

Об утверждении профессионального стандарта "Наладчик железнодорожно-строительных машин и механизмов"

Приказ · № 323н · от 19.05.2014 · Министерство труда и социальной защиты · Утратил силу

ПРИКАЗ МИНИСТЕРСТВА ТРУДА И СОЦИАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

от 19 мая 2014 г. N 323н

Об утверждении профессионального стандарта

"Наладчик железнодорожно-строительных машин и механизмов"

Зарегистрирован Минюстом России 5 июня 2014 г.

Регистрационный N 32588

В соответствии с пунктом 22 Правил разработки, утверждения и применения профессиональных стандартов, утвержденных постановлением Правительства Российской Федерации от 22 января 2013 г. N 23 (Собрание законодательства Российской Федерации, 2013, N 4, ст. 293), приказываю:

Утвердить прилагаемый профессиональный стандарт "Наладчик железнодорожно-строительных машин и механизмов".

Министр М.А.Топилин

Приложение

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ

Наладчик железнодорожно-строительных машин и механизмов

|-----|

| 108 |

|-----|

Регистрационный номер

I. Общие сведения

|-----| Обслуживание и ремонт железнодорожно-строительных машин и |17.008| механизмов
железнодорожного транспорта _____ |-----|

(наименование вида профессиональной деятельности) Код

Основная цель вида профессиональной деятельности: |-----|

|Обеспечение эксплуатации железнодорожно-строительных машин и | |механизмов
железнодорожного транспорта, поддержание в исправном | |техническом состоянии систем, узлов и
агрегатов| |железнодорожно-строительных машин | |-----|

Группа занятий: |-----|-----|-----|-----| 7511 |Профессии рабочих по | - | - | |

|обслуживанию и ремонту | | | |путевых машин и | | | |механизмов | | | |железнодорожного | | | |

|транспорта | | | |-----|-----|-----|-----| (код (наименование) (код ОКЗ)

(наименование) ОКЗ)

Отнесение к видам экономической деятельности: |-----|-----|-----| | 60.1

|Деятельность железнодорожного транспорта | |-----|-----| (код

ОКВЭД) (наименование вида экономической деятельности)

Общероссийский классификатор занятий.

Общероссийский классификатор видов экономической деятельности.

II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт

(функциональная карта вида профессиональной деятельности) |-----|-----|

|-----|-----| | |Обобщенные трудовые функции | Трудовые функции | |-----|

|-----|-----|-----|-----| |код| наименование |уровень |

наименование | код | уровень | | |квалифи- | | |(подуровень)| | | |кации | | |квалификации| |-----|

|-----|-----|-----|-----| | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | |-----|-----|

А | Поддержание в исправном | 3 | Наладка и регулировка электрического, |A/01.3| 3 | | |техническом состоянии | |пневматического и гидравлического | | | |электрического, |инструмента, станков для обработки рельсов, | | | |пневматического и |двигателей внутреннего сгорания | | | |гидравлического инстру- |механизированного путевого инструмента | | | |мента, станков для |-----|
 | | обработки рельсов, | |Техническое обслуживание и ремонт |A/02.3| 3 | | |двигателей внутреннего |электрического, пневматического и | | | |сгорания |гидравлического инструмента, станков для | | | |механизированного |обработки рельсов, двигателей внутреннего | | | |путевого инструмента |сгорания механизированного путевого | | | |инструмента | | | |-----|
 В | Поддержание в исправном | 3 | Наладка и регулировка узлов, механизмов |B/01.3| 3 | | |техническом состоянии | |спецсоставов для транспортировки рельсовых | | | |узлов, механизмов |плетей, звенорасширочных машин, | | | |спецсоставов для |путеизмерительных тележек | | | |транспортировки рельсовых |-----|
 | | плетей, звенорасширочных | |Техническое обслуживание и ремонт узлов, |B/02.3| 3 | | |машин, путеизмерительных |механизмов спецсоставов для транспортировки | | | |тележек |рельсовых плетей, звенорасширочных машин, | | | | |путеизмерительных тележек | | | |-----|
 С | Поддержание в исправном | 4 | Наладка и регулировка узлов, механизмов и |C/01.4| 4 | | |техническом состоянии | |систем управления | | | |узлов, механизмов и |железнодорожно-строительных машин | | | |систем управления машин с |-----|
 | | механическим приводом | |Техническое обслуживание и ремонт узлов, |C/02.4| 4 | | |рабочих органов, |механизмов и систем управления | | | |механизмов пневмообдувки |железнодорожно-строительных машин | | | |и электрообогрева, | | | | |лубликаторов | | | | |-----|
 D | Поддержание в исправном | 5 | Наладка, регулировка, техническое |D/01.5| 5 | | |техническом состоянии | |обслуживание и ремонт узлов, механизмов, | | | |узлов, механизмов, |оборудования электрических систем | | | |оборудования |железнодорожно-строительных машин | | | |железнодорожно-строитель- |-----|
 | | ных машин с | |Наладка, регулировка, техническое |D/02.5| 5 | | |электрическим, |обслуживание и ремонт узлов, механизмов, | | | |пневматическим и |оборудования пневматических систем | | | |гидравлическим приводом |железнодорожно-строительных машин | | | |рабочих органов и систем | | | | |управления, с |-----|
 | | автоматизированной | |Наладка, регулировка, техническое |D/03.5| 5 | | |системой управления, при |обслуживание и ремонт узлов, механизмов, | | | |проверке и настройке |оборудования гидравлических систем | | | |параметров и |железнодорожно-строительных машин | | | |характеристик | | | | |дефектоскопных установок, | | | | |ультразвуковых и | | | | |магнитных съемных | | | | |дефектоскопов, | | | | |дефектоскопов с | | | | |микропроцессорными | | | | |устройствами | | | | |-----|
 E | Поддержание в исправном | 5 | Проверка и настройка параметров и |E/01.5| 5 | | |техническом состоянии де- |характеристик дефектоскопных установок | | | |фектоскопных установок, | |-----|
 | | ультразвуковых и | |Проверка и настройка параметров и |E/02.5| 5 | | |магнитных съемных |характеристик ультразвуковых и магнитных | | | |дефектоскопов, |съемных дефектоскопов, дефектоскопов с | | | |дефектоскопов с |микропроцессорными устройствами | | | | |микропроцессорными | | | | |устройствами | | | | |-----|
 F | Поддержание в исправном | 5 | Наладка и регулировка электрического, |F/01.5| 5 | | |техническом состоянии | |пневматического, механического и | | | |узлов, механизмов, систем |гидравлического оборудования, узлов, | | | |автоматики, электроники |механизмов, систем автоматики, электроники | | | |железнодорожно-строитель- |железнодорожно-строительных машин, | | | |ных машин, оборудованных |оборудованных лазерными установками, | | | |лазерными установками, |

|промышленной электроникой и электронной ||| |промышленной | |контрольно-измерительной
 аппаратурой ||| |электроникой и | |управления ||| |электронной | |-----|---
 ---|-----| | |контрольно-измерительной | |Техническое обслуживание и ремонт |F/02.5| 5 | |
 |аппаратурой управления | |электрического, пневматического, ||| | |механического и
 гидравлического ||| | |оборудования, узлов, механизмов, систем ||| | |автоматики, электроники
				железнодорожно-строительных машин,					оборудованных лазерными установками,			
	промышленной электроникой и электронной					контрольно-измерительной аппаратурой						
	управления				---	-----	-----	-----	-----	-----		

