением Правительства Российской Федерации от 10 апреля 2023 г. № 580 , приказываю:

1. Утвердить прилагаемый профессиональный стандарт "Оператор производства древесной массы из щепы".
2. Признать утратившим силу приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 25 декабря 2014 г. № 1149н "Об утверждении профессионального стандарта "Оператор производства древесной массы из щепы" (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 23 января 2015 г., регистрационный № 35688).
3. Установить, что настоящий приказ вступает в силу с 1 марта 2025 г. и действует до 1 марта 2031 г.

Министр А.О.Котяков

УТВЕРЖДЕН
приказом Министерства
труда и социальной защиты
Российской Федерации
от 29 августа 2024 г. № 430н

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ
Оператор производства древесной массы из щепы

377

Регистрационный
номер

Содержание

- I. Общие сведения
- II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности)

III. Характеристика обобщенных трудовых функций

3.1. Обобщенная трудовая функция "Подготовка сырья для производства древесной массы"

3.2. Обобщенная трудовая функция "Ведение процесса двухступенчатой отбели термомеханической древесной массы"

3.3. Обобщенная трудовая функция "Ведение технологического процесса производства термомеханической и химико-термомеханической древесной массы"

IV. Сведения об организациях - разработчиках профессионального стандарта

I. Общие сведения

Управление работой оборудования для производства древесной массы из щепы23.029
(наименование вида профессиональной деятельности)код

Основная цель вида профессиональной деятельности:Ведение процесса изготовления древесной массы из щепы термомеханическим и химико-термомеханическим способами

Группа занятий:8171Операторы машин по изготовлению бумажной массы и бумаги--

(код ОКЗ 1)

(наименование)

(код ОКЗ)

(наименование)

Отнесение к видам экономической деятельности:17.11.2Производство древесной массы

(код ОКВЭД 2)

(наименование вида экономической деятельности)

1 Общероссийский классификатор занятий.

2 Общероссийский классификатор видов экономической деятельности.

II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности)

Обобщенные трудовые функцииТрудовые функции

коднаименованиеуровень квалификациинаименованиекодуровень (подуровень) квалификации

А

Подготовка сырья для производства древесной массы2

Очистка и промывка щепыА/01.22

Обслуживание оборудования по очистке и промывке щепыА/02.22

Контроль работы контрольно-измерительной и регулирующей аппаратурыА/03.22

В

Ведение процесса двухступенчатой отбели термомеханической древесной массы3

Отбелка термомеханической древесной массыВ/01.33

Обслуживание оборудования по отбелке древесной массыВ/02.33

Регулирование параметров и режимов работы оборудования по отбелке древесной массыВ/03.33

С

Ведение технологического процесса производства термомеханической и химико-термомеханической древесной массы4

Производство термомеханической и химико-термомеханической древесной массыС/01.44

Обслуживание оборудования и агрегатов по производству термомеханической и химико-термомеханической древесной массыС/02.44

Регулирование технологических параметров производства термомеханической и химико-термомеханической древесной массыС/03.44

Расчет расхода и соблюдение норм расхода сырья при производстве термомеханической и химико-термомеханической древесной массыС/04.44

III. Характеристика обобщенных трудовых функций

3.1. Обобщенная трудовая функция

Наименование

Подготовка сырья для производства древесной массыКодАУровень квалификации2

Происхождение обобщенной трудовой функцииОригиналХ

Заимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессийОператор производства древесной массы из щепы
3-го разряда

Требования к образованию и обучениюПрофессиональное обучение - программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих, программы переподготовки рабочих, служащих, программы повышения квалификации рабочих, служащих

Требования к опыту практической работы-

Особые условия допуска к работеЛица не моложе 18 лет 3

Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров 4

Прохождение обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда 5

Другие характеристики-

3 Постановление Правительства Российской Федерации от 25 февраля 2000 г. № 163 "Об утверждении перечня тяжелых работ и работ с вредными или опасными условиями труда, при выполнении которых запрещается применение труда лиц моложе восемнадцати лет"; статья 265 Трудового кодекса Российской Федерации .

