

Об утверждении профессионального стандарта "Сборщик-достройщик судовой"

Приказ · № 757н · от 22.10.2014 · Министерство труда и социальной защиты · Утратил силу

ПРИКАЗ

МИНИСТЕРСТВА ТРУДА И СОЦИАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

от 22 октября 2014 г. N 757н

Об утверждении профессионального стандарта "Сборщик-достройщик судовой"

Зарегистрирован Минюстом России 21 ноября 2014 г.

Регистрационный N 34820

В соответствии с пунктом 16 Правил разработки, утверждения и применения профессиональных стандартов, утвержденных постановлением Правительства Российской Федерации от 22 января 2013 г. N 23 (Собрание законодательства Российской Федерации, 2013, N 4, ст. 293; 2014, N 39, ст. 5266), приказываю:

1. Утвердить прилагаемый профессиональный стандарт "Сборщик- достройщик судовой".
2. Установить, что профессиональный стандарт "Сборщик-достройщик судовой" применяется работодателями при формировании кадровой политики и в управлении персоналом, при организации обучения и аттестации работников, заключении трудовых договоров, разработке должностных инструкций и установлении систем оплаты труда с 1 января 2015 г.

Министр М.А.Топилин

Приложение

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ

Сборщик-достройщик судовой

|-----|

| 236 |

|-----|

Регистрационный номер

I. Общие сведения

|-----| Судостроение и судоремонт судов и плавучих конструкций | 30.011 |

|-----|

(наименование вида профессиональной деятельности) Код

Основная цель вида профессиональной деятельности: |-----|

|Изготовление, сборка и установка судового оборудования,| мебели, устройств и дельных вещей на судах и плавучих| конструкциях | |-----|

Группа занятий: |-----|-----|-----|-----| 7232 |Слесари-механики, | - | - | |

|слесари-сборщики и | | | |слесари-ремонтники | | | |летательных | | | |аппаратов и судов | | | |-----

|-----|-----|-----| (код ОКЗ) (наименование) (код ОКЗ) (наименование)

Отнесение к видам экономической деятельности: |-----|-----|-----| |

30.11 |Строительство кораблей, судов и плавучих конструкций | |-----|-----|

-----| | 30.12 |Строительство прогулочных и спортивных судов | |-----|-----|

-----| | 33.15 |Ремонт и техническое обслуживание судов и лодок | |-----|-----|

-----| (код ОКВЭД) (наименование вида экономической деятельности)

Общероссийский классификатор занятий.

Общероссийский классификатор видов экономической деятельности.

II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт

(функциональная карта вида профессиональной деятельности) |-----|-----|

-----| | Обобщенные трудовые функции | Трудовые функции | |---|-----|

-----|-----|-----|-----|-----| |код| наименование |уровень |

наименование | код | уровень | | | квалифи- | | (подуровень) | | | кации | | | квалификации | |---|-----|

-----|-----|-----|-----|-----| | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | |---|-----|-----|

-----|-----|-----|-----|-----| | А |Изготовление, разметка,| 2 |Выполнение простых

подготовительных и |A/01.2| 2 | | сборка, правка, установка| |вспомогательных операций при

изготовлении, | | | | |и демонтаж простых| |разметке, сборке, установке простых деталей и| | | |

|деталей и узлов крепления| |узлов крепления оборудования | | | |оборудования | |-----|

-----|-----|-----| | | |Выполнение простых операций при изготовлении,|A/02.2| 2 | | | |

|сборке, установке, демонтаже простых деталей | | | | |и узлов крепления оборудования | | | | |-----|

-----|-----|-----| | | |Проведение простых слесарных операций при |A/03.2| 2

| | | | |изготовлении, сборке, правке, установке и | | | | |демонтаже простых деталей и узлов

крепления | | | | |оборудования | | | |---|-----|-----|-----|-----|-----|

-----|-----|-----| | В |Изготовление, разметка,| 3 |Выполнение подготовительных и вспомогательных|B/01.3| 3 |

| |сборка, правка,| |работ при изготовлении, разметке, сборке и | | | |установка, демонтаж,|

|установке простых узлов, мебели и узлов | | | |ремонт простых узлов,| |оборудования | | | |мебели и

узлов| |-----|-----|-----|-----| |оборудования | |Выполнение работ по

изготовлению, сборке, |B/02.3| 3 | | | |установке, монтажу и демонтажу простых узлов,| | | | |

|мебели и узлов оборудования | | | | |-----|-----|-----|-----|-----|-----|

| | | |Проведение

слесарных операций при |B/03.3| 3 | | | |изготовлении, сборке, установке, демонтаже, | | | | |

|правке, дефектации, ремонте простых узлов, | | | | |мебели и узлов оборудования | | | | |-----|

-----|-----|-----| | | |Проведение испытаний систем кондиционирования|B/04.3| 3

| | | | |и комплексной обработки воздуха | | | |---|-----|-----|-----|-----|-----|

-----|-----|-----| | С |Изготовление, правка,| 3 |Выполнение подготовительных и

вспомогательных|C/01.3| 3 | | |сборка, разметка,| |операций при изготовлении, разметке, сборке, | | | |

|проверка, установка и| |установке оборудования, дельных вещей средней| | | |ремонт

оборудования,| |сложности; при размещении ЗИП и | | | |дельных вещей средней| |аварийно-

спасательного оборудования, | | | |сложности, размещение | |изготовлении и установке зашивок в | |

| |запасных частей, | |помещениях, противопожарных дымоходов | | | |инструментов и | |-----|

-----|-----|-----| | | |принадлежностей (ЗИП) и| |Выполнение работ по изготовлению,

сборке,|C/02.3| 3 | | | |аварийно-спасательного | |установке, демонтажу оборудования, дельных| | |

|оборудования, | |вещей средней сложности; размещение ЗИП и| | | |изготовление и установка |

|аварийно-спасательного оборудования,| | | |зашивок в помещениях, | |изготовление и установка

зашивок в | | | |противопожарных | |помещениях, противопожарных дымоходов | | | |дымоходов | |---|

-----|-----|-----|-----|-----| | | |Проведение слесарных операций при|C/03.3| 3 | | | |

|изготовлении, сборке, установке, демонтаже,| | | | |правке, дефектации, ремонте оборудования,| |

| | | | |дельных вещей средней сложности, при| | | | |размещении ЗИП и аварийно-спасательного| | |

| |оборудования, изготовлении и установке| | | | |зашивок в помещениях, противопожарных| | | |

|дымоходов | | | | |-----|-----|-----|-----|-----|-----|

| | |Проведение испытаний на

непроницаемость;|C/04.3| 3 | | | |сдача в действие якорных, швартовых,| | | | |буксирных

устройств для мелких и малых судов | | | |---|-----|-----|-----|-----|-----|

-----|-----|-----| | D |Изготовление, правка, | 4 |Выполнение подготовительных и вспомогательных|D/01.4| 4

| | |сборка, разметка, | |операций при изготовлении, разметке, сборке,| | | |проверка, установка и |

|установке сложных узлов, мебели,| | | |ремонт сложных узлов, | |оборудования, кондукторов и

приспособлений,| | | |мебели, оборудования, | |при монтаже и испытаниях систем| | | |кондукторов

и | |кондиционирования, охлаждения приборов и| | | |приспособлений, монтаж и | |комплексной

обработки воздуха | | | |испытание систем | |-----|-----|-----|-----|-----|

| кондиционирования, | | Выполнение работ по изготовлению, сборке, | D/02.4 | 4 | | | | охлаждения
приборов и | | установке, монтажу/демонтажу сложных узлов, | | | | комплексной обработки | мебели,
оборудования, кондукторов и | | | | воздуха | приспособлений, систем кондиционирования, | | | | |
| охлаждения приборов и комплексной обработки | | | | | воздуха | | | | | -----
---|-----|-----| | | | Проведение слесарных операций при | D/03.4 | 4 | | | | изготовлении, сборке,
установке, демонтаже, | | | | | правке, дефектации, ремонте сложных узлов, | | | | | мебели,
оборудования, кондукторов и | | | | | приспособлений, систем кондиционирования, | | | | |
| охлаждения приборов и комплексной обработки | | | | | воздуха | | | | | -----
---|-----|-----| | | | Проведение испытаний систем | D/04.4 | 4 | | | | кондиционирования, охлаждения
приборов и | | | | | комплексной обработки воздуха; сдача в | | | | | действие на швартовных и
ходовых испытаниях | | | | | систем общесудовой вентиляции | | | | | ---|-----|-----|-----|-----|
-----|-----|-----| | | | Е | Изготовление, сборка и | 4 | | Выполнение подготовительных и
| E/01.4 | 4 | | | установка особо сложного | вспомогательных операций при изготовлении, | | | |
| оборудования, мебели, | разметке, сборке, установке особо сложного | | | | устройств и дельных |
| оборудования, мебели, устройств и дельных | | | | вещей, особо сложных | вещей, особо сложных
кондукторов и | | | | кондукторов и | | приспособлений | | | | приспособлений; | | -----
-----|-----|-----| | | настройка, регулировка | | Выполнение работ по изготовлению, сборке,
| E/02.4 | 4 | | | режимов и сдача систем | установке, монтажу/демонтажу особо сложного | | | |
| противохимической | оборудования, мебели, устройств и дельных | | | | вентиляции, | вещей, особо
сложных кондукторов и | | | | кондиционирования, | приспособлений | | | | охлаждения приборов и | | -
-----|-----|-----| | | систем комплексной | Проведение слесарных операций
при | E/03.4 | 4 | | | обработки воздуха | изготовлении, сборке, установке, демонтаже, | | | | | правке,
дефектации, ремонте особо сложного | | | | | оборудования, мебели, устройств и дельных | | | | |
| вещей, особо сложных кондукторов и | | | | | приспособлений | | | | | -----
|-----|-----| | | | Проведение испытаний и сдача в действие | E/04.4 | 4 | | | | систем
противохимической вентиляции, | | | | | кондиционирования, охлаждения приборов и | | | | | систем
комплексной обработки воздуха | | | | | ---|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
-----|

III. Характеристика обобщенных трудовых функций

3.1. Обобщенная трудовая функция

-----	-----		---		---	Наименование	Изготовление, разметка,	Код	А	Уровень	2
сборка, правка, установка и			квали-								
демонтаж простых деталей и			фикации								
узлов крепления оборудования											
-----	-----		---		---	Происхождение	-----	-----	-----	-----	обобщенной
Оригинал X	Заимствовано		трудовой		из оригинала			функции	-----	-----	-----
--											
Код Регистрационный											
оригинала номер											
профессионального											
стандарта	-----	-----	-----	-----		Возможные	Сборщик-достройщик судовой				
наименования	Сборщик-достройщик судовой 2-го разряда		должностей			-----	-----				
-----	-----	-----	-----	-----		Требования к	Основное общее				
образование и основные программы	образованию	профессионального обучения (программы	и								
обучению	профессиональной подготовки по профессиям рабочих)		продолжительностью шесть								
месяцев		-----	-----	-----	-----		Требования	Наличие опыта			
профессиональной деятельности по	к опыту	выполнению работ на производстве учеником									
практической	сборщика-достройщика судового продолжительностью	работы	шесть месяцев		-----						

-----|-----| |Особые |Прохождение обязательных предварительных
(при) |условия |поступлении на работу) и периодических медицинских | |допуска к |осмотров
(обследований), а также внеочередных | |работе |медицинских осмотров (обследований) в
установленном | | |законодательством Российской Федерации порядке | |-----
-----| | |При необходимости использования грузоподъемного | |оборудования необходимо
прохождение инструктажа по | | |выполнению работ с использованием стропального | |оборудования
с отметкой о периодическом (или, если | | |требуется, внеочередном) прохождении проверок знаний | |
|рабочих инструкций | |-----| | |Соответствующая группа по
электробезопасности | |-----|-----|

Приказ Минздравсоцразвития России от 12 апреля 2011 г. N 302н "Об утверждении перечней
вредных и (или) опасных производственных факторов и работ, при выполнении которых проводятся
обязательные предварительные и периодические медицинские осмотры (обследования), и Порядка
проведения обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров (обследований)
работников, занятых на тяжелых работах и на работах с вредными и (или) опасными условиями
труда" (зарегистрирован в Минюсте России 21 октября 2011 г., регистрационный N 22111) с
изменением, внесенным приказом Минздрава России от 15 мая 2013 г. N 296н (зарегистрирован в
Минюсте России 3 июля 2013 г., регистрационный N 28970); Трудовой кодекс Российской Федерации,
статья 213 (Собрание законодательства Российской Федерации, 2002, N 1, ст. 3; 2004, N 35, ст. 3607;
2006, N 27, ст. 2878; 2008, N 30, ст. 3616; 2011, N 49, ст. 7031; 2013, N 48, ст. 6165; N 52, ст. 6986).
Дополнительные характеристики: |-----|-----|-----| |Наименование| Код |
Наименование базовой группы, должности | | документа | | (профессии) или специальности | |-----
|-----|-----| |ОКЗ | 7232 |Слесари-механики, слесари-сборщики и | | |
|слесари-ремонтники летательных аппаратов и | | |судов | |-----|-----|-----
--| |ЕТКС | § 80 |Сборщик-достройщик судовой (2-й разряд) | |-----|-----|-----
---| |ОКНПО | 090202 |Сборщик-достройщик судовой | |-----|-----|-----|

Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих, выпуск 23, раздел
"Судостроение и судоремонт".

Общероссийский классификатор начального профессионального образования.

3.1.1. Трудовая функция

-----	-----		Наименование	Выполнение простых	Код	A/01.2	Уровень	2
подготовительных и			(под-					
вспомогательных операций			уровень)					
при изготовлении,			квали-					
разметке, сборке,			фикации					
установке простых деталей								
и узлов крепления								
оборудования								
-----	-----		Происхождение	-----	-----	-----	-----	трудовой
X	Заимствовано		функции		из оригинала			
-----	-----	-----	-----					
Код Регистрационный								
оригинала номер								
профессионального								
стандарта	-----	-----		Трудовые	Разметка простых деталей			
действия	-----	-----			Разметка кожухов электротрасс и парового			
отопления, | | |панелей прямых, прямоугольных | |-----|-----| |

Выполнение вспомогательных работ при изготовлении, | | сборке, установке, демонтаже, ремонте
простых | | деталей, узлов и дельных вещей под руководством | | сборщика-достройщика судового
более высокой | | квалификации | | ----- | | Изготовление и установка
бирок | | ----- | | Использование ручного, разметочного и
мерительного | | инструмента | | ----- | | Контуровка деталей и узлов
средней сложности | | ----- | | Очистка, наружная расконсервация и
обезжиривание | | деталей и изделий | | ----- | | Подготовка
прокладок, установка, снятие и обжатие | | временными болтами соединений клепаных | | -----
----- | | Разметка по шаблону, кернение, маркирование и правка | | вручную на
плите мелких деталей (планок, полос) | | ----- | | Строповка и
перемещение узлов, секций и других грузов | | массой до 500 кг с помощью подъемно-транспортных
и | | специальных средств в пределах рабочего места | | ----- | |
| | Необходимые | | Проводить разметку простых деталей | | умения | | ----- | |
| | Проводить разметку кожухов электротрасс и парового | | отопления, панелей прямых,
прямоугольных | | ----- | | Выполнять контуровку деталей и узлов
средней | | сложности | | ----- | | Выполнять строповку и
перемещение узлов, секций и | | других грузов массой до 500 кг с помощью | | подъемно-
транспортных и специальных средств в | | пределах рабочего места | | -----
----- | | Делать очистку, наружную расконсервацию и | | обезжиривание деталей и изделий | | -----
----- | | Изготавливать и устанавливать бирки | | -----
----- | | Пользоваться ручным, разметочным и мерительным | | инструментом | | -----
----- | | Производить подготовку прокладок, установку, снятие и | | обжатие
временными болтами соединений клепаных | | ----- | | Производить
разметку по шаблону, кернение, | | маркирование и правку вручную на плите мелких деталей | |
(планок, полос) | | ----- | | ----- | | Необходимые | | Способы
расконсервации и консервации деталей и узлов, | | знания | | марки консервирующих материалов | | -----
----- | | Правила эксплуатации специальных транспортных и | |
| | грузоподъемных средств при перемещении грузов массой | | до 500 кг | | -----
----- | | Назначение и правила обращения с консервирующими | | материалами | | -----
----- | | Правила и методы строповки и перемещения узлов, | | секций и других грузов
массой до 500 кг с помощью | | подъемно-транспортных и специальных средств в | | пределах
рабочего места | | ----- | | Способы использования ручного,
разметочного и | | мерительного инструмента | | ----- | | Способы
разметки простых деталей по чертежам и | | эскизам | | ----- | |
| | Другие | | - | | характерис- | | тики | | ----- | | -----

3.1.2. Трудовая функция

Наименование	Выполнение простых	Код	A/02.2	Уровень	2
Операций при (под-					
изготовлении, сборке, уровень)					
установке, демонтаже квали-					
простых деталей и узлов фикации					
крепления оборудования					
Происхождение					
трудовой					
Оригинал					
X(Заимствовано) функции из оригинала					
Код Регистрационный					
оригинала номер					
профессионального					

стандарта |-----|-----| |Трудовые |Выполнение работ при изготовлении, сборке, разметке, | действия |установке, монтаже средней сложности и сложных узлов| | |судовой мебели, изделий, достроечного оборудования, | | |дельных вещей, общесудовой вентиляции под| | |руководством сборщика-достройщика судового более| | |высокой квалификации | | |-----| | |Демонтаж дверей металлических проницаемых | | |-----|-----| | |Демонтаж заглушек вентиляционных | | |-----|-----| | |Демонтаж металлической мебели | | |-----|-----| | |Демонтаж труб общесудовой вентиляции, | | |кондиционирования, охлаждения приборов, не подлежащих| | |восстановлению | | |-----|-----| | |Демонтаж фундаментов малогабаритных под| | |электрооборудование и приборы | | |-----|-----| | |Изготовление кожухов электротрасс и парового | | |отопления, панелей прямых, прямоугольных | | |-----|-----| | |Ознакомление с конструкторской и | | |производственно-технологической документацией | | |-----|-----| | |Разборка для никелирования разметок вентиляционных | | |-----|-----| | |Сборка и установка узлов и конструкций из | | |углеродистых и легированных сталей в нижнем положении| | |-----|-----| | |Сборка после никелирования и установка решеток | | |вентиляционных | | |-----|-----| | |Установка и снятие при сборке и демонтаже | | |неответственных деталей и узлов, крепежных деталей | | |(болтов, винтов самонарезающих, гаек, шурупов) | | |-----|-----| | |Установка ограждений коек, штанг занавесей | | |-----|-----| | |Установка петель, планок, шайб и гаек специального | | |гибкого ограждения | | |-----|-----| | |Установка по разметке и крепление оборудования из | | |пластмасс (держателей графинов и стаканов, платяных | | |крючков, полок для личных вещей, полок туалетных) | | |-----|-----| | |Установка систем кондиционирования и комплексной | | |обработки воздуха под руководством | | |сборщика-достройщика судового более высокой | | |квалификации | | |-----|-----| | |Установка шпилек, бонок, подвесок кабельных | | |-----|-----| | |Чтение простых чертежей, эскизов | | |-----|-----|-----| | |Необходимые|Демонтировать металлическую мебель | | |умения |-----|-----| | |Производить изготовление кожухов электротрасс и | | |парового отопления, панелей прямых, прямоугольных | | |-----|-----| | |Осуществлять сборку и установку узлов и конструкций | | |из углеродистых и легированных сталей в нижнем | | |положении | | |-----|-----| | |Выполнять работы по изготовлению, сборке, установке, | | |демонтажу простых деталей, узлов и дельных вещей под | | |руководством сборщика-достройщика судового более | | |высокой квалификации | | |-----|-----| | |Выполнять установку ограждений коек, штанг занавесей | | |-----|-----| | |Демонтировать вентиляционные заглушки | | |-----|-----| | |Демонтировать двери металлические проницаемые | | |-----|-----| | |Демонтировать трубы общесудовой вентиляции, | | |кондиционирования, охлаждения приборов, не подлежащие| | |восстановлению | | |-----|-----| | |Демонтировать фундаменты малогабаритные под | | |электрооборудование и приборы | | |-----|-----| | |Осуществлять сборку после никелирования и установку | | |решеток вентиляционных | | |-----|-----| | |Разбирать вентиляционные разметки для никелирования | | |-----|-----| | |Устанавливать и снимать при сборке и демонтаже | | |неответственные детали и узлы, крепежные элементы | | |(болты, винты самонарезающие, гайки, шурупы) | | |-----|-----| | |Устанавливать петли, планки, шайбы и гайки | | |специального гибкого ограждения | | |-----|-----| | |Устанавливать по разметке и крепить оборудование из | | |пластмасс (держатели графинов и стаканов, платяные | | |крючки, полки для личных вещей, полки туалетные) | | |-----|-----| | |Устанавливать шпильки, бонки, подвески кабельные | | |-----|-----| | |Читать простые чертежи,

эскизы | |-----|-----| |Необходимые|Наименование и принцип
 действия основных судовых | |знания |устройств | | |-----| |
 |Наименование и расположение основных районов судна | | |-----| |
 |Наименование основных деталей и дельных вещей | | |-----| |
 |Необходимая техническая и технологическая | | |документация на выполняемые работы | | |-----
 -----| | |Номенклатура основных изделий оборудования помещений | | |и
 дельных вещей, их назначение | | |-----| | |Правила чтения простых
 сборочных чертежей | | |-----| | |Простые геометрические построения
 и развертки простых | | |геометрические фигур | | |-----| | |Условные
 обозначения, применяемые в судостроительных | | |чертежах и схемах | |-----|-----
 -----| |Другие | - | |характерис- | | |тики | | |-----|-----|

3.1.3. Трудовая функция

-----		-----		---	Наименование	Проведение простых	Код	А/03.2	Уровень	2
слесарных операций при			(под-							
изготовлении, сборке,			уровень)							
правке, установке и			квали-							
демонтаже простых деталей			фикации							
и узлов крепления										
оборудования										
-----		-----		---	Происхождение	-----	-----	-----	-----	трудовой
Х	Заимствовано			функции		из оригинала				
-----	-----	-----	-----							
Код Регистрационный										
оригинала номер										
профессионального										
стандарта	-----	-----		Трудовые	Выполнение работ при					
изготовлении, ремонте средней		действия	сложности и сложных узлов судовой мебели, изделий,							
достроечного оборудования, дельных вещей, общесудовой			вентиляции под руководством							
сборщика-достройщика			судового более высокой квалификации			-----				
-----		Заточка применяемого инструмента (кроме сверл)			-----					
Зачистка вручную заусенцев и неровностей на деталях			-----							
Зачистка кромок и мест установки деталей под сварку и			сварных швов пневматическими							
машинами			-----		Изготовление вручную заготовок, прокладок из					
	листового материала			-----		Изготовление заглушек				
вентиляционных			-----		Изготовление и установка жеробеек			-----		
-----		Изготовление и установка подвесок одинарных,			хвостовиков,					
крючков, скоб			-----		Изготовление прокладок прямоугольных и					
круглых из			различных материалов			-----		Изготовление, правка		
и ремонт простых узлов, мебели,			изделий судового оборудования, дельных вещей, баков,							
емкостей, цистерн, поддонов прямостенных из сталей и			сплавов			-----				
-----		Изготовление, сборка, правка, установка и демонтаж			простых деталей и узлов					
крепления судового			оборудования			-----		Использование		
заточного инструмента и оборудования			-----		Использование					
пневматического и механического			оборудования			-----				
Использование приспособлений и инструментов для резки			и рубки			-----				
 -----| |Проверка работоспособности и исправности оборудования| | |и инструментов | | |-----
 -----| |Сверление, пробивка на прессе, зачистка отверстий в | | |простых
 деталях из углеродистых и легированных сталей| | |-----| | |Слесарная

и станочная обработка простых деталей | | |-----| | |Электроприхватка, тепловая резка и пневматическая | | |рубка при сборке и установке узлов и конструкций из | | |углеродистых и легированных сталей в нижнем положении| |-----|-----|-----| | |Необходимые|Осуществлять зачистку кромок и мест установки деталей| |умения |под сварку и сварных швов пневматическими машинами | | |-----| | |Осуществлять электроприхватку, тепловую резку и | | |пневматическую рубку при сборке и установке узлов и | | |конструкций из углеродистых и легированных сталей в | | |нижнем положении | | |-----|-----| | |Выполнять слесарную и станочную обработку простых | | |деталей | | |-----|-----| | |Выполнять работы по изготовлению, ремонту простых | | |деталей, узлов и дельных вещей под руководством | | |сборщика-достройщика судового более высокой | | |квалификации | | |-----| | |Изготавливать ручную заготовки, прокладки из | | |листового материала | | |-----| | |Изготавливать заглушки вентиляционные | | |-----| | |Изготавливать и устанавливать жеребейки | | |-----| | |Изготавливать и устанавливать подвески одинарные, | | |хвостовики, крючки, скобы | | |-----| | |Изготавливать прокладки прямоугольные и круглые из | | |различных материалов | | |-----|-----| | |Пользоваться заточным инструментом и оборудованием | | |-----|-----| | |Пользоваться пневматическим и механическим | | |оборудованием | | |-----|-----| | |Пользоваться приспособлениями и инструментом для | | |резки и рубки | | |-----|-----| | |Производить зачистку ручную заусенцев и неровностей | | |на деталях | | |-----|-----| | |Сверлить, пробивать на прессе, зачищать отверстия в | | |простых деталях из углеродистых и легированных сталей| |-----|-----| | |Необходимые|Основные сведения о свойствах применяемых материалов | |знания |-----|-----| | |Приемы выполнения простых слесарных операций | | |-----|-----| | |Принципы работы и правила пользования применяемым | | |слесарно-сборочным и контрольно-измерительным | | |инструментом (угольники, циркули, кронциркули, | | |угломеры, малочники), приспособлениями | | |-----| | |Принципы работы и правила пользования применяемым | | |слесарно-сборочным, измерительным инструментом | | |(метр, линейка, чертилка, керн) | | |-----| | |Принципы работы и правила эксплуатации применяемого | | |пневматического, электрифицированного и механического| | |оборудования цеха | | |-----| | |Способы использования приспособлений и инструментов | | |для резки и рубки | | |-----|-----|-----| | |Другие | - | |характерис- | | |тики | | |-----|-----|-----|

