

Об утверждении профессионального стандарта "Изолировщик судовой"

Приказ · № 846н · от 30.10.2014 · Министерство труда и социальной защиты · Утратил силу

ПРИКАЗ

МИНИСТЕРСТВА ТРУДА И СОЦИАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

от 30 октября 2014 г. N 846н

Об утверждении профессионального стандарта

"Изолировщик судовой"

Зарегистрирован Минюстом России 28 ноября 2014 г.

Регистрационный N 34976

В соответствии с пунктом 16 Правил разработки, утверждения и применения профессиональных стандартов, утвержденных постановлением Правительства Российской Федерации от 22 января 2013 г. N 23 (Собрание законодательства Российской Федерации, 2013, N 4, ст. 293; 2014, N 39, ст. 5266), приказываю:

1. Утвердить прилагаемый профессиональный стандарт "Изолировщик судовой".
2. Установить, что профессиональный стандарт "Изолировщик судовой" применяется работодателями при формировании кадровой политики и в управлении персоналом, при организации обучения и аттестации работников, заключении трудовых договоров, разработке должностных инструкций и установлении систем оплаты труда с 1 января 2015 г.

Министр М.А.Топилин

Приложение

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ

Изолировщик судовой

|-----|

| 232 |

|-----|

Регистрационный номер

I. Общие сведения

|-----| Изоляция и ремонт изоляции систем и оборудования судов, | 30.029 | плавучих конструкций и их составных частей |-----| _____ Код

(наименование вида профессиональной деятельности)

Основная цель вида профессиональной деятельности: |-----|

|Сохранение конструкции, систем и оборудования судов, плавучих| конструкций и их составных частей от внешних факторов посредством| монтажа, нанесения и ремонта изоляции | |-----|
|-----|

Группа занятий: |-----|-----|-----|-----| | 7514 |Профессии рабочих по | - | - | |
|обслуживанию и | | | | ремонту оборудования | | | | морских и речных | | | | судов | | | |-----|-----|
|-----|-----|-----| (код ОКЗ) (наименование) (код ОКЗ) (наименование)

Отнесение к видам экономической деятельности: |-----|-----| | 35.1

|Строительство и ремонт судов | |-----|-----| | 45.32 |Производство изоляционных работ | |-----|-----| (код ОКВЭД) (наименование вида экономической деятельности)

Общероссийский классификатор занятий.

Общероссийский классификатор видов экономической деятельности.

II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт

(функциональная карта вида профессиональной деятельности) |-----|-----|

|-----| | Обобщенные трудовые функции | Трудовые функции | |-----|

|-----|-----|-----|-----|-----| |код| наименование |уровень |

наименование | код | уровень | | | квалифи- | | (подуровень) | | | кации | | |квалификации| |-----|

|-----|-----|-----|-----|-----| | А |Выполнение простых| 2

|Выполнение простых подготовительных и |A/01.2| 2 | | |работ по изоляции и| |вспомогательных работ

по изоляции судовых помещений, | | | |ремонту изоляции| |систем и оборудования судов, плавучих

конструкций и | | | |систем и оборудования| |их составных частей, демонтаж изоляции | | | |судов,

плавучих | |-----|-----|-----| |конструкций и их | |Выполнение работ

по изоляции судовых помещений без |A/02.2| 2 | | |составных частей | |насыщения, систем и

оборудования судов, плавучих | | | |конструкций и их составных частей | | | | |-----|

|-----|-----|-----| | | |Выполнение работ по ремонту (восстановлению) |A/03.2| 2 | | |

|изоляции судовых помещений без насыщения, систем и | | | | |оборудования судов, плавучих

конструкций и их | | | | |составных частей | | | | |-----|-----|

|-----|-----|-----| | В |Выполнение работ| 3 |Выполнение подготовительных и вспомогательных

работ |B/01.3| 3 | | |средней сложности по| |средней сложности по изоляции судовых помещений, | | |

|изоляции и ремонту| |систем и оборудования судов, плавучих конструкций и | | | |изоляции систем

и | |их составных частей, демонтаж изоляции | | | |оборудования судов, | |-----|

|-----|-----|-----| | |плавучих конструкций | |Выполнение работ по изоляции судовых помещений

с |B/02.3| 3 | | |и их составных частей| |небольшим насыщением, систем и оборудования судов, | | | |

|плавучих конструкций и их составных частей | | | | |-----|-----|

|-----|-----|-----| | | |Выполнение работ по ремонту (восстановлению) |B/03.3| 3 | | | |изоляции судовых помещений,

помещений с небольшим | | | | |насыщением, систем и оборудования судов, плавучих | | | |

|конструкций и их составных частей | | | | |-----|-----|-----|-----|

|-----|-----| | С |Выполнение сложных| 3 |Выполнение сложных подготовительных и |C/01.3| 3 | |

|работ по изоляции| |вспомогательных работ по изоляции и демонтажу | | | |систем и оборудования|

|изоляции судовых помещений, систем и оборудования | | | |судов, плавучих| |судов, плавучих

конструкций и их составных частей | | | |конструкций и их | |-----|-----|

|-----|-----| | |составных частей | |Выполнение работ по изоляции судовых помещений с |C/02.3| 3 | | |

|большим доизоляционным насыщением, систем и | | | | |оборудования судов, плавучих

конструкций и их | | | | |составных частей | | | | |-----|-----|

| | | |Выполнение работ по ремонту (восстановлению)|C/03.3| 3 | | | |изоляции судовых помещений с

большим доизоляционным | | | | |насыщением, систем и оборудования судов, плавучих| | | |

|конструкций и их составных частей | | | | |-----|-----|-----|-----|

|-----|-----| | D |Выполнение особо | 4 |Выполнение особо сложных и ответственных|D/01.4| 4 | |

|сложных и | |подготовительных и вспомогательных работ по изоляции| | | |ответственных работ |

|судовых помещений, систем и оборудования судов, | | | |по изоляции и | |плавучих конструкций и их

составных частей | | | |ремонту изоляции | |-----|-----|-----|-----|

|систем и оборудования| |Выполнение работ по изоляции бортов и подволоков с|D/02.4| 4 | | |судов,

плавучих | |большим количеством насыщения и смешанной системой| | | |конструкций и их | |набора,

котлов, котлоагрегатов, турбин, | | | |составных частей | |пароперегревателей и дымоходов (к

которым | | | | |предъявляются повышенные требования) термостойкими | | | | |материалами на

специальной мастике | | | | |-----|-----|-----|-----| | | |Выполнение

работ по ремонту (восстановлению)|D/03.4| 4 | | | |изоляции бортов и подволоков с большим

количеством | | | | |насыщения и смешанной системой набора, котлов, | | | | |котлоагрегатов,

турбин, пароперегревателей и | | | | |дымоходов (к которым предъявляются повышенные | | | |

|требования) термостойкими материалами на специальной | | | | |мастике | | | | |-----|-----|

|-----|-----|-----|-----|-----|

III. Характеристика обобщенных трудовых функций

3.1. Обобщенная трудовая функция

-----| ---| ---| Наименование |Выполнение простых работ по |Код | А | Уровень| 2 |
изоляция и ремонту изоляции		квали-	
систем и оборудования судов,		фикации	
плавучих конструкций и их			
составных частей			
-----	---	---	Происхождение
Оригинал X	Заимствовано		трудовой
--			
Код Регистрационный			
оригинала номер			
профессионального			
стандарта	-----	-----	-----
наименования	Изолировщик судовой, 2-й разряд		должностей
-----		-----	-----
образованию	Дополнительные профессиональные программы -		и обучению
повышения квалификации, программы			профессиональной переподготовки
-----		Требования к	Наличие опыта профессиональной деятельности по
выполнению работ на производстве учеником		практической	изолировщика судового
продолжительностью шесть		работы	месяцев
Особые	Прохождение обязательных предварительных (при		условия
периодических медицинских		допуска к	осмотров (обследований), а также внеочередных
медицинских осмотров (обследований) в порядке,			установленном законодательством Российской
		Федерации	
прохождение инструктажа по выполнению			работ с использованием стропального оборудования с
			отметкой о периодическом (или, если требуется,
			производственных инструкций

Приказ Минздравсоцразвития России от 12 апреля 2011 г. N 302н "Об утверждении перечней вредных и (или) опасных производственных факторов и работ, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные и периодические медицинские осмотры (обследования), и Порядка проведения обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров (обследований) работников, занятых на тяжелых работах и на работах с вредными и (или) опасными условиями труда" (зарегистрирован в Минюсте России 21 октября 2011 г., регистрационный N 22111) с изменением, внесенным приказом Минздрава России от 15 мая 2013 г. N 296н (зарегистрирован в Минюсте России 3 июля 2013 г., регистрационный N 28970); Трудовой кодекс Российской Федерации, статья 213 (Собрание законодательства Российской Федерации, 2002, N 1, ст. 3; 2004, N 35, ст. 3607; 2006, N 27, ст. 2878; 2008, N 30, ст. 3616; 2011, N 49, ст. 7031; 2013, N 48, ст. 6165; N 52, ст. 6986).
Дополнительные характеристики: |-----|-----|-----|-----| |Наименование| Код |
|Наименование базовой группы, должности | | документа | | (профессии) или специальности | |-----|
|-----|-----|-----|-----| |ОКЗ |7514 |Профессии рабочих по обслуживанию и ремонту | | |
|оборудования морских и речных судов | |-----|-----|-----|-----| |ЕТКС | § 12
|Изолировщик судовой, 2-й разряд | |-----|-----|-----|-----| |ОКНПО |090205
|Слесарь-судоремонтник | | |-----|-----|-----|-----| | |090206 |Судокорпусник-ремонтник
| |-----|-----|-----|-----|

Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих, выпуск 23, раздел

"Судостроение и судоремонт"

Общероссийский классификатор начального профессионального образования

3.1.1. Трудовая функция

-----|-----|---| Наименование|Выполнение простых | Код|A/01.2| Уровень | 2 |

|подготовительных и | | (под- | |

|вспомогательных работ по | | | уровень)| |

|изоляции судовых помещений,| | | квали- | |

|систем и оборудования | | | фикации | |

|судов, плавучих конструкций| | | |

|и их составных частей, | | | |

|демонтаж изоляции | | | |

-----|-----|---| Происхождение |-----|-----|-----|-----| трудовой

|Оригинал X|Заимствовано| | функции | |из оригинала| | |

|-----|-----|-----|-----|

Код Регистрационный

оригинала номер

профессионального

стандарта |-----|-----| |Трудовые |Взвешивание компонентов и

приготовление мастик и | действия |шпатлевок для изоляции | | |-----|

| |Гофрирование фольги алюминиевой | | |-----| | |Демонтаж съемной

изоляции с бортов, переборок, | | |подволоков помещений судов | | |-----|

-| | |Демонтаж съемной теплоизоляции с аппаратов | | |теплообменных, компенсаторов, фланцев и

арматуры | | |-----| | |Демонтаж, снятие бандажей крепления изоляции

на | | |трубопроводах | | |-----| | |Изготовление и установка каркасов из

сетки на трубы | | |прямые и арматуру всех размеров | | |-----| |

|Изготовление матрацев и пакетов изоляционных | | |прямоугольных | | |-----|

-----| | |Маркировка пластин и деталей для изоляции профилей | | |набора | | |-----|

-----| | |Ознакомление с чертежами, эскизами и технологической | | |документацией на

выполняемые изоляционные работы | | |-----| | |Оклеивание в цехе

изоляционных пластин и профилей | | |хлопчатобумажной тканью | | |-----|

----| | |Очистка, мытье тары, приспособлений, инструмента, | | |используемых при выполнении

изоляционных работ | | |-----| | |Подготовка инструментов, инвентаря и

приспособлений | | |для выполнения изоляционных работ | | |-----| |

|Подготовка приспособлений для распиловки плиточных | | |материалов для изоляции | | |-----|

-----| | |Получение и перемещение изоляционных материалов на | | |рабочее место

| | |-----| | |Пришивание крючков к матрацам | | |-----|

-----| | |Протирка и обезжиривание поверхностей перед | | |нанесением изоляции | | |-----|

-----| | |Размельчение, просеивание порошкообразных и | | |пробковых

изоляционных материалов | | |-----| | |Размотка и нарезка проволоки,

шнуров с бухт | | |-----| | |Размотка и нарезка рулонов фольги

алюминиевой | | |-----| | |Раскрой и сшивание сетки металлической | | |-----|

-----| | |Раскрой по готовой разметке, выкройкам и шаблонам | |

|прямоугольного контура тканей из изолирующих | | |материалов | | |-----|

---| | |Резка изоляционных плиточных материалов на | | |электроноже и электроструне | | |-----|

-----| | |Снятие и очистка старой изоляции с деталей, изделий | | |и трубопроводов

в цехе | | |-----| | |Снятие наклеенной изоляции (плиточной, мастичной,

| | |формованными изделиями) с поверхностей судовых | | |помещений, трубопроводов, механизмов | |

|-----| | |Строповка и перемещение грузов (детали, материалы) | |

|массой до 500 кг | |-----| |Укладка и раскрой на специальном столе
 асбестовой и | |кремнеземной тканей, хлопчатобумажных, искусственных| |и синтетических
 тканей, парусины, пленки и пергамина| |по шаблонам и выкройкам простой и средней сложности | |-----|
 |-----| |Необходимые |Взвешивать компоненты и
 приготавливать мастики и |умения |шпатлевки для изоляции | |-----|
 | |Изготавливать маты и пакеты изоляции, шить матрацы | |прямоугольной формы | |-----|
 |-----| |Очищать инструменты, инвентарь и аппаратуру, | |используемые при
 выполнении изоляционных работ | |-----| |Очищать поверхности
 трубопроводов, систем и | |механизмов после снятия старой наклеенной изоляции | |-----|
 |-----| |Подготавливать порошкообразные и пробковые материалы| |-----|
 |-----| |Подготавливать приспособления для распиловки | |плиточных материалов
 для изоляции | |-----| |Получать и подносить изоляционные
 материалы на | |рабочее место | |-----| |Протирать и обезжиривать
 поверхности перед | |нанесением изоляции | |-----| |Разматывать,
 нарезать, раскраивать, сшивать | |используемые изоляционные материалы и средства | |их
 крепления | |-----| |Резать изоляционные плиточные материалы на | |
 |электроноже и электроструне | |-----| |Снимать и очищать старую
 изоляцию с деталей, изделий | |и трубопроводов | |-----| |Стропить
 и перемещать грузы массой до 500 кг | |-----| |Укладывать и
 раскраивать материалы, применяемые при | |изоляции, по шаблонам и выкройкам простой и | |
 |средней сложности | |-----| |Необходимые |Маркировка и
 назначение компонентов, входящих в |знания |состав шпатлевок и мастик | |-----|
 |-----| |Правила по охране труда и производственной санитарии| |при работе с токсичными
 клеями и материалами на | |основе стекловолокна | |-----| |Порядок
 оформления разрешения на выполнение | |изоляционных работ на судах, наряда-допуска на | |
 |выполнение работ в замкнутых и труднодоступных | |помещениях | |-----|
 |-----| |Правила и способы очистки инструмента, инвентаря и | |аппаратуры, используемых при
 выполнении изоляционных | |работ | |-----| |Правила обращения с
 изоляционными материалами | |-----| |Правила подготовки
 изоляционных материалов к | |установке на место и поверхностей под изоляцию | |-----|
-----		Правила строповки и перемещения грузов массой до 500		кг		-----
-----		Правила хранения изоляционных материалов		-----		
-----		Способы обезжиривания, очистки, промывки и сушки		поверхностей перед изоляцией		-----
-----		Требования к организации рабочего места при		выполнении		
изоляционных работ		-----		Устройство и правила обслуживания		
применяемого при		изолировочных работах оборудования		-----		
-----		Другие		характерис-		тики

3.1.2. Трудовая функция

-----		-----		---	Наименование	Выполнение работ по	Код	А/02.2	Уровень	2
изоляции судовых помещений		(под-								
без насыщения, систем и		уровень)								
оборудования судов,		квали-								
плавучих конструкций и их		фикации								
составных частей										
-----		-----		---	Происхождение	-----	-----	-----	-----	трудовой
Оригинал X	Заемствовано		функции	из оригинала						
-----	-----	-----	-----							