4 Приказ Минтруда России, Минздрава России от 31 декабря 2020 г. № 988н/1420н "Об утверждении перечня вредных и (или) опасных производственных факторов и работ, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные медицинские осмотры при поступлении на работу и периодические медицинские осмотры" (зарегистрирован Минюстом России 29 января 2021 г., регистрационный № 62278), действует до 1 апреля 2027 г.; приказ Минздрава России от 28 января 2021 г. № 29н "Об утверждении Порядка проведения обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров работников, предусмотренных частью четвертой статьи 213 Трудового кодекса Российской Федерации, перечня медицинских противопоказаний к осуществлению работ с вредными и (или) опасными производственными факторами, а также работам, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные и периодические медицинские осмотры" (зарегистрирован Минюстом России 29 января 2021 г., регистрационный № 62277) с изменениями, внесенными приказом Минздрава России от 1 февраля 2022 г. № 44н (зарегистрирован Минюстом России 9 февраля 2022 г., регистрационный № 67206), действует до 1 апреля 2027 г.

5 Постановление Правительства Российской Федерации от 24 декабря 2021 г. № 2464 "О порядке обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда", действует до 1 сентября 2026 г.

Дополнительные характеристики

Наименование документа

Код

Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности

ОК38171Операторы машин по изготовлению бумажной массы и бумаги

ЕТКС 6 § 221Оператор производства древесной массы из щепы 3-го разряда

ОКПДТР 7 15928Оператор производства древесной массы из щепы

6 Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих, выпуск 41, раздел "Производство целлюлозы, бумаги, картона и изделий из них".

7 Общероссийский классификатор профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов.

3.1.1. Трудовая функция

Наименование

Очистка и промывка щепыКодА/01.2Уровень (подуровень) квалификации2

Происхождение трудовой функции

ОригиналХЗаимствовано из оригинала

Код оригиналаРегистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действияПодготовка и пуск оборудования по промывке щепы

Контроль наполнения бункеров щепой

Контроль процесса транспортировки щепы в систему мойки

Контроль работы системы мойки щепы, разгрузочной системы, технологического блока импрегнирования щепы

Контроль качества промытой щепы

Контроль расхода воды, пара и химикатов в технологическом процессе очистки и промывки щепы

Удаление отходов, накапливающихся в процессе промывки щепы

Визуальный контроль работы очистителя оборотной воды, используемой для промывки щепы

Необходимые уменияПроизводить пуск и останов технологического оборудования

Оценивать качество щепы до промывки и после промывной установки

Контролировать параметры процесса подачи воды, пара и химикатов на промывную установку

Визуально оценивать качество оборотной воды, поступающей на промывку щепы

Контролировать уровень щепы в приемном бункере и процесс транспортировки щепы в систему мойки

Вести процесс мойки, предварительной обработки паром, импрегнирования химикатами технологической щепы

Устранять причины неравномерного заполнения бункеров щепой

Необходимые знанияНазначение, устройство и правила эксплуатации оборудования по очистке и мойке щепы

Технологические схемы подачи воды, пара и химикатов в промывную установку

Причины отклонений технологических режимов промывки щепы и способы их устранения

Методы контроля качества щепы

Удельные нормы расхода воды, пара, химикатов

Технологическая схема очистки и промывки щепы

Методы контроля оборотной воды и регулирования подачи воды, пара и химикатов

Звуковые и световые сигналы, используемые в производственных помещениях

Требования охраны труда, промышленной и пожарной безопасности в части, регламентирующей выполнение трудовых обязанностей

Другие характеристики-

3.1.2. Трудовая функция

Наименование

Обслуживание оборудования по очистке и промывке щепыКодА/02.2Уровень (подуровень) квалификации2

Происхождение трудовой функции

ОригиналХЗаимствовано из оригинала

Код оригиналаРегистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действияОбслуживание оборудования по подаче на промывку щепы воды, пара и химикатов

Обслуживание оборудования, используемого для наполнения расходных бункеров щепой

Проверка надежности ограждений открытых вращающихся частей электродвигателей, транспортеров и насосов

Контроль работоспособности технологического оборудования, механизмов, контрольно-измерительных приборов и запорной арматуры на участке очистки и промывки щепы

