

Об утверждении профессионального стандарта "Гуммировщик металлоизделий"

Приказ · № 399н · от 10.06.2021 · Министерство труда и социальной защиты · Действует без изменений

МИНИСТЕРСТВО ТРУДА И СОЦИАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ПРИКАЗ

МОСКВА

10 июня 2021 г. № 399н

Об утверждении профессионального стандарта "Гуммировщик металлоизделий"

Зарегистрирован Минюстом России 12 июля 2021 г.

Регистрационный № 64234

В соответствии с пунктом 16 Правил разработки и утверждения профессиональных стандартов, утвержденных постановлением Правительства Российской Федерации от 22 января 2013 г. № 23 (Собрание законодательства Российской Федерации, 2013, № 4, ст. 293; 2014, № 39, ст. 5266), приказываю:

1. Утвердить прилагаемый профессиональный стандарт "Гуммировщик металлоизделий".
2. Признать утратившим силу приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 2 декабря 2015 г. № 940н "Об утверждении профессионального стандарта "Гуммировщик судовой" (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 30 декабря 2015 г., регистрационный № 40381).
3. Установить, что настоящий приказ вступает в силу с 1 марта 2022 г. и действует до 1 марта 2028 г.

Министр А.О.Котляков

Утвержден

приказом Министерства труда

и социальной защиты

Российской Федерации

от 10 июня 2021 г. № 399н

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ

Гуммировщик металлоизделий

696

Регистрационный номер

Содержание

I. Общие сведения

II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности)

III. Характеристика обобщенных трудовых функций

3.1. Обобщенная трудовая функция "Выполнение формовочных и гуммировочных работ по чертежам деталей простой конфигурации, а также вспомогательных операций"

3.2. Обобщенная трудовая функция "Выполнение типовых формовочных, гуммировочных работ"

3.3. Обобщенная трудовая функция "Выполнение формовочных и гуммировочных работ на поверхностях изделий средней сложности конфигурации, а также подготовка поверхностей под

облицовку"

3.4. Обобщенная трудовая функция "Выполнение формовочных и гуммировочных работ повышенной сложности и изготовление оснастки сложной конфигурации"

3.5. Обобщенная трудовая функция "Изготовление шаблонов, оснастки для изделий особо сложной конфигурации и выполнение сложных работ по облицовке изделий"

IV. Сведения об организациях - разработчиках профессионального стандарта

I. Общие сведения

Гуммировочные работы30.019

(наименование вида профессиональной деятельности)Код

Основная цель вида профессиональной деятельности:Демонтаж, монтаж покрытий из резины, стеклопластика, изготовление резиновых и стеклопластиковых изделий для защиты материалов от коррозии, кавитационных, эрозионных и других видов воздействий

Группа занятий:7549Квалифицированные рабочие промышленности и рабочие родственных занятий, не входящие в другие группы--

(код ОКЗ 1)

(наименование)

(код ОКЗ)

(наименование)

1 Общероссийский классификатор занятий.

Отнесение к видам экономической деятельности:25.61Обработка металлов и нанесение покрытий на металлы

30.11Строительство кораблей, судов и плавучих конструкций

(код ОКВЭД 2)

(наименование вида экономической деятельности)

2 Общероссийский классификатор видов экономической деятельности.

II. Описание трудовых функций, входящих

в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности)

Обобщенные трудовые функцииТрудовые функции

коднаименованиеуровень квалификациинаименованиекодуровень (подуровень) квалификации

A

Выполнение формовочных и гуммировочных работ по чертежам деталей простой конфигурации, а также вспомогательных операций2

Подготовка и приготовление вручную гуммировочных материалов и приспособлений, применяемых для формовочных и гуммировочных работA/01.22

Подготовка к облицовке поверхностей по чертежам деталей простой конфигурацииA/02.22

Выполнение формовочных и гуммировочных работ по чертежам деталей простой конфигурацииA/03.22

B

Выполнение типовых формовочных, гуммировочных работ3

Подготовка оборудования и материалов, а также поверхностей изделий для выполнения

гуммировочных и формовочных работВ/01.33

Изготовление изделий по сборочным чертежам деталей средней сложности для гуммировочных работВ/02.33

Облицовка изделий простой конфигурации тонкими покрытиями и выполнение типовых операций при облицовке изделийВ/03.33

Демонтаж гуммировочных покрытий, установленных клеевым, клеомеханическим и механическими способамиВ/04.33

С

Выполнение формовочных и гуммировочных работ на поверхностях изделий средней сложности конфигурации, а также подготовка поверхностей под облицовкуЗ

Подготовка поверхности под облицовку с использованием специализированного оборудованияС/01.33

Приготовление гуммировочных материалов, изготовление изделий и конструкций средней сложности конфигурации, термообработка стеклопластиковых изделий и конструкцийС/02.33

Облицовка покрытиями поверхностей изделий, формование и приформовка изделий, формование стеклопластиковых изделий без погибиС/03.33

D

Выполнение формовочных и гуммировочных работ повышенной сложности и изготовление оснастки сложной конфигурации4

Подготовка поверхностей сложной конфигурации под облицовкуD/01.44

Изготовление оснастки сложной конфигурацииD/02.44

Облицовка всеми видами покрытий и ремонт поверхностей сложной конфигурации, формование и приформовка сложных изделий и конструкций с погибьюD/03.44

E

Изготовление шаблонов, оснастки для изделий особо сложной конфигурации и выполнение сложных работ по облицовке изделий4

Изготовление шаблонов и оснастки для изделий особо сложной конфигурацииE/01.44

Облицовка всеми видами покрытий и ремонт конструкций особо сложной конфигурации с окончательной доводкой до требуемой геометрии и плавности обводов корпуса, формование и приформовка особо сложных изделий и конструкцийE/02.44

III. Характеристика обобщенных трудовых функций

3.1. Обобщенная трудовая функция

Наименование

выполнение формовочных и гуммировочных работ по чертежам деталей простой конфигурации, а также вспомогательных операцийКодАУровень квалификации2

Происхождение обобщенной трудовой функции

ОригиналX

Заимствовано из оригинала

Код оригиналаРегистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессийГуммировщик судовой 2-го разряда

Гуммировщик металлоизделий 2-го разряда

Требования к образованию и обучению Профессиональное обучение - программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих

