

Об утверждении профессионального стандарта "Оператор оборудования трафаретной печати"

Приказ · № 149н · от 21.03.2022 · Министерство труда и социальной защиты · Действует без изменений

МИНИСТЕРСТВО ТРУДА И СОЦИАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ПРИКАЗ

МОСКВА

21 марта 2022 г. № 149н

Об утверждении профессионального стандарта "Оператор оборудования трафаретной печати"

Зарегистрирован Минюстом России 14 апреля 2022 г.

Регистрационный № 68205

В соответствии с пунктом 16 Правил разработки и утверждения профессиональных стандартов, утвержденных постановлением Правительства Российской Федерации от 22 января 2013 г. № 23 (Собрание законодательства Российской Федерации, 2013, № 4, ст. 293; 2014, № 39, ст. 5266), приказываю:

1. Утвердить прилагаемый профессиональный стандарт "Оператор оборудования трафаретной печати".
2. Установить, что настоящий приказ вступает в силу с 1 сентября 2022 г. и действует до 1 сентября 2028 г.

Министр А.О.Котяков

Утвержден

приказом Министерства труда и социальной защиты

Российской Федерации

от 21 марта 2022 г. № 149н

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ

Оператор оборудования трафаретной печати

1524

Регистрационный номер

Содержание

I. Общие сведения

II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности)

III. Характеристика обобщенных трудовых функций

3.1. Обобщенная трудовая функция "Обслуживание оборудования трафаретной печати при подготовке к работе и по окончании выполнения задания, нанесение изображения (печатных знаков) на запечатываемые поверхности через формную сетку"

3.2. Обобщенная трудовая функция "Печатание многокрасочной продукции на оборудовании трафаретной печати"

IV. Сведения об организациях - разработчиках профессионального стандарта

I. Общие сведения

Нанесение изображений на запечатываемый материал с использованием оборудования трафаретной

печати11.020

(наименование вида профессиональной деятельности)Код

Основная цель вида профессиональной деятельности:Тиражирование текстовой и изобразительной информации с использованием оборудования трафаретной печати

Группа занятий:3139Техники (операторы) по управлению технологическими процессами, не входящие в другие группы7322Печатники

(код ОКЗ 1)

(наименование)

(код ОКЗ)

(наименование)

Отнесение к видам экономической деятельности:13.30Отделка тканей и текстильных изделий

17.23Производство бумажных канцелярских принадлежностей

17.29Производство прочих изделий из бумаги и картона

18.12Печатание на пластике, стекле, керамике и других непитающих поверхностях. Прочие виды полиграфической деятельности

(Код ОКВЭД 2)

(Наименование вида экономической деятельности)

1 Общероссийский классификатор занятий.

2 Общероссийский классификатор видов экономической деятельности.

II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности)

Обобщенные трудовые функцииТрудовые функции

коднаименованиеуровень квалификациинаименованиекодуровень (подуровень) квалификации
А

Обслуживание оборудования трафаретной печати при подготовке к работе и по окончании выполнения задания, нанесение изображения (печатных знаков) на запечатываемые поверхности через формную сетку4

Подготовка расходных материалов, технологической оснастки, инструмента и приспособлений для выполнения печатных работ на оборудовании трафаретной печати в соответствии с требованиями технического заданияА/01.44

Настройка печатных секций оборудования трафаретной печати и сушильных устройств для выполнения заданияА/02.44

Отладка системы проводки запечатываемого материала через оборудование трафаретной печатиА/03.44

Подготовка к работе сушильных устройств оборудования трафаретной печати для промежуточной и окончательной сушки оттисковА/04.44

Печатание продукции на ручных станках трафаретной печати; обслуживание оборудования трафаретной печати по окончании печатанияА/05.44

В

Печатание многокрасочной продукции на оборудовании трафаретной печати5

Подготовка оборудования трафаретной печати к печатанию тиража заданияВ/01.55

Печатание на оборудовании трафаретной печати контрольных экземпляров продукцииВ/02.55

Печатание на оборудовании трафаретной печати тиража многокрасочной продукции с проверкой качества продукции В/03.55

III. Характеристика обобщенных трудовых функций

3.1. Обобщенная трудовая функция

Наименование

Обслуживание оборудования трафаретной печати при подготовке к работе и по окончании выполнения задания, нанесение изображения (печатных знаков) на запечатываемые поверхности через формную сетку Код АУровень квалификации 4

Происхождение обобщенной трудовой функции Оригинал X Заимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий Оператор оборудования трафаретной печати