Ежесменный осмотр оборудования на участке очистки и промывки щепы, проверка его исправного состояния и сохранности

Уборка рабочего места

Устранение мелких неисправностей в работе оборудования на участке очистки и промывки щепы

Необходимые уменияОценивать работоспособность и надежность обслуживаемого оборудования на участке очистки и промывки щепы

Промывать и продувать оборудование и емкости от остатков массы и щепы

Выполнять визуальный контроль общего технического состояния оборудования на участке очистки и промывки щепы

Выявлять возможные неисправности оборудования на участке очистки и промывки щепы, коммуникаций, регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры перед пуском

Выявлять визуально нарушения в работе приточно-вытяжной вентиляции участка очистки и промывки щепы

Пользоваться средствами световой, звуковой сигнализации, радиотелефонной связью на участке очистки и промывки щепы

Пользоваться ручным инструментом и приспособлениями для устранения мелких неисправностей оборудования участка очистки и промывки щепы

Необходимые знанияПричины отклонений в работе оборудования по промывке щепы и способы их устранения

Правила эксплуатации и ремонта обслуживаемого оборудования

Технологические схемы подачи воды, пара и химикатов в промывную установку

Назначение, устройство, принцип работы и правила эксплуатации оборудования на участке очистки и промывки щепы

Методы и способы проверки работоспособности и исправности оборудования на участке очистки и промывки щепы

Правила подготовки оборудования на участке очистки и промывки щепы к проведению технического обслуживания и планово-предупредительного ремонта

Признаки неисправности оборудования, коммуникаций и запорно-регулирующей арматуры на участке очистки и промывки щепы

Признаки неисправности регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры на участке очистки и промывки щепы

Правила и способы проверки работоспособности оборудования, коммуникаций и запорно-регулирующей арматуры на участке очистки и промывки щепы

Порядок пользования средствами световой, звуковой сигнализации и радиотелефонной связью на участке очистки и промывки щепы

Правила оказания первой помощи пострадавшим при получении травмы и поражении электрическим током при техническом обслуживании оборудования на участке очистки и промывки щепы

Требования охраны труда, промышленной и пожарной безопасности в объеме, необходимом для выполнения трудовых обязанностей

Другие характеристики-

3.1.3. Трудовая функция

Наименование

Контроль работы контрольно-измерительной и регулирующей аппаратуры
Код А/03.2
Уровень (подуровень) квалификации 2

Происхождение трудовой функции

Оригинал X Заимствовано из оригинала

Код оригинала Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия
Контроль расхода воды, пара и химикатов по показаниям контрольно-измерительных приборов

Наблюдение за работой контрольно-измерительной и регулирующей аппаратуры на обслуживаемом участке

Регулирование расхода воды, пара и химикатов с помощью регулирующих приборов с использованием автоматической системы управления технологическим процессом

Контроль работы технологического оборудования, контрольно-измерительной и регулирующей аппаратуры

Необходимые умения
Вести наблюдение за работой регулирующей аппаратуры на участке очистки и промывки щепы

Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности участка

Определять причины аварийной ситуации по показаниям измерительных приборов, приборов сигнализации и результатам осмотра оборудования участка

Корректировать технологические параметры регулирующей аппаратуры на обслуживаемом участке

Регулировать параметры работы оборудования при выявлении отклонений при помощи регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры

Управлять регулирующей и контрольно-измерительной аппаратурой участка

Необходимые знания
Назначение, устройство и правила эксплуатации контрольно-измерительной и регулирующей аппаратуры на участке очистки и промывки щепы

Конструкция основных узлов оборудования для очистки и промывки щепы

Качественные показатели древесной массы из щепы

Правила оказания первой помощи пострадавшим при получении травмы и поражении электрическим

током при техническом обслуживании оборудования

Требования охраны труда, промышленной и пожарной безопасности в объеме, необходимом для выполнения трудовых обязанностей

Другие характеристики-

3.2. Обобщенная трудовая функция

Наименование

Ведение процесса двухступенчатой отбели термомеханической древесной массыКодВУровень квалификации3

Происхождение обобщенной трудовой функцииОригиналX

Заимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессийОператор производства древесной массы из щепы 4-го разряда