Требования к опыту практической работы-

Особые условия допуска к работе Лица не моложе 18 лет 3

Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров 4

Прохождение обучения мерам пожарной безопасности 5

Прохождение инструктажа по охране труда на рабочем месте 6

Наличие удостоверения о допуске к работам на высоте при выполнении трудовых функций в условиях, относящихся к работам на высоте 7

Наличие удостоверения о допуске к самостоятельной работе с подъемными сооружениями с указанием вида работ и оборудования при использовании соответствующих подъемных сооружений 8

Другие характеристики-

3 Постановление Правительства Российской Федерации от 25 февраля 2000 г. № 163 "Об утверждении перечня тяжелых работ и работ с вредными или опасными условиями труда, при выполнении которых запрещается применение труда лиц моложе восемнадцати лет" (Собрание законодательства Российской Федерации, 2000, № 10, ст. 1131; 2011, № 26, ст. 3803); статья 265 Трудового кодекса Российской Федерации (Собрание законодательства Российской Федерации, 2002, № 1, ст. 3; 2013, № 14, ст. 1666).

4 Приказ Минтруда России, Минздрава России от 31 декабря 2020 г. № 988н/1420н "Об утверждении перечня вредных и (или) опасных производственных факторов и работ, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные медицинские осмотры при поступлении на работу и периодические медицинские осмотры" (зарегистрирован Минюстом России 29 января 2021 г., регистрационный № 62278); приказ Минздрава России от 28 января 2021 г. № 29н "Об утверждении Порядка проведения обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров работников, предусмотренных частью четвертой статьи 213 Трудового кодекса Российской Федерации, перечня медицинских противопоказаний к осуществлению работ с вредными и (или) опасными производственными факторами, а также работам, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные и периодические медицинские осмотры" (зарегистрирован Минюстом России 29 января 2021 г., регистрационный № 62277).

5 Постановление Правительства Российской Федерации от 16 сентября 2020 г. № 1479 "Об утверждении Правил противопожарного режима в Российской Федерации" (Собрание законодательства Российской Федерации, 2020, № 39, ст. 6056; 2021, № 3, ст. 593).

6 Постановление Минтруда России, Минобразования России от 13 января 2003 г. № 1/29 "Об утверждении Порядка обучения по охране труда и проверки знаний требований охраны труда работников организаций" (зарегистрировано Минюстом России 12 февраля 2003 г., регистрационный № 4209) с изменениями, внесенными приказом Минтруда России, Минобрнауки России от 30 ноября 2016 г. № 697н/1490 (зарегистрирован Минюстом России 16 декабря 2016 г., регистрационный № 44767).

7 Приказ Минтруда России от 16 ноября 2020 г. № 782н "Об утверждении Правил по охране труда при работе на высоте" (зарегистрирован Минюстом России 15 декабря 2020 г., регистрационный № 61477).

8 Приказ Ростехнадзора от 26 ноября 2020 г. № 461 "Об утверждении федеральных норм и правил в области промышленной безопасности "Правила безопасности опасных производственных объектов, на которых используются подъемные сооружения" (зарегистрирован Минюстом России 30 декабря 2020 г., регистрационный № 61983).

Дополнительные характеристики

Наименование документа

Код

Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности

ОК37549Квалифицированные рабочие промышленности и рабочие родственных занятий, не входящие в другие группы

ЕТКС 9 § 8Гуммировщик металлоизделий 2-го разряда

ОКПДТР 10 11779Гуммировщик металлоизделий

9 Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих, выпуск 33, раздел "Производство резиновых технических изделий, резиновой обуви и резиновых изделий широкого потребления".

10 Общероссийский классификатор профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов.

3.1.1. Трудовая функция

Наименование

Подготовка и приготовление вручную гуммировочных материалов и приспособлений, применяемых для формовочных и гуммировочных работКодА/01.2Уровень (подуровень) квалификации2

Происхождение трудовой функцииОригинал

ХЗаимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действияПодготовка рабочей поверхности оснастки для формовочных и гуммировочных работ

Очистка и мытье оборудования, инструментов и тары

Сушка инструментов и тары в сушильном шкафу

Подготовка приспособлений для съема простых стеклопластиковых изделий с оснастки

Приготовление вручную гуммировочных материалов

Необходимые уменияПодготавливать рабочую поверхность оснастки для формовочных и гуммировочных работ

Чистить и мыть оборудование, инструменты и тару

Пользоваться сушильным шкафом

Подготавливать приспособления для съема простых стеклопластиковых изделий с оснастки

Использовать абразивные материалы

Применять очищающие химические материалы

Использовать шлифовальные инструменты

Применять средства индивидуальной защиты

Выполнять строповку, увязку и перемещение грузов массой до 500 кг с помощью подъемно-транспортных и специальных средств в пределах рабочего места

Необходимые знания Общие понятия о процессе формирования стеклопластиковых изделий и покрытий контактным методом, процесс гуммирования

Требования к чистоте рабочей поверхности и способы очистки резины, технологической оснастки, оборудования, инструментов и тары от связующих материалов

Вспомогательные материалы, применяемые при очистке, и их свойства

Правила обезжиривания, консервации и расконсервации поверхностей, нанесения защитного слоя на необлицовываемые металлические поверхности

Виды применяемых клеев, шпаклевок, компаундов, герметиков

Состав многокомпонентных гуммировочных материалов

Назначение, правила хранения применяемых материалов

Приемы съема с оснастки стеклопластиковых изделий и конструкций простой конфигурации

Технология приготовления гуммировочных материалов вручную

Правила увязки, перемещения грузов массой до 500 кг и эксплуатации специальных транспортных и грузовых средств

Марки основных гуммировочных материалов (резина, стеклоткань)

Другие характеристики

-

3.1.2. Трудовая функция

Наименование Подготовка к облицовке поверхностей по чертежам деталей простой конфигурации Код А/02.2

Уровень (подуровень) квалификации

2

Происхождение трудовой функции Оригинал

Х Заимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия Нанесение на металлические конструкции консервирующих составов, их удаление растворителями

Защита перед дробеструйной обработкой шпилек, бонок и деталей крепления

Выполнение работ по обезжириванию изделий и конструкций растворителями

Подготовка и очистка поверхности металла вручную (шлифовальной бумагой)

