

Об утверждении профессионального стандарта "Слесарь по ремонту специального железнодорожного подвижного состава и механизмов"

Приказ · № 233н · от 13.04.2021 · Министерство труда и социальной защиты · Действует без изменений

МИНИСТЕРСТВО ТРУДА И СОЦИАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ПРИКАЗ

МОСКВА

13 апреля 2021 г. № 233н

Об утверждении профессионального стандарта "Слесарь по ремонту специального железнодорожного подвижного состава и механизмов"

Зарегистрирован Минюстом России 17 мая 2021 г.

Регистрационный № 63480

В соответствии с пунктом 16 Правил разработки и утверждения профессиональных стандартов, утвержденных постановлением Правительства Российской Федерации от 22 января 2013 г. № 23 (Собрание законодательства Российской Федерации, 2013, № 4, ст. 293; 2014, № 39, ст. 5266), приказываю:

1. Утвердить прилагаемый профессиональный стандарт "Слесарь по ремонту специального железнодорожного подвижного состава и механизмов".
2. Признать утратившим силу приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 6 февраля 2018 г. № 61н "Об утверждении профессионального стандарта "Слесарь по ремонту специального железнодорожного подвижного состава и механизмов" (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 2 марта 2018 г., регистрационный № 50228).
3. Настоящий приказ вступает в силу с 1 сентября 2021 г. и действует до 1 сентября 2027 г.

Министр А.О.Котяков

УТВЕРЖДЕН

приказом Министерства труда
и социальной защиты
Российской Федерации
от 13 апреля 2021 г. № 233н

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ

"Слесарь по ремонту специального железнодорожного подвижного состава и механизмов"

1100

Регистрационный номер

Содержание

I. Общие сведения

II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности)

III. Характеристика обобщенных трудовых функций

3.1. Обобщенная трудовая функция "Подготовка к ремонту, ремонт и регулировка простых узлов и

агрегатов специального железнодорожного подвижного состава и механизмов"

3.2. Обобщенная трудовая функция "Подготовка к ремонту, ремонт и стендовые испытания узлов и агрегатов средней сложности специального железнодорожного подвижного состава и механизмов"

3.3. Обобщенная трудовая функция "Подготовка к ремонту, ремонт, регулировка и испытание сложных узлов и агрегатов специального железнодорожного подвижного состава и механизмов"

3.4. Обобщенная трудовая функция "Подготовка к ремонту, ремонт, регулировка и испытание сложных узлов и агрегатов специального железнодорожного подвижного состава с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов, топливной аппаратуры дизельных двигателей"

IV. Сведения об организациях - разработчиках профессионального стандарта

I. Общие сведения

Ремонт, регулировка и испытание специального железнодорожного подвижного состава и механизмов

17.056

(наименование вида профессиональной деятельности) Код

Основная цель вида профессиональной деятельности:

Содержание специального железнодорожного подвижного состава в исправном техническом состоянии, обеспечивающем безопасность движения

Группа занятий:

7232

Механики и ремонтники летательных аппаратов, судов и железнодорожного подвижного состава

-

-

(код ОКЗ 1)(наименование)(код ОКЗ)(наименование)

Отнесение к видам экономической деятельности:33.17

Ремонт и техническое обслуживание прочих транспортных средств и оборудования

(код ОКВЭД 2)

(наименование вида экономической деятельности)

1 Общероссийский классификатор занятий.

2 Общероссийский классификатор видов экономической деятельности.

II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности)

Обобщенные трудовые функцииТрудовые функции

коднаименованиеуровень квалификациинаименованиекодуровень (подуровень) квалификации

А

Подготовка к ремонту, ремонт и регулировка простых узлов и агрегатов специального железнодорожного подвижного состава (далее - СЖПС) и механизмов2

Подготовка к ремонту простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмовА/01.22

Ремонт простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмовА/02.22

Регулировка простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмовА/03.22

В

Подготовка к ремонту, ремонт и стендовые испытания узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и

механизмовЗ

Подготовка к ремонту узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмовВ/01.33

Ремонт узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмовВ/02.33

Стендовые испытания узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмовВ/03.33

С

Подготовка к ремонту, ремонт, регулировка и испытание сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмовЗ

Подготовка к ремонту сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмовС/01.33

Ремонт сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмовС/02.33

Регулировка сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмовС/03.33

Испытание сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов
С/04.33

Д

Подготовка к ремонту, ремонт, регулировка и испытание сложных узлов и агрегатов СЖПС с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов, топливной аппаратуры дизельных двигателей4

Подготовка к ремонту сложных узлов и агрегатов СЖПС с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов, топливной аппаратуры дизельных двигателейD/01.44

Ремонт сложных узлов и агрегатов СЖПС с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов, топливной аппаратуры дизельных двигателейD/02.44

Регулировка сложных узлов и агрегатов СЖПС с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов, топливной аппаратуры дизельных двигателейD/03.44

Испытания сложных узлов и агрегатов СЖПС с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов, топливной аппаратуры дизельных двигателейD/04.44

III. Характеристика обобщенных трудовых функций

3.1. Обобщенная трудовая функция

Наименование

Подготовка к ремонту, ремонт и регулировка простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов

Код

А

Уровень квалификации

2

Происхождение обобщенной трудовой функцииОригинал

ХЗаимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессийСлесарь по ремонту специального железнодорожного подвижного состава и механизмов 2-го разряда

Слесарь по ремонту специального железнодорожного подвижного состава и механизмов 3-го разряда

Требования к образованию и обучениюСреднее общее образование и профессиональное обучение - программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих, программы переподготовки рабочих, служащих

Требования к опыту практической работы-

Особые условия допуска к работеПрохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров 3

Другие характеристики-

Дополнительные характеристики

Наименование документа

Код

Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности

ОК37232Механики и ремонтники летательных аппаратов, судов и железнодорожного подвижного состава

ЕТКС 4 § 128Слесарь по ремонту путевых машин и механизмов 2-го разряда

§ 129Слесарь по ремонту путевых машин и механизмов 3-го разряда

ОКПДТР 5 18542Слесарь по ремонту путевых машин и механизмов

3 Приказ Минздрава России от 28 января 2021 г. № 29н "Об утверждении Порядка проведения обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров работников, предусмотренных частью четвертой статьи 213 Трудового кодекса Российской Федерации, перечня медицинских противопоказаний к осуществлению работ с вредными и (или) опасными производственными факторами, а также работам, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные и периодические медицинские осмотры" (зарегистрирован Минюстом России 29 января 2021 г., регистрационный № 62277).