Код Регистрационный

оригинала номер
профессионального

стандарта |-----|-----| Трудовые |Временная технологическая
изоляция труб и арматуры | действия |-----| | |Выполнение по
чертежам и эскизам простых работ по | | изоляции судовых помещений без насыщения, систем и |
|трубопроводов волокнистыми материалами, базальтовыми| | и асбестовыми шнурами, картонами,
алюминиевой| | фольгой | |-----| | |Выполнение работ по изоляции
судовых помещений, | | трубопроводов, систем, теплообменных аппаратов| | плиточными,
волокнистыми и мастичными материалами, | | формованными изделиями, пробковой крупой, |
|асбоцементной и пенополиуретановой напыляемой| | изоляцией под руководством изолировщика
судового| | более высокой квалификации | |-----| | |Изоляция (в один
и несколько слоев) труб прямых| | базальтовыми и асбестовыми шнурами (без штукатурки), |
|базальтовым и асбестовым картонами, базальтовыми| | скорлупами, стеклотканью и асбестовыми
тканями | |-----| | |Изоляция арматуры (без штукатурки)
базальтовыми и | | асбестовыми рулонными шнурами | |-----| |
|Изоляция бортов, переборок, выгородок, подволоков| | асбестовым и базальтовым картонами,
алюминиевой| | фольгой | |-----| | |Изоляция волокнистыми
материалами с установкой| | гидрозащитной пленки или нанесением гидрозащитного| | слоя,
обшивка тканью трубопроводов холодных прямых и | | с погибами одного сечения | |-----
-----| | Обшивка тканью труб вентиляции и кондиционирования| | изолированных
простой конфигурации | |-----| | |Оклеивание стеклотканью
изолированных поверхностей в | | цехе под руководством изолировщика более высокой|
|квалификации | |-----| | |Раскрепление устанавливаемой изоляции на
| | поверхностях судовых помещений, механизмов и | | трубопроводов | |-----
-----| | Сборка в цехе плиточной изоляции в узлы | |-----| |
|Торцовка и оклеивание тканью пластин и профилей из | | плиточной изоляции | |-----
-----| | Установка, монтаж бандажей крепления изоляции на | | трубопроводах | |-----
|-----| | |Необходимые |Выполнять работы по изоляции судовых
помещений, | | умения |трубопроводов, систем, теплообменных аппаратов | | плиточными,
волокнистыми и мастичными материалами, | | формованными изделиями, пробковой крупой, | |
|асбоцементной и пенополиуретановой напыляемой | | изоляцией под руководством изолировщика
судового | | более высокой квалификации | |-----| | |Оклеивать
изоляционные пластины и профили тканью | |-----| | |Оклеивать
стеклотканью изолированные поверхности под| | руководством изолировщика более высокой
квалификации| |-----| | |Осуществлять временную технологическую
изоляцию труб| | и арматуры | |-----| | |Работать с чертежами,
эскизами и технологической | | документацией на выполняемые изоляционные работы | |-----
-----| | |Раскреплять устанавливаемую изоляцию | |-----
-----| | |Собирать плиточную изоляцию в узлы | |-----|-----|
|Необходимые |Виды производственного брака при проведении | | знания |изоляционных работ,
причины и способы его | | предупреждения | |-----| | |Назначение и
виды изоляции, применяемой в | | судостроении | |-----| | |Назначение
и условия применения при производстве | | изоляционных работ специальных приспособлений | |-----
-----| | |Назначение и условия применения рабочего и простого | |
|контрольно-измерительного инструмента, применяемого | | для выполнения изоляционных работ | |
|-----| | |Наименование и расположение типовых районов судна | |-----
-----| | |Наименование, марки и специфические свойства | | применяемых
изоляционных материалов | |-----| | |Необходимые условия

микроклимата при производстве | | изоляционных работ | | ----- | |
 |Последовательность выполнения работ при изоляции | | подволоков бортов, переборок,
 трубопроводов и систем | | ----- | | Правила крепления
 устанавливаемой изоляции | | ----- | | Правила обращения с
 образующимися отходами при | | проведении изоляционных работ | | -----
 ----- | | Правила чтения чертежей и технологической | | документации на выполняемую работу | | -----
 ----- | | ----- | | Другие | - | | характе- | | | тики | | | ----- | | -----
 ----- |

3.1.3. Трудовая функция

-----		-----		---	Наименование	Выполнение работ по ремонту	Код	А/03.2	Уровень	2
(восстановлению) изоляции			(под-							
судовых помещений без			уровень)							
насыщения, систем и			квали-							
оборудования судов,			фикации							
плавучих конструкций и их										
составных частей										

|-----| |-----| |---| Происхождение |-----|-----|-----|-----| трудовой
 | Оригинал X | Заимствовано | | функции | | из оригинала | |
 |-----|-----|-----|-----|

Код Регистрационный
 оригинала номер
 профессионального

стандарта |-----|-----| |Трудовые | Ремонт поврежденной изоляции
 (в один и несколько | действия | слоев) труб прямых базальтовыми и асбестовыми | | шнурами (без
 штукатурки), базальтовым и асбестовым | | картонами, базальтовыми скорлупами, стеклотканью и | |
 | асбестовыми тканями | | |-----| | Ремонт поврежденной изоляции
 арматуры (без | | штукатурки) базальтовыми и асбестовыми рулонными | | шнурами | | -----
 ----- | | Ремонт поврежденной изоляции бортов, переборок, | | выгородок,
 подволоков асбестовым и базальтовым | | картонами, алюминиевой фольгой | | -----
 ----- | | Ремонт поврежденной изоляции волокнистыми | | материалами с установкой
 гидрозащитной пленки или | | нанесением гидрозащитного слоя; обшивка тканью | | трубопроводов
 холодных прямых и с погибами одного | | сечения и ремонт поврежденной изоляции | | ----- | -----
 ----- | | Необходимые | Выполнять ремонт поврежденной изоляции бортов, |
 | умения | переборок, выгородок, подволоков асбестовым и | | базальтовым картонами, алюминиевой
 фольгой | | |-----| | | Осуществлять ремонт поврежденной изоляции (в
 один и | | несколько слоев) труб прямых базальтовыми и | | асбестовыми шнурами (без штукатурки),
 базальтовым и | | асбестовым картонами, базальтовыми скорлупами, | | стеклотканью и асбестовыми
 тканями | | |-----| | | Производить ремонт поврежденной изоляции | |
 | волокнистыми материалами с установкой гидрозащитной | | пленки или нанесением
 гидрозащитного слоя, обшивать | | тканью поверхности трубопроводов холодных прямых и с |
 | погибами одного сечения и ремонтировать поврежденную | | изоляцию | | -----
 ----- | | Проводить ремонт поврежденной изоляции арматуры (без | | штукатурки) базальтовыми
 и асбестовыми рулонными | | шнурами | | |-----| | | Раскреплять и
 ремонтировать устанавливаемую изоляцию | | ----- | ----- |
 | Необходимые | Правила ремонта поврежденной изоляции (в один и | знания | несколько слоев) труб
 прямых базальтовыми и | | асбестовыми шнурами (без штукатурки), базальтовым и | | асбестовым
 картонами, базальтовыми скорлупами, | | стеклотканью и асбестовыми тканями | | -----
 ----- | | Правила ремонта поврежденной изоляции волокнистыми | | материалами с

3.2. Обобщенная трудовая функция

--|

изоляции судовых помещений,			квали-	
-----------------------------	--	--	--------	--

систем и оборудования			фикации	
судов, плавучих конструкций				
и их составных частей,				
демонтаж изоляции				
-----		-----		---
Оригинал X	Заимствовано		функции	
-----	-----	-----	-----	
Код Регистрационный				
оригинала номер				
профессионального				
стандарта	-----	-----	-----	-----
приготовление мастик и		действия	шпатлевок для изоляции	
	Гофрирование фольги алюминиевой			-----
 изоляции с бортов, переборок, | | подволоков помещений судов | | |-----|
 - | | Демонтаж съемной теплоизоляции с аппаратов | | | теплообменных, компенсаторов, фланцев и
 арматуры | | |-----| | | Демонтаж, снятие бандажей крепления изоляции
 на | | трубопроводах | | |-----| | | Изготовление и установка каркасов из
 сетки на трубы | | | прямые и арматуру всех размеров | | |-----| |
 | Изготовление матрасов и пакетов изоляционных | | | прямоугольных | | |-----|
 ----- | | Маркировка пластин и деталей для изоляции профилей | | | набора | | |-----|
 ----- | | Ознакомление с чертежами, эскизами и технологической | | | документацией на
 выполняемые изоляционные работы | | |-----| | | Оклеивание в цехе
 изоляционных пластин и профилей | | | хлопчатобумажной тканью | | |-----|
 ---- | | Очистка, мытье тары, приспособлений, инструмента, | | | используемых при выполнении
 изоляционных работ | | |-----| | | Подготовка инструментов, инвентаря и
 приспособлений | | | для выполнения изоляционных работ | | |-----| |
 | Подготовка приспособлений для распиловки плиточных | | | материалов для изоляции | | |-----|
 ----- | | Получение и перемещение изоляционных материалов на | | | рабочее место
 | | |-----| | | Пришивание крючков к матрасам | | |-----|
 ----- | | Протирка и обезжиривание поверхностей перед | | | нанесением изоляции | | |-----|
 ----- | | Размельчение, просеивание порошкообразных и | | | пробковых
 изоляционных материалов | | |-----| | | Размотка и нарезка проволоки,
 шнуров с бухт | | |-----| | | Размотка и нарезка рулонов фольги
 алюминиевой | | |-----| | | Раскрой и сшивание сетки металлической | | |-----|
 ----- | | Раскрой по готовой разметке, выкройкам и шаблонам | |
 | прямоугольного контура тканей из изолирующих | | | материалов | | |-----|
 --- | | Резка изоляционных плиточных материалов на | | | электроноже и электроструне | | |-----|
 ----- | | Снятие и очистка старой изоляции с деталей, изделий | | | и трубопроводов
 в цехе | | |-----| | | Снятие наклеенной изоляции (плиточной, мастичной,
 | | | формованными изделиями) с поверхностей судовых | | | помещений, трубопроводов, механизмов | |
 |-----| | | Строповка и перемещение грузов (детали, материалы) | |
 | массой до 500 кг | | |-----| | | Укладка и раскрой на специальном столе
 асбестовой и | | | кремнеземной тканей, хлопчатобумажных, искусственных | | | и синтетических
 тканей, парусины, пленки и пергамина | | | по шаблонам и выкройкам простой и средней сложности | |
 |-----| | | Демонтаж многослойной изоляции из пенопласта со | |
 | скрытыми кабельными трассами и пластинами с изделий | | | и крышек | | |-----|
 ----- | | Изготовление матрасов из капроновой ткани с | | | наполнителем | | |-----|
 ----- | | Изготовление матрасов из кремнеземной ткани с | | | наполнителем из каолиновой

ваты на трубы, арматуру, | | |соединения и сборки трубопроводов главного и | | |вспомогательного
 пара | | |-----| | |Изготовление по чертежам, эскизам и замерам с места
 | | |матрацев и пакетов изоляционных фасонных | | |-----| |
 |Изготовление подушек для пластыря | | |-----| | |Изготовление
 сегментов из формованных изоляционных | | |материалов | | |-----| |
 |Натягивание и крепление сетки металлической под | | |установку облицовочных плиток | | |-----
 -----| | |Подготовка оборудования, приготовление асбоцементной | | |смеси | | |-----
 -----| | |Подналадка оборудования в процессе работы | | |-----
 -----| | |Приготовление по готовой рецептуре мастик, | | |шпатлевок, клея | | |-----
 -----| | |Проверка и отбраковка получаемых изоляционных | | |материалов на
 соответствие заказу и чертежу | | |-----| | |Разметка на изоляционном
 материале мест установки | | |доизоляционного насыщения и вырезка отверстий | | |-----
 -----| | |Раскрой тканей асбестовых, кремнеземных, | | |хлопчатобумажных,
 искусственных, синтетических, | | |парусины, пластика и волокнистых материалов по | | |выкройкам
 и шаблонам сложных контуров | | |-----| | |Строгание заготовок на
 фуговальном станке | | |-----| | |Строповка и перемещение грузов
 (детали, материалы) | | |массой до 3000 кг с помощью подъемно-транспортных и | | |специальных
 средств в пределах рабочего места | | |-----| | |Укладка балласта в
 трюмах и килевых коробках | | |-----| | |Необходимые
 |Взвешивать компоненты и приготавливать мастики и | | |умения |шпатлевки для изоляции | | |-----
 -----| | |Изготавливать маты и пакеты изоляции, шить матрацы | |
 |прямоугольной формы | | |-----| | |Очищать инструменты, инвентарь и
 аппаратуру, | | |используемые при выполнении изоляционных работ | | |-----
 -----| | |Очищать поверхности трубопроводов, систем и | | |механизмов после снятия старой
 наклеенной изоляции | | |-----| | |Подготавливать порошкообразные и
 пробковые материалы | | |-----| | |Подготавливать приспособления для
 распиловки | | |плиточных материалов для изоляции | | |-----| |
 |Получать и подносить изоляционные материалы на | | |рабочее место | | |-----
 -----| | |Протирать и обезжиривать поверхности перед | | |нанесением изоляции | | |-----
 -----| | |Разматывать, нарезать, раскраивать, сшивать | | |используемые изоляционные
 материалы и средства их | | |крепления | | |-----| | |Резать
 изоляционные плиточные материалы на | | |электроноже и электроструне | | |-----
 -----| | |Снимать и очищать старую изоляцию с деталей, изделий | | |и трубопроводов | | |-----
 -----| | |Стропить и перемещать грузы массой до 500 кг | | |-----
 -----| | |Укладывать и раскраивать материалы, применяемые при | | |изоляции, по
 шаблонам и выкройкам простой и | | |средней сложности | | |-----| |
 |Демонтировать теплоизоляционные плиты из пенопласта | | |полистирольного | | |-----
 -----| | |Изготавливать фасонные матрацы и пакеты | | |-----
 | | |Подготавливать оборудование и приспособления для | | |строгания заготовок, армирования
 пенопластов и | | |раскроя изоляционных материалов | | |-----| |
 |Подналаживать оборудование в процессе работы | | |-----| |
 |Проверять и отбраковывать получаемые изоляционные | | |материалы на соответствие заказу и
 чертежу | | |-----| | |Размечать и раскраивать изоляционные материалы
 | | |сложных контуров по выкройкам с учетом рационального | | |использования материалов | | |-----
 -----| | |Размечать на изоляционном материале места установки | |
 |доизоляционного насыщения, размечать места | | |установки крепежных приспособлений на
 изолируемых | | |поверхностях в условиях судоремонта и вырезать | | |соответствующие разметке
 отверстия | | |-----| | |Раскраивать изоляционные материалы на станках

-----| | Строгать заготовки на фуговальном станке | |-----
 -----| | Стропить и перемещать грузы массой до 3000 кг с | | помощью подъемно-
 транспортных и специальных средств | |-----|-----| | Необходимые
 Маркировка и назначение компонентов, входящих в | | знания | состав шпатлевок и мастик | |-----
 -----| | Правила по охране труда и производственной санитарии | | при работе
 с токсичными клеями и материалами на | | основе стекловолокна | |-----
 ----| | Порядок оформления разрешения на выполнение | | изоляционных работ на судах, наряда-
 допуска на | | выполнение работ в замкнутых и труднодоступных | | помещениях | |-----
 -----| | Правила и способы очистки инструмента, инвентаря и | | аппаратуры,
 используемых при выполнении изоляционных | | работ | |-----| |
 | Правила обращения с изоляционными материалами | |-----| |
 | Правила подготовки изоляционных материалов к | | установке на место и поверхностей под
 изоляцию | |-----| | Правила строповки и перемещения грузов массой
 до 500 | | кг | |-----| | Правила хранения изоляционных материалов | |
 |-----| | Способы обезжиривания, очистки, промывки и сушки | |
 | поверхностей перед изоляцией | |-----| | Требования к организации
 рабочего места при | | выполнении изоляционных работ | |-----| |
 | Устройство и правила обслуживания применяемого | | оборудования | |-----
 -----| | Правила проверки густоты приготовляемых подмазок для | | приклейки формованных
 изделий | |-----| | Правила строповки и перемещения грузов массой
 до | | 3000 кг | |-----| | Технологии приготовления напыляемой
 асбестоцементной | | смеси | |-----| | Устройство и правила
 подналадки применяемого | | оборудования | |-----|-----| | Другие | -
 | | характерис- | | тики | |-----|-----|

