

Об утверждении перечня отдельных видов сырья, материалов, оборудования, технологий и научно-технической информации, применяемых при создании вооружения и военной техники, экспорт которых контролируется и осуществляется по лицензиям в 1992-1993 годах

Постановление · № 469 · от 05.07.1992 · Правительство Российской Федерации · Утратил силу

ПРАВИТЕЛЬСТВО РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ПОСТАНОВЛЕНИЕ

от 5 июля 1992 г. N 469

г. Москва

Об утверждении перечня отдельных видов сырья, материалов, оборудования, технологий и научно-технической информации, применяемых при создании вооружения и военной техники, экспорт которых контролируется и осуществляется по лицензиям в 1992-1993 годах
Правительство Российской Федерации постановляет:

1. Утвердить прилагаемый перечень отдельных видов сырья, материалов, оборудования, технологий и научно-технической информации, применяемых при создании вооружения и военной техники, экспорт которых контролируется и осуществляется по лицензиям в 1992-1993 годах.

На экспорт сырья, материалов, оборудования, технологий и научно-технической информации, включенных в указанный перечень, выдаются только разовые лицензии.

2. Установить, что субъектами хозяйственной деятельности на территории Российской Федерации независимо от форм собственности при заключении контрактов (соглашений, договоров) на экспорт товаров (работ, услуг), включенных в утвержденный в соответствии с пунктом 1 настоящего постановления перечень, в обязательном порядке должны быть учтены обязательства импортера о том, что эти товары (работы, услуги) не будут им использованы прямо или косвенно в целях производства вооружения и военной техники, а также реэкспортироваться или передаваться кому бы то ни было без письменного разрешения на это экспортера, согласованного с Комиссией по экспортному контролю Российской Федерации при Правительстве Российской Федерации.

Обязательства по гарантиям должны быть специально оформлены импортером в государственном органе страны импортера, регулирующем внешнеэкономическую деятельность по каждой конкретной сделке на экспорт товаров (работ, услуг), включенных в перечень, если такие обязательства не предусмотрены международными договорами Российской Федерации.

К заявлению экспортера на выдачу лицензии должна прикладываться копия документа, предусматривающего соответствующие гарантии импортера.

Министерству внешних экономических связей Российской Федерации выдачу лицензий на экспорт товаров (работ, услуг), включенных в перечень, осуществлять только при наличии соответствующего заключения Комиссии по экспортному контролю Российской Федерации при Правительстве Российской Федерации.

Е.ГАЙДАР

УТВЕРЖДЕН

постановлением Правительства

Российской Федерации

от 5 июля 1992 г.

N 469

П Е Р Е Ч Е Н Ь

отдельных видов сырья, материалов, оборудования, технологий и научно-технической информации, применяемых при создании вооружения и военной техники, экспорт которых контролируется и осуществляется по лицензиям в 1992-1993 годах

Часть 1. Сырье и материалы +-----+ |||| Код ТН ВЭД| +-----+
-----+

Раздел 1. Цветные металлы

Титановые сплавы (в том числе гранулированные и вто- 8108 ричные) с пределом прочности свыше 120 кгс/кв. мм и пределом ползучести свыше 15 кгс/кв. мм при температуре 600° С

Деформируемые магниевые сплавы (в том числе гранули- 8104 рованные) с пределом прочности более 35 кгс/кв. мм

Литейные магниевые сплавы с пределом прочности более 8104 28 кгс/кв. мм при рабочей температуре более 250° С

Алюминий-литиевые сплавы (в том числе содержащие 760120; скандий) с содержанием лития более 6%, скандия 760421- более 3%; 760429;

760612;

760692;

761090

системы алюминий-магний-литий (скандий), 760120;

обладающие в совокупности следующими 760421-

характеристиками: 760429;

плотностью менее 2,47 г/куб. см; 760612;

модулем упругости более 7800 кгс/кв. мм; 760692;

удельной прочностью более 19 км 761090

системы алюминий-медь-магний-литий (скандий), 760120;

обладающие в совокупности следующими 760421-

характеристиками: 760429;

плотностью менее 2,56 г/куб. см; 760612;

модулем упругости более 8000 кгс/кв. мм; 760692;

удельной прочностью более 19 км 761090

системы алюминий-медь-литий (скандий), 760120;

