

Об утверждении профессионального стандарта "Слесарь по обслуживанию оборудования атомных электростанций"

Приказ · № 188н · от 07.04.2014 · Министерство труда и социальной защиты · Утратил силу

ПРИКАЗ МИНИСТЕРСТВА ТРУДА И СОЦИАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

от 7 апреля 2014 г. N 188н

Об утверждении профессионального стандарта "Слесарь по обслуживанию оборудования атомных электростанций"

Зарегистрирован Минюстом России 3 июня 2014 г.

Регистрационный N 32549

В соответствии с пунктом 22 Правил разработки, утверждения и применения профессиональных стандартов, утвержденных постановлением Правительства Российской Федерации от 22 января 2013 г. N 23 (Собрание законодательства Российской Федерации, 2013, N 4, ст. 293), приказываю:
Утвердить прилагаемый профессиональный стандарт "Слесарь по обслуживанию оборудования атомных электростанций".

Министр М.А.Топилин

Приложение

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ

Слесарь по обслуживанию оборудования
атомных электростанций

|-----|

| 37 |

|-----|

Регистрационный
номер

I. Общие сведения Обеспечение работоспособного состояния основного |-----| и вспомогательного
оборудования атомной электростанции | 24.002 | _____ |-----|
(наименование вида профессиональной деятельности) Код

Основная цель вида профессиональной деятельности: |-----|
|Обслуживание основного и вспомогательного оборудования для| |повышения эксплуатационной
надежности и безопасной эксплуатации| |атомной электростанции | |-----|
-----|

Группа занятий: |-----|-----|-----|-----| 7233 |Слесари-механики, | | | |
|слесари-сборщики и | | | |слесари-ремонтники | | | |промышленного | | | |оборудования | | |-----|
-----|-----|-----| (код (наименование) (код ОКЗ) (наименование) ОКЗ)

Отнесение к видам экономической деятельности: |-----|-----|
|40.10.43 |Деятельность по обеспечению работоспособности атомных | | |электростанций | |-----|-----|
-----| (код (наименование вида экономической деятельности) ОКВЭД)

Общероссийский классификатор занятий.

Общероссийский классификатор видов экономической деятельности.

II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт

(функциональная карта вида профессиональной деятельности) |-----|-----|
-----| |Обобщенные трудовые функции | Трудовые функции | |-----|-----|
-----|-----|-----| |код| наименование | уровень| наименование | код | уровень | | |
|квалифи-| | |(подуровень)| | |кации | | |квалификации| |-----|-----|-----|
-|-----| | А |Техническое | 3 |Контроль общего технического|А/01.3| 3 | |обслуживание | |состояния

Постановление Правительства Российской Федерации от 25 февраля 2000 г. N 163 "Об утверждении перечня тяжелых работ и работ с вредными или опасными условиями труда, при выполнении которых запрещается применение труда лиц моложе восемнадцати лет" (Собрание законодательства Российской Федерации, 2000, N 10, ст. 1131; 2001, N 26, ст. 2685; 2011, N 26, ст. 3803).

Приказ Федерального агентства по атомной энергии от 15 февраля 2006 г. N 60 "Об утверждении документа "Организация работы с персоналом на атомных станциях" (зарегистрирован в Минюсте России 14 марта 2006 г., регистрационный N 7582); постановление Правительства Российской Федерации от 1 марта 1997 г. N 233 "О перечне медицинских противопоказаний и перечне должностей, на которые распространяются данные противопоказания, а также о требованиях к проведению медицинских осмотров и психофизиологических обследований работников объектов использования атомной энергии" (Собрание законодательства Российской Федерации, 1997, N 10, ст. 1176).

3.1.1. Трудовая функция

Наименование	Код	Уровень	Происхождение	Трудовой	Оригинал
Контроль общего технического состояния оборудования, арматуры, трубопроводов и опорно-подвесных систем	A/01.3	3	Заимствовано из функций оригинала		
Трудовые действия					
Выполнение обходов оборудования, арматуры и трубопроводов в соответствии с маршрутами обходов					
Визуальный осмотр оборудования на предмет отсутствия поверхностных дефектов					
Определение протечек рабочей среды на различных соединениях оборудования					
Сравнение с допускаемыми протечками в соответствии с инструкциями по эксплуатации оборудования					
Определение температуры на поверхности отдельных деталей и частей оборудования					
Контроль уровней рабочих жидкостей в обслуживаемом оборудовании					
Контроль температурного режима и освещенности в обслуживаемых помещениях					
Определение технического состояния опорно-подвесной системы трубопроводов					
Поддержание эксплуатационного порядка					
Оформление документов по результатам осмотра, контроля оборудования					
Информирование вышестоящего оперативного персонала о нарушениях штатных режимов работы оборудования и технологических систем					
Необходимые умения					
Определять рациональные и безопасные маршруты следования к оборудованию					
Ориентироваться и различать технологические обозначения оборудования					
Выявлять отклонения от нормального режима работы оборудования и принимать меры к их устранению					