III. Характеристика обобщенных трудовых функций

3.1. Обобщенная трудовая функция

-----		-----		---	Наименование	Поддержание в исправном	Код	А	Уровень	3
техническом состоянии			квали-							
электрического,			фикации							
пневматического и										
гидравлического										
инструмента, станков для										
обработки рельсов,										
двигателей внутреннего										
сгорания механизирован-										
ного путевого										
инструмента										
-----		-----		---	Происхождение	-----	-----	-----	-----	обобщенной
Оригинал X	Заимствовано из			трудовой		оригинала			функции	-----
 ---|

Код Регистрационный

оригинала номер

профессио-

нального

стандарта |-----|-----| |Возможные |Наладчик железнодорожно-
 строительных машин и | |наименования |механизмов 4-го разряда | |должностей || |(профессий) || |---
 -----|-----|-----|-----|-----|-----| |Требования
 к |Основные программы среднего общего | |образованию и |образования, основные программы |
 |обучению |профессионального обучения - программы || |профессиональной подготовки по
 профессиям || |рабочих, программы переподготовки рабочих | |-----|-----|
 -----| |Требования к опыту | - | |практической работы|| |-----|-----|
 |Особые условия |Прохождение обязательных предварительных (при| |допуска к работе |поступлении
 на работу) и периодических || |медицинских осмотров (обследований), а также || |внеочередных
 медицинских осмотров || |(обследований) в установленном || |законодательством Российской
 Федерации || |порядке || |Наличие удостоверения о группе || |электробезопасности не ниже второй
 группы | |-----|-----|

Федеральный закон от 10 января 2003 г. N 17-ФЗ "О железнодорожном транспорте в Российской Федерации" (Собрание законодательства Российской Федерации, 2003, N 2, ст. 169; N 28, ст. 2884; 2007, N 46, ст. 5554; 2008, N 30, ст. 3597, 3616; N 52, ст. 6249; 2009, N 1, ст. 21; 2011, N 19, ст. 2716; N 30, ст. 4590, 4596; N 45, ст. 6333; 2012, N 25, ст. 3268; N 31, ст. 4320; 2013, N 27, ст. 3477); постановление Правительства Российской Федерации от 8 сентября 1999 г. N 1020 "Об утверждении перечня профессий и должностей работников, обеспечивающих движение поездов, подлежащих обязательным предварительным, при поступлении на работу, и периодическим медицинским

осмотрам" (Собрание законодательства Российской Федерации, 1999, N 37, ст. 4506).

Дополнительные характеристики: |-----|-----|-----| | Наименование | Код
| Наименование базовой группы, должности | документа | | (профессии) или специальности | |-----
|-----|-----|-----| | ОКЗ | 7511 | Профессии рабочих по обслуживанию и | | | ремонту
путевых машин и механизмов | | | железнодорожного транспорта | |-----|-----|-----
-----| | ЕТКС | § 44 | Наладчик железнодорожно-строительных | | | машин и механизмов - 4-й
разряд | |-----|-----|-----| | ОКНПО | 250702 | Наладчик путевых машин и
механизмов | |-----|-----|-----|

Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих, выпуск 52, раздел
"Железнодорожный транспорт".

Общероссийский классификатор начального профессионального образования.

3.1.1. Трудовая функция

-----		-----		---	Наименование	Наладка и регулировка	Код	А/01.3	Уровень	3
электрического, пневма-			(под-							
тического и гидравли-			уровень)							
ческого инструмента,			квали-							
станков для обработки			фикации							
рельсов, двигателей										
внутреннего сгорания										
механизированного										
путевого инструмента										
-----		-----		---	Происхождение	-----	-----	-----	-----	трудовой
Х	Заимствовано из			функции		оригинала				
-----	-----	-----	-----							

Код Регистрационный
оригинала номер
профессио-
нального

стандарта |-----|-----| | Трудовые действия | Наладка и регулировка
инструмента | | |-----|-----| | | Наладка и регулировка станочного оборудования |
| |-----|-----| | | Наладка и регулировка двигателей внутреннего | | | сгорания
механизированного путевого | | | инструмента | | |-----|-----| | | Уборка рабочего
места, приспособлений, | | | инструмента, содержание их в надлежащем | | | состоянии | | |-----
-----| | | Ведение установленной технической документации | |-----|-----
-----| | | Необходимые умения | Применять методики при проведении наладки | |
| инструмента, станков для обработки рельсов и | | | двигателей внутреннего сгорания | |
| механизированного путевого инструмента | | |-----|-----| | | Применять методики
при проведении регулировки | | | инструмента, станочного оборудования и | | | двигателей
внутреннего сгорания | | | механизированного путевого инструмента | | |-----
--| | | Пользоваться измерительным инструментом | | |-----|-----| | | Пользоваться
слесарным инструментом | | |-----|-----| | | Проводить испытания инструмента,
станков, | | | двигателей внутреннего сгорания | | | механизированного путевого инструмента после | |
| наладки на специализированных стендах | |-----|-----|-----|
| Необходимые знания | Устройство двигателей внутреннего сгорания | | | механизированного путевого
инструмента | | |-----|-----| | | Устройство станков для обработки рельсов и | |
| инструмента | | |-----|-----| | | Технология и правила наладки станков для | |
| обработки рельсов, инструмента и двигателей | | | внутреннего сгорания механизированного | |

| путевого инструмента | | |-----| | |Технология и правила регулировки станков для | | обработки рельсов, инструмента и двигателей | | внутреннего сгорания механизированного | | путевого инструмента | | |-----| | |Способы предупреждения и устранения | | неисправности станков для обработки рельсов, | | инструмента и двигателей внутреннего сгорания | | механизированного путевого инструмента | | |-----| | |Принцип действия контрольно-измерительного | | инструмента и приборов | | |-----| | |Основы электротехники | | |-----| | |Основы механики | | |-----| | |Основы пневматики | | |-----| | |Основы гидравлики | | |-----| | |Правила и инструкции по охране труда в | | пределах выполняемых работ | | |-----| | |Правила пользования средствами индивидуальной | | защиты | | |-----| | |Правила пожарной безопасности в пределах | | выполняемых работ | | |-----| | |Требования, предъявляемые к качеству | | выполняемых работ | | |-----| | |Требования, предъявляемые к рациональной | | организации труда | | |-----| | |Нормативные акты, относящиеся к кругу | | выполняемых работ | | |-----| |-----| |Другие | - | |характеристики | | |-----| |-----|

3.1.2. Трудовая функция

-----		-----		---	Наименование	Техническое обслуживание	Код	A/02.3	Уровень	3
и ремонт электрического,		(под-								
пневматического и		уровень)								
гидравлического инстру-		квали-								
мента, станков для обра-		фикации								
ботки рельсов, двигате-										
лей внутреннего сгорания										
механизированного путе-										
вого инструмента										
-----		-----		---	Происхождение	-----	-----	-----	-----	трудовой
X	Заимствовано из		функции		оригинала					
-----	-----	-----	-----							
Код Регистрационный										
оригинала номер										
профессио-										
нального										
стандарта	-----	-----		Трудовые действия	Техническое					
обслуживание и ремонт инструмента			-----			Техническое				
обслуживание и ремонт станочного		оборудования			-----					
Техническое обслуживание и ремонт двигателей		внутреннего сгорания механизированного								
путевого инструмента			-----			Уборка рабочего места, приспособлений,				
	инструмента, содержание их в надлежащем		состоянии			-----				
Ведение установленной технической документации		-----	-----							
Необходимые умения	Применять методики при проведении технического		обслуживания и							
ремонта инструмента, станочного		оборудования и двигателей внутреннего сгорания								
механизированного путевого инструмента			-----			Пользоваться				
измерительным инструментом			-----			Пользоваться слесарным				
инструментом			-----			Проводить испытания электрического,				
пневматического и гидравлического путевого		инструмента, станков, двигателей внутреннего								
сгорания механизированного путевого		инструмента после ремонта на		специализированных						
 стандах | |-----|-----| |Необходимые знания|Устройство двигателей