Необходимые умения Обезжиривать изделия и конструкции растворителями

Применять очищающие химические материалы

Применять средства индивидуальной защиты

Работать с ручным абразивным материалом

Необходимые знания Принципы технологического процесса облицовки судовых изделий и конструкций резиновыми и стеклопластиковыми материалами, формования стеклопластиковых изделий контактным методом, приформовки набора и заформовки металлических деталей

Требования технологической документации к качеству рабочей поверхности оснастки и подготовки облицовываемых поверхностей

Правила обезжиривания, консервации и расконсервации поверхностей, нанесения защитного слоя на необлицовываемые металлические поверхности

Другие характеристики-

3.1.3. Трудовая функция

Наименование

Выполнение формовочных и гуммировочных работ по чертежам деталей простой конфигурацииКодА/03.2Уровень (подуровень) квалификации2

Происхождение трудовой функцииОригинал

ХЗаимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действияВыполнение шаблонов для изготовления плоских деталей из резины, стеклопластика криволинейной формы

Съем простых стеклопластиковых изделий с оснастки

Защита необлицовываемых поверхностей конструкций бумагой, пленкой, удаление защиты

Нанесение и снятие разделительных составов (поливиниловый спирт, восковые составы)

Защита резиновыми ковриками любых покрытий

Сушка кварцевого песка

Маркировка изготовленных изделий по шаблонам

Необходимые уменияПрименять средства индивидуальной защиты

Размечать плоские изделия криволинейной формы по шаблонам

Наносить маркировку на изделия по шаблонам

Необходимые знанияПринципы технологического процесса облицовки судовых изделий и конструкций резиновыми и стеклопластиковыми материалами, формования стеклопластиковых изделий контактным методом, приформовки набора и заформовки металлических деталей

Назначение и правила хранения применяемых материалов: резиновые и стеклопластиковые материалы, материалы для изготовления покрытий (клеи, герметики, компаунды, краски, разделительные составы)

Приемы резки и контуровки изделий простой конфигурации

Правила пользования измерительным инструментом

Требования к сушке кварцевого песка и резины

Другие характеристики

-

3.2. Обобщенная трудовая функция

Наименование

Выполнение типовых формовочных, гуммировочных работКодВУровень квалификации3

Происхождение обобщенной трудовой функцииОригинал

XЗаимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессийГуммировщик судовой 3-го разряда

Гуммировщик металлоизделий 3-го разряда

Требования к образованию и обучениюПрофессиональное обучение - программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих, программы повышения квалификации рабочих

или

Среднее профессиональное образование - программы подготовки квалифицированных рабочих

Требования к опыту практической работыНе менее шести месяцев гуммировщиком судовым 2-го разряда или гуммировщиком металлоизделий 2-го разряда при прохождении профессионального обучения

Особые условия допуска к работеЛица не моложе 18 лет

Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров

Прохождение обучения мерам пожарной безопасности

Прохождение инструктажа по охране труда на рабочем месте

Наличие удостоверения о допуске к работам на высоте при выполнении трудовых функций в условиях, относящихся к работам на высоте

Наличие удостоверения о допуске к самостоятельной работе с подъемными сооружениями с указанием вида работ и оборудования при использовании соответствующих подъемных сооружений

Другие характеристики-

Дополнительные характеристики

Наименование документа

Код

Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности

ОК37549Квалифицированные рабочие промышленности и рабочие родственных занятий, не входящие в другие группы

ЕТКС§ 9Гуммировщик металлоизделий 3-го разряда

ОКПДТР11779Гуммировщик металлоизделий

ОКСО 11 2.26.01.02Судостроитель-судоремонтник неметаллических судов

11 Общероссийский классификатор специальностей по образованию.

3.2.1. Трудовая функция

Наименование

Подготовка оборудования и материалов, а также поверхностей изделий для выполнения гуммировочных и формовочных работКодВ/01.3Уровень (подуровень) квалификации3

Происхождение трудовой функцииОригинал

XЗаимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия Ручная и механизированная очистка металлических конструкций от ржавчины и загрязнений

Очистка поверхности резины и металла от остатков клея, герметика, компаунда

Подготовка, обработка покрытий радиационно-химическим, ионным способом на механизированных поточных линиях

Изготовление композитных покрытий

Сушка облицовочных материалов в сушильных камерах различных типов с оформлением результатов в журнале операционного контроля

Нанесение слоев клеев, герметиков, связующих, шпаклевок кистью или шпателем на металлические и резиновые поверхности

Травление в кислоте изделий из резины

Комплектование, упаковка и доставка к месту установки материалов, деталей, оснастки

Подготовка постелей для сборки щитов композитного покрытия, изготовление оснастки для обжатия покрытий при облицовке

Предварительная пропитка стеклотканей связующими вручную и на установках (в том числе методом вакуумирования) высокотемпературным (кремнийорганическим) герметиком

Подготовка и установка на шероховальные станки шлифовального полотна

Приготовление вручную и на мешалках по готовой рецептуре герметиков, шпаклевок, связующих и других клеящих и герметизирующих материалов, модификаторов

Шерохование по резине и стеклопластику на станках и пневматическими инструментами, заусовка, снятие фасок, обрезка уголков

Необходимые умения Выполнять очистку под облицовку от ржавчины и загрязнений металлических поверхностей вручную наждачной бумагой, дробеструйными аппаратами и пневматическими инструментами

Приготавливать гуммировочные материалы: герметик, шпаклевку, связующие, модификаторы вручную и на мешалках по готовой рецептуре из нескольких компонентов

Сушить резину и композитные заготовки в сушильных камерах и оформлять журнал операционного контроля

Выполнять шерохование резиновых покрытий на станках и пневматическими инструментами

Применять средства индивидуальной защиты

Необходимые знания Требования технологической документации к металлическим поверхностям и материалам перед гуммировочными и формовочными работами

Оборудование для приготовления и технология приготовления герметиков, клеев, паст, связующих, шпаклевок, правила их хранения

Порядок и правила чтения чертежей, простых схем, альбомов узлов покрытий

Виды, марки и свойства применяемых основных материалов

Процесс шерохования рулонной резины и толстых пластин на станках и пневматическими машинами