3.2.2. Трудовая функция

-----		-----		---	Наименование	Выполнение работ по	Код	В/02.3	Уровень	3
изоляции судовых помещений			(под-							
с небольшим насыщением,			уровень)							
систем и оборудования			квали-							
судов, плавучих			фиксации							
конструкций и их составных										
частей										

|-----| |-----| |---| Происхождение |-----|-----|-----|-----| трудовой
 | Оригинал X | Заимствовано | | функции | | из оригинала | | |

|-----|-----|-----|-----|

Код Регистрационный

оригинала номер

профессионального

стандарта |-----|-----| | Трудовые | Временная технологическая
 изоляция труб и арматуры | | действия |-----| | | Выполнение по
 чертежам и эскизам простых работ по | | изоляции судовых помещений без насыщения, систем и | |
 | трубопроводов волокнистыми материалами, базальтовыми | | и асбестовыми шнурами, картонами,
 алюминиевой | | фольгой | |-----| | | Выполнение работ по изоляции
 судовых помещений, | | трубопроводов, систем, теплообменных аппаратов | | плиточными,
 волокнистыми и мастичными материалами, | | формованными изделиями, пробковой крупой, | |
 | асбестоцементной и пенополиуретановой напыляемой | | изоляцией под руководством изолировщика
 судового | | более высокой квалификации | |-----| | | Изоляция (в один
 и несколько слоев) труб прямых | | базальтовыми и асбестовыми шнурами (без штукатурки), | |

| базальтовым и асбестовым картонами, базальтовыми | | | скорлупами, стеклотканью и асбестовыми
 тканями | | |-----| | | Изоляция арматуры (без штукатурки)
 базальтовыми и | | асбестовыми рулонными шнурами | | |-----| | |
 | Изоляция бортов, переборок, выгородок, подволоков | | асбестовым и базальтовым картонами,
 алюминиевой | | фольгой | | |-----| | | Изоляция волокнистыми
 материалами с установкой | | гидрозащитной пленки или нанесением гидрозащитного | | слоя,
 обшивка тканью трубопроводов холодных прямых и | | с погибами одного сечения | | |-----
 -----| | | Обшивка тканью труб вентиляции и кондиционирования | | изолированных,
 простой конфигурации | | |-----| | | Оклеивание стеклотканью
 изолированных поверхностей в | | цехе под руководством изолировщика более высокой | |
 | квалификации | | |-----| | | Раскрепление устанавливаемой изоляции
 на | | поверхностях судовых помещений, механизмов и | | трубопроводов | | |-----
 -----| | | Сборка в цехе плиточной изоляции в узлы | | |-----| | |
 | Торцовка и оклеивание тканью пластин и профилей из | | плиточной изоляции | | |-----
 -----| | | Установка, монтаж бандажей крепления изоляции на | | трубопроводах | | |-----
 -----| | | Выполнение по чертежам и эскизам работ средней | | сложности по
 изоляции судовых помещений с небольшим | | насыщением, систем трубопроводов и механизмов | |
 | волокнистыми и плиточными материалами, формованными | | изделиями, пробковой крупой | | |-----
 -----| | | Доработка после изоляции (шпатлевание, оклеивание | | бязью,
 хлопчатобумажной тканью по шпатлевке) труб, | | изолированных напылением пенополиуретана | | |-----
 -----| | | Изоляция волокнистыми материалами с установкой | | пленки
 гидрозащитного поливинилхлоридного | | пластика, обшивка стеклотканью поверхностей | |
 | холодных трубопроводов с погибами одного сечения | | |-----| | |
 | Изоляция дверей, люков листовой пробкой | | |-----| | | Изоляция
 однослойная плиточными и формованными | | изделиями, теплозвукоизоляционными матами бортов,
 | подволоков, выгородок, переборок помещений судов | | |-----| | |
 | Изоляция плиточными материалами, шпатлевание | | изоляции и оклеивание тканью воздухопроводов
 систем | | вентиляции и кондиционирования прямоугольной формы | | |-----
 -----| | | Изоляция по месту плиточными материалами труб | | различных диаметров | | |-----
 -----| | | Изоляция постов и рубок капроновыми матами, наклейка | | пленки и
 прокладок, изоляция арматуры мастикой | | |-----| | | Изоляция
 пробковой крупой в труднодоступных местах | | арматуры, трубопроводов, поверхностей судовых | |
 | помещений, механизмов | | |-----| | | Изоляция труб гнутых с
 отрезками базальтовыми и | | асбестовыми шнурами (без штукатурки), картонами | | асбестовыми
 (рубероидом) и базальтовыми, парусиной, | | асбестовыми и асбестостеклянными тканями в один и | |
 | несколько слоев | | |-----| | | Изоляция фланцев, клинкетов матрацами
 из асбестовой | | или асбестостеклянной ткани с наполнителями | | |-----
 -| | | Изоляция формованными изделиями, скорлупами, | | сегментами, трубными секциями и матами
 поверхностей | | горячих и холодных трубопроводов прямых | | |-----| | |
 | Напыление на изолируемую поверхность противопожарной | | изоляции | | |-----
 -----| | | Оклеивание стеклотканью втулок, сальников, колец, | | валов диаметром до 250 мм | | |-----
 -----| | | Оклеивание труб вентиляции и кондиционирования | |
 | изолированных, сложной конфигурации стеклотканью на | | эпоксидном компаунде,
 теплоизоляционными материалами | | на основе базальтового шпательного волокна | | |-----
 -----| | | Раскрепление устанавливаемой изоляции | | |-----
 -----| | | Установка бакелитового покрытия на втулки, кольца, | | прокладки, фланцы и прочие детали | | |-----
 |-----| | | Установка съемных матрацев на арматуру | | |-----
 -----| | | Шпатлевание установленной на поверхности судовых | | помещений изоляции

целалитовой шпатлевкой, обшивка | | хлопчатобумажной тканью, установка гидрозащитного | |
| поливинилхлоридного пластика на полиуретановых и | | фенолоформальдегидных клеях | |-----
-|-----| | Необходимые | Выполнять работы по изоляции судовых
помещений, | | умения | трубопроводов, систем, теплообменных аппаратов | | плиточными,
волокнистыми и мастичными материалами, | | | формованными изделиями, пробковой крупой, | |
| асбоцементной и пенополиуретановой напыляемой | | изоляцией под руководством изолировщика
судового | | | более высокой квалификации | |-----| | Оклеивать
изоляционные пластины и профили тканью | |-----| | Оклеивать
стеклотканью изолированные поверхности под | | | руководством изолировщика более высокой
квалификации | |-----| | Осуществлять временную технологическую
изоляцию труб | | и арматуры | |-----| | Работать с чертежами,
эскизами и технологической | | документацией на выполняемые изоляционные работы | |-----
-----| | Раскреплять устанавливаемую изоляцию | |-----
-----| | Собирать плиточную изоляцию в узлы | |-----| | Армировать
эластичный и плиточный пенопласт | | (поливинилхлоридный) | |-----|
| | Выполнять противопожарную напыляемую изоляцию | |-----| |
| Обшивать стеклотканью изолированные поверхности | |-----| |
| Оклеивать специальными материалами изолированные | | | поверхности | |-----
-----| | Осуществлять изоляцию плиточными, волокнистыми | | | материалами, формованными
изделиями, скорлупами, | | | сегментами, трубными секциями и матами, мастикой, | | | дорабатывать
поверхности после изоляции | | | (шпатлевание, оклеивание) | |-----| |
| Осуществлять изоляцию труб различных диаметров | |-----|-----|
| Необходимые | Виды производственного брака при проведении | | знания | изоляционных работ,
причины и способы его | | | предупреждения | |-----| | Назначение и
виды изоляции, применяемой в | | | судостроении | |-----| | Назначение
и условия применения при производстве | | | изоляционных работ специальных приспособлений | |-----
-----| | Назначение и условия применения рабочего и простого | |
| контрольно-измерительного инструмента, применяемого | | | для выполнения изоляционных работ | |
|-----| | Наименование и расположение типовых районов судна | |-----
-----| | Наименование, марки и специфические свойства | | | применяемых
изоляционных материалов | |-----| | Необходимые условия
микроклимата при производстве | | | изоляционных работ | |-----| |
| Последовательность выполнения работ при изоляции | | | подволоков бортов, переборок,
трубопроводов и систем | |-----| | Правила крепления
устанавливаемой изоляции | |-----| | Правила обращения с
образующимися отходами при | | | проведении изоляционных работ | |-----
-----| | Правила чтения чертежей и технологической | | | документации на выполняемую работу | |-----
-----| | Марки и назначение клеев и подмазочных материалов, | |
| применяемых при изоляционных работах | |-----| | Основные
вредные и опасные производственные факторы | | | при проведении изоляционных работ | |-----
-----| | Последовательность выполнения работ по изоляции | | | судовых
помещений и трубопроводов плиточными | | | материалами, формованными изделиями и пробковой | |
| крупой | |-----| | Правила раскрепления приклеиваемых плиточных | |
| материалов и формованных изделий | |-----| | Режимы
полимеризации и отверждения клеев | |-----| | Технологические
процессы выполнения противопожарной | | | изоляции, настила керамических плиток и изготовления
| | скорлуп и плат из фенольного пенопласта и | | | базальтового картона | |-----
-----| | Типы и конструкции изоляции | |-----| | Типы и способы

нанесения гидроизоляционных покрытий | |-----|-----| |Другие | - |
|характерис- | | |тики | | |-----|-----|

3.2.3. Трудовая функция

-----		-----		---	Наименование	Выполнение работ по ремонту	Код	В/03.3	Уровень	3
(восстановлению) изоляции			(под-							
судовых помещений,			уровень)							
помещений с небольшим			квали-							
насыщением, систем и			фикации							
оборудования судов,										
плавучих конструкций и их										
составных частей										

|-----| |-----| |---| Происхождение |-----|-----|-----|-----| трудовой
|Оригинал X|Заимствовано| | | функции | |из оригинала| | |
|-----|-----|-----|-----|

Код Регистрационный

оригинала номер

профессионального

стандарта |-----|-----| |Трудовые |Ремонт поврежденной изоляции
(в один и несколько |действия |слоев) труб прямых базальтовыми и асбестовыми| | |шнурами (без
штукатурки), базальтовым и асбестовым| | |картонами, базальтовыми скорлупами, стеклотканью и| |
|асбестовыми тканями | | |-----| | |Ремонт поврежденной изоляции
арматуры (без| | |штукатурки) базальтовыми и асбестовыми рулонными| | |шнурами | | |-----
-----| | |Ремонт поврежденной изоляции бортов, переборок, | | |выгородок,
подволоков асбестовым и базальтовым| | |картонами, алюминиевой фольгой | | |-----
-----| | |Ремонт поврежденной изоляции волокнистыми| | |материалами с установкой
гидрозащитной пленки или| | |нанесением гидрозащитного слоя, обшивка тканью| | |трубопроводов
холодных прямых и с погибами одного| | |сечения и ремонт поврежденной изоляции | | |-----
-----| | |Ремонт и раскрепление устанавливаемой изоляции | | |-----
-----| | |Ремонт поврежденной изоляции волокнистыми| | |материалами с установкой пленки
гидрозащитного| | |поливинилхлоридного пластика, обшивка стеклотканью| | |поверхностей
холодных трубопроводов с погибами| | |одного сечения | | |-----| |
|Ремонт поврежденной изоляции однослойной плиточными| | |и формованными изделиями,
теплозвукоизоляционными| | |матами бортов, подволоков, выгородок, переборок| | |помещений судов
| | |-----| | |Ремонт поврежденной изоляции плиточными материалами,|
| |шпатлевание изоляции и оклеивание тканью| | |воздуховодов систем вентиляции и
кондиционирования| | |прямоугольной формы | | |-----| | |Ремонт
поврежденной изоляции пробковой крупой в| | |труднодоступных местах арматуры, трубопроводов,| |
|поверхностей судовых помещений, механизмов | | |-----| | |Ремонт
поврежденной изоляции труб гнутых с| | |отростками базальтовыми и асбестовыми шнурами (без| |
|штукатурки), картонами асбестовыми (рубероидом) и| | |базальтовыми, парусиной, асбестовыми и| |
|асбестостеклянными тканями в один и несколько слоев | | |-----| |
|Ремонт поврежденной противопожарной изоляции,| | |напыленной на изолируемую поверхность | |---
-----|-----| |Необходимые |Выполнять ремонт поврежденной изоляции
бортов,| |умения |переборок, выгородок, подволоков асбестовым и| | |базальтовым картонами,
алюминиевой фольгой | | |-----| | |Осуществлять ремонт поврежденной
изоляции (в один и| | |несколько слоев) труб прямых базальтовыми и| | |асбестовыми шнурами (без
штукатурки), базальтовым и| | |асбестовым картонами, базальтовыми скорлупами, | | |стеклотканью и

асбестовыми тканями | | |-----| | |Производить ремонт поврежденной изоляции| | |волокнистыми материалами с установкой гидрозащитной| | |пленки или нанесением гидрозащитного слоя, обшивать| | |тканью поверхности трубопроводов холодных прямых и с| | |погибами одного сечения и ремонтировать поврежденную| | |изоляцию | | |-----| | |Проводить ремонт поврежденной изоляции арматуры (без| | |штукатурки) базальтовыми и асбестовыми рулонными| | |шнурами | | |-----| | |Раскреплять и ремонтировать устанавливаемую изоляцию| | |-----| | |Осуществлять ремонт поврежденной изоляции| | |волокнистыми материалами с установкой пленки| | |гидрозащитного поливинилхлоридного пластика,| | |обшивать стеклотканью поверхности холодных| | |трубопроводов с погибами одного сечения | | |-----| | |Осуществлять ремонт поврежденной изоляции плиточными| | |материалами, шпатлевание изоляции и оклеивание| | |тканью воздухопроводов систем вентиляции и| | |кондиционирования прямоугольной формы | | |-----| | |Осуществлять ремонт поврежденной изоляции труб| | |гнутых с отрезками базальтовыми и асбестовыми| | |шнурами (без штукатурки), картонами асбестовыми| | |(рубероидом) и базальтовыми, парусиной, асбестовыми| | |и асбестостеклянными тканями в один и несколько| | |слоев | | |-----| | |Проводить ремонт поврежденной изоляции однослойной| | |плиточными и формованными изделиями,| | |теплозвукоизоляционными матами бортов, подволоков,| | |выгородок, переборок помещений судов | | |-----| | |Проводить ремонт поврежденной изоляции пробковой| | |крупой в труднодоступных местах арматуры,| | |трубопроводов, поверхностей судовых помещений,| | |механизмов | | |-----| | |Проводить ремонт поврежденной противопожарной| | |изоляции, напыленной на изолируемую поверхность | | |-----|-----| | |Необходимые |Правила ремонта поврежденной изоляции (в один и| | |знания |несколько слоев) труб прямых базальтовыми и| | |асбестовыми шнурами (без штукатурки), базальтовым и| | |асбестовым картонами, базальтовыми скорлупами,| | |стеклотканью и асбестовыми тканями | | |-----| | |Правила ремонта поврежденной изоляции волокнистыми| | |материалами с установкой гидрозащитной пленки или| | |нанесением гидрозащитного слоя, методы обшивки| | |тканью трубопроводов холодных прямых и с погибами| | |одного сечения и ремонта поврежденной изоляции | | |-----| | |Технологии выполнения ремонта поврежденной изоляции| | |бортов, переборок, выгородок, подволоков асбестовым| | |и базальтовым картонами, алюминиевой фольгой | | |-----|-----| | |Технологии проведения ремонта поврежденной изоляции| | |арматуры (без штукатурки) базальтовыми и асбестовыми| | |рулонными шнурами | | |-----|-----| | |Правила ремонта поврежденной изоляции волокнистыми| | |материалами с установкой пленки гидрозащитного| | |поливинилхлоридного пластика, методы обшивки| | |стеклотканью поверхностей холодных трубопроводов с| | |погибами одного сечения | | |-----|-----| | |Правила ремонта поврежденной изоляции плиточными| | |материалами, шпатлевания изоляции и оклеивания| | |тканью воздухопроводов систем вентиляции и| | |кондиционирования прямоугольной формы | | |-----| | |Правила ремонта поврежденной изоляции труб гнутых с| | |отрезками базальтовыми и асбестовыми шнурами (без| | |штукатурки), картонами асбестовыми (рубероидом) и| | |базальтовыми, парусиной, асбестовыми и| | |асбестостеклянными тканями в один и несколько слоев | | |-----| | |Правила ремонта поврежденной противопожарной| | |изоляции, напыленной на изолируемую поверхность | | |-----| | |Технологии ремонта поврежденной изоляции пробковой| | |крупой в труднодоступных местах арматуры,| | |трубопроводов, поверхностей судовых помещений,| | |механизмов | | |-----| | |Технологии проведения ремонта поврежденной изоляции| | |однослойной плиточными и формованными изделиями,| | |теплозвукоизоляционными матами бортов, подволоков,| | |выгородок, переборок помещений судов |

-----|-----|Другие | - | |характерис- | | |тики | | |-----|-----
-----|

3.3. Обобщенная трудовая функция

-----| |---| |---| Наименование |Выполнение сложных работ по |Код | С | Уровень| 3 |
изоляции систем и оборудования			квали-	
судов, плавучих конструкций и			фикации	
их составных частей				
-----		---		---
Оригинал X	Заимствовано			трудовой
--|

Код Регистрационный
оригинала номер
профессионального
стандарта |-----|-----|-----|-----| |Возможные |Изолировщик судовой |
|наименования|Изолировщик судовой, 4-й разряд | |должностей | | |-----|-----|-----
-----| |-----|-----|-----| |Требования к|Среднее профессиональное
образование - программы | |образованию |подготовки квалифицированных рабочих (служащих) | |и
обучению |Дополнительные профессиональные программы - | | |программы повышения
квалификации, программы | | |профессиональной переподготовки | |-----|-----|-----
-----| |Требования к|Не менее шести месяцев работы по профессии| |опыту |изолировщика
судового 3-го разряда | |практической| | |работы | | |-----|-----|-----|-----|
|Особые |Прохождение обязательных предварительных (при | |условия |поступлении на работу) и
периодических медицинских | |допуска к|осмотров (обследований), а также внеочередных | |работе
|медицинских осмотров (обследований) в порядке, | | |установленном законодательством Российской
Федерации| | |При необходимости использования грузоподъемного | | |оборудования прохождение
инструктажа по выполнению | | |работ с использованием стропального оборудования с | | |отметкой о
периодическом (или, если требуется, | | |внеочередном) прохождении проверок знаний | |
|производственных инструкций | |-----|-----|-----|-----|

Дополнительные характеристики: |-----|-----|-----|-----| |Наименование| Код |
Наименование базовой группы, должности | | |документа | | (профессии) или специальности | |-----|
|-----|-----|-----|-----| |ОКЗ | 7514 |Профессии рабочих по обслуживанию и ремонту | | |
|оборудования морских и речных судов | |-----|-----|-----|-----| |ЕТКС | § 14
|Изолировщик судовой, 4-й разряд | |-----|-----|-----|-----| |ОКНПО |090205
|Слесарь-судоремонтник | | |-----|-----|-----|-----| | |090206 |Судокорпусник-ремонтник
| |-----|-----|-----|-----|

