

Об утверждении профессионального стандарта "Монтажник гидравлических и пневматических систем"

Приказ · № 352н · от 29.05.2014 · Министерство труда и социальной защиты · Действует без изменений

ПРИКАЗ

МИНИСТЕРСТВА ТРУДА И СОЦИАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ

РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

от 29 мая 2014 г. N 352н

Об утверждении профессионального стандарта

"Монтажник гидравлических и пневматических систем"

Зарегистрирован Минюстом России 14 июля 2014 г.

Регистрационный N 33073

В соответствии с пунктом 22 Правил разработки, утверждения и применения профессиональных стандартов, утвержденных постановлением Правительства Российской Федерации от 22 января 2013 г. N 23 (Собрание законодательства Российской Федерации, 2013, N 4, ст. 293), приказываю:

Утвердить прилагаемый профессиональный стандарт "Монтажник гидравлических и пневматических систем".

Министр М.А.Топилин

Приложение

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ

Монтажник гидравлических и пневматических систем

|-----|

| 125 |

|-----|

Регистрационный номер

I. Общие сведения

|-----| Производство, эксплуатация, техническое обслуживание и | 40.023 | ремонт гидравлических и пневматических систем и агрегатов|-----| _____ Код

(наименование вида профессиональной деятельности)

Основная цель вида профессиональной деятельности: |-----|

|Сборка-разборка агрегатов гидравлических и пневматических| |систем; монтаж гидравлических и

пневматических систем; проверка и |регулировка функций агрегатов гидравлических и

пневматических| |систем; контроль состояния гидравлических и пневматических систем| |и

агрегатов | |-----|

Вид трудовой деятельности (группа занятий): |-----|-----|-----|-----| | 7233

|Слесари-механики, | 8290 |Операторы, аппаратчики,| | |слесари-сборщики и| |машинисты и | |

|слесари-ремонтники | |слесари-сборщики | | |промышленного | |стационарного | | |оборудования |

|оборудования, не | | |вошедшие в другие | | |группы | |-----|-----|-----|-----|

--| | 8281 |Слесари | | | |механосборочных работ | | |-----|-----|-----|-----| (код

ОКЗ) (наименование) (код ОКЗ) (наименование)

Общероссийский классификатор занятий.

Отнесение к видам экономической деятельности: |-----|-----|-----| |

29.12.1 |Производство гидравлических и пневматических силовых| |установок и двигателей | |-----|

---|-----| | 29.12.2 |Производство насосов для перекачки жидкостей и | |

|подъемников жидкостей | |-----|-----|-----| | 29.12.3 |Производство

воздушных и вакуумных насосов; | | |производство воздушных и газовых компрессоров | |-----|-----|

-----| | 29.12.9 |Предоставление услуг по монтажу, ремонту и | |
|техническому обслуживанию насосов и компрессоров | |-----|-----|
| 29.13 |Производство трубопроводной арматуры | |-----|-----| |
29.22.1 |Производство кранов, кроме строительных | |-----|-----| |
29.22.2 |Производство кранов для строительства | |-----|-----| |
29.22.3 |Производство оборудования непрерывного транспорта | |-----|-----|
-----| | 29.22.5 |Производство авто- и электропогрузчиков | |-----|-----|
-----| | 29.22.6 |Производство прочего подъемно-транспортного | |оборудования | |-----|-----|
-----| | 29.22.9 |Предоставление услуг по монтажу, ремонту и | | |техническому
обслуживанию подъемно-транспортного | |оборудования | |-----|-----|
----| | 29.24.1 |Производство газогенераторов, аппаратов для | | |дистилляции, фильтрования или
очистки жидкости и | | |газов | |-----|-----| | 29.31 |Производство
тракторов для сельского хозяйства | |-----|-----| | 29.32.3
|Производство машин для лесного хозяйства | |-----|-----| | 29.32.9
|Предоставление услуг по монтажу, ремонту и | | |техническому обслуживанию машин для сельского
| | |хозяйства, включая колесные тракторы, и лесного | | |хозяйства | |-----|-----|
-----| | 29.40.1 |Производство металлорежущих станков | |-----|-----|
-----| | 29.40.3 |Производство кузнечно-прессового оборудования | |-----|-----|
-----| | 29.40.5 |Производство станков для обработки прочих материалов| |-----|-----|
-----| | 29.40.6 |Производство пневматического или механизированного | |ручного
инструмента (ручных машин) | |-----|-----| | 29.40.7 |Производство
частей и принадлежностей для станков | |-----|-----| | 29.40.9
|Предоставление услуг по монтажу, ремонту и | | |техническому обслуживанию станков | |-----|-----|
-----| | 29.51 |Производство машин и оборудования для металлургии | |-----|-----|
-----| | 29.56 |Производство прочих машин и оборудования | |
|специального назначения, не включенных в другие | | |группировки | |-----|-----|
-----| | 29.56.2 |Производство разных машин специального назначения и | | |их составных
частей | |-----|-----| | 29.56.9 |Предоставление услуг по монтажу,
ремонт и | | |техническому обслуживанию прочих машин специального | | |назначения, не
включенных в другие группировки | |-----|-----| (код ОКВЭД)
(наименование вида экономической деятельности)

Общероссийский классификатор видов экономической деятельности.

II. Описание трудовых функций, вошедших в профессиональный стандарт

(функциональная карта вида трудовой деятельности) |-----|-----|
-----| | Обобщенные трудовые функции | Трудовые функции | |-----|-----|
-----|-----|-----| |код| наименование |уровень квалификации|
наименование | код | уровень | | | | (подуровень) | | | | |квалификации| |-----|-----|
-----|-----|-----| | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | |-----|-----|
-----|-----|-----| | А |Установка гидравлических и | 2 |Подготовка инструмента и|А/01.2| 2 | |
|пневматических агрегатов | |приспособлений для| | | |на машины и оборудование | |проведения
монтажных работ| | | | |-----|-----| | | |Установка гидро- и|А/02.2| 2 | | |
|пневмоаппаратов на машины| | | | |и оборудование в| | | | |соответствии с| | | |
|конструкторской | | | | |документацией | | |-----|-----|-----|-----|
---|-----| | В |Сборка простых гидро- и | 3 |Подготовка инструмента и|В/01.3| 3 | | |пневмосистем |
|приспособлений для| | | | |соединения агрегатов в| | | | |систему | | | | |-----|-----|
-----| | | | |Коммутация деталей и узлов|В/02.3| 3 | | | |гидро- и пневмосистем в| | | | |
|соответствии с| | | | |принципиальными и| | | | |монтажными схемами | | | |-----|-----|