Требования к образованию и обучениюПрофессиональное обучение - программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих, программы переподготовки рабочих, служащих, программы повышения квалификации рабочих, служащих

Требования к опыту практической работыНе менее шести месяцев по профессии с более низким (предыдущим) разрядом

Особые условия допуска к работеЛица не моложе 18 лет

Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров

Прохождение обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда

Другие характеристики-

Дополнительные характеристики

Наименование документа

Код

Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности

ОК38171Операторы машин по изготовлению бумажной массы и бумаги

ЕТКС§ 222Оператор производства древесной массы из щепы 4-го разряда

ОКПДТР15928Оператор производства древесной массы из щепы

3.2.1. Трудовая функция

Наименование

Отбелика термомеханической древесной массыКодВ/01.3Уровень (подуровень) квалификации3

Происхождение трудовой функции

ОригиналXЗаимствовано из оригинала

Код оригиналаРегистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действияВедение процесса отбелики массы по стадиям, контролировать и регулировать белизну массы при помощи контрольно-измерительных приборов, по результатам лабораторных анализов и при помощи цифровой системы управления

Контроль наполнения емкостей отбеливающими химикатами

Оценка качественных показателей волокнистой массы, поступающей на отбелику

Оценка качества беленой массы в соответствии со стандартами и лабораторными методами

Контроль норм расхода волокнистой массы, отбеливающих химикатов и пара для ведения процесса отбели древесной массы

Контроль показателей приготовленного отбеливающего реагента

Контроль параметров процесса отбели (продолжительности и температуры)

Получение беленой волокнистой массы по нормам технологического регламента

Контроль качества термомеханической древесной массы

Необходимые умения Оценивать степень белизны волокнистой массы после ее отбели

Оценивать состояние поступающих в цех приготовления растворов химикатов

Контролировать процесс приготовления отбеливающего раствора

Оценивать качество поступающей на отбелку волокнистой массы

Применять методы контроля волокнистой массы

Применять методы контроля отбеливающих химикатов

Производить процесс отбели с помощью автоматизированной системы управления

Контролировать подачу химикатов на отбелку

Оценивать качество химикатов, подаваемых на отбелку

Использовать контрольно-измерительную и регулирующую аппаратуру в технологическом процессе

Необходимые знания Назначение, устройство и правила эксплуатации обслуживаемого оборудования

Технологический режим отбели термомеханической древесной массы

Причины отклонений технологических режимов отбели, очистки, сгущения и способы их устранения

Методы контроля отбели, очистки и сгущения древесной массы

Удельные нормы расхода химикатов, пара и воды, качественные показатели продукции по государственному стандарту

Методы контроля качества волокнистой массы до отбели и после нее

Методы контроля качества отбеливающих химикатов

Звуковые и световые сигналы, применяемые в производственном помещении

Требования охраны труда, промышленной и пожарной безопасности в части, регламентирующей выполнение трудовых обязанностей

Другие характеристики-

3.2.2. Трудовая функция

Наименование

Обслуживание оборудования по отбелке древесной массы Код В/02.3 Уровень (подуровень) квалификации 3

Происхождение трудовой функции

Оригинал X Заимствовано из оригинала

Код оригинала Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия Обслуживание оборудования по приготовлению отбеливающих растворов

Обслуживание оборудования по отбелке волокнистой массы

Оценка работоспособности оборудования по ведению двухступенчатой отбели волокнистой массы

Контроль работы технологического оборудования, насосов, контрольно-измерительной и регулирующей аппаратуры

Промывка оборудования и емкостей от грязи

Обслуживание оборудования и технологических линий подготовки отбеливающих растворов

Внешний осмотр оборудования при пуске и останове

Необходимые умения Оценивать состояние обслуживаемого оборудования и технологических линий

Осуществлять подготовку оборудования к проведению ремонтных работ
Производить периодический обход и осмотр оборудования
Предупреждать и устранять причины отклонений от технологического режима, технологические неполадки в работе оборудования