3.3.1. Трудовая функция

-----| |-----| |---| Наименование|Выполнение сложных | Код|С/01.3| Уровень | 3 |
подготовительных и			(под-		
вспомогательных работ по				уровень)	
изоляции и демонтажу			квали-		
изоляции судовых помещений,			фикации		
систем и оборудования					
судов, плавучих					
конструкций и их					
составных частей					
-----		-----		---	Происхождение
Оригинал X	Заимствовано			функции	
-----	-----	-----	-----		

Код Регистрационный
оригинала номер
профессионального

стандарта |-----|-----| |Трудовые |Взвешивание компонентов и
приготовление мастик и | |действия |шпатлевок для изоляции | |-----|
| |Гофрирование фольги алюминиевой | |-----| | |Демонтаж съемной
изоляции с бортов, переборок, | |подволоков помещений судов | |-----
-| | |Демонтаж съемной теплоизоляции с аппаратов | |теплообменных, компенсаторов, фланцев и
арматуры | |-----| | |Демонтаж, снятие бандажей крепления изоляции
на | |трубопроводах | |-----| | |Изготовление и установка каркасов из
сетки на трубы | |прямые и арматуру всех размеров | |-----| |
|Изготовление матрацев и пакетов изоляционных | |прямоугольных | |-----
-----| | |Маркировка пластин и деталей для изоляции профилей | |набора | |-----
-----| | |Ознакомление с чертежами, эскизами и технологической | |документацией на
выполняемые изоляционные работы | |-----| | |Оклеивание в цехе
изоляционных пластин и профилей | |хлопчатобумажной тканью | |-----
---| | |Очистка, мытье тары, приспособлений, инструмента, | |используемых при выполнении
изоляционных работ | |-----| | |Подготовка инструментов, инвентаря и
приспособлений | |для выполнения изоляционных работ | |-----| |
|Подготовка приспособлений для распиловки плиточных | |материалов для изоляции | |-----
-----| | |Получение и перемещение изоляционных материалов на | |рабочее место
| |-----| | |Пришивание крючков к матрацам | |-----
-----| | |Протирка и обезжиривание поверхностей перед | |нанесением изоляции | |-----
-----| | |Размельчение, просеивание порошкообразных и | |пробковых
изоляционных материалов | |-----| | |Размотка и нарезка проволоки,
шнуров с бухт | |-----| | |Размотка и нарезка рулонов фольги
алюминиевой | |-----| | |Раскрой и сшивание сетки металлической | |-----
-----| | |Раскрой по готовой разметке, выкройкам и шаблонам | |
|прямоугольного контура тканей из изолирующих | |материалов | |-----
---| | |Резка изоляционных плиточных материалов на | |электроноже и электроструне | |-----
-----| | |Снятие и очистка старой изоляции с деталей, изделий | |и трубопроводов в
цехе | |-----| | |Снятие наклеенной изоляции (плиточной, мастичной, | |
|формованными изделиями), с поверхностей судовых | |помещений, трубопроводов, механизмов | |-----
-----| | |Строповка и перемещение грузов (детали, материалы) | |массой
до 500 кг | |-----| | |Укладка и раскрой на специальном столе
асбестовой и | |кремнеземной тканей, хлопчатобумажных, искусственных | |и синтетических
тканей, парусины, пленки и пергамина | |по шаблонам и выкройкам простой и средней сложности | |
|-----| | |Демонтаж многослойной изоляции из пенопласта со | |
|скрытыми кабельными трассами и пластинами с изделий | |и крышек | |-----
-----| | |Изготовление матрацев из капроновой ткани с | |наполнителем | |-----
-----| | |Изготовление матрацев из кремнеземной ткани с | |наполнителем из каолиновой ваты
на трубы, арматуру, | |соединения и сборки трубопроводов главного и | |вспомогательного пара | |-----
-----| | |Изготовление по чертежам, эскизам и замерам с места | |
|матрацев и пакетов изоляционных фасонных | |-----| | |Изготовление
подушек для пластыря | |-----| | |Изготовление сегментов из
формованных изоляционных | |материалов | |-----| | |Натягивание и
крепление сетки металлической под | |установку облицовочных плиток | |-----
-----| | |Подготовка оборудования, приготовление асбоцементной | |смеси | |-----

-----| |Подналадка оборудования в процессе работы | |-----
 --| |Приготовление по готовой рецептуре мастик, | |шпатлевок, клея | |-----
 -----| |Проверка и отбраковка получаемых изоляционных | |материалов на соответствие заказу и
 чертежу | |-----| |Разметка на изоляционном материале мест
 установки | |доизоляционного насыщения и вырезка отверстий | |-----
 -| |Раскрой тканей асбестовых, кремнеземных, | |хлопчатобумажных, искусственных,
 синтетических, | |парусины, пластика и волокнистых материалов по | |выкройкам и шаблонам
 сложных контуров | |-----| |Строгание заготовок на фуговальном
 станке | |-----| |Строповка и перемещение грузов (детали,
 материалы) | |массой до 3000 кг с помощью подъемно-транспортных и | |специальных средств в
 пределах рабочего места | |-----| |Укладка балласта в трюмах и
 килевых коробках | |-----| |Изготовление деталей изоляции
 профильного набора на | |фрезерных станках | |-----| |Изготовление
 матрасов из кремнеземной ткани с | |наполнителем из каолиновой ваты со снятием замеров с |
 места и изготовлением эскизов на трубы, арматуру, | |соединения и сборки трубопроводов главного
 и | |вспомогательного пара | |-----| |Изготовление пакетов изоляции
 со снятием замеров с | |места, выполнением сложных выкроек, проведением | |необходимых
 расчетов, обеспечивающих перекрытие | |стыков изоляции последующими слоями, установка слоев
 | |изоляции поверхностей агрегатов и конструкций | |энергетического помещения | |-----
 -----| |Изготовление плит и скорлуп из фенольного | |пенопласта, базальтового
 волокна и пенопласта | |полистирольного | |-----| |Изготовление
 шаблонов, выкроек, выполнение эскизов | |(по замерам с места) для раскроя изоляционных |
 материалов | |-----| |Подготовка и подналадка в процессе работы |
 оборудования и приспособлений для изготовления | |деталей изоляции профильного набора и
 изготовления | |плит и скорлуп из фенольного пенопласта | |-----|
 | |Подготовка поверхностей и облицовка плитками | |пищевых и санитарных помещений | |-----
 -----| |Подготовка поверхностей и укладка керамических | |плиток | |-----
 -----| |Снятие теплоизоляции из пенопласта полистирольного | |для доступа
 к кабельным проводкам и нагревательным | |элементам в процессе ремонта при условии несъемной
 | |изоляции | |-----| |Строповка и перемещение грузов (детали,
 материалы) | |массой до 5000 кг с помощью подъемно-транспортных и | |специальных средств в
 пределах рабочего места | |-----| |Необходимые | |Взвешивать
 компоненты и приготавливать мастики и | |умения | |шпатлевки для изоляции | |-----
 -----| |Изготавливать маты и пакеты изоляции, шить матрацы | |прямоугольной формы | |-----
 -----| |Очищать инструменты, инвентарь и аппаратуру, |
 используемые при выполнении изоляционных работ | |-----|
 | |Очищать поверхности трубопроводов, систем и | |механизмов после снятия старой наклеенной
 изоляции | |-----| |Подготавливать порошкообразные и пробковые
 материалы | |-----| |Подготавливать приспособления для распиловки
 | |плиточных материалов для изоляции | |-----| |Получать и
 подносить изоляционные материалы на | |рабочее место | |-----|
 | |Протирать и обезжиривать поверхности перед | |нанесением изоляции | |-----
 -----| |Разматывать, нарезать, раскраивать, сшивать | |используемые изоляционные
 материалы и средства их | |крепления | |-----| |Резать изоляционные
 плиточные материалы на | |электроноже и электроструне | |-----|
 | |Снимать и очищать старую изоляцию с деталей, изделий | |и трубопроводов | |-----
 -----| |Стропить и перемещать грузы массой до 500 кг | |-----
 ----| |Укладывать и раскраивать материалы, применяемые при | |изоляции, по шаблонам и

выкройкам простой и | |средней сложности | |-----| | |Демонтировать
 теплоизоляционные плиты из пенопласта | |полистирольного | |-----|
 | |Изготавливать фасонные матрацы и пакеты | |-----| |
 |Подготавливать оборудование и приспособления для | |строгания заготовок, армирования
 пенопластов и | |раскроя изоляционных материалов | |-----| |
 |Подналаживать оборудование в процессе работы | |-----| |
 |Проверять и отбраковывать получаемые изоляционные | |материалы на соответствие заказу и
 чертежу | |-----| | |Размечать и раскраивать изоляционные
 материалы | |сложных контуров по выкройкам с учетом рационального | |использования материалов
 | |-----| | |Размечать на изоляционном материале места установки | |
 |доизоляционного насыщения, размечать места | |установки крепежных приспособлений на
 изолируемых | |поверхностях в условиях судоремонта и вырезать | |соответствующие разметке
 отверстия | |-----| | |Раскраивать изоляционные материалы на станках
 | |-----| | |Строгать заготовки на фуговальном станке | |-----
 -----| |Стропить и перемещать грузы массой до 3000 кг с | |помощью подъемно-
 транспортных и специальных средств | |-----| | |Изготавливать детали
 изоляции профильного набора на | |фрезерных станках | |-----| |
 |Изготавливать плиты и скорлупы из фенольного | |пенопласта, базальтового волокна и пенопласта |
 |полистирольного | |-----| | |Изготавливать шаблоны, выкройки,
 выполнять эскизы | | (по замерам с места) для раскроя изоляционных | |материалов | |-----
 -----| |Подготавливать и подналаживать в процессе работы | |оборудование и
 приспособления для изготовления | |деталей изоляции профильного набора и изготовления | |плит
 и скорлуп из фенольного пенопласта | |-----| | |Размечать на
 изоляционном материале и нарезать места | |установки доизоляционного насыщения | |-----
 -----| |Снимать теплоизоляцию из пенопласта полистирольного | |для доступа к
 кабельным проводкам и нагревательным | |элементам в процессе ремонта при условии несъемной |
 изоляции | |-----| | |Стропить и перемещать грузы массой до 5000 кг
 с | |помощью подъемно-транспортных и специальных средств | |в пределах рабочего места (с
 аттестацией в качестве | |стропальщика) | |-----|-----|
 |Необходимые |Маркировка и назначение компонентов, входящих в | |знания |состав шпатлевок и
 мастик | |-----| | |Правила по охране труда и производственной
 санитарии | |при работе с токсичными клеями и материалами на | |основе стекловолокна | |-----
 -----| |Порядок оформления разрешения на выполнение | |изоляционных
 работ на судах, наряда-допуска на | |выполнение работ в замкнутых и труднодоступных |
 помещениях | |-----| | |Правила и способы очистки инструмента,
 инвентаря и | |аппаратуры, используемых при выполнении изоляционных | |работ | |-----
 -----| |Правила обращения с изоляционными материалами | |-----
 -----| |Правила подготовки изоляционных материалов к | |установке на место и
 поверхностей под изоляцию | |-----| | |Правила строповки и
 перемещения грузов массой до 500 | |кг | |-----| | |Правила хранения
 изоляционных материалов | |-----| | |Способы обезжиривания,
 очистки, промывки и сушки | |поверхностей перед изоляцией | |-----|
 | |Требования к организации рабочего места при | |выполнении изоляционных работ | |-----
 -----| |Устройство и правила обслуживания применяемого | |оборудования | |-----
 -----| |Правила проверки густоты приготовляемых подмазок для |
 |приклейки формованных изделий | |-----| | |Правила строповки и
 перемещения грузов массой до | |3000 кг | |-----| | |Технологии
 приготовления напыляемой асбестоцементной | |смеси | |-----| |

Устройство и правила подналадки применяемого | | оборудования | | |-----
 ----| | Правила изготовления шаблонов, выкроек и выполнения | | эскизов для раскроя изоляционных
 материалов | | |-----| | Правила строповки и перемещения грузов
 массой до | | 5000 кг | | |-----| | Устройство применяемого
 оборудования, | | приспособлений, контрольно-измерительных | | инструментов при выполнении
 изоляционных работ, | | работ по изготовлению деталей изоляции профильного | | набора, плит и
 скорлуп из фенольного пенопласта и | | способы их подналадки в процессе работы | |-----|-----
 -----| Другие | - | |характерис- | | |тики | | |-----|-----
 -----|

3.3.2. Трудовая функция

-----		-----		---	Наименование	Выполнение работ по	Код	C/02.3	Уровень	3
изоляции судовых помещений			(под-							
с большим доизоляционным			уровнем)							
насыщением, систем и			квали-							
оборудования судов,			фикации							
плавучих конструкций и их										
составных частей										
-----		-----		---	Происхождение	-----	-----	-----	-----	трудовой
Оригинал X	Заимствовано		функции		из оригинала					
-----	-----	-----	-----							

Код Регистрационный

оригинала номер

профессионального

стандарта |-----|-----| | Трудовые | Временная технологическая
 изоляция труб и арматуры | | действия |-----| | | Выполнение по
 чертежам и эскизам простых работ по | | изоляции судовых помещений без насыщения, систем и | |
 | трубопроводов волокнистыми материалами, базальтовыми | | и асбестовыми шнурами, картонами,
 алюминиевой | | фольгой | | |-----| | | Выполнение работ по изоляции
 судовых помещений, | | трубопроводов, систем, теплообменных аппаратов | | плиточными,
 волокнистыми и мастичными материалами, | | формованными изделиями, пробковой крупой, | |
 | асбоцементной и пенополиуретановой напыляемой | | изоляцией под руководством изолировщика
 судового | | более высокой квалификации | | |-----| | | Изоляция (в один
 и несколько слоев) труб прямых | | базальтовыми и асбестовыми шнурами (без штукатурки), | |
 | базальтовым и асбестовым картонами, базальтовыми | | скорлупами, стеклотканью и асбестовыми
 тканями | | |-----| | | Изоляция арматуры (без штукатурки)
 базальтовыми и | | асбестовыми рулонными шнурами | | |-----| |
 | Изоляция бортов, переборок, выгородок, подволоков | | асбестовым и базальтовым картонами,
 алюминиевой | | фольгой | | |-----| | | Изоляция волокнистыми
 материалами с установкой | | гидрозащитной пленки или нанесением гидрозащитного | | слоя,
 обшивка тканью трубопроводов холодных прямых и | | с погибами одного сечения | | |-----
 -----| | Обшивка тканью труб вентиляции и кондиционирования | | изолированных
 простой конфигурации | | |-----| | | Оклеивание стеклотканью
 изолированных поверхностей в | | цехе под руководством изолировщика более высокой | |
 | квалификации | | |-----| | | Раскрепление устанавливаемой изоляции
 на | | поверхностях судовых помещений, механизмов и | | трубопроводов | | |-----
 -----| | Сборка в цехе плиточной изоляции в узлы | | |-----| |
 | Торцовка и оклеивание тканью пластин и профилей из | | плиточной изоляции | | |-----
 -----| | Установка, монтаж бандажей крепления изоляции на | | трубопроводах | | |-----