-----|-----|-----|-----| | С |Сборка, разборка, проверка | 4 |Подготовка
инструмента,|C/01.4| 4 | | |и регулировка агрегатов | |приспособлений и | | | |гидравлических и |
|специализированных стендов| | | |пневматических систем | |для сборочно-разборочных| | | | |
|работ | | | | |-----|-----|-----| | |Сборка и регулировка|C/02.4| 4 | | | |агрегатов
гидравлических и | | | | |пневматических систем | | | | |-----|-----|-----| | | |
|Разборка и дефектовка|C/03.4| 4 | | | |деталей агрегатов| | | | |гидравлических и | | | | |
|пневматических систем | | | | |-----|-----|-----|-----|-----|-----| | D
|Проверка на качество,| 5 |Подбор и подготовка|D/01.5| 5 | | |испытание и наладка сложных|
|стандартизированного и | | | |гидравлических и | |специализированного | | | |пневматических систем,|
|оборудования, инструментов| | | |машин и аппаратов,| |и приспособлений для| | | |элементов
гидро- и |оценки состояния и | | | |пневмоавтоматики; | |выполнения наладочных| | | |обслуживание
и диагностика| работ; контроль| | | |гидравлических и | |технического состояния| | | |
|пневматических систем | |оборудования | | | | |-----|-----|-----| | | |Испытания
отдельных гидро-|D/02.5| 5 | | | |и пневмоагрегатов | | | | |-----|-----|-----| | | |
Обслуживание и диагностика	D/03.5	5				гидравлических и					пневматических систем и							
		агрегатов					-----	-----	-----				Пусковые и наладочные	D/04.5	5			
работы по выходным силовым					и кинематическим					параметрам привода, а								
|также расходу и давлению в | | | | |контрольных точках гидро-| | | | |или пневмосистемы | | | | |-----|
-----|-----|-----|-----|-----|

III. Характеристика обобщенных трудовых функций

3.1. Обобщенная трудовая функция

-----		---		---	Наименование	Установка гидравлических и	Код	А	Уровень	2
пневматических агрегатов на			квали-							
машины и оборудование			фикации							
-----		---		---	Происхождение	-----	-----	-----	-----	обобщенной
Оригинал X	Заемствовано			трудовой		из оригинала			функции	-----
--										
Код Регистрационный										
оригинала номер										
профессионального										
стандарта	-----	-----	-----	-----		Возможные	Слесарь-механик			
наименования	Слесарь-сборщик		должностей	Монтажник технологического оборудования		-----				
-----	-----	-----	-----	-----	-----		Требования			
к	Образовательные программы среднего	образованию и	профессионального образования -							
программы	обучению	подготовки квалифицированных рабочих		-----	-----					
-----		Требования к опыту	-		практической			работы		
-----		Особые условия	Прохождение обязательных предварительных (при		допуска к работе					
поступлении на работу) и периодических			медицинских осмотров (обследований), а также							
внеочередных медицинских осмотров			(обследований) в установленном			законодательством				
Российской Федерации порядке		-----	-----	-----						
Дополнительные характеристики:	-----	-----	-----	-----		Наименование	Код			
Наименование базовой группы,		классификатора		должности (профессии) или						
специальности | |-----|-----|-----|-----| |ОКЗ | 7233 |Слесарь-механик, слесарь-
сборщик, | | | |слесарь-ремонтник промышленного | | | |оборудования | | |-----|-----|
---| | |8281 |Слесарь механосборочных работ | | |-----|-----|-----| | |8290 |Оператор,
аппаратчик, машинист, | | | |слесарь-сборщик стационарного | | | |оборудования | |-----|-----|
-----| |ЕТКС |§ 87 - |Слесарь механосборочных работ 2-5 | | |90 |разряда | | |-----|-----|
-----| | |§ 106 -|Слесарь по ремонту дорожно-строительных| | |109 |машин и

тракторов 2-5 разряда | | |-----|-----| | | § 112 -|Слесарь по ремонту и
обслуживанию | | | 115 |перегрузочных машин 2-5 разряда | | |-----|-----| | | § 128
-|Слесарь по ремонту путевых машин и | | | 131 |механизмов 2-5 разряда | | |-----|-----|
-----| | | § 134 -|Слесарь по ремонту сельскохозяйственных | | | 137 |машин и оборудования 2-5
разряда | | |-----|-----|-----| |ОКНПО |150801 |Монтажник наружных
трубопроводов | | |-----|-----| | |150802 |Монтажник технологических
трубопроводов | | |-----|-----| | |151301 |Монтажник технологического
оборудования | | |и связанных с ним конструкций | | |-----|-----| | |151303
|Монтажник компрессоров, насосов и | | | |вентиляторов | |-----|-----|-----|
|

Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих, выпуск 2, часть 2,
раздел "Слесарные и слесарно-сборочные работы".

Общероссийский классификатор начального профессионального образования.

3.1.1. Трудовая функция

----- ----- -----	----- -----	Наименование	Подготовка инструмента	Код A/01.2	Уровень 2
и приспособлений для (подуровень)					
проведения монтажных квалификации					
работ					
----- ----- ----- -----					
----- ----- ----- ----- Происхождение Оригинал X Заимствовано трудовой из					
оригинала функции ----- ----- ----- -----					
Код Регистрационный					
оригинала номер					
профессионального					
стандарта ----- ----- ----- ----- Трудовые действия Подбор необходимого					
для выполнения задания инструмента и приспособлений ----- -----					
Определение готовности к работе контрольно-измерительных приборов и инструментов,					
контрольных калибров и шаблонов ----- ----- Контроль комплектности					
изделий для монтажно-сборочных операций ----- -----					
Профилактические работы на оборудовании в рамках компетентности при подготовке к монтажу					
----- ----- ----- ----- Необходимые умения Соблюдать требования охраны					
труда, пожарной и экологической безопасности при выполнении работ в соответствии с					
заданием ----- ----- Соблюдать правила эксплуатации оборудования и					
оснастки при выполнении работ в соответствии с заданием ----- ----- -----					
----- Необходимые знания Инструкция по охране труда ----- -----					
Инструкция по пожарной и экологической безопасности ----- -----					
Назначение инструмента, необходимого для выполнения задания ----- -----					
--- Читать машиностроительные чертежи в объеме, необходимым для выполнения задания -----					
----- Инструкции по эксплуатации используемого оборудования в					
объеме необходимым для выполнения задания ----- ----- Приказы,					
положения, инструкции организации в объеме, необходимым для выполнения задания -----					
--- ----- ----- Другие - характеристики ----- ----- -----					

3.1.2. Трудовая функция

----- ----- -----	----- -----	Наименование	Установка гидро- и	Код A/02.2	Уровень 2
пневмоаппаратов на (подуровень)					
машины и оборудование квалификации					

в соответствии с				
конструкторской				
документацией				
-----		-----		---
-----	-----	-----	-----	Происхождение
оригинала			функции	-----
Код Регистрационный				
оригинала номер				
профессионального				
стандарта	-----	-----	-----	
соответствия инструмента и		материалов требованиям технологического		процесса
-----			Контроль соответствия присоединительных	
-----			Визуальный осмотр агрегатов, деталей и	
помощью		средств измерения		-----
агрегатов гидро- и		пневмосистем на машину согласно конструкторской		документации
-----			Контроль результатов работы в соответствии с	
технологической документации		-----	-----	-----
Соблюдать требования охраны труда, пожарной и	умения	экологической безопасности при		
выполнении работ		-----		
технологической документацией и технологическим		процессом		-----
-			Использовать оборудование, соответствующее	
проверочные и контрольные стенды,		грузоподъемные механизмы, заправочные, станции,		
установки		-----		
необходимом для выполнения задания		-----	-----	-----
Инструкция по охране труда		знания	-----	
экологической		безопасности		-----
необходимого для		выполнения задания		-----
эксплуатации используемого		оборудования в объеме, необходимом для		выполнения задания
-----			Приказы, положения, инструкции организации в	
необходимом для выполнения задания		-----	-----	-----
характеристики		-----	-----	-----