3.2. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Изготовление, разметка,	Код	В	Уровень	З
сборка, правка, установка, квали-					
демонтаж, ремонт простых фикации					
узлов, мебели и узлов					
оборудования					
Происхождение ----- ----- ----- ----- обобщенной					
Оригинал X Заимствовано трудовой из оригинала функции ----- ----- ----- -----					
Код Регистрационный					
оригинала номер					
профессионального					
стандарта ----- ----- ----- ----- Возможные Сборщик-достройщик судовой					
наименования Сборщик-достройщик судовой 3-го разряда должностей ----- ----- -----					
----- ----- ----- ----- ----- Требования Основные программы					

профессионального обучения | к | (программы профессиональной подготовки по профессиям |
 образованию рабочих, программы переподготовки рабочих, программы | и обучению | повышения
 квалификации рабочих) | |-----|-----| | Требования | Не менее шести
 месяцев работы по профессии | к опыту | сборщика-достройщика судового 2-го разряда |
 | практической | | работы | | |-----|-----| | Особые | Прохождение
 обязательных предварительных (при | условия | поступлении на работу) и периодических
 медицинских | допуска к | осмотров (обследований), а также внеочередных | работе | медицинских
 осмотров (обследований) в установленном | | законодательством порядке | | |-----|
 -----| | При необходимости использования грузоподъемного | | оборудования необходимо
 прохождение инструктажа по | | выполнению работ с использованием стропального | | оборудования
 с отметкой о периодическом (или, если | | требуется, внеочередном) прохождении проверок знаний | |
 | рабочих инструкций | | |-----|-----| | Соответствующая группа по
 электробезопасности | |-----|-----|
 Дополнительные характеристики: |-----|-----|-----| | Наименование | Код |
 Наименование базовой группы, должности | | документа | | (профессии) или специальности | |-----|
 |-----|-----|-----| ОКЗ | 7232 | Слесари-механики, слесари-сборщики и | | |
 | слесари-ремонтники летательных аппаратов и | | | судов | |-----|-----|-----|
 --| | ЕТКС | § 81 | Сборщик-достройщик судовой 3-го разряда | |-----|-----|-----|
 ---| | ОКНПО | 090202 | Сборщик-достройщик судовой | |-----|-----|-----|

3.2.1. Трудовая функция

-----	-----	-----	Наименование	Выполнение	Код	В/01.3	Уровень	3
подготовительных и			(под-					
вспомогательных работ при			уровень)					
изготовлении, разметке,			квали-					
сборке и установке			фикации					
простых узлов, мебели и								
узлов оборудования								
-----	-----	-----	Происхождение	-----	-----	-----	-----	трудовой
X	Заимствовано		функции		из оригинала			
-----	-----	-----	-----					

Код Регистрационный

оригинала номер

профессионального

стандарта |-----|-----|-----| | Трудовые | Разметка простых деталей |
 | действия |-----|-----| | | Разметка кожухов электротрасс и парового
 отопления, | | панелей прямых, прямоугольных | |-----|-----| |
 | Выполнение вспомогательных работ при изготовлении, | | сборке, установке, демонтаже, ремонте
 простых | | деталей, узлов и дельных вещей | | |-----|-----| | Изготовление
 и установка бирок | | |-----|-----| | | Использование ручного, разметочного и
 мерительного | | инструмента | |-----|-----| | | Контуровка деталей и узлов
 средней сложности | | |-----|-----| | | Очистка, наружная расконсервация и
 обезжиривание | | деталей и изделий | |-----|-----| | | Подготовка
 прокладок, установка, снятие и обжатие | | временными болтами соединений клепаных | |-----|
 -----| | | Разметка по шаблону, кернение, маркирование и правка | | | вручную на
 плите мелких деталей (планок, полос) | | |-----|-----| | | Разметка простых
 узлов, мебели, изделий судового | | оборудования, дельных вещей, баков, емкостей, | | | цистерн,
 поддонов прямостенных из сталей и сплавов | | |-----|-----| | | Разметка мест
 установки трапов вертикальных, | | скоб-трапов из прутков и труб | | |-----|

-----| |Разметка мест установки деталей крепления дельных | |вещей, специзоляции, аварийно-спасательного имущества| |-----| |Изготовление, обработка под хромирование ограждений | |коек, металлических держателей графинов и стаканов, | |платяных крючков, полок для личных вещей | |-----| |Контуровка сложных деталей и узлов | |-----| |Разметка мест установки оборудования из пластмасс | |(держателей графинов и стаканов, платяных крючков, | |туалетных полок) | |-----| |Разметка под установку шпилек, бонок | |-----| |Строповка и перемещение узлов, секций и других грузов| |массой от 500 до 3000 кг с помощью | |подъемно-транспортных и специальных средств в | |пределах рабочего места |-----| |Необходимые|Проводить разметку простых деталей | |умения |-----| |Проводить разметку кожухов электротрасс и парового | |отопления, панелей прямых, прямоугольных | |-----| |Выполнять контуровку деталей и узлов средней | |сложности | |-----| |Делать очистку, наружную расконсервацию и | |обезжиривание деталей и изделий | |-----| |Изготавливать и устанавливать бирки | |-----| |Пользоваться ручным, разметочным и мерительным | |инструментом | |-----| |Производить подготовку прокладок, установку, снятие и | |обжатие временными болтами соединений клепаных | |-----| |Производить разметку по шаблону, кернение, | |маркирование и правку вручную на плите мелких деталей| |(планок, полос) | |-----| |Производить разметку простых узлов, мебели, изделий| |судового оборудования, дельных вещей, баков,| |емкостей, цистерн, поддонов прямостенных из сталей и| |сплавов | |-----| |Производить разметку мест установки трапов| |вертикальных, скоб-трапов из прутков и труб | |-----| |Производить разметку мест установки деталей крепления| |дельных вещей, специзоляции, аварийно-спасательного| |имущества | |-----| |Выполнять контуровку сложных деталей и узлов | |-----| |Выполнять строповку и перемещение узлов, секций и| |других грузов массой от 500 до 3000 кг с помощью| |подъемно-транспортных и специальных средств в | |пределах рабочего места | |-----| |Изготавливать и осуществлять обработку под| |хромирование ограждений коек, металлических| |держателей графинов и стаканов, платяных крючков,| |полок для личных вещей | |-----| |Осуществлять разметку под установку шпилек и бонок | |-----| |Размечать места установки оборудования из пластмасс| |(держателей графинов и стаканов, платяных крючков, | |туалетных полок) | |-----| |Необходимые|Способы расконсервации и консервации деталей и узлов,| |знания |марки консервирующих материалов | |-----| |Назначение и правила обращения с консервирующими| |материалами | |-----| |Способы использования ручного, разметочного и| |мерительного инструмента | |-----| |Способы разметки простых деталей по чертежам и| |эскизам | |-----| |Правила эксплуатации специальных транспортных и| |грузоподъемных средств при перемещении грузов массой| |от 500 до 3000 кг | |-----| |Правила и методы строповки и перемещения узлов,| |секций и других грузов массой от 500 до 3000 кг с| |помощью подъемно-транспортных и специальных средств в| |пределах рабочего места | |-----| |Способы разметки по чертежу и по месту деталей| |средней сложности | |-----| |Способы снятия шаблонов с места | |-----| |Другие | - |характерис-| |тики | |-----|

3.2.2. Трудовая функция

-----| |-----| |---| Наименование |Выполнение работ по | Код |В/02.3| Уровень | 3 |

изготовлению, сборке,			(под-	
установке, монтажу и			уровень)	
демонтажу простых узлов,			квали-	
мебели и узлов			фикации	
оборудования				
-----		-----		---
X	Заимствовано			функции
-----	-----	-----	-----	
Код Регистрационный				
оригинала номер				
профессионального				
стандарта	-----	-----		Трудовые
изготовлении, сборке, разметке,		действия	установке, монтаже средней сложности и сложных	
узлов			судовой мебели, изделий, достроечного оборудования,	
вентиляции			-----	

-----			Демонтаж металлической мебели	
Демонтаж труб общесудовой вентиляции,			кондиционирования, охлаждения приборов, не	
подлежащих			восстановлению	
малогабаритных под			электрооборудование и приборы	
Изготовление кожухов электротрасс и парового			отопления, панелей прямых, прямоугольных	
-----			Ознакомление с конструкторской и	
технологической документацией			-----	
никелирования разметок вентиляционных			-----	
установка узлов и конструкций из			углеродистых и легированных сталей в нижнем положении	
-----			Сборка после никелирования и установка решеток	
вентиляционных			-----	
демонтаже			неответственных деталей и узлов, крепежных деталей	
самонарезающих, гаек, шурупов)			-----	
коек, штанг занавесей			-----	
гаек специального			гибкого ограждения	
разметке и крепление оборудования из			пластмасс (держателей графинов и стаканов, платяных	
крючков, полок для личных вещей, полок туалетных)			-----	
Установка систем кондиционирования и комплексной			обработки воздуха	
-----			Установка шпилек, бонок, подвесок кабельных	
-			Чтение простых чертежей, эскизов	
сборка, установка вешалок консольных,			коек, стульев, треног медицинских	
-----			Выполнение работ при изготовлении, сборке, установке	
сложных узлов, судового оборудования,			дельных вещей, судовой мебели, сборке и установке	
оборудования, каркасов и панелей в модульной системе			под руководством сборщика-	
достройщика судового более			высокой квалификации	
Демонтаж дельных вещей (дверей водогазонепроницаемых,			клинкетных, крышек лючков,	
горловин, рундуков,			шкафов)	
из нержавеющей стали,			обрешетников рыбных бункеров, щитов шумоизоляционных	
машинного отделения			-----	
вентиляции,			кондиционирования, охлаждения приборов	
Демонтаж устройств тентовых			-----	
 сигнализаторов с деталями | | |крепления | | |-----| | |Изготовление

простых кондукторов | | |-----| | |Изготовление, замена трапов
 вертикальных, скоб-трапов | |из прутков и труб | | |-----| |
 |Изготовление, пригонка, установка комингсов | |оборудования, мебели | | |-----
 -----| | |Изготовление, сборка, монтаж иллюминаторов глухих, | |открывающихся (круглых и
 прямоугольных), оконниц | |иллюминаторов, щитков затемнительных, светозащитных | |без
 привода | | |-----| | |Изготовление, сборка, установка простых узлов, | |
 |мебели, изделий судового оборудования, дельных вещей, | |баков, емкостей, цистерн, поддонов
 прямостенных из | |сталей и сплавов | | |-----| | |Изготовление,
 установка деталей крепления дельных | |вещей, специзоляции, аварийно-спасательного
 имущества | | |-----| | |Изготовление, установка контрфорсов, леерного
 | |ограждения на прямых участках | | |-----| | |Изготовление,
 установка подвесок кабельных усиленных | | |-----| | |Изготовление,
 установка стеллажей простых | | |-----| | |Изготовление, установка,
 демонтаж и ремонт коробок | |кабельных | | |-----| | |Пригонка,
 установка желобов, кожухов электротрасс и | |парового отопления, панелей прямоугольных | |-----
 -----| | |Разборка головок вентиляционных грибовидных, | |эжекторных | |
 |-----| | |Сборка и установка конструкций из углеродистых и | |
 |легированных сталей во всех пространственных | |положениях | | |-----
 ----| | |Сборка неответственных деталей, узлов и изделий из | |сталей на контактных машинах
 переменного тока и | |ручными установочными пистолетами | | |-----| |
 |Сборка, пригонка систем комплексной обработки | |воздуха, кондиционирования, охлаждения
 приборов, | |вентиляции общесудовой (труб прямых одного сечения, | |кроме забойных труб) | | |-----
 -----| | |Установка дверей металлических проницаемых | | |-----
 -----| | |Установка заглушек вентиляционных | | |-----| |
 |Установка на болты и под сварку кнехтов, уток и | |киповых планок | | |-----
 -----| | |Установка при подгонке систем общесудовой вентиляции, | |кондиционирования и
 комплексной обработки воздуха | |макетов промежуточной арматуры | | |-----
 -----| | |Установка фундаментов малогабаритных под | |электрооборудование и приборы | | |-----
 -----| | |Установка, крепление крышек люков, горловин | |-----| |
 -----| | |Необходимые|Демонтировать металлическую мебель | |умения |-----
 -----| | |Производить изготовление кожухов электротрасс и | |парового
 отопления, панелей прямых, прямоугольных | | |-----| | |Осуществлять
 сборку и установку узлов и конструкций | |из углеродистых и легированных сталей в нижнем | |
 |положении | | |-----| | |Выполнять работы по изготовлению, сборке,
 установке, | |демонтажу простых деталей, узлов и дельных вещей | | |-----
 -----| | |Выполнять установку ограждений коек, штанг занавесей | | |-----
 -----| | |Демонтировать вентиляционные заглушки | | |-----| |
 |Демонтировать двери металлические проницаемые | | |-----| |
 |Демонтировать трубы общесудовой вентиляции, | |кондиционирования, охлаждения приборов, не
 подлежащие | |восстановлению | | |-----| | |Демонтировать
 фундаменты малогабаритные под | |электрооборудование и приборы | | |-----
 -----| | |Осуществлять сборку после никелирования и установку | |решеток вентиляционных | | |-----
 -----| | |Разбирать вентиляционные разметки для никелирования | | |-----
 -----| | |Устанавливать и снимать при сборке и демонтаже | |
 |неответственные детали и узлы, крепежные элементы | | (болты, винты самонарезающие, гайки,
 шурупы) | | |-----| | |Устанавливать петли, планки, шайбы и гайки | |
 |специального гибкого ограждения | | |-----| | |Устанавливать по
 разметке и крепить оборудование из | |пластмасс (держатели графинов и стаканов, платяные | |

|крючки, полки для личных вещей, полки туалетные) | |-----| |
 |Устанавливать шпильки, бонки, подвески кабельные | |-----| |
 |Читать простые чертежи, эскизы | |-----| | |Изготавливать,
 устанавливать стеллажи простые | |-----| | |Демонтировать дельные
 вещи (двери | | |водогазонепроницаемые, клинкетные, крышки лючков, | | |горловины, рундуки,
 шкафы) | | |-----| | |Демонтировать зашивку столов из нержавеющей
 стали, | | |обрешетник рыбных бункеров, щиты шумоизоляционные | | |машинного отделения | | |-----
 -----| | |Демонтировать трубы общесудовой вентиляции, | |
 |кондиционирования, охлаждения приборов | |-----| | |Демонтировать
 устройства тентовые | |-----| | |Изготавливать и устанавливать
 сигнализаторы с | | |деталью крепления | |-----| | |Изготавливать,
 собирать, монтировать иллюминаторы | | |глухие, открывающиеся (круглые и прямоугольные), | |
 |оконницы иллюминаторов, щитки затемнительные, | | |светозащитные без привода | |-----
 -----| | |Изготавливать, собирать, устанавливать вешалки | | |консольные, койки,
 стулья, треноги медицинские | |-----| | |Изготавливать,
 устанавливать детали крепления дельных | | |вещей, специзоляции, аварийно-спасательного
 имущества | |-----| | |Изготавливать, устанавливать контрфорсы,
 леерное | | |ограждение на прямых участках | |-----| | |Изготавливать,
 устанавливать подвески кабельные | | |усиленные | |-----| |
 |Изготавливать, устанавливать, демонтировать коробки | | |кабельные | |-----
 -----| | |Осуществлять изготовление, пригонку и установку | | |комингсов оборудования, мебели | |
 |-----| | |Осуществлять пригонку и установку желобов, кожухов | |
 |электротрасс и парового отопления, панелей | | |прямоугольных | |-----
 ---| | |Осуществлять сборку, пригонку систем комплексной | | |обработки воздуха,
 кондиционирования, охлаждения | | |приборов, вентиляции общесудовой (труб прямых одного | |
 |сечения, кроме забойных труб) | |-----| | |Проводить изготовление,
 замену трапов вертикальных, | | |скоб-трапов из прутков и труб | |-----
 --| | |Разбирать головки вентиляционные грибовидные, | | |эжекторные | |-----
 -----| | |Устанавливать двери металлические проникаемые | |-----| |
 | |Устанавливать заглушки вентиляционные | |-----| | |Устанавливать
 и крепить крышки лючков, горловин | |-----| | |Устанавливать на болты
 и под сварку кнехты, утки и | | |киповые планки | |-----| |
 |Устанавливать при подгонке систем общесудовой | | |вентиляции, кондиционирования и
 комплексной обработки | | |воздуха макеты промежуточной арматуры | |-----
 -----| | |Устанавливать фундаменты малогабаритные под | | |электрооборудование и приборы | |-----
 -----| | |Читать чертежи, эскизы средней сложности | |-----|-----
 -----| | |Необходимые | | |Наименование и принцип действия основных судовых | |
 |знания |устройств | |-----| | |Наименование и расположение
 основных районов судна | |-----| | |Наименование основных деталей и
 дельных вещей | |-----| | |Необходимая техническая и
 технологическая | | |документация на выполняемые работы | |-----| |
 |Номенклатура основных изделий оборудования помещений | | |и дельных вещей, их назначение | |-----
 -----| | |Правила чтения простых сборочных чертежей | |-----
 -----| | |Простые геометрические построения и развертки простых | | |геометрических
 фигур | |-----| | |Условные обозначения, применяемые в
 судостроительных | | |чертежах и схемах | |-----| | |Конструкции и
 назначение изделий оборудования, | | |помещений, дельных вещей и устройств судов, | | |строющихся
 на заводе | |-----| | |Методы развертки геометрических фигур

средней || сложности || |-----| |Последовательность изготовления,
 сборки, установки и || монтажа простых изделий и дельных вещей || |-----
 -----| |Правила чтения сборочных чертежей средней сложности || |-----
 -----| |Развертки геометрических фигур средней сложности || |-----|-----
 -----| |Другие | - |характерис- || |тики || |-----|-----|

3.2.3. Трудовая функция

-----		-----		---	Наименование	Проведение слесарных	Код	В/03.3	Уровень	3
операций при			(под-							
изготовлении, сборке,			уровень)							
установке, демонтаже,			квали-							
правке, дефектации,			фикации							
ремонте простых узлов,										
мебели и узлов										
оборудования										
-----		-----		---	Происхождение	-----	-----	-----	-----	трудовой
X	Заимствовано			функции		из оригинала				
-----	-----	-----	-----							
Код Регистрационный										
оригинала номер										
профессионального										
стандарта	-----	-----		Трудовые	Выполнение работ при					
изготовлении, ремонте средней	действия	сложности и сложных узлов, судовой мебели, изделий,								
	достроечного оборудования, дельных вещей, общесудовой		вентиляции			-----				
-----		Заточка применяемого инструмента (кроме сверл)			-----					
-----		Зачистка вручную заусенцев и неровностей на деталях			-----					
-		Зачистка кромок и мест установки деталей под сварку и		сварных швов пневматическими						
машинами			-----		Изготовление вручную заготовок, прокладок из					
листового материала			-----		Изготовление заглушек					
вентиляционных			-----		Изготовление и установка жеревеек			---		
-----		Изготовление и установка подвесок одинарных,			хвостовиков,					
крючков, скоб			-----		Изготовление прокладок прямоугольных и					
круглых из			различных материалов			-----		Изготовление, правка		
и ремонт простых узлов, мебели,			изделий судового оборудования, дельных вещей, баков,							
емкостей, цистерн, поддонов прямостенных из сталей и			сплавов			-----				
-----		Изготовление, сборка, правка, установка и демонтаж			простых деталей и узлов					
крепления судового			оборудования			-----		Использование		
заточного инструмента и оборудования			-----		Использование					
пневматического и механического			оборудования			-----				
Использование приспособлений и инструментов для резки		и рубки			-----					
-----		Проверка работоспособности и исправности оборудования		и инструментов			-----			
-----		Сверление, пробивка на прессе, зачистка отверстий в			простых					
деталях из углеродистых и легированных сталей			-----		Слесарная					
и станочная обработка простых деталей			-----		Электроприхватка,					
тепловая резка и пневматическая			рубка при сборке и установке узлов и конструкций из							
углеродистых и легированных сталей в нижнем положении			-----							
Ремонт контрфорсов, леерного ограждения на прямых			участках			-----				
 -----| |Изготовление, ремонт стеллажей простых || |-----| |Заточка
 применяемого инструмента (в том числе сверл) || |-----| |Клепка

пневматическим инструментом в холодном | | состоянии | | -----| |
 |Резка, гибка, холодная штамповка тонколистового | | материала на станках, вальцах, прессах, | |
 |пресс-ножницах и виброножницах | | -----| | |Ремонт вешалок
 консольных, коек, стульев, треног | | медицинских | | -----| | |Ремонт
 иллюминаторов глухих, открывающихся (круглых и | | прямоугольных), оконниц иллюминаторов,
 щитков | | затемнительных, светозащитных без привода | | -----| |
 |Электроприхватка неответственных деталей, узлов и | | изделий из стали на контактных машинах
 переменного | | тока и ручными установочными пистолетами | | -----| |
 |Электроприхватка, тепловая резка и пневматическая | | рубка при сборке и установке конструкций
 из | | углеродистых и легированных сталей во всех | | пространственных положениях | | -----| |
 -----| | |Необходимые|Осуществлять зачистку кромок и мест установки
 деталей| умения |под сварку и сварных швов пневматическими машинами | | -----
 -----| | |Осуществлять электроприхватку, тепловую резку и | | пневматическую рубку при
 сборке и установке узлов и | | конструкций из углеродистых и легированных сталей в | | нижнем
 положении | | -----| | |Выполнять слесарную и станочную обработку
 простых | | деталей | | -----| | |Выполнять работы по изготовлению,
 ремонту простых | | деталей, узлов и дельных вещей | | -----| |
 |Изготавливать вручную заготовки, прокладки из | | листового материала | | -----
 -----| | |Изготавливать заглушки вентиляционные | | -----| |
 |Изготавливать и устанавливать жеребейки | | -----| | |Изготавливать
 и устанавливать подвески одинарные, | | хвостовики, крючки, скобы | | -----
 -----| | |Изготавливать прокладки прямоугольные и круглые из | | различных материалов | | -----
 -----| | |Пользоваться заточным инструментом и оборудованием | | -----
 -----| | |Пользоваться пневматическим и механическим | | оборудованием | | -----
 -----| | |Пользоваться приспособлениями и инструментом для | | резки и
 рубки | | -----| | |Производить зачистку вручную заусенцев и
 неровностей | | на деталях | | -----| | |Сверлить, пробивать на прессе,
 зачищать отверстия в | | простых деталях из углеродистых и легированных сталей | | -----
 -----| | |Выполнять резку, гибку, холодную штамповку | | тонколистового материала
 на станках, вальцах, | | прессах, пресс-ножницах и виброножницах | | -----
 -----| | |Выполнять электроприхватку неответственных деталей, | | узлов и изделий из стали на
 контактных машинах | | переменного тока и ручными установочными пистолетами | | -----
 -----| | |Выполнять электроприхватку, тепловую резку и | | пневматическую рубку при
 сборке и установке | | конструкций из углеродистых и легированных сталей во | | всех
 пространственных положениях | | -----| | |Изготавливать,
 ремонтировать стеллажи простые | | -----| | |Ремонтировать вешалки
 консольные, койки, стулья, | | треноги медицинские | | -----| |
 |Ремонтировать иллюминаторы глухие, открывающиеся | | (круглые и прямоугольные), оконницы
 иллюминаторов, | | щитки затемнительные, светозащитные без привода | | -----
 -----| | |Ремонтировать контрфорсы, леерное ограждение на | | прямых участках | | -----
 -----| | |Ремонтировать коробки кабельные | | -----| |
 -----| | |Необходимые|Основные сведения о свойствах применяемых материалов | | знания | | -----
 -----| | |Приемы выполнения простых слесарных операций | | -----
 -----| | |Принципы работы и правила пользования применяемым | | слесарно-сборочным и
 контрольно-измерительным | | инструментом (угольники, циркули, кронциркули, | | угломеры,
 малочники), приспособлениями | | -----| | |Принципы работы и
 правила пользования применяемым | | слесарно-сборочным, измерительным инструментом | | (метр,
 линейка, чертилка, керн) | | -----| | |Принципы работы и правила

эксплуатации применяемого | | пневматического, электрифицированного и механического | |
 | оборудования цеха | | |-----| | | Способы использования
 приспособлений и инструментов | | для резки и рубки | | |-----| |
 | Применяемый слесарно-сборочный и | | контрольно-измерительный инструмент (отвесы, рейсмусы | |
 | разметочные, шланговый уровень, ватерпас), | | приспособления, правила пользования ими | | |-----
 |-----| | | Принципы и правила работы на контактных машинах | | |-----
 |-----| | | Свойства и способы обработки легированных сталей, | | | алюминиевых
 сплавов и пластмасс, применяемых при | | | достроечных работах | | |-----
 --| | | Устройство и правила эксплуатации станочного | | | оборудования, применяемого для резки,
 гибки, правки и | | | обработки листового и профильного материалов и | | | изделий | | |-----|-----
 |-----| | | Другие - | | | характерис- | | | тики | | |-----|-----
 -----|