4 Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих, выпуск 2, раздел "Слесарные и слесарно-сборочные работы".

5 Общероссийский классификатор профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов.

3.1.1. Трудовая функция

Наименование

Подготовка к ремонту простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов

Код

A/01.2

Уровень (подуровень) квалификации

2

Происхождение трудовой функцииОригинал

XЗаимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия

Выявление дефектов простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов с определением их характера

Определение последовательности выполнения работ с подборкой инструмента и подготовкой рабочего места

Подбор запасных частей, материалов, средств индивидуальной защиты для подготовки к ремонту

простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов

Демонтаж простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов для последующего их разделения на сборочные единицы

Мойка с очисткой простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов

Дефектовка простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов для определения степени пригодности каждой из деталей

Термическая обработка металла отдельных деталей ремонтируемых простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов

Необходимые умения

Определять исправность слесарного инструмента

Определять неисправность простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов

Пользоваться приспособлениями и слесарным инструментом при подготовке к ремонту простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов

Пользоваться контрольно-измерительным инструментом при подготовке к ремонту простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов

Необходимые знания

Нормативно-технические и руководящие документы по подготовке к ремонту простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов

Устройство и принцип работы СЖПС и механизмов в части, регламентирующей выполнение трудовых функций

Технологический процесс разборки простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов с применением приспособлений, слесарного и контрольно-измерительного инструмента (тележек путевых, роликов, транспортных устройств, цепей Галля, пластин упора, буксовых лап, направляющих и поддерживающих ролики снегоуборочных полувагонов, кожухов, устанавливаемых на цепи)

Технологический процесс демонтажа простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов с применением приспособлений, слесарного и контрольно-измерительного инструмента (щеток рельсовых электробалластных машин, дозаторов, перил и связей электробалластеров и путевых стругов, транспортных устройств снегоуборочных машин, съемного оборудования путеукладчиков)

Назначение и правила применения приспособлений, слесарного и контрольно-измерительного инструмента

Наименование, маркировка и механические свойства обрабатываемого материала в части, регламентирующей выполнение трудовых функций

Система допусков и посадок в части, регламентирующей выполнение трудовых функций

Требования охраны труда, электробезопасности, пожарной безопасности в части, регламентирующей выполнение трудовых функций

Другие характеристики

-

3.1.2. Трудовая функция

Наименование

Ремонт простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов

Код

А/02.2

Уровень (подуровень) квалификации

2

Происхождение трудовой функцииОригинал

ХЗаимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия

Определение объема и вида ремонта простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов

Ремонт деталей простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов с восстановлением их исправности и работоспособности

Комплектование базовых и сопряженных деталей простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов

Подгонка деталей простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов

Определение базовой детали простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов

Сборка базовой детали с сопряженными деталями простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов

Пригонка по сборке простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов

Монтаж простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов для установки их на месте использования

Необходимые умения

Определять исправность слесарного инструмента

Определять неисправность простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов

Выполнять слесарные работы при ремонте простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов с применением универсальных приспособлений

Пользоваться слесарным инструментом, приспособлениями при ремонте простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов

Пользоваться контрольно-измерительным инструментом при ремонте простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов

Пользоваться контрольно-измерительным инструментом для выявления дефектов при ремонте простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов

Нарезать резьбу и сверлить отверстия

Необходимые знания

Нормативно-технические и руководящие документы по ремонту простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов

Устройство и принцип работы СЖПС и механизмов в части, регламентирующей выполнение трудовых функций

Правила планово-предупредительного ремонта СЖПС и механизмов в части, регламентирующей выполнение трудовых функций

Технологический процесс комплектования и установки простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов с применением простых приспособлений, слесарного и контрольно-измерительного инструмента (щеток рельсовых электробалластных машин, дозаторов, перил и связей электробалластеров и путевых стругов, транспортных устройств снегоуборочных машин, съемного оборудования путеукладчиков)

Технологический процесс ремонта простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов (крыльев выдвижных кюветных частей, стоек параллелограмма, лебедок путевых стругов, подъемных рам междуфермерного шарнира электробалластеров; подъемных и головных лебедок, поворотных и напорных механизмов, редукторов снегоуборочных машин, цилиндров пневматических кранов снегоуборочных полувагонов, рам щебнеочистительных машин, боковин каркасов, узлов рессорных кронштейнов, редукторов снегоуборочных полувагонов)

Способы нарезания резьбы, сверления отверстий при ремонте простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов

Приемы выполнения слесарных работ, обеспечивающие обработку по 11 - 12 квалитетам

Назначение, устройство и правила применения приспособлений, контрольно-измерительного инструмента в части, регламентирующей выполнение трудовых функций

Методы выявления и устранения дефектов узлов и агрегатов СЖПС и механизмов в части, регламентирующей выполнение трудовых функций

Система допусков и посадок в части, регламентирующей выполнение трудовых функций

Квалитеты и параметры шероховатости в части, регламентирующей выполнение трудовых функций

Требования охраны труда, электробезопасности, пожарной безопасности в части, регламентирующей выполнение трудовых функций

Другие характеристики

-

3.1.3. Трудовая функция

Наименование

Регулировка простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов

Код

A/03.2

Уровень (подуровень) квалификации

2

Происхождение трудовой функцииОригинал

XЗаимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия

Подготовка испытательного стенда к выполнению работ по регулировке простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов

Выполнение комплекса работ по регулировке простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов на испытательном стенде

Замена неисправных простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов в случае их обнаружения при

регулировке

Оценка выполненной работы по регулировке простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов

Необходимые умения

Пользоваться слесарным инструментом, универсальными и специальными приспособлениями при регулировке простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов

Пользоваться контрольно-измерительным инструментом и приборами при регулировке простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов

Пользоваться приспособлениями, приборами при замене неисправных простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов

Необходимые знания

Нормативно-технические и руководящие документы по регулировке простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов

Технологический процесс снятия, комплектования и установки простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов с применением универсальных и специальных приспособлений, контрольно-измерительного инструмента и приборов (крыльев выдвижных кюветных частей, стоек параллелограмма, лебедок путевых стругов, подъемных рам междофермерного шарнира электробалластеров; подъемных и головных лебедок, поворотных и напорных механизмов, редукторов снегоуборочных машин)