3.2. Обобщенная трудовая функция

-----		---		---	Наименование	Сборка простых гидро- и	Код	В	Уровень	3
пневмосистем		квали-								
		фикации								
-----		---		---	Происхождение	-----	-----	-----	-----	обобщенной
Оригинал X	Заимствовано			трудовой		из оригинала			функции	-----
--										
Код Регистрационный										
оригинала номер										
профессионального										
стандарта	-----	-----	-----		Возможные	Слесарь-механик				
наименования	Слесарь-сборщик		должностей	Монтажник технологического оборудования		-----				
 -----|-----|-----|-----|-----| |Требования
 к|Образовательные программы среднего | образованию и|профессионального образования -
 программы| обучению |подготовки квалифицированных рабочих | |-----|-----
 -----| |Требования к опыту| - | |практической | | работы | |-----|-----
 -----| |Особые условия|Прохождение обязательных предварительных (при) | допуска к работе

|поступлении на работу) и периодических| | |медицинских осмотров (обследований), а также| |
 |внеочередных медицинских осмотров| | |(обследований) в установленном| | |законодательством
 Российской Федерации порядке| |-----|-----|
 Дополнительные характеристики: |-----|-----|-----| | Наименование | Код |
 Наименование базовой группы, | | классификатора | | должности (профессии) или | | | специальности
 | |-----|-----|-----| |ОКЗ | 7233 |Слесарь-механик, слесарь-сборщик, | | |
 |слесарь-ремонтник промышленного | | |оборудования | |-----|-----|-----|
 | | 8281 |Слесарь механосборочных работ | | |-----|-----|-----| | | 8290 |Оператор,
 аппаратчик, машинист, | | |слесарь-сборщик стационарного | | |оборудования | |-----|-----|-----|
 -----| |ЕТКС |§ 87 - |Слесарь механосборочных работ 2-5 | | | 90 |разряда | | |-----|-----|
 -----| | |§ 106 -|Слесарь по ремонту | | | 109 |дорожно-строительных машин и
 тракторов| | |2-5 разряда | | |-----|-----|-----| | |§ 112 -|Слесарь по ремонту и
 обслуживанию | | | 115 |перегрузочных машин 2-5 разряда | | |-----|-----|-----| | |§ 128-
 |Слесарь по ремонту путевых машин и | | | 131 |механизмов 2-5 разряда | | |-----|-----|-----|
 -----| | |§ 134- |Слесарь по ремонту | | | 137 |сельскохозяйственных машин и | | |оборудования 2-5
 разряда | |-----|-----|-----| |ОКНПО |150801 |Монтажник наружных
 трубопроводов | | |-----|-----|-----| | |150802 |Монтажник технологических | | |
 |трубопроводов | | |-----|-----|-----| | |151301 |Монтажник технологического | | |
 |оборудования и связанных с ним | | |конструкций | | |-----|-----|-----| | |151303
 |Монтажник компрессоров, насосов и | | | |вентиляторов | |-----|-----|-----|
 3.2.1. Трудовая функция
-----		-----		---	Наименование	Подготовка инструмента	Код	В/01.3	Уровень	3
и приспособлений для			(подуровень)							
соединения агрегатов в			квалификации							
систему										
-----		-----		---						
-----	-----	-----	-----	Происхождение	Оригинал X	Заимствовано			трудовой	
оригинала			функции	-----	-----	-----	-----			
Код Регистрационный										
оригинала номер										
профессионального										
стандарта	-----	-----	-----		Трудовые действия	Подбор инструмента и				
приспособлений,			необходимых для выполнения задания			-----	-----			
Определение готовности к работе			контрольно-измерительных приборов и			инструментов,				
контрольных калибров и шаблонов			-----	-----			Контроль комплектности			
изделий для			монтажно-сборочных операций			-----	-----			
Профилактические работы на оборудовании в			рамках компетентности при подготовке к монтажу							
-----	-----	-----		Необходимые умения	Соблюдать требования охраны					
труда, пожарной и			экологической безопасности при выполнении			работ в соответствии с				
заданием			-----	-----			Соблюдать правила эксплуатации оборудования и			
оснастки при выполнении работ в соответствии с			заданием			-----	-----			
Читать машиностроительные чертежи в объеме,			необходимом для выполнения задания		-----					
 -----|-----|-----| |Необходимые знания|Инструкция по охране труда | | |-----|
 -----| | |Инструкция по пожарной и экологической| | |безопасности | | |-----|
 -----| | |Назначение инструмента, необходимого для| | |выполнения задания | | |-----|
 -----| | |Инструкции по эксплуатации используемого| | |оборудования в объеме,
 необходимом для| | |выполнения задания | | |-----|-----| | |Приказы, положения,
 инструкции организации в| | |объеме, необходимом для выполнения задания | |-----|-----|

-----|Другие|-|характеристики||-----|-----|

3.2.2. Трудовая функция

-----|-----|-----|Наименование|Коммутация деталей и|Код|В/02.3|Уровень|3|

|узлов гидро- и|||(подуровень)|

|пневмосистем в|||квалификации|

|соответствии с||||

|принципиальными и||||

|монтажными схемами||||

-----|-----|-----|

-----|-----|-----|Происхождение|Оригинал X|Заимствовано|||трудовой||из

оригинала|||функции|-----|-----|-----|-----|

Код Регистрационный

оригинала номер

профессионального

стандарта|-----|-----|Трудовые действия|Проверка наличия и

соответствия инструмента и|||материалов требованиям технологического|||процесса|||-----

-----|||Визуальный осмотр агрегатов, деталей и|||комплектующих изделий с целью

проверки|||соответствия конструкторской документации|||-----|||Сбор

простых гидро- и пневмосистем|||поступательного и вращательного действия|||-----

-----|||Сбор гидравлических и пневматических цепей и|||выполнение их коммутации|||-----

-----|||Сбор простых гидравлических и пневматических|||узлов и деталей-

тройников, вентилях, фильтров|||-----|||Монтаж гибких и жестких

трубопроводов|||-----|||Работы с применением манипуляторов или||

|роботизированных комплексов (при их наличии)|||для перемещения и установки габаритных||

|агрегатов и узлов в соответствии с|||технологическим процессом|||-----

-|||Контроль результатов работы в соответствии с|||требованиями технологической документации,|

|устранение выявленных дефектов сборки|||-----|-----|

|Необходимые|Соблюдать требования охраны труда, пожарной и|умения|экологической

безопасности при выполнении работ|||в соответствии с заданием|||-----

|||Производить работы в соответствии с|||технологической документацией и технологическим||

|процессом|||-----|||Использовать оборудование, соответствующее||

|выполняемой работе: слесарный инструмент,|||контрольные стенды, грузоподъемные механизмы,|

|заправочные станции, установки|||-----|||Применять соответствующий

инструмент, ручной и|||механизированный, для проведения сборочных|||операций|||-----

-----|||Анализировать процесс сборки деталей и|||узлов|||-----

-----|||Завершать цикл работ перед запланированной|||остановкой в работе|||-----|-----