-----| | |Выполнять осмотры оборудования для | | |определения его исправности | | |-----
-----| | |Выполнять подготовку деталей оборудования к | | |визуальному контролю | | |-----
-----| | |Выполнять визуальный контроль деталей | | |оборудования для определения
их износа | | |-----| | |Выполнять визуальный контроль деталей | | |
|оборудования для определения их механических| | |повреждений | | |-----| | |
|Выполнять визуальный контроль деталей | | |оборудования для выявления дефектов сварки и | | |
|дефектов литья | | |-----| | |-----| | |Необходимые знания
|Технологические обозначения систем и | | |оборудования, экспликация помещений | | |-----
-----| | |Принцип работы и общие технические | | |характеристики, нормы оценки
технического | | |состояния оборудования и трубопроводов | | |-----| | |
|Порядок размещения информации в | | |технологических документах | | |-----
--| | |Внешние проявления дефектов и отклонений от | | |исправного состояния оборудования | | |-----
-----| | |Порядок подготовки деталей оборудования к | | |визуальному контролю | | |
|-----| | |Критерии износа деталей оборудования | | |-----
-----| | |Виды механических повреждений деталей | | |оборудования | | |-----| | |
| |Внешнее проявление дефектов сварки и литья | | |-----| | |Свойства и
условия применения смазочных, | | |прокладочных и уплотняющих материалов, | | |химических
реагентов | | |-----| | |Правила пользования, конструкция применяемых | | |
|специальных и универсальных инструментов и | | |приспособлений | | |-----| | |
| |Основные сведения по теплотехнике, механике, | | |водоподготовке | | |-----
-| | |Слесарное дело | | |-----| | |Основные положения | | |планово-
предупредительного ремонта | | |оборудования | | |-----| | |Маршруты обхода
оборудования | | |-----| | |Способы определения причин аварий и | | |
|преждевременного износа деталей | | |-----| | |-----| | |Другие | - |
|характеристики | | |-----| | |-----|

Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих, выпуск 9, раздел
"Эксплуатация оборудования электростанций и сетей, обслуживание потребителей энергии".
Общероссийский классификатор начального профессионального образования.

3.1.2. Трудовая функция

-----		-----		---	Наименование	Техническое обслуживание	Код	А/02.3	Уровень	3
тепломеханического			(под-							
оборудования,			уровень							
входящего в зону			квали-							
обслуживания			фикации							
-----		-----		---	Происхождение	-----	-----	-----	-----	трудовой
Х	Заимствовано из			функции		оригинала				
-----	-----	-----	-----							
Код Регистрационный
оригинала номер
профессио-
нального
стандарта |-----|-----| |Трудовые действия |Выполнение
технологических операций в | | |соответствии с графиками обслуживания | | |оборудования и
нормативными документами | | |-----| | |Выполнение распоряжений
вышестоящего | | |оперативного персонала по проведению | | |технологических операций по
обслуживанию | | |оборудования | | |-----| | |Доклад вышестоящему
оперативному персоналу о | | |проведении технологических операций по | | |обслуживанию

оборудования | |-----|-----| |Необходимые умения |Производить
очистку оборудования от грязи и | |пыли, смазки, продуктов коррозии | |-----
----| | |Производить осмотр и проверку оборудования на | |отсутствие поверхностных дефектов | |---
-----| | |Производить осмотр и проверку плотности | |сальниковых
уплотнений, торцовых уплотнений, | |подтягивать при необходимости и технической | |
|возможности сальниковые и торцовые уплотнения| |(осмотр и проверка плотности сильфонного | |
|узла) | |-----| | |Производить осмотр и проверку плотности | |фланцевых
разъемов | |-----| | |Производить осмотр и проверку резьбовых | |
|соединений | |-----| | |Производить смазку (замену) в подшипниковых | |
|узлах оборудования | |-----|-----| |Необходимые знания
|Номенклатура операций при техническом | |обслуживании оборудования, входящего в зону | |
|обслуживания | |-----| | |Технологический процесс смазки (замены | |
|смазки) в подшипниковых узлах, насосах | |-----| | |Общие технические
требования к оборудованию, | |входящему в зону обслуживания | |-----| |
|Номенклатура, устройство, конструктивные | |различия и принципиальные сходства по типу, | |
|назначению и применению оборудования, | |входящего в зону обслуживания | |-----|-----
-----| |Другие | - | |характеристики | |-----|-----|-----|

