

Об утверждении профессионального стандарта "Шлифовщик"

Приказ · № 681н · от 24.10.2022 · Министерство труда и социальной защиты · Действует без изменений

МИНИСТЕРСТВО ТРУДА И СОЦИАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ПРИКАЗ

МОСКВА

24 октября 2022 г. № 681н

Об утверждении профессионального стандарта "Шлифовщик"

Зарегистрирован Минюстом России 25 ноября 2022 г.

Регистрационный № 71150

В соответствии с пунктом 16 Правил разработки и утверждения профессиональных стандартов, утвержденных постановлением Правительства Российской Федерации от 22 января 2013 г. № 23 (Собрание законодательства Российской Федерации, 2013, № 4, ст. 293; 2014, № 39, ст. 5266), приказываю:

1. Утвердить прилагаемый профессиональный стандарт "Шлифовщик".
2. Признать утратившим силу приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 9 июля 2018 г. № 463н "Об утверждении профессионального стандарта "Шлифовщик" (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 26 июля 2018 г., регистрационный № 51701).
3. Установить, что настоящий приказ вступает в силу с 1 марта 2023 г. и действует до 1 марта 2029 г.

Министр А.О.Котяков

УТВЕРЖДЕН
приказом Министерства труда
и социальной защиты
Российской Федерации
от 24 октября 2022 г. № 681н

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ

Шлифовщик

353

Регистрационный номер

Содержание

I. Общие сведения

II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности)

III. Характеристика обобщенных трудовых функций

3.1. Обобщенная трудовая функция "Изготовление деталей с точностью размеров до 10-го качества на шлифовальных станках"

3.2. Обобщенная трудовая функция "Изготовление деталей с точностью размеров до 8-го качества на шлифовальных станках"

3.3. Обобщенная трудовая функция "Изготовление деталей с точностью размеров до 7-го качества на шлифовальных станках"

3.4. Обобщенная трудовая функция "Изготовление деталей с точностью размеров до 6-го качества на шлифовальных станках"

3.5. Обобщенная трудовая функция "Изготовление деталей с точностью размеров до 5-го качества на шлифовальных станках"

IV. Сведения об организациях - разработчиках профессионального стандарта

I. Общие сведения

Выполнение шлифовальных работ40.076

(наименование вида профессиональной деятельности)Код

Основная цель вида профессиональной деятельности:Обеспечение качества и производительности изготовления деталей машин на шлифовальных станках

Группа занятий:7224Полировщики, шлифовщики и заточники инструментов--

(код ОКЗ 1)

(наименование)

(код ОКЗ)

(наименование)

Отнесение к видам экономической деятельности:25.62Обработка металлических изделий механическая

(код ОКВЭД 2)

(наименование вида экономической деятельности)

1 Общероссийский классификатор занятий.

2 Общероссийский классификатор видов экономической деятельности.

II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности)

Обобщенные трудовые функцииТрудовые функции

коднаименованиеуровень квалификациинаименованиекодуровень (подуровень) квалификации

А

Изготовление деталей с точностью размеров до 10-го качества на шлифовальных станках2

Обработка заготовок простых деталей с точностью размеров до 10-го качества на плоскошлифовальных станкахА/01.22

Обработка заготовок простых деталей с точностью размеров до 10-го качества на круглошлифовальных станкахА/02.22

Обработка заготовок простых деталей с точностью размеров до 10-го качества на бесцентровошлифовальных станкахА/03.22

Контроль качества обработки простых деталей с точностью размеров до 10-го качестваА/04.22

В

Изготовление деталей с точностью размеров до 8-го качества на шлифовальных станках3

Обработка заготовок простых деталей с точностью размеров до 8-го качества на плоскошлифовальных станкахВ/01.33

Обработка заготовок простых деталей с точностью размеров до 8-го качества на круглошлифовальных станкахВ/02.33

Обработка заготовок простых деталей с точностью размеров до 8-го качества на бесцентровошлифовальных станкахВ/03.33

Контроль качества обработки простых деталей с точностью размеров до 8-го качестваВ/04.33

С

Изготовление деталей с точностью размеров до 7-го качества на шлифовальных станках3

Обработка заготовок простых и средней сложности деталей с точностью размеров до 7-го качества на плоскошлифовальных станкахС/01.33

Обработка заготовок простых и средней сложности деталей с точностью размеров до 7-го качества на круглошлифовальных станкахС/02.33

Обработка заготовок простых и средней сложности деталей с точностью размеров до 7-го качества на бесцентровошлифовальных станкахС/03.33