3.2.4 Трудовая функция

-----		-----		---	Наименование	Проведение испытаний	Код	В/04.3	Уровень	3
систем кондиционирования			(под-							
и комплексной обработки			уровень)							
воздуха			квали-							
			фикации							
-----		-----		---	Происхождение	-----	-----	-----	-----	трудовой
X	Заимствовано			функции		из оригинала				
-----	-----	-----	-----							
Код Регистрационный										
оригинала номер										
профессионального										
стандарта	-----	-----	-----	-----		Трудовые	Испытания систем			
кондиционирования и комплексной	действия	обработки воздуха			-----					
-----			Испытания на плотность иллюминаторов глухих,			открывающихся (круглых и				
прямоугольных), оконниц			иллюминаторов, щитков затемнительных, светозащитных			без привода				
		-----	-----			Испытания при изготовлении иллюминаторов глухих,				
открывающихся (круглых и прямоугольных), оконниц			иллюминаторов, щитков затемнительных,							
светозащитных			без привода			-----	-----	-----		
Необходимые	Испытывать на плотность иллюминаторы глухие,	умения	открывающиеся (круглые и							
прямоугольные), оконницы			иллюминаторов, щитки затемнительные, светозащитные			без				
привода			-----	-----			Испытывать при изготовлении иллюминаторы			
глухие,			открывающиеся (круглые и прямоугольные), оконницы			иллюминаторов, щитки				
затемнительные, светозащитные			без привода			-----	-----			Проводить
испытания систем кондиционирования и			комплексной обработки воздуха			-----	-----			
-----		Необходимые	Способы проведения испытаний систем кондиционирования							
знания	и комплексной обработки воздуха			-----	-----			Правила		
 проведения испытаний систем кондиционирования | | | и комплексной обработки воздуха | | |-----
 -----| | | Правила испытаний на водопроницаемость | | |-----|-----
 -----| | | Другие - | | | характерис- | | | тики | | |-----|-----|

3.3. Обобщенная трудовая функция

-----		---		---	Наименование	Изготовление, правка,	Код	С	Уровень	3
сборка, разметка,			квали-							
проверка, установка и ремонт			фикации							
оборудования, дельных вещей										
средней сложности,										

размещение запасных частей,			
инструментов и			
принадлежностей (ЗИП) и			
аварийно-спасательного			
оборудования, изготовление и			
установка зашивок в			
помещениях, противопожарных			
дымоходов			
-----		---	
Оригинал X	Заимствовано		
--			
Код Регистрационный			
оригинала номер			
профессионального			
стандарта	-----	-----	-----
наименования	Сборщик-достройщик судовой 4-го разряда		должностей
-----		-----	-----
профессионального обучения		к	(программы профессиональной подготовки по профессиям
образованию	рабочих, программы переподготовки рабочих, программы		и обучению
квалификации рабочих)		-----	-----
месяцев работы по профессии		к опыту	сборщика-достройщика судового 3-го разряда
практической			работы
обязательных предварительных (при		условия	поступлении на работу) и периодических
медицинских		допуска к	осмотров (обследований), а также внеочередных
осмотров (обследований) в установленном			законодательством порядке
-----			При необходимости использования грузоподъемного
прохождение инструктажа по			выполнению работ с использованием стропального
с отметкой о периодическом (или, если			требуется, внеочередном) прохождении проверок знаний
рабочих инструкций			-----
электробезопасности		-----	-----
Дополнительные характеристики:	-----	-----	-----
Наименование базовой группы, должности			документа
-----	-----	-----	-----
слесари-ремонтники летательных аппаратов и			судов
---		ЕТКС	§ 82
----		ОКНПО	090202
3.3.1. Трудовая функция			
-----	-----	-----	-----
подготовительных и			(под-
вспомогательных операций			уровень)
при изготовлении,			квали-
разметке, сборке,			фикации
установке			
оборудования, дельных			
вещей средней сложности;			
при размещении ЗИП и			
аварийно-спасательного			
оборудования,			

изготовлении и установке			
зашивок в помещениях,			
противопожарных дымоходов			
-----	-----	----	Происхождение
X	Заимствовано		
-----	-----	-----	-----
Код Регистрационный			
оригинала номер			
профессионального			
стандарта	-----	-----	
действия	-----		
отопления,		панелей прямых, прямоугольных	
вспомогательных работ при изготовлении,		сборке, установке, демонтаже, ремонте простых	
деталей, узлов и дельных вещей		-----	
бирок		-----	
мерительного		инструмента	
средней сложности		-----	
обезжиривание		деталей и изделий	
прокладок, установка, снятие и обжатие		временными болтами соединений клепаных	
-----		Разметка по шаблону, кернение, маркирование и правка	
плите мелких деталей (планок, полос)		-----	
узлов, мебели, изделий судового		оборудования, дельных вещей, баков, емкостей,	
поддонов прямостенных из сталей и сплавов		-----	
установки трапов вертикальных,		скоб-трапов из прутков и труб	
-----		Разметка мест установки деталей крепления дельных	
спасательного		имущества	
хромирование ограждений		коек, металлических держателей графинов и стаканов,	
крючков, полок для личных вещей		-----	
деталей и узлов		-----	
пластмасс		(держателей графинов и стаканов, платяных крючков,	
-----		Разметка под установку шпилек, бонок	
-----		Разметка узлов, изделий судового оборудования,	
цистерн с		криволинейными обводами из сталей и сплавов	
Разметка мест установки монорельсов, путей рельсовых		-----	
Снятие размеров с места, создание шаблонов для		изготовления листов специальных покрытий,	
трубопроводов систем вентиляции, кондиционирования		-----	
Снятие упаковки, разметка, правка, механическая		очистка, резка и нанесение на декоративную	
пленку		металлопласта для модульных панелей защитных составов	
-----		Снятие шаблонов с места, разметка для установки	
отопления, панелей		фигурных	
узлов, секций и других грузов		массой от 3000 до 5000 кг с помощью	
специальных средств в		пределах рабочего места	
Необходимые	Производить разметку простых деталей		умения
	Производить разметку кожухов электротрасс и парового		отопления, панелей прямых,
прямоугольных		-----	
средней		сложности	
расконсервацию и		обезжиривание деталей и изделий	
Изготавливать и устанавливать бирки		-----	

ручным, разметочным и мерительным) | | инструментом | | |-----| |
 |Производить подготовку прокладок, установку, снятие и| |обжатие временными болтами
 соединений клепаных | | |-----| | |Производить разметку по шаблону,
 кернение,| | |маркирование и правку вручную на плите мелких деталей| | |(планок, полос) | | |-----
 -----| | |Производить разметку простых узлов, мебели, изделий| | |судового
 оборудования, дельных вещей, баков,| | |емкостей, цистерн, поддонов прямостенных из сталей и| |
 |сплавов | | |-----| | |Производить разметку мест установки трапов| |
 |вертикальных, скоб-трапов из прутков и труб | | |-----| | |Производить
 разметку мест установки деталей крепления| | |дельных вещей, специзоляции, аварийно-
 спасательного| | |имущества | | |-----| | |Выполнять контуровку
 сложных деталей и узлов | | |-----| | |Изготавливать и осуществлять
 обработку под| | |хромирование ограждений коек, металлических| | |держателей графинов и
 стаканов, платяных крючков,| | |полок для личных вещей | | |-----| |
 |Осуществлять разметку под установку шпилек и бонок | | |-----| |
 |Размечать места установки оборудования из пластмасс| | |(держателей графинов и стаканов,
 платяных крючков,| | |туалетных полок) | | |-----| | |Производить
 разметку узлов, изделий судового| | |оборудования, дельных вещей средней сложности,| | |цистерн с
 криволинейными обводами из сталей и сплавов| | |-----| |
 |Осуществлять снятие шаблонов с места, разметку для| | |установки кожухов электротрасс, парового
 отопления,| | |панелей фигурных | | |-----| | |Выполнять строповку и
 перемещение узлов, секций и| | |других грузов массой от 3000 до 5000 кг с помощью| | |подъемно-
 транспортных и специальных средств в| | |пределах рабочего места | | |-----
 -----| | |Осуществлять снятие упаковки, разметку, правку,| | |механическую очистку, резку и
 нанесение на| | |декоративную пленку металлопласта для модульных| | |панелей защитных составов
 | | |-----| | |Производить разметку мест установки монорельсов,| |
 |путей рельсовых | | |-----| | |Снимать размеры с места, создавать
 шаблоны для| | |изготовления листов специальных покрытий,| | |трубопроводов систем вентиляции,
 кондиционирования | | |-----| | |Необходимые|Способы
 расконсервации и консервации деталей и узлов,| | |знания |марки консервирующих материалов | | |----
 -----| | |Назначение и правила обращения с консервирующими| |
 |материалами | | |-----| | |Способы использования ручного,
 разметочного и| | |мерительного инструмента | | |-----| | |Способы
 разметки простых деталей по чертежам и| | |эскизам | | |-----| |
 |Способы разметки по чертежу и по месту деталей| | |средней сложности | | |-----
 -----| | |Способы снятия шаблонов с места | | |-----| | |Правила
 эксплуатации специальных транспортных и| | |грузоподъемных средств при перемещении грузов
 массой| | |от 3000 до 5000 кг | | |-----| | |Разметочный и мерительный
 инструмент, принцип| | |действия и правила пользования | | |-----| |
 |Способы разметки узлов, изделий судового| | |оборудования, дельных вещей средней сложности,| |
 |цистерн с криволинейными обводами из сталей и сплавов| | |-----| |
 |Методы создания шаблонов для изготовления листов| | |специальных покрытий, трубопроводов
 систем| | |вентиляции, кондиционирования | | |-----| | |Правила и
 методы строповки и перемещения узлов,| | |секций и других грузов массой от 3000 до 5000 кг с| |
 |помощью подъемно-транспортных и специальных средств в| | |пределах рабочего места | | |-----|----
 -----| | |Другие | - | |характерис-| | |тики | | |-----|-----
 -----|

3.3.2. Трудовая функция

|-----| |-----| |---| Наименование |Выполнение работ по | Код |С/02.3| Уровень | 3 |

изготовлению, сборке,			(под-	
установке, демонтажу			уровень)	
оборудования, дельных			квали-	
вещей средней сложности;			фикации	
размещение ЗИП и				
аварийно-спасательного				
оборудования,				
изготовление и установка				
зашивок в помещениях,				
противопожарных дымоходов				
-----	-----	----	Происхождение	-----
X	Заимствовано			функции
-----	-----	-----	-----	
Код Регистрационный				
оригинала номер				
профессионального				
стандарта	-----	-----		Трудовые
изготовлении, сборке, разметке,		действия	установке, монтаже средней сложности и сложных	
узлов,			судовой мебели, изделий, достроечного оборудования,	
вентиляции			-----	

-----			Демонтаж металлической мебели	
Демонтаж труб общесудовой вентиляции,			кондиционирования, охлаждения приборов, не	
подлежащих			восстановлению	
малогабаритных под			электрооборудование и приборы	
Изготовление кожухов электротрасс и парового			отопления, панелей прямых, прямоугольных	
-----			Ознакомление с конструкторской и	
технологической документацией			-----	
никелирования разметок вентиляционных			-----	
установка узлов и конструкций из			углеродистых и легированных сталей в нижнем положении	
-----			Сборка после никелирования и установка решеток	
вентиляционных			-----	
демонтаже			неответственных деталей и узлов, крепежных деталей	
самонарезающих, гаек, шурупов)			-----	
коек, штанг занавесей			-----	
гаек специального			гибкого ограждения	
разметке и крепление оборудования из			пластмасс (держателей графинов и стаканов, платяных	
крючков, полок для личных вещей, полок туалетных)			-----	
Установка систем кондиционирования и комплексной			обработки воздуха	
-----			Установка шпилек, бонок, подвесок кабельных	
--			Чтение простых чертежей, эскизов	
сборка, установка вешалок консольных,			коек, стульев, треног медицинских	
-----			Выполнение работ при изготовлении, сборке, установке	
сложных узлов, судового оборудования,			дельных вещей, судовой мебели, сборке и установке	
оборудования, каркасов и панелей в модульной системе			-----	
Демонтаж дельных вещей (дверей водогазонепроницаемых,			клинкетных, крышек лючков,	
 горловин, рундуков, | | |шкафов) | | |-----| | |Демонтаж зашивки столов
 из нержавеющей стали, | | |обрешетников рыбных бункеров, щитов шумоизоляционных | | |

|машинного отделения | |-----| |Демонтаж труб общесудовой
 вентиляции, | |кондиционирования, охлаждения приборов | |-----| |
 |Демонтаж устройств тентовых | |-----| |Изготовление и установка
 сигнализаторов с деталями | |крепления | |-----| |Изготовление
 простых кондукторов | |-----| |Изготовление, замена трапов
 вертикальных, скоб-трапов | |из прутков и труб | |-----| |
 |Изготовление, пригонка, установка комингсов | |оборудования, мебели | |-----
 -----| |Изготовление, сборка, монтаж иллюминаторов глухих, | |открывающихся (круглых и
 прямоугольных), оконниц | |иллюминаторов, щитков затемнительных, светозащитных | |без
 привода | |-----| |Изготовление, сборка, установка простых узлов, | |
 |мебели, изделий судового оборудования, дельных вещей, | |баков, емкостей, цистерн, поддонов
 прямостенных из | |сталей и сплавов | |-----| |Изготовление,
 установка деталей крепления дельных | |вещей, специзоляции, аварийно-спасательного
 имущества | |-----| |Изготовление, установка контрфорсов, леерного
 | |ограждения на прямых участках | |-----| |Изготовление,
 установка подвесок кабельных усиленных | |-----| |Изготовление,
 установка стеллажей простых | |-----| |Изготовление, установка,
 демонтаж и ремонт коробок | |кабельных | |-----| |Пригонка,
 установка желобов, кожухов электротрасс и | |парового отопления, панелей прямоугольных | |-----
 -----| |Разборка головок вентиляционных грибовидных, | |эжекторных | |
 |-----| |Сборка и установка конструкций из углеродистых и | |
 |легированных сталей во всех пространственных | |положениях | |-----
 ---| |Сборка неответственных деталей, узлов и изделий из | |стали на контактных машинах
 переменного тока и | |ручными установочными пистолетами | |-----| |
 |Сборка, пригонка систем комплексной обработки | |воздуха, кондиционирования, охлаждения
 приборов, | |вентиляции общесудовой (труб прямых одного сечения, | |кроме забойных труб) | |-----
 -----| |Установка дверей металлических проницаемых | |-----
 -----| |Установка заглушек вентиляционных | |-----| |
 |Установка на болты и под сварку кнехтов, уток и | |киповых планок | |-----
 -----| |Установка при подгонке систем общесудовой вентиляции, | |кондиционирования и
 комплексной обработки воздуха | |макетов промежуточной арматуры | |-----
 -----| |Установка фундаментов малогабаритных под | |электрооборудование и приборы | |-----
 -----| |Установка, крепление крышек люков, горловин | |-----
 -----| |Изготовление деталей, сборка крышек | |-----| |
 |Изготовление и монтаж глушителей шума, газоотводов, | |воздухоразделителей | |-----
 -----| |Изготовление и установка кожухов электротрасс, | |парового отопления,
 панелей фигурных | |-----| |Изготовление кондукторов и
 приспособлений средней | |сложности | |-----| |Изготовление,
 подгонка по месту и установка стеллажей | |сложных | |-----| |
 |Изготовление, подгонка по месту, монтаж систем | |комплексной обработки воздуха (труб с
 погибью), | |кондиционирования, охлаждения приборов, вентиляции | |общесудовой (труб с погибью
 и забойных) | |-----| |Изготовление, подгонка, сборка переходов
 конических | |со смещенными осями, прямых с круглого сечения на | |прямоугольное | |-----
 -----| |Изготовление, правка, сборка, проверка, установка | |узлов, изделий
 судового оборудования, дельных вещей | |средней сложности, цистерн с криволинейными обводами | |
 |из сталей и сплавов | |-----| |Изготовление, пригонка, установка
 зашивки | |рефрижераторных помещений стальными оцинкованными | |листами, в жилых,
 общественных, | |санитарно-гигиенических, хозяйственных помещениях | |шумопоглощающей

зашивки, в специальных помещениях | | противопожарных дымоходов | | -----
 ----- | | Изготовление, пригонка, установка обрешетки под | | зашивку жилых, служебных и
 специальных помещений, | | рыбных бункеров | | ----- | |
 | Изготовление, сборка носилок корабельных | | ----- | | Изготовление,
 сборка с подшипниками и установка | | вьюшек швартовых и кабельных | | -----
 ----- | | Изготовление, сборка устройств спасательных, | | страхующих | | -----
 ----- | | Изготовление, сборка фильтров различных типов | | -----
 --- | | Изготовление, сборка, установка антенн телевизионных | | со стойкой | | -----
 ----- | | Изготовление, сборка, установка верстаков, рундуков, | | столов с тумбами, шкафов
 разного назначения, ящиков | | для ЗИП, ящиков, сейфов, каркасов под приборы, кресел | |
 | вращающихся, укладок и другого оборудования из сталей | | и сплавов | | -----
 ----- | | Изготовление, сборка, установка каркасных плит | | термостойкого покрытия палуб,
 установка каркасов без | | плит | | ----- | | Изготовление, сборка,
 установка трапов наклонных и | | поручней к трапам | | ----- | |
 | Изготовление, установка и крепление флагштоков, | | гюйсштоков с обоями, футштоков,
 футляров для карт | | ----- | | Изготовление, установка на
 амортизаторы настила | | плавающего | | ----- | | Изготовление,
 установка ограждений леерных в | | оконечностях и заваливающих | | -----
 ----- | | Изготовление, установка устройств тентовых | | ----- | |
 | Изготовление, установка эмблем на дымовых трубах, | | досок наименования судна | | -----
 ----- | | Монтаж, установка монорельсов, путей рельсовых | | -----
 ----- | | Подгонка, монтаж и укупорка труб общесудовой | | вентиляции | | -----
 ----- | | Размещение и установка в насыщенных помещениях ЗИП и | | аварийно-
 спасательного имущества | | ----- | | Сборка в объем
 ветроотбойников, щитов волнорезных | | ----- | | Сборка
 ответственных узлов и конструкций под | | контактную точечную и шовную сварку | | -----
 ----- | | Сборка, установка головок вентиляционных грибовидных, | | эжекторных | | -
 ----- | | Установка задвижек вентиляционных с приводом | | -----
 ----- | | Установка на герметик и уплотнительную резину стекол | |
 | иллюминаторов | | ----- | | Установка насыщения стрел грузовых | | --
 ----- | | Установка пирамид с внутренними сейфами, сейфов, | | столов
 операционных | | ----- | | Установка, монтаж антенн, устройств
 якорных, | | швартовых, буксирных для мелких и малых судов | | -----
 ----- | | Необходимые | Демонтировать металлическую мебель | | умения | -----
 ----- | | Производить изготовление кожухов электротрасс и | | парового отопления, панелей
 прямых, прямоугольных | | ----- | | Осуществлять сборку и установку
 узлов и конструкций | | из углеродистых и легированных сталей в нижнем | | положении | | -----
 ----- | | Выполнять работы по изготовлению, сборке, установке, | | демонтажу
 простых деталей, узлов и дельных вещей | | ----- | | Выполнять
 установку ограждений коек, штанг занавесей | | ----- | |
 | Демонтировать вентиляционные заглушки | | ----- | | Демонтировать
 двери металлические проницаемые | | ----- | | Демонтировать трубы
 общесудовой вентиляции, | | кондиционирования, охлаждения приборов, не подлежащие | |
 | восстановлению | | ----- | | Демонтировать фундаменты
 малогабаритные под | | электрооборудование и приборы | | ----- | |
 | Осуществлять сборку после никелирования и установку | | решеток вентиляционных | | -----
 ----- | | Разбирать вентиляционные разметки для никелирования | | -----
 ----- | | Устанавливать и снимать при сборке и демонтаже | | неответственные

детали и узлы, крепежные элементы | | (болты, винты самонарезающие, гайки, шурупы) | | -----
 ----- | | Устанавливать петли, планки, шайбы и гайки | | специального гибкого
 ограждения | | ----- | | Устанавливать по разметке и крепить
 оборудование из | | пластмасс (держатели графинов и стаканов, платяные | | крючки, полки для
 личных вещей, полки туалетные) | | ----- | | Устанавливать шпильки,
 бонки, подвески кабельные | | ----- | | Читать простые чертежи,
 эскизы | | ----- | | Изготавливать, устанавливать стеллажи простые | |
 ----- | | Демонтировать дельные вещи (двери | |
 |водогазонепроницаемые, клинкетные, крышки лючков, | | горловины, рундуки, шкафы) | | -----
 ----- | | Демонтировать зашивку столов из нержавеющей стали, | | обрешетник
 рыбных бункеров, щиты шумоизоляционные | | машинного отделения | | -----
 ----- | | Демонтировать трубы общесудовой вентиляции, | | кондиционирования, охлаждения
 приборов | | ----- | | Демонтировать устройства тентовые | | -----
 ----- | | Изготавливать и устанавливать сигнализаторы с | | деталями
 крепления | | ----- | | Изготавливать, собирать, монтировать
 иллюминаторы | | глухие, открывающиеся (круглые и прямоугольные), | | оконницы иллюминаторов,
 щитки затемнительные, | | светозащитные без привода | | ----- | |
 |Изготавливать, собирать, устанавливать вешалки | | консольные, койки, стулья, треноги
 медицинские | | ----- | | Изготавливать, устанавливать детали
 крепления дельных | | вещей, специзоляции, аварийно-спасательного имущества | | -----
 ----- | | Изготавливать, устанавливать контрфорсы, леерное | | ограждение на прямых
 участках | | ----- | | Изготавливать, устанавливать подвески
 кабельные | | усиленные | | ----- | | Изготавливать, устанавливать,
 демонтировать коробки | | кабельные | | ----- | | Осуществлять
 изготовление, пригонку и установку | | комингсов оборудования, мебели | | -----
 ----- | | Осуществлять пригонку и установку желобов, кожухов | | электротрасс и парового
 отопления, панелей | | прямоугольных | | ----- | | Осуществлять
 сборку, пригонку систем комплексной | | обработки воздуха, кондиционирования, охлаждения | |
 |приборов, вентиляции общесудовой (труб прямых одного | | сечения, кроме забойных труб) | | -----
 ----- | | Производить изготовление, замену трапов вертикальных, | | скоб-
 трапов из прутков и труб | | ----- | | Разбирать головки
 вентиляционные грибовидные, | | эжекторные | | ----- | |
 |Устанавливать двери металлические проникаемые | | ----- | |
 |Устанавливать заглушки вентиляционные | | ----- | | Устанавливать и
 крепить крышки люков, горловин | | ----- | | Устанавливать на болты и
 под сварку кнехты, утки и | | киповые планки | | ----- | |
 |Устанавливать при подгонке систем общесудовой | | вентиляции, кондиционирования и
 комплексной обработки | | воздуха макеты промежуточной арматуры | | -----
 ----- | | Устанавливать фундаменты малогабаритные под | | электрооборудование и приборы | | -----
 ----- | | Читать чертежи, эскизы средней сложности | | -----
 ----- | | Осуществлять подгонку, монтаж и укупорку труб | | общесудовой вентиляции | |
 |----- | | Изготавливать детали, производить сборку крышек | | -----
 ----- | | Изготавливать и монтировать глушители шума, | | газоотводы,
 воздухоразделители | | ----- | | Изготавливать и устанавливать
 кожухи электротрасс, | | парового отопления, панели фигурные | | -----
 --- | | Изготавливать, осуществлять сборку фильтров различных | | типов | | -----
 ----- | | Изготавливать, подгонять по месту, устанавливать | | стеллажи сложные | | -----
 ----- | | Изготавливать, подгонять, собирать переходы | | конические со

смещенными осями, прямые с круглого | | сечения на прямоугольное | | -----
 ----- | | Изготавливать, собирать и устанавливать каркасные | | плиты термостойкого покрытия
 палуб, устанавливать | | каркасы без плит | | ----- | | Изготавливать,
 собирать носилки корабельные | | ----- | | Изготавливать, собирать с
 подшипниками и | | устанавливать выюшки швартовые и кабельные | | -----
 ----- | | Изготавливать, собирать, устанавливать антенны | | телевизионные со стойкой | | -----
 ----- | | Изготавливать, собирать, устанавливать верстаки, | | рундуки, столы с
 тумбами, шкафы разного назначения, | | ящики для ЗИП, ящики, сейфы, каркасы под приборы, | |
 | кресла вращающиеся, укладки и другое оборудование из | | сталей и сплавов | | -----
 ----- | | Изготавливать, собирать, устанавливать трапы | | наклонные и поручни к трапам
 | | ----- | | Изготавливать, устанавливать и крепить флагштоки, | |
 | гюйштки с обоями, футштоки, футляры для карт | | ----- | |
 | Изготавливать, устанавливать на амортизаторы настил | | плавающий | | -----
 ----- | | Изготавливать, устанавливать устройства тентовые | | -----
 -- | | Изготавливать, устанавливать эмблемы на дымовых | | трубах, доски наименования судна | | ---
 ----- | | Осуществлять изготовление, сборку устройств | | спасательных,
 страхующих | | ----- | | Осуществлять изготовление, установку
 ограждений | | леерных в оконечностях и заваливающих | | ----- | |
 | Осуществлять сборку в объем ветроотбойников, щитов | | волнорезных | | -----
 ----- | | Осуществлять сборку, подгонку по месту, монтаж систем | | комплексной обработки
 воздуха (труб с погибью), | | кондиционирования, охлаждения приборов, вентиляции | |
 | общесудовой (труб с погибью и забойных) | | ----- | | Осуществлять
 установку, монтаж антенн, устройств | | якорных, швартовых, буксирных для мелких и малых | |
 | судов | | ----- | | Проводить монтаж, установку монорельсов, путей | |
 | рельсовых | | ----- | | Собирать, устанавливать головки
 вентиляционные | | грибовидные, эжекторные | | ----- | |
 | Устанавливать задвижки вентиляционные с приводом | | ----- | |
 | Устанавливать каркасы без плиты | | ----- | | Устанавливать на
 герметик и уплотнительную резину | | стекла иллюминаторов | | -----
 | | Устанавливать насыщение стрел грузовых | | ----- | |
 | Устанавливать пирамиды с внутренними сейфами и сейфы, | | столы операционные | | -----
 ----- | | Читать сложные сборочные чертежи | | ----- | |
 ----- | | Необходимые | Наименование и принцип действия основных судовых | | знания | устройств | | ---
 ----- | | Наименование и расположение основных районов судна | | -----
 ----- | | Наименование основных деталей и дельных вещей | | -----
 ----- | | Необходимая техническая и технологическая | | документация на
 выполняемые работы | | ----- | | Номенклатура основных изделий
 оборудования помещений | | и дельных вещей, их назначение | | -----
 | | Правила чтения простых сборочных чертежей | | ----- | | Простые
 геометрические построения и развертки простых | | геометрических фигур | | -----
 ----- | | Условные обозначения, применяемые в судостроительных | | чертежах и схемах | | ---
 ----- | | Конструкции и назначение изделий оборудования, | |
 | помещений, дельных вещей и устройств судов, | | строящихся на заводе | | -----
 ----- | | Методы развертки геометрических фигур средней | | сложности | | -----
 ----- | | Последовательность изготовления, сборки, установки и | | монтажа простых
 изделий и дельных вещей | | ----- | | Правила чтения сборочных
 чертежей средней сложности | | ----- | | Развертки геометрических
 фигур средней сложности | | ----- | | Методики чтения сложных