Технологический процесс комплектования и сборки простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов с применением универсальных и специальных приспособлений, контрольно-измерительного инструмента и приборов (цилиндров пневматических кранов снегоуборочных полувагонов, рам щебнеочистительных машин, боковин каркасов, узлов рессорных кронштейнов, редукторов снегоуборочных полувагонов)

Устройство и принцип работы СЖПС и механизмов в части, регламентирующей выполнение трудовых функций

Методики регулировки простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов с применением универсальных и специальных приспособлений, контрольно-измерительных инструментов и приборов

Назначение, устройство и правила применения универсальных и специальных приспособлений, контрольно-измерительных инструментов и приборов в части, регламентирующей выполнение трудовых функций

Методы выявления и устранения дефектов и неисправностей в работе узлов и агрегатов СЖПС и механизмов в части, регламентирующей выполнение трудовых функций

Система допусков и посадок в части, регламентирующей выполнение трудовых функций

Квалитеты и параметры шероховатости в части, регламентирующей выполнение трудовых функций

Требования охраны труда, электробезопасности, пожарной безопасности в части, регламентирующей выполнение трудовых функций

Другие характеристики

-

3.2. Обобщенная трудовая функция

Наименование

Подготовка к ремонту, ремонт и стендовые испытания узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов

Код

В

Уровень квалификации

3

Происхождение обобщенной трудовой функцииОригинал

ХЗаимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессийСлесарь по ремонту специального железнодорожного подвижного состава и механизмов 4-го разряда

Требования к образованию и обучениюСреднее общее образование и профессиональное обучение - программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих, программы переподготовки рабочих, служащих, программы повышения квалификации рабочих и служащих

Требования к опыту практической работыНе менее одного года слесарем по ремонту специального железнодорожного подвижного состава и механизмов 3-го разряда

Особые условия допуска к работеПрохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров

Другие характеристики-

Дополнительные характеристики

Наименование документа

Код

Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности

ОК37232Механики и ремонтники летательных аппаратов, судов и железнодорожного подвижного состава

ЕТКС§ 130Слесарь по ремонту путевых машин и механизмов 4-го разряда

ОКПДТР18542Слесарь по ремонту путевых машин и механизмов

3.2.1. Трудовая функция

Наименование

Подготовка к ремонту узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов

Код

В/01.3

Уровень (подуровень) квалификации

3

Происхождение трудовой функцииОригинал

ХЗаимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия

Выявление дефектов узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов с определением их

характера

Определение последовательности выполнения работ с подборкой инструмента и подготовкой рабочего места

Подбор запасных частей, материалов, средств индивидуальной защиты для подготовки к ремонту узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов

Демонтаж узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов для последующего их разделения на сборочные единицы

Мойка с очисткой узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов

Дефектовка узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов для определения степени пригодности каждой из деталей

Термическая обработка металла отдельных деталей ремонтируемых узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов

Необходимые умения

Определять исправность слесарного инструмента

Определять неисправность узлов и агрегатов СЖПС и механизмов средней сложности

Выполнять слесарные работы при подготовке к ремонту узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов

Пользоваться слесарным инструментом, приспособлениями при ремонте узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов

Пользоваться контрольно-измерительным инструментом при подготовке к ремонту узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов

Выявлять дефекты в работе узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов

Необходимые знания

Нормативно-технические и руководящие документы по подготовке к ремонту узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов

Устройство и принцип работы СЖПС и механизмов в части, регламентирующей выполнение трудовых функций

Технологический процесс разборки узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов с применением простых приспособлений, слесарного и контрольно-измерительного инструмента (тележек путевых, роликов, транспортных устройств, цепей Галля, пластин упора, буксовых лап, направляющих и поддерживающих ролики снегоуборочных полувагонов, кожухов, устанавливаемых на цепи)

Технологический процесс демонтажа узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов с применением простых приспособлений, слесарного и контрольно-измерительного инструмента (щеток рельсовых электробалластных машин, дозаторов, перил и связей электробалластеров и путевых стругов, транспортных устройств снегоуборочных машин, съемного оборудования путеукладчиков)

Наименование, применение и сорта масел, употребляемых для смазки машин, в части, регламентирующей выполнение трудовых функций

Методы выявления дефектов в работе СЖПС и механизмов в части, регламентирующей выполнение

трудовых функций

Система допусков и посадок в части, регламентирующей выполнение трудовых функций

Требования охраны труда, электробезопасности, пожарной безопасности в части, регламентирующей выполнение трудовых функций

Другие характеристики

-

3.2.2. Трудовая функция

Наименование

Ремонт узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов

Код

В/02.3

Уровень (подуровень) квалификации

3

Происхождение трудовой функцииОригинал

ХЗаимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия

Определение объема, вида и способа ремонта узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов в зависимости от характера поломки

Ремонт деталей узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов с восстановлением их исправности и работоспособности

Комплектование базовых и сопряженных деталей узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов для замены негодных деталей

Подгонка деталей узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов перед началом сборки

Определение базовой детали узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов

Сборка базовой детали с сопряженными деталями узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов

Пригонка по сборке узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов

Монтаж узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов для установки их на месте использования

Оценка качества ремонта узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов

Необходимые умения

Выполнять слесарные работы при ремонте узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов

Выполнять слесарно-монтажные работы при ремонте узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов

Пользоваться слесарным инструментом, приспособлениями при ремонте узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов

Пользоваться контрольно-измерительным инструментом при ремонте узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов

Выявлять дефекты в работе узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов

Необходимые знания

Нормативно-технические и руководящие документы по ремонту узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов

Устройство и принцип работы СЖПС и механизмов в части, регламентирующей выполнение трудовых функций

Технологический процесс ремонта узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов с устранением дефектов узлов, механизмов газораспределения, шатунно-поршневых групп, узлов дизельных двигателей

Правила ремонта и технические условия на ремонт узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов

Приемы выполнения слесарных работ, обеспечивающих обработку по 7 - 10 квалитетам

Назначение, устройство и правила применения универсальных и специальных приспособлений, контрольно-измерительного инструмента в части, регламентирующей выполнение трудовых функций

Наименование, применение и сорта масел, употребляемых для смазки машин, в части, регламентирующей выполнение трудовых функций

