

Об утверждении нормативного документа в области охраны окружающей среды "Технологические показатели наилучших доступных технологий производства редких и редкоземельных металлов"

Приказ · № 856 · от 16.11.2021 · Министерство природных ресурсов и экологии · Действует без изменений

МИНИСТЕРСТВО ПРИРОДНЫХ РЕСУРСОВ И ЭКОЛОГИИ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ПРИКАЗ

МОСКВА

16 ноября 2021 г. № 856

Об утверждении нормативного документа в области охраны окружающей среды "Технологические показатели наилучших доступных технологий производства редких и редкоземельных металлов"

Зарегистрирован Минюстом России 30 ноября 2021 г.

Регистрационный № 66081

В соответствии с пунктом 2 постановления Правительства Российской Федерации от 13 февраля 2019 г. № 149 "О разработке, установлении и пересмотре нормативов качества окружающей среды для химических и физических показателей состояния окружающей среды, а также об утверждении нормативных документов в области охраны окружающей среды, устанавливающих технологические показатели наилучших доступных технологий" (Собрание законодательства Российской Федерации, 2019, № 8, ст. 778) приказываю:

1. Утвердить прилагаемый нормативный документ в области охраны окружающей среды "Технологические показатели наилучших доступных технологий производства редких и редкоземельных металлов".
2. Признать утратившим силу приказ Министерства природных ресурсов и экологии Российской Федерации от 20 марта 2019 г. № 178 "Об утверждении нормативного документа в области охраны окружающей среды "Технологические показатели наилучших доступных технологий производства редких и редкоземельных металлов" (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 11 апреля 2019 г., регистрационный № 54363).
3. Настоящий приказ вступает в силу с 1 марта 2022 г. и действует в течение шести лет.

Исполняющий обязанности Министра К.А.Цыганов

Утвержден

приказом Минприроды России

от 16 ноября 2021 г. № 856

НОРМАТИВНЫЙ ДОКУМЕНТ

В ОБЛАСТИ ОХРАНЫ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ "ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НАИЛУЧШИХ ДОСТУПНЫХ ТЕХНОЛОГИЙ ПРОИЗВОДСТВА РЕДКИХ И РЕДКОЗЕМЕЛЬНЫХ МЕТАЛЛОВ"

Технологические показатели выбросов загрязняющих веществ в атмосферный воздух, соответствующие наилучшим доступным технологиям (далее - НДТ)Производственный процессНаименование загрязняющего вещества*Единица измерения

Величина

Пирометаллургические процессы производства продукции редких и редкоземельных металловАзота диоксидмг/нм³

60

Сушка сырья в сушильных башнях в потоке горячих топочных газов с использованием природного газа в качестве топлива

Азота диоксид мг/нм³

60

Подготовка сырья (прием, обработка, хранение, измерение, перемешивание, смешивание, сушка, измельчение, просеивание) в производстве редких и редкоземельных металлов

Пыль неорганическая с содержанием кремния менее 20, 20 - 70, а также более 70 процентов мг/нм³

40

Взвешенные вещества мг/нм³

40

Производство оксидов редких и редкоземельных металлов (выщелачивание, очистка и электролиз)

Пыль неорганическая с содержанием кремния менее 20, 20 - 70, а также более 70 процентов мг/нм³

40

40

Производство оксидов редких и редкоземельных металлов (гидролиз)

Аммиак мг/нм³

30

Хлористый водород мг/нм³

30

Загрузка, обжиг, плавка и получение огарков и спеков в производстве редких и редкоземельных металлов

Азота оксид мг/нм³

60

Аммиак мг/нм³

100

Пыль неорганическая с содержанием кремния менее 20, 20 - 70, а также более 70 процентов мг/нм³

50

Хлор мг/нм³

30

Серы диоксид мг/нм³

60

Производство концентратов (карбонатов) редкоземельных металлов (РЗМ)

Пыль неорганическая с содержанием кремния менее 20, 20 - 70, а также более 70 процентов мг/нм³

30

Карбонат натрия (динатрий карбонат) мг/нм³

5

Азота диоксид мг/нм³

5

Подготовка сырья (прием, обработка, хранение, перемешивание, смешивание, сушка) при получении фторцирконата, фторгафната калия в производстве циркония и гафния методом фторирования

Азота оксид мг/нм³

60

Азота диоксид мг/нм³

60

Аммиак мг/нм³

275

Взвешенные вещества мг/нм³

40

Фториды газообразные (гидрофторид, кремний тетрафторид) (в пересчете на фтор) мг/нм³

52

Фтористый водород, растворимые фториды мг/нм³

235

Серы диоксид мг/нм³

18

Углерода оксид мг/нм³

38

Подготовка сырья (прием, обработка, хранение, перемешивание, смешивание, сушка) при получении технического тетрахлорида циркония в производстве циркония методом хлорирования Хлор мг/нм³