Необходимые знания Назначение и устройство обслуживаемого оборудования
Схема технологических линий и коммуникаций
Правила эксплуатации и ремонта обслуживаемого оборудования
Причины отклонений от технологических режимов приготовления химикатов для отбелки и способы их устранения
Правила промывки оборудования и емкостей от грязи
Звуковые и световые сигналы, применяемые в производственном помещении
Требования охраны труда, промышленной и пожарной безопасности в части, регламентирующей выполнение трудовых обязанностей

Другие характеристики-

3.2.3. Трудовая функция

Наименование
Регулирование параметров и режимов работы оборудования по отбелке древесной массы
Код В/03.3 Уровень (подуровень) квалификации 3

Происхождение трудовой функции
Оригинал X Заимствовано из оригинала
Код оригинала Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия Регулировка технологического процесса отбелки с помощью специализированного программного обеспечения и систем автоматизации
Контроль работы контрольно-измерительной и регулирующей аппаратуры
Регулировка подачи волокнистой массы на отбелку в смеситель средней концентрации
Обслуживание контрольно-измерительных приборов, оценивающих качество волокнистой массы
Регулирование подачи пара в смеситель для нагрева массы до необходимой температуры
Регулирование продолжительности отбелки в отбельной башне

Необходимые умения Оценивать работоспособность контрольно-измерительных приборов, отвечающих за качество небеленой и беленой волокнистой массы, контролировать процессы размола, отбелки, сортирования, очистки и сгущения химико-термомеханической массы
Регулировать параметры работы оборудования при выявлении отклонений при помощи регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры
Корректировать технологические параметры процесса отбелки
Управлять регулирующей и контрольно-измерительной аппаратурой участка

Необходимые знания Назначение, устройство и правила эксплуатации обслуживаемого оборудования
Правила эксплуатации контрольно-измерительной и регулирующей аппаратуры
Технологический режим отбелки волокнистой массы
Причины отклонений от технологического режима отбелки и способы их устранения
Методы контроля качества волокнистой массы до отбелки и после нее
Звуковые и световые сигналы, применяемые в производственном помещении
Требования охраны труда, промышленной и пожарной безопасности в части, регламентирующей выполнение трудовых обязанностей

Другие характеристики-

3.3. Обобщенная трудовая функция

Наименование

Ведение технологического процесса производства термомеханической и химико-термомеханической древесной массыКодСУровень квалификации4

Происхождение обобщенной трудовой функцииОригиналX

Заимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессийОператор производства древесной массы из щепы 5-го разряда

Оператор производства древесной массы из щепы 6-го разряда

Требования к образованию и обучениюПрофессиональное обучение - программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих, программы переподготовки рабочих, служащих, программы повышения квалификации рабочих, служащих или

Среднее профессиональное образование - программы подготовки квалифицированных рабочих (служащих)

Требования к опыту практической работыНе менее одного года по профессии с более низким (предыдущим) разрядом для прошедших профессиональное обучение

Не менее шести месяцев по профессии с более низким (предыдущим) разрядом при наличии среднего профессионального образования для оператора производства древесной массы из щепы 6-го разряда

Особые условия допуска к работеЛица не моложе 18 лет

Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров

Прохождение обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда

Другие характеристики-

Дополнительные характеристики

Наименование документа

Код

Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности

ОК38171Операторы машин по изготовлению бумажной массы и бумаги

ЕТКС§ 223Оператор производства древесной массы из щепы 5-го разряда

§ 224Оператор производства древесной массы из щепы 6-го разряда

ОКПДТР15928Оператор производства древесной массы из щепы

ОКСО 8 2.18.01.05Аппаратчик-оператор производства неорганических веществ

8 Общероссийский классификатор специальностей по образованию.