-----|||Необходимые|Стандарты качества, необходимые для выполнения|знания

|данной трудовой функции|||-----|||Инструкция по охране труда|||-----

-----|||Инструкция по пожарной и экологической|||безопасности|||-----

-----|||Устройство и принципы работы гидро- и|||пневмосистем в объеме,

необходимом для|||выполнения задания|||-----|||Кинематические,

гидравлические, электрические и|||пневматические схемы в объеме, необходимом для||

|выполнения задания|||-----|||Читать машиностроительные чертежи в

объеме,|||необходимом для выполнения задания|||-----|||Технические

условия на гидро- и пневмоагрегаты|||и системы в объеме, необходимом для выполнения|||задания

|||-----|||Инструкции по эксплуатации используемого|||оборудования в

объеме, необходимом для|||выполнения задания|||-----|||Назначение

инструмента, необходимого для|||выполнения задания|||-----|

|Назначение и правила применения| |контрольно-измерительных инструментов,| |необходимых для выполнения задания | |-----| |Назначение технологических жидкостей и способы| |их применения | |-----| |Принципы действия манипуляторов и роботов в| |объеме, необходимом для выполнения задания | |-----| |Виды несоответствий комплектующих изделий в| |объеме, необходимом для выполнения задания | |-----| |Приказы, положения, инструкции организации в| |объеме, необходимом для выполнения задания | |-----| |Другие | - | |характеристики | |-----|

3.3. Обобщенная трудовая функция

-----		---		---	Наименование	Сборка, разборка, проверка и	Код	С	Уровень	4
регулировка агрегатов			квали-							
гидравлических и			фикации							
пневматических систем										
-----		---		---	Происхождение	-----	-----	-----	-----	обобщенной
Оригинал X	Заемствовано			трудовой		из оригинала			функции	-----
--										
Код Регистрационный										
оригинала номер										
профессионального										
стандарта	-----	-----		Возможные	Слесарь-механик					
наименования	Слесарь-сборщик		должностей	Слесарь-ремонтник промышленного оборудования						
	Монтажник технологического оборудования		-----	-----	-----	-----				
-----	-----	-----		Требования к	Образовательные программы среднего					
образованию и	профессионального образования - программы	обучению	подготовки							
квалифицированных рабочих		-----	-----	-----		Требования к опыту	Не			
менее одного года работы по третьему		практической	квалификационному уровню по профессиям:							
работы	слесарь-сборщик промышленного оборудования,			слесарь-механик, слесарь-ремонтник						
промышленного оборудования, монтажник			технологического оборудования		-----	-----				
-----		Особые условия	Прохождение обязательных предварительных (при							
допуска к работе	поступлении на работу) и периодических			медицинских осмотров						
(обследований), а также			внеочередных медицинских осмотров			обследований) в установленном				
	законодательством Российской Федерации порядке		-----	-----	-----					
Дополнительные характеристики:	-----	-----	-----		Наименование	Код				
Наименование базовой группы,		классификатора	должности (профессии) или							
специальности		-----	-----	-----		ОКЗ	7233	Слесарь-механик, слесарь-		
сборщик,			слесарь-ремонтник промышленного			оборудования			-----	-----
----			8281	Слесарь механосборочных работ		-----	-----	-----		
Оператор, аппаратчик, машинист,			слесарь-сборщик стационарного			оборудования		-----		
---	-----	-----		ЕТКС	§ 87 -	Слесарь механосборочных работ 2-5			90	разряда
		-----	-----			§ 106 -	Слесарь по ремонту дорожно-строительных			109
машин и тракторов 2-5 разряда			-----	-----			§ 112 -	Слесарь по ремонту и		
обслуживанию | | |115 |перегрузочных машин 2-5 разряда | | |-----|-----| | |§
128 -|Слесарь по ремонту путевых машин и | | |131 |механизмов 2-5 разряда | | |-----|-----
-----| | |§ 134 -|Слесарь по ремонту сельскохозяйственных | | |137 |машин и оборудования 2-5
разряда | |-----|-----|-----| |ОКНПО |150801 |Монтажник наружных
трубопроводов | | |-----|-----|-----| |150802 |Монтажник технологических
трубопроводов | | |-----|-----|-----| |151301 |Монтажник технологического
оборудования | | |и связанных с ним конструкций | | |-----|-----|-----| |151303

Монтажник компрессоров, насосов и | | | вентиляторов | |-----|-----|-----|

3.3.1. Трудовая функция

|-----| |-----| |---| Наименование |Подготовка | Код|C/01.4| Уровень | 4 |

|инструмента, | | | (подуровень)| |

|приспособлений и | | | квалификации| |

|специализированных | | | |

|стендов для | | | |

|сборочно-разборочных | | | |

|работ | | | |

|-----| |-----| |---|

|-----|-----|-----|-----| Происхождение |Оригинал X|Заимствовано| | | трудовой | |из

оригинала| | | функции |-----|-----|-----|-----|

Код Регистрационный

оригинала номер

профессионального

стандарта |-----|-----|-----| |Трудовые действия |Определение перечня

стандартного и| | |специализированного инструмента и| | |приспособлений соответственно

полученному| | |заданию | |-----|-----| | |Определение готовности к работе

стандартных и| | |специализированных контрольно-измерительных| | |приборов, контрольных

калибров и шаблонов | | |-----|-----| | |Поддержание инструмента и

оборудования в| | |работоспособном состоянии | |-----|-----| | |Использование

инструмента и оборудования в| | |режимах, установленных производителем или| | |технологическим

процессом | | |-----|-----| | |Профилактические работы на оборудовании в| |

|рамках компетенции при подготовке к| | |сборочно-разборочным работам | |-----|-----|

-----| |Необходимые умения|Соблюдать требования охраны труда, пожарной и| |

|экологической безопасности при выполнении| | |работ в соответствии с заданием | |-----|

-----| | |Соблюдать правила эксплуатации оборудования и| | |оснастки в соответствии с

заданием | | |-----|-----| | |Использовать инструмент и оборудование в| |

|режимах, установленных производителем или| | |технологическим процессом | |-----|

-----| | |Владеть навыком последовательного применения| | |оборудования с программным

управлением в| | |объеме, необходимом для выполнения задания | |-----|-----|

-----| |Необходимые |Инструкция по охране труда | |знания |-----|-----| |

|Инструкция по пожарной и экологической | | |безопасности | |-----|-----| |

|Назначение инструмента и оборудования, | | |необходимого для выполнения задания | |-----|

-----| | |Приказы, положения, инструкции организации в | | |объеме, необходимом для

выполнения задания | | |-----|-----| | |Программное обеспечение оборудования и

станков| | |с числовым программным управлением (при их | | |наличии) в объеме, необходимом для

выполнения | | |задания | |-----|-----| | |Назначение инструмента в объеме,

необходимом | | |для выполнения задания | |-----|-----| | |Инструкции по

эксплуатации используемого | | |оборудования в объеме, необходимом для | | |выполнения задания |

|-----|-----|-----| |Другие | - | |характеристики | |-----|-----|

-----|

3.3.2. Трудовая функция

|-----| |-----| |---| Наименование |Сборка и регулировка | Код|C/02.4| Уровень | 4 |