Устройство обслуживаемого оборудования, пневматических машин и аппаратов для зачистки и

шлифования поверхностей, требования к безопасной работе на них

Другие характеристики-

3.2.2. Трудовая функция

Наименование

Изготовление изделий по сборочным чертежам деталей средней сложности для гуммировочных работ
Код В/02.3
Уровень (подуровень) квалификации 3

Происхождение трудовой функции
Оригинал

Х
Заимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия
Сверление отверстий по разметке и зенкование на станках и машинками деталей с различными видами покрытий

Раскрой стеклоткани и армированной ткани по шаблонам, по размерам с места методом выдергивания нитки

Нанесение специализированного покрытия на протекторы

Механическая обработка на станках и вручную стеклотекстолита

Изготовление резиноасбестовых ковриков

Склейка в пакет рулонной резины с прикаткой вручную или механизированным способом

Снятие перед установкой с рупорных пластин технологического слоя стеклоткани с обеспечением целостности поверхностного слоя рупорного покрытия

Облицовка резиной и композитной заготовкой с ручной прикаткой пластин (рупорная, экраны), испытания приклейки

Послойное изготовление стеклопластиковых заготовок методом пропитки стеклоткани связующим

Разметка заготовок из резины на детали и раскрой их на гильотине

Изготовление композитных заготовок (клеевые и на основе связующего) вручную методом приклейки и формования стеклоткани на резину

Необходимые умения
Пользоваться ручными и механизированными инструментами в соответствии с технологическими процессами

Применять средства индивидуальной защиты

Выполнять раскрой изделий из резины и стеклопластика простой конфигурации с применением станков и пневматических машин

Подготавливать необходимые приспособления для съема и выполнять съем с оснастки простых изделий

Сверлить отверстия в композитных щитах, толстых пластинах, стеклопластиковых изделиях на станках и пневматическими машинками

Выполнять термообработку изделий и конструкций

Необходимые знания
Требования к металлическим поверхностям и облицовочным материалам

Виды, марки и свойства применяемых в соответствии с технологическими процессами материалов

Оборудование и технология приготовления герметиков, клеев, паст, связующих, шпаклевок и правила их хранения

Принцип действия применяемого в соответствии с технологическим процессом оборудования, контрольно-измерительных приборов для термообработки

Правила пользования контрольно-измерительными приборами при выполнении работ, ведения учетной документации

Методы раскрытия стекловолоконных материалов и стеклопластиков

Принципиальное устройство оборудования для сверления отверстий в конструкциях, требования охраны труда при работе на нем

Назначение и принцип действия приспособлений и систем для съема изделий с оснастки

Требования охраны труда при работе с дробеструйным инструментом, пневмоинструментом и ручным инструментом

Другие характеристики-

3.2.3. Трудовая функция

Наименование

Облицовка изделий простой конфигурации тонкими покрытиями и выполнение типовых операций при облицовке изделий Код В/03.3 Уровень (подуровень) квалификации 3

Происхождение трудовой функции Оригинал

Х Заимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия Облицовка плоских деталей и деталей простой конфигурации послойно тонкой резиной, композитными заготовками, стеклотканью, подготовка и герметизация стыков, кромок, нанесение слоев клея, герметиков

Заполнение каналов винтовых и болтовых соединений герметиками, пастами, шпаклевками

Нанесение электроизолирующего покрытия на свинцовый балласт

Удаление наплывов шпаклевки после установки пластин рупорного покрытия

Подготовка и герметизация стыков и свободных кромок многослойных резиновых, композитных и стеклопластиковых покрытий на поверхностях деталей и конструкций (кроме наружного корпуса)

Формование вручную простых изделий и конструкций контактным методом, приформовка прямолинейного набора, ребер жесткости с одновременным выполнением образцов-свидетелей

Монтаж стеклопластика на простых металлических деталях

Устранение дефектов формования (пузырей, впадин) после снятия изделий с оснастки

Установка ограничительных деревянных брусков

Прижим и крепление дублированных пакетов на корпусные конструкции простой конфигурации

Нанесение точек на поверхности стеклопластиковых конструкций для контроля толщин и дефектоскопии

Ведение журнала операционного контроля

Необходимые уменияПрименять средства индивидуальной защиты

Выполнять облицовку конструкций простой конфигурации тонкой резиной

Заполнять каналы винтовых и болтовых соединений герметиками, пастами, шпаклевками

Наносить точки на поверхности стеклопластиковых конструкций для контроля толщин и дефектоскопии

Выполнять формование вручную простых изделий и конструкций контактным методом, выполнять приформовку прямолинейного набора, ребер жесткости с одновременным выполнением образцов-свидетелей

Устранять дефекты формования (пузыри, впадины) после снятия изделий с оснастки

Устанавливать ограничительные деревянные бруски

Выполнять строповку, увязку и перемещение грузов массой до 3000 кг с помощью подъемно-транспортных и специальных средств в пределах рабочего места

Крепить дублированные пакеты на корпусные конструкции простой конфигурации

Необходимые знанияТехнологическая последовательность выполнения работ по облицовке поверхностей, формованию простых изделий и конструкций контактным методом, приформовке прямолинейного набора и заформовке простых металлических деталей

Правила нанесения точек на поверхности стеклопластиковых конструкций для контроля толщин и дефектоскопии

Правила заполнения и ведения журнала операционного контроля

Виды, марки и свойства применяемых материалов

Способы соединения стеклопластиковых конструкций с закладными и накладными металлическими деталями

Требования технологической документации к выполнению винтовых и болтовых соединений стеклопластиков с закладными и накладными металлическими деталями

Технология и способы пропитки стекломатериалов, нанесения паст, шпаклевок, герметиков, клеев, связующих материалов, разделительных и декоративных слоев

Правила пооперационного контроля прочности приклейки

Методы испытаний прочности приклейки слоев покрытий

Правила увязки, перемещения грузов массой до 3000 кг и эксплуатации специальных транспортных и грузовых средств

Правила чтения чертежей, простых схем, альбомов узлов покрытий

Другие характеристики

-

3.2.4. Трудовая функция

Наименование

Демонтаж гуммировочных покрытий, установленных клеевым, клеємеханическим и механическими способамиКодВ/04.3Уровень (подуровень) квалификации3