Обработка заготовок простых и средней сложности деталей с точностью размеров до 7-го качества на внутришлифовальных станкахС/04.33

Контроль качества обработки простых и средней сложности деталей с точностью размеров до 7-го качестваС/05.33

Д

Изготовление деталей с точностью размеров до 6-го качества на шлифовальных станках4

Обработка заготовок простых, средней сложности и сложных деталей с точностью размеров до 6-го качества на плоскошлифовальных станкахD/01.44

Обработка заготовок простых, средней сложности и сложных деталей с точностью размеров до 6-го качества на круглошлифовальных станкахD/02.44

Обработка заготовок простых, средней сложности и сложных деталей с точностью размеров до 6-го качества на внутришлифовальных станкахD/03.44

Обработка заготовок простых, средней сложности и сложных деталей с точностью размеров до 6-го качества на координатно-шлифовальных станкахD/04.44

Контроль качества обработки простых, средней сложности и сложных деталей с точностью размеров до 6-го качестваD/05.44

Е

Изготовление деталей с точностью размеров до 5-го качества на шлифовальных станках4

Обработка заготовок простых, средней сложности и сложных деталей с точностью размеров до 5-го качества на круглошлифовальных станкахЕ/01.44

Обработка заготовок простых, средней сложности и сложных деталей с точностью размеров до 5-го качества на внутришлифовальных станкахЕ/02.44

Обработка заготовок простых, средней сложности и сложных деталей с точностью размеров до 5-го качества на координатно-шлифовальных станкахЕ/03.44

Контроль качества обработки простых, средней сложности и сложных деталей с точностью размеров до 5-го качестваЕ/04.44

III. Характеристика обобщенных трудовых функций

3.1. Обобщенная трудовая функция

Наименование

Изготовление деталей с точностью размеров до 10-го квалитета на шлифовальных станках

КодАУровень квалификации2

Происхождение обобщенной трудовой функцииОригиналXЗаимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессийШлифовщик 2-го разряда

Требования к образованию и обучениюОсновное общее образование и профессиональное обучение - программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих; программы переподготовки рабочих

Требования к опыту практической работы-

Особые условия допуска к работеПрохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров 3

Прохождение обучения мерам пожарной безопасности 4

Прохождение обучения по охране труда и проверки знаний требований охраны труда 5

Другие характеристики-

Дополнительные характеристики:

Наименование документа

Код

Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности

ОК37224Полировщики, шлифовщики и заточники инструментов

ЕТКС 6 § 143Шлифовщик 2-го разряда

ОКПДТР 7 19630Шлифовщик

3 Приказ Минтруда России, Минздрава России от 31 декабря 2020 г. № 988н/1420н "Об утверждении перечня вредных и (или) опасных производственных факторов и работ, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные медицинские осмотры при поступлении на работу и периодические медицинские осмотры" (зарегистрирован Минюстом России 29 января 2021 г., регистрационный № 62278); приказ Минздрава России от 28 января 2021 г. № 29н "Об утверждении Порядка проведения обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров работников, предусмотренных частью четвертой статьи 213 Трудового кодекса Российской Федерации, перечня медицинских противопоказаний к осуществлению работ с вредными и (или) опасными производственными факторами, а также работам, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные и периодические медицинские осмотры" (зарегистрирован Минюстом России 29 января 2021 г., регистрационный № 62277) с изменениями, внесенными приказом Минздрава России от 1 февраля 2022 г. № 44н (зарегистрирован Минюстом России 9 февраля 2022 г., регистрационный № 67206).

4 Постановление Правительства Российской Федерации от 16 сентября 2020 г. № 1479 "Об утверждении Правил противопожарного режима в Российской Федерации" (Собрание законодательства Российской Федерации, 2020, № 39, ст. 6056; 2021, № 23, ст. 4041).

5 Постановление Правительства Российской Федерации от 24 декабря 2021 г. № 2464 "О порядке обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда" (Собрание законодательства Российской Федерации, 2022, № 1, ст. 171).

6 Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих, выпуск 2, раздел "Механическая обработка металлов и других материалов".

7 Общероссийский классификатор профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов.