обладающие в совокупности следующими 760421-

характеристиками: 760429;

плотностью менее 2,6 г/куб. см; 760612;

модулем упругости более 8000 кгс/кв. мм; 760692;

удельной прочностью более 22 км 761090

системы алюминий-литий (скандий), 760120;

обладающие в совокупности следующими 760421-

характеристиками: 760429;

плотностью менее 2,4 г/куб. см; 760612;

модулем упругости более 8000 кгс/кв. мм; 760692;

удельной прочностью более 20 км 761090

Литейные жаропрочные сплавы с равноосной, направлен- 750220;

ной и монокристаллической структурами, обладающие 7218;

пределами прочности: 7224;

более 42 кгс/кв. мм при температуре 900° С 810510100

за 100 ч;

более 23 кгс/кв. мм при температуре 1000° С

за 100 ч;
более 12 кгс/кв. мм при температуре 1100° С
за 100 ч
сплавы на никелевой основе 750220
сплавы на железной основе 7218;
7224
сплавы на кобальтовой основе 810510100
Раздел 2. Конструкционные и композиционные материалы
Трехмерно-армированные углерод-углеродные материалы 3801
типа КИМФ ("ГРАНИТ", "РУМБ", "РАЗРЯД", "ЗВЕЗДА") с
повышенной эрозионной стойкостью, характеризующейся
скоростью уноса массы менее 3 мм/с при температуре
до 3500° С и выше и давлении до 150 атм и выше
Объемно-армированные углерод-углеродные материалы 3801
типа "ЗАРЯ" с повышенной эрозионной стойкостью,
характеризующейся скоростью уноса массы менее
0,05 мм/с при температуре до 3500° С и выше и
давлении до 150 атм и выше
Тканепошивные углерод-углеродные материалы типа 3801
"ИСТОК" с повышенной эрозионной стойкостью при
температуре до 3500° С и выше и давлении
до 150 атм и выше
Раздел 3. Продукция неорганической химии
Бор кристаллический и аморфный с содержанием 280450100
основного вещества не менее 99,5%
Раздел 4. Полимеры, пластические массы, химические
волокна и нити, каучуки и изделия из них
Соль СГ (гексаметилендиаминсебацат) 291713000
Полиамид-12 390810000
Полиимиды кроме: 391190900
смола марок - ПАИС, БФДИ, БПИ;
лаков марок - АД-9103, АД-9103ПС, АД-9103ИС;
связующего марки СП-97
Полибензимидазолы и материалы на их основе 391190900
Ароматические полибензотиазолы и материалы 391190900
на их основе
Ароматические полиоксадиазолы и материалы на 391190900
их основе с термостойкостью выше 300° С
Ароматические полихиноксалины и материалы на 391190900
их основе

Арилокси с термостойкостью выше 300° С 390720900
Полипараксилилен 390720110
Каучуки фторсилоксановые, работоспособные 390469000;
при температурах ниже -60° С и выше +200° С 4002
Герметики на основе жидкого тиокола, работоспособные 4002
при температурах ниже -60° С и выше +150° С
Герметики кремнийорганические, работоспособные при 4002
температурах ниже -60° С и выше +250° С
Диангидрид дифенилоксидтетракарбоновой кислоты 291720000
Материалы углеродные из полиакрилонитриловых 550130000;
волокон с характеристиками по совокупности: 551521900