Происхождение трудовой функцииОригинал

XЗаимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действияДемонтаж покрытия всех типов с клеевым, клеємеханическим и механическим креплением

Удаление герметика пневмоножом по торцам, с рупорных пластин механического крепления для повторного использования

Необходимые уменияЧитать проектно-конструкторскую документацию и технологические инструкции

Пользоваться ручным и пневматическим инструментом для демонтажных работ

Прорезать покрытие пневмоножом или иным режущим инструментом для демонтажа

Применять средства индивидуальной защиты

Необходимые знанияТребования технологической документации к металлическим поверхностям и облицовочным материалам

Виды, марки и свойства применяемых материалов

Правила и приемы выполнении демонтажных операций

Правила и приемы пользования пневматическим механизированным и ручным инструментом

Требования охраны труда при работе с режущим инструментом

Другие характеристики

-

3.3. Обобщенная трудовая функция

Наименование

Выполнение формовочных и гуммировочных работ на поверхностях изделий средней сложности конфигурации, а также подготовка поверхностей под облицовкуКодСУровень квалификации3

Происхождение обобщенной трудовой функции

ОригиналX

Заимствовано из оригинала

Код оригиналаРегистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессийГуммировщик судовой 4-го разряда

Гуммировщик металлоизделий 4-го разряда

Требования к образованию и обучениюПрофессиональное обучение - программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих, программы повышения квалификации рабочих

или

Среднее профессиональное образование - программы подготовки квалифицированных рабочих

Требования к опыту практической работыНе менее шести месяцев гуммировщиком судовым 3-го разряда или гуммировщиком металлоизделий 3-го разряда

Особые условия допуска к работеЛица не моложе 18 лет

Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров

Прохождение обучения мерам пожарной безопасности

Прохождение инструктажа по охране труда на рабочем месте

Наличие удостоверения о допуске к работам на высоте при выполнении трудовых функций в условиях, относящихся к работам на высоте

Наличие удостоверения о допуске к самостоятельной работе с подъемными сооружениями с указанием вида работ и оборудования при использовании соответствующих подъемных сооружений

Другие характеристики-

Дополнительные характеристики

Наименование документа

Код

Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности

ОК37549Квалифицированные рабочие промышленности и рабочие родственных занятий, не входящие в другие группы

ЕТКС§ 10Гуммировщик металлоизделий 4-го разряда

ОКПДТР11779Гуммировщик металлоизделий

ОКСО2.26.01.02Судостроитель-судоремонтник неметаллических судов

3.3.1. Трудовая функция

НаименованиеПодготовка поверхности под облицовку с использованием специализированного оборудования

КодС/01.3

Уровень (подуровень) квалификации

3

Происхождение трудовой функцииОригиналXЗаимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действияОбработка дробеструйными аппаратами металлических и стеклопластиковых поверхностей средней сложности конфигурации со сдачей по образцам и эталонам

Обработка дробеструйными аппаратами по металлу и стеклопластику в районе надстройки, ограждения рубки, патрубков циркуляционной трассы, кормовой оконечности, легкого корпуса в средней части под монтаж покрытия

Обработка дробеструйными аппаратами поверхности изделий под облицовку

Необходимые уменияПользоваться дробеструйными аппаратами

Обрабатывать дробеструйными аппаратами металлические и стеклопластиковые поверхности средней сложности конфигурации со сдачей по образцам и эталонам

Применять средства индивидуальной защиты

Необходимые знанияОбъемы и способы выполняемых подготовительных работ

Требования технологической документации, предъявляемые к очищаемым поверхностям

Требования охраны труда при работе с дробеструйными аппаратами

Правила применения образцов и эталонов для контроля обработанных металлических и стеклопластиковых конструкций

Другие характеристики-

3.3.2. Трудовая функция

Наименование

Приготовление гуммировочных материалов, изготовление изделий и конструкций средней сложности конфигурации, термообработка стеклопластиковых изделий и конструкций
КодС/02.3Уровень (подуровень) квалификации3

Происхождение трудовой функцииОригинал

Х

Заимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действияПриготовление вручную и на мешалках по готовой рецептуре из трех и более компонентов герметиков, шпаклевок, связующих и других клеящих и герметизирующих материалов, модификаторов

Рациональный раскрой стекловолокнистых материалов, резин, рупорных пластин средней сложности

Изготовление шаблонов для облицовки поверхностей средней сложности

Сверление отверстий в конструкциях из резины и стеклопластика, требующих выдерживания точных размеров

Изготовление стеклопластиковой оснастки средней сложности

Изготовление многослойных щитовых конструкций (композитных) средней сложности конфигурации из различных материалов методом склеивания и формования

Ведение двухступенчатого режима термообработки в условиях местного термостатирования и в специальных термокамерах

Разметка и выполнение по схеме ступенек на стеклопластиковых конструкциях для последующего стыкования конструкций между собой

Необходимые уменияПрименять средства индивидуальной защиты

Приготавливать вручную и на мешалках по готовой рецептуре из трех и более компонентов герметики, шпаклевки, связующие и другие клеящие и герметизирующие материалы, модификаторы

Рационально раскраивать стекловолокнистые материалы, резину, рупорные пластины средней сложности

Изготавливать шаблоны для облицовки поверхностей средней сложности

Сверлить отверстия в конструкциях из резины и стеклопластика, требующие выдерживания точных размеров

Выполнять работы по изготовлению стеклопластиковых изделий на поточных линиях, оборудованных высоковольтными ускорителями электронов, в условиях комплексной механизации

Изготавливать стеклопластиковую оснастку средней сложности

Изготавливать многослойные щитовые конструкции (композитные) средней сложности конфигурации из основных гуммировочных материалов (резина, стеклоткань) методом склеивания и формования

Выполнять термообработку в условиях местного термостатирования и в специальных термокамерах

Изготавливать ступеньки на конструкциях для последующего стыкования конструкций между собой

Необходимые знания Марки, виды и свойства применяемых материалов

Технология приготовления клеев, герметиков, модификаторов и композитных заготовок, технические требования к ним

Требования охраны труда при работе с химическими веществами

Устройство, назначение и принцип действия оборудования установок и поточных линий, устройств и приспособлений для сверления отверстий с высоким классом точности