-----| | |Выполнение по чертежам и эскизам работ средней| | |сложности по изоляции судовых помещений с небольшим| | |насыщением, систем трубопроводов и механизмов| | |волоконистыми и плиточными материалами, формованными| | |изделиями, пробковой крупой| | |-----
-----| | |Доработка после изоляции (шпатлевание, оклеивание| | |бязью, хлопчатобумажной тканью по шпатлевке) труб,| | |изолированных напылением пенополиуретана| | |-----
-----| | |Изоляция волокнистыми материалами с установкой| | |пленки гидрозащитного поливинилхлоридного| | |пластиката, обшивка стеклотканью поверхностей| | |холодных трубопроводов с погибами одного сечения| | |-----
| | |Изоляция дверей, люков листовой пробкой| | |-----| | |Изоляция однослойная плиточными и формованными| | |изделиями, теплозвукоизоляционными матами бортов,| | |подволоков, выгородок, переборок помещений судов| | |-----
| | |Изоляция плиточными материалами, шпатлевание| | |изоляции и оклеивание тканью воздуховодов систем| | |вентиляции и кондиционирования прямоугольной формы| | |-----
-----| | |Изоляция по месту плиточными материалами труб| | |различных диаметров| | |-----
-----| | |Изоляция постов и рубок капроновыми матами, наклейка| | |пленки и прокладок, изоляция арматуры мастикой| | |-----| | |Изоляция пробковой крупой в труднодоступных местах| | |арматуры, трубопроводов, поверхностей судовых| | |помещений, механизмов| | |-----| | |Изоляция труб гнутых с отрезками базальтовыми и| | |асбестовыми шнурами (без штукатурки), картонами| | |асбестовыми (рубероидом) и базальтовыми, парусиной,| | |асбестовыми и асбестостеклянными тканями в один и| | |несколько слоев| | |-----
| | |Изоляция фланцев, клинкетов матрацами из асбестовой| | |или асбестостеклянной ткани с наполнителями| | |-----
--| | |Изоляция формованными изделиями, скорлупами,| | |сегментами, трубными секциями и матами поверхностей| | |горячих и холодных трубопроводов прямых| | |-----
| | |Напыление на изолируемую поверхность противопожарной| | |изоляции| | |-----
-----| | |Оклеивание стеклотканью втулок, сальников, колец,| | |валов диаметром до 250 мм| | |-----
-----| | |Оклеивание труб вентиляции и кондиционирования| | |изолированных, сложной конфигурации стеклотканью на| | |эпоксидном компаунде, теплоизоляционными материалами| | |на основе базальтового шпательного волокна| | |-----
-----| | |Раскрепление устанавливаемой изоляции| | |-----
----| | |Установка бакелитового покрытия на втулки, кольца,| | |прокладки, фланцы и прочие детали| | |-----
| | |Установка съемных матрацев на арматуру| | |-----
-----| | |Шпатлевание установленной на поверхности судовых| | |помещений изоляции целалитовой шпатлевкой, обшивка| | |хлопчатобумажной тканью, установка гидрозащитного| | |поливинилхлоридного пластиката на полиуретановых и| | |фенолоформальдегидных клеях| | |-----
-----| | |Выполнение по чертежам и эскизам сложных работ по| | |изоляции судовых помещений с большим доизоляционным| | |насыщением плиточными материалами| | |-----
-----| | |Изоляция волокнистыми материалами на судне труб| | |забойных, фланцевых соединений, клапанов, вентилях| | |-----
-----| | |Изоляция на судах трубопроводов, фланцевых| | |соединений, арматуры и механизмов волокнистыми| | |материалами и стеклотканью с пропиткой ее связующим| | |на основе эпоксидных смол| | |-----
| | |Изоляция пакетами из плиточных материалов| | |поверхностей, пересеченных трубопроводами и| | |арматурой| | |-----
-----| | |Изоляция пластиком на судах и плавучих конструкциях| | |днищ, бортов, настилов, фундаментов, монтажных| | |стыков| | |-----
| | |Изоляция пластмассовыми плитами плоских поверхностей| | |-----| | |Изоляция плиточными профильными материалами с| | |подгонкой по месту шпангоутов внутренних, основного

| |корпуса | |-----| | |Изоляция по месту плиточными материалами бортов, | | |переборок, подволоков плоских и криволинейных с | | |большим количеством насыщения | | |-----| | |Изоляция поверхностей фасонных горячих и холодных | | |трубопроводов, теплообменных аппаратов, агрегатов | | |-----| | |Изоляция подволока с большим количеством насыщения и | | |набором | | |-----| | |Изоляция различными изоляционными материалами, | | |липкой лентой арматуры и соединений трубопроводов, | | |вентиляции, поверхностей судовых помещений | | |-----| | |Изоляция различными материалами труб вентиляции | | |переменного по длине сечения с отрезками различной | | |конфигурации | | |-----| | |Изоляция сложных поверхностей щитами и пакетами | | |-----| | |Изоляция стеклотканью валов диаметров свыше 250 мм | | |кожухов, обтекателей | | |-----| | |Изоляция труб несложной конфигурации в цехе методом | | |напыления пенополиуретана | | |-----| | |Изоляция фенолоформальдегидными плитами и | | |полистирольным пенопластом набора полосульбового и | | |таврового | | |-----| | |Изоляция формованными изделиями, сегментами, | | |скорлупами, плиточными материалами поверхностей | | |фасонных холодных и горячих трубопроводов, | | |теплообменных аппаратов, агрегатов | | |-----| | |Комбинированная изоляция матами, фасонными плитами, | | |полотном или шнуром с разборкой, установкой хомутов, | | |кожухов, креплений компенсаторов и других | | |вибрирующих частей механизмов | | |-----| | |Мастичная изоляция горячих поверхностей арматуры, | | |механизмов, труб, коллекторов, паропроводов | | |-----| | |Многослойная изоляция поверхностей помещений, крышек | | |и цилиндров теплоизоляционными материалами из | | |пенопласта полистирольного | | |-----| | |Многослойная изоляция различными материалами, | | |металлической сеткой, тканью, оштукатуривание | | |фильтров ионообменных, многослойная изоляция цистерн | | |провизионных | | |-----| | |Многослойная комбинированная изоляция внутренних | | |поверхностей ящиков для спецпринадлежностей | | |-----| | |Многослойная комбинированная изоляция соевитовым | | |брусом, металлической сеткой и тканью, | | |оштукатуривание котлов, дымоходов в котельных | | |помещениях, турбин, паронагревателей | | |-----| | |Монтаж изоляции на сложных поверхностях | | |трубопроводов и механизмов | | |-----| | |Нанесение мастичной изоляции на трубопроводы и | | |арматуру | | |-----| | |Нанесение противопожарной изоляции на поверхности | | |судовых помещений сложных форм (кроме | | |цилиндрических, сферических, конических) с большим | | |количеством насыщения | | |-----| | |Обмазывание жидкими и пастообразными изолирующими | | |материалами несложных поверхностей труб и механизмов | | |-----| | |Установка изолирующих матрасов на арматуру, | | |соединения и сборки трубопроводов главного и | | |вспомогательного пара, оштукатуривание их | | |-----| | |Установка многослойной фенолформальдегидной | | |плиточной изоляции в кладовых, провизионных, | | |пищеблоке | | |-----| | |Установка с подгонкой по кабельным трассам скорлупы | | |из используемого изоляционного материала на изделия | | |судовые | | |-----| | |Необходимые | | |Выполнять работы по изоляции судовых помещений, | | |умения | | |трубопроводов, систем, теплообменных аппаратов | | |плиточными, волокнистыми и мастичными материалами, | | |формованными изделиями, пробковой крупой, | | |асбоцементной и пенополиуретановой напыляемой | | |изоляцией под руководством изолировщика судового | | |более высокой квалификации | | |-----| | |Оклеивать изоляционные пластины и профили тканью | | |-----| | |Оклеивать стеклотканью изолированные поверхности под | | |руководством изолировщика более высокой квалификации | | |-----| | |Осуществлять временную

технологическую изоляцию труб | | и арматуры | | |-----| | |Работать с
 чертежами, эскизами и технологической | | документацией на выполняемые изоляционные работы | |
 |-----| | |Раскреплять устанавливаемую изоляцию | | |-----
 -----| | |Собирать плиточную изоляцию в узлы | | |-----| |
 |Армировать эластичный и плиточный пенопласт | | (поливинилхлоридный) | | |-----
 -----| | |Выполнять противопожарную напыляемую изоляцию | | |-----
 -----| | |Обшивать стеклотканью изолированные поверхности | | |-----|
 | |Оклеивать специальными материалами изолированные | | поверхности | | |-----
 -----| | |Осуществлять изоляцию плиточными, волокнистыми | | материалами, формованными
 изделиями, скорлупами, | | сегментами, трубными секциями и матами, мастикой | | |-----
 -----| | |Дорабатывать поверхности после изоляции | | (шпатлевание, оклеивание) | | |----
 -----| | |Осуществлять изоляцию труб различных диаметров | | |-----
 -----| | |Выполнять противопожарную изоляцию поверхностей | | (исключая
 сферические, цилиндрические, конические) и | | ремонтировать устанавливаемую изоляцию | | |-----
 -----| | |Выполнять работы по нанесению вибродемпфирующего | | покрытия
 по корпусным работам, а также по системным | | трубопроводам | | |-----
 --| | |Изолировать трубы несложной конфигурации методом | | напыления пенополиуретана | | |-----
 -----| | |Изолировать горячие поверхности котлов, коллекторов, | |
 |теплообменных аппаратов и паропроводов | | |-----| | |Изолировать на
 судах трубопроводы, фланцевые | | соединения, арматуру и механизмы волокнистыми | |
 |материалами и стеклотканью с пропиткой ее связующим | | на основе эпоксидных смол | | |-----
 -----| | |Изолировать сложные поверхности щитами и пакетами | | |-----
 -----| | |Монтировать изоляцию на сложные поверхности | | трубопроводов и
 механизмов | | |-----| | |Наносить мастичную изоляцию на
 трубопроводы и | | арматуру | | |-----| | |Настилать керамические
 плитки | | |-----| | |Производить многослойную изоляцию поверхностей
 | | помещений, крышек и цилиндров теплоизоляционными | | материалами из пенопласта
 полистирольного | | |-----| | |Работать со сложными чертежами,
 технологической и | | другой документацией на выполняемые изоляционные | | работы | |-----|-----
 -----| | |Необходимые |Виды производственного брака при проведении|
 |знания |изоляционных работ, причины и способы его | | предупреждения | | |-----
 -----| | |Назначение и виды изоляции, применяемой в | | судостроении | | |-----
 -----| | |Назначение и условия применения при производстве | | изоляционных работ
 специальных приспособлений | | |-----| | |Назначение и условия
 применения рабочего и простого | | контрольно-измерительного инструмента, применяемого | | для
 выполнения изоляционных работ | | |-----| | |Наименование и
 расположение типовых районов судна | | |-----| | |Наименование, марки
 и специфические свойства | | применяемых изоляционных материалов | | |-----
 -----| | |Необходимые условия микроклимата при производстве | | изоляционных работ | | |-----
 -----| | |Последовательность выполнения работ при изоляции | | подволоков
 бортов, переборок, трубопроводов и систем | | |-----| | |Правила
 крепления устанавливаемой изоляции | | |-----| | |Правила обращения с
 образующимися отходами при | | проведении изоляционных работ | | |-----
 ----| | |Правила чтения чертежей и технологической | | документации на выполняемую работу | | |-----
 -----| | |Марки и назначение клеев и подмазочных материалов, | |
 |применяемых при изоляционных работах | | |-----| | |Основные
 вредные и опасные производственные факторы | | при проведении изоляционных работ | | |-----
 -----| | |Последовательность выполнения работ по изоляции | | судовых

помещений и трубопроводов плиточными | | материалами, формованными изделиями и пробковой | |
| крупной | | |-----| | |Правила раскрепления приклеиваемых плиточных| |
| материалов и формованных изделий | | |-----| | |Режимы
полимеризации и отверждения клеев | | |-----| | |Технологические
процессы выполнения противопожарной | | изоляции, настила керамических плиток и изготовления | |
| скорлуп и плат из фенольного пенопласта и | | базальтового картона | | |-----
|-----| | |Типы и конструкции изоляции | | |-----| | |Типы и способы
нанесения гидроизоляционных покрытий | | |-----| | |Виды судовой
изоляции и способы ее крепления | | |-----| | |Основные свойства
изоляционных материалов, | | применяемых в судостроении и судоремонте | | |-----
|-----| | |Последовательность выполнения работ по изоляции | | сложных поверхностей и ее
ремонту | | |-----| | |Правила чтения сложных чертежей | | |-----
|-----| | |Применяемое оборудование, приспособления, | | контрольно-измерительные
инструменты при выполнении | | изоляционных работ, работ по изготовлению деталей | | изоляции
профильного набора, плиг и скорлуп из | | фенольного пенопласта и способы их подналадки в | |
| процессе работы | | |-----| | |Способы проверки качества приклеивания
изоляционных | | материалов | | |-----| | |Технологии выполнения
многослойной изоляции | | трубопроводов и механизмов, противопожарной изоляции | |
| асбестовермикулитовыми, асбестоперлитовыми | | плиточными материалами, изоляции | | |-----
|-----| | |поверхностей пластмассовыми пластинами, стеклотканью | | с пропиткой
ее связующим на основе эпоксидных смол | | |-----| | |Технологии и
режимы выполнения мастичной изоляции | | |-----| | |Технологии и
способы изолирования горячих | | поверхностей котлов, коллекторов, теплообменных | | аппаратов
и паропроводов | | |-----| | |Типы штукатурки в зависимости от
применяемых | | изоляционных материалов и способы ее нанесения | | |-----|-----
|-----| |Другие | - | |характерис- | | |тики | | |-----|-----|-----|

3.3.3. Трудовая функция

-----		-----		---	Наименование	Выполнение работ по	Код	С/03.3	Уровень	3
ремонту (восстановлению)			(под-							
изоляции судовых помещений			уровень)							
с большим доизоляционным			квали-							
насыщением, систем и			фикации							
оборудования судов,										
плавучих конструкций и их										
составных частей										

|-----| |-----| |---| Происхождение |-----|-----|-----|-----| трудовой
| Оригинал X | Заимствовано | | функции | | из оригинала | | |
|-----|-----|-----|-----|

Код Регистрационный

оригинала номер

профессионального

стандарта |-----|-----| |Трудовые |Ремонт поврежденной изоляции
(в один и несколько | действия |слоев) труб прямых базальтовыми и асбестовыми | | шнурами (без
штукатурки), базальтовым и асбестовым | | картонами, базальтовыми скорлупами, стеклотканью и | |
| асбестовыми тканями | | |-----| | |Ремонт поврежденной изоляции
арматуры (без | | штукатурки) базальтовыми и асбестовыми рулонными | | шнурами | | |-----
|-----| | |Ремонт поврежденной изоляции бортов, переборок, | | выгородок,
подволоков асбестовым и базальтовым | | картонами, алюминиевой фольгой | | |-----

-----| | Ремонт поврежденной изоляции волокнистыми | | материалами с установкой гидрозащитной пленки или | | нанесением гидрозащитного слоя, обшивка тканью | | трубопроводов холодных прямых и с погибами одного | | сечения и ремонт поврежденной изоляции | | -----

-----| | Ремонт и раскрепление устанавливаемой изоляции | | -----

-----| | Ремонт поврежденной изоляции волокнистыми | | материалами с установкой пленки гидрозащитного | | поливинилхлоридного пластика, обшивка стеклотканью | | поверхностей холодных трубопроводов с погибами | | одного сечения | | -----| |

| Ремонт поврежденной изоляции однослойной плиточными | | и формованными изделиями, теплозвукоизоляционными | | матами бортов, подволоков, выгородок, переборок | | помещений судов | | -----| |

| Ремонт поврежденной изоляции плиточными материалами, | | шпатлевание изоляции и оклеивание тканью | | воздухопроводов систем вентиляции и кондиционирования | | прямоугольной формы | | -----| |

| Ремонт поврежденной изоляции пробковой крупой в | | труднодоступных местах арматуры, трубопроводов, | | поверхностей судовых помещений, механизмов | | -----| |

| Ремонт поврежденной изоляции труб гнутых с | | отрезками базальтовыми и асбестовыми шнурами (без | | штукатурки), картонами асбестовыми (рубероидом) и | | базальтовыми, парусиной, асбестовыми и | | асбестостеклянными тканями в один и несколько слоев, | | ремонт поврежденной изоляции | | -----

-----| | Ремонт поврежденной противопожарной изоляции, | | напыленной на изолируемую поверхность | | -----| |

| Замена кладки кирпичных котлов | | -----| |

| Ремонт поврежденной изоляции фенолоформальдегидными | | плитами и полистирольным пенопластом набора | | полособульбового и таврового | | -----

-----| | Ремонт поврежденных участков жидкими и | | пастообразными изолирующими материалами несложных | | поверхностей труб и механизмов | | -----| |

-----| | Необходимые | | Выполнять ремонт поврежденной изоляции бортов, | | умения переборок, выгородок, подволоков асбестовым и | | базальтовым картонами, алюминиевой фольгой | | -----| |

| | Осуществлять ремонт поврежденной изоляции (в один и | | несколько слоев) труб прямых базальтовыми и | | асбестовыми шнурами (без штукатурки), базальтовым и | | асбестовым картонами, базальтовыми скорлупами, | | стеклотканью и асбестовыми тканями | | -----| |

| | Производить ремонт поврежденной изоляции | | волокнистыми материалами с установкой гидрозащитной | | пленки или нанесением гидрозащитного слоя, обшивать | | тканью поверхности трубопроводов холодных прямых и с | | погибами одного сечения и ремонтировать поврежденную | | изоляцию | | -----

-----| | Проводить ремонт поврежденной изоляции арматуры (без | | штукатурки) базальтовыми и асбестовыми рулонными | | шнурами | | -----| |

| Раскреплять и ремонтировать устанавливаемую изоляцию | | -----| |

| Осуществлять ремонт поврежденной изоляции | | волокнистыми материалами с установкой пленки | | гидрозащитного поливинилхлоридного пластика, | | обшивать стеклотканью поверхности холодных | | трубопроводов с погибами одного сечения | | -----| |

| Осуществлять ремонт поврежденной изоляции плиточными | | материалами, шпатлевание изоляции и оклеивание | | тканью воздухопроводов систем вентиляции и | | кондиционирования прямоугольной формы | | -----| |

| Осуществлять ремонт поврежденной изоляции труб | | гнутых с отрезками базальтовыми и асбестовыми | | шнурами (без штукатурки), картонами асбестовыми | | (рубероидом) и базальтовыми, парусиной, асбестовыми | | и асбестостеклянными тканями в один и несколько | | слоев, ремонт поврежденной изоляции | | -----

-----| | Проводить ремонт поврежденной изоляции однослойной | | плиточными и формованными изделиями, | | теплозвукоизоляционными матами бортов, подволоков, | | выгородок, переборок помещений судов | | -----| |

| Проводить ремонт поврежденной изоляции пробковой | | крупой в труднодоступных местах арматуры, | | трубопроводов, поверхностей