прочность при растяжении более 350 кгс/кв. мм;
модуль упругости более 35000 кгс/кв. мм
Волокна органические типа СВМ 540239900
Волокно и нити комплексные "АРИМИД" 540239900
Нитевидные кристаллы и непрерывные волокна 284920000
карбида кремния
Нитевидные кристаллы и непрерывные волокна 281820000
окиси алюминия
Раздел 5. Фармацевтические препараты
Препараты группы холинэстераз для определения 382200000
фосфорорганических ОБ
Раздел 6. Сырье, материалы, полуфабрикаты для производства
изделий электронной техники
Уголь (германийсодержащий) марки Б-бурый: 270210000
сахалинский новиковского разреза;
чихезский павловского разреза
Глинозем марок ГН, ГКИС, ГЛМК 260600000
Кремний поликристаллический по ГОСТу 26550-85 280461000
Кремний монокристаллический легированный 381800100
и нелегированный в слитках и пластинах (только
монокрем-
ний);
381800900
(только
монокрем-
ний)
Эпитаксиальные структуры кремния на сапфире (КНС) 381800100
для КМОП интегральных схем
Арсенид галлия монокристаллический в слитках и 381800900
пластинах диаметром более 78 мм
3 5
Эпитаксиальные структуры соединений А В , 381800900
кроме структур по: ЕТО.035.026ТУ;
ЕТО.035.161ТУ; ЕТО.035.281ТУ;
ЕТО.035.294ТУ; ЕТО.035.372ТУ;
ЕТО.032.512ТУ; ЯЕО.032.016ТУ;
ЯЕО.032.076ТУ; ЯЕО.032.81ТУ;
ЯЕО.032.91ТУ; ЯЕО.032.108ТУ;
ЯЕО.032.115ТУ; ЯЕО.032.123ТУ;
ЯЕО.032.129ТУ; ЯЕО.032.136ТУ
Монокристаллы и пластины тройных соединений кадмий- 381800900
ртуть-теллур (КРТ), кроме монокристаллов диаметром
до 30 мм и пластин размером до 10х15 мм
Порошки ферритовые марганец-цинковые 811100110
Горный хрусталь первого сорта 710310000
Часть II Технологии и научно-техническая информация
Раздел 1. Metallургия
Технология получения титановых сплавов (в том числе гранулированных и вторичных) с пределом
прочности свыше 120 кгс/кв. мм и пределом ползучести свыше 15 кгс/кв. мм при температуре 600° С

Технология получения деформируемых магниевых сплавов (в том числе гранулированных) с пределом текучести более 35 кгс/кв. мм

Технология получения литейных магниевых сплавов с пределом прочности более 28 кгс/кв. мм при рабочей температуре более 250° С

Технология получения алюминий-литиевых сплавов (в том числе содержащих скандий) с содержанием лития более 6%, скандия более 3%:

системы алюминий-магний-литий (скандий), обладающей в совокупности следующими характеристиками: плотностью менее 2,47 г/куб. см; модулем упругости более 7800 кгс/кв. мм; удельной прочностью более 19 км

системы алюминий-медь-магний-литий (скандий), обладающей в совокупности следующими характеристиками: плотностью менее 2,56 г/куб. см; модулем упругости более 8000 кгс/кв. мм; удельной прочностью более 19 км

системы алюминий-медь-литий (скандий), обладающей в совокупности следующими характеристиками: плотностью менее 2,6 г/куб. см; модулем упругости более 8000 кгс/кв. мм; удельной прочностью более 22 км

системы алюминий-литий (скандий), обладающей в совокупности следующими характеристиками: плотностью менее 2,4 г/куб. см; модулем упругости более 800 кгс/кв. мм; удельной прочностью более 20 км

Раздел 2. Конструкционные и композиционные материалы

Технология получения трехмерно-армированных углерод-углеродных материалов типа КИМФ ("ГРАНИТ", "РУМБ", "РАЗРЯД", "ЗВЕЗДА") с повышенной эрозионной стойкостью, характеризующейся скоростью уноса массы менее 3 мм/с при температуре до 3500° С и выше и давлении до 150 атм и выше

Технология получения объемно-армированных углерод-углеродных материалов типа "ЗАРЯ" с повышенной эрозионной стойкостью, характеризующейся скоростью уноса массы менее 0,05 мм/с при температуре до 3500° С и выше и давлении до 150 атм и выше

Технология получения тканепрошивных углерод-углеродных материалов типа "ИСТОК" с повышенной эрозионной стойкостью при температуре до 3500° С и выше и давлении до 150 атм и выше

Технология получения жаростойких углеродных материалов на рабочие температуры более 1750° С с пределом прочности более 30 кгс/кв. мм (для применения в углерод-углеродных материалах) и более 20 кгс/кв. мм (для применения в углерод-керамических материалах)

Технология получения теплоизоляционных термостабильных (десятки тысяч часов в диапазоне температур до 750° С), экологически чистых материалов типа КГ-3 на основе графита с плотностью 0,2 г/куб. см и коэффициентом теплопроводности 0,1 Вт/м*К

Раздел 3. Полимеры, пластические массы, химические волокна и нити, каучуки и изделия из них

Технология получения ароматических полиимидных материалов с термостойкостью выше 450° С