внутреннего сгорания | | | механизированного путевого инструмента | | | -----
 -- | | | Устройство станков для обработки рельсов и | | | инструмента | | | -----
 | | | Правила технического обслуживания и ремонта | | | станков для обработки рельсов, инструмента, | | |
 | | | двигателей внутреннего сгорания | | | механизированного путевого инструмента | | | -----
 ----- | | | Способы предупреждения и устранения | | | неисправности станков для обработки
 рельсов, | | | инструмента, двигателей внутреннего сгорания | | | механизированного путевого
 инструмента | | | ----- | | | Принцип действия контрольно-измерительного | | |
 | | | инструмента и приборов | | | ----- | | | Основы электротехники | | | -----
 ----- | | | Основы механики | | | ----- | | | Основы пневматики | | | -
 ----- | | | Основы гидравлики | | | ----- | | | Правила и
 инструкции по охране труда в | | | пределах выполняемых работ | | | ----- | | |
 | | | Правила пользования средствами индивидуальной | | | защиты | | | ----- | | |
 | | | Правила пожарной безопасности | | | ----- | | | Требования, предъявляемые к
 качеству | | | выполняемых работ | | | ----- | | | Требования, предъявляемые к
 рациональной | | | организации труда | | | ----- | | | Нормативные акты,
 относящиеся к кругу | | | выполняемых работ | | | ----- | | | Другие | -
 | | | характеристики | | | ----- | | | -----

3.2. Обобщенная трудовая функция

-----	-----	---	Наименование	Поддержание в исправном	Код	В	Уровень	З
	техническом состоянии			квали-				
	узлов, механизмов			фикации				
	спецсоставов для							
	транспортировки							
	рельсовых плетей,							
	звенорасширочных машин,							
	путеизмерительных теле-							
	жек							
-----	-----	---	Происхождение	-----	-----	-----	-----	обобщенной
	Оригинал X		Заимствовано из			трудовой		оригинала
						функции	-----	-----

Код Регистрационный
 оригинала номер
 профессио-
 нального

стандарта	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----
	Возможные		Наладчик железнодорожно-						
строительных машин и		наименования		механизмов 5-го разряда		должностей		(профессий)	
-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----
	Требования								
к	Основные программы среднего общего		образованию и	образования, основные программы					
	обучению		профессионального обучения - программы		профессиональной подготовки по				
профессиям		рабочих, программы переподготовки рабочих		-----	-----	-----	-----	-----	-----
-----		Требования к опыту		-		практической работы		-----	-----
	Особые условия		Прохождение обязательных предварительных		допуска к работе		(при		
поступлении на работу)		и периодических		медицинских осмотров (обследований), а также					
	внеочередных медицинских осмотров		(обследований)		в установленном		законодательством		
Российской Федерации		порядке		Наличие удостоверения о группе		электробезопасности не			
ниже третьей группы		-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

Дополнительные характеристики: ----- | Наименование | Код |
 Наименование базовой группы, | | документа | | должности (профессии) или | | | специальности | | ----

-----|-----|-----| |ОКЗ | 7511 |Профессии рабочих по обслуживанию и | | |
|ремонту путевых машин и механизмов | | | железнодорожного транспорта | |-----|-----|-----
-----| |ЕТКС | § 44 |Наладчик железнодорожно-строительных | | | машин и механизмов
- 5-й разряд | |-----|-----|-----| |ОКНПО | 250702 |Наладчик путевых
машин и механизмов | |-----|-----|-----|

3.2.1. Трудовая функция

-----		-----		---	Наименование	Наладка и регулировка	Код	В/01.3	Уровень	3
узлов, механизмов			(под-							
спецсоставов для			уровень)							
транспортировки рельсо-			квали-							
вых плетей, звенорасши-			фикации							
вочных машин, путеизме-										
рительных тележек										
-----		-----		---	Происхождение	-----	-----	-----	-----	трудовой
Х	Заимствовано из			функции		оригинала				
-----	-----	-----	-----							
Код Регистрационный										
оригинала номер										
профессио-										
нального										
стандарта	-----	-----		Трудовые действия	Наладка узлов,					
механизмов спецсоставов для			транспортировки рельсовых плетей			-----				
---		Регулировка узлов, механизмов спецсоставов			для транспортировки рельсовых плетей			-----		
-----			Наладка узлов, механизмов звенорасшивочных			машин			-----	
-----			Регулировка узлов, механизмов			звенорасшивочных машин			-----	
-----			Наладка и регулировка путеизмерительных			тележек			-----	
-----			Уборка рабочего места, приспособлений,			инструмента, содержание их в надлежащем				
состоянии			-----			Ведение установленной технической				
документации		-----	-----		Необходимые умения	Применять				
методики при проведении наладки и			регулировки узлов, механизмов спецсоставов			для				
транспортировки рельсовых плетей,			звенорасшивочных машин, путеизмерительных			тележек				
	-----			Пользоваться измерительным инструментом			-----			
-----			Пользоваться слесарным инструментом			-----				
Проводить испытания узлов и механизмов машин			после наладки на специализированных стендах							
		-----			Производить разборку, сборку, наладку,			регулировку узлов и		
механизмов спецсоставов			для транспортировки рельсовых плетей,			звенорасшивочных машин,				
путеизмерительных			тележек		-----	-----		Необходимые знания		
Устройство спецсоставов для транспортировки			рельсовых плетей, звенорасшивочных машин,							
путеизмерительных тележек			-----			Кинематические схемы				
спецсоставов для			транспортировки рельсовых плетей			-----				
Электрические и кинематические схемы			звенорасшивочных машин, путеизмерительных							
тележек			-----			Технология и правила наладки узлов,			механизмов	
спецсоставов для транспортировки			рельсовых плетей, звенорасшивочных машин,							
путеизмерительных тележек			-----			Технология и правила регулировки				
узлов, | | | механизмов спецсоставов для транспортировки | | | рельсовых плетей, звенорасшивочных
машин, | | | путеизмерительных тележек | | |-----| | |Способы
предупреждения и устранения | | | неисправности железнодорожно-строительных | | | машин и
механизмов | | |-----| | |Принцип действия контрольно-измерительного | |

инструмента и приборов | |-----| | Основы электротехники | |-----
 -----| | Основы пневматики | |-----| | Основы механики | |----
 -----| | Основы гидравлики | |-----| | Правила и
 инструкции по охране труда в | | пределах выполняемых работ | |-----| |
 | Правила пользования средствами | | индивидуальной защиты | |-----| |
 | Правила пожарной безопасности в пределах | | выполняемых работ | |-----
 -| | Нормативные акты, относящиеся к кругу | | выполняемых работ | |-----
 -----| | Другие | - | | характеристики | |-----|-----