судовых помещений, | | механизмов | | ----- | | Проводить ремонт поврежденной противопожарной | | изоляции, напыленной на изолируемую поверхность | | -----
----- | | Осуществлять ремонт поврежденной изоляции | |
| фенолоформальдегидными плитами и полистирольным | | пенопластом набора полособульбового и таврового | | ----- | | Проводить ремонт поврежденных участков жидкими и | | пастообразными изолирующими материалами несложных | | поверхностей труб и механизмов | | ----- | | ----- | | Необходимые | Правила ремонта поврежденной изоляции (в один и | знания | несколько слоев) труб прямых базальтовыми и | | асбестовыми шнурами (без штукатурки), базальтовым и | | асбестовым картонами, базальтовыми скорлупами, | | стеклотканью и асбестовыми тканями | | ----- | |
| Правила ремонта поврежденной изоляции волокнистыми | | материалами с установкой гидрозащитной пленки или | | нанесением гидрозащитного слоя, методы обшивки | | тканью трубопроводов холодных прямых и с погибами | | одного сечения и ремонта поврежденной изоляции | | ----- | | Технологии ремонта поврежденной изоляции бортов, | | переборок, выгородок, подволоков асбестовым и | | базальтовым картоном, алюминиевой фольгой | | ----- | | Технологии ремонта поврежденной изоляции арматуры | | (без штукатурки) базальтовыми и асбестовыми | | рулонными шнурами | | -----
----- | | Правила ремонта поврежденной изоляции волокнистыми | | материалами с установкой пленки гидрозащитного | | поливинилхлоридного пластика, методы обшивки | | стеклотканью поверхностей холодных трубопроводов с | | погибами одного сечения | | -----
----- | | Правила ремонта поврежденной изоляции плиточными | | материалами, шпатлевания изоляции и оклеивания | | тканью воздухопроводов систем вентиляции и | | кондиционирования прямоугольной формы | | ----- | | Правила ремонта поврежденной изоляции труб гнутых с | | отрезками базальтовыми и асбестовыми шнурами (без | | штукатурки), картонами асбестовыми (рубероидом) и | | базальтовыми, парусиной, асбестовыми и | | асбестостеклянными тканями в один и несколько слоев | | ----- | |
| Правила ремонта поврежденной противопожарной | | изоляции, напыленной на изолируемую поверхность | | ----- | | Технологии ремонта изоляции | | -----
----- | | Технологии ремонта поврежденной изоляции пробковой | | крупной в труднодоступных местах арматуры, | | трубопроводов, поверхностей судовых помещений, | | механизмов | | ----- | | Технологии ремонта поврежденной изоляции однослойной | | плиточными и формованными изделиями, | | теплозвукоизоляционными матами бортов, подволоков, | | выгородок, переборок помещений судов | | -----
- | | Правила ремонта поврежденной изоляции | | фенолоформальдегидными плитами и полистирольным | | пенопластом набора полособульбового и таврового | | -----
----- | | Технологии проведения ремонта поврежденных участков | | жидкими и пастообразными изолирующими материалами | | несложных поверхностей труб и механизмов | | ----- | | -----
----- | | Другие | - | | характерис- | | тики | | ----- | | -----
-- |

3.4. Обобщенная трудовая функция

-----	---	---	Наименование	Выполнение особо сложных и	Код	D	Уровень	4
ответственных работ по квали-								
изоляции и ремонту изоляции фикации								
систем и оборудования судов,								
плавающих конструкций и их								
составных частей								
----- --- --- Происхождение ----- ----- ----- обобщенной								
Оригинал X Заимствовано трудовой из оригинала функции ----- ----- -----								

--|

Код Регистрационный
оригинала номер
профессионального

стандарта |-----|-----| |Возможные |Изолировщик судовой |
|наименования|Изолировщик судовой, 5-й разряд | |должностей | |-----|-----
-----| |-----|-----| |Требования |Среднее профессиональное
образование - программы | |к |подготовки квалифицированных рабочих (служащих) |
|образованию|Дополнительные профессиональные программы - программы | |и обучению |повышения
квалификации, программы профессиональной | |переподготовки | |-----|-----
-----| |Требования |Не менее шести месяцев работы по профессии| |к опыту|изолировщика
судового 4-го разряда | |практичес- | |кой работы | |-----|-----|
|Особые |Прохождение обязательных предварительных (при | |условия |поступлении на работу) и
периодических медицинских | |допуска к|осмотров (обследований), а также внеочередных | |работе
|медицинских осмотров (обследований) в порядке, | |установленном законодательством Российской
Федерации | | |При необходимости использования грузоподъемного | |оборудования прохождение
инструктажа по выполнению | |работ с использованием стропального оборудования с | |отметкой о
периодическом (или, если требуется, | |внеочередном) прохождении проверок знаний | |
|производственных инструкций | |-----|-----|
Дополнительные характеристики: |-----|-----|-----| |Наименование| Код
|Наименование базовой группы, должности | |документа | |(профессии) или специальности | |-----
|-----|-----|-----| |ОКЗ | 7514 |Профессии рабочих по обслуживанию и ремонту| | |
|оборудования морских и речных судов | |-----|-----|-----| |ЕТКС | § 15
|Изолировщик судовой, 5-й разряд | |-----|-----|-----| |ОКНПО | 090205
|Слесарь-судоремонтник | |-----|-----|-----| | | 090206 |Судокорпусник-ремонтник
| |-----|-----|-----|

3.4.1. Трудовая функция

-----		-----		---	Наименование	Выполнение особо сложных и	Код	D/01.4	Уровень	4
ответственных			(под-							
подготовительных и			уровень)							
вспомогательных работ по			квали-							
изоляции судовых помещений,			фикации							
систем и оборудования										
судов, плавучих конструкций										
и их составных частей										
-----		-----		---	Происхождение	-----	-----	-----	-----	трудовой
Оригинал X	Заемствовано		функции		из оригинала					
-----	-----	-----	-----							

Код Регистрационный
оригинала номер
профессионального

стандарта |-----|-----| |Трудовые |Демонтаж многослойной
изоляции из пенопласта со | |действия |скрытыми кабельными трассами и пластинами с изделий | |и
крышек | |-----|-----| |Изготовление матрацев из капроновой ткани с | |
|наполнителем | |-----|-----| |Изготовление матрацев из кремнеземной
ткани с | |наполнителем из каолиновой ваты на трубы, арматуру, | |соединения и сборки
трубопроводов главного и | |вспомогательного пара | |-----|-----| |
|Изготовление по чертежам, эскизам и замерам с места | |матрацев и пакетов изоляционных

фасонных | |-----| |Изготовление подушек для пластыря | |-----
 -----| |Изготовление сегментов из формованных изоляционных | |материалов |
 | |-----| |Натягивание и крепление сетки металлической под | |
 |установку облицовочных плиток | |-----| |Подготовка оборудования,
 приготовление асбоцементной | |смеси | |-----| |Подналадка
 оборудования в процессе работы | |-----| |Приготовление по готовой
 рецептуре мастик, | |шпатлевок, клея | |-----| |Проверка и
 отбраковка получаемых изоляционных | |материалов на соответствие заказу и чертежу | |-----
 -----| |Разметка на изоляционном материале мест установки | |
 |доизоляционного насыщения и вырезка отверстий | |-----| |Раскрой
 тканей асбестовых, кремнеземных, | |хлопчатобумажных, искусственных, синтетических, | |
 |парусины, пластика и волокнистых материалов по | |выкройкам и шаблонам сложных контуров | |
 |-----| |Строгание заготовок на фуговальном станке | |-----
 -----| |Строповка и перемещение грузов (детали, материалы) | |массой до 3000 кг с
 помощью подъемно-транспортных и | |специальных средств в пределах рабочего места | |-----
 -----| |Укладка балласта в трюмах и килевых коробках | |-----
 -----| |Взвешивание компонентов и приготовление мастик и | |шпатлевок для изоляции | |
 |-----| |Гофрирование фольги алюминиевой | |-----
 -----| |Демонтаж съёмной изоляции с бортов, переборок, | |подволоков помещений судов | |
 |-----| |Демонтаж съёмной теплоизоляции с аппаратов | |
 |теплообменных, компенсаторов, фланцев и арматуры | |-----| |
 |Демонтаж, снятие бандажей крепления изоляции на | |трубопроводах | |-----
 -----| |Изготовление и установка каркасов из сетки на трубы | |прямые и арматуру всех
 размеров | |-----| |Изготовление матрацев и пакетов изоляционных | |
 |прямоугольных | |-----| |Маркировка пластин и деталей для
 изоляции профилей | |набора | |-----| |Ознакомление с чертежами,
 эскизами и технологической | |документацией на выполняемые изоляционные работы | |-----
 -----| |Оклеивание в цехе изоляционных пластин и профилей | |
 |хлопчатобумажной тканью | |-----| |Очистка, мытье тары,
 приспособлений, инструмента, | |используемых при выполнении изоляционных работ | |-----
 -----| |Подготовка инструментов, инвентаря и приспособлений | |для
 выполнения изоляционных работ | |-----| |Подготовка
 приспособлений для распиловки плиточных | |материалов для изоляции | |-----
 -----| |Получение и перемещение изоляционных материалов на | |рабочее место | |-----
 -----| |Пришивание крючков к матрацам | |-----| |
 |Протирка и обезжиривание поверхностей перед | |нанесением изоляции | |-----
 -----| |Размельчение, просеивание порошкообразных и | |пробковых изоляционных
 материалов | |-----| |Размотка и нарезка проволоки, шнуров с бухт | |
 |-----| |Размотка и нарезка рулонов фольги алюминиевой | |-----
 -----| |Раскрой и сшивание сетки металлической | |-----
 -----| |Раскрой по готовой разметке, выкройкам и шаблонам | |прямоугольного контура тканей из
 изолирующих | |материалов | |-----| |Резка изоляционных плиточных
 материалов на | |электроноже и электроструне | |-----| |Снятие и
 очистка старой изоляции с деталей, изделий | |и трубопроводов в цехе | |-----
 -----| |Снятие наклеенной изоляции (плиточной, мастичной, | |формованными изделиями) с
 поверхностей судовых | |помещений, трубопроводов, механизмов | |-----
 -----| |Строповка и перемещение грузов (детали, материалы) | |массой до 500 кг | |-----
 -----| |Укладка и раскрой на специальном столе асбестовой и | |кремнеземной тканей,

хлопчатобумажных, искусственных | | и синтетических тканей, парусины, пленки и пергамина | | по шаблонам и выкройкам простой и средней сложности | | |-----| |

|Изготовление деталей изоляции профильного набора на| | фрезерных станках | | |-----|-----| |Изготовление матрасов из кремнеземной ткани с| | наполнителем из каолиновой ваты со снятием замеров с| | места и изготовлением эскизов на трубы, арматуру, | | соединения и сборки трубопроводов главного и | | вспомогательного пара | | |-----| |

|Изготовление пакетов изоляции со снятием замеров с| | места, выполнением сложных выкроек, проведением| | необходимых расчетов, обеспечивающих перекрытие| | стыков изоляции последующими слоями, установка слоев| | изоляции поверхностей агрегатов и конструкций| | энергетического помещения | | |-----| |Изготовление плит и скорлуп из фенольного| | пенопласта, базальтового волокна и пенопласта| | полистирольного | | |-----|-----| |Изготовление плит и скорлупы из фенольного| | пенопласта | | |-----|-----| |Изготовление шаблонов, выкроек, выполнение эскизов| | (по замерам с места) для раскроя изоляционных| | материалов | | |-----| |

|Подготовка и подналадка в процессе работы| | оборудования и приспособлений для изготовления| | деталей изоляции профильного набора и изготовления| | плит и скорлуп из фенольного пенопласта | | |-----| |Подготовка поверхностей и облицовка плитками| | пищеблоков и санитарных помещений | | |-----| |Подготовка поверхностей и укладка керамических| | плиток | | |-----| |Снятие теплоизоляции из пенопласта полистирольного| | для доступа к кабельным проводкам и нагревательным| | элементам в процессе ремонта при условии несъемной| | изоляции | | |-----|-----| |Строповка и перемещение грузов (детали, материалы)| | массой до 5000 кг с помощью подъемно-транспортных и | | специальных средств в пределах рабочего места | | |-----|-----| |Изготовление сложных выкроек, шаблонов, выполнение| | эскизов с чертежей и конструкций для раскроя| | изоляционных материалов с необходимыми расчетами | | |-----|-----| |Ознакомление с чертежами любой сложности и | | необходимой технологической и специальной| | документацией на выполнение изоляционных работ | | |-----|-----| |Подготовка специальных сушил к ведению рабочего| | процесса, приспособлений и контрольно-измерительных| | приборов при выполнении "горячей" изоляции| | специальными материалами | | |-----| |Строповка и перемещение грузов (детали, материалы)| | массой до 10 000 кг с помощью подъемно-транспортных| | и специальных средств в пределах рабочего места | | |-----|-----|

|Необходимые |Демонтировать теплоизоляционные плиты из пенопласта| умения |полистирольного| | |-----|-----| |Изготавливать фасонные матрасы и пакеты | | |-----|-----| |Подготавливать оборудование и приспособления для| | строгания заготовок, армирования пенопластов и | | раскроя изоляционных материалов | | |-----|-----| |Подналадивать оборудование в процессе работы | | |-----|-----| |Проверять и отбраковывать получаемые изоляционные| | материалы на соответствие заказу и чертежу | | |-----|-----| |Размечать и раскраивать изоляционные материалы| | сложных контуров по выкройкам с учетом рационального| | использования материалов | | |-----|-----| |Размечать на изоляционном материале места установки| | доизоляционного насыщения, размечать места| | установки крепежных приспособлений на изолируемых| | поверхностях в условиях судоремонта и вырезать| | соответствующие разметке отверстия | | |-----|-----| |Раскраивать изоляционные материалы на станках | | |-----|-----| |Строгать заготовки на фуговальном станке | | |-----|-----| |Стропить и перемещать грузы массой до 3000 кг с| | помощью подъемно-транспортных и специальных средств | | |-----|-----| |Взвешивать компоненты и приготавливать мастики и | | шпатлевки для изоляции | | |-----|

-----| | |Изготавливать маты и пакеты изоляции, шить матрацы| |прямоугольной формы| | |-----
-----| | |Очищать инструменты, инвентарь и аппаратуру,| |используемые при
выполнении изоляционных работ | |-----| | |Очищать поверхности
трубопроводов, систем и | |механизмов после снятия старой наклеенной изоляции | |-----
-----| | |Подготавливать порошкообразные и пробковые материалы| |-----
-----| | |Подготавливать приспособления для распиловки| |плиточных материалов для
изоляции | |-----| | |Получать и подносить изоляционные материалы
на| |рабочее место | |-----| | |Протирать и обезжиривать поверхности
перед| |нанесением изоляции | |-----| | |Разматывать, нарезать,
раскраивать, сшивать| |используемые изоляционные материалы и средства их| |крепления | |-----
-----| | |Резать изоляционные плиточные материалы на| |электроноже и
электроструне | |-----| | |Снимать и очищать старую изоляцию с
деталей, изделий| |и трубопроводов | |-----| | |Стропить и
перемещать грузы массой до 500 кг | |-----| | |Укладывать и
раскраивать материалы, применяемые при| |изоляции, по шаблонам и выкройкам простой и |
|средней сложности | |-----| | |Изготавливать детали изоляции
профильного набора на| |фрезерных станках | |-----| |
|Изготавливать плиты и скорлупы из фенольного| |пенопласта, базальтового волокна и пенопласта|
|полистирольного | |-----| | |Изготавливать шаблоны, выкройки,
выполнять эскизы| | (по замерам с места) для раскроя изоляционных| |материалов | |-----
-----| | |Подготавливать и подналадить в процессе работы| |оборудование и
приспособления для изготовления| |деталей изоляции профильного набора и изготовления| |плит
и скорлуп из фенольного пенопласта | |-----| | |Размечать на
изоляционном материале и нарезать места| |установки доизоляционного насыщения | |-----
-----| | |Снимать теплоизоляцию из пенопласта полистирольного| |для доступа к
кабельным проводкам и нагревательным| |элементам в процессе ремонта при условии несъемной| |
|изоляции | |-----| | |Стропить и перемещать грузы массой до 5000 кг
с| |помощью подъемно-транспортных и специальных средств| |в пределах рабочего места (с
аттестацией в качестве| |стропальщика) | |-----| | |Изготавливать
сложные выкройки, шаблоны, выполнять| |эскизы с чертежей и конструкций для раскроя|
|изоляционных материалов с необходимыми расчетами | |-----| |
|Подготавливать специальные сушила к ведению рабочего| |процесса, приспособления и
контрольно-измерительные| |приборы при выполнении "горячей" изоляции| |специальными
материалами | |-----| | |Стропить и перемещать грузы массой до 10
000 кг с| |помощью подъемно-транспортных и специальных средств| |в пределах рабочего места |
|-----|-----| |Необходимые |Правила проверки густоты
приготавливаемых подмазок для| |знания |приклейки формованных изделий | |-----
-----| | |Правила строповки и перемещения грузов массой до| |3000 кг | |-----
-----| | |Технологии приготовления напыляемой асбестоцементной| |смеси | |-----
-----| | |Устройство и правила подналадки применяемого| |оборудования | |-----
-----| | |Маркировка и назначение компонентов, входящих в| |состав
шпатлевок и мастик | |-----| | |Правила по охране труда и
производственной санитарии| |при работе с токсичными клеями и материалами на| |основе
стекловолокна | |-----| | |Порядок оформления разрешения на
выполнение| |изоляционных работ на судах, наряда-допуска на| |выполнение работ в замкнутых и
труднодоступных| |помещениях | |-----| | |Правила и способы
очистки инструмента, инвентаря и| |аппаратуры, используемых при выполнении изоляционных| |
|работ | |-----| | |Правила обращения с изоляционными материалами |

| |-----| |Правила подготовки изоляционных материалов к |
 |установке на место и поверхностей под изоляцию | |-----| |Правила
 строповки и перемещения грузов массой до 500 | |кг | |-----| |
 |Правила хранения изоляционных материалов | |-----| |Способы
 обезжиривания, очистки, промывки и сушки | |поверхностей перед изоляцией | |-----
 -----| |Требования к организации рабочего места при | |выполнении изоляционных работ
 | |-----| |Устройство и правила обслуживания применяемого | |
 |оборудования | |-----| |Правила изготовления шаблонов, выкроек и
 выполнения | |эскизов для раскроя изоляционных материалов | |-----|
 |Правила строповки и перемещения грузов массой до | |5000 кг | |-----
 ---| |Устройство применяемого оборудования, | |приспособлений, контрольно-измерительных | |
 |инструментов при выполнении изоляционных работ, | |работ по изготовлению деталей изоляции | |
 |профильного набора, плит и скорлуп из фенольного | |пенопласта и способы их подналадки в
 процессе работы | |-----| |Правила строповки и перемещения грузов
 массой до | |10 000 кг | |-----| |Устройство и обслуживание
 специальных сушил, | |назначение и правила пользования | |контрольно-измерительными
 приборами в процессе сушки |-----|-----| |Другие | - | |характерис- |
 | |тики | |-----|-----|