Технология получения органических полимерных фотоприемников для пространственно-временных модуляторов света

Технология получения ароматических полихиноналинов и материалов на их основе

Технология получения дипараксилена (мономера Д-2) и полипараксилена (ППК)

Технология получения фторсилоксановых каучуков, работоспособных при температурах ниже -60° С и выше +200° С

Раздел 4. Фармацевтические препараты

Технология производства полианатоксинов

Технология производства вакцины инактивированной, концентрированной, очищенной для профилактики венесуэльского энцефаломиеелита на основе оригинального штамма СМ-27

Технология производства дивакцины инактивированной, культуральной, очищенной для профилактики восточного и западного энцефаломиеелита лошадей

Технология производства препаратов группы холинэстераз для определения фосфорорганических ОВ и информация по использованию препаратов

Технология получения и использования иммуноглобулинов полигрупповых люминесцирующих риккетсиозных, позволяющих проводить индикацию риккетсий группы сыпного тифа, клещевой пятнистой лихорадки и ку-риккетсиоза при иммунофлуоресцентном анализе

Диагностикум, технология получения и использования культурального, поливалентного диагностикума геморрагической лихорадки с почечным синдромом для непрямого метода иммунофлуоресценции

Гибридная технология получения иммунодиагностикума моноклонального люминесцирующего к вирусу клещевого энцефалита и информация об использовании диагностикума

Раздел 5. Токсичные вещества

Информация о синтезе и оценке физико-химических токсикологических характеристик нейротоксикантов особо высокой токсичности со средней летальной дозой менее 0,1 мг/кг с целью поиска нейротоксикантов высокой эффективности

Раздел 6. Радиоэлектроника

Технология изготовления и нанесения радиопоглощающих покрытий типа ФП-1 и ФП-3 с коэффициентом отражения менее 15% при температуре до 350° С

Технология получения многослойных структур кадмий-ртуть-теллур (КРТ) с использованием вакуумного синтеза

Информация по способам оптимизации процессов совмещения скрытых локальных слоев и топологии интегральных схем с высокой точностью (не хуже 0,2 мкм)

Информация о конструкции и принципах действия ионно-пучковой сканирующей литографической установки для создания элементов с субмикронными размерами (до 0,1 мкм)

Раздел 7. Датчики, измерительная аппаратура и приборы

Информация о результатах разработки единых комплексов аппаратуры для скоростной и высокоскоростной киносъемки с фотоприемными модулями на базе приборов с зарядовой связью и модулями оперативной обработки информации, применяемых при исследовании быстротекущих процессов

Информация о разработке гироскопических приборов на новых физических принципах с потенциально достижимой величиной ухода не более 0,01 дуговых градусов в час:

динамически настраиваемых гироскопов

гироскопов на магнитном и электростатическом подвесах

лазерных гироскопов

гироскопов с использованием криогенных систем

твердотельных гироскопов на основании эффекта распространения стоячей волны в кварце

гироскопов на газодинамической опоре

Раздел 8. Энергетическое оборудование
Информация о конструкторских решениях, технологиях, материалах, основных узлах и системах бортовых ядерных электроэнергоустановок, позволяющая осуществить непосредственное воспроизведение или способствующая ускорению реализации подобных проектов

Информация о конструкционных и технологических решениях, позволяющих создать короткоимпульсные электронные и протонные ускорители с энергией более 8 МэВ и током в импульсе более 1 кА

Раздел 9. Электротехника

Информация о результатах исследований и разработок высокотемпературных сверхпроводников с критическим магнитным полем более 150 Тл и критическим током более 1000 МА/кв. м при температуре 77 К для техники магнитного ускорения объектов

Информация о конструкционных и технологических решениях в области создания импульсных источников электроэнергии на основе формирующих линий с мощностью, превышающей уровень 100

ТВТ при энергии, превышающей 5 МДж

Информация о конструкционных и технологических решениях в области создания импульсных источников электроэнергии на основе индуктивных накопителей с запасом энергии более 100 МДж и временем вывода менее 10 мс

Информация о конструкционных и технологических решениях в области создания импульсных источников электроэнергии на основе униполярных генераторов, предназначенных для медленного отбора мощностей (более 1 с) с запасом энергии более 100 МДж и быстрого отбора мощности (менее 1 мс) с запасом энергии 1 МДж