чертежей, эскизов | | |-----| | |Правила чтения сложных сборочных
 чертежей | | |-----| | |Способы изготовления судовой мебели и дельных
 вещей | | |средней сложности | | |-----| | |Технологии изготовления и
 сборки секций каркасов для | | |формирования помещений в модульной системе | | |-----
 -----| | |Технологическая последовательность выполняемых работ | |-----|-----
 -----| | |Другие | - | |характерис- | | |тики | | |-----|-----
 ----|

3.3.3. Трудовая функция

-----		-----		---	Наименование	Проведение слесарных	Код	С/03.3	Уровень	3
операций при			(под-							
изготовлении, сборке,			уровень)							
установке, демонтаже,			квали-							
правке, дефектации,			фикации							
ремонте оборудования,										
дельных вещей средней										
сложности, при размещении										
ЗИП и аварийно-										
спасательного										
оборудования,										
изготовлении и установке										
зашивок в помещениях,										
противопожарных дымоходов										
-----		-----		---	Происхождение	-----	-----	-----	-----	трудовой
X	Заимствовано			функции		из оригинала				
-----	-----	-----	-----							

Код Регистрационный
 оригинала номер
 профессионального

стандарта |-----|-----| |Трудовые |Выполнение работ при
 изготовлении, ремонте средней| действия |сложности и сложных узлов, судовой мебели, изделий,| |
 |достроечного оборудования, дельных вещей, общесудовой| | |вентиляции | | |-----
 -----| | |Заточка применяемого инструмента (кроме сверл) | | |-----
 ----| | |Зачистка вручную заусенцев и неровностей на деталях | | |-----|
 | |Зачистка кромок и мест установки деталей под сварку и| | |сварных швов пневматическими
 машинами | | |-----| | |Изготовление вручную заготовок, прокладок из |
 | |листового материала | | |-----| | |Изготовление заглушек
 вентиляционных | | |-----| | |Изготовление и установка жеробеек | | |---
 -----| | |Изготовление и установка подвесок одинарных, | | |хвостовиков,
 крючков, скоб | | |-----| | |Изготовление прокладок прямоугольных и
 круглых из | | |различных материалов | | |-----| | |Изготовление, правка
 и ремонт простых узлов, мебели, | | |изделий судового оборудования, дельных вещей, баков, | |
 |емкостей, цистерн, поддонов прямостенных из сталей и | | |сплавов | | |-----
 -----| | |Изготовление, сборка, правка, установка и демонтаж | | |простых деталей и узлов
 крепления судового | | |оборудования | | |-----| | |Использование
 заточного инструмента и оборудования | | |-----| | |Использование
 пневматического и механического | | |оборудования | | |-----| | |
 |Использование приспособлений и инструментов для резки| | |и рубки | | |-----
 -----| | |Проверка работоспособности и исправности оборудования| | |и инструментов | | |-----

-----| |Сверление, пробивка на прессе, зачистка отверстий в | |простых
 деталях из углеродистых и легированных сталей| |-----| |Слесарная
 и станочная обработка простых деталей | |-----| |Электроприхватка,
 тепловая резка и пневматическая | |рубка при сборке и установке узлов и конструкций из | |
 углеродистых и легированных сталей в нижнем положении| |-----| |
 Ремонт контрфорсов, леерного ограждения на прямых | |участках | |-----
 -----| |Изготовление, ремонт стеллажей простых | |-----| |Заточка
 применяемого инструмента (в том числе сверл) | |-----| |Клепка
 пневматическим инструментом в холодном | |состоянии | |-----| |
 Резка, гибка, холодная штамповка тонколистового | |материала на станках, вальцах, прессах, | |
 пресс-ножницах и виброножницах | |-----| |Ремонт вешалок
 консольных, коек, стульев, треног | |медицинских | |-----| |Ремонт
 иллюминаторов глухих, открывающихся (круглых и | |прямоугольных), оконниц иллюминаторов,
 щитков | |затемнительных, светозащитных без привода | |-----| |
 Электроприхватка неотчетственных деталей, узлов и | |изделий из стали на контактных машинах
 переменного | |тока и ручными установочными пистолетами | |-----| |
 Электроприхватка, тепловая резка и пневматическая | |рубка при сборке и установке конструкций
 из | |углеродистых и легированных сталей во всех | |пространственных положениях | |-----
 -----| |Изготовление, ремонт устройств тентовых | |-----
 -----| |Ремонт люков световых | |-----| |Гибка в штампах или
 приспособлениях, вырубка в | |штампах заготовок и углов модульных панелей | |-----
 -----| |Изготовление, ремонт дверей металлических проницаемых| |-----
 -----| |Правка, ремонт узлов, изделий судового оборудования, | |дельных вещей
 средней сложности, цистерн с | |криволинейными обводами из сталей и сплавов | |-----
 -----| |Ремонт антенн телевизионных со стойкой | |-----
 ---| |Ремонт верстаков, рундуков, столов с тумбами, шкафов | |разного назначения, ящиков для
 ЗИП, ящиков, сейфов, | |каркасов под приборы, кресел вращающихся, укладок и | |другого
 оборудования из сталей и сплавов | |-----| |Ремонт головок
 вентиляционных грибовидных, эжекторных| |-----| |Ремонт
 обрешетки под зашивку жилых, служебных и | |специальных помещений, рыбных бункеров | |-----
 -----| |Ремонт переходов конических со смещенными осями, | |прямых с
 круглого сечения на прямоугольное | |-----| |Ремонт систем
 комплексной обработки воздуха (труб с | |погибью), кондиционирования, охлаждения приборов, | |
 вентиляции общесудовой (труб с гибкостью и забойных) | |-----| |
 Ремонт стеллажей сложных | |-----| |Ремонт устройств
 спасательных, страхующих | |-----| |Ремонт устройств тентовых | |-----
 -----| |Ремонт антенн, устройств якорных, швартовых, | |буксирных
 для мелких и малых судов | |-----| |Ремонт, правка трапов
 наклонных и поручней к трапам | |-----| |
 |Необходимые|Осуществлять зачистку кромок и мест установки деталей| умения |под сварку и
 сварных швов пневматическими машинами | |-----| |Осуществлять
 электроприхватку, тепловую резку и | |пневматическую рубку при сборке и установке узлов и | |
 конструкций из углеродистых и легированных сталей в | |нижнем положении | |-----
 -----| |Выполнять слесарную и станочную обработку простых | |деталей | |-----
 -----| |Выполнять работы по изготовлению, ремонту простых | |деталей, узлов и
 дельных вещей | |-----| |Изготавливать ручную заготовки,
 прокладки из | |листового материала | |-----| |Изготавливать
 заглушки вентиляционные | |-----| |Изготавливать и устанавливать

жеребейки | | |-----| | |Изготавливать и устанавливать подвески
одинарные, | | |хвостовики, крючки, скобы | | |-----| | |Изготавливать
прокладки прямоугольные и круглые из | | |различных материалов | | |-----
-----| | |Пользоваться заточным инструментом и оборудованием | | |-----
-| | |Пользоваться пневматическим и механическим | | |оборудованием | | |-----
-----| | |Пользоваться приспособлениями и инструментом для | | |резки и рубки | | |-----
-----| | |Производить зачистку вручную заусенцев и неровностей | | |на деталях | | |-----
-----| | |Сверлить, пробивать на прессе, зачищать отверстия в | | |простых
деталях из углеродистых и легированных сталей | | |-----| | |Выполнять
резку, гибку, холодную штамповку | | |тонколистового материала на станках, вальцах, | | |прессах,
пресс-ножницах и виброножницах | | |-----| | |Выполнять
электроприхватку неответственных деталей, | | |узлов и изделий из стали на контактных машинах | | |
|переменного тока и ручными установочными пистолетами | | |-----| | |
|Выполнять электроприхватку, тепловую резку и | | |пневматическую рубку при сборке и установке | | |
|конструкций из углеродистых и легированных сталей во | | |всех пространственных положениях | | |-----
-----| | |Изготавливать, ремонтировать стеллажи простые | | |-----
-----| | |Ремонтировать вешалки консольные, койки, стулья, | | |треноги
медицинские | | |-----| | |Ремонтировать иллюминаторы глухие,
открывающиеся | | |(круглые и прямоугольные), оконницы иллюминаторов, | | |щитки
затемнительные, светозащитные без привода | | |-----| | |
|Ремонтировать контрфорсы, леерное ограждение на | | |прямых участках | | |-----
-----| | |Ремонтировать коробки кабельные | | |-----| | |
|Осуществлять правку, ремонт узлов, изделий судового | | |оборудования, дельных вещей средней
сложности, | | |цистерн с криволинейными обводами из сталей и сплавов | | |-----
-----| | |Производить ремонт обрешетника под зашивку жилых, | | |служебных и специальных
помещений, рыбных бункеров | | |-----| | |Осуществлять ремонт систем
комплексной обработки | | |воздуха (труб с погибью), кондиционирования, | | |охлаждения приборов,
вентиляции общесудовой (труб с | | |погибью и забойных) | | |-----| | |
|Изготавливать, ремонтировать двери металлические | | |проницаемые | | |-----
-----| | |Изготавливать, ремонтировать устройства тентовые | | |-----
---| | |Осуществлять гибку в штампах или приспособлениях, | | |вырубать в штампах заготовки и
уголки модульных | | |панелей | | |-----| | |Осуществлять ремонт
устройств спасательных, | | |страхующих | | |-----| | |Осуществлять
ремонт антенн, устройств якорных, | | |швартовых, буксирных для мелких и малых судов | | |-----
-----| | |Ремонтировать антенны телевизионные со стойкой | | |-----
-----| | |Ремонтировать верстаки, рундуки, столы с тумбами, | | |шкафы разного
назначения, ящики для ЗИП, ящики, | | |сейфы, каркасы под приборы, кресла вращающиеся, | | |
|укладки и другое оборудование из сталей и сплавов | | |-----| | |
|Ремонтировать головки вентиляционные грибовидные, | | |эжекторные | | |-----
-----| | |Ремонтировать люки световые | | |-----| | |Ремонтировать
переходы конические со смещенными | | |юсями, прямые с круглого сечения на прямоугольное | | |-----
-----| | |Ремонтировать стеллажи сложные | | |-----
-----| | |Ремонтировать устройства тентовые | | |-----| | |
|Ремонтировать, править трапы наклонные и поручни к | | |трапам | | |-----| | |
-----| | |Необходимые|Основные сведения о свойствах применяемых материалов | | |знания |-----
-----| | |Приемы выполнения простых слесарных операций | | |-----
-----| | |Принципы работы и правила пользования применяемым | | |слесарно-
сборочным и контрольно-измерительным | | |инструментом (угольники, циркули, кронциркули, | |

|угломеры, малочники), приспособлениями | | |-----| | |Принципы
 работы и правила пользования применяемым | | |слесарно-сборочным, измерительным инструментом
 | | |(метр, линейка, чертилка, керн) | | |-----| | |Принципы работы и
 правила эксплуатации применяемого | | |пневматического, электрифицированного и механического| |
 |оборудования цеха | | |-----| | |Способы использования
 приспособлений и инструментов | | |для резки и рубки | | |-----| |
 |Применяемый слесарно-сборочный и | | |контрольно-измерительный инструмент (отвесы, рейсмусы| |
 |разметочные, шланговый уровень, ватерпас),| | |приспособления, правила пользования ими | | |-----
 -----| | |Принципы и правила работы на контактных машинах | | |-----
 -----| | |Свойства и способы обработки легированных сталей,| | |алюминиевых
 сплавов и пластмасс, применяемых при | | |достроечных работах | | |-----
 --| | |Устройство и правила эксплуатации станочного| | |оборудования, применяемого для резки,
 гибки, правки и| | |обработки листового и профильного материалов и| | |изделий | | |-----
 -----| | |Допуски и припуски при обработке и сборке изделий | | |-----
 -----| | |Механические и технологические свойства материалов,| | |свариваемых на машинах
 контактной сварки | | |-----| | |Применяемый слесарно-сборочный и| |
 |контрольно-измерительный инструмент (простые| | |оптические приборы: квадранты, трубы
 визирные, мишени| | |передвижные), приспособления и правила пользования| | |ими | | |-----|-----
 -----| | |Другие | - | |характерис-| | |тики | | |-----|-----
 -----|

3.3.4. Трудовая функция

-----		-----		---	Наименование	Проведение испытаний на	Код	С/04.3	Уровень	3
непроницаемость; сдача в			(под-							
действие якорных,			уровень)							
швартовных, буксирных			квали-							
устройств для мелких и			фиксации							
малых судов										
-----		-----		---	Происхождение	-----	-----	-----	-----	трудовой
X	Заимствовано			функции		из оригинала				
-----	-----	-----	-----							
Код Регистрационный										
оригинала номер										
профессионального										
стандарта	-----	-----		Трудовые	Испытания систем					
кондиционирования и комплексной		действия	обработки воздуха			-----				
-----			Испытания на плотность иллюминаторов глухих,			открывающихся (круглых и				
прямоугольных), оконниц			иллюминаторов, щитков затемнительных, светозащитных			без привода				
		-----			Испытания при изготовлении иллюминаторов глухих,					
открывающихся (круглых и прямоугольных), оконниц			иллюминаторов, щитков затемнительных,							
светозащитных			без привода			-----			Замена резины	
уплотнительной на дверях, испытания на			непроницаемость			-----				
		Испытания устройств спасательных, страхующих			-----					
Подготовка и сдача судовых помещений, отсеков,			цистерн на конструкцию			-----				
 -----| | |Проверка качества монтажа и установки в действии| | |монорельсов, путей
 рельсовых | | |-----| | |Проверка качества сборки в объем
 ветроотбойников,| | |щитов волнорезных | | |-----| | |Сдача в действие
 антенн, устройств якорных,| | |швартовных, буксирных для мелких и малых судов | | |-----|-----
 -----| | |Необходимые|Испытывать на плотность иллюминаторы глухие,| |умения

|открывающиеся (круглые и прямоугольные), оконницы| | |иллюминаторов, щитки затемнительные, светозащитные| | |без привода | | |-----| | |Испытывать при изготовлении иллюминаторы глухие,| | |открывающиеся (круглые и прямоугольные), оконницы| | |иллюминаторов, щитки затемнительные, светозащитные| | |без привода | | |-----| | |Проводить испытания систем кондиционирования и | | |комплексной обработки воздуха | | |-----| | |Осуществлять подготовку и сдачу судовых помещений,| | |отсеков, цистерн на конструкцию | | |-----| | |Осуществлять замену и проводить испытания на | | |непроницаемость резины уплотнительной на дверях | | |-----| | |Осуществлять проверку качества сборки в объеме | | |ветроотбойников, щитов волнорезных | | |-----| | |Производить испытания устройств спасательных,| | |страхующих | | |-----| | |Производить проверку качества установки монорельсов,| | |путей рельсовых в действии | | |-----| | |Производить сдачу в действие антенн, устройств | | |якорных, швартовых, буксирных для мелких и малых| | |судов | | |-----| | |Необходимые|Способы проведения испытаний систем кондиционирования| | |знания |и комплексной обработки воздуха | | |-----| | |Правила проведения испытаний систем кондиционирования| | |и комплексной обработки воздуха | | |-----| | |Правила испытаний на водонепроницаемость | | |-----| | |Правила проведения сдачи в действие антенн, устройств | | |якорных, швартовых, буксирных для мелких и малых| | |судов | | |-----| | |Способы проверки качества сборки в объеме | | |ветроотбойников, щитов волнорезных | | |-----| | |Технологии проведения испытаний спасательных,| | |страхующих устройств | | |-----| | |Правила работы с приборами, инструментами и оснасткой| | |при испытаниях изделий, систем общесудовой вентиляции| | |-----| | |Другие | - | |характерис- | | |тики | | |-----| | |-----|

3.4. Обобщенная трудовая функция

-----		---		---	Наименование	Изготовление, правка,	Код	D	Уровень	4
сборка, разметка, проверка,			квали-							
установка и ремонт сложных			фикации							
узлов, мебели, оборудования,										
кондукторов и										
приспособлений, монтаж и										
испытание систем										
кондиционирования,										
охлаждения приборов и										
комплексной обработки										
воздуха										
-----		---		---	Происхождение	-----	-----	-----	-----	обобщенной
Оригинал X	Заемствовано			трудовой		из оригинала			функции	-----
 --|

Код Регистрационный

оригинала номер

профессионального

стандарта |-----|-----| |Возможные |Сборщик-достройщик судовой |
 |наименования|Сборщик-достройщик судовой 5-го разряда | |должностей | | |-----|-----|
 -----| |-----|-----| |Требования |Основные программы
 профессионального обучения| к |(программы профессиональной подготовки по профессиям|
 |образованию |рабочих, программы переподготовки рабочих, программы| и обучению |повышения

квалификации рабочих) | |-----|-----| |Требования |Не менее шести месяцев работы по профессии| |к опыту |сборщика-достройщика судового 4-го разряда | |практической| | |работы | | |-----|-----| |Особые |Прохождение обязательных предварительных (при| условия |поступлении на работу) и периодических медицинских| |допуска к |осмотров (обследований), а также внеочередных| |работе |медицинских осмотров (обследований) в установленном| | |законодательством порядке | | |-----|-----| | |При необходимости использования грузоподъемного| | |оборудования необходимо прохождение инструктажа по| | |выполнению работ с использованием стропального| | |оборудования с отметкой о периодическом (или, если| | |требуется, внеочередном) прохождении проверок знаний| | |рабочих инструкций | | |-----|-----| | |Соответствующая группа по электробезопасности | |-----|-----|

Дополнительные характеристики: |-----|-----|-----| |Наименование| Код |
Наименование базовой группы, должности | | документа | | (профессии) или специальности | |-----|-----|-----| |ОКЗ | 7232 |Слесари-механики, слесари-сборщики и | | |
|слесари-ремонтники летательных аппаратов и | | |судов | |-----|-----|-----|
---| |ЕТКС | §83 |Сборщик-достройщик судовой 5-го разряда | |-----|-----|-----|
---| |ОКНПО | 090202 |Сборщик-достройщик судовой | |-----|-----|-----|

3.4.1. Трудовая функция

|-----|-----|-----| Наименование |Выполнение | Код |D/01.4| Уровень | 4 |

подготовительных и			(под-	
вспомогательных операций			уровень)	
при изготовлении,			квали-	
разметке, сборке,			фикации	
установке сложных узлов,				
мебели, оборудования,				
кондукторов и				
приспособлений, при				
монтаже и испытаниях				
систем кондиционирования,				
охлаждения приборов и				
комплексной обработки				
воздуха				

|-----|-----|-----| Происхождение |-----|-----|-----|-----| трудовой |Оригинал
X|Заимствовано| | | функции | |из оригинала| | |
|-----|-----|-----|-----|

Код Регистрационный
оригинала номер
профессионального

стандарта |-----|-----| |Трудовые |Разметка простых узлов, мебели, изделий судового| действия |оборудования, дельных вещей, баков, емкостей,| | |цистерн, поддонов прямостенных из сталей и сплавов | | |-----|-----| | |Разметка мест установки трапов вертикальных,| | |скоб-трапов из прутков и труб | | |-----|-----| | |Разметка мест установки деталей крепления дельных| | |вещей, специзоляции, аварийно-спасательного имущества| | |-----|-----| | |Изготовление, обработка под хромирование ограждений| | |коек, металлических держателей графинов и стаканов,| | |платяных крючков, полок для личных вещей | | |-----|-----| | |Контуровка сложных деталей и узлов | | |-----|-----| | |Разметка мест установки оборудования из пластмасс| | |(держателей графинов и стаканов, платяных крючков,| | |туалетных полок) | | |-----|-----|

-----| |Разметка под установку шпилек, бонок | |-----
-----| |Разметка простых деталей | |-----| |Разметка кожухов
электротрасс и парового отопления, | |панелей прямых, прямоугольных | |-----
-----| |Выполнение вспомогательных работ при изготовлении, | |сборке, установке,
демонтаже, ремонте простых | |деталей, узлов и дельных вещей | |-----
----| |Изготовление и установка бирок | |-----| |Использование
ручного, разметочного и мерительного | |инструмента | |-----| |
|Контуровка деталей и узлов средней сложности | |-----| |Очистка,
наружная расконсервация и обезжиривание | |деталей и изделий | |-----
-----| |Подготовка прокладок, установка, снятие и обжатие | |временными болтами соединений
клепанных | |-----| |Разметка по шаблону, кернение, маркирование и
правка | |вручную на плите мелких деталей (планок, полос) | |-----| |
|Разметка узлов, изделий судового оборудования, | |дельных вещей средней сложности, цистерн с |
|криволинейными обводами из сталей и сплавов | |-----| |Разметка
мест установки монорельсов, путей рельсовых | |-----| |Снятие
размеров с места, создание шаблонов для | |изготовления листов специальных покрытий, |
|трубопроводов систем вентиляции, кондиционирования | |-----| |
|Снятие упаковки, разметка, правка, механическая | |очистка, резка и нанесение на декоративную
пленку | |металлопласта для модульных панелей защитных составов | |-----
-----| |Снятие шаблонов с места, разметка для установки | |кожухов электротрасс, парового
отопления, панелей | |фигурных | |-----| |Разметка сложных узлов,
устройств, судовой мебели, | |баков, емкостей, поддонов со сложной конфигурацией из | |сталей и
сплавов | |-----| |Разметка сложных деталей | |-----
-----| |Строповка и перемещение узлов, секций и других грузов | |массой от 5000 до 10
000 кг с помощью | |подъемно-транспортных и специальных средств в | |пределах рабочего места |
|-----|-----| |Необходимые|Производить разметку простых узлов,
мебели, изделий | |умения |судового оборудования, дельных вещей, баков, | |емкостей, цистерн,
поддонов прямостенных из сталей и | |сплавов | |-----| |
|Производить разметку мест установки трапов | |вертикальных, скоб-трапов из прутков и труб | |----
-----| |Производить разметку мест установки деталей крепления | |
|дельных вещей, специзоляции, аварийно-спасательного | |имущества | |-----
-----| |Выполнять контуровку сложных деталей и узлов | |-----| |
|Изготавливать и осуществлять обработку под | |хромирование ограждений коек, металлических |
|держателей графинов и стаканов, платяных крючков, | |полок для личных вещей | |-----
-----| |Осуществлять разметку под установку шпилек и бонок | |-----
-----| |Размечать места установки оборудования из пластмасс | |(держателей графинов
и стаканов, платяных крючков, | |туалетных полок) | |-----| |
|Производить разметку простых деталей | |-----| |Производить
разметку кожухов электротрасс и парового | |отопления, панелей прямых, прямоугольных | |-----
-----| |Выполнять контуровку деталей и узлов средней | |сложности | |-----
-----| |Делать очистку, наружную расконсервацию и | |обезжиривание
деталей и изделий | |-----| |Изготавливать и устанавливать бирки | |
|-----| |Пользоваться ручным, разметочным и мерительным | |
|инструментом | |-----| |Производить подготовку прокладок,
установку, снятие и | |обжатие временными болтами соединений клепанных | |-----
-----| |Производить разметку по шаблону, кернение, | |маркирование и правку вручную на
плите мелких деталей | |(планок, полос) | |-----| |Производить
разметку узлов, изделий судового | |оборудования, дельных вещей средней сложности, | |цистерн с