3.2.2. Трудовая функция

-----		-----		---	Наименование	Техническое обслуживание	Код	В/02.3	Уровень	3
и ремонт узлов, механизмов		(под-								
змов спецсоставов для		уровень)								
транспортировки		квали-								
рельсовых плетей,		фикации								
звенорасширочных машин										
путеизмерительных										
тележек										
-----		-----		---	Происхождение	-----	-----	-----	-----	трудовой
X	Заимствовано из		функции	оригинала						
-----	-----	-----	-----							
Код Регистрационный										
оригинала номер										
профессио-										
нального										
стандарта	-----	-----		Трудовые действия	Техническое					
обслуживание узлов, механизмов		спецсоставов для транспортировки рельсовых		плетей		-----				
-----		Ремонт узлов, механизмов спецсоставов для		транспортировки						
рельсовых плетей		-----		Техническое обслуживание узлов, механизмов						
	звенорасширочных машин		-----		Ремонт узлов, механизмов					
звенорасширочных		машин		-----		Техническое обслуживание и				
ремонт		путеизмерительной тележки		-----		Уборка рабочего места,				
приспособлений,		инструмента, содержание их в надлежащем		состоянии		-----				
-----		Ведение установленной технической		документации		-----	-----			
-----		Необходимые умения	Применять методики при проведении			технического				
обслуживания и ремонта узлов,		механизмов спецсоставов для транспортировки		рельсовых						
плетей, звенорасширочных машин,		путеизмерительных тележек		-----						
	Пользоваться измерительным инструментом		-----		Пользоваться					
слесарным инструментом		-----		Проводить испытания узлов и						
механизмов машин		после ремонта на специализированных стендах		-----						
--		Производить разборку, сборку, наладку,		регулировку узлов и механизмов спецсоставов						
для транспортировки рельсовых плетей,		звенорасширочных машин, путеизмерительных								
тележек		-----	-----		Необходимые знания	Устройство				
спецсоставов для транспортировки		рельсовых плетей, звенорасширочных машин,								
путеизмерительных тележек		-----		Кинематические схемы						
спецсоставов для		транспортировки рельсовых плетей		-----						
Электрические и кинематические схемы		звенорасширочных машин, путеизмерительных								
тележек		-----		Правила технического обслуживания и ремонта						
узлов, механизмов спецсоставов для		транспортировки рельсовых плетей,		звенорасширочных						

машин, путеизмерительных | | тележек | | ----- | | Способы
предупреждения и устранения | | неисправности спецсоставов для | | транспортировки рельсовых
плетей, | | звенорасширочных машин, путеизмерительных | | тележек | | -----
--- | | Принцип действия контрольно-измерительного | | инструмента и приборов | | -----
----- | | Основы пневматики | | ----- | | Основы механики | | -----
----- | | Основы гидравлики | | ----- | | Основы
электротехники | | ----- | | Правила и инструкции по охране труда в | |
| пределах выполняемых работ | | ----- | | Правила пользования средствами |
| индивидуальной защиты | | ----- | | Правила пожарной безопасности в
пределах | | выполняемых работ | | ----- | | Нормативные акты, относящиеся
к кругу | | выполняемых работ | | ----- | | Другие | - |
| характеристики | | ----- |

3.3. Обобщенная трудовая функция

-----	-----	---	Наименование	Поддержание в исправном	Код	С	Уровень	4
	техническом состоянии			квали-				
	узлов, механизмов и			фикации				
	систем управления машин							
	с механическим приводом							
	рабочих органов,							
	механизмов пневмообдувки							
	и электрообогрева,							
	лубрикаторов							
-----	-----	---	Происхождение	-----	-----	-----	-----	обобщенной
	Оригинал X		Заимствовано из			трудовой		оригинала
						функции	-----	-----

Код Регистрационный
оригинала номер
профессио-
нального

стандарта	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----
	Возможные наименования		Наладчик						
	железнодорожно-строительных машин		должностей (профессий)		и механизмов 6-го разряда		-----		
-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----
	Требования к								
	Образовательные программы среднего		образованию и обучению		профессионального образования	-			
	программы		подготовки квалифицированных рабочих		-----	-----	-----	-----	-----
-		Требования к опыту	-		практической работы		-----	-----	-----
	Особые условия допуска		Прохождение обязательных предварительных		к работе		(при поступлении		
	на работу)		и		периодических медицинских осмотров		(обследований), а также внеочередных		
	медицинских осмотров (обследований)		в		установленном законодательством Российской				
	Федерации порядке		Наличие удостоверения о группе		электробезопасности не ниже третьей				
	группы		-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

Дополнительные характеристики:	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----
	Наименование		Код						
	Наименование базовой группы, должности		документа		(профессии) или специальности		-----		
-	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----
	ОКЗ		7511		Профессии рабочих по обслуживанию и				
	ремонту путевых машин и механизмов				железнодорожного транспорта		-----	-----	-----
-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----
	ЕТКС		§ 44		Наладчик железнодорожно-строительных			машин и механизмов	
	6-й разряд		-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----
	ОКНПО		250702		Наладчик путевых машин				
	и механизмов		-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

3.3.1. Трудовая функция

-----	-----	---	Наименование	Наладка и регулировка	Код	С/01.4	Уровень	4
узлов, механизмов и (под-								
систем управления уровень)								
железнодорожно- квали-								
строительных машин фикации								
-----	-----	---	Происхождение	-----	-----	-----	-----	трудовой
Х	Заимствовано из		функции		оригинала			Оригинал
-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----
Код Регистрационный								
оригинала номер								
профессио-								
нального								
стандарта -----								
Трудовые действия								
Наладка и регулировка								
узлов и механизмов железнодорожно-строительных машин -----								
Наладка и регулировка систем управления железнодорожно-строительных машин -----								
----- Содержание рабочего места, приспособлений, инструмента в надлежащем								
состоянии ----- Ведение установленной технической								
документации ----- Необходимые умения								
Применять								
методики при проведении наладки и регулировки узлов и механизмов железнодорожно-								
строительных машин ----- Пользоваться измерительным								
инструментом ----- Пользоваться слесарным инструментом -----								
----- Проводить испытания узлов, механизмов и систем управления								
железнодорожно-строительных машин после наладки на специализированных стендах -----								
----- Производить разборку, сборку, наладку, регулировку узлов,								
механизмов и систем управления железнодорожно-строительных машин -----								
----- Необходимые знания								
Устройство железнодорожно-строительных машин и								
механизмов ----- Электрические и кинематические схемы								
железнодорожно-строительных машин и механизмов -----								
Технология и правила наладки железнодорожно-строительных машин и механизмов -----								
----- Технология и правила регулировки железнодорожно-строительных								
машин и механизмов ----- Способы предупреждения и устранения								
неисправности железнодорожно-строительных машин и механизмов -----								
----- Принцип действия контрольно-измерительного инструмента и приборов -----								
----- Основы электротехники ----- Основы пневматики								
----- Основы механики ----- Основы								
гидравлики ----- Основы электроники -----								
-- Правила и инструкции по охране труда в пределах выполняемых работ -----								
----- Правила пользования средствами индивидуальной защиты -----								
----- Правила пожарной безопасности в пределах выполняемых работ -----								
----- Нормативные акты, относящиеся к кругу выполняемых работ -----								
----- Другие - характеристики -----								

3.3.2. Трудовая функция

-----	-----	---	Наименование	Техническое обслуживание	Код	С/02.4	Уровень	4
и ремонт узлов, механиз- (под-								
мов и систем управления уровень)								
железнодорожно- квали-								
строительных машин фикации								
-----	-----	---	Происхождение	-----	-----	-----	-----	трудовой
								Оригинал