Наименование, маркировка и основные механические свойства обрабатываемых материалов в части, регламентирующей выполнение трудовых функций

Способы и приемы термической обработки металлов в части, регламентирующей выполнение трудовых функций

Методы выявления и устранения дефектов в работе СЖПС и механизмов в части, регламентирующей выполнение трудовых функций

Система допусков и посадок в части, регламентирующей выполнение трудовых функций

Квалитеты и параметры шероховатости в части, регламентирующей выполнение трудовых функций

Требования охраны труда, электробезопасности, пожарной безопасности в части, регламентирующей выполнение трудовых функций

Другие характеристики

-

3.2.3. Трудовая функция

Наименование

Стендовые испытания узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов

Код

В/03.3

Уровень (подуровень) квалификации

3

Происхождение трудовой функцииОригинал

ХЗаимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия

Монтаж узлов и агрегатов средней сложности СЖПС на испытательный стенд (ремонтируемый СЖПС)

Монтаж механизмов средней сложности на испытательный стенд

Проверка внешнего вида узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов на испытательном стенде для определения качества выполнения сборочных работ, выявления видимых дефектов

Проверка геометрических размеров узлов и агрегатов средней сложности СЖПС на соответствие габариту в транспортном положении

Проверка работы узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов на испытательном стенде

Проведение ходовых испытаний узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов под нагрузкой на испытательном стенде

Необходимые умения

Пользоваться слесарным инструментом, приспособлениями при проведении стендовых испытаний узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов

Пользоваться контрольно-измерительным инструментом при проведении стендовых испытаний узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов

Пользоваться стендовым оборудованием при проведении стендовых испытаний узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов

Необходимые знания

Нормативно-технические и руководящие документы по проведению стендовых испытаний узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов

Устройство и принцип работы СЖПС и механизмов в части, регламентирующей выполнение трудовых функций

Технологический процесс регулировки узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов (механизмов подъемных рам электробалластных машин)

Технологический процесс комплектовки, сборки узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов (редукторов и приводов щебнеочистительных машин, путеукладочных кранов и рельсоукладчиков)

Технологический процесс ремонта, сборки, регулировки с устранением дефектов узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов (узлов, механизмов газораспределения, шатунно-поршневых групп, узлов дизельных двигателей)

Назначение, устройство и правила применения универсальных и специальных приспособлений и контрольно-измерительного инструмента и приборов в части, регламентирующей выполнение трудовых функций

Наименование, маркировка и основные механические свойства обрабатываемых материалов в части,

регламентирующей выполнение трудовых функций

Методы выявления и устранения дефектов в работе СЖПС и механизмов в части, регламентирующей выполнение трудовых функций

Требования охраны труда, электробезопасности, пожарной безопасности в части, регламентирующей выполнение трудовых функций

Другие характеристики-

3.3. Обобщенная трудовая функция

Наименование

Подготовка к ремонту, ремонт, регулировка и испытание сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов

Код

С

Уровень квалификации

3

Происхождение обобщенной трудовой функцииОригинал

ХЗаимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессийСлесарь по ремонту специального железнодорожного подвижного состава и механизмов 5-го разряда

Требования к образованию и обучениюСреднее общее образование и профессиональное обучение - программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих, программы переподготовки рабочих, служащих, программы повышения квалификации рабочих и служащих

Требования к опыту практической работыНе менее одного года слесарем по ремонту специального железнодорожного подвижного состава и механизмов 4-го разряда

Особые условия допуска к работеПрохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров

Другие характеристики-

Дополнительные характеристики

Наименование документа

Код

Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности

ОК37232Механики и ремонтники летательных аппаратов, судов и железнодорожного подвижного состава

ЕТКС§ 131Слесарь по ремонту путевых машин и механизмов 5-го разряда

ОКПДТР18542Слесарь по ремонту путевых машин и механизмов

3.3.1. Трудовая функция

Наименование

Подготовка к ремонту сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов

Код

С/01.3

Уровень (подуровень) квалификации

3

Происхождение трудовой функцииОригинал

XЗаимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия

Выявление дефектов сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов, неисправностей в работе дизельного двигателя СЖПС с определением их характера

Определение последовательности выполнения работ по ремонту сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов с подборкой инструмента и подготовкой рабочего места

Подбор запасных частей, материалов, средств индивидуальной защиты для подготовки к ремонту сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов

Демонтаж сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов, деталей дизельного двигателя СЖПС для последующего их разделения на сборочные единицы

Мойка с очисткой деталей сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов, деталей дизельного двигателя СЖПС

Дефектовка сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов, деталей дизельного двигателя СЖПС для определения степени годности каждой из деталей

Термическая обработка металла отдельных деталей ремонтируемых сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов, деталей дизельного двигателя СЖПС

Необходимые умения

Определять исправность слесарного инструмента

Выполнять слесарные работы при подготовке к ремонту сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов

Пользоваться слесарным инструментом, приспособлениями при ремонте сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов

Пользоваться данными электронного паспорта СЖПС при подготовке к ремонту сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов

Пользоваться контрольно-измерительным инструментом и приборами при подготовке к ремонту СЖПС и механизмов

Необходимые знания

Нормативно-технические и руководящие документы по подготовке к ремонту сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов

Устройство и принцип работы СЖПС и механизмов в части, касающейся подготовки к ремонту сложных узлов и агрегатов

Назначение, устройство и правила применения универсальных и специальных приспособлений, контрольно-измерительного инструмента в части, регламентирующей выполнение трудовых функций

Технологический процесс разборки сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов (узлов и

механизмов электробалластных, щебнеочистительных, планировочно-уплотняющих, дренажных, звеносборочных, звеноразборочных, рихтовальных, снегоуборочных машин, путеукладчиков и рельсоукладчиков)

Способы и приемы термической обработки металлов в части, регламентирующей выполнение трудовых функций

Методы выявления дефектов в работе сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов

Система допусков и посадок в части, регламентирующей выполнение трудовых функций

Порядок работы с базой данных технического состояния СЖПС

Требования охраны труда, электробезопасности, пожарной безопасности в части, регламентирующей выполнение трудовых функций

Другие характеристики

-

3.3.2. Трудовая функция

Наименование

Ремонт сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов

Код

С/02.3

Уровень (подуровень) квалификации

3

Происхождение трудовой функцииОригинал

ХЗаимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия

Определение объема, вида и способа ремонта сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов

Ремонт деталей сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов, дизельного двигателя СЖПС с восстановлением их исправности и работоспособности

Комплектование базовых и сопряженных деталей сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов, дизельного двигателя СЖПС для замены негодных деталей

Подгонка деталей сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов, дизельного двигателя СЖПС перед началом сборки

Определение базовой детали сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов, дизельного двигателя СЖПС

Сборка базовой детали с сопряженными деталями сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов, дизельного двигателя СЖПС

Пригонка по сборке сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов, дизельного двигателя СЖПС

Монтаж сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов, дизельного двигателя СЖПС для установки их на месте использования

Оценка качества ремонта сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов

Необходимые умения

Выполнять слесарные работы при ремонте сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов

Пользоваться слесарным инструментом, приспособлениями при ремонте сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов

Пользоваться диагностическо-ремонтным комплексом, оснащенным автоматизированной системой получения измеряемых параметров СЖПС, при ремонте сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов

Пользоваться контрольно-измерительным инструментом и приборами при ремонте сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов

Использовать справочные материалы при ремонте сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов с применением универсальных и специальных приспособлений, контрольно-измерительного инструмента

Пользоваться слесарным инструментом, универсальными и специальными приспособлениями при ремонте дизельного двигателя СЖПС

Пользоваться контрольно-измерительным инструментом и приборами при ремонте дизельного двигателя СЖПС

Необходимые знания

Нормативно-технические и руководящие документы по ремонту сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов

Технологический процесс ремонта сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов (узлов и механизмов электробалластных, щебнеочистительных, планировочно-уплотняющих, дренажных, звеносборочных, звеноразборочных, рихтовальных, снегоуборочных машин, путеукладчиков и рельсоукладчиков)

Устройство и принцип работы СЖПС и механизмов в части, регламентирующей выполнение трудовых функций

Технические условия ремонта сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов в части, регламентирующей выполнение трудовых функций

Приемы выполнения слесарных работ, обеспечивающих обработку по 6 - 7 квалитетам

Назначение, устройство и правила применения универсальных и специальных приспособлений, контрольно-измерительного инструмента в части, регламентирующей выполнение трудовых функций

Наименования, применение и сорта масел, применяемых для смазки машин, в части, регламентирующей выполнение трудовых функций

Наименования, маркировка и основные механические свойства обрабатываемых материалов в части, регламентирующей выполнение трудовых функций

Способы и приемы термической обработки металлов в части, регламентирующей выполнение трудовых функций

Методы выявления и устранения дефектов в работе сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов

Система допусков и посадок в части, регламентирующей выполнение трудовых функций

Квалитеты и параметры шероховатости в части, касающейся ремонта сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов

Причины износа сопряженных деталей, способы выявления и устранения их в части, касающейся ремонта сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов

Порядок работы с диагностическо-ремонтным комплексом, оснащенным автоматизированной системой получения измеряемых параметров СЖПС, в части, регламентирующей выполнение трудовых функций

Требования охраны труда, электробезопасности, пожарной безопасности в части, регламентирующей выполнение трудовых функций

Другие характеристики

-

3.3.3. Трудовая функция

Наименование

Регулировка сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов

Код

С/03.3

Уровень (подуровень) квалификации

3

Происхождение трудовой функцииОригинал

XЗаимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия

Подборка инструмента для проведения регулировки сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов

Монтаж сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов на испытательный стенд (ремонтируемый СЖПС)

Регулировка сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов на испытательном стенде (ремонтируемом СЖПС)

Замена неисправных сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов в случае их обнаружения при регулировке

Монтаж дизельного двигателя СЖПС на испытательный стенд (ремонтируемый СЖПС)

Устранение неисправностей дизельного двигателя СЖПС в случае их обнаружения при регулировке

Проверка работоспособности дизельного двигателя СЖПС, сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов после регулировки

Необходимые умения

Пользоваться слесарным инструментом, приспособлениями при регулировке дизельного двигателя СЖПС, сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов

Пользоваться диагностическо-ремонтным комплексом, оснащенным автоматизированной системой получения измеряемых параметров СЖПС, при регулировке сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов

Пользоваться контрольно-измерительным инструментом и приборами при регулировке дизельного двигателя СЖПС, сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов

Определять неисправности в работе дизельного двигателя СЖПС при его регулировке

Необходимые знания

Нормативно-технические и руководящие документы по регулировке сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов

Технологические процессы по регулировке сложных узлов и агрегатов СЖПС, механизмов и передвижных установок (узлов и механизмов электробалластных, щебнеочистительных, планировочно-уплотняющих, дренажных, звеносборочных, звеноразборочных, рихтовальных, снегоуборочных машин, путеукладчиков и рельсоукладчиков)

Устройство и принцип работы сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов в части, регламентирующей выполнение трудовых функций

Конструкция дизельного двигателя СЖПС в части, регламентирующей выполнение трудовых функций

Методы регулировки сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов

Методы регулировки дизельного двигателя СЖПС

Назначение, устройство и правила применения универсальных и специальных приспособлений и контрольно-измерительного инструмента и приборов в части, регламентирующей выполнение трудовых функций

Наименование, применение и сорта масел, употребляемых для смазки машин, в части, регламентирующей выполнение трудовых функций

Методы выявления и устранения дефектов в работе сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов

Система допусков и посадок в части, регламентирующей выполнение трудовых функций

Квалитеты и параметры шероховатости в части, регламентирующей выполнение трудовых функций

Порядок работы с диагностическо-ремонтным комплексом, оснащенным автоматизированной системой получения измеряемых параметров СЖПС, в части, регламентирующей выполнение трудовых функций

Требования охраны труда, электробезопасности, пожарной безопасности в части, регламентирующей выполнение трудовых функций

Другие характеристики-

3.3.4. Трудовая функция

Наименование

Испытание сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов

Код

С/04.3

Уровень (подуровень) квалификации

3

Происхождение трудовой функции

ХЗаимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия

Выбор метода испытания в зависимости от типа, назначения, конструкции узлов и агрегатов СЖПС и механизмов

Монтаж дизельного двигателя СЖПС, сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов на испытательный стенд (на ремонтируемый СЖПС)

Проверка внешнего вида сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов для определения качества выполнения сборочных работ, выявления видимых дефектов

Проверка геометрических размеров сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов на соответствие габариту в транспортном положении

Проверка работы дизельного двигателя СЖПС, сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов

Необходимые умения

Пользоваться слесарным инструментом, приспособлениями при испытании дизельного двигателя СЖПС, сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов

Пользоваться контрольно-измерительным инструментом и приборами при испытании дизельного двигателя СЖПС, сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов

Пользоваться испытательными стендами при испытании дизельного двигателя СЖПС, сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов

Необходимые знания

Нормативно-технические и руководящие документы по испытанию сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов

Устройство и принцип работы СЖПС и механизмов в части, регламентирующей выполнение трудовых функций

Технологические процессы по испытанию сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов (узлов и механизмов электробалластных, щебнеочистительных, планировочно-уплотняющих, дренажных, звеносборочных, звеноразборочных, рихтовальных, снегоуборочных машин, путеукладчиков и рельсоукладчиков)

Назначение, устройство и правила применения универсальных и специальных приспособлений, контрольно-измерительного инструмента и приборов в части, регламентирующей выполнение трудовых функций

Методы выявления и устранения дефектов в работе СЖПС и механизмов в части, регламентирующей выполнение трудовых функций

Система допусков и посадок в части, регламентирующей выполнение трудовых функций

Квалитеты и параметры шероховатости в части, регламентирующей выполнение трудовых функций

Требования охраны труда, электробезопасности, пожарной безопасности в части, регламентирующей выполнение трудовых функций

Другие характеристики-

3.4. Обобщенная трудовая функция

Наименование

Подготовка к ремонту, ремонт, регулировка и испытание сложных узлов и агрегатов СЖПС с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов, топливной аппаратуры дизельных двигателей

Код

D

Уровень квалификации

4

Происхождение обобщенной трудовой функцииОригинал

XЗаимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессийСлесарь по ремонту специального железнодорожного подвижного состава и механизмов 6-го разряда

Требования к образованию и обучениюСреднее общее образование и профессиональное обучение - программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих, программы переподготовки рабочих, служащих, программы повышения квалификации рабочих и служащих

Требования к опыту практической работыНе менее одного года слесарем по ремонту специального железнодорожного подвижного состава и механизмов 5-го разряда

Особые условия допуска к работеПрохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров

Другие характеристики-

Дополнительные характеристики

Наименование документа

Код

Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности

ОК37232Механики и ремонтники летательных аппаратов, судов и железнодорожного подвижного состава

ЕТКС§ 132Слесарь по ремонту путевых машин и механизмов 6-го разряда

ОКПДТР18542Слесарь по ремонту путевых машин и механизмов

3.4.1. Трудовая функция

Наименование

Подготовка к ремонту сложных узлов и агрегатов СЖПС с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов, топливной аппаратуры дизельных двигателей

Код

D/01.4

Уровень (подуровень) квалификации

4

Происхождение трудовой функцииОригинал

XЗаимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия

Выявление дефектов сложных узлов и агрегатов СЖПС с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов, топливной аппаратуры дизельных двигателей СЖПС с определением их характера

Определение последовательности выполнения работ по ремонту сложных узлов и агрегатов СЖПС с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов, топливной аппаратуры дизельных двигателей с подборкой инструмента и подготовкой рабочего места

Подбор запасных частей, материалов, средств индивидуальной защиты для подготовки к ремонту сложных узлов и агрегатов СЖПС с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов, топливной аппаратуры дизельных двигателей

Демонтаж сложных узлов и агрегатов СЖПС (шпалоподбивочного, выправочно-подбивочного и выправочно-подбивочно-отделочного) с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов, топливной аппаратуры дизельного двигателя СЖПС для последующего их разделения на сборочные единицы

Мойка с очисткой сложных узлов и агрегатов СЖПС (шпалоподбивочного, выправочно-подбивочного и выправочно-подбивочно-отделочного) с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов, топливной аппаратуры дизельного двигателя СЖПС

Дефектовка сложных узлов и агрегатов СЖПС (шпалоподбивочного, выправочно-подбивочного и выправочно-подбивочно-отделочного) с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов, топливной аппаратуры дизельного двигателя СЖПС для определения степени годности каждой из деталей

Термическая обработка металла отдельных деталей ремонтируемых сложных узлов и агрегатов СЖПС (шпалоподбивочного, выправочно-подбивочного и выправочно-подбивочно-отделочного) с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов, деталей дизельного двигателя СЖПС

Необходимые умения

Определять неисправность слесарного инструмента

Выполнять слесарные работы при подготовке к ремонту сложных узлов и агрегатов СЖПС с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов, топливной аппаратуры дизельных двигателей СЖПС

Пользоваться слесарным инструментом, приспособлениями при ремонте сложных узлов и агрегатов СЖПС с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов, топливной аппаратуры дизельных двигателей СЖПС

Пользоваться данными электронного паспорта СЖПС при подготовке к ремонту сложных узлов и агрегатов СЖПС с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов, топливной аппаратуры дизельных двигателей

Пользоваться контрольно-измерительным инструментом и приборами при ремонте сложных узлов и агрегатов СЖПС с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов, топливной аппаратуры дизельных двигателей СЖПС

Обрабатывать металлы при ремонте сложных узлов и агрегатов СЖПС с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов, дизельных двигателей СЖПС

Необходимые знания

Нормативно-технические и руководящие документы по подготовке к ремонту сложных узлов и агрегатов СЖПС с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов, топливной аппаратуры дизельных двигателей

Нормативно-технические и руководящие документы по подготовке к ремонту топливной аппаратуры дизельных двигателей СЖПС

Устройство и принцип работы сложных узлов и агрегатов СЖПС (шпалоподбивочного, выправочно-подбивочного и выправочно-подбивочно-отделочного) с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов

Устройство и принцип работы дизельных двигателей СЖПС

Назначение и правила применения универсальных приспособлений и специального инструмента в части, регламентирующей выполнение трудовых функций

Система допусков и посадок в части, регламентирующей выполнение трудовых функций

Способы обработки металлов в части, регламентирующей выполнение трудовых функций

Приемы слесарных работ в части, регламентирующей выполнение трудовых функций

Порядок работы с базой данных технического состояния СЖПС

Требования охраны труда, электробезопасности, пожарной безопасности в части, регламентирующей выполнение трудовых функций

Другие характеристики

-

3.4.2. Трудовая функция

Наименование

Ремонт сложных узлов и агрегатов СЖПС с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов, топливной аппаратуры дизельных двигателей