365

Цирконий мг/нм³

40

Хлористый водород

мг/нм³

160

Взвешенные вещества

мг/нм³

40

Карбонат натрия (динатрий карбонат)

мг/нм³

40

Получение порошка циркония и гафния электролитического методом фторирования (дробление катодного осадка, обработка в растворах углеаммонийных солей, флотация порошка, кислотная обработка раствором серной кислоты, сушка порошка) в производстве циркония и гафния Аммиак

мг/нм³

275

Взвешенные вещества

мг/нм³

50

Разделение хлоридов циркония и гафния (солевая очистка, ректификация и отгонка, абсорбционная очистка) при получении тетрахлорида циркония очищенного в производстве циркония методом хлорирования Цирконий мг/нм³

40

Получение катодного осадка циркония и гафния методом электролиза в расплаве солей Хлор мг/нм³

100

Фтористый водород, растворимые фториды мг/нм³

190

Взвешенные вещества мг/нм³

40

Восстановление циркония из тетрахлорида циркония магнийтермическим способом (конденсация, кристаллизация, спекание) при получении циркониевой губки в производстве циркония методом хлорирования Цирконий мг/нм З

40

Приготовление известкового молока с применением извести (негашеной) Взвешенные вещества мг/нм З

20

Хлорирование известкового молока анодными газами для получения раствора хлористого кальция Взвешенные вещества мг/нм З

50

Хлор мг/нм З

230

Сушка раствора хлористого кальция для получения сухого порошка хлористого кальция Взвешенные вещества мг/нм З

180

Азота оксид мг/нм З

60

Азота диоксид мг/нм З

60

Электролиз расплава хлористого кальция для получения медно-кальциевого сплава Взвешенные вещества мг/нм З

50

Хлор мг/нм З

230

Подготовка сырья (прием, обработка, хранение, перемешивание, смешивание) при получении титанового шлака Взвешенные вещества мг/нм З

50

Процесс плавкий выпуск расплава титанового шлака Взвешенные вещества мг/нм З

750

Процесс приготовления трех компонентной титансодержащей шихты (сушка материалов, дробление материалов, помол, перемешивание) Взвешенные вещества мг/нм З

60

Подготовка сырья (прием, обработка, хранение, хлорирование) при получении технического тетрахлорида титана в производстве титана губчатого магнийтермическим способом Хлор мг/нм З

276

Хлористый водород мг/нм З

395

Фосген мг/нм З

2

Углерода оксид

мг/нм З

160

Восстановление титана из тетрахлорида титана магнийтермическим способом (восстановление, дистилляция) при получении титановой губки в производстве титана губчатого магнийтермическим способом Хлористый водород

мг/нм З

50

Пыль неорганическая с содержанием кремния менее 20, 20 - 70, а также более 70 процентов

мг/нм З

10

Подготовка шихтовых материалов (первичных и вторичных) для производства титановых сплавов (очистка в кислотном растворе, обезжиривание, дробеметная обработка, нагрев, измельчение, навешивание, прессование, сушка)Взвешенные вещества

мг/нм З

50

Азота диоксид

мг/нм З

60

Азота оксид

мг/нм З

60

Углерода оксид

мг/нм З

60

Фториды газообразные (гидрофторид, кремний тетрафторид) (в пересчете на фтор)

мг/нм З

50

Серы диоксид

мг/нм З

60

Серная кислота

мг/нм З

50

Производство титановых слитков (загрузка, плавление в вакуумных печах, выгрузка, охлаждение, шоопирование, обработка)Взвешенные вещества

мг/нм З

50

Азота диоксид

мг/нм З

60

Азота оксид

мг/нм З

60

Диалюминий триоксид (в пересчете на алюминий)

мг/нм З

50

Углерода оксид

мг/нм З

60

Производство титановых изделий и полуфабрикатов (нагрев, ковка, штамповка, отжиг, прокатка, прессование, правка, травление, механическая обработка, резка)Взвешенные вещества

мг/нм 3

50

Азота диоксид

мг/нм 3

60

Азота оксидмг/нм 3

60

Углерода оксидмг/нм 3

60

Минеральное масломг/нм 3

50

Серы диоксидмг/нм 3

60

Хлористый водород

мг/нм 3

50

Фториды газообразные (гидрофторид, кремний тетрафторид) (в пересчете на фтор)мг/нм 3

50

Серная кислотаг/нм 3

50

Получение высокопроцентного ферротитана в индукционных печах (загрузка шихты, плавление, разливка, дробление)Взвешенные веществаг/нм 3

50

Азота диоксидмг/нм 3

60

Азота оксидмг/нм 3

60

Углерода оксид

мг/нм 3

60

Серы диоксид

мг/нм 3

60

Обезвоживание обогащенного карналлита во вращающихся печах и печах кипящего слояВзвешенные вещества