3.1.1. Трудовая функция

НаименованиеОбработка заготовок простых деталей с точностью размеров до 10-го квалитета на плоскошлифовальных станках

Код

A/01.2

Уровень (подуровень) квалификации

2

Происхождение трудовой функцииОригиналXЗаимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действияНастройка и наладка плоскошлифовальных станков для шлифования поверхностей простых деталей с точностью размеров до 10-го квалитета

Выполнение технологической операции шлифования поверхностей простых деталей с точностью размеров до 10-го квалитета на плоскошлифовальных станках

Правка шлифовальных кругов на плоскошлифовальных станках

Проведение регламентных работ по техническому обслуживанию плоскошлифовальных станков

Поддержание технического состояния технологической оснастки, размещенной на рабочем месте шлифовщика

Поддержание состояния рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности, правилами организации рабочего места шлифовщика

Необходимые уменияЧитать и анализировать техническую документацию на простые детали с точностью размеров до 10-го квалитета

Выбирать, подготавливать к работе, устанавливать на станок и использовать приспособления для шлифования поверхностей простых деталей с точностью размеров до 10-го квалитета на плоскошлифовальных станках

Выбирать, подготавливать к работе, устанавливать на станок и использовать шлифовальные круги

Определять степень износа шлифовальных кругов для шлифования поверхностей простых деталей с точностью размеров до 10-го квалитета

Производить настройку шлифовальных станков для шлифования поверхностей простых деталей с точностью размеров до 10-го квалитета

Устанавливать заготовки простых деталей с грубой выверкой или без выверки на плоскошлифовальные станки

Шлифовать простые детали с точностью размеров до 10-го квалитета на плоскошлифовальных станках

Применять смазочно-охлаждающие жидкости на плоскошлифовальных станках

Выявлять причины возникновения дефектов, предупреждать и устранять возможный брак при шлифовании поверхностей простых деталей с точностью размеров до 10-го квалитета на плоскошлифовальных станках

Править шлифовальные круги в соответствии с обрабатываемой деталью

Контролировать качество правки шлифовальных кругов

Проверять исправность и работоспособность плоскошлифовальных станков

Производить ежесменное техническое обслуживание плоскошлифовальных станков и уборку рабочего места

Выполнять техническое обслуживание технологической оснастки, размещенной на рабочем месте шлифовщика

Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности, правилами организации рабочего места шлифовщика

Применять средства индивидуальной и коллективной защиты при выполнении работ на шлифовальных станках и обслуживании станка и рабочего места шлифовщика

Необходимые знания

Виды и содержание технологической документации, используемой в организации

Машиностроительное черчение в объеме, необходимом для выполнения работы

Правила чтения технической документации (рабочих чертежей, технологических карт) в объеме, необходимом для выполнения работы

Система допусков и посадок, качества точности, параметры шероховатости

Обозначение на рабочих чертежах допусков размеров, форм и взаимного расположения поверхностей, шероховатости поверхностей

Виды, конструкция, назначение, возможности и правила использования приспособлений, используемых на шлифовальных станках для шлифования поверхностей простых деталей с точностью размеров до 10-го качества

Порядок получения, хранения и сдачи заготовок, шлифовальных кругов, приспособлений, необходимых для выполнения работ

Основные свойства и маркировка конструкционных, инструментальных и абразивных материалов

Конструкции, назначение, геометрические параметры и правила использования шлифовальных кругов, применяемых на плоскошлифовальных станках

Приемы и правила установки шлифовальных кругов на плоскошлифовальных станках

Теория резания в объеме, необходимом для выполнения работы

Критерии износа шлифовальных кругов для шлифования поверхностей простых деталей с точностью размеров до 10-го качества на шлифовальных станках

Устройство, органы управления и правила эксплуатации плоскошлифовальных станков

Последовательность и содержание настройки плоскошлифовальных станков для шлифования поверхностей простых деталей с точностью размеров до 10-го качества

Правила и приемы установки и закрепления заготовок простых деталей с грубой выверкой или без выверки на плоскошлифовальных станках

Способы и приемы шлифования поверхностей простых деталей с точностью размеров до 10-го качества

Назначение, свойства и способы применения при шлифовании смазочно-охлаждающих жидкостей

Основные виды дефектов деталей при шлифовании поверхностей простых деталей с точностью размеров до 10-го качества, их причины и способы предупреждения и устранения

Виды, конструкция, назначение, возможности и правила использования приспособлений для правки шлифовальных кругов на шлифовальных станках

Способы, правила и приемы правки шлифовальных кругов на шлифовальных станках

Виды, конструкция, назначение, возможности и правила использования контрольно-измерительных средств для контроля правки шлифовальных кругов

Способы и приемы контроля качества правки шлифовальных кругов

Порядок проверки исправности и работоспособности плоскошлифовальных станков

Порядок и состав регламентных работ по техническому обслуживанию плоскошлифовальных станков