Код

D/02.4

Уровень (подуровень) квалификации

4

Происхождение трудовой функцииОригинал

XЗаимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия

Определение объема и вида ремонта сложных узлов и агрегатов СЖПС (шпалоподбивочного, выправочно-подбивочного и выправочно-подбивочно-отделочного) с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов

Ремонт отдельных деталей сложных узлов и агрегатов СЖПС (шпалоподбивочного, выправочно-подбивочного и выправочно-подбивочно-отделочного) с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов, топливной аппаратуры дизельного двигателя с восстановлением их исправности

Комплектование базовых и сопряженных деталей сложных узлов и агрегатов СЖПС

(шпалоподбивочного, выправочно-подбивочного и выправочно-подбивочно-отделочного) с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов, топливной аппаратуры дизельного двигателя для замены негодных деталей

Подгонка деталей сложных узлов и агрегатов СЖПС (шпалоподбивочного, выправочно-подбивочного и выправочно-подбивочно-отделочного) с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов, топливной аппаратуры дизельного двигателя перед началом сборки

Определение базовой детали сложных узлов и агрегатов СЖПС (шпалоподбивочного, выправочно-подбивочного и выправочно-подбивочно-отделочного) с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов, топливной аппаратуры дизельного двигателя

Сборка базовой детали с сопряженными деталями сложных узлов и агрегатов СЖПС (шпалоподбивочного, выправочно-подбивочного и выправочно-подбивочно-отделочного) с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов, топливной аппаратуры дизельного двигателя

Пригонка по сборке сложных узлов и агрегатов СЖПС (шпалоподбивочного, выправочно-подбивочного и выправочно-подбивочно-отделочного) с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов, топливной аппаратуры дизельного двигателя

Монтаж сложных узлов и агрегатов СЖПС (шпалоподбивочного, выправочно-подбивочного и выправочно-подбивочно-отделочного) с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов, топливной аппаратуры дизельного двигателя для установки их на месте использования

Необходимые умения

Пользоваться слесарным инструментом, универсальными и специальными приспособлениями при ремонте сложных узлов и агрегатов СЖПС с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов, дизельных двигателей СЖПС

Пользоваться контрольно-измерительным инструментом при ремонте сложных узлов и агрегатов СЖПС с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов, дизельных двигателей СЖПС

Пользоваться диагностическо-ремонтным комплексом, оснащенным автоматизированной системой получения измеряемых параметров СЖПС, при ремонте сложных узлов и агрегатов СЖПС с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов, топливной аппаратуры дизельных двигателей

Обрабатывать металлы при ремонте сложных узлов и агрегатов СЖПС с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов, дизельных двигателей СЖПС

Необходимые знания

Нормативно-технические и руководящие документы по ремонту сложных узлов и агрегатов СЖПС с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов, топливной аппаратуры дизельных двигателей

Нормативно-технические документы по ремонту топливной аппаратуры дизельных двигателей СЖПС в части, регламентирующей выполнение трудовых функций

Технологический процесс ремонта сложных узлов и агрегатов СЖПС (шпалоподбивочного, выправочно-подбивочного и выправочно-подбивочно-отделочного) с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов

Технологический процесс ремонта топливной аппаратуры дизельных двигателей СЖПС

Устройство и принцип работы сложных узлов и агрегатов СЖПС (шпалоподбивочного, выправочно-подбивочного и выправочно-подбивочно-отделочного) с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов

Устройство и принцип работы дизельных двигателей СЖПС

Методы проверки на точность отремонтированных сложных узлов и агрегатов СЖПС (шпалоподбивочного, выправочно-подбивочного и выправочно-подбивочно-отделочного) с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов

Назначение и правила применения универсальных приспособлений и специального инструмента в части, регламентирующей выполнение трудовых функций

Система допусков и посадок в части, касающейся ремонта сложных узлов и агрегатов СЖПС с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов, топливной аппаратуры дизельных двигателей

Способы обработки металлов в части, регламентирующей выполнение трудовых функций

Приемы выполнения слесарных работ в части, регламентирующей выполнение трудовых функций

Гидравлика в части, регламентирующей выполнение трудовых функций

Прикладная механика в части, регламентирующей выполнение трудовых функций

Порядок работы с диагностическо-ремонтным комплексом, оснащенным автоматизированной системой получения измеряемых параметров СЖПС, в части, регламентирующей выполнение трудовых функций

Требования охраны труда, электробезопасности, пожарной безопасности в части, регламентирующей выполнение трудовых функций

Другие характеристики

-

3.4.3. Трудовая функция

Наименование

Регулировка сложных узлов и агрегатов СЖПС с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов, топливной аппаратуры дизельных двигателей

Код

D/03.4

Уровень (подуровень) квалификации

4

Происхождение трудовой функции

ХЗаимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия

Подготовка инструмента для регулировки сложных узлов и агрегатов СЖПС, топливной аппаратуры дизельных двигателей СЖПС

Выбор способа регулировки сложных узлов и агрегатов СЖПС, топливной аппаратуры дизельных двигателей СЖПС

Монтаж сложных узлов и агрегатов СЖПС (шпалоподбивочного, выправочно-подбивочного и выправочно-подбивочно-отделочного) с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов на испытательный стенд, ремонтируемый СЖПС

Регулировка сложных узлов и агрегатов СЖПС (шпалоподбивочного, выправочно-подбивочного и выправочно-подбивочно-отделочного) с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов на испытательном стенде, ремонтируемом СЖПС

Замена выявленных неисправных сложных узлов и агрегатов СЖПС (шпалоподбивочного, выправочно-подбивочного и выправочно-подбивочно-отделочного) с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов в случае их обнаружения при регулировке

Монтаж топливной аппаратуры дизельных двигателей на испытательный стенд, ремонтируемый СЖПС

Устранение неисправностей топливной аппаратуры дизельных двигателей СЖПС в случае их обнаружения при регулировке

Необходимые умения

Пользоваться слесарным инструментом, приспособлениями при регулировке сложных узлов и агрегатов СЖПС с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов

Пользоваться слесарным инструментом, универсальными и специальными приспособлениями при монтаже дизельных двигателей СЖПС

Пользоваться диагностическо-ремонтным комплексом, оснащенным автоматизированной системой получения измеряемых параметров СЖПС, при регулировке сложных узлов и агрегатов СЖПС с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов, топливной аппаратуры дизельных двигателей

Пользоваться контрольно-измерительным инструментом и приборами при регулировке сложных узлов и агрегатов СЖПС с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов, дизельных двигателей СЖПС