3.1.3. Трудовая функция

-----		----		---	Наименование	Выполнение	Код	А/03.3	Уровень	3
технологических			(под-							
измерений узлов и			уровень)							
деталей оборудования			квали-							
			фикации							
-----		----		---	Происхождение	-----	-----	-----	-----	трудовой
Х	Заимствовано из			функции		оригинала				
-----	-----	-----	-----							
Код Регистрационный										
оригинала номер										
профессио-										
нального										
стандарта	-----	-----		Трудовые действия	Проверка исправности					
мерительного			инструмента		-----			Контроль геометрических		
размеров деталей,			зазоров, натягов в сопрягаемых деталях		-----	-----				
-----		Необходимые умения	Определять исправность и считывать показания		мерительных					
инструментов		-----			Выполнять технологические замеры линейками,					
щупами, тангенциркулями,			штангенглубиномерами, микрометрами,			индикаторами часового				
типа,			микрометрическими и индикаторными			нутромерами, концевыми мерами длины		-----		
-----			Определять уклоны поверхностей рамными и			брусковыми уровнями		---		
-----			Определять неплоскостность поверхностей			контрольными				
плитами и поверочными линейками		-----			Определять отклонения					
геометрических			размеров деталей и соответствие их допускам		-----					
Определять зазоры и натяги по результатам			технологических замеров		-----					
-----			Соблюдать основы культуры безопасности при			производстве работ		-----	-----	
-----		Необходимые знания	Порядок проведения технологических замеров							
мерительным инструментом		-----			Порядок определения отклонений					
геометрических размеров деталей и			соответствие их допускам		-----					
Устройство, назначение и принцип действия			мерительного инструмента		-----	-----				
-----| |Другие | - | |характеристики | |-----|-----|-----|

3.1.4. Трудовая функция

----- ----- ---	Наименование	Выполнение отдельных	Код А/04.3	Уровень 3
ремонтных операций с	(под-			
разборкой, ремонтом,	уровень)			
наладкой узлов и	квали-			
механизмов тепломеха-	фикации			
нического оборудования				
----- ----- ---	Происхождение	----- ----- ----- -----	трудовой	Оригинал
Х Заимствовано из	функции	оригинала		
----- ----- ----- -----				
Код Регистрационный				
оригинала номер				
профессио-				
нального				
стандарта	----- ----- ----- -----	Трудовые действия	Оценка технического	
состояния оборудования	-----	Использование ремонтной		
документации при	разборке узлов и агрегатов оборудования	-----		
Внешний осмотр	-----	Обмер сопрягаемых поверхностей деталей	-----	
-----	Определение соответствия размеров деталей	чертежу	-----	
-----	Проверка, наладка приспособлений для сборки,	наладки оборудования	-----	
-----	Сборка узлов и механизмов оборудования,	центровка, наладка	-----	
-----	Проверка соответствия технических	характеристик		
отремонтированного	оборудования заводским характеристикам	----- -----		
-----	Необходимые умения	Подготавливать рабочее место	----- -----	
	Использовать грузоподъемные механизмы и	приспособления	----- -----	
	Соблюдать требования охраны труда, пожарной,	радиационной и технической безопасности	-----	
-----	Пользоваться мерительным инструментом	----- -----		
-----	Определять неисправности оборудования и	приспособлений	----- -----	
----	Выполнять замену смазочного материала	----- -----	Пользоваться	
технической, технологической и	конструкторской документацией	----- -----		
-	Работать с электро- и пневмоинструментом и	средствами малой механизации	----- -----	
-----	Соблюдать требования правил устройства и	эксплуатации электроустановок	-----	
-----	Соблюдать принципы культуры безопасности	----- -----		
-----	Подгонять свариваемые детали	----- -----	Выполнять	
шлифовку, шабровку, подгонку	деталей оборудования	----- -----		
	Производить дефектацию деталей	----- -----	Действовать во внештатных	
ситуациях	----- -----	Пользоваться нормативными документами	----- -----	
-----	Повышать (поддерживать) квалификацию в	рамках профессиональной		
деятельности	----- -----	Необходимые знания	Инструкции по	
охране труда	----- -----	Основы культуры безопасности	----- -----	
-----	Инструкции по эксплуатации	----- -----	Конструктивные	
особенности оборудования,	принцип работы основного и вспомогательного	оборудования,		
специального инструмента и	приспособлений	----- -----	Свойства и	
условия применения смазочных,	прокладочных и уплотнительных материалов,	правила		
пользования специальными и	универсальными инструментами и	приспособлениями,		
применяемыми при ремонте	оборудования	----- -----	Заводская	
документация на оборудование	----- -----	Правила безопасности при		
работе с	инструментом и приспособлениями	----- -----	Чтение чертежей	