криволинейными обводами из сталей и сплавов | |-----| |
 |Осуществлять снятие шаблонов с места, разметку для | |установки кожухов электротрасс, парового
 отопления, | |панелей фигурных | |-----| |Осуществлять снятие
 упаковки, разметку, правку, | |механическую очистку, резку и нанесение на | |декоративную пленку
 металлопласта для модульных | |панелей защитных составов | |-----|
 | |Производить разметку мест установки монорельсов, | |путей рельсовых | |-----
 -----| |Снимать размеры с места, создавать шаблоны для | |изготовления листов
 специальных покрытий, | |трубопроводов систем вентиляции, кондиционирования | |-----
 -----| |Производить разметку сложных узлов, устройств, | |судовой мебели, баков,
 емкостей, поддонов со сложной | |конфигурацией из сталей и сплавов | |-----
 -----| |Производить разметку сложных деталей | |-----| |
 |Выполнять строповку и перемещение узлов, секций и | |других грузов массой от 5000 до 10 000 кг с
 помощью | |подъемно-транспортных и специальных средств в | |пределах рабочего места | |-----
 |-----| |Необходимые|Способы разметки по чертежу и по месту
 деталей| |знания |средней сложности | |-----| |Способы снятия
 шаблонов с места | |-----| |Способы расконсервации и консервации
 деталей и узлов, | |марки консервирующих материалов | |-----| |
 |Назначение и правила обращения с консервирующими | |материалами | |-----
 -----| |Способы использования ручного, разметочного и | |мерительного инструмента | |-----
 -----| |Способы разметки простых деталей по чертежам и | |эскизам | |-----
 -----| |Разметочный и мерительный инструмент, принцип | |действия и
 правила пользования | |-----| |Способы разметки узлов, изделий
 судового | |оборудования, дельных вещей средней сложности, | |цистерн с криволинейными
 обводами из сталей и сплавов | |-----| |Методы создания шаблонов
 для изготовления листов | |специальных покрытий, трубопроводов систем | |вентиляции,
 кондиционирования | |-----| |Правила эксплуатации специальных
 транспортных и | |грузоподъемных средств при перемещении грузов массой | |от 5000 до 10 000 кг |
 | |-----| |Правила и методы строповки и перемещения узлов, | |
 |секций и других грузов массой от 5000 до 10 000 кг с | |помощью подъемно-транспортных и
 специальных средств в | |пределах рабочего места | |-----| |
 |Способы разметки сложных деталей и развертки сложных | |геометрических фигур по чертежу | |----
 -----|-----| |Другие | - | |характерис- | |тики | |-----|-----
 -----|

3.4.2. Трудовая функция

Наименование	Выполнение работ по	Код	D/02.4	Уровень	4
изготовлению, сборке, (под-					
установке, уровень)					
монтажу/демонтажу сложных квали-					
узлов, мебели, фикации					
оборудования, кондукторов					
и приспособлений, систем					
кондиционирования,					
охлаждения приборов и					
комплексной обработки					
воздуха					
Происхождение					
трудовой					
Оригинал					
X Заимствовано функции из оригинала					

Код Регистрационный
оригинала номер
профессионального

стандарта |-----|-----| |Трудовые |Изготовление, сборка, установка
вешалок консольных, | действия |коек, стульев, треног медицинских | |-----
-----| | |Выполнение работ при изготовлении, сборке, | |установке и ремонте особо сложных узлов,
судового | |оборудования, дельных вещей, судовой мебели, сборке | |и установке оборудования,
каркасов и панелей в | |модульной системе | |-----| | |Демонтаж
дельных вещей (дверей | |водогазонепроницаемых, клинкетных, крышек лючков, | |горловин,
рундуков, шкафов) | |-----| | |Демонтаж зашивки столов из
нержавеющей стали, | |обрешетников рыбных бункеров, щитов | |шумоизоляционных машинного
отделения | |-----| | |Демонтаж труб общесудовой вентиляции, | |
|кондиционирования, охлаждения приборов | |-----| | |Демонтаж
устройств тентовых | |-----| | |Изготовление и установка
сигнализаторов с деталями | |крепления | |-----| | |Изготовление
простых кондукторов | |-----| | |Изготовление, замена трапов
вертикальных, | |скоб-трапов из прутков и труб | |-----| |
|Изготовление, пригонка, установка комингсов | |оборудования, мебели | |-----
-----| | |Изготовление, сборка, монтаж иллюминаторов глухих, | |открывающихся (круглых и
прямоугольных), оконниц | |иллюминаторов, щитков затемнительных, светозащитных | |без
привода | |-----| | |Изготовление, сборка, установка простых узлов, | |
|мебели, изделий судового оборудования, дельных | |вещей, баков, емкостей, цистерн, поддонов | |
|прямостенных из сталей и сплавов | |-----| | |Изготовление, установка
деталей крепления дельных | |вещей, специзоляции, аварийно-спасательного | |имущества | |-----
-----| | |Изготовление, установка контрфорсов, леерного | |ограждения на
прямых участках | |-----| | |Изготовление, установка подвесок
кабельных | |усиленных | |-----| | |Изготовление, установка
стеллажей простых | |-----| | |Изготовление, установка, демонтаж и
ремонт коробок | |кабельных | |-----| | |Пригонка, установка желобов,
кожухов электротрасс и | |парового отопления, панелей прямоугольных | |-----
-----| | |Разборка головок вентиляционных грибовидных, | |эжекторных | |-----
-----| | |Сборка и установка конструкций из углеродистых и | |легированных сталей во всех
пространственных | |положениях | |-----| | |Сборка неответственных
деталей, узлов и изделий из | |стали на контактных машинах переменного тока и | |ручными
установочными пистолетами | |-----| | |Сборка, пригонка систем
комплексной обработки | |воздуха, кондиционирования, охлаждения приборов, | |вентиляции
общесудовой (труб прямых одного сечения, | |кроме забойных труб) | |-----
-----| | |Установка дверей металлических проницаемых | |-----| |
|Установка заглушек вентиляционных | |-----| | |Установка на болты и
под сварку кнехтов, уток и | |киповых планок | |-----| | |Установка при
подгонке систем общесудовой | |вентиляции, кондиционирования и комплексной | |обработки
воздуха макетов промежуточной арматуры | |-----| | |Установка
фундаментов малогабаритных под | |электрооборудование и приборы | |-----
-----| | |Установка, крепление крышек люков, горловин | |-----| |
|Выполнение работ при изготовлении, сборке, | |разметке, установке, монтаже средней сложности
и | |сложных узлов, судовой мебели, изделий, | |дostroечного оборудования, дельных вещей, | |
|общесудовой вентиляции | |-----| | |Демонтаж дверей металлических
проницаемых | |-----| | |Демонтаж заглушек вентиляционных | |-----

-----| | Демонтаж металлической мебели | | -----
 --| | Демонтаж труб общесудовой вентиляции, | | кондиционирования, охлаждения приборов, не | |
 | подлежащих восстановлению | | -----| | Демонтаж фундаментов
 малогабаритных под | | электрооборудование и приборы | | -----| |
 | Изготовление кожухов электротрасс и парового | | отопления, панелей прямых, прямоугольных | | ---
 -----| | Ознакомление с конструкторской и | | производственно-
 технологической документацией | | -----| | Разборка для
 никелирования разметок вентиляционных | | -----| | Сборка и
 установка узлов и конструкций из | | углеродистых и легированных сталей в нижнем | | положении | |
 | -----| | Сборка после никелирования и установка решеток | |
 | вентиляционных | | -----| | Установка и снятие при сборке и
 демонтаже | | неответственных деталей и узлов, крепежных деталей | | (болтов, винтов
 самонарезающих, гаек, шурупов) | | -----| | Установка ограждений
 коек, штанг занавесей | | -----| | Установка петель, планок, шайб и
 гаек специального | | гибкого ограждения | | -----| | Установка по
 разметке и крепление оборудования из | | пластмасс (держателей графинов и стаканов, платяных) | |
 | крючков, полок для личных вещей, полок туалетных) | | -----| |
 | Установка систем кондиционирования и комплексной | | обработки воздуха | | -----
 -----| | Установка шпилек, бонок, подвесок кабельных | | -----| |
 | Чтение простых чертежей, эскизов | | -----| | Изготовление деталей,
 сборка крышек | | -----| | Изготовление и монтаж глушителей шума,
 газоотводов, | | воздухо-разделителей | | -----| | Изготовление и
 установка кожухов электротрасс, | | парового отопления, панелей фигурных | | -----
 -----| | Изготовление кондукторов и приспособлений средней | | сложности | | -----
 -----| | Изготовление, подгонка по месту и установка | | стеллажей сложных | | -----
 -----| | Изготовление, подгонка по месту, монтаж систем | | комплексной
 обработки воздуха (труб с погибью), | | кондиционирования, охлаждения приборов, вентиляции | |
 | общесудовой (труб с погибью и забойных) | | -----| | Изготовление,
 подгонка, сборка переходов конических | | со смещенными осями, прямых с круглого сечения на | |
 | прямоугольное | | -----| | Изготовление, правка, сборка, проверка,
 установка | | узлов, изделий судового оборудования, дельных вещей | | средней сложности, цистерн
 с криволинейными | | обводами из сталей и сплавов | | -----| |
 | Изготовление, пригонка, установка зашивки | | рефрижераторных помещений стальными
 оцинкованными | | листами, в жилых, общественных, | | санитарно-гигиенических, хозяйственных
 помещениях | | шумопоглощающей зашивки, в специальных помещениях | | противопожарных
 дымоходов | | -----| | Изготовление, пригонка, установка обрешетки
 под | | зашивку жилых, служебных и специальных помещений, | | рыбных бункеров | | -----
 -----| | Изготовление, сборка носилок корабельных | | -----
 ----| | Изготовление, сборка с подшипниками и установка | | вьюшек швартовых и кабельных | | -----
 -----| | Изготовление, сборка устройств спасательных, | | страхующих | | -----
 -----| | Изготовление, сборка фильтров различных типов | | -----
 -----| | Изготовление, сборка, установка антенн | | телевизионных со стойкой | | -----
 -----| | Изготовление, сборка, установка верстаков, | | рундуков, столов с
 тумбами, шкафов разного | | назначения, ящиков для ЗИП, ящиков, сейфов, | | каркасов под
 приборы, кресел вращающихся, укладок и | | другого оборудования из сталей и сплавов | | -----
 -----| | Изготовление, сборка, установка каркасных плит | | термостойкого
 покрытия палуб, установка каркасов | | без плит | | -----| |
 | Изготовление, сборка, установка трапов наклонных и | | поручней к трапам | | -----

-----| | Изготовление, установка и крепление флагштоков, | | гюйсштоков с обоймами, футштоков, футляров для карт | | -----| | Изготовление, установка на амортизаторы настила | | плавающего | | -----| | Изготовление, установка ограждений леерных в | | оконечностях и заваливающихся | | -----| | Изготовление, установка устройств тентовых | | -----| | Изготовление, установка эмблем на дымовых трубах, | | досок наименования судна | | -----| | Монтаж, установка монорельсов, путей рельсовых | | -----| | Подгонка, монтаж и укупорка труб общесудовой | | вентиляции | | -----| | Размещение и установка в насыщенных помещениях ЗИП | | и аварийно-спасательного имущества | | -----| | Сборка в объем ветроотбойников, щитов волнорезных | | -----| | Сборка ответственных узлов и конструкций под | | контактную точечную и шовную сварку | | -----| | Сборка, установка головок вентиляционных | | грибовидных, эжекторных | | -----| | Установка задвижек вентиляционных с приводом | | -----| | Установка на герметик и уплотнительную резину | | стекла иллюминаторов | | -----| | Установка насыщения стрел грузовых | | -----| | Установка пирамид с внутренними сейфами, сейфов, | | столов операционных | | -----| | Установка, монтаж антенн, устройств якорных, | | швартовых, буксирных для мелких и малых судов | | -----| | Вулканизация, установка уплотнений резиновых | | закрытий | | -----| | Изготовление и монтаж защиты от искрообразования и | | экранизации непроницаемых дверей и крышек | | -----| | Изготовление сложных кондукторов, приспособлений, | | макетов забойных труб | | -----| | Изготовление стульев, кресел с перемещением в трех | | плоскостях | | -----| | Изготовление, монтаж фигурных газоотводов воздуха | | высокого давления, глушителей шума | | -----| | Изготовление, монтаж защиты ветровой криволинейной | | формы из оргстекла | | -----| | Изготовление, монтаж иллюминаторов створчатых, с | | опускаемым устройством и влагоочистителями | | -----| | Изготовление, монтаж оборудования релаксационных | | резервуаров | | -----| | Изготовление, подгонка по месту и монтаж труб | | забойных систем (кондиционирования, охлаждения | | приборов, комплексной обработки воздуха) | | -----| | Изготовление, подгонка, установка обрешетки и | | настила полов в машинно-котельных отделениях | | -----| | Изготовление, пригонка по месту стеллажей особо | | сложных и специальных (с обводкой пиллерсов, труб | | вентиляции, при большой покатости палубы, угловых | | переходов, конусности полок) | | -----| | Изготовление, пригонка, установка зашивки помещений | | листами из коррозионно-стойкой стали | | -----| | Изготовление, сборка балок поворотных с приводами, | | стрел грузовых, шлюпбалок | | -----| | Изготовление, сборка переходов с круглого сечения | | на призматическое со смешанными осями систем | | вентиляции | | -----| | Изготовление, сборка пирамид с внутренними сейфами | | и сейфов | | -----| | Изготовление, сборка, пригонка и установка плит | | термостойких покрытия палуб | | -----| | Изготовление, сборка, проверка, установка сложных | | узлов, устройств, судовой мебели, баков, емкостей, | | поддонов со сложной конфигурацией из сталей и | | сплавов | | -----| | Изготовление, сборка, установка дверей и крышек | | противопожарных, клинкетных, водогазонепроницаемых | | с приводами | | -----| | Изготовление, сборка, установка диффузоров, | | конфузоров, четверников с переходными сечениями, | | сепараторов, циклонов | | -----| | Изготовление, сборка, установка сигнальных буюв | | -----|

|Изготовление, сборка, установка трапов забортных | |(парадных) | |-----
 -----| |Изготовление, установка макетов волноводного тракта| |-----| |
 |Монтаж закрытий люковых, механизированных, | |устройств грузовых, шлюпочных, спасательных
 для | |мелких и малых судов, якорных, буксирных и | |швартовых для средних и крупных судов | |
 |-----| |Монтаж оборудования помещений в модульной системе | |-----
 -----| |Сборка в объем, установка люков световых | |-----
 -----| |Сборка мачт сигнальных и радиомачт | |-----| |
 |Сборка, монтаж и демонтаж аппаратуры медицинской | |-----| |
 |Формирование и оборудование судовых помещений в | |модульной системе |-----|-----
 -----| |Необходимые |Изготавливать, устанавливать стеллажи простые | |умения |-----
 -----| |Демонтировать дельные вещи (двери | |водогазонепроницаемые,
 клинкетные, крышки лючков, | |горловины, рундуки, шкафы) | |-----| |
 |Демонтировать зашивку столов из нержавеющей стали, | |обрешетник рыбных бункеров, щиты
 шумоизоляционные | |машинного отделения | |-----| |Демонтировать
 трубы общесудовой вентиляции, | |кондиционирования, охлаждения приборов | |-----
 -----| |Демонтировать устройства тентовые | |-----| |
 |Изготавливать и устанавливать сигнализаторы с | |детальными крепления | |-----
 -----| |Изготавливать, собирать, монтировать иллюминаторы | |глухие, открывающиеся
 (круглые и прямоугольные), | |оконницы иллюминаторов, щитки затемнительные, | |
 |светозащитные без привода | |-----| |Изготавливать, собирать,
 устанавливать вешалки | |консольные, койки, стулья, треноги медицинские | |-----
 -----| |Изготавливать, устанавливать детали крепления | |дельных вещей, специзоляции,
 аварийно-спасательного | |имущества | |-----| |Изготавливать,
 устанавливать контрфорсы, леерное | |ограждение на прямых участках | |-----
 -----| |Изготавливать, устанавливать подвески кабельные | |усиленные | |-----
 -----| |Изготавливать, устанавливать, демонтировать коробки | |кабельные | |-----
 -----| |Осуществлять изготовление, пригонку и установку | |комингсов
 оборудования, мебели | |-----| |Осуществлять пригонку и установку
 желобов, кожухов | |электротрасс и парового отопления, панелей | |прямоугольных | |-----
 -----| |Осуществлять сборку, пригонку систем комплексной | |обработки воздуха,
 кондиционирования, охлаждения | |приборов, вентиляции общесудовой (труб прямых | |одного
 сечения, кроме забойных труб) | |-----| |Производить изготовление,
 замену трапов | |вертикальных, скоб-трапов из прутков и труб | |-----
 | |Разбирать головки вентиляционные грибовидные, | |эжекторные | |-----
 -----| |Устанавливать двери металлические проникаемые | |-----| |
 |Устанавливать заглушки вентиляционные | |-----| |Устанавливать и
 крепить крышки люков, горловин | |-----| |Устанавливать на болты и
 под сварку кнехты, утки и | |киповые планки | |-----| |Устанавливать
 при подгонке систем общесудовой | |вентиляции, кондиционирования и комплексной | |обработки
 воздуха макеты промежуточной арматуры | |-----| |Устанавливать
 фундаменты малогабаритные под | |электрооборудование и приборы | |-----
 -----| |Читать чертежи, эскизы средней сложности | |-----| |
 |Демонтировать металлическую мебель | |-----| |Производить
 изготовление кожухов электротрасс и | |парового отопления, панелей прямых, прямоугольных | |-----
 -----| |Осуществлять сборку и установку узлов и конструкций | |из
 углеродистых и легированных сталей в нижнем | |положении | |-----| |
 |Выполнять работы по изготовлению, сборке, | |установке, демонтажу простых деталей, узлов и | |
 |дельных вещей | |-----| |Выполнять установку ограждений коек,

штанг | | занавесей | | ----- | | Демонтировать вентиляционные
 заглушки | | ----- | | Демонтировать двери металлические
 проницаемые | | ----- | | Демонтировать трубы общесудовой
 вентиляции, | | кондиционирования, охлаждения приборов, не | | подлежащие восстановлению | | --
 ----- | | Демонтировать фундаменты малогабаритные под | |
 | электрооборудование и приборы | | ----- | | Осуществлять сборку
 после никелирования и установку | | решеток вентиляционных | | ----- |
 | Разбирать вентиляционные разметки для никелирования | | ----- | |
 | Устанавливать и снимать при сборке и демонтаже | | неответственные детали и узлы, крепежные
 элементы | | (болты, винты самонарезающие, гайки, шурупы) | | ----- | |
 | Устанавливать петли, планки, шайбы и гайки | | специального гибкого ограждения | | -----
 ----- | | Устанавливать по разметке и крепить оборудование из | | пластмасс
 (держатели графинов и стаканов, платяные | | крючки, полки для личных вещей, полки туалетные) | |
 | | ----- | | Устанавливать шпильки, бонки, подвески кабельные | | -----
 ----- | | Читать простые чертежи, эскизы | | -----
 - | | Осуществлять подгонку, монтаж и укупорку труб | | общесудовой вентиляции | | -----
 ----- | | Изготавливать детали, производить сборку крышек | | -----
 ----- | | Изготавливать и монтировать глушители шума, | | газоотводы, воздухоразделители | |
 | ----- | | Изготавливать и устанавливать кожухи электротрасс, | |
 | парового отопления, панели фигурные | | ----- | | Изготавливать,
 осуществлять сборку фильтров | | различных типов | | ----- | |
 | Изготавливать, подгонять по месту, устанавливать | | стеллажи сложные | | -----
 ----- | | Изготавливать, подгонять, собирать переходы | | конические со смещенными осями,
 прямые с круглого | | сечения на прямоугольное | | ----- | |
 | Изготавливать, собирать и устанавливать каркасные | | плиты термостойкого покрытия палуб,
 устанавливать | | каркасы без плит | | ----- | | Изготавливать, собирать
 носилки корабельные | | ----- | | Изготавливать, собирать с
 подшипниками и | | устанавливать вьюшки швартовые и кабельные | | -----
 ----- | | Изготавливать, собирать, устанавливать антенны | | телевизионные со стойкой | | -----
 ----- | | Изготавливать, собирать, устанавливать верстаки, | | рундуки, столы с
 тумбами, шкафы разного назначения, | | ящики для ЗИП, ящики, сейфы, каркасы под приборы, | |
 | кресла вращающиеся, укладки и другое оборудование | | из сталей и сплавов | | -----
 ----- | | Изготавливать, собирать, устанавливать трапы | | наклонные и поручни к трапам | |
 | ----- | | Изготавливать, устанавливать и крепить флагштоки, | |
 | гюйсштоки с обоями, футштоки, футляры для карт | | ----- | |
 | Изготавливать, устанавливать на амортизаторы настил | | плавающий | | -----
 ----- | | Изготавливать, устанавливать устройства тентовые | | ----- | |
 | Изготавливать, устанавливать эмблемы на дымовых | | трубах, доски наименования судна | | -----
 ----- | | Осуществлять изготовление, сборку устройств | | спасательных,
 страхующих | | ----- | | Осуществлять изготовление, установку
 ограждений | | леерных в оконечностях и заваливающихся | | ----- | |
 | Осуществлять сборку в объем ветроотбойников, щитов | | волнорезных | | -----
 ----- | | Осуществлять сборку, подгонку по месту, монтаж | | систем комплексной обработки
 воздуха (труб с | | погибью), кондиционирования, охлаждения приборов, | | вентиляции
 общесудовой (труб с погибью и забойных) | | ----- | | Осуществлять
 установку, монтаж антенн, устройств | | якорных, швартовых, буксирных для мелких и малых | |
 | судов | | ----- | | Производить монтаж, установку монорельсов, путей | |
 | рельсовых | | ----- | | Собирать, устанавливать головки

вентиляционные || грибовидные, эжекторные || |-----| |
 |Устанавливать задвижки вентиляционные с приводом || |-----| |
 |Устанавливать каркасы без плиты || |-----| | |Устанавливать на
 герметик и уплотнительную резину || |стекла иллюминаторов || |-----| |
 | |Устанавливать насыщение стрел грузовых || |-----| | |Устанавливать
 пирамиды с внутренними сейфами и || |сейфы, столы операционные || |-----|
 -----| | |Читать сложные сборочные чертежи || |-----| | |Изготавливать,
 пригонять по месту стеллажи особо || |сложные и специальные (с обводкой пиллерсов, труб ||
 |вентиляции, при большой покатости палубы, угловых || |переходов, конусности полок) || |-----|
 -----| | |Изготавливать стулья, кресла с перемещением в трех || |плоскостях || |---
 -----| | |Изготавливать, монтировать фигурные газоотводы || |воздуха
 высокого давления, глушители шума || |-----| | |Изготавливать,
 монтировать защиту ветровую || |криволинейной формы из оргстекла || |-----|
 -----| | |Изготавливать, монтировать защиту от || |искрообразования и экранизацию
 непроницаемых дверей || |и крышек || |-----| | |Изготавливать,
 монтировать оборудование || |релаксационных резервуаров || |-----| |
 |Изготавливать, пригонять и устанавливать, зашивку || |помещений листами из коррозионно-стойкой
 стали || |-----| | |Изготавливать, проводить подгонку, устанавливать ||
 |обрешетник и настил полов в машинно-котельных || |отделениях || |-----|
 ----| | |Изготавливать, производить подгонку по месту и || |монтаж труб забойных систем
 (кондиционирования, || |охлаждения приборов, комплексной обработки воздуха) || |-----|
 -----| | |Изготавливать, собирать балки поворотные с || |приводами, стрелы грузовые,
 шлюпбалки || |-----| | |Изготавливать, собирать пирамиды с
 внутренними || |сейфами и сейфы || |-----| | |Изготавливать, собирать
 трапы заборные (парадные) || |-----| | |Изготавливать, собирать,
 устанавливать буи || |сигнальные || |-----| | |Изготавливать, собирать,
 устанавливать диффузоры, || |конфузоры, четверники с переходными сечениями, || |сепараторы,
 циклоны || |-----| | |Изготавливать, устанавливать макеты
 волноводного || |тракта || |-----| | |Монтировать закрытия люковые,
 механизированные, || |устройства грузовые, шлюпочные, спасательные для || |мелких и малых
 судов, якорные, буксирные и || |швартовные для средних и крупных судов || |-----|
 -----| | |Монтировать, демонтировать, собирать аппаратуру || |медицинскую || |-----|
 -----| | |Осуществлять изготовление, монтаж иллюминаторов || |створчатых, с
 опускающим устройством и || |влажгоочистителями || |-----| |
 |Осуществлять изготовление, сборку, пригонку и || |установку плит термостойких покрытия палуб ||
 |-----| | |Осуществлять изготовление, сборку, пригонку || |переходов с
 круглого сечения на призматическое со || |смешанными осями систем вентиляции || |-----|
 -----| | |Осуществлять сборку в объем люков световых || |-----|
 -----| | |Осуществлять сборку мачт сигнальных и радиомачт || |-----| |
 |Производить вулканизацию, установку уплотнений || |резиновых закрытий || |-----|
 -----| | |Производить изготовление, сборку, установку дверей || |и крышек противопожарных,
 клинкетных, || |водогазонепроницаемых с приводами || |-----|
 |Необходимые |Конструкции и назначение изделий оборудования, |знания |помещений, дельных
 вещей и устройств судов, || |строющихся на заводе || |-----| | |Методы
 развертки геометрических фигур средней || |сложности || |-----| |
 |Последовательность изготовления, сборки, установки || |и монтажа простых изделий и дельных
 вещей || |-----| | |Правила чтения сборочных чертежей средней
 сложности || |-----| | |Развертки геометрических фигур средней