Технология послойного изготовления стеклопластиковых конструкций средней сложности

Технологический процесс выполнения термостатирования

Правила съема конструкций средней сложности с постелей, система выталкивателей

Правила составления карт размещения полотен стеклоткани для формирования конструкций средней сложности

Технологические требования к готовым композитным покрытиям после гидроиспытаний

Принцип действия специальных термокамер

Технические условия на гуммировочные спецпокрытия

Другие характеристики

-

3.3.3. Трудовая функция

Наименование

Облицовка покрытиями поверхностей изделий, формование и приформовка изделий, формирование стеклопластиковых изделий без погиби Код С/03.3 Уровень (подуровень) квалификации 3

Происхождение трудовой функции Оригинал

Х Заимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия Формование вручную средней сложности стеклопластиковых изделий и конструкций контактным методом с одновременным выполнением образцов

Приформовка набора и конструкций средней сложности во всех пространственных положениях

Выравнивание поверхностей средней сложности конфигурации и переходов поверхностей средней сложности для обеспечения необходимых обводов и толщин

Облицовка тонкими покрытиями поверхностей средней сложности конфигурации

Выполнение гуммировочных работ на установках и поточных линиях по изготовлению щитов, облицовке пластин стеклопластиком, радиационно-химической и ионной обработке рулонных и штучных изделий

Герметизация стыков и кромок тонких покрытий поверхностей средней сложности

Установка толстых покрытий на поверхности средней сложности клеевым, механическим и клеемеханическим способом

Герметизация болтовых соединений, стыков и пазов вручную и с помощью пневматических шприцев и специальной оснастки

Необходимые уменияПрименять средства индивидуальной защиты

Выполнять формование вручную средней сложности стеклопластиковых изделий и конструкций контактным методом с одновременным выполнением образцов

Выполнять приформовку набора и конструкций средней сложности во всех пространственных положениях

Выравнивать поверхности средней сложности конфигурации и переходы поверхностей для обеспечения необходимых обводов и толщин

Выполнять облицовку тонкими покрытиями поверхностей средней сложности конфигурации

Выполнять гуммировочные работы на установках и поточных линиях по изготовлению щитов, облицовке пластин стеклопластиком, радиационно-химической и ионной обработке рулонных и штучных изделий

Выполнять герметизацию стыков и кромок тонких покрытий поверхностей средней сложности

Устанавливать толстые покрытия на поверхности средней сложности клеевым, механическим и клеомеханическим способом

Выполнять строповку, увязку и перемещение грузов массой до 5000 кг с помощью подъемно-транспортных и специальных средств в пределах рабочего места

Герметизировать болтовые соединения, стыки и пазы вручную и с помощью пневматических шприцев и специальной оснастки

Необходимые знанияМарки, виды и свойства применяемых материалов

Требования охраны труда при работе с химическими веществами

Методы формования средней сложности судовых изделий и конструкций

Способы контроля качества монтажа рупорного покрытия

Способы заполнения стыков и каналов в судовых конструкциях герметизирующими составами

Способы определения качества облицовочных материалов, применяемых клеев, шпаклевок, герметиков, резины, пасты, связующих

Допуски на облицовочные работы

Правила пользования контрольными приборами

Устройство, назначение и принцип действия оборудования установок и поточных линий

Правила увязки, перемещения грузов массой до 5000 кг и эксплуатации специальных транспортных и грузовых средств

Правила чтения чертежей средней сложности

Другие характеристики-

3.4. Обобщенная трудовая функция

Наименование

Выполнение формовочных и гуммировочных работ повышенной сложности и изготовление оснастки

сложной конфигурацииКодDУровень квалификации4

Происхождение обобщенной трудовой функцииОригинал

XЗаимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессийГуммировщик судовой 5-го разряда

Гуммировщик металлоизделий 5-го разряда

Требования к образованию и обучениюПрофессиональное обучение - программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих, программы повышения квалификации рабочих

или

Среднее профессиональное образование - программы подготовки квалифицированных рабочих

Требования к опыту практической работыНе менее шести месяцев гуммировщиком судовым 4-го разряда или гуммировщиком металлоизделий 4-го разряда

Особые условия допуска к работеЛица не моложе 18 лет

Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров

Прохождение обучения мерам пожарной безопасности

Прохождение инструктажа по охране труда на рабочем месте

Наличие удостоверения о допуске к работам на высоте при выполнении трудовых функций в условиях, относящихся к работам на высоте

Наличие удостоверения о допуске к самостоятельной работе с подъемными сооружениями с указанием вида работ и оборудования при использовании соответствующих подъемных сооружений

Другие характеристики-

Дополнительные характеристики

Наименование документа

Код

Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности

ОК37549Квалифицированные рабочие промышленности и рабочие родственных занятий, не входящие в другие группы

ЕТКС§ 11Гуммировщик металлоизделий 5-го разряда

ОКПДТР11779Гуммировщик металлоизделий

ОКСО2.26.01.02Судостроитель-судоремонтник неметаллических судов

3.4.1. Трудовая функция

Наименование

Подготовка поверхностей сложной конфигурации под облицовкуКодD/01.4Уровень (подуровень) квалификации4

Происхождение трудовой функцииОригинал

XЗаимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действияРазметка деталей крепления под облицовку покрытия

Обработка дробеструйными аппаратами металлических и стеклопластиковых поверхностей сложной конфигурации под облицовку со сдачей по эталонам и образцам

Необходимые умения Пользоваться дробеструйными аппаратами

Применять средства индивидуальной защиты, предназначенные для работы с дробеструйными аппаратами

Обрабатывать дробеструйными аппаратами металлические и стеклопластиковые поверхности особо сложной конфигурации под облицовку со сдачей по эталонам и образцам

Необходимые знания Требования технологической документации, предъявляемые к очищаемым поверхностям

Порядок чтения облицовочных чертежей, альбомов узлов

Требования охраны труда и производственной санитарии при очистных работах в судостроении

Требования охраны труда при работе с дробеструйными аппаратами

Объемы и способы выполнения работ при обработке дробеструйными аппаратами металлических и стеклопластиковых поверхностей особо сложной конфигурации