3.3.1. Трудовая функция

Наименование

Производство термомеханической и химико-термомеханической древесной массыКодС/01.4Уровень (подуровень) квалификации4

Происхождение трудовой функции

ОригиналXЗаимствовано из оригинала

Код оригинала Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия Включение оборудования с пульта управления

Ведение технологического процесса размола, отбели, сортировки, очистки и сгущения древесной массы

Наблюдение за перекачкой и уровнями в приемных и расходных емкостях древесной массы

Определение концентрации, степени помола, белизны, костричности массы по внешним признакам и контрольно-измерительным приборам

Контроль работы сортировок, очистительной системы, системы переработки отходов

Контроль работы дисковых фильтров

Контроль качества волокнистой массы по ступеням ее сортирования, очистки и сгущения

Проверка расчетов количества подаваемой оборотной воды на сортирование и очистку

Теплорекуперация получающегося пара

Необходимые умения Готовить и запускать в работу оборудование отделов сортирования, очистки и сгущения массы

При необходимости переводить ведение процесса с дистанционного управления на ручное управление

Необходимые знания Технологический режим производства древесной массы из щепы

Причины отклонения технологических режимов и способы их устранения

Методы контроля качества древесной массы по стадиям производства

Качественные показатели древесной массы по государственному стандарту

Удельные нормы расхода щепы, химикатов, пара, воды

Теоретические основы процессов сортирования, очистки и сгущения массы

Технологическая схема и технологические режимы сортирования, очистки и сгущения древесной массы

Звуковые и световые сигналы, применяемые в производственном помещении

Требования охраны труда, промышленной и пожарной безопасности в части, регламентирующей выполнение трудовых обязанностей

Другие характеристики-

3.3.2. Трудовая функция

Наименование

Обслуживание оборудования и агрегатов по производству термомеханической и химико-термомеханической древесной массы Код С/02.4 Уровень (подуровень) квалификации 4

Происхождение трудовой функции

Оригинал X Заимствовано из оригинала

Код оригинала Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия Обслуживание агрегатов для пропарки щепы, рафинеров двухступенчатого размола, оборудования по сортированию, очистке, сгущению и хранению массы, переработке отходов, теплорекуперации получающегося пара

Промывка оборудования и емкостей от остатков массы

Выявление и устранение технологических неполадок в работе оборудования

Наблюдение за состоянием оборудования, контрольно-измерительной и регулирующей аппаратуры

Оценка работоспособности оборудования для ведения технологических процессов пропитки и пропарки щепы

Наблюдение за работой размалывающего оборудования - дисковых мельниц

Разогрев линий размола и смазочных гидравлических систем

Необходимые умения Контролировать температуру, давление и продолжительность пропитки и пропарки щепы

Контролировать состояние обслуживаемого оборудования

Производить пуск и останов технологического оборудования

Подготавливать размалывающее оборудование и запускать в работу

Устранять неполадки оборудования при получении некачественной волокнистой массы

Производить замену комплектующих и оснастки двухсеточного пресса, дискового фильтра

Предупреждать и устранять причины отклонений от технологического режима, технологические неполадки в работе оборудования

Необходимые знания Назначение, устройство и правила эксплуатации оборудования цеха получения термомеханической древесной массы

Назначение и устройство размалывающего оборудования

Причины отклонения от технологических режимов и способы их устранения

Правила эксплуатации и ремонта обслуживаемого оборудования

Теоретические основы процесса производства древесной массы из щепы

Технологическая схема и технологический режим размола пропитанной и пропаренной щепы

Порядок проведения технических осмотров и подготовки оборудования к планово-предупредительному ремонту

Порядок планового и аварийного останова обслуживаемого оборудования

Звуковые и световые сигналы, применяемые в производственном помещении

Требования охраны труда, промышленной и пожарной безопасности в части, регламентирующей выполнение трудовых обязанностей

Другие характеристики-

3.3.3. Трудовая функция

Наименование

Регулирование технологических параметров производства термомеханической и химико-термомеханической древесной массы Код С/03.4 Уровень (подуровень) квалификации 4

Происхождение трудовой функции

Оригинал X Заимствовано из оригинала

Код оригинала Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия Наблюдение за работой регулирующей аппаратуры

Регулирование с помощью специализированного программного обеспечения и средств автоматизации параметров процессов сортирования, очистки и сгущения размолотой волокнистой массы

Контроль соблюдения технологических показателей режима размола щепы, отбелки и сортировки древесной массы

Регулирование работы всех агрегатов и оборудования

Визуальный контроль работы технологического оборудования, контрольно-измерительной и регулирующей аппаратуры

Необходимые умения Вести наблюдение за работой регулирующей аппаратуры, контролировать процессы размола, отбелки, сортирования, очистки и сгущения химико-термомеханической массы