Печатник трафаретной печати

Требования к образованию и обучению Профессиональное обучение - программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих; программы переподготовки рабочих, служащих

или

Среднее профессиональное образование - программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих

Требования к опыту практической работы Не менее трех месяцев в качестве помощника оператора на оборудовании трафаретной печати или помощника печатника для получивших среднее профессиональное образование

Не менее одного года помощника оператора на оборудовании трафаретной печати или помощника печатника для прошедших профессиональное обучение

Особые условия допуска к работе Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров 3

Прохождение обучения по охране труда и проверки знаний требований охраны труда 4

Другие характеристики-

Дополнительные характеристики

Наименование документа

Код

Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности

ОК 37322 Печатники

ЕТКС 5 § 53 Печатник трафаретной печати 2-го разряда

§ 54 Печатник трафаретной печати 3-го разряда

ОКПДР 6 16572 Печатник трафаретной печати

ОКСО 7 2.29.01.27 Мастер печатного дела

3 Приказ Минздрава России от 28 января 2021 г. № 29н "Об утверждении Порядка проведения обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров работников, предусмотренных частью четвертой статьи 213 Трудового кодекса Российской Федерации, перечня медицинских противопоказаний к осуществлению работ с вредными и (или) опасными производственными факторами, а также работам, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные и периодические медицинские осмотры" (зарегистрирован

Минюстом России 29 января 2021 г., регистрационный № 62277); приказ Минтруда России, Минздрава России от 31 декабря 2020 г. № 988н/1420н "Об утверждении перечня вредных и (или) опасных производственных факторов и работ, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные медицинские осмотры при поступлении на работу и периодические медицинские осмотры" (зарегистрирован Минюстом России 29 января 2021 г., регистрационный № 62278).

4 Постановление Правительства Российской Федерации от 24 декабря 2021 г. № 2464 "О порядке обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда" (Собрание законодательства Российской Федерации, 2022, № 1, ст. 171).

5 Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих, выпуск № 55, раздел "Печатные процессы".

6 Общероссийский классификатор профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов.

7 Общероссийский классификатор специальностей по образованию.

3.1.1. Трудовая функция

Наименование

Подготовка расходных материалов, технологической оснастки, инструмента и приспособлений для выполнения печатных работ на оборудовании трафаретной печати в соответствии с требованиями технического задания
КодА/01.4Уровень (подуровень) квалификации4

Происхождение трудовой функцииОригиналXЗаимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действияПодготовка рабочей зоны для приема расходных материалов, необходимых для выполнения задания на оборудовании трафаретной печати

Контроль наличия расходных материалов, наличия и исправности технологической оснастки, инструмента и приспособлений, необходимых для выполнения задания на оборудовании трафаретной печати

Прием и подготовка расходных материалов, технологической оснастки, инструмента и приспособлений для выполнения печатных работ на оборудовании трафаретной печати в соответствии с требованиями задания

Необходимые уменияПроводить подготовку рабочей зоны, расходных материалов, оснастки для выполнения задания

Оценивать качество расходных материалов, технологической оснастки, инструмента и приспособлений в соответствии с требованиями задания

Необходимые знанияОсобенности подготовки рабочей зоны для приема расходных материалов, необходимых для выполнения задания на оборудовании трафаретной печати

Виды и свойства расходных материалов, используемых в трафаретной печати

Условия акклиматизации материалов, используемых для трафаретной печати

Профессиональная терминология в области оборудования трафаретной печати

Требования охраны труда, производственной санитарии, электро- и пожарной безопасности

Основы теории цвета и способы цветоделения при изготовлении форм

Другие характеристики-

3.1.2. Трудовая функция

Наименование

Настройка печатных секций оборудования трафаретной печати и сушильных устройств для выполнения задания
КодА/02.4Уровень (подуровень) квалификации4

Происхождение трудовой функцииОригиналXЗаимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действияПроверка исправности узлов оборудования трафаретной печати

Подготовка узлов оборудования трафаретной печати для выполнения задания, установка необходимой оснастки

Оценка трафаретных печатных форм на соответствие заданию

Установка печатных столов, трафаретных печатных форм, ракелей и контрракелей (форракелей) в печатных секциях оборудования трафаретной печати

Подача краски на трафаретные печатные формы

Визуальная проверка соответствия цветов оригиналу

Смывка трафаретных печатных форм

Необходимые уменияВыполнять подготовку узлов печатных секций и вспомогательных устройств оборудования трафаретной печати к печатанию задания, выполнять проверку их исправности