3.4.2. Трудовая функция

-----		-----		---	Наименование	Выполнение работ по	Код	D/02.4	Уровень	4
изоляция бортов и			(под-							
подволоков с большим			уровень)							
количеством насыщения и			квали-							
смешанной системой набора,			фикации							
котлов, котлоагрегатов,										
турбин, пароперегревателей										
и дымоходов (к которым										
предъявляются повышенные										
требования) термостойкими										
материалами на специальной										
мастике										

|-----| |-----| |---| Происхождение |-----|-----|-----|-----| трудовой
 |Оригинал X |Заемствовано | | функции | |из оригинала | | |
 |-----|-----|-----|-----|

Код Регистрационный
 оригинала номер
 профессионального

стандарта |-----|-----| |Трудовые |Выполнение по чертежам и
 эскизам работ средней | |действия |сложности по изоляции судовых помещений с небольшим | |
 |насыщением, систем трубопроводов и механизмов | |волоконными и плиточными материалами,
 формованными | |изделиями, пробковой крупой | |-----| |Доработка
 после изоляции (шпатлевание, оклеивание) | |бязью, хлопчатобумажной тканью по шпатлевке) труб, |
 |изолированных напылением пенополиуретана | |-----| |Изоляция
 волокнистыми материалами с установкой | |пленки гидрозащитного поливинилхлоридного | |
 |пластика, обшивка стеклотканью поверхностей | |холодных трубопроводов с погибами одного
 сечения | |-----| |Изоляция дверей, люков листовой пробкой | |-----
 -----| |Изоляция однослойная плиточными и формованными | |изделиями,
 теплозвукоизоляционными матами бортов, | |подволоков, выгородок, переборок помещений судов | |

|-----| | Изоляция плиточными материалами, шпатлевание | | изоляции
 и оклеивание тканью воздуховодов систем | | вентиляции и кондиционирования прямоугольной
 формы | | |-----| | Изоляция по месту плиточными материалами труб | |
 |различных диаметров | | |-----| | Изоляция постов и рубок
 капроновыми матами, наклейка | | пленки и прокладок, изоляция арматуры мастикой | | |-----
 -----| | Изоляция пробковой крупой в труднодоступных местах | | арматуры,
 трубопроводов, поверхностей судовых | | помещений, механизмов | | |-----
 ----| | Изоляция труб гнутых с отрезками базальтовыми и | | асбестовыми шнурами (без
 штукатурки), картонами | | асбестовыми (рубероидом) и базальтовыми, парусиной, | | асбестовыми и
 асбестостеклянными тканями в один и | | несколько слоев | | |-----| |
 |Изоляция фланцев, клинкетов матрацами из асбестовой | | или асбестостеклянной ткани с
 наполнителями | | |-----| | Изоляция формованными изделиями,
 скорлупами, | | сегментами, трубными секциями и матами поверхностей | | горячих и холодных
 трубопроводов прямых | | |-----| | Напыление на изолируемую
 поверхность противопожарной | | изоляции | | |-----| | Оклеивание
 стеклотканью втулок, сальников, колец, | | валов диаметром до 250 мм | | |-----
 -----| | Оклеивание труб вентиляции и кондиционирования | | изолированных, сложной
 конфигурации стеклотканью на | | эпоксидном компаунде, теплоизоляционными материалами | | на
 основе базальтового шпательного волокна | | |-----| | Раскрепление
 устанавливаемой изоляции | | |-----| | Установка бакелитового
 покрытия на втулки, кольца, | | прокладки, фланцы и прочие детали | | |-----
 -----| | Установка съемных матрацев на арматуру | | |-----| |
 |Шпатлевание установленной на поверхности судовых | | помещений изоляции целалитовой
 шпатлевкой, обшивка | | хлопчатобумажной тканью, установка гидрозащитного | |
 |поливинилхлоридного пластика на полиуретановых и | | фенолоформальдегидных клеях | | |-----
 -----| | Временная технологическая изоляция труб и арматуры | | |-----
 -----| | Выполнение по чертежам и эскизам простых работ по | | изоляции
 судовых помещений без насыщения, систем и | | трубопроводов волокнистыми материалами,
 базальтовыми | | и асбестовыми шнурами, картонами, алюминиевой | | фольгой | | |-----
 -----| | Выполнение работ по изоляции судовых помещений, | | трубопроводов, систем,
 теплообменных аппаратов | | плиточными, волокнистыми и мастичными материалами, | |
 |формованными изделиями, пробковой крупой, | | асбоцементной и пенополиуретановой напыляемой
 | изоляцией под руководством изолировщика судового | | более высокой квалификации | | |-----
 -----| | Изоляция (в один и несколько слоев) труб прямых | | базальтовыми и
 асбестовыми шнурами (без штукатурки), | | базальтовым и асбестовым картонами, базальтовыми | |
 | скорлупами, стеклотканью и асбестовыми тканями | | |-----| |
 |Изоляция арматуры (без штукатурки) базальтовыми и | | асбестовыми рулонными шнурами | | |-----
 -----| | Изоляция бортов, переборок, выгородок, подволоков | | асбестовым и
 базальтовым картонами, алюминиевой | | фольгой | | |-----| | Изоляция
 волокнистыми материалами с установкой | | гидрозащитной пленки или нанесением
 гидрозащитного | | слоя, обшивка тканью трубопроводов холодных прямых и | | с погибами одного
 сечения | | |-----| | Обшивка тканью труб вентиляции и
 кондиционирования | | изолированных простой конфигурации | | |-----| |
 | Оклеивание стеклотканью изолированных поверхностей в | | цехе под руководством изолировщика
 более высокой | | квалификации | | |-----| | Раскрепление
 устанавливаемой изоляции на | | поверхностях судовых помещений, механизмов и | | трубопроводов | |
 | |-----| | Сборка в цехе плиточной изоляции в узлы | | |-----
 -----| | Торцовка и оклеивание тканью пластин и профилей из | | плиточной изоляции |

| |-----| | |Установка, монтаж бандажей крепления изоляции на| |
 |трубопроводах | |-----| | |Выполнение по чертежам и эскизам
 сложных работ по| | изоляции судовых помещений с большим доизоляционным| |насыщением
 плиточными материалами | |-----| | |Изоляция волокнистыми
 материалами на судне труб| |забойных, фланцевых соединений, клапанов, вентилей | |-----
 -----| | |Изоляция горячих поверхностей котлов, коллекторов,| |теплообменных
 аппаратов и паропроводов | |-----| | |Изоляция на судах
 трубопроводов, фланцевых| |соединений, арматуры и механизмов волокнистыми| |материалами и
 стеклотканью с пропиткой ее связующим| |на основе эпоксидных смол | |-----
 -----| | |Изоляция пакетами из плиточных материалов| |поверхностей, пересеченных
 трубопроводами и| |арматурой | |-----| | |Изоляция пластиком на
 судах и плавучих конструкциях| |днищ, бортов, настилов, фундаментов, монтажных| |стыков | |-----
 -----| | |Изоляция пластмассовыми плитами плоских поверхностей| |-----
 -----| | |Изоляция плиточными профильными материалами с| |подгонкой по
 месту шпангоутов внутренних, основного| |корпуса | |-----| |
 |Изоляция по месту плиточными материалами бортов,| |переборок, подволоков плоских и
 криволинейных с| |большим количеством насыщения | |-----| |
 |Изоляция поверхностей фасонных горячих и холодных| |трубопроводов, теплообменных аппаратов,
 агрегатов | |-----| | |Изоляция подволока с большим количеством
 насыщения и| |набором | |-----| | |Изоляция различными
 изоляционными материалами,| |липкой лентой арматуры и соединений трубопроводов,| |
 |вентиляции, поверхностей судовых помещений | |-----| | |Изоляция
 различными материалами труб вентиляции| |переменного по длине сечения с отрезками
 различной| |конфигурации | |-----| | |Изоляция сложных
 поверхностей щитами и пакетами | |-----| | |Изоляция стеклотканью
 валов диаметров свыше 250 мм| |кожухов, обтекателей | |-----| |
 |Изоляция труб несложной конфигурации в цехе методом| |напыления пенополиуретана | |-----
 -----| | |Изоляция фенолоформальдегидными плитами и| |полистирольным
 пенопластом набора полосульбового и| |таврового | |-----| |
 |Изоляция формованными изделиями, сегментами,| |скорлупами, плиточными материалами
 поверхностей| |фасонных холодных и горячих трубопроводов,| |теплообменных аппаратов,
 агрегатов | |-----| | |Комбинированная изоляция матами, фасонными
 плитами,| |полотном или шнуром с разборкой, установкой хомутов,| |кожухов, креплений
 компенсаторов и других| |вибрирующих частей механизмов | |-----| |
 |Мастичная изоляция горячих поверхностей арматуры,| |механизмов, труб, коллекторов,
 паропроводов | |-----| | |Многослойная изоляция поверхностей
 помещений, крышек| |и цилиндров теплоизоляционными материалами из| |пенопласта поли-
 стирольного | |-----| | |Многослойная изоляция различными
 материалами,| |металлической сеткой, тканью, оштукатуривание| |фильтров ионообменных,
 многослойная изоляция цистерн| |провизионных | |-----| |
 |Многослойная комбинированная изоляция внутренних| |поверхностей ящиков для
 спецпринадлежностей | |-----| | |Многослойная комбинированная
 изоляция соевитовым| |брусом, металлической сеткой и тканью,| |оштукатуривание котлов,
 дымоходов в котельных| |помещениях, турбин, паронагревателей | |-----
 -----| | |Монтаж изоляции на сложных поверхностях| |трубопроводов и механизмов | |-----
 -----| | |Нанесение мастичной изоляции на трубопроводы и| |арматуру | |-----
 -----| | |Нанесение противопожарной изоляции на поверхности| |судовых
 помещений сложных форм (кроме| |цилиндрических, сферических, конических) с большим| |

| количеством насыщения | | |-----| | |Обмазывание жидкими и
 пастообразными изолирующими | | материалами несложных поверхностей труб и механизмов | |-----
 -----| | |Установка изолирующих матрасов на арматуру, | | соединения и
 сборки трубопроводов главного и | | вспомогательного пара, оштукатуривание | |-----
 -----| | |Установка многослойной фенолформальдегидной | | плиточной изоляции в
 кладовых, провизионных, | | пищеблоке | |-----| | |Установка с
 подгонкой по кабельным трассам скорлупы | | из используемого изоляционного материала на
 изделия | | судовые | |-----| | |Выполнение многослойной
 комбинированной изоляции в | | котельных, по рефрижераторным, холодильным камерам и | | другим
 помещениям | |-----| | |Выполнение по чертежам и эскизам особо
 сложных и | | ответственных работ по изоляции (и ее ремонту) | | бортов и подволоков с большим
 количеством насыщения | | и смешанной системой набора, котлов, котлоагрегатов, | | турбин,
 пароперегревателей и дымоходов (к которым | | предъявляются повышенные требования)
 термостойкими | | материалами на специальной мастике | |-----| |
 |Выполнение противопожарной изоляции | | асбестовермикулитовыми и асбестоперлитовыми
 плитами | | на силикатном клее сферических, цилиндрических и | | конических поверхностей судовых
 конструкций | |-----| | |Выполнение сложных работ по обмазыванию
 жидкими и | | пастообразными изолирующими материалами поверхностей | | (штукатурных слоев)
 вручную | |-----| | |Выполнение экспериментальных работ по изоляции
 | |-----| | |Изоляция методом напыления пенополиуретана с | |
 |последующей обработкой поверхностей и оклеиванием | | тканью труб сложной конфигурации,
 изоляция труб, | | установленных на заказе | |-----| | |Изоляция
 пластмассовыми пластинами криволинейных | | поверхностей с большим количеством насыщения | |
 -----| | |Изоляция плиточными и мастичными материалами набора | |
 |радиусного по месту | |-----| | |Изоляция с подгонкой по месту
 внутренних | | поверхностей выгородок, переборок сферических | | судовых | |-----
 -----| | |Изоляция судовых помещений напылением | | пенополиуретана | |-----
 -----| | |Изоляция сферических изделий с большим количеством | | насыщения с
 последующей сушкой в специальных | | сушилках при высоких температурах и определенной | |
 |влажности | |-----| | |Изоляция труб сложной конфигурации в цехе и | |
 | трубопроводов на судах методом напыления | | пенополиуретана | |-----
 -----| | |Изоляция формованными изделиями с заливкой стыков | | смолой с катализатором труб с
 большим количеством | | погибов, арматуры, крышек баллонов | |-----| |
 |Нанесение защитного многослойного покрытия | | стеклотканью с пропиткой связующим на основе
 | эпоксидных смол на поверхности цилиндрические, | | сферические, механизмы | |-----
 -----| | |Напыление и заливка помещений и конструкций судовых | | пенополиуретаном | |
 |-----| |-----| | |Установка многослойной изоляции пластинами из | |
 |пенопласта на поверхностях изделий судовых с | | проложенными кабельными трассами и
 пластинами | |-----| | |Установка многослойной комбинированной
 изоляции на | | котлоагрегаты, турбины, дымоходы, пароперегреватели | |-----
 -----| | |Установка многослойной комбинированной изоляции со | | специальными защитными
 покрытиями по изоляции на | | трубопроводы сложной конфигурации | |-----
 -----| | |Установка синтетического многослойного материала на | | настилах помещений судовых | |
 -----| |-----| | |Необходимые | | Армировать эластичный и плиточный
 пенопласт | | умения | | (поливинилхлоридный) | |-----| | |Выполнять
 противопожарную напыляемую изоляцию | |-----| | |Обшивать
 стеклотканью изолированные поверхности | |-----| | |Оклеивать
 специальными материалами изолированные | | поверхности | |-----| |

|Осуществлять изоляцию плиточными, волокнистыми| |материалами, формованными изделиями, скорлупами,| |сегментами, трубными секциями и матами, мастикой| |-----
 -----| |Дорабатывать поверхности после изоляции| |(шпатлевание, оклеивание)| |-----
 -----| |Осуществлять изоляцию труб различных диаметров| |-----
 -----| |Выполнять работы по изоляции судовых помещений,| |трубопроводов, систем, теплообменных аппаратов| |плиточными, волокнистыми и мастичными материалами,| |формованными изделиями, пробковой крупой,| |асбоцементной и пенополиуретановой напыляемой| |изоляцией под руководством изолировщика судового| |более высокой квалификации| |-----
 -----| |Оклеивать изоляционные пластины и профили тканью| |-----
 -----| |Оклеивать стеклотканью изолированные поверхности под| |руководством изолировщика более высокой квалификации| |-----| |Осуществлять временную технологическую изоляцию труб| |и арматуры| |-----| |Работать с чертежами, эскизами и технологической| |документацией на выполняемые изоляционные работы| |-----| |Раскреплять устанавливаемую изоляцию| |-----| |Собирать плиточную изоляцию в узлы| |-----
 -----| |Выполнять противопожарную изоляцию поверхностей| |(исключая сферические, цилиндрические, конические) и| |ремонтировать устанавливаемую изоляцию| |-----
 -----| |Выполнять работы по нанесению вибродемпфирующего| |покрытия по корпусным работам, а также по системным| |трубопроводам| |-----
 --| |Изолировать трубы несложной конфигурации методом| |напыления пенополиуретана| |-----
 -----| |Изолировать горячие поверхности котлов, коллекторов,| |теплообменных аппаратов и паропроводов| |-----| |Изолировать на судах трубопроводы, фланцевые| |соединения, арматуры и механизмы волокнистыми| |материалами и стеклотканью с пропиткой ее связующим| |на основе эпоксидных смол| |-----
 -----| |Изолировать сложные поверхности щитами и пакетами| |-----
 -----| |Монтировать изоляцию на сложные поверхности| |трубопроводов и механизмов| |-----| |Наносить мастичную изоляцию на трубопроводы и| |арматуру| |-----| |Настилать керамические плитки| |-----| |Производить многослойную изоляцию поверхностей| |помещений, крышек и цилиндров теплоизоляционными| |материалами из пенопласта полистирольного| |-----| |Работать со сложными чертежами, технологической и| |другой документацией на выполняемые изоляционные| |работы| |-----
 -----| |Выполнять многослойную комбинированную изолировку в| |котельных работах, по рефрижераторным, холодильным| |камерам и другим помещениям| |-----
 -----| |Выполнять противопожарную изоляцию| |асбестовермикулитовыми и асбестоперлитовыми плитами| |на силикатном клее сферических, цилиндрических и| |конических поверхностей судовых конструкций и| |ремонтировать установленную изоляцию| |-----
 -----| |Выполнять сложные работы по обмазыванию жидкими и| |пастообразными изолирующими материалами поверхностей| |и их ремонту (штукатурных слоев) вручную| |-----
 -----| |Выполнять экспериментальные работы по изоляции| |-----
 -----| |Заливать пенополиуретаном судовые конструкции| |-----
 -----| |Изолировать судовые помещения напылением| |пенополиуретана| |-----
 -----| |Изолировать трубы сложной конфигурации и| |трубопроводы на судах методом напыления| |пенополиуретана| |-----| |Производить многослойную изоляцию сферических и| |цилиндрических поверхностей с установленными| |нагревательными элементами и кабельными проводками| |-----| |Работать с чертежами любой сложности и необходимой| |технологической и специальной документацией на| |выполнение изоляционных работ| |-----| |Необходимые