X|Заимствовано из| | функции | оригинала | |

|-----|-----|-----|-----|

Код Регистрационный

оригинала номер

профессио-

нального

стандарта |-----|-----| |Трудовые действия |Техническое

обслуживание и ремонт узлов и | | механизмов железнодорожно-строительных машин | |-----

-----| | |Техническое обслуживание и ремонт систем | | управления железнодорожно-

строительных машин | | |-----| | |Содержание рабочего места,

приспособлений, | | инструмента в надлежащем состоянии | |-----| |

|Ведение установленной технической | | документации |-----|-----

| |Необходимые умения |Применять методики при проведении | | технического обслуживания и

ремонта узлов и | | механизмов железнодорожно-строительных машин | |-----

----| | |Пользоваться измерительным инструментом | |-----| | |Пользоваться

слесарным инструментом | |-----| | |Проводить испытания узлов,

механизмов и | | систем управления железнодорожно-строительных | | машин после ремонта на

специализированных | | стендах | |-----| | |Производить разборку, сборку,

регулировку, | | наладку узлов, механизмов и систем управления | | железнодорожно-строительных

машин | |-----|-----| |Необходимые знания |Устройство

железнодорожно-строительных машин | | и механизмов | |-----| |

|Электрические и кинематические схемы | | железнодорожно-строительных машин и | | механизмов

| |-----| | |Технология и правила технического | | обслуживания и ремонта

| | железнодорожно-строительных машин и | | механизмов | |-----| |

|Способы предупреждения и устранения | | неисправности железнодорожно-строительных | | машин

и механизмов | |-----| | |Принцип действия контрольно-измерительного | |

инструмента и приборов | |-----| | |Основы электротехники | |-----

-----| | |Основы пневматики | |-----| | |Основы механики | |-----

-----| | |Основы гидравлики | |-----| | |Основы

электроники | |-----| | |Правила и инструкции по охране труда в | |

|пределах выполняемых работ | |-----| | |Правила пользования средствами

индивидуальной | | защиты | |-----| | |Правила пожарной безопасности в

пределах | | выполняемых работ | |-----| | |Нормативные акты,

относящиеся к кругу | | выполняемых работ | |-----|-----| |Другие | -

| | характеристики | |-----|-----|

3.4. Обобщенная трудовая функция

|-----|-----|----| Наименование |Поддержание в исправном | Код | D | Уровень | 5 |

|техническом состоянии | | квали- | |

|узлов, механизмов, | | фикации | |

|оборудования | | | |

|железнодорожно-строи- | | | |

|тельных машин с | | | |

|электрическим, | | | |

|пневматическим и | | | |

|гидравлическим приводом | | | |

|рабочих органов и систем| | | |

|управления, с | | | |

|автоматизированной | | | |

системой управления, при				
проверке и настройке				
параметров и характерис-				
тик дефектоскопных				
установок,				
ультразвуковых и				
магнитных съемных				
дефектоскопов,				
дефектоскопов с микро-				
процессорными				
устройствами				
-----		-----		---
Оригинал X	Заимствовано из			трудовой

Код Регистрационный				
оригинала номер				
профессио-				
нального				
стандарта	-----	-----		Возможные
строительных машин и		наименования	механизмов 7-го разряда	
-----	-----	-----		-----
к	Образовательные программы среднего		образованию и	профессионального образования -
программы		обучению	подготовки квалифицированных рабочих	
-----		Требования к опыту	-	
-----		Особые условия	Прохождение обязательных предварительных (при	
поступлении на работу) и периодических			медицинских осмотров (обследований), а также	
внеочередных медицинских осмотров			(обследований) в установленном	
Российской Федерации			порядке	
ниже третьей группы			-----	-----
Дополнительные характеристики:	-----	-----	-----	-----
Наименование базовой группы, должности		документа		(профессии) или специальности
--	-----	-----	-----	
железнодорожного подвижного состава и				железнодорожного пути
-----		ЕТКС	§ 44	Наладчик жетезнодорожно-строительных
й разряд		-----	-----	-----
механизмов		-----	-----	-----
3.4.1. Трудовая функция				
-----		-----		---
техническое обслуживание			(под-	
и ремонт узлов,			уровень)	
механизмов, оборудования			квали-	
электрических систем			фикации	
железнодорожно-				
строительных машин				
-----		-----		---
X	Заимствовано из			функции
-----	-----	-----	-----	
 Код Регистрационный

оригинала номер
профессио-
нального

стандарта |-----|-----| |Трудовые действия |Наладка электрических систем | | |железнодорожно-строительных машин | | |-----| | |Регулировка электрических систем | | |железнодорожно-строительных машин | | |-----| | |Техническое обслуживание электрических | | |систем железнодорожно-строительных машин | | |-----| | |Ремонт электрических систем | | |железнодорожно-строительных машин | | |-----| | |Содержание рабочего места, приспособлений, | | |инструмента в надлежащем состоянии | | |-----| | |Ведение установленной технической | | |документации | | |-----| | |Необходимые умения |Применять методики при проведении наладки, | | |регулировки, технического обслуживания и | | |ремонта электрических систем | | |железнодорожно-строительных машин | | |-----| | |Пользоваться измерительным инструментом | | |-----| | |Пользоваться слесарным инструментом | | |-----| | |Проводить испытания узлов, механизмов и | | |оборудования электрических систем | | |железнодорожно-строительных машин после | | |наладки на специализированных | | |стендах | | |-----| | |Производить разборку, сборку, наладку, | | |регулировку узлов, механизмов и оборудования | | |электрических систем | | |железнодорожно-строительных машин | | |-----| | |Необходимые знания |Устройство железнодорожно-строительных машин | | |и механизмов | | |-----| | |Электрические и кинематические схемы | | |железнодорожно-строительных машин и | | |механизмов | | |-----| | |Технология и правила наладки | | |железнодорожно-строительных машин и | | |механизмов | | |-----| | |Технология и правила регулировки | | |железнодорожно-строительных машин и | | |механизмов | | |-----| | |Технология и правила технического | | |обслуживания и ремонта | | |железнодорожно-строительных машин и | | |механизмов | | |-----| | |Способы предупреждения и устранения | | |неисправности железнодорожно-строительных | | |машин и механизмов | | |-----| | |Принцип действия контрольно-измерительного | | |инструмента и приборов | | |-----| | |Основы электротехники | | |-----| | |Основы пневматики | | |-----| | |Основы механики | | |-----| | |Основы гидравлики | | |-----| | |Основы электроники | | |-----| | |Правила и инструкции по охране труда в | | |пределах выполняемых работ | | |-----| | |Правила пользования средствами | | |индивидуальной защиты | | |-----| | |Правила пожарной безопасности в пределах | | |выполняемых работ | | |-----| | |Нормативные акты, относящиеся к кругу | | |выполняемых работ | | |-----| | |Другие | | |-----| | |-----| | |-----|

3.4.2. Трудовая функция

-----		-----		---	Наименование	Наладка, регулировка,	Код	D/02.5	Уровень	5
техническое обслуживание			(под-							
и ремонт узлов,			уровень)							
механизмов, оборудования			квали-							
пневматических систем			фикации							
железнодорожно-										
строительных машин										
-----		-----		---	Происхождение	-----	-----	-----	-----	трудовой
X	Заимствовано из			функции	оригинала					
-----	-----	-----	-----							