Осуществлять и контролировать подачу краски на трафаретные печатные формы

Выполнять смывку трафаретных печатных форм

Выявлять и устранять дефекты печатных форм, сообщать мастеру участка о неполадках в работе печатных секций оборудования трафаретной печати

Необходимые знанияПринципы работы, устройство и особенности эксплуатации оборудования трафаретной печати

Характерные неполадки в работе печатных секций оборудования трафаретной печати и способы их устранения

Принципы работы с системой управления печатными секциями оборудования трафаретной печати

Профессиональная терминология в области оборудования трафаретной печати

Требования охраны труда, производственной санитарии, электро- и пожарной безопасности

Другие характеристики-

3.1.3. Трудовая функция

Наименование

Отладка системы проводки запечатываемого материала через оборудование трафаретной печатиКодА/03.4Уровень (подуровень) квалификации4

Происхождение трудовой функцииОригиналXЗаимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действияПроверка исправности узлов и устройств системы проводки запечатываемого материала оборудования трафаретной печати согласно руководству по эксплуатации

Регулировка системы проводки запечатываемого материала оборудования трафаретной печати в соответствии с заданием

Заправка запечатываемого материала в систему проводки оборудования трафаретной печати

Необходимые уменияОпределять и устранять неисправности в работе системы проводки оборудования трафаретной печати

Настраивать параметры системы проводки оборудования трафаретной печати в соответствии с заданием

Осуществлять заправку запечатываемого материала в систему проводки оборудования трафаретной

печати

Необходимые знания Принципы работы, устройство и особенности работы узлов и механизмов системы проводки запечатываемого материала оборудования трафаретной печати

Правила эксплуатации узлов и устройств системы проводки запечатываемого материала оборудования трафаретной печати

Перечень и состав технологических операций по подготовке и настройке системы проводки запечатываемого материала оборудования трафаретной печати

Характерные неполадки в работе системы проводки запечатываемого материала оборудования трафаретной печати и методы их устранения

Профессиональная терминология в области оборудования трафаретной печати

Требования охраны труда, производственной санитарии, электро- и пожарной безопасности

Другие характеристики-

3.1.4. Трудовая функция

Наименование

Подготовка к работе сушильных устройств оборудования трафаретной печати для промежуточной и окончательной сушки оттисков Код А/04.4 Уровень (подуровень) квалификации 4

Происхождение трудовой функции Оригинал X Заимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия Проверка исправности сушильных устройств оборудования трафаретной печати в соответствии с руководством по эксплуатации

Настройка системы воздухообмена оборудования трафаретной печати

Отладка сушильных устройств оборудования трафаретной печати

Необходимые умения Настраивать сушильные устройства оборудования трафаретной печати в соответствии с рекомендациями руководства по эксплуатации и характером продукции

Использовать приборы для контроля работы сушильных секций и устройств оборудования трафаретной печати

Выявлять и устранять неполадки в работе сушильных секций и устройств оборудования трафаретной печати

Необходимые знания Принципы настройки, конструктивные особенности сушильных секций и устройств оборудования трафаретной печати

Применение приборов для контроля работы сушильных секций и устройств оборудования трафаретной печати

Перечень и состав операций по устранению неполадок в работе сушильных секций и устройств оборудования трафаретной печати

Профессиональная терминология в области оборудования трафаретной печати

Требования охраны труда, производственной санитарии, электро- и пожарной безопасности

Другие характеристики-

3.1.5. Трудовая функция

Наименование

Печатание продукции на ручных станках трафаретной печати; обслуживание оборудования трафаретной печати по окончании печатания Код А/05.4 Уровень (подуровень) квалификации 4

Происхождение трудовой функции Оригинал X Заимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия Печатание продукции на ручных станках трафаретной печати

Демонтаж трафаретных печатных форм, ракелей и контрракелей (форракелей), подготовка их к хранению или утилизации

Чистка секций, систем и узлов оборудования трафаретной печати (включая сушильные устройства)

Оценка соответствия секций, систем и узлов оборудования трафаретной печати требованиям руководства по эксплуатации

Проверка стабильности цветопередачи на определенном количестве оттисков

Подготовка оборудования трафаретной печати к передаче по сменам

Необходимые умения Осуществлять печать продукции в соответствии с заданными параметрами, контролировать качество отпечатанной продукции

Применять необходимый инструмент для демонтажа технологической оснастки и приспособлений оборудования трафаретной печати