|| |-----| |Способы восстановления работоспособности и || |продления
срока службы деталей и || |оборудования || |-----| |Правила выполнения
работ по регулировке и || |центровке оборудования | |-----|-----|
|Другие | - | |характеристики || |-----|-----|

3.2. Обобщенная трудовая функция

-----		-----		---	Наименование	Эксплуатационное	Код	В	Уровень	3
обслуживание			(под-							
технологического			уровень)							
процесса на			квали-							
оборудовании и системах,			фикации							
входящих в зону										
обслуживания										
-----		-----		---	Происхождение	-----	-----	-----	-----	обобщенной
Оригинал X	Заемствовано из				трудовой		оригинала			функции
---|

Код Регистрационный
оригинала номер
профессио-
нального
стандарта |-----|-----| |Возможные |Слесарь по обслуживанию
оборудования | |наименования |электростанции (5-го разряда) | |должностей || |-----|-----|
-----| |-----|-----| |Требования к |Среднее
профессиональное образование по | |образованию и |программам подготовки квалифицированных |
|обучению |рабочих || |-----|-----| |Требования |Практический опыт
работы не менее | |к опыту |одного года | |практической работы || |-----|-----|
-----| |Особые условия |Лица не моложе 18 лет | |допуска к работе |Прохождение обязательных
предварительных || |(при поступлении на работу) и периодических || |медицинских осмотров
(обследований), а также | |внеочередных медицинских осмотров || |(обследований) в установленном
|| |законодательством Российской Федерации || |порядке || |Прохождение проверки знаний,
инструктажей, || |стажировки и получение допуска к || |самостоятельной работе | |-----|-----|
-----|

Дополнительные характеристики: |-----|-----|-----| |Наименование| Код
|Наименование базовой группы, должности | | документа || | (профессии) или специальности | |-----|
|-----|-----| |ОКЗ | 7233 |Слесари-механики, слесари-сборщики и || | |слесари-
ремонтники промышленного || | |оборудования | |-----|-----|-----| |ЕТКС |
§ 30-32 |Слесарь по обслуживанию оборудования || | |электростанций | |-----|-----|-----|
-----| |ОКНПО | 0113035 |Слесарь | |-----|-----|-----|

3.2.1. Трудовая функция

-----		-----		---	Наименование	Обеспечение работы	Код	В/01.3	Уровень	3
оборудования в			(под-							
штатном режиме в			уровень)							
соответствии с			квали-							
требованиями			фикации							
регламентов, инструкций										
по эксплуатации										
и правил безопасности										
-----		-----		---	Происхождение	-----	-----	-----	-----	трудовой
X|Заемствовано из| || | функции | |оригинала || |

Код Регистрационный
оригинала номер
профессио-
нального
стандарта

Трудовые действия

Выполнение распоряжений вышестоящего | | оперативного персонала по проведению | | технологических операций и безопасной | | эксплуатации оборудования | |

Соблюдение технологических и других | | производственных процессов, проектов | | производства работ, правил эксплуатации | | машин, механизмов, оборудования и других | | технических приспособлений, необходимых для | | выполнения работ | |

Необходимые умения

Выявлять отклонения от нормального режима | | работы оборудования | |

Фиксировать данные измерений параметров и | | результатов проверок, опробований, испытаний | | оборудования, технологических систем | |

Анализировать данные измерений параметров, | | опробований и испытаний оборудования | |

Документировать выполняемые операции | |

Информировать вышестоящий оперативный | | персонал об отклонениях от нормальной | | эксплуатации, отказах, пожарах, иных | | нарушениях в режиме работы вспомогательного | | и основного оборудования, трубопроводов и | | технологических систем | |