Состав работ по техническому обслуживанию и приемы выполнения технического обслуживания технологической оснастки, размещенной на рабочем месте шлифовщика

Требования к планировке и оснащению рабочего места при выполнении плоскошлифовальных работ

Правила хранения технологической оснастки и инструментов, размещенных на рабочем месте

шлифовщика

Опасные и вредные факторы, требования охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности

Виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при шлифовании, обслуживании станка и рабочего места шлифовщика

Другие характеристики-

3.1.2. Трудовая функция

НаименованиеОбработка заготовок простых деталей с точностью размеров до 10-го качества на круглошлифовальных станках

Код

A/02.2

Уровень (подуровень) квалификации

2

Происхождение трудовой функцииОригиналXЗаимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действияНастройка и наладка круглошлифовальных станков для шлифования поверхностей простых деталей с точностью размеров до 10-го качества

Выполнение технологической операции шлифования поверхностей простых деталей с точностью размеров до 10-го качества на круглошлифовальных станках

Правка шлифовальных кругов на круглошлифовальных станках

Проведение регламентных работ по техническому обслуживанию круглошлифовальных станков

Поддержание технического состояния технологической оснастки, размещенной на рабочем месте шлифовщика

Поддержание состояния рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности, правилами организации рабочего места шлифовщика

Необходимые уменияЧитать и анализировать техническую документацию на простые детали с точностью размеров до 10-го качества

Выбирать, подготавливать к работе, устанавливать на станок и использовать приспособления для шлифования поверхностей простых деталей с точностью размеров до 10-го качества на круглошлифовальных станках

Выбирать, подготавливать к работе, устанавливать на станок и использовать шлифовальные круги

Определять степень износа шлифовальных кругов для шлифования поверхностей простых деталей с точностью размеров до 10-го качества

Производить настройку шлифовальных станков для шлифования поверхностей простых деталей с точностью размеров до 10-го качества

Устанавливать заготовки простых деталей с грубой выверкой или без выверки на круглошлифовальные станки

Шлифовать простые детали с точностью размеров до 10-го качества на круглошлифовальных станках

Применять смазочно-охлаждающие жидкости на круглошлифовальных станках

Выявлять причины возникновения дефектов, предупреждать и устранять возможный брак при шлифовании поверхностей простых деталей с точностью размеров до 10-го качества на круглошлифовальных станках

Править шлифовальные круги в соответствии с обрабатываемой деталью

Контролировать качество правки шлифовальных кругов

Проверять исправность и работоспособность круглошлифовальных станков

Производить ежесменное техническое обслуживание круглошлифовальных станков и уборку рабочего места

Выполнять техническое обслуживание технологической оснастки, размещенной на рабочем месте шлифовщика

Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности, правилами организации рабочего места шлифовщика

Применять средства индивидуальной и коллективной защиты при выполнении работ на шлифовальных станках и обслуживании станка и рабочего места шлифовщика

Необходимые знания

Виды и содержание технологической документации, используемой в организации

Машиностроительное черчение в объеме, необходимом для выполнения работы

Правила чтения технической документации (рабочих чертежей, технологических карт) в объеме, необходимом для выполнения работы

Система допусков и посадок, качества точности, параметры шероховатости

Обозначение на рабочих чертежах допусков размеров, форм и взаимного расположения поверхностей, шероховатости поверхностей

Виды, конструкция, назначение, возможности и правила использования приспособлений, используемых на шлифовальных станках для шлифования поверхностей простых деталей с точностью размеров до 10-го качества

Порядок получения, хранения и сдачи заготовок, шлифовальных кругов, приспособлений, необходимых для выполнения работ

Основные свойства и маркировка конструкционных, инструментальных и абразивных материалов

Конструкции, назначение, геометрические параметры и правила использования шлифовальных кругов, применяемых на круглошлифовальных станках

Приемы и правила установки шлифовальных кругов на круглошлифовальных станках

Теория резания в объеме, необходимом для выполнения работы

Критерии износа шлифовальных кругов для шлифования поверхностей простых деталей с точностью размеров до 10-го качества на шлифовальных станках

Устройство, органы управления и правила эксплуатации круглошлифовальных станков

Последовательность и содержание настройки круглошлифовальных станков для шлифования поверхностей простых деталей с точностью размеров до 10-го качества

Правила и приемы установки и закрепления заготовок простых деталей с грубой выверкой или без выверки на круглошлифовальных станках