Код Регистрационный
оригинала номер
профессио-
нального

стандарта |-----|-----| Трудовые действия |Наладка
пневматических систем | | |железнодорожно-строительных машин | | |-----|
| |Регулировка пневматических систем | | |железнодорожно-строительных машин | | |-----
-----| | |Техническое обслуживание и ремонт | | |пневматических систем | |
|железнодорожно-строительных машин | | |-----| | |Содержание рабочего
места, приспособлений, | | |инструмента в надлежащем состоянии | | |-----|
| |Ведение установленной технической | | |документации | | |-----|-----
--| |Необходимые умения |Применять методики при проведении наладки, | | |регулировки,
технического обслуживания и | | |ремонта пневматических систем | | |железнодорожно-строительных
машин | | |-----| | |Пользоваться измерительным инструментом | | |-----
-----| | |Пользоваться слесарным инструментом | | |-----| |
|Проводить испытания узлов, механизмов и | | |оборудования пневматических систем | |
|железнодорожно-строительных машин после | | |наладки на специализированных стендах | | |-----
-----| | |Производить разборку, сборку, наладку, | | |регулировку узлов,
механизмов и оборудования | | |пневматических систем | | |железнодорожно-строительных машин | |
-----|-----| |Необходимые знания |Устройство железнодорожно-
строительных машин | | |и механизмов | | |-----| | |Электрические и
кинематические схемы | | |железнодорожно-строительных машин и | | |механизмов | | |-----
-----| | |Технология и правила наладки | | |железнодорожно-строительных машин и | |
|механизмов | | |-----| | |Технология и правила регулировки | |
|железнодорожно-строительных машин и | | |механизмов | | |-----| |
|Технология и правила технического | | |обслуживания и ремонта | | |железнодорожно-строительных
машин и | | |механизмов | | |-----| | |Способы предупреждения и устранения
| | |неисправности железнодорожно-строительных | | |машин и механизмов | | |-----
-----| | |Принцип действия контрольно-измерительного | | |инструмента и приборов | | |-----
-----| | |Основы пневматики | | |-----| | |Основы механики | | |-----
-----| | |Правила и инструкции по охране труда в | | |пределах выполняемых
работ | | |-----| | |Правила пользования средствами индивидуальной | |
|защиты | | |-----| | |Правила пожарной безопасности в пределах | |
|выполняемых работ | | |-----| | |Нормативные акты, относящиеся к кругу | |
|выполняемых работ | | |-----|-----| |Другие - | | |характеристики | | |---
-----|-----|

3.4.3. Трудовая функция

-----		-----		---	Наименование	Наладка, регулировка,	Код	D/03.5	Уровень	5
техническое обслуживание			(под-							
и ремонт узлов,			уровень)							
механизмов, оборудования			квали-							
гидравлических систем			фикации							
железнодорожно-										
строительных машин										
-----		-----		---	Происхождение	-----	-----	-----	-----	трудовой
X	Заимствовано из			функции	оригинала					
-----	-----	-----	-----							

Код Регистрационный

оригинала номер
профессио-
нального

стандарта |-----|-----| |Трудовые действия |Наладка
гидравлических систем | | |железнодорожно-строительных машин | | |-----|
| |Регулировка гидравлических систем | | |железнодорожно-строительных машин | | |-----
-----| | |Техническое обслуживание и ремонт | | |гидравлических систем | |
|железнодорожно-строительных машин | | |-----| | |Содержание рабочего
места, приспособлений, | | |инструмента в надлежащем состоянии | | |-----|
| |Ведение установленной технической | | |документации | | |-----|-----
--| |Необходимые умения |Применять методики при проведении наладки, | | |регулировки,
технического обслуживания и | | |ремонта гидравлических систем | | |железнодорожно-строительных
машин | | |-----| | |Пользоваться измерительным инструментом | | |-----
-----| | |Пользоваться слесарным инструментом | | |-----| |
|Проводить испытания узлов, механизмов и | | |оборудования гидравлических систем | |
|железнодорожно-строительных машин после | | |наладки на специализированных стендах | | |-----
-----| | |Производить разборку, сборку, наладку, | | |регулировку узлов,
механизмов и оборудования | | |гидравлических систем | | |железнодорожно-строительных машин | |--
-----|-----| |Необходимые знания |Устройство железнодорожно-
строительных машин | | |и механизмов | | |-----| | |Электрические и
кинематические схемы | | |железнодорожно-строительных машин и | | |механизмов | | |-----
-----| | |Технология и правила наладки | | |железнодорожно-строительных машин и | |
|механизмов | | |-----| | |Технология и правила регулировки | |
|железнодорожно-строительных машин и | | |механизмов | | |-----| |
|Технология и правила технического | | |обслуживания и ремонта | | |железнодорожно-строительных
машин и | | |механизмов | | |-----| | |Способы предупреждения и устранения
| | |неисправности железнодорожно-строительных | | |машин и механизмов | | |-----
-----| | |Принцип действия контрольно-измерительного | | |инструмента и приборов | | |-----
-----| | |Основы электротехники | | |-----| | |Основы механики |
| |-----| | |Основы гидравлики | | |-----| | |Правила и
инструкции по охране труда в | | |пределах выполняемых работ | | |-----| |
|Правила пользования средствами индивидуальной | | |защиты | | |-----| |
|Правила пожарной безопасности в пределах | | |выполняемых работ | | |-----
-| | |Нормативные акты, относящиеся к кругу | | |выполняемых работ | | |-----
-----| |Другие | - | |характеристики | | |-----|-----|

3.5. Обобщенная трудовая функция

-----		-----		---	Наименование	Поддержание в исправном	Код	Е	Уровень	5
техническом состоянии			квали-							
дефектоскопных устано-			фикации							
вок, ультразвуковых и										
магнитных съемных										
дефектоскопов,										
дефектоскопов с										
микропроцессорными										
устройствами										
-----		-----		---	Происхождение	-----	-----	-----	-----	обобщенной
Оригинал X	Заимствовано из			трудовой		оригинала			функции	-----
---|

Код Регистрационный
оригинала номер
профессио-
нального

стандарта |-----|-----| |Возможные |Наладчик железнодорожно-
строительных машин и | |наименования |механизмов 7-го разряда | |должностей | | |(профессий) | | |
-----|-----|-----|-----| |Требования
к |Образовательные программы среднего | |образованию и |профессионального образования -
программы | |обучению |подготовки квалифицированных рабочих | |-----|-----
-----| |Требования к опыту | - | |практической работы| | |-----|-----
----| |Особые условия |Прохождение обязательных предварительных (при | |допуска к работе
|поступлении на работу) и периодических | | |медицинских осмотров (обследований), а также | |
|внеочередных медицинских осмотров | | |(обследований) в установленном | | |законодательством
Российской Федерации | | |порядке | | |Наличие удостоверения о группе | | |электробезопасности не
ниже третьей группы | | |-----|-----|

Дополнительные характеристики: |-----|-----|-----| |Наименование| Код
|Наименование базовой группы, должности | | документа | | (профессии) или специальности | |-----
-|-----|-----| |ОКЗ | 7511 |Профессии рабочих по обслуживанию и | | |
|ремонту путевых машин и механизмов | | |железнодорожного транспорта | |-----|-----|-----
-----| |ЕТКС | § 44 |Наладчик железнодорожно-строительных | | |машин и механизмов
- 7-й разряд | |-----|-----|-----| |ОКНПО | 250702 |Наладчик путевых
машин и механизмов | |-----|-----|-----|