Читать технологические схемы, оперативные | | обозначения оборудования, арматуры | |

Определять температуру на корпусах насосов, | | наличие смазки, отсутствие течей через | | уплотнения, отсутствие посторонних шумов, | | уровень масла, подачу уплотняющей и | | охлаждающей воды, наличие полноты | | комплектации средствами пожаротушения | |

Выявлять неисправности в работе | | закрепленного оборудования | |

Анализировать и прогнозировать результаты | | принимаемых решений | |

Соблюдать принципы культуры безопасности | |

Необходимые знания

Устройство и технические характеристики | | вспомогательного и основного оборудования, | | входящего в зону обслуживания | |

Технологические процессы и режимы работы | | оборудования и систем | |

Назначение, место установки и принцип работы | | технологических защит и блокировок (ТЗ и Б), | | сигнализации в зоне обслуживания | |

Допустимые отклонения параметров | | обслуживаемых систем и оборудования | |

Порядок действия во внештатных ситуациях | |

Порядок эксплуатации средств связи в | | соответствии с инструкциями по эксплуатации | | оборудования | |

Правила маркировки технологического | | оборудования | |

Цветовая окраска технологических | | трубопроводов в зависимости от рабочей среды | |

Требования действующих правил и норм | |

Другие | - | характеристики | |

3.2.2. Трудовая функция

Наименование

Проверка

Код

B/02.3

Уровень

3

работоспособности и | | (под- | | испытание оборудования | | уровень)| |

квали- | |

фикации | |

Происхождение

трудовой

Оригинал

X

Заимствовано из | | функции | оригинала | |

Код Регистрационный
оригинала номер
профессио-
нального

стандарта |-----|-----| |Трудовые действия |Проверка исправности
инструмента, | | |приспособлений, оборудования | |-----| | |Выполнение
распоряжений вышестоящего | | |оперативного персонала по проверке | | |работоспособности и
испытанию оборудования | |-----|-----| |Необходимые умения
|Пользоваться средствами индивидуальной | | |защиты | |-----| |
|Соблюдать требования охраны труда, пожарной, | | |радиационной и технической безопасности, | |
|требования надзорных органов | |-----| | |Фиксировать данные измерений
параметров и | | |результатов проверок, опробований, испытаний | | |оборудования, технологических
систем | |-----| | |Поддерживать в исправном состоянии | | |инструмент,
приспособления, оборудование | |-----| | |Анализировать данные измерений
параметров, | | |опробований и испытаний оборудования | |-----| |
|Пользоваться технической, технологической и | | |конструкторской документацией | |-----
-----| | |Анализировать и прогнозировать результаты | | |принимаемых решений | |-----
-----| | |Выявлять неисправности в работе оборудования | |-----
-----| | |Определять наличие течей, температуру на | | |корпусах насосов, наличие смазки,
отсутствие | | |течей через уплотнения, отсутствие | | |посторонних шумов, уровень масла, подачу | |
|уплотняющей и охлаждающей воды | |-----| | |Контролировать наличие
полноты комплектации | | |средствами пожаротушения | |-----| |
|Проводить испытания оборудования | |-----| | |Действовать во внештатных
ситуациях | |-----| | |Соблюдать принципы культуры безопасности | |-----
-----| | |Знать технологические процессы и режимы | | |работы оборудования и
систем | |-----|-----| |Необходимые знания |Устройство и
технические характеристики | | |вспомогательного и основного оборудования, | | |входящего в зону
обслуживания | |-----| | |Назначение, место установки и принцип работы | |
|технологических защит и блокировок (ТЗ и Б), | | |сигнализации в зоне обслуживания | |-----
-----| | |Допустимые отклонения параметров | | |обслуживаемых систем и оборудования |
|-----| | |Порядок эксплуатации средств связи в | | |соответствии с
инструкциями по эксплуатации | | |оборудования | |-----| | |Порядок
действия во внештатных ситуациях | |-----| | |Требования действующих
правил и норм | |-----| | |Основы культуры безопасности | |-----
-----| | |Правила маркировки технологического | | |оборудования | |-----
-----| | |Цветовая окраска технологических | | |трубопроводов в зависимости от рабочей среды | |-----
-----| | |Порядок применения средств индивидуальной | | |защиты (далее - СИЗ)
при проведении проверки | | |работоспособности и испытаний оборудования | |-----
-----| | |Правила выполнения работ по регулировке и | | |центровке оборудования | |-----|---
-----| |Другие | - | |характеристики | |-----|-----|-----|-----|