|Марки и назначение клеев и подмазочных материалов,| |знания| |применяемых при изоляционных работах| | |-----| | |Основные вредные и опасные производственные факторы| | |при проведении изоляционных работ| | |-----| | |Последовательность выполнения работ по изоляции| | |судовых помещений и трубопроводов плиточными| | |материалами, формованными изделиями и пробковой| | |крупой| | |-----| | |Правила раскрепления приклеиваемых платочных| | |материалов и формованных изделий| | |-----| | |Режимы полимеризации и отверждения клеев| | |-----| | |Технологические процессы выполнения противопожарной| | |изоляции, настила керамических плиток и изготовления| | |скорлуп и плат из фенольного пенопласта и| | |базальтового картона| | |-----| | |Типы и конструкции изоляции| | |-----| | |Типы и способы нанесения гидроизоляционных покрытий| | |-----| | |Виды производственного брака при проведении| | |изоляционных работ, причины и способы его| | |предупреждения| | |-----| | |Назначение и виды изоляции, применяемой в| | |судостроении| | |-----| | |Назначение и условия применения при производстве| | |изоляционных работ специальных приспособлений| | |-----| | |Назначение и условия применения рабочего и простого| | |контрольно-измерительного инструмента, применяемого| | |для выполнения изоляционных работ| | |-----| | |Наименование и расположение типовых районов судна| | |-----| | |Наименование, марки и специфические свойства| | |применяемых изоляционных материалов| | |-----| | |Необходимые условия микроклимата при производстве| | |изоляционных работ| | |-----| | |Последовательность выполнения работ при изоляции| | |подволоков бортов, переборок, трубопроводов и систем| | |-----| | |Правила крепления устанавливаемой изоляции| | |-----| | |Правила обращения с образующимися отходами при| | |проведении изоляционных работ| | |-----| | |Правила чтения чертежей и технологической| | |документации на выполняемую работу| | |-----| | |Виды судовой изоляции и способы ее крепления| | |-----| | |Основные свойства изоляционных материалов,| | |применяемых в судостроении и судоремонте| | |-----| | |Последовательность выполнения работ по изоляции| | |сложных поверхностей и ее ремонту| | |-----| | |Правила чтения сложных чертежей| | |-----| | |Применяемое оборудование, приспособления,| | |контрольно-измерительные инструменты при выполнении| | |изоляционных работ, работ по изготовлению деталей| | |изоляции профильного набора, плит и скорлуп из| | |фенольного пенопласта и способы их подналадки в| | |процессе работы| | |-----| | |Режим полимеризации применяемых клеев| | |-----| | |Способы проверки качества приклеивания изоляционных| | |материалов| | |-----| | |Технологии выполнения многослойной изоляции| | |трубопроводов и механизмов, противопожарной изоляции| | |асбестовермикулитовыми, асбестоперлитовыми| | |плиточными материалами, изоляции поверхностей| | |пластмассовыми пластинами, стеклотканью с пропиткой| | |ее связующим на основе эпоксидных смол| | |-----| | |Технологии и режимы выполнения мастичной изоляции| | |-----| | |Технологии и способы изолирования горячих| | |поверхностей котлов, коллекторов, теплообменных| | |аппаратов и паропроводов| | |-----| | |Типы штукатурки в зависимости от применяемых| | |изоляционных материалов и способы ее нанесения| | |-----| | |Все типы конструкций изоляции, применяемых в| | |судостроении и судоремонте| | |-----| | |Конструктивные требования к устанавливаемой| | |изоляции, правила проверки качества приклеенной| | |изоляции и методы устранения брака| | |-----| | |Основные характеристики и физико-механические| | |показатели изоляционных

материалов, мастик и клеев | | |-----| | |Правила работы с токсичными материалами | | |-----| | |Правила чтения чертежей любой сложности | | |-----| | |Способы защиты мест, не подлежащих изоляции | | |-----| | |Технологии выполнения многослойной комбинированной | | |изоляции | | |-----| | |Технологические требования, инструкции, требования | | |на проверку и дополнительные испытания материалов | | |при производстве работ | | |-----| | |Типы станков, машин, оборудования и специальных | | |приспособлений, применяемых при изоляционных | | |работах | | |-----|-----| |Другие | | |характерис- | | |тики | | |-----|-----|

3.4.3. Трудовая функция

-----		-----		---	Наименование	Выполнение работ по ремонту	Код	D/03.4	Уровень	4
(восстановлению) изоляции			(под-							
бортов и подволоков с			уровень)							
большим количеством			квали-							
насыщения и смешанной			фикации							
системой набора, котлов,										
котлоагрегатов, турбин,										
пароперегревателей и										
дымоходов (к которым										
предъявляются повышенные										
требования) термостойкими										
материалами на специальной										
мастике										

|-----| |-----| |---| Происхождение |-----|-----|-----|-----| трудовой
 |Оригинал X|Заемствовано | | функции | |из оригинала | |
 |-----|-----|-----|-----|

Код Регистрационный

оригинала номер

профессионального

стандарта |-----|-----| |Трудовые |Ремонт и раскрепление
 устанавливаемой изоляции | |действия |-----| | |Ремонт поврежденной
 изоляции волокнистыми | | |материалами с установкой пленки гидрозащитного | |
 |поливинилхлоридного пластиката, обшивка стеклотканью | | |поверхностей холодных трубопроводов
 с погибами | | |одного сечения | | |-----| | |Ремонт поврежденной
 изоляции однослойной плиточными | | |и формованными изделиями, теплозвукоизоляционными | |
 |матами бортов, подволоков, выгородок, переборок | | |помещений судов | | |-----|
 -----| | |Ремонт поврежденной изоляции плиточными материалами, | | |шпатлевание изоляции и
 оклеивание тканью | | |воздуховодов систем вентиляции и кондиционирования | | |прямоугольной
 формы | | |-----| | |Ремонт поврежденной изоляции пробковой крупой в | |
 | |труднодоступных местах арматуры, трубопроводов, | | |поверхностей судовых помещений,
 механизмов | | |-----| | |Ремонт поврежденной изоляции труб гнутых с | |
 |отростками базальтовыми и асбестовыми шнурами (без | | |штукатурки), картонами асбестовыми
 (рубероидом) и | | |базальтовыми, парусиной, асбестовыми и | | |асбестостеклянными тканями в один и
 несколько слоев | | |-----| | |Ремонт поврежденной противопожарной
 изоляции, | | |напыленной на изолируемую поверхность | | |-----| |
 |Ремонт поврежденной изоляции (в один и несколько | | |слоев) труб прямых базальтовыми и
 асбестовыми | | |шнурами (без штукатурки), базальтовым и асбестовым | | |картонами, базальтовыми
 скорлупами, стеклотканью и | | |асбестовыми тканями | | |-----| |

|Ремонт поврежденной изоляции арматуры (без| |штукатурки) базальтовыми и асбестовыми
 рулонными| |шнурами| |-----| |Ремонт поврежденной изоляции
 бортов, переборок,| |выгородок, подволоков асбестовым и базальтовым| |картонами, алюминиевой
 фольгой| |-----| |Ремонт поврежденной изоляции волокнистыми| |
 материалами с установкой гидозащитной пленки или| |нанесением гидрозащитного слоя,
 обшивка тканью| |трубопроводов холодных прямых и с погибами одного| |сечения и ремонт
 поврежденной изоляции| |-----| |Замена кладки кирпичных котлов |
 |-----| |Ремонт поврежденной изоляции фенолоформальдегидными| |
 плитами и полистирольным пенопластом набора| |полособульбового и таврового| |-----
 -----| |Ремонт поврежденных участков жидкими и| |пастообразными изолирующими
 материалами несложных| |поверхностей труб и механизмов| |-----| |
 |Выполнение сложных работ по ремонту (штукатурных| |слоев) вручную жидкими и пастообразными
 изолирующими| |материалами поверхностей| |-----| |Ремонт
 напыляемой изоляции| |-----| |Ремонт противопожарной изоляции
 плитами на| |силикатном клее сферических, цилиндрических и| |конических поверхностей судовых
 конструкций| |-----| |Необходимые |Осуществлять ремонт
 поврежденной изоляции| |умения |волокнистыми материалами с установкой пленки| |
 |гидрозащитного поливинилхлоридного пластика,| |обшивать стеклотканью поверхности
 холодных| |трубопроводов с погибами одного сечения| |-----| |
 |Осуществлять ремонт поврежденной изоляции плиточными| |материалами, шпатлевание изоляции
 и оклеивание| |тканью воздухопроводов систем вентиляции и| |кондиционирования прямоугольной
 формы| |-----| |Осуществлять ремонт поврежденной изоляции труб|
 | |гнутых с отрезками базальтовыми и асбестовыми| |шнурами (без штукатурки), картонами
 асбестовыми| | |(руберином) и базальтовыми, парусиной, асбестовыми| |и асбестостеклянными
 тканями в один и несколько| |слоев, ремонт поврежденной изоляции| |-----
 -----| |Проводить ремонт поврежденной изоляции однослойной| |плиточными и формованными
 изделиями,| |теплозвукоизоляционными матами бортов, подволоков,| |выгородок, переборок
 помещений судов| |-----| |Проводить ремонт поврежденной
 изоляции пробковой| |крупой в труднодоступных местах арматуры,| |трубопроводов, поверхностей
 судовых помещений,| |механизмов| |-----| |Проводить ремонт
 поврежденной противопожарной| |изоляции, напыленной на изолируемую поверхность| |-----
 -----| |Выполнять ремонт поврежденной изоляции бортов,| |переборок,
 выгородок, подволоков асбестовым и| |базальтовым картонами, алюминиевой фольгой| |-----
 -----| |Осуществлять ремонт поврежденной изоляции (в один и| |несколько
 слоев) труб прямых базальтовыми и| |асбестовыми шнурами (без штукатурки), базальтовым и| |
 |асбестовым картонами, базальтовыми скорлупами,| |стеклотканью и асбестовыми тканями| |-----
 -----| |Производить ремонт поврежденной изоляции| |волокнистыми
 материалами с установкой гидрозащитной| |пленки или нанесением гидрозащитного слоя,
 обшивать| |тканью поверхности трубопроводов холодных прямых и с| |погибами одного сечения и
 ремонтировать поврежденную| |изоляцию| |-----| |Проводить
 ремонт поврежденной изоляции арматуры (без| |штукатурки) базальтовыми и асбестовыми
 рулонными| |шнурами| |-----| |Раскреплять и ремонтировать
 устанавливаемую изоляцию| |-----| |Осуществлять ремонт
 поврежденной изоляции| |фенолоформальдегидными плитами и полистирольным| |пенопластом
 набора полособульбового и таврового| |-----| |Проводить ремонт
 поврежденных участков жидкими и| |пастообразными изолирующими материалами несложных| |
 |поверхностей труб и механизмов| |-----| |Выполнять сложные
 работы по ремонту (штукатурных| |слоев) вручную жидкими и пастообразными изолирующими| |

|материалами поверхностей | |-----| |Осуществлять ремонт
противопожарной изоляции| |асбестовыми и асбестоперлитовыми плитами| |на
силикатном клее сферических, цилиндрических и | |конических поверхностей судовых конструкций |
| |-----| |Ремонтировать напыляемую изоляцию | |-----|
-----| |Необходимые |Правила ремонта поврежденной изоляции волокнистыми|
|знания |материалами с установкой пленки гидрозащитного| |поливинилхлоридного пластика,
методы обшивки| |стеклотканью поверхностей холодных трубопроводов с| |погибами одного
сечения | |-----| |Правила ремонта поврежденной изоляции
плиточными| |материалами, шпатлевание изоляции и оклеивание| |тканью воздухопроводов систем
вентиляции и| |кондиционирования прямоугольной формы | |-----| |
|Правила ремонта поврежденной изоляции труб гнутых с| |отростками базальтовыми и асбестовыми
шнурами (без | |штукатурки), картонами асбестовыми (рубероидом) и| |базальтовыми, парусиной,
асбестовыми и| |асбестостеклянными тканями в один и несколько слоев | |-----
-----| |Правила ремонта поврежденной противопожарной| |изоляции, напыленной на
изолируемую поверхность | |-----| |Технологии выполнения ремонта
изоляции | |-----| |Технологии проведения ремонта поврежденной
изоляции| |пробковой крупой в труднодоступных местах арматуры,| |трубопроводов, поверхностей
судовых помещений,| |механизмов | |-----| |Технологии проведения
ремонта поврежденной изоляции| |однослойной плиточными и формованными изделиями,| |
|теплозвукоизоляционными матами бортов, подволоков,| |выгородок, переборок помещений судов |
| |-----| |Правила ремонта поврежденной изоляции (в один и| |
|несколько слоев) труб прямых базальтовыми и| |асбестовыми шнурами (без штукатурки),
базальтовым и| |асбестовым картонами, базальтовыми скорлупами,| |стеклотканью и асбестовыми
тканями | |-----| |Правила ремонта поврежденной изоляции
волокнистыми| |материалами с установкой гидрозащитной пленки или| |нанесением
гидрозащитного слоя, методы обшивки| |тканью трубопроводов холодных прямых и с погибами| |
|одного сечения и ремонта поврежденной изоляции | |-----| |
|Технологии выполнения ремонта поврежденной изоляции| |бортов, переборок, выгородок,
подволоков асбестовым| |и базальтовым картонами, алюминиевой фольгой | |-----
-----| |Технологии проведения ремонта поврежденной изоляции| |арматуры (без
штукатурки) базальтовыми и асбестовыми| |рулонными шнурами | |-----
----| |Правила ремонта поврежденной изоляции| |фенолоформальдегидными плитами и
полистирольным| |пенопластом набора полосульбового и таврового | |-----
-----| |Технологии проведения ремонта поврежденных участков| |жидкими и пастообразными
изолирующими материалами| |несложных поверхностей труб и механизмов | |-----
-----| |Правила ремонта противопожарной изоляции| |асбестовыми и
асбестоперлитовыми плитами| |на силикатном клее сферических, цилиндрических и | |конических
поверхностей судовых конструкций | |-----| |Технологии выполнения
сложных работ по ремонту| |(штукатурных слоев) вручную жидкими и пастообразными| |
|изолирующими материалами поверхностей | |-----| |Другие | -
| |характерис- | |тики | |-----| |

IV. Сведения об организациях - разработчиках профессионального стандарта

- 4.1. Ответственная организация-разработчик |-----| |ООО
"Группа БАЗИС" | | |Генеральный директор Пантюхин Михаил Борисович| |-----
-----| |
- 4.2. Наименования организаций-разработчиков |---| |1. |ОАО
"Адмиралтейские верфи", город Санкт-Петербург | |---| |2.

|ОАО "ОСК", город Москва | |---|-----| |3. |ОАО "ПО "Севмаш",
 город Северодвинск, Архангельская область | |---|-----| |4. |ОАО
 "СПМБМ "Малахит", город Санкт-Петербург | |---|-----| |5. |ОАО
 "Судостроительный завод "Лотос", город Астрахань | |---|-----| |6.
 |ОАО "Центр судоремонта "Дальзавод", город Владивосток | |---|-----|
 -----| |7. |ОАО "ЦКБМТ "Рубин", город Санкт-Петербург | |---|-----|
 |8. |ОАО "ЦМКБ "Алмаз", город Санкт-Петербург | |---|-----| |9.
 |ОАО "ЦС "Звездочка", город Северодвинск, Архангельская | | область | |---|-----
 -----| |10. |ОАО Судостроительный завод "Северная верфь", город | | |Санкт-Петербург | |---|
 -----| |11. |ООО "Балтийский завод - Судостроение", город Санкт-
 Петербург | |---|-----|