3.5.1. Трудовая функция

-----		-----		---	Наименование	Проверка и настройка	Код	Е/01.5	Уровень	5
параметров и характерис-			(под-							
тик дефектоскопных			уровень)							
установок			квали-							
		фикации								
-----		-----		---	Происхождение	-----	-----	-----	-----	трудовой
Х	Заимствовано из			функции		оригинала				
-----	-----	-----								

Код Регистрационный
оригинала номер
профессио-
нального

стандарта |-----|-----| |Трудовые действия |Проверка и настройка
электрических схем | | |дефектоскопных установок в соответствии с | | |требованиями технических
условий | | |-----| | |Проверка и настройка кинематических схем | |
|дефектоскопных установок в соответствии с | | |требованиями технических условий | | |-----
-----| | |Содержание рабочего места, приспособлений, | | |инструмента в надлежащем
состоянии | | |-----| | |Ведение установленной технической | |
|документации | |-----|-----| |Необходимые умения |Применять
методики при проведении проверки и | | |настройки параметров и характеристик | | |дефектоскопных
установок | |-----|-----| |Необходимые знания |Устройство
дефектоскопных установок | | |-----| | |Электрические и кинематические
схемы | | |дефектоскопных установок | | |-----| | |Правила проверки и
настройки параметров и | | |характеристик дефектоскопных установок | | |-----
----| | |Способы предупреждения и устранения | | |неисправности дефектоскопных установок | | |-----

-----| | Принцип действия контрольно-измерительного | | инструмента и
приборов | | -----| | Основы электротехники | | -----
---| | Основы электроники | | -----| | Основы механики | | -----
-----| | Основы радиотехники | | -----| | Правила и инструкции по
охране труда в | | пределах выполняемых работ | | -----| | Правила
пользования средствами индивидуальной | | защиты | | -----| | Правила
пожарной безопасности в пределах | | выполняемых работ | | -----| |
| Нормативные акты, относящиеся к кругу | | выполняемых работ | | -----
-----| | Другие | - | | характеристики | | -----| | -----

3.5.2. Трудовая функция

-----		-----		---	Наименование	Проверка и настройка	Код	E/02.5	Уровень	5
параметров и характерис-		(под-								
тик ультразвуковых и		уровень)								
магнитных съемных		квали-								
дефектоскопов,		фикации								
дефектоскопов с										
микропроцессорными										
устройствами										
-----		-----		---	Происхождение	-----	-----	-----	-----	трудовой
X	Заимствовано из		функции		оригинала					
-----	-----	-----	-----							
Код Регистрационный										
оригинала номер										
профессио-										
нального										
стандарта	-----	-----	-----	-----		Трудовые действия	Проверка и настройка			
электрических схем		ультразвуковых и магнитных съемных		дефектоскопов в соответствии с						
требованиями			технических условий		-----		Проверка и настройка			
кинематических схем		ультразвуковых и магнитных съемных		дефектоскопов в соответствии с						
требованиями			технических условий		-----		Проверка и настройка			
электрических схем		дефектоскопов с микропроцессорными		устройствами в соответствии с						
требованиями			технических условий		-----		Проверка и настройка			
кинематических схем		дефектоскопов с микропроцессорными		устройствами в соответствии с						
требованиями			технических условий		-----		Содержание рабочего			
места, приспособлений,		инструмента в надлежащем состоянии		-----						
Ведение установленной технической		документации		-----	-----					
	Необходимые умения	Применять методики при проведении проверки и		настройки параметров и						
характеристик		ультразвуковых и магнитных съемных		дефектоскопов, дефектоскопов с						
микропроцессорными устройствами		-----	-----		Необходимые					
знания	Устройство ультразвуковых и магнитных		съемных дефектоскопов, дефектоскопов с							
микропроцессорными устройствами		-----		Электрические и						
кинематические схемы		ультразвуковых и магнитных съемных		дефектоскопов, дефектоскопов с						
	микропроцессорными устройствами		-----		Правила проверки и					
настройки параметров и		характеристик ультразвуковых и магнитных		съемных дефектоскопов						
	-----		Правила проверки и настройки параметров и		характеристик					
дефектоскопов с | | микропроцессорными устройствами | | -----| | Способы
предупреждения и устранения | | неисправности ультразвуковых и магнитных | | съемных
дефектоскопов, дефектоскопов с | | микропроцессорными устройствами | | -----

-----| | Принцип действия контрольно-измерительного | | инструмента и приборов | | -----
 -----| | Основы электротехники | | -----| | Основы электроники | |
 |-----| | Основы механики | | -----| | Основы
 радиотехники | | -----| | Правила и инструкции по охране труда в | |
 пределах выполняемых работ | | -----| | Правила пользования средствами | |
 индивидуальной защиты | | -----| | Правила пожарной безопасности в
 пределах | | выполняемых работ | | -----| | Нормативные акты,
 относящиеся к кругу | | выполняемых работ | | -----| | Другие | -
 | характеристики | | -----|-----|

3.6. Обобщенная трудовая функция

-----		-----	---	Наименование	Поддержание в исправном	Код	F	Уровень	5
техническом состоянии		квали-							
узлов, механизмов,		фикации							
систем автоматики,									
электроники железно-									
дорожно-строительных									
машин, оборудованных									
лазерными установками,									
промышленной									
электроникой и									
электронной контрольно-									
измерительной									
аппаратурой управления									
-----		-----	---	Происхождение	-----	-----	-----	-----	обобщенной
Оригинал X	Заемствовано из		трудовой		оригинала		функции	-----	-----
 ---|

Код Регистрационный

оригинала номер

профессио-

нального

стандарта |-----|-----| |Возможные |Наладчик железнодорожно-
 строительных машин и | |наименования |механизмов 8-го разряда | |должностей | | |(профессий) | | |---
 -----|-----|-----|-----|-----| |Требования
 к |Образовательные программы среднего | |образованию и |профессионального образования -
 программы | |обучению |подготовки квалифицированных рабочих | |-----|-----|
 -----| |Требования к опыту | - | |практической работы| | |-----|-----|
 -----| |Особые условия |Прохождение обязательных предварительных (при| |допуска к работе
 |поступлении на работу) и периодических | | |медицинских осмотров (обследований), а также | |
 |внеочередных медицинских осмотров | | |(обследований) в установленном | | |законодательством
 Российской Федерации | | |порядке | | |Наличие удостоверения о группе | | |электробезопасности не
 ниже третьей группы | | |-----|-----|

Дополнительные характеристики: |-----|-----|-----|-----| |Наименование| Код
 |Наименование базовой группы, должности | | документа | | (профессии) или специальности | |-----
 -|-----|-----|-----| |ОКЗ | 7511 |Профессии рабочих по обслуживанию и | | |
 |ремонту путевых машин и механизмов | | | |железнодорожного транспорта | |-----|-----|-----
 -----| |ЕТКС | § 44 |Наладчик железнодорожно-строительных | | |машин и механизмов
 - 8-й разряд | |-----|-----|-----| |ОКНПО | 250702 |Наладчик путевых
 машин и механизмов | |-----|-----|-----|