сложности | | |-----| | |Наименование и принцип действия основных
 судовых | | |устройств | | |-----| | |Наименование и расположение
 основных районов судна | | |-----| | |Наименование основных деталей и
 дельных вещей | | |-----| | |Необходимая техническая и технологическая
 | | |документация на выполняемые работы | | |-----| | |Номенклатура
 основных изделий оборудования | | |помещений и дельных вещей, их назначение | | |-----
 -----| | |Правила чтения простых сборочных чертежей | | |-----
 ----| | |Простые геометрические построения и развертки | | |простых геометрических фигур | | |-----
 -----| | |Условные обозначения, применяемые в | | |судостроительных чертежах
 и схемах | | |-----| | |Методики чтения сложных чертежей, эскизов | | |----
 -----| | |Правила чтения сложных сборочных чертежей | | |-----
 -----| | |Способы изготовления судовой мебели и дельных вещей | | |средней сложности |
 | | |-----| | |Технологии изготовления и сборки секций каркасов | | |для
 формирования помещений в модульной системе | | |-----| | |
 |Технологическая последовательность выполняемых | | |работ | | |-----| | |
 |Последовательность изготовления, сборки, установки | | |и монтажа сложных изделий оборудования
 помещений, | | |устройств, судовой металлической мебели, дельных | | |вещей, воздухопроводов
 вентиляции всех назначений, | | |кондиционирования, комплексной обработки воздуха | | |-----
 -----| | |Способы развертки особо сложных геометрических | | |фигур | | |-----
 -----| | |Технологии склейки деталей и узлов из пластмасс | | |-----|-----
 -----| | |Другие | - | |характеристи- | | |ки | | |-----|-----
 -|

3.4.3. Трудовая функция

-----		-----		---	Наименование	Проведение слесарных	Код	D/03.4	Уровень	4
операций при			(под-							
изготовлении, сборке,			уровень)							
установке, демонтаже,			квали-							
правке, дефектации,			фикации							
ремонте сложных узлов,										
мебели, оборудования,										
кондукторов и										
приспособлений, систем										
кондиционирования,										
охлаждения приборов и										
комплексной обработки										
воздуха										
-----		-----		---	Происхождение	-----	-----	-----	-----	трудовой
X	Заимствовано			функции		из оригинала				
-----	-----	-----	-----							
 Код Регистрационный
 оригинала номер
 профессионального
 стандарта |-----|-----| |Трудовые |Ремонт контрфорсов, леерного
 ограждения на прямых | |действия |участках | | |-----| | |Изготовление,
 ремонт стеллажей простых | | |-----| | |Заточка применяемого
 инструмента (в том числе | | |сверл) | | |-----| | |Клепка пневматическим
 инструментом в холодном | | |состоянии | | |-----| | |Резка, гибка,
 холодная штамповка тонколистового | | |материала на станках, вальцах, прессах, | | |пресс-ножницах

и виброножницах | |-----| | Ремонт вешалок консольных, коек, стульев, треног | | медицинских | |-----| | Ремонт иллюминаторов глухих, открывающихся | | (круглых и прямоугольных), оконниц иллюминаторов, | | щитков затемнительных, светозащитных без привода | |-----| | Электроприхватка неответственных деталей, узлов и | | изделий из стали на контактных машинах переменного | | тока и ручными установочными пистолетами | |-----| | Электроприхватка, тепловая резка и пневматическая | | рубка при сборке и установке конструкций из | | углеродистых и легированных сталей во всех | | пространственных положениях | |-----| |-----| | Выполнение работ при изготовлении, ремонте средней | | сложности и сложных узлов, судовой мебели, | | изделий, достроечного оборудования, дельных вещей, | | общесудовой вентиляции | |-----| | Заточка применяемого инструмента (кроме сверл) | |-----| | Зачистка вручную заусенцев и неровностей на | | деталях | |-----| | Зачистка кромок и мест установки деталей под | | сварку и сварных швов пневматическими машинами | |-----| |-----| | Изготовление вручную заготовок, прокладок из | | листового материала | |-----| |-----| | Изготовление заглушек вентиляционных | |-----| |-----| | Изготовление и установка жеробеек | |-----| |-----| | Изготовление и установка подвесок одинарных, | | хвостовиков, крючков, скоб | |-----| | Изготовление прокладок прямоугольных и круглых из | | различных материалов | |-----| |-----| | Изготовление, правка и ремонт простых узлов, | | мебели, изделий судового оборудования, дельных | | вещей, баков, емкостей, цистерн, поддонов | | прямостенных из сталей и сплавов | |-----| | Изготовление, сборка, правка, установка и демонтаж | | простых деталей и узлов крепления судового | | оборудования | |-----| |-----| | Использование заточного инструмента и оборудования | |-----| |-----| | Использование пневматического и механического | | оборудования | |-----| |-----| | Использование приспособлений и инструментов для | | резки и рубки | |-----| |-----| | Проверка работоспособности и исправности | | оборудования и инструментов | |-----| |-----| | Сверление, пробивка на прессе, зачистка отверстий | | в простых деталях из углеродистых и легированных | | сталей | |-----| | | Слесарная и станочная обработка простых деталей | |-----| | Электроприхватка, тепловая резка и пневматическая | | рубка при сборке и установке узлов и конструкций | | из углеродистых и легированных сталей в нижнем | | положении | |-----| |-----| | Изготовление, ремонт устройств тентовых | |-----| | Ремонт люков световых | |-----| | Гибка в штампах или приспособлениях, вырубка в | | штампах заготовок и уголков модульных панелей | |-----| |-----| | Изготовление, ремонт дверей металлических | | проницаемых | |-----| |-----| | Правка, ремонт узлов, изделий судового | | оборудования, дельных вещей средней сложности, | | цистерн с криволинейными обводами из сталей и | | сплавов | |-----| |-----| | Ремонт антенн телевизионных со стойкой | |-----| |-----| | Ремонт верстаков, рундуков, столов с тумбами, | | шкафов разного назначения, ящиков для ЗИП, ящиков, | | сейфов, каркасов под приборы, кресел вращающихся, | | укладок и другого оборудования из сталей и сплавов | |-----| | Ремонт головок вентиляционных грибовидных, | | эжекторных | |-----| | Ремонт обрешетки под зашивку жилых, служебных и | | специальных помещений, рыбных бункеров | |-----| |-----| | Ремонт переходов конических со смещенными осями, | | прямых с круглого сечения на прямоугольное | |-----| | Ремонт систем комплексной обработки воздуха (труб | | с погибью), кондиционирования, охлаждения | | приборов, вентиляции общесудовой (труб с погибью и | | забойных) | |-----| | Ремонт стеллажей сложных |

|-----| | Ремонт устройств спасательных, страхующих | |-----
 -----| | Ремонт устройств тентовых | |-----| | Ремонт
 антенн, устройств якорных, швартовных, | | буксирных для мелких и малых судов | |-----
 -----| | Ремонт, правка трапов наклонных и поручней к | | трапам | |-----
 -----| | Правка, калибровка и ремонт стеллажей особо | | сложных и специальных (с
 обводкой пиллерсов, труб) | | вентиляции, при большой покатости палубы, угловых | | переходов,
 конусности полок) | | |-----| | Ремонт балок поворотных с приводами,
 стрел | | грузовых, шлюпбалок | |-----| | Ремонт газоотводов,
 глушителей шума, фигурных и | | воздуха высокого давления | |-----| |
 | Ремонт дверей и крышек противопожарных, | | клинкетных, водогазонепроницаемых с приводами | |
 |-----| | Ремонт диффузоров, конфузоров, четверников с | |
 | переходными сечениями, сепараторов, циклонов | |-----| | Ремонт
 обрешетки и настила полов в | | машинно-котельных отделениях | |-----
 ----| | Ремонт переходов с круглого сечения на | | призматическое со смешанными осями систем | |
 | вентиляции | |-----| | Ремонт сложных узлов, устройств, судовой
 мебели, | | баков, емкостей, поддонов со сложной конфигурацией | | из сталей и сплавов | |-----|
 -----| | Необходимые | | Выполнять резку, гибку, холодную штамповку |
 | умения | тонколистового материала на станках, вальцах, | | прессах, пресс-ножницах и
 виброножницах | |-----| | Выполнять электроприхватку
 неответственных | | деталей, узлов и изделий из стали на контактных | | машинах переменного тока
 и ручными установочными | | пистолетами | |-----| | Выполнять
 электроприхватку, тепловую резку и | | пневматическую рубку при сборке и установке | |
 | конструкций из углеродистых и легированных сталей | | во всех пространственных положениях | |--
 -----| | | Изготавливать, ремонтировать стеллажи простые | |-----
 -----| | Ремонтировать вешалки консольные, койки, стулья, | | треноги медицинские | |
 | |-----| | Ремонтировать иллюминаторы глухие, открывающиеся | |
 | (круглые и прямоугольные), оконницы иллюминаторов, | | щитки затемнительные, светозащитные
 без привода | |-----| | Ремонтировать контрфорсы, леерное
 ограждение на | | прямых участках | |-----| | Ремонтировать коробки
 кабельные | |-----| | Осуществлять зачистку кромок и мест установки | |
 | деталей под сварку и сварных швов пневматическими | | машинами | |-----
 -----| | Осуществлять электроприхватку, тепловую резку и | | пневматическую рубку при сборке и
 установке узлов | | и конструкций из углеродистых и легированных | | сталей в нижнем положении | |
 | |-----| | Выполнять слесарную и станочную обработку простых | |
 | деталей | |-----| | Выполнять работы по изготовлению, ремонту
 простых | | деталей, узлов и дельных вещей | |-----| | Изготавливать
 вручную заготовки, прокладки из | | листового материала | |-----| |
 | Изготавливать заглушки вентиляционные | |-----| | Изготавливать и
 устанавливать жеребейки | |-----| | Изготавливать и устанавливать
 подвески одинарные, | | хвостовики, крючки, скобы | |-----| |
 | Изготавливать прокладки прямоугольные и круглые из | | различных материалов | |-----
 -----| | Пользоваться заточным инструментом и оборудованием | |-----
 -----| | Пользоваться пневматическим и механическим | | оборудованием | |-----
 -----| | Пользоваться приспособлениями и инструментом для | | резки и рубки | |-----
 -----| | Производить зачистку вручную заусенцев и | | неровностей на деталях | |
 | |-----| | Сверлить, пробивать на прессе, зачищать отверстия | | в
 простых деталях из углеродистых и легированных | | сталей | |-----| |
 | Осуществлять правку, ремонт узлов, изделий | | судового оборудования, дельных вещей средней | |

пневматического, электрифицированного | | и механического оборудования цеха | | |-----
 -----| | |Способы использования приспособлений и | | инструментов для резки и рубки | |
 |-----| | |Допуски и припуски при обработке и сборке изделий | | |-----
 -----| | |Механические и технологические свойства | | материалов, свариваемых
 на машинах контактной | | сварки | | |-----| | |Применяемый слесарно-
 сборочный и | | контрольно-измерительный инструмент (простые | | оптические приборы: квадранты,
 трубы визирные, | | мишени передвижные), приспособления и правила | | пользования ими | | |-----
 -----| | |Способы ремонта переходов с круглого сечения на | | призматическое
 со смешанными осями систем | | вентиляции | | |-----| | |Системы
 допусков и посадок | | |-----| | |Способы уменьшения и устранения
 сварочных | | деформаций | | |-----|-----| | |Другие | - |
 |характеристики | |-----|-----|

3.4.4. Трудовая функция

-----		-----		---	Наименование	Проведение испытаний	Код	D/04.4	Уровень	4
систем кондиционирования,			(под-							
охлаждения приборов и			уровень)							
комплексной обработки			квали-							
воздуха; сдача в действие			фикации							
на швартовных и ходовых										
испытаниях систем										
общесудовой вентиляции										
-----		-----		---	Происхождение	-----	-----	-----	-----	трудовой
X	Заимствовано		функции		из оригинала					
-----	-----	-----	-----							

Код Регистрационный
 оригинала номер
 профессионального

стандарта |-----|-----| |Трудовые |Испытания систем
 кондиционирования и комплексной | действия |обработки воздуха | | |-----
 -----| | |Испытания на плотность иллюминаторов глухих, | | |открывающихся (круглых и
 прямоугольных), оконниц | | |иллюминаторов, щитков затемнительных, | | |светозащитных без
 привода | | |-----| | |Испытания при изготовлении иллюминаторов
 глухих, | | |открывающихся (круглых и прямоугольных), оконниц | | |иллюминаторов, щитков
 затемнительных, светозащитных | | |без привода | | |-----| | |Замена
 резины уплотнительной на дверях, испытания | | |на непроницаемость | | |-----
 -----| | |Испытания устройств спасательных, страхующих | | |-----| | |
 |Подготовка и сдача судовых помещений, отсеков, | | |цистерн на конструкцию | | |-----
 -----| | |Проверка качества монтажа и установки в действии | | |монорельсов, путей
 рельсовых | | |-----| | |Проверка качества сборки в объем
 ветроотбойников, | | |щитов волнорезных | | |-----| | |Сдача в действие
 антенн, устройств якорных, | | |швартовных, буксирных для мелких и малых судов | | |-----
 -----| | |Проверка качества вулканизации, сдача на | | |непроницаемость уплотнений
 резиновых закрытий | | |-----| | |Испытания газоотводов, глушителей
 шума, фигурных и | | |воздуха высокого давления | | |-----| | |Испытания
 дверей и крышек противопожарных, | | |клинкетных, водогазонепроницаемых с приводами | | |-----
 -----| | |Испытания иллюминаторов створчатых, с опускным | | |устройством и
 влагоочистителями | | |-----| | |Испытания люков световых | | |-----
 -----| | |Испытания систем кондиционирования, охлаждения | | |приборов и

комплексной обработки воздуха | | |-----| | |Испытания, сдача в
 действии трапов забортных | | |(парадных) | | |-----| | |Испытания, сдача
 мачт сигнальных и радиомачт | | |-----| | |Настройка, регулировка и
 сдача в действии на | | |швартовых и ходовых испытаниях систем общесудовой | | |вентиляции | | |---
 -----| | |Сдача в действии закрытий люковых, | | |механизированных,
 устройств грузовых, шлюпочных, | | |спасательных для мелких и малых судов, якорных, | | |буксирных
 и швартовых для средних и крупных судов | | |-----|-----|
 |Необходимые |Испытывать на плотность иллюминаторы глухие, | |умения |открывающиеся (круглые
 и прямоугольные), оконницы | | |иллюминаторов, щитки затемнительные, светозащитные | | |без
 привода | | |-----| | |Испытывать при изготовлении иллюминаторы
 глухие, | | |открывающиеся (круглые и прямоугольные), оконницы | | |иллюминаторов, щитки
 затемнительные, светозащитные | | |без привода | | |-----| |
 |Производить испытания систем кондиционирования и | | |комплексной обработки воздуха | | |-----
 -----| | |Осуществлять подготовку и сдачу судовых помещений, | | |отсеков,
 цистерн на конструкцию | | |-----| | |Осуществлять замену и проводить
 испытания на | | |непроницаемость резины уплотнительной на дверях | | |-----
 -----| | |Осуществлять проверку качества сборки в объем | | |ветроотбойников, щитов волнорезных |
 | | |-----| | |Производить испытания устройств спасательных, | |
 |страхующих | | |-----| | |Производить проверку качества установки | |
 |монорельсов, путей рельсовых в действии | | |-----| | |Производить
 сдачу в действие антенн, устройств | | |якорных, швартовых, буксирных для мелких и малых | |
 |судов | | |-----| | |Испытывать фигурные газоотводы воздуха высокого |
 | |давления, глушители шума | | |-----| | |Испытывать и сдавать в
 действии трапы забортные | | |(парадные) | | |-----| | |Производить
 испытания дверей и крышек | | |противопожарных, клинкетных, водогазонепроницаемых | | |с
 приводами | | |-----| | |Производить испытания и сдачу мачт сигнальных
 и | | |радиомачт | | |-----| | |Производить испытания иллюминаторов
 створчатых, с | | |опускным устройством и влагоочистителями | | |-----| |
 |Производить испытания люков световых | | |-----| | |Производить
 проверку качества вулканизации, сдачу | | |на непроницаемость уплотнений резиновых закрытий | | |---
 -----| | |Сдавать в действии закрытия люковые, | | |механизированные,
 устройства грузовые, шлюпочные, | | |спасательные для мелких и малых судов, якорные, | |
 |буксирные и швартовые для средних и крупных судов | | |-----|-----|
 |Необходимые |Способы проведения испытаний систем | |знания |кондиционирования и
 комплексной обработки воздуха | | |-----| | |Правила проведения
 испытаний систем | | |кондиционирования и комплексной обработки воздуха | | |-----
 -----| | |Правила испытаний на водонепроницаемость | | |-----| |
 |Правила проведения сдачи в действие антенн, | | |устройств якорных, швартовых, буксирных для
 мелких | | |и малых судов | | |-----| | |Способы проверки качества сборки
 в объем | | |ветроотбойников, щитов волнорезных | | |-----| |
 |Технологии проведения испытаний спасательных, | | |страхующих устройств | | |-----
 -----| | |Правила работы с приборами, инструментами и | | |оснасткой при испытаниях
 изделий, систем | | |общесудовой вентиляции | | |-----| | |Способы
 проведения испытаний люков световых | | |-----| | |Правила проведения
 испытаний и сдачи мачт | | |сигнальных и радиомачт | | |-----| |
 |Способы проведения испытаний газоотводов, | | |глушителей шума, фигурных и воздуха высокого | |
 |давления | | |-----| | |Правила проведения испытаний и сдачи в
 действии | | |трапов забортных (парадных) | | |-----| | |Правила

проведения испытаний систем вентиляции на | | |прочность и герметичность | | |-----
 -----| | |Программы швартовых и ходовых испытаний | |-----|-----
 -----| |Другие | - | |характеристи- | | |ки | | |-----|-----|-----|

3.5. Обобщенная трудовая функция

|-----| |---| |---| Наименование |Изготовление, сборка и | Код| Е | Уровень| 4 |

|установка особо сложного | | | квали- | |

|оборудования, мебели, | | |фикации| |

|устройств и дельных вещей, | | | |

|особо сложных кондукторов и | | | |

|приспособлений; настройка, | | | |

|регулировка режимов и сдача | | | |

|систем противохимической | | | |

|вентиляции, кондиционирования, | | | |

|охлаждения приборов и систем | | | |

|комплексной обработки воздуха | | | |

|-----| |---| |---| Происхождение |-----|-----|-----|-----| обобщенной

|Оригинал X|Заимствовано| | | трудовой | |из оригинала| | | функции |-----|-----|-----|-----

--|

Код Регистрационный

оригинала номер

профессионального

стандарта |-----|-----|-----|-----|-----| |Возможные |Сборщик-достройщик судовой

6-го разряда | |наименования | | |должностей | | |-----|-----|-----|-----|-----

--|-----|-----|-----|-----|-----| |Требования к |Основные программы профессионального

обучения| образованию и|(программы профессиональной подготовки по| обучению |профессиям

рабочих, программы переподготовки | |рабочих, программы повышения квалификации рабочих) | |-----

-----|-----|-----|-----|-----| |Требования к |Не менее шести месяцев работы по

профессии| |опыту |сборщика-достройщика судовой 5-го разряда | |практической | | |работы | | |-----

-----|-----|-----|-----|-----| |Особые |Прохождение обязательных предварительных (при|

|условия |поступлении на работу) и периодических медицинских| |допуска к |осмотров

(обследований), а также внеочередных| |работе |медицинских осмотров (обследований) в

установленном| | |законодательством порядке | | |-----|-----|-----|-----|-----| |При

необходимости использования грузоподъемного| |оборудования необходимо прохождение

инструктажа по| | |выполнению работ с использованием стропального| |оборудования с отметкой о

периодическом (или, если| | |требуется, внеочередном) прохождении проверок| |знаний рабочих

инструкций | | |-----|-----|-----|-----|-----| |Соответствующая группа по

электробезопасности | |-----|-----|-----|-----|-----|

Дополнительные характеристики: |-----|-----|-----|-----|-----| |Наименование| Код |

Наименование базовой группы, должности | | |документа | | (профессии) или специальности | |-----

|-----|-----|-----|-----|-----| |ОКЗ | 7232 |Слесари-механики, слесари-сборщики и | | |

|слесари-ремонтники летательных аппаратов и | | |судов | |-----|-----|-----|-----|-----

---| |ЕТКС | § 84 |Сборщик-достройщик судовой 6-го разряда | |-----|-----|-----|-----|-----

-----| |ОКНПО |090202 |Сборщик-достройщик судовой | |-----|-----|-----|-----|-----|

3.5.1. Трудовая функция

|-----| |-----| |---| Наименование |Выполнение | Код |Е/01.4| Уровень | 4 |

|подготовительных и | | | (под- | |

|вспомогательных операций | | |уровень)| |

|при изготовлении, | | | квали- | |

разметке, сборке,			фикации	
установке особо сложного				
оборудования, мебели,				
устройств и дельных				
вещей, особо сложных				
кондукторов и				
приспособлений				
-----	-----	---	Происхождение	-----
X	Заимствовано			функции
-----	-----	-----	-----	
Код Регистрационный				
оригинала номер				
профессионального				
стандарта	-----	-----		Трудовые
оборудования,	действия	дельных вещей средней сложности, цистерн с		криволинейными
обводами из сталей и сплавов			-----	
монорельсов, путей		рельсовых		
создание шаблонов для		изготовления листов специальных покрытий,		трубопроводов систем
вентиляции, кондиционирования			-----	
правка, механическая		очистка, резка и нанесение на декоративную пленку		металлопласта для
модульных панелей защитных		составов		
с места, разметка для установки		кожухов электротрасс, парового отопления, панелей		фигурных

покрытий, трубопроводов систем		вентиляции, кондиционирования		
-----			Разметка простых узлов, мебели, изделий судового	
емкостей,		цистерн, поддонов прямостенных из сталей и сплавов		
----			Разметка мест установки трапов вертикальных,	
-----			Разметка мест установки деталей крепления дельных	
специзоляции, аварийно-спасательного		имущества		
Изготовление, обработка под хромирование ограждений		коек, металлических держателей		
графинов и стаканов,		платяных крючков, полок для личных вещей		
-----			Контуровка сложных деталей и узлов	
установки оборудования из пластмасс		(держателей графинов и стаканов, платяных крючков,		
туалетных полок)			-----	
-----			Разметка простых деталей	
-			Разметка кожухов электротрасс и парового отопления,	
-----			Выполнение вспомогательных работ при изготовлении,	
установке, демонтаже, ремонте простых		деталей, узлов и дельных вещей		
-----			Изготовление и установка бирок	
Использование ручного, разметочного и мерительного		инструмента		
-----			Контуровка деталей и узлов средней сложности	
Очистка, наружная расконсервация и обезжиривание		деталей и изделий		
 -----| | |Подготовка прокладок, установка, снятие и обжатие | |временными болтами
 соединений клепаных | | |-----| | |Разметка по шаблону, кернение,
 маркирование и | |правка вручную на плите мелких деталей (планок, | |полос) | | |-----|
 -----| | |Строповка и перемещение узлов, секций и других | |грузов массой до 500 кг с
 помощью | |подъемно-транспортных и специальных средств в | |пределах рабочего места | | |-----|
 -----| | |Разметка сложных узлов, устройств, судовой мебели, | |баков,

емкостей, поддонов со сложной конфигурацией | | из сталей и сплавов | | -----
 ----- | | Разметка сложных деталей | | ----- | | Разметка мест
 установки всех выполняемых | | достроечных работ | | ----- | |
 | Строповка и перемещение узлов, секций и других | | грузов массой свыше 10 000 кг с помощью | |
 | подъемно-транспортных и специальных средств в | | пределах рабочего места | | ----- |
 ----- | | Необходимые | | Производить разметку узлов, изделий судового | | умения
 | оборудования, дельных вещей средней сложности, | | цистерн с криволинейными обводами из
 сталей и | | сплавов | | ----- | | | Осуществлять снятие шаблонов с места,
 разметку для | | установки кожухов электротрасс, парового отопления, | | панелей фигурных | | -----
 ----- | | | Осуществлять снятие упаковки, разметку, правку, | | | механическую
 очистку, резку и нанесение на | | декоративную пленку металлопласта для модульных | | панелей
 защитных составов | | ----- | | | Производить разметку мест установки
 монорельсов, | | путей рельсовых | | ----- | | | Снимать размеры с места,
 создавать шаблоны для | | изготовления листов специальных покрытий, | | трубопроводов систем
 вентиляции, кондиционирования | | ----- | | | Производить разметку
 простых узлов, мебели, изделий | | судового оборудования, дельных вещей, баков, | | емкостей,
 цистерн, поддонов прямостенных из сталей | | и сплавов | | ----- | |
 | Производить разметку мест установки трапов | | вертикальных, скоб-трапов из прутков и труб | | ----
 ----- | | | Производить разметку мест установки деталей | | | крепления
 дельных вещей, специзоляции, | | аварийно-спасательного имущества | | -----
 ----- | | | Выполнять контуровку сложных деталей и узлов | | ----- | |
 | Изготавливать и осуществлять обработку под | | хромирование ограждений коек, металлических | |
 | держателей графинов и стаканов, платяных крючков, | | полок для личных вещей | | -----
 ----- | | | Осуществлять разметку под установку шпилек и бонок | | -----
 ----- | | | Размечать места установки оборудования из пластмасс | | | (держателей графинов и
 стаканов, платяных крючков, | | туалетных полок) | | ----- | |
 | Производить разметку простых деталей | | ----- | | | Производить
 разметку кожухов электротрасс и | | парового отопления, панелей прямых, прямоугольных | | -----
 ----- | | | Выполнять контуровку деталей и узлов средней | | сложности | | -----
 ----- | | | Делать очистку, наружную расконсервацию и | | обезжиривание
 деталей и изделий | | ----- | | | Изготавливать и устанавливать бирки | |
 ----- | | | Пользоваться ручным, разметочным и мерительным | |
 | инструментом | | ----- | | | Производить подготовку прокладок,
 установку, снятие | | и обжатие временными болтами соединений клепаных | | -----
 ----- | | | Производить разметку по шаблону, кернение, | | | маркирование и правку вручную на
 плите мелких | | деталей (планок, полос) | | ----- | | | Производить
 разметку сложных узлов, устройств, | | судовой мебели, баков, емкостей, поддонов со | | сложной
 конфигурацией из сталей и сплавов | | ----- | | | Производить разметку
 сложных деталей | | ----- | | | Производить разметку мест установки
 всех | | выполняемых достроечных работ | | ----- | | | Выполнять
 строповку и перемещение узлов, секций и | | других грузов массой свыше 10 000 кг с помощью | |
 | подъемно-транспортных и специальных средств в | | пределах рабочего места | | ----- |
 ----- | | Необходимые | | Разметочный и мерительный инструмент, принцип | | знания
 | действия и правила пользования | | ----- | | | Способы разметки узлов,
 изделий судового | | оборудования, дельных вещей средней сложности, | | цистерн с
 криволинейными обводами из сталей и | | сплавов | | ----- | | | Методы
 создания шаблонов для изготовления листов | | специальных покрытий, трубопроводов систем | |
 | вентиляции, кондиционирования | | ----- | | | Способы разметки по