Способы и приемы шлифования поверхностей простых деталей с точностью размеров до 10-го качества

Назначение, свойства и способы применения при шлифовании смазочно-охлаждающих жидкостей

Основные виды дефектов деталей при шлифовании поверхностей простых деталей с точностью размеров до 10-го качества, их причины и способы предупреждения и устранения

Виды, конструкция, назначение, возможности и правила использования приспособлений для правки шлифовальных кругов на шлифовальных станках

Способы, правила и приемы правки шлифовальных кругов на шлифовальных станках

Виды, конструкция, назначение, возможности и правила использования контрольно-измерительных средств для контроля правки шлифовальных кругов

Способы и приемы контроля качества правки шлифовальных кругов

Порядок проверки исправности и работоспособности круглошлифовальных станков

Порядок и состав регламентных работ по техническому обслуживанию круглошлифовальных станков

Состав работ по техническому обслуживанию и приемы выполнения технического обслуживания технологической оснастки, размещенной на рабочем месте шлифовщика

Требования к планировке и оснащению рабочего места при выполнении круглошлифовальных работ

Правила хранения технологической оснастки и инструментов, размещенных на рабочем месте шлифовщика

Опасные и вредные факторы, требования охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности

Виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при шлифовании, обслуживании станка и рабочего места шлифовщика

Другие характеристики-

3.1.3. Трудовая функция

Наименование

Обработка заготовок простых деталей с точностью размеров до 10-го качества на бесцентровошлифовальных станках

Код
А/03.2Уровень (подуровень) квалификации2

Происхождение трудовой функцииОригиналXЗаимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действияНастройка и наладка бесцентровошлифовальных станков для шлифования поверхностей простых деталей с точностью размеров до 10-го качества

Выполнение технологической операции шлифования поверхностей простых деталей с точностью размеров до 10-го качества на бесцентровошлифовальных станках

Правка шлифовальных кругов на бесцентровошлифовальных станках

Проведение регламентных работ по техническому обслуживанию бесцентровошлифовальных станков

Поддержание технического состояния технологической оснастки, размещенной на рабочем месте шлифовщика

Поддержание состояния рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности, правилами организации рабочего места шлифовщика

Необходимые уменияЧитать и анализировать техническую документацию на простые детали с точностью размеров до 10-го качества

Выбирать, подготавливать к работе, устанавливать на станок и использовать приспособления для шлифования поверхностей простых деталей с точностью размеров до 10-го качества на бесцентровошлифовальных станках

Выбирать, подготавливать к работе, устанавливать на станок и использовать шлифовальные круги

Определять степень износа шлифовальных кругов для шлифования поверхностей простых деталей с точностью размеров до 10-го качества

Производить настройку шлифовальных станков для шлифования поверхностей простых деталей с точностью размеров до 10-го качества

Устанавливать заготовки простых деталей с грубой выверкой или без выверки на бесцентровошлифовальные станки

Шлифовать простые детали с точностью размеров до 10-го качества на бесцентровошлифовальных станках

Применять смазочно-охлаждающие жидкости на бесцентровошлифовальных станках

Выявлять причины возникновения дефектов, предупреждать и устранять возможный брак при

шлифовании поверхностей простых деталей с точностью размеров до 10-го квалитета на бесцентровошлифовальных станках

Править шлифовальные круги в соответствии с обрабатываемой деталью

Контролировать качество правки шлифовальных кругов

Проверять исправность и работоспособность бесцентровошлифовальных станков

Производить ежедневное техническое обслуживание бесцентровошлифовальных станков и уборку рабочего места

Выполнять техническое обслуживание технологической оснастки, размещенной на рабочем месте шлифовщика

Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности, правилами организации рабочего места шлифовщика

Применять средства индивидуальной и коллективной защиты при выполнении работ на шлифовальных станках и обслуживании станка и рабочего места шлифовщика

Необходимые знания

Виды и содержание технологической документации, используемой в организации

Машиностроительное черчение в объеме, необходимом для выполнения работы

Правила чтения технической документации (рабочих чертежей, технологических карт) в объеме, необходимом для выполнения работы

Система допусков и посадок, квалитеты точности, параметры шероховатости

Обозначение на рабочих чертежах допусков размеров, форм и взаимного расположения поверхностей, шероховатости поверхностей

Виды, конструкция, назначение, возможности и правила использования приспособлений, используемых на шлифовальных станках для шлифования поверхностей простых деталей с точностью размеров до 10-го квалитета