Другие характеристики

-

3.4.2. Трудовая функция

Наименование

Изготовление оснастки сложной конфигурации Код D/02.4 Уровень (подуровень) квалификации 4

Происхождение трудовой функции Оригинал

X Заимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия Изготовление шаблонов для деталей облицовки сложных поверхностей

Изготовление сложной стеклопластиковой оснастки

Составление карт раскроя и раскрой стекловолокнистых материалов и наполнителей по чертежам, шаблонам и размерам с места для изготовления изделий и конструкций сложной конфигурации

Изготовление многослойных щитовых конструкций сложной формы методом склеивания и формования

Необходимые умения Изготавливать шаблоны для деталей облицовки сложных поверхностей

Изготавливать сложную стеклопластиковую оснастку

Составлять карты раскроя и выполнять раскрой стекловолокнистых материалов и наполнителей по чертежам, шаблонам и размерам с места для изготовления изделий и конструкций сложной конфигурации

Изготавливать многослойные щитовые конструкции сложной формы методом склеивания и формования

Пользоваться инструментом, предусмотренным технологическим процессом

Применять средства индивидуальной защиты

Необходимые знания Технологические процессы формования и приформовки сложных стеклопластиковых конструкций контактным методом

Виды применяемой оснастки

Назначение облицовываемых систем и конструкций

Назначение конструкций, физико-механические свойства готовых изделий, технические требования к ним

Причины брака, способы предупреждения и устранения брака

Правила учета и расхода материалов

Требования охраны труда и производственной санитарии при изготовлении конструкций из стеклопластиков

Другие характеристики-

3.4.3. Трудовая функция

Наименование

Облицовка всеми видами покрытий и ремонт поверхностей сложной конфигурации, формование и приформовка сложных изделий и конструкций с погибью
Код D/03.4
Уровень (подуровень) 4
квалификации

Происхождение трудовой функции
Оригинал X
Заимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия
Формование сложных судовых изделий и конструкций конусных и с погибью в двух направлениях методом контактного формования с одновременным выполнением образцов-свидетелей

Приформовка сложного набора во всех пространственных положениях

Доводка поверхностей сложной конструкции до необходимых толщин, при необходимости - полировка сложных поверхностей

Облицовка и ремонт поверхностей сложной конфигурации всеми видами покрытий с использованием оснастки и средств механизации

Установка толстых покрытий в трудно доступных районах на механическом креплении

Герметизация стыков и пазов рупорного покрытия на сложных поверхностях, в том числе в потолочном положении, с помощью пневматических шприцев и специальной оснастки

Герметизация стыков и кромок тонких многослойных покрытий на сложных поверхностях

Выравнивание поверхностей сложной конфигурации и переходов сложных поверхностей герметиками, пастами, шпаклевками, стеклоармирующими материалами для обеспечения плавности обводов и заданных толщин

Стыкование (приформовка) конусных, цилиндрических и с погибью в двух направлениях стеклопластиковых узлов и конструкций на стапеле с обеспечением необходимых обводов наружной обшивки

Герметизация систем трубопроводов воздуха и газов высокого давления

Необходимые умения
Формовать сложные судовые изделия и конструкции конусные и с погибью в двух направлениях методом контактного формования с одновременным выполнением образцов-

свидетелей

Выполнять приформовку сложного набора во всех пространственных положениях

Выполнять доводку поверхностей сложной конструкции до необходимых толщин

Выполнять облицовку и ремонт поверхностей сложной конфигурации всеми видами покрытий с использованием оснастки и средств механизации

Устанавливать толстые покрытия в труднодоступных районах на механическом креплении

Герметизировать стыки и пазы рупорного покрытия на сложных поверхностях, в том числе в потолочном положении, с помощью пневматических шприцев и специальной оснастки

Герметизировать стыки и кромки тонких многослойных покрытий на сложных поверхностях

Выравнивать поверхности сложной конфигурации и переходы сложных поверхностей герметиками, пастами, шпаклевками, стеклоармирующими материалами или выполнять доформовку для обеспечения плавности обводов и заданных толщин

Стыковать (приформовывать) конусные, цилиндрические и с погибью в двух направлениях стеклопластиковые узлы и конструкции на стапеле с обеспечением необходимых обводов наружной обшивки

Герметизировать соединения систем трубопровода воздуха и газов высокого давления

Пользоваться инструментом, предусмотренным технологическим процессом

Выполнять строповку, увязку и перемещение грузов массой до 10 000 кг с помощью подъемно-транспортных и специальных средств в пределах рабочего места

Применять средства индивидуальной защиты

Необходимые знания
Технологические процессы формования и приформовки сложных стеклопластиковых конструкций контактным методом, облицовки сложных конструкций всеми видами покрытий

Свойства связующих и герметизирующих составов

Способы герметизации стыков покрытий и соединения трубопроводов

Способы разметки сложных конструкций под облицовку

Виды оснастки, применяемой при облицовке и герметизации

Назначение облицовываемых систем и конструкций

Физико-механические свойства готовых изделий и конструкций, технические требования к ним

Измеряемые параметры облицовываемых поверхностей, способы их контроля

Правила чтения чертежей на облицовку

Требования охраны труда и производственной санитарии при изоляционных, гуммировочных и окрасочных работах в судостроении

Правила строповки, увязки, перемещения грузов массой до 10 000 кг и эксплуатации специальных транспортных и грузовых средств

Санитарные нормы и правила при работе с эпоксидными смолами

Другие характеристики

3.5. Обобщенная трудовая функция

Наименование

Изготовление шаблонов, оснастки для изделий особо сложной конфигурации и выполнение сложных работ по облицовке изделий
Код ЕУ
Уровень квалификации 4

Происхождение обобщенной трудовой функции

Оригинал X

Заимствовано из оригинала

Код оригинала Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий Гуммировщик судовой 6-го разряда

Гуммировщик металлоизделий 6-го разряда

Требования к образованию и обучению Профессиональное обучение - программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих, программы повышения квалификации рабочих

или

Среднее профессиональное образование - программы подготовки квалифицированных рабочих

Требования к опыту практической работы Не менее шести месяцев гуммировщиком судовым 5-го разряда или гуммировщиком металлоизделий 5-го разряда