чертежу и по месту деталей | | средней сложности | | |-----| | |Способы
снятия шаблонов с места | | |-----| | |Способы расконсервации и
консервации деталей и | | узлов, марки консервирующих материалов | | |-----
-----| | |Назначение и правила обращения с консервирующими | | материалами | | |-----
-----| | |Способы использования ручного, разметочного и | | мерительного инструмента | |
|-----| | |Способы разметки простых деталей по чертежам и | | эскизам |
| |-----| | |Способы разметки сложных деталей и развертки | | сложных
геометрических фигур по чертежу | | |-----| | |Способы разметки мест
установки всех выполняемых | | достроечных работ | | |-----| | |Правила
эксплуатации специальных транспортных и | | грузоподъемных средств при перемещении грузов | |
|массой свыше 10 000 кг | | |-----| | |Правила и методы строповки и
перемещения узлов, | | секций и других грузов массой свыше 10 000 кг с | | помощью подъемно-
транспортных и специальных средств | | в пределах рабочего места | |-----|-----
-----| |Другие - | | характеристики- | | ки | | |-----|-----|-----|

3.5.2. Трудовая функция

-----		-----		---	Наименование	Выполнение работ по	Код	Е/02.4	Уровень	4
изготовлению, сборке,		(под-								
установке,			уровень)							
монтажу/демонтажу особо			квали-							
сложного оборудования,			фикации							
мебели, устройств и										
дельных вещей, особо										
сложных кондукторов и										
приспособлений										
-----		-----		---	Происхождение	-----	-----	-----	-----	трудовой
X	Заимствовано			функции		из оригинала				
-----	-----	-----	-----							

Код Регистрационный

оригинала номер

профессионального

стандарта |-----|-----|-----| |Трудовые |Изготовление деталей, сборка
крышек | | действия |-----| | |Изготовление и монтаж глушителей шума,
газоотводов, | | воздухоразделителей | | |-----| | |Изготовление и
установка кожухов электротрасс, | | парового отопления, панелей фигурных | | |-----
-----| | |Изготовление кондукторов и приспособлений средней | | сложности | | |-----
-----| | |Изготовление, подгонка по месту и установка | | стеллажей сложных | | |-----
-----| | |Изготовление, подгонка по месту, монтаж систем | | комплексной
обработки воздуха (труб с погибью), | | кондиционирования, охлаждения приборов, вентиляции | |
|общесудовой (труб с погибью и забойных) | | |-----| | |Изготовление,
подгонка, сборка переходов конических | | со смещенными осями, прямых с круглого сечения на | |
|прямоугольное | | |-----| | |Изготовление, правка, сборка, проверка,
установка | | узлов, изделий судового оборудования, дельных вещей | | средней сложности, цистерн
с криволинейными | | обводами из сталей и сплавов | | |-----| |
|Изготовление, пригонка, установка зашивки | | рефрижераторных помещений стальными
оцинкованными | | листами, в жилых, общественных, | | санитарно-гигиенических, хозяйственных
помещениях | | шумопоглощающей зашивки, в специальных помещениях | | противопожарных
дымоходов | | |-----| | |Изготовление, пригонка, установка обрешетки
под | | зашивку жилых, служебных и специальных помещений, | | рыбных бункеров | | |-----

-----| | Изготовление, сборка носилок корабельных | |-----
 ----| | Изготовление, сборка с подшипниками и установка | | вьюшек швартовых и кабельных | |-----
 -----| | Изготовление, сборка устройств спасательных, | | страхующих | |-----
 -----| | Изготовление, сборка фильтров различных типов | |-----
 -----| | Изготовление, сборка, установка антенн | | телевизионных со стойкой | |-----
 -----| | Изготовление, сборка, установка верстаков, | | рундуков, столов с
 тумбами, шкафов разного | | назначения, ящиков для ЗИП, ящиков, сейфов, | | каркасов под приборы,
 кресел вращающихся, укладок и | | другого оборудования из сталей и сплавов | |-----
 -----| | Изготовление, сборка, установка каркасных плит | | термостойкого покрытия
 палуб, установка каркасов | | без плит | |-----| | Изготовление, сборка,
 установка трапов наклонных и | | поручней к трапам | |-----| |
 Изготовление, установка и крепление флагштоков, | | гюйсштоков с обоями, футштоков,
 футляров для карт | |-----| | Изготовление, установка на амортизаторы
 настила | | плавающего | |-----| | Изготовление, установка
 ограждений леерных в | | оконечностях и заваливающихся | |-----| |
 Изготовление, установка устройств тентовых | |-----| | Изготовление,
 установка эмблем на дымовых трубах, | | досок наименования судна | |-----
 -----| | Монтаж, установка монорельсов, путей рельсовых | |-----| |
 Подгонка, монтаж и укупорка труб общесудовой | | вентиляции | |-----
 -| | Размещение и установка в насыщенных помещениях ЗИП | | и аварийно-спасательного
 имущества | |-----| | Сборка в объем ветроотбойников, щитов
 волнорезных | |-----| | Сборка ответственных узлов и конструкций под
 | | контактную точечную и шовную сварку | |-----| | Сборка, установка
 головок вентиляционных | | грибовидных, эжекторных | |-----| |
 Установка задвижек вентиляционных с приводом | |-----| | Установка
 на герметик и уплотнительную резину | | стекла иллюминаторов | |-----
 --| | Установка насыщения стрел грузовых | |-----| | Установка
 пирамид с внутренними сейфами, сейфов, | | столов операционных | |-----
 -----| | Установка, монтаж антенн, устройств якорных, | | швартовых, буксирных для мелких и
 малых судов | |-----| | Изготовление, сборка, установка вешалок
 консольных, | | коек, стульев, треног медицинских | |-----| |
 Выполнение работ при изготовлении, сборке, | | установке и ремонте особо сложных узлов,
 судового | | оборудования, дельных вещей, судовой мебели, сборке | | и установке оборудования,
 каркасов и панелей в | | модульной системе | |-----| | Демонтаж
 дельных вещей (дверей | | водогазонепроницаемых, клинкетных, крышек лючков, | | горловин,
 рундуков, шкафов) | |-----| | Демонтаж зашивки столов из
 нержавеющей стали, | | обрешетников рыбных бункеров, щитов | | шумоизоляционных машинного
 отделения | |-----| | Демонтаж труб общесудовой вентиляции, | |
 кондиционирования, охлаждения приборов | |-----| | Демонтаж
 устройств тентовых | |-----| | Изготовление и установка
 сигнализаторов с деталями | | крепления | |-----| | Изготовление
 простых кондукторов | |-----| | Изготовление, замена трапов
 вертикальных, | | скоб-трапов из прутков и труб | |-----| |
 Изготовление, пригонка, установка комингсов | | оборудования, мебели | |-----
 -----| | Изготовление, сборка, монтаж иллюминаторов глухих, | | открывающихся (круглых и
 прямоугольных), оконниц | | иллюминаторов, щитков затемнительных, светозащитных | | без
 привода | |-----| | Изготовление, сборка, установка простых узлов, | |
 мебели, изделий судового оборудования, дельных | | вещей, баков, емкостей, цистерн, поддонов | |

|прямостенных из сталей и сплавов | |-----| |Изготовление, установка
 деталей крепления дельных | |вещей, специзоляции, аварийно-спасательного | |имущества | |-----
 -----| |Изготовление, установка контрфорсов, леерного | |ограждения на
 прямых участках | |-----| |Изготовление, установка подвесок
 кабельных | |усиленных | |-----| |Изготовление, установка
 стеллажей простых | |-----| |Изготовление, установка, демонтаж и
 ремонт коробок | |кабельных | |-----| |Пригонка, установка желобов,
 кожухов электротрасс и | |парового отопления, панелей прямоугольных | |-----
 -----| |Разборка головок вентиляционных грибовидных, | |эжекторных | |-----
 -----| |Сборка и установка конструкций из углеродистых и | |легированных сталей во всех
 пространственных | |положениях | |-----| |Сборка ответственных
 деталей, узлов и изделий из | |сталей на контактных машинах переменного тока и | |ручными
 установочными пистолетами | |-----| |Сборка, пригонка систем
 комплексной обработки | |воздуха, кондиционирования, охлаждения приборов, | |вентиляции
 общесудовой (труб прямых одного сечения, | |кроме забойных труб) | |-----
 -----| |Установка дверей металлических проницаемых | |-----| |
 |Установка заглушек вентиляционных | |-----| |Установка на болты и
 под сварку кнехтов, уток и | |киповых планок | |-----| |Установка при
 подгонке систем общесудовой | |вентиляции, кондиционирования и комплексной | |обработки
 воздуха макетов промежуточной арматуры | |-----| |Установка
 фундаментов малогабаритных под | |электрооборудование и приборы | |-----
 -----| |Установка, крепление крышек люков, горловин | |-----| |
 |Выполнение работ при изготовлении, сборке, | |разметке, установке, монтаже средней сложности
 и | |сложных узлов, судовой мебели, изделий, | |достороечного оборудования, дельных вещей, | |
 |общесудовой вентиляции | |-----| |Демонтаж дверей металлических
 проницаемых | |-----| |Демонтаж заглушек вентиляционных | |-----
 -----| |Демонтаж металлической мебели | |-----
 --| |Демонтаж труб общесудовой вентиляции, | |кондиционирования, охлаждения приборов, не | |
 |подлежащих восстановлению | |-----| |Демонтаж фундаментов
 малогабаритных под | |электрооборудование и приборы | |-----| |
 |Изготовление кожухов электротрасс и парового | |отопления, панелей прямых, прямоугольных | |--
 -----| |Ознакомление с конструкторской и | |производственно-
 технологической документацией | |-----| |Разборка для
 никелирования разметок вентиляционных | |-----| |Сборка и
 установка узлов и конструкций из | |углеродистых и легированных сталей в нижнем | |положении | |
 | |-----| |Сборка после никелирования и установка решеток | |
 |вентиляционных | |-----| |Установка и снятие при сборке и
 демонтаже | |ответственных деталей и узлов, крепежных деталей | |(болтов, винтов
 самонарезающих, гаек, шурупов) | |-----| |Установка ограждений
 коек, штанг занавесей | |-----| |Установка петель, планок, шайб и
 гаек специального | |гибкого ограждения | |-----| |Установка по
 разметке и крепление оборудования из | |пластмасс (держателей графинов и стаканов, платяных | |
 |крючков, полок для личных вещей, полок туалетных) | |-----| |
 |Установка систем кондиционирования и комплексной | |обработки воздуха | |-----
 -----| |Установка шпилек, бонок, подвесок кабельных | |-----| |
 |Чтение простых чертежей, эскизов | |-----| |Вулканизация,
 установка уплотнений резиновых | |закрываний | |-----| |Изготовление
 и монтаж защиты от искрообразования и | |экранизации непроницаемых дверей и крышек | |-----

-----| |Изготовление сложных кондукторов, приспособлений, | |макетов
забойных труб | |-----| |Изготовление стульев, кресел с
перемещением в трех | |плоскостях | |-----| |Изготовление, монтаж
фигурных газоотводов воздуха | |высокого давления, глушителей шума | |-----
-----| |Изготовление, монтаж защиты ветровой криволинейной | |формы из оргстекла | |-----
-----| |Изготовление, монтаж иллюминаторов створчатых, с | |опускным
устройством и влагоочистителями | |-----| |Изготовление, монтаж
оборудования релаксационных | |резервуаров | |-----| |
|Изготовление, подгонка по месту и монтаж труб | |забойных систем (кондиционирования,
охлаждения | |приборов, комплексной обработки воздуха) | |-----| |
|Изготовление, подгонка, установка обрешетки и | |настила полов в машинно-котельных
отделениях | |-----| |Изготовление, пригонка по месту стеллажей
особо | |сложных и специальных (с обводкой пиллерсов, труб | |вентиляции, при большой
покатости палубы, угловых | |переходов, конусности полок) | |-----| |
|Изготовление, пригонка, установка зашивки помещений| |листами из коррозионно-стойкой стали | |
|-----| |Изготовление, сборка балок поворотных с приводами, | |стрел
грузовых, шлюпбалок | |-----| |Изготовление, сборка переходов с
круглого сечения | |на призматическое со смешанными осями систем | |вентиляции | |-----
-----| |Изготовление, сборка пирамид с внутренними сейфами | |и сейфов | |-----
-----| |Изготовление, сборка, пригонка и установка плит | |термостойких
покрытия палуб | |-----| |Изготовление, сборка, проверка, установка
сложных | |узлов, устройств, судовой мебели, баков, емкостей, | |поддонов со сложной
конфигурацией из сталей и | |сплавов | |-----| |Изготовление,
сборка, установка дверей и крышек | |противопожарных, клинкетных, водогазонепроницаемых | |с
приводами | |-----| |Изготовление, сборка, установка диффузоров, | |
|конфузоров, четверников с переходными сечениями, | |сепараторов, циклонов | |-----
-----| |Изготовление, сборка, установка сигнальных буюв | |-----
-----| |Изготовление, сборка, установка трапов забортных | |(парадных) | |-----
-----| |Изготовление, установка макетов волноводного тракта| |-----
-----| |Монтаж закрытий люковых, механизированных, | |устройств грузовых, шлюпочных,
спасательных для | |мелких и малых судов, якорных, буксирных и | |швартовых для средних и
крупных судов | |-----| |Монтаж оборудования помещений в
модульной системе | |-----| |Сборка в объем, установка люков
световых | |-----| |Сборка мачт сигнальных и радиомачт | |-----
-----| |Сборка, монтаж и демонтаж аппаратуры медицинской | |-----
-----| |Формирование и оборудование судовых помещений в | |модульной системе | |
|-----| |Изготовление особо сложных кондукторов и | |
|приспособлений | |-----| |Изготовление столов операционных | |-----
-----| |Изготовление, сборка антенн крупногабаритных | |лучевых | |-----
-----| |Изготовление, сборка и установка на судне особо | |сложных и
ответственных изделий судового | |оборудования, мебели, устройств и дельных вещей | |-----
-----| |Монтаж устройств грузовых, шлюпочных, спасательных | |для средних и
крупных судов | |-----| |Необходимые |Осуществлять подгонку,
монтаж и укупорку труб | |умения |общесудовой вентиляции | |-----| |
|Изготавливать детали, производить сборку крышек | |-----| |
|Изготавливать и монтировать глушители шума, | |газоотводы, воздухоразделители | |-----
-----| |Изготавливать и устанавливать кожухи электротрасс, | |парового
отопления, панели фигурные | |-----| |Изготавливать, осуществлять

сборку фильтров || различных типов || -----| | Изготавливать,
 подгонять по месту, устанавливать || стеллажи сложные || -----| |
 Изготавливать, подгонять, собирать переходы || конические со смещенными осями, прямые с
 круглого || сечения на прямоугольное || -----| | Изготавливать,
 собирать и устанавливать каркасные || плиты термостойкого покрытия палуб, устанавливать ||
 каркасы без плит || -----| | Изготавливать, собирать носилки
 корабельные || -----| | Изготавливать, собирать с подшипниками и ||
 устанавливать вьюшки швартовые и кабельные || -----| |
 Изготавливать, собирать, устанавливать антенны || телевизионные со стойкой || -----
 -----| | Изготавливать, собирать, устанавливать верстаки, || рундуки, столы с тумбами,
 шкафы разного назначения, || ящики для ЗИП, ящики, сейфы, каркасы под приборы, || кресла
 вращающиеся, укладки и другое оборудование || из сталей и сплавов || -----
 -----| | Изготавливать, собирать, устанавливать трапы || наклонные и поручни к трапам || -----
 -----| | Изготавливать, устанавливать и крепить флагштоки, || гюйштоки с
 обоймами, футштоки, футляры для карт || -----| | Изготавливать,
 устанавливать на амортизаторы настил || плавающий || -----| |
 Изготавливать, устанавливать устройства тентовые || -----| |
 Изготавливать, устанавливать эмблемы на дымовых || трубах, доски наименования судна || -----
 -----| | Осуществлять изготовление, сборку устройств || спасательных,
 страхующих || -----| | Осуществлять изготовление, установку
 ограждений || леерных в оконечностях и заваливающихся || -----| |
 Осуществлять сборку в объем ветроотбойников, щитов || волнорезных || -----
 -----| | Осуществлять сборку, подгонку по месту, монтаж || систем комплексной обработки
 воздуха (труб с || погибью), кондиционирования, охлаждения приборов, || вентиляции
 общесудовой (труб с погибью и забойных) || -----| | Осуществлять
 установку, монтаж антенн, устройств || якорных, швартовых, буксирных для мелких и малых ||
 судов || -----| | Производить монтаж, установку монорельсов, путей ||
 рельсовых || -----| | Собирать, устанавливать головки
 вентиляционные || грибовидные, эжекторные || -----| |
 Устанавливать задвижки вентиляционные с приводом || -----| |
 Устанавливать каркасы без плиты || -----| | Устанавливать на
 герметик и уплотнительную резину || стекла иллюминаторов || -----| |
 Устанавливать насыщение стрел грузовых || -----| | Устанавливать
 пирамиды с внутренними сейфами и || сейфы, столы операционные || -----
 -----| | Читать сложные сборочные чертежи || -----| | Изготавливать,
 устанавливать стеллажи простые || -----| | Демонтировать дельные
 вещи (двери || водогазонепроницаемые, клинкетные, крышки лючков, || горловины, рундуки,
 шкафы) || -----| | Демонтировать зашивку столов из нержавеющей
 стали, || обрешетник рыбных бункеров, щиты шумоизоляционные || машинного отделения || -----
 -----| | Демонтировать трубы общесудовой вентиляции, ||
 кондиционирования, охлаждения приборов || -----| | Демонтировать
 устройства тентовые || -----| | Изготавливать и устанавливать
 сигнализаторы с || деталями крепления || -----| | Изготавливать,
 собирать, монтировать иллюминаторы || глухие, открывающиеся (круглые и прямоугольные), ||
 оконницы иллюминаторов, щитки затемнительные, || светозащитные без привода || -----
 -----| | Изготавливать, собирать, устанавливать вешалки || консольные, койки,
 стулья, треноги медицинские || -----| | Изготавливать, устанавливать
 детали крепления || дельных вещей, специзоляции, аварийно-спасательного || имущества || -----

-----| |Изготавливать, устанавливать контрфорсы, леерное | |Ограждение на прямых участках | |-----| |Изготавливать, устанавливать подвески кабельные | |усиленные | |-----| |Изготавливать, устанавливать, демонтировать коробки | |кабельные | |-----| |Осуществлять изготовление, пригонку и установку | |комингсов оборудования, мебели | |-----| |Осуществлять пригонку и установку желобов, кожухов | |электротрасс и парового отопления, панелей | |прямоугольных | |-----| |Осуществлять сборку, пригонку систем комплексной | |обработки воздуха, кондиционирования, охлаждения | |приборов, вентиляции общесудовой (труб прямых | |одного сечения, кроме забойных труб) | |-----| |Производить изготовление, замену трапов | |вертикальных, скоб-трапов из прутков и труб | |-----| |Разбирать головки вентиляционные грибовидные, | |эжекторные | |-----| |Устанавливать двери металлические проницаемые | |-----| |Устанавливать заглушки вентиляционные | |-----| |Устанавливать и крепить крышки люков, горловин | |-----| |Устанавливать на болты и под сварку кнехты, утки и | |киповые планки | |-----| |Устанавливать при подгонке систем общесудовой | |вентиляции, кондиционирования и комплексной | |обработки воздуха макеты промежуточной арматуры | |-----| |Устанавливать фундаменты малогабаритные под | |электрооборудование и приборы | |-----| |Читать чертежи, эскизы средней сложности | |-----| |Демонтировать металлическую мебель | |-----| |Производить изготовление кожухов электротрасс и | |парового отопления, панелей прямых, прямоугольных | |-----| |Осуществлять сборку и установку узлов и конструкций | |из углеродистых и легированных сталей в нижнем | |положении | |-----| |Выполнять работы по изготовлению, сборке, | |установке, демонтажу простых деталей, узлов и | |дельных вещей | |-----| |Выполнять установку ограждений коек, штанг | |занавесей | |-----| |Демонтировать вентиляционные заглушки | |-----| |Демонтировать двери металлические проницаемые | |-----| |Демонтировать трубы общесудовой вентиляции, | |кондиционирования, охлаждения приборов, не | |подлежащие восстановлению | |-----| |Демонтировать фундаменты малогабаритные под | |электрооборудование и приборы | |-----| |Осуществлять сборку после никелирования и установку | |решеток вентиляционных | |-----| |Разбирать вентиляционные разметки для никелирования | |-----| |Устанавливать и снимать при сборке и демонтаже | |неответственные детали и узлы, крепежные элементы | |(болты, винты самонарезающие, гайки, шурупы) | |-----| |Устанавливать петли, планки, шайбы и гайки | |специального гибкого ограждения | |-----| |Устанавливать по разметке и крепить оборудование из | |пластмасс (держатели графинов и стаканов, платяные | |крючки, полки для личных вещей, полки туалетные) | |-----| |Устанавливать шпильки, бонки, подвески кабельные | |-----| |Читать простые чертежи, эскизы | |-----| |Изготавливать, пригонять по месту стеллажи особо | |сложные и специальные (с обводкой пиллерсов, труб | |вентиляции, при большой покатости палубы, угловых | |переходов, конусности полок) | |-----| |Изготавливать стулья, кресла с перемещением в трех | |плоскостях | |-----| |Изготавливать, монтировать фигурные газоотводы | |воздуха высокого давления, глушители шума | |-----| |Изготавливать, монтировать защиту ветровую | |криволинейной формы из оргстекла | |-----| |Изготавливать, монтировать защиту от | |искрообразования и экранизацию

непроницаемых дверей | | и крышек | | |-----| | |Изготавливать,
 монтировать оборудование | | |релаксационных резервуаров | | |-----| |
 |Изготавливать, пригонять и устанавливать зашивку | | |помещений листами из коррозионно-стойкой
 стали | | |-----| | |Изготавливать, производить подгонку, устанавливать |
 | |обрешетник и настил полов в машинно-котельных | | |отделениях | | |-----
 -----| | |Изготавливать, производить подгонку по месту и | | |монтаж труб забойных систем
 (кондиционирования, | | |охлаждения приборов, комплексной обработки воздуха) | | |-----
 -----| | |Изготавливать, собирать балки поворотные с | | |приводами, стрелы грузовые,
 шлюпбалки | | |-----| | |Изготавливать, собирать пирамиды с
 внутренними | | |сейфами и сейфы | | |-----| | |Изготавливать, собирать
 трапы заборные (парадные) | | |-----| | |Изготавливать, собирать,
 устанавливать буи | | |сигнальные | | |-----| | |Изготавливать, собирать,
 устанавливать диффузоры, | | |конфузоры, четверники с переходными сечениями, | | |сепараторы,
 циклоны | | |-----| | |Изготавливать, устанавливать макеты
 волноводного | | |тракта | | |-----| | |Монтировать закрытия люковые,
 механизированные, | | |устройства грузовые, шлюпочные, спасательные для | | |мелких и малых
 судов, якорные, буксирные и | | |швартовные для средних и крупных судов | | |-----
 -----| | |Монтировать, демонтировать, собирать аппаратуру | | |медицинскую | | |-----
 -----| | |Осуществлять изготовление, монтаж иллюминаторов | | |створчатых, с
 опускающим устройством и | | |влажгоочистителями | | |-----| |
 |Осуществлять изготовление, сборку, пригонку и | | |установку плит термостойких покрытия палуб | |
 |-----| | |Осуществлять изготовление, сборку, пригонку | | |переходов с
 круглого сечения на призматическое со | | |смешанными осями систем вентиляции | | |-----
 -----| | |Осуществлять сборку в объем люков световых | | |-----
 -----| | |Осуществлять сборку мачт сигнальных и радиомачт | | |-----| |
 |Производить вулканизацию, установку уплотнений | | |резиновых закрытий | | |-----
 -----| | |Производить изготовление, сборку, установку дверей | | |и крышек противопожарных,
 клинкетных, | | |водогазонепроницаемых с приводами | | |-----| |
 |Производить изготовление, сборку и установку на | | |судне особо сложных и ответственных изделий
 | | |судового оборудования, мебели, устройств и дельных | | |вещей | | |-----
 -----| | |Изготавливать особо сложные кондукторы и | | |приспособления | | |-----
 -----| | |Изготавливать столы операционные | | |-----| |
 |Изготавливать, собирать антенны крупногабаритные | | |лучевые | | |-----
 ---| | |Монтировать устройства грузовые, шлюпочные, | | |спасательные для средних и крупных судов |
 | |-----| | |Читать чертежи любой сложности | | |-----|-----
 -----| | |Необходимые |Методики чтения сложных чертежей, эскизов | | |знания |-----
 -----| | |Правила чтения сложных сборочных чертежей | | |-----
 -----| | |Способы изготовления судовой мебели и дельных вещей | | |средней сложности | | |-----
 -----| | |Технологии изготовления и сборки секций каркасов | | |для
 формирования помещений в модульной системе | | |-----| |
 |Технологическая последовательность выполняемых | | |работ | | |-----| |
 |Конструкции и назначение изделий оборудования, | | |помещений, дельных вещей и устройств
 судов, | | |строящихся на заводе | | |-----| | |Методы развертки
 геометрических фигур средней | | |сложности | | |-----| |
 |Последовательность изготовления, сборки, установки | | |и монтажа простых изделий и дельных
 вещей | | |-----| | |Правила чтения сборочных чертежей средней
 сложности | | |-----| | |Развертки геометрических фигур средней
 сложности | | |-----| | |Наименование и принцип действия основных