3.6.1. Трудовая функция

----- ----- ---	Наименование	Наладка и регулировка	Код	F/01.5	Уровень	5
электрического, (под-						
пневматического, уровень)						
механического и квали-						
гидравлического фикации						
оборудования, узлов,						
механизмов, систем						
автоматики, электроники						
железнодорожно-						
строительных машин,						
оборудованных лазерными						
установками,						
промышленной						
электроникой и						
электронной контрольно-						
измерительной						
аппаратурой управления						
----- ----- ---	Происхождение	----- ----- ----- -----	трудовой	Оригинал		
X Заимствовано из функции	оригинала					
----- ----- ----- -----						
Код Регистрационный						
оригинала номер						
профессио-						
нального						
стандарта ----- -----	Трудовые действия	Наладка и регулировка				
электрического, пневматического, механического и гидравлического оборудования						
железнодорожно-строительных машин -----	Наладка и регулировка					
узлов, механизмов, систем автоматики и электроники железнодорожно-строительных машин,						
оборудованных лазерными установками -----	Наладка и регулировка					
узлов, механизмов, систем автоматики и электроники железнодорожно-строительных машин,						
оборудованных промышленной электроникой и контрольно-измерительной аппаратурой -----						
-----	Содержание рабочего места, приспособлений, инструмента в					
надлежащем состоянии -----	Ведение установленной технической					
документации ----- -----	Необходимые умения	Применять				
методики при проведении наладки и регулировки железнодорожно-строительных машин,						
оборудованных лазерными установками, промышленной электроникой и контрольно-						
измерительной аппаратурой -----	Пользоваться измерительным					
инструментом -----	Пользоваться слесарным инструментом -----					
-----	Проводить испытания узлов, механизмов и систем автоматики,					
электроники железнодорожно-строительных машин, оборудованных лазерными установками,						
промышленной электроникой и электронной контрольно-измерительной аппаратурой после						
наладки на специализированных стендах -----	Производить разборку,					
сборку, регулировку, наладку узлов, механизмов и систем автоматики, электроники						
железнодорожно-строительных машин, оборудованных лазерными установками,						
промышленной электроникой и электронной контрольно-измерительной аппаратурой -----						
----- -----	Необходимые знания	Устройство железнодорожно-строительных				
машин и механизмов -----	Электрические и кинематические схемы					

| |железнодорожно-строительных машин и | |механизмов | |-----| |
 |Технология и правила наладки | | |железнодорожно-строительных машин и | |механизмов | |-----
 -----| |Технология и правила регулировки | |железнодорожно-строительных
 машин и | |механизмов | |-----| |Способы предупреждения и устранения |
 | |неисправности железнодорожно-строительных | |машин и механизмов | |-----
 -----| |Принцип действия контрольно-измерительного | |инструмента и приборов | |-----
 -----| |Основы электротехники | |-----| |Основы радиотехники
 | |-----| |Основы электроники | |-----| |Основы
 механики | |-----| |Основы пневматики | |-----| |
 |Основы гидравлики | |-----| |Правила и инструкции по охране труда в | |
 |пределах выполняемых работ | |-----| |Правила пользования средствами |
 | |индивидуальной защиты | |-----| |Правила пожарной безопасности в
 пределах | |выполняемых работ | |-----| |Нормативные акты,
 относящиеся к кругу | |выполняемых работ | |-----| |Другие | -
 | |характеристики | |-----|-----|

3.6.2. Трудовая функция

-----		-----		---	Наименование	Техническое обслуживание	Код	F/02.5	Уровень	5
и ремонт электрического,		(под-								
пневматического,			уровень)							
механического и			квали-							
гидравлического			фикации							
оборудования, узлов,										
механизмов, систем										
автоматики, электроники										
железнодорожно-										
строительных машин,										
оборудованных лазерными										
установками,										
промышленной										
электроникой и										
электронной контрольно-										
измерительной										
аппаратурой управления										
-----		-----		---	Происхождение	-----	-----	-----	-----	трудовой
X	Заимствовано из			функции		оригинала				
-----	-----	-----	-----							
Код Регистрационный										
оригинала номер										
профессио-										
нального										
стандарта	-----	-----		Трудовые действия	Техническое					
обслуживание и ремонт			электрического, пневматического,			механического и гидравлического				
оборудования			железнодорожно-строительных машин,			оборудованных лазерными установками				
	-----			Техническое обслуживание и ремонт узлов,			механизмов, систем			
автоматики и электроники			железнодорожно-строительных машин,			оборудованных лазерными				
установками			-----			Техническое обслуживание и ремонт узлов,				
механизмов, систем автоматики и электроники			железнодорожно-строительных машин,							
оборудованных промышленной электроникой и			контрольно-измерительной аппаратурой		-----					

-----| | |Содержание рабочего места, приспособлений, | | |инструмента в
надлежащем состоянии | | |-----| | |Ведение установленной технической | |
|документации | |-----|-----| |Необходимые умения |Применять
методики при проведении | | |технического обслуживания и ремонта | | |железнодорожно-
строительных машин, | | |оборудованных лазерными установками, | | |промышленной электроникой и
| | |контрольно-измерительной аппаратурой | | |-----| | |Пользоваться
измерительным инструментом | | |-----| | |Пользоваться слесарным
инструментом | | |-----| | |Проводить испытания электрического, | |
|пневматического, механического и | | |гидравлического оборудования, узлов, | | |механизмов, систем
автоматики, электроники | | |железнодорожно-строительных машин, | | |оборудованных лазерными
установками, | | |промышленной электроникой и электронной | | |контрольно-измерительной
аппаратурой | | |управления после ремонта на | | |специализированных стендах | | |-----
-----| | |Производить разборку, сборку, наладку, | | |регулировку электрического,
пневматического, | | |механического и гидравлического | | |оборудования, узлов, механизмов, систем |
| |автоматики, электроники | | |железнодорожно-строительных машин, | | |оборудованных лазерными
установками, | | |промышленной электроникой и электронной | | |контрольно-измерительной
аппаратурой | | |управления | |-----|-----| |Необходимые знания
|Устройство железнодорожно-строительных машин| | |и механизмов | | |-----
| | |Электрические и кинематические схемы | | |железнодорожно-строительных машин и | |
|механизмов | | |-----| | |Технология и правила технического | |
|обслуживания и ремонта | | |железнодорожно-строительных машин и | | |механизмов | | |-----
-----| | |Способы предупреждения и устранения | | |неисправности железнодорожно-
строительных | | |машин и механизмов | | |-----| | |Принцип действия
контрольно-измерительного | | |инструмента и приборов | | |-----| | |Основы
электротехники | | |-----| | |Основы радиотехники | | |-----
-----| | |Основы электроники | | |-----| | |Основы механики | | |-----
-----| | |Основы пневматики | | |-----| | |Основы гидравлики | | |-----
-----| | |Правила и инструкции по охране труда в | | |пределах выполняемых
работ | | |-----| | |Правила пользования средствами | | |индивидуальной
защиты | | |-----| | |Правила пожарной безопасности в пределах | |
|выполняемых работ | | |-----| | |Нормативные акты, относящиеся к кругу | |
|выполняемых работ | |-----|-----| |Другие | - | |характеристики | | |---
-----|-----|

IV. Сведения об организациях - разработчиках профессионального стандарта

4.1. Ответственная организация-разработчик |-----| |Центр
организации труда и проектирования экономических | |нормативов - филиал ОАО "Российские
железные дороги", город |Москва | | |Директор Семерова Татьяна Георгиевна | |-----
-----|

4.2. Наименования организаций-разработчиков |---|-----| |1. |ОАО
"Российские железные дороги", город Москва |---|-----|