Читать технологические карты процессов сортирования, очистки и сгущения размолотой волокнистой массы

Контролировать и оценивать состояние контрольно-измерительной и регулирующей аппаратуры
Регулировать с помощью автоматической системы управления концентрацию массы и степень помола в процессе размола щепы

Вносить корректировки в параметры технологического процесса

Устанавливать оптимальные значения параметров по контрольно-измерительным приборам

Необходимые знания Устройство, принцип работы и технические характеристики обслуживаемого оборудования

Назначение и принцип действия контрольно-измерительной и регулирующей аппаратуры

Технологический режим производства термомеханической и химико-термомеханической древесной массы

Причины отклонений от технологического режима отбелки и способы их устранения

Методы контроля качества термомеханической и химико-термомеханической древесной массы

Звуковые и световые сигналы, применяемые в производственном помещении

Требования охраны труда, промышленной и пожарной безопасности в части, регламентирующей выполнение трудовых обязанностей

Другие характеристики-

3.3.4. Трудовая функция

Наименование

Расчет расхода и соблюдение норм расхода сырья при производстве термомеханической и химико-термомеханической древесной массы Код С/04.4 Уровень (подуровень) квалификации 4

Происхождение трудовой функции

Оригинал X Заимствовано из оригинала

Код оригинала Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия Дозировка щепы, пара, воды и химикатов при производстве термомеханической и химико-термомеханической древесной массы

Проведение расчетов сырья и материалов при производстве термомеханической и химико-термомеханической древесной массы

Расчет и соблюдение расхода электроэнергии при производстве термомеханической и химико-термомеханической древесной массы

Обеспечение выработки древесной массы с качественными показателями, в соответствии с технологическим режимом, требующегося количества

Контроль количества и качества поступающего сырья при производстве термомеханической и химико-термомеханической древесной массы

Учет сырья и готового продукта при производстве термомеханической и химико-термомеханической древесной массы

Контроль записи показателей процесса в производственный журнал

Необходимые умения Рассчитывать необходимый объем сырья для производства древесной массы

Обеспечивать расчет расхода и учет сырья и готовой продукции при получении древесной массы

Применять результаты химических анализов контроля и производить сопоставление полученных результатов при расчете расхода сырья на производство термомеханической и химико-термомеханической древесной массы

Рассчитывать расходные коэффициенты сырья и энергоносителей на основе показаний приборов и химических анализов с использованием компьютерной техники

Необходимые знания Удельные нормы расхода сырья, химикатов и энергоресурсов при производстве

термомеханической и химико-термомеханической древесной массы

Технологический режим производства древесной массы

Техническая документация, технологические регламенты, схемы и режимные карты на используемое сырье при производстве термомеханической и химико-термомеханической древесной массы

Устройство, принцип работы и технические характеристики обслуживаемого оборудования, правила его эксплуатации при производстве термомеханической и химико-термомеханической древесной массы

Безопасные приемы и методы работы при обслуживании оборудования

Физико-химические свойства исходных и получаемых продуктов, энергоресурсов при производстве термомеханической и химико-термомеханической древесной массы

Требования охраны труда, промышленной и пожарной безопасности в части, регламентирующей выполнение трудовых обязанностей

Другие характеристики-

IV. Сведения об организациях - разработчиках профессионального стандарта

4.1. Ответственная организация-разработчик

Совет по профессиональным квалификациям в целлюлозно-бумажной, мебельной и деревообрабатывающей промышленности, город Москва

Председатель Лахтиков Юрий Олегович

4.2. Наименования организаций-разработчиков

1АО "Архангельский ЦБК", город Новодвинск, Архангельская область

2АО "Волга", город Балахна, Нижегородская область

3АО "Группа Илим", город Санкт-Петербург

4АО "Монди Сыктывкарский ЛПК", город Сыктывкар, Республика Коми

5АО "Соликамскбумпром", город Соликамск, Пермский край

6ООО "Кама", город Краснокамск, Пермский край

7ФГБОУ ВО "Санкт-Петербургский государственный университет промышленных технологий и дизайна", город Санкт-Петербург

8ФГБУ "ВНИИ труда" Минтруда России, город Москва