Производить смывку красочных узлов печатных секций оборудования трафаретной печати

Использовать материалы, необходимые для чистки секций, узлов, систем и технологической оснастки оборудования глубокой печати

Производить обслуживание оборудования трафаретной печати в соответствии с требованиями руководства по его эксплуатации

Необходимые знания Принципы работы, устройство и особенности ручных станков трафаретной печати

Правила смывки узлов печатных секций оборудования трафаретной печати

Порядок демонтажа трафаретных печатных форм, ракелей и контрракелей (форракелей), подготовки их к хранению или утилизации

Способы чистки секций, систем и узлов оборудования трафаретной печати (включая сушильные устройства)

Методы проверки исправности секций, систем и узлов оборудования трафаретной печати

Правила ухода за секциями, системами и узлами оборудования трафаретной печати

Профессиональная терминология в области оборудования трафаретной печати

Требования охраны труда, производственной санитарии, электро- и пожарной безопасности

Другие характеристики-

3.2. Обобщенная трудовая функция

Наименование

Печатание многокрасочной продукции на оборудовании трафаретной печати Код В Уровень квалификации 5

Происхождение обобщенной трудовой функции Оригинален X Заимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий Старший оператор оборудования трафаретной печати

Старший печатник трафаретной печати

Требования к образованию и обучению Профессиональное обучение - программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих; программы переподготовки рабочих, служащих

или

Среднее профессиональное образование - программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих

Требования к опыту практической работы Не менее двух лет на оборудовании трафаретной печати для получивших среднее профессиональное образование

Не менее трех лет на оборудовании трафаретной печати для прошедших профессиональное обучение

Особые условия допуска к работе Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров

Прохождение обучения по охране труда и проверки знаний требований охраны труда

Другие характеристики Рекомендуется дополнительное профессиональное образование - программы повышения квалификации по профилю деятельности не реже одного раза в три года

Дополнительные характеристики

Наименование документа

Код

Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности

ОКЗ3139 Техники (операторы) по управлению технологическими процессами, не входящие в другие группы

ЕТКС § 54 Печатник трафаретной печати 3-го разряда

§ 55 Печатник трафаретной печати 4-го разряда

ОКПДР16572 Печатник трафаретной печати

ОКСО2.29.01.27 Мастер печатного дела

3.2.1. Трудовая функция

Наименование

Подготовка оборудования трафаретной печати к печатанию тиража задания Код В/01.5 Уровень (подуровень) квалификации 5

Происхождение трудовой функции Оригинал X Заимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия Определение последовательности выполнения печатных работ на оборудовании трафаретной печати в соответствии с заданием

Контроль комплектности и качества расходных материалов, необходимых для проведения печатных работ на оборудовании трафаретной печати

Установка и закрепление печатных столов, трафаретных печатных форм, ракелей и контрракелей (форракелей) и иной необходимой оснастки в соответствующие секции оборудования трафаретной печати

Настройка секций, систем и узлов оборудования для выполнения печатных работ на оборудовании трафаретной печати

Загрузка краски в соответствующие узлы оборудования трафаретной печати

Проводка запечатываемого материала в систему оборудования трафаретной печати

Определение и устранение неполадок в работе оборудования трафаретной печати при подготовке его к печатанию тиража задания

Необходимые умения Выбирать алгоритм проведения работ по подготовке к печатанию тиража на оборудовании трафаретной печати в соответствии с заданием

Определять виды расходных материалов, используемых для выполнения печатных работ на

оборудовании трафаретной печати

Закреплять печатные столы, трафаретные печатные формы, ракели и контрракели (форракели) в печатных секциях оборудования трафаретной печати, осуществлять необходимую регулировку

Настраивать секции, системы и узлы оборудования трафаретной печати для выпуска тиражной продукции

Заправлять краску в соответствующие узлы оборудования трафаретной печати

Проводить проверку работы системы проводки запечатываемого материала через оборудование трафаретной печати

Выявлять и устранять неполадки в работе оборудования трафаретной печати при подготовке его к печатанию тиража задания

Необходимые знания Принципы действия, устройство и особенности работы оборудования трафаретной печати

Правила настройки секций, систем и узлов оборудования трафаретной печати для выполнения печатных работ в соответствии с руководством по эксплуатации

Способы закрепления печатных столов, трафаретных печатных форм, ракей, контрракей (форракелей) и иной необходимой оснастки в печатных секциях оборудования трафаретной печати