Необходимые знания

Нормативно-технические и руководящие документы по регулировке сложных узлов и агрегатов СЖПС с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов, топливной аппаратуры дизельных двигателей

Нормативно-технические документы по регулировке топливной аппаратуры дизельных двигателей СЖПС в части, регламентирующей выполнение трудовых функций

Технологический процесс по регулировке сложных узлов и агрегатов СЖПС (шпалоподбивочного, выправочно-подбивочного и выправочно-подбивочно-отделочного) с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов

Технологический процесс по регулировке топливной аппаратуры дизельных двигателей СЖПС

Устройство и принцип работы сложных узлов и агрегатов СЖПС (шпалоподбивочного, выправочно-подбивочного и выправочно-подбивочно-отделочного) с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов

Правила регулировки сложных узлов и агрегатов СЖПС (шпалоподбивочного, выправочно-подбивочного и выправочно-подбивочно-отделочного) с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов

Правила регулировки топливной аппаратуры дизельных двигателей СЖПС

Методы проверки на точность отремонтированных сложных узлов и агрегатов СЖПС (шпалоподбивочного, выправочно-подбивочного и выправочно-подбивочно-отделочного) с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов

Назначение и правила применения приспособлений и инструмента в части, регламентирующей выполнение трудовых функций

Технология металлов в части, регламентирующей выполнение трудовых функций

Система допусков и посадок в части, регламентирующей выполнение трудовых функций

Приемы слесарных работ в части, регламентирующей выполнение трудовых функций

Гидравлика в части, регламентирующей выполнение трудовых функций

Прикладная механика в части, регламентирующей выполнение трудовых функций

Порядок работы с диагностическо-ремонтным комплексом, оснащенным автоматизированной системой получения измеряемых параметров СЖПС, в части, регламентирующей выполнение трудовых функций

Требования охраны труда, электробезопасности, пожарной безопасности в части, регламентирующей выполнение трудовых функций

Другие характеристики

-

3.4.4. Трудовая функция

Наименование

Испытания сложных узлов и агрегатов СЖПС с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов, топливной аппаратуры дизельных двигателей

Код

D/04.4

Уровень (подуровень) квалификации

4

Происхождение трудовой функцииОригинал

XЗаимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия

Монтаж сложных узлов и агрегатов СЖПС (шпалоподбивочного, выправочно-подбивочного и выправочно-подбивочно-отделочного) с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов, топливной аппаратуры дизельных двигателей на испытательный стенд, на ремонтируемый СЖПС

Проверка внешнего вида сложных узлов и агрегатов СЖПС (шпалоподбивочного, выправочно-подбивочного и выправочно-подбивочно-отделочного) с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов, топливной аппаратуры дизельных двигателей для определения качества выполнения сборочных работ, выявления видимых дефектов

Проверка геометрических размеров сложных узлов и агрегатов СЖПС (шпалоподбивочного,

выправочно-подбивочного и выправочно-подбивочно-отделочного) с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов для выявления несоответствий нормативно-технической документации

Проверка работы сложных узлов и агрегатов СЖПС (шпалоподбивочного, выправочно-подбивочного и выправочно-подбивочно-отделочного) с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов, топливной аппаратуры дизельных двигателей для выявления несоответствий нормативно-технической документации

Проверка работы топливной аппаратуры дизельных двигателей для выявления несоответствий нормативно-технической документации

Проведение ходовых испытаний сложных узлов и агрегатов СЖПС (шпалоподбивочного, выправочно-подбивочного и выправочно-подбивочно-отделочного) с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов

Выявление неисправностей сложных узлов и агрегатов СЖПС (шпалоподбивочного, выправочно-подбивочного и выправочно-подбивочно-отделочного) с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов, топливной аппаратуры дизельных двигателей

Устранение неисправностей сложных узлов и агрегатов СЖПС (шпалоподбивочного, выправочно-подбивочного и выправочно-подбивочно-отделочного) с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов, топливной аппаратуры дизельных двигателей

Необходимые умения

Пользоваться слесарным инструментом, приспособлениями при испытании сложных узлов и агрегатов СЖПС с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов, дизельных двигателей СЖПС

Пользоваться контрольно-измерительным инструментом и приборами при испытании сложных узлов и агрегатов СЖПС с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов, дизельных двигателей СЖПС

Определять неисправности при испытании сложных узлов и агрегатов СЖПС с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов, дизельных двигателей СЖПС

Необходимые знания

Нормативно-технические и руководящие документы по проведению испытаний сложных узлов и агрегатов СЖПС с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов, топливной аппаратуры дизельных двигателей

Нормативно-технические документы по проведению испытаний топливной аппаратуры дизельных двигателей СЖПС

Устройство и принцип работы сложных узлов и агрегатов СЖПС (шпалоподбивочного, выправочно-подбивочного и выправочно-подбивочно-отделочного) с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов

Устройство и принцип работы топливной аппаратуры дизельных двигателей СЖПС

Технологический процесс по испытанию сложных узлов и агрегатов СЖПС (шпалоподбивочного, выправочно-подбивочного и выправочно-подбивочно-отделочного) с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов

Технологический процесс по испытанию топливной аппаратуры дизельных двигателей СЖПС

Методики проведения приемо-сдаточных испытаний сложных узлов и агрегатов СЖПС (шпалоподбивочного, выправочно-подбивочного и выправочно-подбивочно-отделочного) с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов

Методы проверки на точность отремонтированных сложных узлов и агрегатов СЖПС (шпалоподбивочного, выправочно-подбивочного и выправочно-подбивочно-отделочного) с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов

Назначение и правила применения универсальных приспособлений и специального инструмента, контрольно-измерительных инструментов и приборов

Приемы слесарных работ в части, регламентирующей выполнение трудовых функций

Гидравлика в части, регламентирующей выполнение трудовых функций

Прикладная механика в части, регламентирующей выполнение трудовых функций

Требования охраны труда, электробезопасности, пожарной безопасности в части, регламентирующей выполнение трудовых функций

Другие характеристики

-

IV. Сведения об организациях - разработчиках профессионального стандарта

4.1. Ответственная организация-разработчик

Центр организации труда и проектирования экономических нормативов - филиал ОАО "РЖД", город Москва

Первый заместитель директора Центра

Шульга Наталья Павловна

4.2. Наименования организаций-разработчиков

1

ФГБУ "ВНИИ труда" Минтруда России, город Москва