|агрегатов | | | (подуровень)| |

|гидравлических и | | | квалификации| |

|пневматических систем | | | |

|-----| |----| |---|
 |-----|-----|-----|-----| Происхождение |Оригинал X|Заимствовано| | | трудовой | |из
 оригинала| | | функции |-----|-----|-----|-----|
 Код Регистрационный
 оригинала номер
 профессионального
 стандарта |-----|-----|-----| |Трудовые действия |Определение
 пригодности и готовности к работе| | |оборудования и инструмента | | |-----
 -| | |Сборка агрегатов гидро- и пневмосистем:| | |насосов, гидромоторов, гидроцилиндров,| |
 |распределителей, предохранительных и| | |переливных клапанов, дросселей и регуляторов| |
 |потока, распределителей с сервоуправлением,| | |гидроаккумуляторов, фильтров, обратных| |
 |клапанов, гидропанелей | | |-----| | |Проверка и регулировка функций
 отдельных| | |агрегатов и систем | | |-----| | |Проверка наличия и
 соответствия комплектующих| | |изделий требованиям технологического процесса | | |-----
 -----| | |Выполнение работ в соответствии с требованиями| | |технологической
 документации | | |-----| | |Соблюдение требуемых параметров при сборке| |
 |гидро- и пневмоагрегатов в соответствии с| | |технологической документацией | | |-----
 -----| | |Осмотр агрегатов, деталей и комплектующих | | |изделия | | |-----
 -----| | |Контроль состояния агрегатов, деталей и| | |комплектующих изделий с помощью средств| |
 |измерения | | |-----| | |Регулировка агрегатов в случае возникновения| |
 |отклонений от технологической документации | | |-----| | |Устранение
 выявленных дефектов сборки | | |-----| | |Управление манипуляторами и
 роботизированными| | |комплексами (при их наличии) в соответствии с| | |технологическим
 процессом в объеме,| | |необходимом для выполнения задания | | |-----|-----
 -----| | |Необходимые умения|Соблюдать требования охраны труда, пожарной и| | |экологической
 безопасности при выполнении| | |работ в соответствии с заданием | | |-----|
	Соблюдать правила эксплуатации оборудования и			оснастки			-----	
Соблюдать порядок и последовательность			применения оборудования с программным					
управлением			-----			Использовать измерительные средства для		
определения качества работы			-----			Соблюдать стандарты		
организации			-----			Применять соответствующие инструменты, ручные		
		и механизированные, для проведения сборочных			операций			-----
Использовать соответствующее оборудование:			тестеры, манипуляторы, проверочные и					
контрольные стенды, роботы, заправочные			станции, установки			-----		
		Анализировать собираемость деталей и узлов			-----			Обеспечивать
выпуск продукции в соответствии с			установленными требованиями технологической					
документации в заданном объеме и номенклатуре			-----					
Осуществлять поднятие и перемещение агрегатов			с помощью грузоподъемных механизмов и					
грузозахватных приспособлений			-----			Читать машиностроительные		
чертежи в объеме,			необходимом для выполнения задания			-----		
Читать обозначения гидро- и пневмоагрегатов на			английском языке в объеме, необходимом для					
выполнения задания			-----	-----		Необходимые знания	Стандарты	
качества, необходимые для выполнения			данной трудовой функции			-----		
----			Инструкция по охране труда			-----		
экологической			безопасности			-----		
гидро- и			пневмоагрегатов и систем в объеме, необходимом			для выполнения задания		
-----			Основы выполнения слесарных работ			-----		
Технические условия на гидро- и пневмоагрегаты			и системы в объеме, необходимом для					

выполнения | | задания | | |-----| | |Кинематические, гидравлические, электрические | | и пневматические схемы в объеме, необходимом | | для выполнения задания | | |-----| | |Технологическая инструкция по сборке | | |-----| | |Операционная карта на выполняемые работы | | |-----| | |Назначение инструмента и оборудования, | | необходимого для выполнения задания | | |-----| | |Назначение и правила применения | | контрольно-измерительных инструментов в | | объеме, необходимом для выполнения задания | | |-----| | |Способы регулировки собираемых агрегатов | | |-----| | |Назначение технологических жидкостей и способы | | их применения | | |-----| | |Принципы действия манипуляторов и роботов (при | | их наличии) в объеме, необходимом для | | выполнения задания | | |-----| | |Виды несоответствий комплектующих изделий и | | способы их устранения | | |-----| | |Модельный ряд выпускаемой продукции | | |-----| | |Программное обеспечение оборудования станков с | | ЧПУ (при их наличии) в объеме, необходимом для | | выполнения задания | | |-----| | |Способы управления грузоподъемными механизмами | | и грузозахватными приспособлениями | | |-----| | |Другие | - | |характеристики | | |-----|-----|

3.3.3. Трудовая функция

-----		-----		---	Наименование	Разборка и дефектовка	Код	С/03.4	Уровень	4						
деталей агрегатов		(подуровень)														
гидравлических и		квалификации														
пневматических систем																
-----		-----		---												
-----	-----	-----	-----	Происхождение	Оригинал X	Заимствовано		трудовой		из оригинала		функции	-----	-----	-----	-----
Код Регистрационный
оригинала номер
профессионального
стандарта |-----|-----| |Трудовые действия |Разборка агрегатов гидравлических и | | пневматических систем на составные части | | |-----| | |Осмотр агрегатов, деталей и комплектующих | | изделия | | |-----| | |Определение технического состояния отдельных | | узлов и деталей | | |-----| | |Разборка агрегатов гидро- и пневмосистем: | | насосов, гидромоторов, гидроцилиндров, | | распределителей, предохранительных и | | переливных клапанов, дросселей и регуляторов | | потока, распределителей с сервоуправлением, | | гидроаккумуляторов, фильтров, обратных | | клапанов, гидропанелей | | |-----| | |Контроль состояния деталей и комплектующих | | изделий с помощью средств измерения | | |-----| | |Контроль агрегатов на соответствие эталонным | | образцам | | |-----|-----| |Необходимые умения|Соблюдать требования охраны труда, пожарной и | | экологической безопасности при выполнении | | работ в соответствии с заданием | | |-----| | |Соблюдать правила эксплуатации оборудования и | | оснастки в объеме, необходимом для выполнения | | задания | | |-----| | |Выполнять требования правил промышленной и | | пожарной безопасности в объеме, необходимом | | для выполнения задания | | |-----| | |Производить работы в соответствии с | | технологическим процессом и технологической | | документацией | | |-----| | |Эксплуатировать инструмент и оборудование в | | режимах, установленных производителем или | | технологическим процессом | | |-----| | |Применять соответствующие инструменты, ручные | | и механизированные, для проведения операций | | разборки | | |-----|

Использовать оборудование, соответствующее | | выполняемой задаче: тестеры, манипуляторы, | |
 проверочные и контрольные стенды, роботы, | | заправочные станции, установки | | -----
 ----- | | Контролировать требуемые параметры в | | соответствии с технологической
 документацией | | ----- | | Читать машиностроительные чертежи в
 объеме, | | необходимом для выполнения задания | | ----- | | Читать
 обозначения гидро- и пневмоагрегатов на | | английском языке в объеме, необходимом для | |
 выполнения задания | | ----- | | ----- | | Необходимые
 знания | Устройство и принципы работы гидро- и | | пневмоагрегатов и систем в объеме, необходимом
 | для выполнения задания | | ----- | | Стандарты качества, необходимые
 для выполнения | | данной трудовой функции | | ----- | | Инструкция по
 охране труда | | ----- | | Инструкция по пожарной и экологической | |
 безопасности | | ----- | | Кинематические, гидравлические, электрические | |
 | и пневматические схемы в объеме, необходимом | | для выполнения задания | | -----
 ----- | | Методика проведения анализа дефектов и способы | | их устранения в объеме,
 необходимом для | | выполнения задания | | ----- | | Технологические
 инструкции в объеме, | | необходимом для выполнения задания | | ----- | |
 | Операционная карта на выполняемые работы | | ----- | | Технические
 условия на агрегаты и системы в | | объеме, необходимом для выполнения задания | | -----
 ----- | | Инструкции по эксплуатации используемого | | оборудования в объеме,
 необходимом для | | выполнения задания | | ----- | | Инструкция по
 применению и правила | | использования контрольно-измерительных | | приборов, инструментов,
 контрольных калибров и | | шаблонов в объеме, необходимом для выполнения | | задания | | -----
 ----- | | Назначение инструмента и оборудования, | | необходимого для выполнения
 задания | | ----- | | Способы регулировки агрегатов | | -----
 ----- | | Модельный ряд выпускаемой продукции | | ----- | |
 | Назначение технологических жидкостей и способы | | их применения | | -----
 ---- | | Виды несоответствий комплектующих изделий и | | способы их устранения в объеме,
 необходимом | | для выполнения задания | | ----- | | Средства и методы
 измерения параметров гидро- | | и пневмоагрегатов в объеме, необходимом для | | выполнения
 задания | | ----- | | Способы управления грузоподъемными механизмами | |
 | и грузозахватными приспособлениями | | ----- | | ----- | | Другие | - |
 | характеристики | | ----- | | -----