Особые условия допуска к работе Лица не моложе 18 лет

Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров

Прохождение обучения мерам пожарной безопасности

Прохождение инструктажа по охране труда на рабочем месте

Наличие удостоверения о допуске к работам на высоте при выполнении трудовых функций в условиях, относящихся к работам на высоте

Наличие удостоверения о допуске к самостоятельной работе с подъемными сооружениями с указанием вида работ и оборудования при использовании соответствующих подъемных сооружений

Другие характеристики-

Дополнительные характеристики

Наименование документа

Код

Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности

ОК 37549 Квалифицированные рабочие промышленности и рабочие родственных занятий, не входящие в другие группы

ЕТКС § 12 Гуммировщик металлоизделий 6-го разряда

ОКПДТР 11779 Гуммировщик металлоизделий

ОКСО 2.26.01.02 Судостроитель-судоремонтник неметаллических судов

3.5.1. Трудовая функция

Наименование

Изготовление шаблонов и оснастки для изделий особо сложной конфигурации
Код Е/01.4
Уровень (подуровень) квалификации 4

Происхождение трудовой функции Оригинал

X Заимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действияИзготовление шаблонов (для раскроя стекломатериалов), снятых по месту с особо сложных поверхностей

Изготовление шаблонов для деталей облицовки особо сложных поверхностей с применением геометрических построений

Изготовление оснастки для облицовки стеклопластиком особо сложных поверхностей

Составление карт раскроя и раскрой стекловолоконистых материалов и наполнителей по чертежам, шаблонам и размерам с места для изготовления изделий и конструкций особо сложной конфигурации

Необходимые уменияИзготавливать особо сложную стеклопластиковую оснастку при строительстве и ремонте судна

Составлять карты раскроя и выполнять раскрой стекловолоконистых материалов по чертежам, шаблонам и размерам с места для изготовления изделий и конструкций особо сложной конфигурации

Изготавливать шаблоны для деталей облицовки особо сложных поверхностей с применением геометрических построений

Пользоваться инструментом, предусмотренным технологическим процессом

Применять средства индивидуальной защиты

Необходимые знанияТехнологические процессы формования и приформовки судовых изделий и конструкций особой сложности методом контактного формования, облицовки особо сложных поверхностей всеми видами покрытий

Технические требования ко всем видам покрытий, используемых в судостроении

Правила расчета необходимого количества облицовочных материалов

Условия обеспечения проницаемости стеклопластиковых конструкций для сигналов навигационных и следящих судовых устройств, приборов и систем

Правила применения средств комплексной механизации процессов формования, приформовки судовых изделий и облицовки

Требования технической документации к выполнению работ и к проведению испытаний покрытий

Правила чтения облицовочных чертежей

Другие характеристики

-

3.5.2. Трудовая функция

Наименование

Облицовка всеми видами покрытий и ремонт конструкций особо сложной конфигурации с окончательной доводкой до требуемой геометрии и плавности обводов корпуса, формование и приформовка особо сложных изделий и конструкцийКодЕ/02.4Уровень (подуровень) квалификации4

Происхождение трудовой функцииОригинал

ХЗаимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия Приформовка и стыкование секций особо сложной конфигурации на стапеле с обеспечением необходимых размеров, геометрии и обводов

Ведение процесса полимеризации особо сложных конструкций

Доводка поверхностей особо сложных конструкций до необходимых размеров и обводов корпуса, при необходимости - полировка поверхностей

Облицовка и ремонт поверхностей особо сложной конфигурации всеми видами покрытия клеевым, клеємеханическим, механическим способом с обеспечением требуемой геометрии и плавности обводов корпуса с использованием средств комплексной механизации

Герметизация стыков толстых покрытий на особо сложных поверхностях с использованием специальной оснастки (пневматических шприцев)

Окончательная доводка наружного слоя облицовки особо сложных поверхностей до необходимых геометрических форм и обводов

Сдача покрытий по актам и удостоверениям

Необходимые умения Формовать вручную многослойную обшивку особо сложных конструкций веерообразной и сферической форм, конструкций крыльевых устройств методом контактного формования с одновременным выполнением образцов-свидетелей

Выполнять приформовку и стыкование секций особо сложной конфигурации на стапеле с обеспечением необходимых размеров, геометрии и обводов

Вести процесс полимеризации особо сложных конструкций

Доводить поверхности особо сложных конструкций до необходимых размеров и обводов корпуса, при необходимости - полировать поверхности

Выполнять облицовку и ремонт поверхностей особо сложной конфигурации всеми видами покрытия клеевым, клеємеханическим, механическим способом с обеспечением требуемой геометрии и плавности обводов корпуса с использованием средств комплексной механизации

Выполнять герметизацию стыков толстых покрытий на особо сложных поверхностях с использованием специальной оснастки (пневматических шприцев)

Выполнять окончательную доводку наружного слоя облицовки особо сложных поверхностей до необходимых геометрических форм и обводов

Сдавать покрытия по актам и удостоверениям

Пользоваться инструментом, предусмотренным технологическим процессом

Выполнять строповку, увязку и перемещение грузов без ограничения по массе с помощью подъемно-транспортных и специальных средств в пределах рабочего места

Применять средства индивидуальной защиты

Необходимые знания Технологические процессы формования и приформовки судовых изделий и конструкций особой сложности методом контактного формования, облицовки особо сложных поверхностей всеми видами покрытий

Технические требования ко всем видам покрытий

Правила расчета необходимого количества облицовочных материалов

Условия обеспечения проницаемости стеклопластиковых конструкций для сигналов навигационных и следящих судовых устройств, приборов и систем

Правила применения средств комплексной механизации процессов формования, приформовки судовых изделий и облицовки

Требования технической документации к выполнению работ и к проведению испытаний покрытий

Схемы строповки и горизонтального перемещения корпусных деталей и узлов

Правила чтения облицовочных чертежей

Другие характеристики

-

IV. Сведения об организациях - разработчиках профессионального стандарта

4.1. Ответственная организация-разработчик

Совет по профессиональным квалификациям в отрасли судостроения и морской техники, город Москва

Генеральный директор, председатель правления

Алексей Львович Рахманов

4.2. Наименования организаций-разработчиков

1АО "Объединенная судостроительная корпорация", город Москва

2ФГБУ "ВНИИ труда" Минтруда России, город Москва