Виды и технические характеристики расходных материалов, применяемых в трафаретной печати

Правила загрузки краски в соответствующие узлы оборудования трафаретной печати

Порядок запуска оборудования трафаретной печати в работу

Основы теории цвета и технологии цветоделения для производства формных сеток

Характерные неполадки в работе оборудования трафаретной печати и методы их устранения

Профессиональная терминология в области оборудования трафаретной печати

Требования охраны труда, производственной санитарии, электро- и пожарной безопасности

Другие характеристики-

3.2.2. Трудовая функция

Наименование

Печатание на оборудовании трафаретной печати контрольных экземпляров продукции Код В/02.5 Уровень (подуровень) квалификации 5

Происхождение трудовой функции Оригинал X Заимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия Запуск в работу оборудования трафаретной печати для получения пробных (контрольных) оттисков

Регулировка настройки секций, систем и узлов оборудования трафаретной печати для получения пробных (контрольных) оттисков требуемого качества

Контроль качества пробных (контрольных) оттисков с помощью контрольно-измерительных приборов

Представление технологу или непосредственному руководителю пробных (контрольных) оттисков на утверждение в качестве образца

Необходимые умения Приводить в действие оборудование трафаретной печати для получения пробных (контрольных) оттисков

Осуществлять приводку и настройку секций, устройств и узлов оборудования трафаретной печати при печатании пробных (контрольных) оттисков

Оценивать соответствие пробных (контрольных) оттисков требованиям задания с использованием контрольно-измерительных приборов

Устранять неполадки и сбои в работе оборудования трафаретной печати

Необходимые знания Принципы работы, устройство и особенности эксплуатации оборудования трафаретной печати

Правила настройки секций и узлов оборудования трафаретной печати для печатания пробных (контрольных) оттисков

Основы колориметрии и методы цветовых измерений

Особенности привошки красочных изображений при печатании многокрасочных работ на оборудовании трафаретной печати

Методы контроля качества тиражной печатной продукции

Профессиональная терминология в области оборудования трафаретной печати

Требования охраны труда, производственной санитарии, электро- и пожарной безопасности

Другие характеристики-

3.2.3. Трудовая функция

Наименование

Печатание на оборудовании трафаретной печати тиража многокрасочной продукции с проверкой качества продукции Код В/03.5 Уровень (подуровень) квалификации 5

Происхождение трудовой функции Оригинал X Заимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия Настройка оборудования трафаретной печати на печатание тиража задания

Печатание тиража многокрасочной продукции на оборудовании трафаретной печати в соответствии с заданием

Контроль качества тиражных печатных оттисков, полученных на оборудовании трафаретной печати

Проверка стабильности цветопередачи на определенном количестве оттисков

Определение по дефектам тиражных оттисков неполадок в работе оборудования трафаретной печати и их устранение

Регулировка секций, систем и узлов оборудования трафаретной печати в процессе печатания тиража задания при сбоях в работе

Оформление отчетной документации по окончании печатания тиража задания

Необходимые умения Производить настройку секций, систем и узлов оборудования трафаретной печати во время печатания тиражных оттисков

Получать тиражные оттиски на оборудовании трафаретной печати в соответствии с заданием

Использовать контрольно-измерительные приборы и инструменты для оценки качества тиражных оттисков

Определять по выявленным дефектам оттисков неполадки в работе оборудования трафаретной печати и устранять их

Заполнять отчетную документацию по окончании печатания тиража задания

Необходимые знания Принципы работы, устройство и особенности работы оборудования трафаретной печати

Правила настройки секций, систем и узлов оборудования трафаретной печати во время печатания тиражных оттисков

Основы колориметрии и методы цветовых измерений

Технологические режимы работы оборудования трафаретной печати

Методы контроля качества тиражной печатной продукции

Профессиональная терминология в области оборудования трафаретной печати

Требования охраны труда, производственной санитарии, электро- и пожарной безопасности

Другие характеристики-

IV. Сведения об организациях - разработчиках профессионального стандарта

4.1. Ответственная организация-разработчик

Научно-техническое общество работников печати России, город Москва

Председатель центрального правления Цыганенко Александр Максимович

4.2. Наименования организаций-разработчиков

1 ГБПОУ "Московский техникум креативных индустрий имени Л.Б.Красина", город Москва

2 Издательско-полиграфическая ассоциация высших учебных заведений, город Санкт-Петербург

3 ФГБОУ ДПО "Академия медиаиндустрии", город Москва