3.4. Обобщенная трудовая функция

----- | --- | --- | Наименование | Проверка на качество, | Код | D | Уровень | 5 |
 испытание и наладка сложных | | | квали- | |
 гидравлических и | | | фикации | |
 пневматических систем, | | | |
 машин и аппаратов, | | | |
 элементов гидро- и | | | |
 пневмоавтоматики; | | | |
 обслуживание и диагностика | | | |
 гидравлических и | | | |
 пневматических систем | | | |
 ----- | --- | --- | Происхождение | ----- | ----- | ----- | ----- | обобщенной
 | Оригинал X | Заимствовано | | трудовой | | из оригинала | | | функции | ----- | ----- | ----- | -----
 -- |

Код Регистрационный
 оригинала номер

профессионального

стандарта |-----|-----| |Возможные |Слесарь-механик |
|наименования |Слесарь-сборщик | |должностей |Слесарь-ремонтник промышленного оборудования |
| |Монтажник технологического оборудования | |-----|-----| |-----
-----|-----|-----| |Требования к|Образовательные программы среднего|
|образованию и|профессионального образования - программы| |обучению |подготовки
квалифицированных рабочих | |-----|-----| |Требования к опыту|Не
менее одного года работы по третьему| |практической |квалификационному уровню по профессиям:|
|работы |слесарь-сборщик промышленного оборудования,| | |слесарь-механик, слесарь-ремонтник |
|промышленного оборудования, монтажник| | |технологического оборудования | |-----|-----
-----| |Особые условия|Прохождение обязательных предварительных (при|
|допуска к работе |поступлении на работу) и периодических| | |медицинских осмотров
(обследований), а также| | |внеочередных медицинских осмотров| | |(обследований) в установленном
| |законодательством Российской Федерации порядке| |-----|-----|
Дополнительные характеристики: |-----|-----|-----| | Наименование | Код
| Наименование базовой группы, | | классификатора| должности (профессии) или | | |
специальности | |-----|-----|-----| |ОКЗ | 7233 |Слесарь-механик, слесарь-
сборщик, | | |слесарь-ремонтник промышленного | | |оборудования | | |-----|-----
----| | |8281 |Слесарь механосборочных работ | | |-----|-----| | |8290 |Оператор,
аппаратчик, машинист, | | |слесарь-сборщик стационарного | | |оборудования | |-----|-----|-----
-----| |ЕТКС |§ 87 - |Слесарь механосборочных работ 2-5 | | |90 |разряда | | |-----|-----
-----| | |§ 106 -|Слесарь по ремонту дорожно-строительных | | |109 |машин и
тракторов 2-5 разряда | | |-----|-----| | |§ 112 -|Слесарь по ремонту и
обслуживанию | | |115 |перегрузочных машин 2-5 разряда | | |-----|-----| | |§
128 -|Слесарь по ремонту путевых машин и | | |131 |механизмов 2-5 разряда | | |-----|-----
-----| | |§ 134 -|Слесарь по ремонту сельскохозяйственных | | |137 |машин и оборудования 2-5
разряда | |-----|-----|-----| |ОКНПО |150801 |Монтажник наружных
трубопроводов | | |-----|-----|-----| | |150802 |Монтажник технологических
трубопроводов | | |-----|-----|-----| | |151301 |Монтажник технологического
оборудования | | |и связанных с ним конструкций | | |-----|-----|-----| | |151303
|Монтажник компрессоров, насосов и | | |вентиляторов | |-----|-----|-----
|

3.4.1. Трудовая функция

-----		-----		---	Наименование	Подбор и подготовка	Код	D/01.5	Уровень	5
стандартизованного и			(подуровень)							
специализированного			квалификации							
оборудования,										
инструментов и										
приспособлений для										
оценки состояния и										
выполнения наладочных										
работ; контроль										
технического состояния										
оборудования										
-----		-----		---						
-----	-----	-----	-----		Происхождение	Оригинал X	Заимствовано			трудовой
оригинала| | |функции |-----|-----|-----|-----|
Код Регистрационный

оригинала номер
профессионального

стандарта |-----|-----| |Трудовые действия |Подбор стандартного и
специализированного| |оборудования для монтажа, диагностики и| |испытаний сложных гидро- и
пневмосистем | | |-----| |Контроль технического состояния оборудования
в| |объеме, необходимом для выполнения задания | | |-----| |Выполнение
эскизов для изготовления| |нестандартных приспособлений | | |-----| |
|Проверка наличия инструмента и материалов и их| |соответствия поставленной задаче | | |-----
-----| |Определение готовности оборудования и| |инструмента к работе в объеме,
необходимом для| |выполнения задания | | |-----| |Оценка готовности к
работе| |контрольно-измерительных приборов и| |инструментов, контрольных калибров и
шаблонов| |в объеме, необходимом для выполнения задания | | |-----| |
|Контроль комплектности оборудования | | |-----| |Выполнение работ в
соответствии с| |технологической документацией и| |технологическим процессом | | |-----
-----| |Контроль параметров в соответствии с| |требованиями технологической
документации | | |-----| |Необходимые умения|Соблюдать
требования охраны труда, пожарной и| |экологической безопасности при выполнении| |работ в
соответствии с заданием | | |-----| |Соблюдать правила эксплуатации
оборудования и| |оснастки | | |-----| |Использовать инструмент и
оборудование в| |режимах, установленных производителем или| |технологическим процессом | | |--
-----| |Применять соответствующее оборудование:| |тестеры,
манипуляторы, проверочные и| |контрольные стенды, заправочные станции, | |установки | | |-----
-----| |Читать обозначения гидро- и пневмоагрегатов на| |английском языке | | |--
-----| |Читать машиностроительные чертежи в объеме,| |необходимом
для выполнения задания | | |-----| |Необходимые
знания|Стандарты качества, необходимые для выполнения| |данной трудовой функции | | |-----
-----| |Инструкция по охране труда | | |-----| |
|Инструкция по пожарной и экологической| |безопасности | | |-----| |
|Кинематические, гидравлические, электрические| |и пневматические схемы в объеме,
необходимом| |для выполнения задания | | |-----| |Назначение
инструмента и оборудования, | |необходимого для выполнения задания | | |-----
-----| |Приказы, положения, инструкции организации в| |объеме, необходимом для выполнения
задания | | |-----| |Алгоритм работы программ технологических| |
|установок или станков с ЧПУ (при их наличии) в| |объеме, необходимом для выполнения задания | |
|-----| |Назначение инструмента в объеме, необходимом| |для
выполнения задания | | |-----| |Инструкции по эксплуатации
используемого| |оборудования в объеме, необходимом для| |выполнения задания | | |-----|-----
-----| |Другие | - | |характеристики | | |-----|-----
-----|