мг/нм 3

180

Азота оксид

мг/нм 3

60

Азота диоксид

мг/нм³

60

Углерода оксид

мг/нм³

240

Хлористый водород

мг/нм³

30

Серы диоксид

мг/нм³

30

Хлор

мг/нм³

20

Хлорирование обезвоженного искусственного карналлита анодными газами для получения безводного очищенного искусственного карналлита

Взвешенные вещества
мг/нм³

50

Хлор

мг/нм³

300

Углерода оксид

мг/нм³

230

Хлористый водород

мг/нм³

30

Электролиз расплава

Взвешенные вещества
мг/нм³

50

обезвоженного карналлита с получением первичного магния

Хлор
мг/нм³

300

Хлористый водород

мг/нм³

100

Рафинирование и литье магния и сплавов

Взвешенные вещества
мг/нм³

60

Хлористый водород

мг/нм³

40

Серы диоксид

мг/нм³

170

Магний оксидмг/нм 3

5

Хлор

мг/нм 3

10

Производство теллураВзвешенные вещества

мг/нм 3

60
Абсорбция примесей, газов, аэрозолей при получении технических пентахлоридов ниобия и танталаХлористый водород

мг/нм 3

10
Хлормг/нм 3

20

Фосгенмг/нм 3

2

Углерода оксид

мг/нм 3

170

Пыль неорганическая с содержанием кремния менее 20, 20 - 70, а также более 70 процентов
мг/нм 3

100

Разделение технических пентахлоридов ниобия и тантала (ректификация)Хлористый водород

мг/нм 3

10

Хлор

мг/нм 3

20

Фосген

мг/нм 3

2

Углерода оксид

мг/нм 3

170

Процесс подготовки шихты (сушка материалов, загрузка, перемешивание) и проведение
восстановительной плавки ниобия и тантала из пентаоксида ниобия и танталаВзвешенные вещества
мг/нм 3

40

Гранулирование и переработка пылевидного сырьяПыль неорганическая с содержанием кремния
менее 20, 20 - 70, а также более 70 процентов

мг/нм 3

50

Технологические показатели загрязняющих веществ в сбросах в водные объекты, соответствующие
НДТНаименование загрязняющего вещества*Единица измерения

Величина

Алюминиймг/дм³

0,3

(В случае замкнутого цикла водооборота показатели не применяются)

Никельмг/дм³

0,3

(В случае замкнутого цикла водооборота показатели не применяются)

Титанмг/дм³

0,1

(В случае замкнутого цикла водооборота показатели не применяются)

Цинкмг/дм³

0,08

(В случае замкнутого цикла водооборота показатели не применяются)

Хлорид-анион (хлориды)мг/дм³

1800

(В случае замкнутого цикла водооборота показатели не применяются)

Фторид-анионмг/дм³

4,0

(В случае замкнутого цикла водооборота показатели не применяются)

Нитрат-анионмг/дм³

100,0

(В случае замкнутого цикла водооборота показатели не применяются)

Сульфат-анион (сульфаты)мг/дм³

500,0

(В случае замкнутого цикла водооборота показатели не применяются)

Нитрит-анионмг/дм³

3,3

(В случае замкнутого цикла водооборота показатели не применяются)

Взвешенные веществамг/дм³

30,0

(В случае замкнутого цикла водооборота показатели не применяются)

Магниймг/дм³

140,0

(В случае замкнутого цикла водооборота показатели не применяются)

Калиймг/дм³

140,0

(В случае замкнутого цикла водооборота показатели не применяются)

Кальциймг/дм³

950,0

(В случае замкнутого цикла водооборота показатели не применяются)

Натриймг/дм³

280,0

(В случае замкнутого цикла водооборота показатели не применяются)

БПК полн.

мг/дм³

4,0

(В случае замкнутого цикла водооборота показатели не применяются)

АСПАВ (анионные синтетические поверхностно-активные вещества)

мг/дм³

0,1

(В случае замкнутого цикла водооборота показатели не применяются)

Фосфаты (по фосфору)

мг/дм³

1,0

(В случае замкнутого цикла водооборота показатели не применяются)

Хлорат-анион

мг/дм³

1,0

(В случае замкнутого цикла водооборота показатели не применяются)

ХПК

мг/дм³

40,0

(В случае замкнутого цикла водооборота показатели не применяются)

* Перечень загрязняющих веществ, в отношении которых применяются меры государственного регулирования в области охраны окружающей среды, утвержденный распоряжением Правительства Российской Федерации от 8 июля 2015 г. № 1316-р (Собрание законодательства Российской Федерации, 2015, № 29, ст. 4524; 2019, № 20, ст. 2472).