3.2.3. Трудовая функция

-----		-----		---	Наименование	Организация рабочего	Код	В/03.3	Уровень	3
места для проведения			(под-							
технического			уровень)							
обслуживания			квали-							
оборудования			фикации							
-----		-----		---	Происхождение	-----	-----	-----	-----	трудовой

X|Заимствовано из| | функции | оригинала | |

|-----|-----|-----|-----|

Код Регистрационный

оригинала номер

профессио-

нального

стандарта |-----|-----| |Трудовые действия |Организация рабочего
места при проведении | | |технического обслуживания (далее - ТО) | | |оборудования | | |-----
-----| | |Использование безопасных приемов работ при | | |обслуживании
тепломеханического оборудования| | |-----| | |Подготовка рабочего места
для допуска по | | |нарядам | | |-----| | |Контроль вскрытых участков на
оборудовании и| | |трубопроводах зоны обслуживания | | |-----| | |Получение
допуска к работе по | | |тепломеханическому и дозиметрическому наряду| | |или распоряжению | | |---
-----| | |Выполнение опробований и испытаний на | | |закрепленном
оборудовании (в части своих | | |обязанностей) | | |-----| | |Приемка рабочих
мест и ввод оборудования в | | |работу или вывод в резерв (по распоряжению | | |вышестоящего
оперативного персонала) после | | |окончания ремонта | | |-----|-----|
|Необходимые умения |Организовывать рабочее место для проведения | | |ТО оборудования | | |-----
-----| | |Безопасно использовать слесарный инструмент | | |и приспособления | | |---
-----| | |Распознавать вредные и опасные | | |производственные факторы | | |---
-----| | |Использовать безопасные приемы работ при | | |ремонте
тепломеханического оборудования | | |-----| | |Выполнять правила
нахождения в зоне | | |контролируемого доступа и применять способы | | |защиты от ионизирующего
излучения при | | |работах с радиоактивными отходами | | |-----| | |
|Определять безопасные маршруты следования | | |-----| | |Использовать
безопасные приемы выполнения | | |работ на высоте, с применением лесов и | | |подмостей,
предохранительных поясов | | |-----| | |Использовать безопасные приемы
выполнения | | |работ с применением пневмо- и | | |электроинструмента | | |-----
----| | |Применять СИЗ при проведении ТО оборудования| | |-----|-----
| |Необходимые знания |Требования к организации рабочих мест при | | |проведении ТО оборудования
| | |-----| | |Требования к слесарному инструменту и | | |приспособлениям | | |---
-----| | |Вредные и опасные производственные факторы, | | |возникающие при
проведении ТО оборудования | | |реакторного отделения | | |-----| | |
|Требования правил охраны труда при ремонте | | |тепломеханического оборудования | | |-----
-----| | |Схемы технологических систем, входящих в | | |зону обслуживания | | |-----
-----| | |Схема расположения оборудования и безопасные| | |маршруты следования | | |---
-----| | |Правила безопасности при управлении | | |грузоподъемными
механизмами с пола | | |-----| | |Требования безопасности при выполнении
работ| | |на высоте, с применением лесов и подмостей, | | |предохранительных поясов | | |-----
-----| | |Требования безопасности при выполнении работ| | |с пневмо- и
электроинструментом | | |-----| | |Порядок применения СИЗ при проведении
ТО | | |оборудования | | |-----| | |Нарядно-допускная система | | |---
-----| | |Другие | - | |характеристики | | |-----|-----
-----|

IV. Сведения об организациях - разработчиках

профессионального стандарта

4.1. Ответственная организация-разработчик |-----| |ФГАОУ

ВПО "Национальный исследовательский ядерный университет | |"МИФИ", город Москва | |

|Проректор по учебно-методической работе Весна Елена Борисовна | |-----
-----|

4.2. Наименования организаций-разработчиков |--|-----|

|1.|Государственная корпорация по атомной энергии "Росатом", | | город Москва | |--|-----
-----| |2.|ОАО "Концерн Росэнергоатом", город Москва | |--|-----

-----| |3.|Волгодонский инженерно-технический институт - филиал ФГАОУ ВПО| |
|"Национальный исследовательский ядерный университет "МИФИ" | | (ВИТИ НИЯУ МИФИ), город
Волгодонск, Ростовская область | |--|-----|