3.4.2. Трудовая функция

-----		-----		---	Наименование	Испытания отдельных	Код	D/02.5	Уровень	5
гидро- и			(подуровень)							
пневмоагрегатов			квалификации							
-----		-----		---						
-----		-----		-----		Происхождение	Оригинал X	Заимствовано		
оригинала| | |функции |-----|-----|-----|-----|
Код Регистрационный
оригинала номер

профессионального

стандарта |-----|-----| |Трудовые действия |Подбор стандартного и
специализированного| |инструмента и технологической оснастки для| |проведения работ | |-----
-----| | |Проверка и регулировка функций отдельных| |агрегатов и систем | |-----
-----| | |Определение эксплуатационных параметров| |агрегатов гидро- и
пневмосистем: насосов,| |гидромоторов, гидроцилиндров, распределителей,| |предохранительных
и переливных клапанов,| |дресселей и регуляторов потока,| |распределителей с
сервоуправлением,| |гидроаккумуляторов, фильтров, обратных| |клапанов, гидропанелей | |-----
-----| | |Оценка пригодности агрегатов гидро- и| |пневмосистем для
дальнейшей эксплуатации | |-----| | |Контроль запуска агрегатов гидро- и
| |пневмосистем в эксплуатацию после ремонта | |-----|-----|
|Необходимые умения|Соблюдать требования охраны труда, пожарной и| |экологической
безопасности при выполнении| |работ в соответствии с заданием | |-----|
| |Соблюдать правила эксплуатации оборудования и| |оснастки в объеме, необходимом для
выполнения| |задания | |-----| | |Использовать инструмент и
оборудование в| |режимах, установленных производителем или| |технологическим процессом | |-----
-----| | |Применять соответствующие инструменты, ручные| |и
механизированные, для проведения монтажных и| |сборочных операций в объеме, необходимом
для| |выполнения задания | |-----| | |Использовать соответствующее
оборудование:| |испытательные стенды, тестеры, манипуляторы,| |проверочные и контрольные
стенды, заправочные| |станции | |-----| | |Соблюдать порядок и
последовательность| |применения оборудования с программным| |управлением в объеме,
необходимом для| |выполнения задания | |-----| | |Читать
машиностроительные чертежи в объеме,| |необходимом для выполнения задания | |-----
-----| | |Читать обозначения гидро- и пневмоагрегатов на| |английском языке в объеме,
необходимом для| |выполнения задания | |-----|-----|
|Необходимые знания|Стандарты качества, необходимые для выполнения| |данной трудовой
функции | |-----| | |Инструкция по охране труда | |-----
-----| | |Инструкция по пожарной и экологической| |безопасности | |-----
----| | |Средства и методы измерения параметров гидро-| |и пневмоагрегатов | |-----
-----| | |Кинематические, гидравлические, электрические| |и пневматические схемы в объеме,
необходимом| |для выполнения задания | |-----| | |Технологическая
инструкция в объеме,| |необходимом для выполнения задания | |-----| |
|Алгоритм работы программ технологических| |установок или станков с ЧПУ (при их наличии) в| |
|объеме, необходимом для выполнения задания | |-----| | |Инструкции по
эксплуатации используемого| |оборудования в объеме, необходимом для| |выполнения задания | |
|-----| | |Инструкция по применению, правила| |использования
контрольно-измерительных| |приборов и инструментов, контрольных калибров| |и шаблонов в
объеме, необходимом для| |выполнения задания | |-----| | |Назначение
инструмента и оборудования,| |необходимого для выполнения задания | |-----
-----| | |Способы управления грузоподъемными механизмами| |и грузозахватными
приспособлениями в объеме,| |необходимом для выполнения задания | |-----|-----
-----| | |Другие | - | |характеристики | |-----|-----|

3.4.3. Трудовая функция

-----		-----		---	Наименование	Обслуживание и	Код	D/03.5	Уровень	5
диагностика			(подуровень)							
гидравлических и			квалификации							
пневматических систем										

и агрегатов | | | |
|-----| |-----| |---|
|-----|-----|-----|-----| Происхождение |Оригинал X|Заимствовано| | трудовой | |из
оригинала| | функции |-----|-----|-----|-----|
Код Регистрационный
оригинала номер
профессионального
стандарта |-----|-----|-----|-----| |Трудовые действия |Проверка даты поверки
и калибровки| | |диагностико-измерительных инструмента и| | |приборов | |-----
-----| | |Оценка готовности к работе| | |контрольно-измерительных приборов и| | |инструментов,
контрольных калибров и шаблонов | |-----| | |Оценка технического
состояния гидро- и| | |пневмосистем поступательного и вращательного| | |действия | |-----
-----| | |Определение технического состояния, степени| | |износа и остаточного ресурса
основных| | |агрегатов гидро- и пневмосистем: насосов,| | |гидромоторов, гидроцилиндров,
распределителей,| | |предохранительных и переливных клапанов,| | |дресселей и регуляторов
потока,| | |распределителей с сервоуправлением,| | |гидроаккумуляторов, фильтров, обратных| |
|клапанов, гидروпанелей | |-----| | |Принятие решения о годности
агрегата с| | |соответствующей отметкой | |-----| | |Устранение
выявленных дефектов сборки| | |отдельных агрегатов и систем в целом | |-----
-----| | |Профилактические работы на оборудовании в| | |рамках компетенции | |-----|-----
-----| | |Необходимые умения|Соблюдать требования охраны труда, пожарной и| |
|экологической безопасности при выполнении| | |работ в соответствии с заданием | |-----
-----| | |Выполнять требования правил промышленной и| | |пожарной безопасности | |-----
-----| | |Соблюдать порядок и последовательность| | |применения оборудования
с программным| | |управлением в объеме, необходимом для| | |выполнения задания | |-----
-----| | |Производить работы в соответствии с| | |технологическим процессом и
технологической| | |документацией | |-----| | |Соблюдать
последовательность операций при| | |выполнении задания | |-----| |
|Использовать инструмент и оборудование в| | |режимах, установленных производителем или| |
|технологическим процессом | |-----| | |Завершать цикл работ перед
запланированной| | |остановкой в работе | |-----| | |Применять
соответствующие инструменты, ручные| | |и механизированные, для выполнения операций в| |
|объеме, необходимом для выполнения задания | |-----| | |Использовать
соответствующее оборудование:| | |тестеры, манипуляторы, проверочные и| | |контрольные стенды,
роботы, заправочные| | |станции, установки | |-----| | |Читать
машиностроительные чертежи в объеме,| | |необходимом для выполнения задания | |-----|-----
-----| | |Необходимые знания|Порядок допуска исполнителей к выполнению| |
|особо ответственных операций в объеме,| | |необходимом для выполнения задания | |-----
-----| | |Стандарты качества, необходимые для выполнения| | |данной трудовой функции
| |-----| | |Инструкция по охране труда | |-----|-----|
|Инструкция по пожарной и экологической| | |безопасности | |-----|-----|
|Кинематические, гидравлические, электрические| | |и пневматические схемы в объеме,
необходимом| | |для выполнения задания | |-----| | |Устройство и
принципы работы гидро- и| | |пневмоагрегатов и систем в объеме, необходимом| | |для выполнения
задания | |-----| | |Методика проведения анализа дефектов и способы| |
|их устранения в объеме, необходимом для| | |выполнения задания | |-----
| | |Технологическая инструкция в объеме,| | |необходимом для выполнения задания | |-----
-----| | |Операционная карта на выполняемые работы | |-----|-----|