судовых | | устройств | | ----- | | Наименование и расположение
основных районов судна | | ----- | | Наименование основных деталей и
дельных вещей | | ----- | | Необходимая техническая и технологическая
| | документация на выполняемые работы | | ----- | | Номенклатура
основных изделий оборудования | | помещений и дельных вещей, их назначение | | -----
----- | | Правила чтения простых сборочных чертежей | | -----
---- | | Простые геометрические построения и развертки | | простых геометрических фигур | | -----
----- | | Условные обозначения, применяемые в | | судостроительных чертежах
и схемах | | ----- | | Последовательность изготовления, сборки,
установки | | и монтажа сложных изделий, оборудования помещений, | | устройств, судовой
металлической мебели, дельных | | вещей, воздухопроводов вентиляции всех назначений, | |
кондиционирования, комплексной обработки воздуха | | ----- | |
| Способы развертки особо сложных геометрических | | фигур | | ----- | |
| Технологии склейки деталей и узлов из пластмасс | | ----- | | Методики
чтения чертежей любой сложности | | ----- | | Способы плановой
разбивки | | ----- | | Способы развертки любых геометрических фигур | |
| ----- | | Способы разметки мест, установки и проверки всех | |
| выполняемых достроечных работ | | ----- | | Техническая и
технологическая документация на | | выполняемые работы | | -----
----- | | Другие | - | | характеристики | | | | ----- | -----

3.5.3. Трудовая функция

-----	-----	---	Наименование	Проведение слесарных	Код	E/03.4	Уровень	4
операций при			(под-					
изготовлении, сборке,			уровень)					
установке, демонтаже,			квали-					
правке, дефектации,			фиксации					
ремонте особо сложного								
оборудования, мебели,								
устройств и дельных								
вещей, особо сложных								
кондукторов и								
приспособлений								
-----	-----	---	Происхождение	-----	-----	-----	-----	трудовой
X	Заимствовано		функции		из оригинала			
-----	-----	-----	-----					
Код Регистрационный
оригинала номер
профессионального
стандарта | ----- | ----- | Трудовые | Изготовление, ремонт устройств
тентовых | действия | ----- | | Ремонт люков световых | | -----
----- | | Гибка в штампах или приспособлениях, вырубка в | | штампах заготовок и
углов модульных панелей | | ----- | | Изготовление, ремонт дверей
металлических | | | | ----- | | Правка, ремонт узлов,
изделий судового | | оборудования, дельных вещей средней сложности, | | цистерн с
криволинейными обводами из сталей и | | сплавов | | ----- | | Ремонт
антенн телевизионных со стойкой | | ----- | | Ремонт верстаков,
рундуков, столов с тумбами, | | шкафов разного назначения, ящиков для ЗИП, ящиков, | | сейфов,
каркасов под приборы, кресел вращающихся, | | укладок и другого оборудования из сталей и

сплавов | | |-----| | |Ремонт головок вентиляционных грибовидных, | |
 |эжекторных | | |-----| | |Ремонт обрешетки под зашивку жилых,
 служебных и | | |специальных помещений, рыбных бункеров | | |-----| |
 |Ремонт переходов конических со смещенными осями, | | |прямых с круглого сечения на
 прямоугольное | | |-----| | |Ремонт систем комплексной обработки
 воздуха (труб с | | |погибью), кондиционирования, охлаждения приборов, | | |вентиляции общесудовой
 (труб с погибью и забойных) | | |-----| | |Ремонт стеллажей сложных | | |
 |-----| | |Ремонт устройств спасательных, страхующих | | |-----
 |-----| | |Ремонт устройств тентовых | | |-----| | |Ремонт
 антенн, устройств якорных, швартовых, | | |буксирных для мелких и малых судов | | |-----
 |-----| | |Ремонт, правка трапов наклонных и поручней к трапам | | |-----
 |-----| | |Ремонт контрфорсов, леерного ограждения на прямых | | |участках | | |-----
 |-----| | |Изготовление, ремонт стеллажей простых | | |-----
 - | | |Заточка применяемого инструмента (в том числе | | |сверл) | | |-----|
 | |Клепка пневматическим инструментом в холодном | | |состоянии | | |-----
 ---- | | |Резка, гибка, холодная штамповка тонколистового | | |материала на станках, вальцах, прессах,
 | | |пресс-ножницах и виброножницах | | |-----| | |Ремонт вешалок
 консольных, коек, стульев, треног | | |медицинских | | |-----| | |Ремонт
 иллюминаторов глухих, открывающихся (круглых | | |и прямоугольных), оконниц иллюминаторов,
 щитков | | |затемнительных, светозащитных без привода | | |-----| |
 |Электроприхватка неотчетливых деталей, узлов и | | |изделий из стали на контактных машинах
 переменного | | |тока и ручными установочными пистолетами | | |-----| |
 |Электроприхватка, тепловая резка и пневматическая | | |рубка при сборке и установке конструкций
 из | | |углеродистых и легированных сталей во всех | | |пространственных положениях | | |-----
 |-----| | |Выполнение работ при изготовлении, ремонте средней | | |сложности и
 сложных узлов судовой мебели, изделий, | | |достороечного оборудования, дельных вещей, | |
 |общесудовой вентиляции | | |-----| | |Заточка применяемого
 инструмента (кроме сверл) | | |-----| | |Зачистка вручную заусенцев и
 неровностей на деталях | | |-----| | |Зачистка кромок и мест установки
 деталей под сварку | | |и сварных швов пневматическими машинами | | |-----
 ---- | | |Изготовление вручную заготовок, прокладок из | | |листового материала | | |-----
 |-----| | |Изготовление заглушек вентиляционных | | |-----| |
 |Изготовление и установка жеробеек | | |-----| | |Изготовление и
 установка подвесок одинарных, | | |хвостовиков, крючков, скоб | | |-----|
 | |Изготовление прокладок прямоугольных и круглых из | | |различных материалов | | |-----
 |-----| | |Изготовление, правка и ремонт простых узлов, | | |мебели, изделий судового
 оборудования, дельных | | |вещей, баков, емкостей, цистерн, поддонов | | |прямоугольных из сталей и
 сплавов | | |-----| | |Изготовление, сборка, правка, установка и
 демонтаж | | |простых деталей и узлов крепления судового | | |оборудования | | |-----
 |-----| | |Использование заточного инструмента и оборудования | | |-----
 |-----| | |Использование пневматического и механического | | |оборудования | | |-----
 |-----| | |Использование приспособлений и инструментов для | | |резки и рубки | | |-----
 |-----| | |Проверка работоспособности и исправности | | |оборудования и инструментов
 | | |-----| | |Сверление, пробивка на прессе, зачистка отверстий в | | |
 |простых деталях из углеродистых и легированных | | |сталей | | |-----| |
 |Слесарная и станочная обработка простых деталей | | |-----| |
 |Электроприхватка, тепловая резка и пневматическая | | |рубка при сборке и установке узлов и
 конструкций из | | |углеродистых и легированных сталей в нижнем | | |положении | | |-----

-----| |Правка, калибровка и ремонт стеллажей особо сложных| |и специальных (с обводкой пиллерсов, труб| |вентиляции, при большой покатоности палубы, угловых| |переходов, конусности полок)| |-----| |Ремонт балок поворотных с приводами, стрел| |грузовых, шлюпбалок| |-----| |Ремонт газоотводов, глушителей шума, фигурных и| |воздуха высокого давления| |-----| |Ремонт дверей и крышек противопожарных, клинкетных,| |водогазонепроницаемых с приводами| |-----| |Ремонт диффузоров, конфузоров, четверников с| |переходными сечениями, сепараторов, циклонов| |-----| |Ремонт обрешетника и настила полов в| |машинно-котельных отделениях| |-----| |Ремонт переходов с круглого сечения на| |призматическое со смешанными осями систем| |вентиляции| |-----| |Ремонт сложных узлов, устройств, судовой мебели,| |баков, емкостей, поддонов со сложной конфигурацией| |из сталей и сплавов| |-----| |Изготовление раструбов вентиляционных шаровых| |-----| |Изготовление, установка обтекателей специальных| |устройств сложной конфигурации из легированных| |сталей и сплавов| |-----| |Настройка, регулировка по всем режимам систем| |противохимической вентиляции, кондиционирования,| |охлаждения приборов и систем комплексной обработки| |воздуха| |-----| |Устранение возникающих конструктивных и| |технологических деформаций при выполнении работ| |-----| |Необходимые| |Осуществлять правку, ремонт узлов, изделий судового| |умения| |оборудования, дельных вещей средней сложности,| |цистерн с криволинейными обводами из сталей и| |сплавов| |-----| |Проводить ремонт обрешетника под зашивку жилых,| |служебных и специальных помещений, рыбных бункеров| |-----| |Осуществлять ремонт систем комплексной обработки| |воздуха (труб с погибью), кондиционирования,| |охлаждения приборов, вентиляции общесудовой (труб с| |погибью и забойных)| |-----| |Изготавливать, ремонтировать двери металлические| |проницаемые| |-----| |Изготавливать, ремонтировать устройства тентовые| |-----| |Осуществлять гибку в штампах или приспособлениях,| |вырубать в штампах заготовки и уголки модульных| |панелей| |-----| |Осуществлять ремонт устройств спасательных,| |страхующих| |-----| |Осуществлять ремонт антенн, устройств якорных,| |швартовых, буксирных для мелких и малых судов| |-----| |Ремонтировать антенны телевизионные со стойкой| |-----| |Ремонтировать верстаки, рундуки, столы с тумбами,| |шкафы разного назначения, ящики для ЗИП, ящики,| |сейфы, каркасы под приборы, кресла вращающиеся,| |укладки и другое оборудование из сталей и сплавов| |-----| |Ремонтировать головки вентиляционные грибовидные,| |эжекторные| |-----| |Ремонтировать люки световые| |-----| |Ремонтировать переходы конические со смещенными| |осями, прямые с круглого сечения на прямоугольное| |-----| |Ремонтировать стеллажи сложные| |-----| |Ремонтировать устройства тентовые| |-----| |Ремонтировать, править трапы наклонные и поручни к| |трапам| |-----| |Выполнять резку, гибку, холодную штамповку| |тонколистового материала на станках, вальцах,| |прессах, пресс-ножницах и виброножницах| |-----| |Выполнять электроприхватку неответственных деталей,| |узлов и изделий из стали на контактных машинах| |переменного тока и ручными установочными| |пистолетами| |-----| |Выполнять электроприхватку, тепловую резку и| |пневматическую рубку при сборке и установке| |конструкций из углеродистых и легированных сталей| |во всех пространственных положениях| |-----| |Изготавливать, ремонтировать стеллажи простые| |-----

-----| | Ремонтировать вешалки консольные, койки, стулья, | | |треноги
медицинские | | |-----| | Ремонтировать иллюминаторы глухие,
открывающиеся | | |(круглые и прямоугольные), оконницы иллюминаторов, | | |щитки
затемнительные, светозащитные без привода | | |-----| | Ремонтировать
контрфорсы, леерное ограждение на | | |прямых участках | | |-----| |
|Ремонтировать коробки кабельные | | |-----| | |Осуществлять зачистку
кромки и мест установки | | |деталей под сварку и сварных швов пневматическими | | |машинами | | |--
-----| | |Осуществлять электроприхватку, тепловую резку и | |
|пневматическую рубку при сборке и установке узлов и | | |конструкций из углеродистых и
легированных сталей в | | |нижнем положении | | |-----| | |Выполнять
слесарную и станочную обработку простых | | |деталей | | |-----| |
|Выполнять работы по изготовлению, ремонту простых | | |деталей, узлов и дельных вещей | | |-----
-----| | |Изготавливать ручную заготовки, прокладки из | | |листового
материала | | |-----| | |Изготавливать заглушки вентиляционные | | |-----
-----| | |Изготавливать и устанавливать жеребейки | | |-----
-----| | |Изготавливать и устанавливать подвески одинарные, | | |хвостовики, крючки, скобы | |
|-----| | |Изготавливать прокладки прямоугольные и круглые из | |
|различных материалов | | |-----| | |Пользоваться заточным
инструментом и оборудованием | | |-----| | |Пользоваться
пневматическим и механическим | | |оборудованием | | |-----| |
|Пользоваться приспособлениями и инструментом для | | |резки и рубки | | |-----
-----| | |Производить зачистку ручную заусенцев и | | |неровностей на деталях | | |-----
-----| | |Сверлить, пробивать на прессе, зачищать отверстия в | | |простых деталях из
углеродистых и легированных | | |сталей | | |-----| | |Выполнять ремонт
сложных узлов, устройств, судовой | | |мебели, баков, емкостей, поддонов со сложной | |
|конфигурацией из сталей и сплавов | | |-----| | |Выполнять ремонт
переходов с круглого сечения на | | |призматическое со смешанными осями систем | | |вентиляции | | |--
-----| | |Изготавливать, править, калибровать и ремонтировать | |
|стеллажи особо сложные и специальные (с обводкой | | |пиллерсов, труб вентиляции, при большой
покатости | | |палубы, угловых переходов, конусности полок) | | |-----| |
|Производить ремонт дверей и крышек | | |(противопожарных, клинкетных, | |
|водогазонепроницаемых с приводами) | | |-----| | |Ремонтировать балки
поворотные с приводами, стрелы | | |грузовые, шлюпбалки | | |-----| |
|Ремонтировать фигурные газоотводы воздуха высокого | | |давления, глушители шума | | |-----
-----| | |Ремонтировать диффузоры, конфузоры, четверники с | | |переходными
сечениями, сепараторы, циклоны | | |-----| | |Ремонтировать обрешетник
и настил полов в | | |машинно-котельных отделениях | | |-----| |
|Изготавливать раструбы вентиляционные шаровые | | |-----| |
|Изготавливать, устанавливать обтекатели специальных | | |устройств сложной конфигурации из
легированных | | |сталей и сплавов | | |-----| | |Устранять возникающие
конструктивные и | | |технологические деформации при выполнении работ | | |-----|-----
-----| | |Необходимые |Допуски и припуски при обработке и сборке изделий | | |знания |----
-----| | |Механические и технологические свойства материалов, | |
|свариваемых на машинах контактной сварки | | |-----| | |Применяемый
слесарно-сборочный и | | |контрольно-измерительный инструмент (простые | | |оптические приборы:
квадранты, трубы визирные, | | |мишени передвижные), приспособления и правила | | |пользования
ими | | |-----| | |Применяемый слесарно-сборочный и | | |контрольно-
измерительный инструмент (отвесы, | | |рейсмусы разметочные, шланговый уровень, ватерпас), | |

|приспособления, правила пользования ими | |-----| |Принципы и
правила работы на контактных машинах | |-----| |Свойства и способы
обработки легированных сталей, | |алюминиевых сплавов и пластмасс, применяемых при | |
|достроечных работах | |-----| |Устройство и правила эксплуатации
станочного | |оборудования, применяемого для резки, гибки, правки | |и обработки листового и
профильного материалов и | |изделий | |-----| |Основные сведения о
свойствах применяемых | |материалов | |-----| |Приемы выполнения
простых слесарных операций | |-----| |Применяемый слесарно-
сборочный и | |контрольно-измерительный инструмент (угольники, | |циркули, кронциркули,
угломеры, малочники), | |приспособления и правила пользования ими | |-----
-----| |Принципы работы и правила пользования применяемым | |слесарно-сборочным,
измерительным инструментом | |(метр, линейка, чертилка, керн) | |-----
---| |Принципы работы и правила эксплуатации применяемого | |пневматического,
электрифицированного и | |механического оборудования цеха | |-----|
|Способы использования приспособлений и инструментов | |для резки и рубки | |-----
-----| |Способы ремонта переходов с круглого сечения на | |призматическое со
смешанными осями систем | |вентиляции | |-----| |Системы допусков
и посадок | |-----| |Способы уменьшения и устранения сварочных | |
|деформаций | |-----| |Правила настройки, регулировки систем всех | |
|назначений | |-----| |Методы обработки и свойства применяемых
пластмасс и | |биметаллов | |-----| |Причины и размеры возникающих
конструктивных и | |технологических деформаций при выполнении работ и | |способы их
уменьшения | |-----|-----| |Другие | - | |характеристи- | |ки | |-----
---|-----|

3.5.4. Трудовая функция

-----		-----		---	Наименование	Проведение испытаний и	Код	Е/04.4	Уровень	4
сдача в действие систем			(под-							
противохимической			уровень)							
вентиляции,			квали-							
кондиционирования,			фикации							
охлаждения приборов и										
систем комплексной										
обработки воздуха										
-----		-----		---	Происхождение	-----	-----	-----	-----	трудовой
Х	Заимствовано			функции		из оригинала				
-----	-----	-----	-----							
Код Регистрационный										
оригинала номер										
профессионального										
стандарта	-----	-----		Трудовые	Замена резины уплотнительной					
на дверях, испытания	действия	на непроницаемость		-----						
Испытания устройств спасательных, страхующих		-----			Подготовка					
и сдача судовых помещений, отсеков,		цистерн на конструкцию		-----						
--		Проверка качества монтажа и установки в действии		монорельсов, путей рельсовых		-----				
-----		Проверка качества сборки в объем ветроотбойников,		щитов						
волнорезных		-----		Сдача в действие антенн, устройств якорных,						
швартовных, буксирных для мелких и малых судов		-----								
Испытания систем кондиционирования и комплексной		обработки воздуха		-----						

-----| | |Испытания на плотность иллюминаторов глухих,| | |открывающихся (круглых и прямоугольных), оконниц| | |иллюминаторов, щитков затемнительных,| | |светозащитных без привода | | |-----| | |Испытания при изготовлении иллюминаторов глухих,| | |открывающихся (круглых и прямоугольных), оконниц| | |иллюминаторов, щитков затемнительных,| | |светозащитных без привода | | |-----| | |Проверка качества вулканизации, сдача на| | |непроницаемость уплотнений резиновых закрытий | | |-----| | |Испытания газоотводов, глушителей шума, фигурных и| | |воздуха высокого давления | | |-----| | |Испытания дверей и крышек (противопожарных,| | |клинкетных, водогазонепроницаемых с приводами) | | |-----| | |Испытания иллюминаторов створчатых, с опускаемым| | |устройством и влагоочистителями | | |-----| | |Испытания люков световых | | |-----| | |Испытания систем кондиционирования, охлаждения| | |приборов и комплексной обработки воздуха | | |-----| | |Испытания, сдача в действии трапов забортных| | |(парадных) | | |-----| | |Испытания, сдача мачт сигнальных и радиомачт | | |-----| | |Настройка, регулировка и сдача в действии на| | |швартовых и ходовых испытаниях систем общесудовой| | |вентиляции | | |-----| | |Сдача в действии закрытий люковых,| | |механизированных, устройств грузовых, шлюпочных,| | |спасательных для мелких и малых судов, якорных,| | |буксирных и швартовых для средних и крупных судов | | |-----| | |Чтение чертежей любой сложности для проведения| | |испытаний | | |-----| | |Испытания на плотность и сдача кинематики в| | |действии закрытий люковых механизированных | | |-----| | |Настройка, регулировка, сдача в действии систем| | |противохимической вентиляции, кондиционирования,| | |охлаждения приборов комплексной обработки воздуха | | |-----| | |Проверка арматуры с гидроприводами, ее регулировка| | |и испытания на герметичность | | |-----| | |Сдача в действии устройств грузовых, шлюпочных,| | |спасательных для средних и крупных судов | | |-----| | |Необходимые |Осуществлять подготовку и сдачу судовых помещений,| | |умения |отсеков, цистерн на конструкцию | | |-----| | |Осуществлять замену и производить испытания на| | |непроницаемость резины уплотнительной на дверях | | |-----| | |Осуществлять проверку качества сборки в объем| | |ветроотбойников, щитов волнорезных | | |-----| | |Производить испытания устройств спасательных,| | |страхующих | | |-----| | |Производить проверку качества установки| | |монорельсов, путей рельсовых в действии | | |-----| | |Производить сдачу в действие антенн, устройств| | |якорных, швартовых, буксирных для мелких и малых | | |судов | | |-----| | |Испытывать на плотность иллюминаторы глухие,| | |открывающиеся (круглые и прямоугольные), оконницы| | |иллюминаторов, щитки затемнительные, светозащитные| | |без привода | | |-----| | |Испытывать при изготовлении иллюминаторы глухие,| | |открывающиеся (круглые и прямоугольные), оконницы| | |иллюминаторов, щитки затемнительные, светозащитные| | |без привода | | |-----| | |Производить испытания систем кондиционирования и| | |комплексной обработки воздуха | | |-----| | |Испытывать фигурные газоотводы воздуха высокого| | |давления, глушители шума | | |-----| | |Испытывать и сдавать в действии трапы забортные | | |(парадные) | | |-----| | |Производить испытания дверей и крышек | | |(противопожарных, клинкетных, | | |водогазонепроницаемых с приводами) | | |-----| | |Производить испытания и сдачу мачт сигнальных и | | |радиомачт | | |-----| | |Производить испытания иллюминаторов створчатых, с | | |опускаемым устройством и влагоочистителями | | |-----| | |Производить испытания люков световых | | |-----| | |Производить проверку качества

вулканизации, сдачу | | на непроницаемость уплотнений резиновых закрытий | | -----
 ----- | | | Сдавать в действии закрытия люковые, | | механизированные, устройства грузовые,
 шлюпочные, | | спасательные для мелких и малых судов, якорные, | | буксирные и швартовные для
 средних и крупных судов | | ----- | | | Осуществлять проверку арматуры с
 гидроприводами, | | ее регулировку и испытания на герметичность | | -----
 ----- | | | Настраивать, регулировать, сдавать в действии | | системы противохимической вентиляции, | |
 | кондиционирования, охлаждения приборов комплексной | | обработки воздуха | | -----
 ----- | | | Осуществлять сдачу в действии устройств грузовых, | | шлюпочных, спасательных
 для средних и крупных | | судов | | ----- | | | Производить испытания
 закрытий люковых | | механизированных на плотность и осуществлять сдачу | | кинематики в
 действии | | | ----- | | | Читать чертежи любой сложности для проведения
 | | испытаний | | ----- | | | Необходимые | Правила проведения
 сдачи в действие антенн, | | знания | устройств якорных, швартовных, буксирных для | | мелких и
 малых судов | | | ----- | | | Способы проверки качества сборки в объем | |
 | ветроотбойников, щитов волнорезных | | | ----- | | | Технологии
 проведения испытаний спасательных, | | страхующих устройств | | -----
 | | | Правила работы с приборами, инструментами и | | оснасткой при испытаниях изделий, систем | |
 | общесудовой вентиляции | | | ----- | | | Способы проведения испытаний
 систем | | кондиционирования и комплексной обработки воздуха | | -----
 - | | | Правила проведения испытаний систем | | кондиционирования и комплексной обработки воздуха
 | | | ----- | | | Правила испытаний на водопроницаемость | | -----
 ----- | | | Способы проведения испытаний люков световых | | -----
 ----- | | | Правила проведения испытаний и сдачи мачт | | сигнальных и радиомачт | | -----
 ----- | | | Способы проведения испытаний газоотводов, | | глушителей шума, фигурных и
 воздуха высокого | | давления | | ----- | | | Правила проведения
 испытаний и сдачи в действии | | трапов забортных (парадных) | | ----- |
 | | Правила проведения испытаний систем вентиляции на | | прочность и герметичность | | -----
 ----- | | | Программы швартовных и ходовых испытаний | | -----
 ----- | | | Методики проведения швартовных и ходовых испытаний | | -----
 ----- | | | Правила настройки, регулировки и испытаний систем | | всех назначений | | -----
 ----- | | | Характеристики и режимы работы сложных | | контрольно-измерительных
 инструментов и приборов | | | ----- | | | Другие | - |
 | характеристики | | ----- | |

IV. Сведения об организациях - разработчиках профессионального стандарта

- 4.1. Ответственная организация-разработчик |-----| 000
 "Группа БАЗИС" | | | Генеральный директор Пантюхин Михаил Борисович |-----
 ----- |
- 4.2. Наименования организаций-разработчиков |---|-----| 1. |ОАО
 "Адмиралтейские верфи", город Санкт-Петербург |---|-----| 2.
 |ОАО "ОСК", город Москва |---|-----| 3. |ОАО "ПО "Севмаш",
 город Северодвинск, Архангельская область |---|-----| 4. |ОАО
 "СПМБМ "Малахит", город Санкт-Петербург |---|-----| 5. |ОАО
 "Судостроительный завод "Лотос", город Астрахань |---|-----| 6.
 |ОАО "Судостроительный завод "Северная верфь", город | | Санкт-Петербург |---|-----
 ----- | 7. |ОАО "Центр судоремонта "Дальзавод", город Владивосток |---|-----
 ----- | 8. |ОАО "ЦКБМТ "Рубин", город Санкт-Петербург |---|-----
 ----- | 9. |ОАО "ЦМКБ "Алмаз", город Санкт-Петербург |---|-----

-----| 10. |ОАО "ЦС "Звездочка", город Северодвинск, Архангельская | | область | |----|-----
-----| 11. |ООО "Балтийский завод - Судостроение", город Санкт-
Петербург| |----|-----|