|Технические условия на агрегаты и системы в| |объеме, необходимом для выполнения задания| | |
 -----| |Инструкции по эксплуатации используемого| |оборудования в
 объеме, необходимом для| |выполнения задания| | |-----| |Инструкция
 по применению, правила| |использования контрольно-измерительных| |приборов и инструментов,
 контрольных калибров| |и шаблонов в объеме, необходимом для| |выполнения задания| | |-----
 -----| |Назначение инструмента и оборудования,| |необходимого для выполнения
 задания| | |-----| |Назначение и правила применения| |контрольно-
 измерительных инструментов в| |объеме, необходимом для выполнения задания| | |-----
 -----| |Способы регулировки агрегатов в объеме,| |необходимом для выполнения задания
 | | |-----| |Модельный ряд выпускаемой продукции в объеме,| |
 |необходимом для выполнения задания| | |-----| |Назначение
 технологических жидкостей и способы| |их применения| | |-----| |Виды
 несоответствий и способы их устранения в| |объеме, необходимом для выполнения задания| | |-----
 -----| |Средства и методы измерения параметров гидро- | |и пневмосистем в
 объеме, необходимом для| |выполнения задания| | |-----| |Алгоритм
 работы программ технологических| |установок или станков с ЧПУ (при их наличии) в| |объеме,
 необходимом для выполнения задания| | |-----| |Способы управления
 грузоподъемными механизмами| |и грузозахватными приспособлениями| |-----|-----
 -----| |Другие | - | |характеристики| | |-----|-----|-----|

3.4.4. Трудовая функция

-----		-----		---	Наименование	Пусковые и наладочные	Код	D/04.5	Уровень	5
работы по выходным			(подуровень)							
силовым и			квалификации							
кинематическим										
параметрам привода, а										
также расходу и										
давлению в контрольных										
точках гидро- или										
пневмосистемы										
-----		-----		---						
-----	-----	-----	-----	Происхождение	Оригинал X	Заимствовано			трудовой	
оригинала			функции	-----	-----	-----	-----			
Код Регистрационный										
оригинала номер										
профессионального										
стандарта	-----	-----	-----		Трудовые действия	Контроль даты поверки				
и калибровки			диагностико-измерительных инструмента и			приборов			-----	
-----		Оценка готовности к работе		контрольно-измерительных приборов и		инструментов,				
контрольных калибров и шаблонов			-----		Контроль соответствия					
состояния гидро- и		пневмоагрегатов и систем технологической		документации			-----			
-----		Визуальный осмотр деталей и комплектующих		гидро- и пневмоагрегатов и						
систем			-----		Контроль состояния деталей и комплектующих		гидро-			
и пневмоагрегатов и систем с помощью		средств измерения			-----					
Контроль состояния агрегатов на соответствие		эталонным образцам			-----					
-----		Контроль качества сборки и функционирования		гидро- и пневмосистем			-----			
-----		Регулировка параметров гидро- и пневмосистем		на соответствие эталонным						
образцам или		требованиям эксплуатационной документации			-----					
Устранение выявленных дефектов			-----	-----		Необходимые				

умения|Соблюдать требования охраны труда, пожарной и | |экологической безопасности при
 выполнении| |работ в соответствии с заданием | |-----| |Выполнять
 требования правил промышленной и | |пожарной безопасности в объеме, необходимом| |для
 выполнения задания | |-----| |Соблюдать порядок и последовательность
	применения оборудования с программным		управлением в объеме, необходимом для	
выполнения задания		-----		Производить работы в соответствии с
технологическим процессом и технологической		документацией		-----
	Соблюдать стандарты организации в объеме,		необходимом для выполнения задания	
-----		Использовать инструмент и оборудование в		режимах, установленных
производителем или		технологическим процессом		-----
цикл работ перед запланированной		остановкой в работе		-----
Использовать соответствующее оборудование:		тестеры, манипуляторы, проверочные и		
контрольные стенды, заправочные станции,		установки		-----
Применять специальные средства активного		контроля: гидро- и пневмотестеры		-----
-----		Использовать средства измерения для		мониторинга качества
-----		Соблюдать правила эксплуатации оборудования и		оснастки в объеме,
необходимом для выполнения		задания		-----
машиностроительные чертежи в объеме,		необходимом для выполнения задания		-----
-----		Необходимые знания	Порядок допуска исполнителей к выполнению	
особо ответственных операций в объеме,		необходимом для выполнения задания		-----
-----		Стандарты качества, необходимые для выполнения		данной трудовой функции
	-----		Инструкция по охране труда	
	Инструкция по пожарной и экологической		безопасности	
Кинематические, гидравлические, электрические		и пневматические схемы в объеме,		
необходимом		для выполнения задания		-----
принципы работы гидро- и		пневмоагрегатов и систем в объеме, необходимом		для выполнения
задания		-----		Методика проведения анализа дефектов и способы
их устранения в объеме, необходимом для		выполнения задания		-----
	Технологическая инструкция в объеме,		необходимом для выполнения задания	
-----		Операционная карта на выполняемые работы		-----
Технические условия на агрегаты и системы в		объеме, необходимом для выполнения задания		-----
 -----| |Инструкции по эксплуатации используемого | |оборудования в
 объеме, необходимом для | |выполнения задания | |-----| |Инструкция
 по применению, правила | |использования контрольно-измерительных | |приборов и инструментов,
 контрольных калибров | |и шаблонов в объеме, необходимом для | |выполнения задания | |-----
 -----| |Назначение инструмента и оборудования, | |необходимого для выполнения
 задания | |-----| |Назначение и правила применения | |контрольно-
 измерительных инструментов в | |объеме, необходимом для выполнения задания | |-----
 -----| |Способы регулировки гидро- и пневмоагрегатов в | |объеме, необходимом для
 выполнения задания | |-----| |Модельный ряд выпускаемой продукции в
 объеме, | |необходимом для выполнения задания | |-----| |Назначение
 технологических жидкостей и способы | |их применения | |-----| |Виды
 несоответствий и способы их устранения в | |объеме, необходимом для выполнения задания | |-----
 -----| |Средства и методы измерения параметров гидро- | |и пневмосистем в
 объеме, необходимом для | |выполнения задания | |-----| |Алгоритм
 работы программ технологических | |установок или станков с ЧПУ (при их наличии) в | |объеме,
 необходимом для выполнения задания | |-----| |Способы управления
 грузоподъемными механизмами | |и грузозахватными приспособлениями в объеме, | |необходимом

для выполнения задания | | ----- | | Методы контроля качества в объеме,
необходимом | | для выполнения задания | | ----- | | Нормы расхода
материалов | | ----- | | Другие | - | характеристики | | -----
--|-----|

IV. Сведения об организациях -

разработчиках профессионального стандарта

4.1. Ответственная организация-разработчик |-----|

|Московский государственный университет путей сообщения (МИИТ),| город Москва | | |Проректор |
|по научной работе Круглов Валерий Михайлович|-----|

4.2. Наименования организаций-разработчиков |--|-----| |1.|НПО

ООО "Гидроприводспецмаш", город Москва | |--|-----| |2.|ООО

ИКЦ "Кран", город Москва | |--|-----|