Порядок получения, хранения и сдачи заготовок, шлифовальных кругов, приспособлений, необходимых для выполнения работ

Основные свойства и маркировка конструкционных, инструментальных и абразивных материалов

Конструкции, назначение, геометрические параметры и правила использования шлифовальных кругов, применяемых на бесцентровошлифовальных станках

Приемы и правила установки шлифовальных кругов на бесцентровошлифовальных станках

Теория резания в объеме, необходимом для выполнения работы

Критерии износа шлифовальных кругов для шлифования поверхностей простых деталей с точностью размеров до 10-го квалитета на шлифовальных станках

Устройство, органы управления и правила эксплуатации бесцентровошлифовальных станков

Последовательность и содержание настройки бесцентровошлифовальных станков для шлифования поверхностей простых деталей с точностью размеров до 10-го квалитета

Правила и приемы установки и закрепления заготовок простых деталей с грубой выверкой или без выверки на бесцентровошлифовальных станках

Способы и приемы шлифования поверхностей простых деталей с точностью размеров до 10-го квалитета

Назначение, свойства и способы применения при шлифовании смазочно-охлаждающих жидкостей

Основные виды дефектов деталей при шлифовании поверхностей простых деталей с точностью размеров до 10-го квалитета, их причины и способы предупреждения и устранения

Виды, конструкция, назначение, возможности и правила использования приспособлений для правки шлифовальных кругов на шлифовальных станках

Способы, правила и приемы правки шлифовальных кругов на шлифовальных станках

Виды, конструкция, назначение, возможности и правила использования контрольно-измерительных средств для контроля правки шлифовальных кругов

Способы и приемы контроля качества правки шлифовальных кругов

Порядок проверки исправности и работоспособности бесцентровошлифовальных станков

Порядок и состав регламентных работ по техническому обслуживанию бесцентровошлифовальных станков

Состав работ по техническому обслуживанию и приемы выполнения технического обслуживания технологической оснастки, размещенной на рабочем месте шлифовщика

Требования к планировке и оснащению рабочего места при выполнении бесцентровошлифовальных работ

Правила хранения технологической оснастки и инструментов, размещенных на рабочем месте шлифовщика

Опасные и вредные факторы, требования охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности

Виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при шлифовании, обслуживании станка и рабочего места шлифовщика

Другие характеристики-

3.1.4. Трудовая функция

Наименование Контроль качества обработки простых деталей с точностью размеров до 10-го качества

Код

A/04.2

Уровень (подуровень) квалификации

2

Происхождение трудовой функции Оригинал X Заимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия Визуальное определение дефектов обработанных поверхностей

Контроль точности размеров простых деталей с точностью до 10-го качества

Контроль точности формы и взаимного расположения поверхностей простых деталей до 11-й степени точности

Контроль шероховатости обработанных поверхностей

Необходимые умения Читать и анализировать техническую документацию на простые детали с точностью размеров до 10-го качества

Определять визуально явные дефекты обработанных поверхностей

Выбирать контрольно-измерительные средства для измерения и контроля размеров простых деталей с точностью до 10-го качества

Использовать контрольно-измерительные средства для измерения и контроля размеров простых деталей с точностью до 10-го качества

Выбирать контрольно-измерительные средства для контроля и измерения формы и взаимного расположения поверхностей простых деталей до 11-й степени точности

Использовать контрольно-измерительные средства для измерения и контроля формы и взаимного расположения поверхностей простых деталей до 11-й степени точности

Выбирать способ определения шероховатости обработанной поверхности

Определять шероховатость обработанных поверхностей

Необходимые знания Виды дефектов обработанных поверхностей

Способы определения дефектов поверхности

Машиностроительное черчение в объеме, необходимом для выполнения работы
Правила чтения технической документации (рабочих чертежей, технологических карт) в объеме, необходимом для выполнения работы
Система допусков и посадок, качества точности, параметры шероховатости
Обозначение на рабочих чертежах допусков размеров, форм и взаимного расположения поверхностей, шероховатости поверхностей
Метрология в объеме, необходимом для выполнения работы
Способы определения точности размеров, формы и взаимного расположения поверхностей деталей
Виды, конструкция, назначение, возможности и правила использования контрольно-измерительных средств для измерения и контроля размеров с точностью до 10-го качества
Виды, конструкция, назначение, возможности и правила использования контрольно-измерительных средств для измерения и контроля формы и взаимного расположения поверхностей до 11-й степени точности
Способы определения шероховатости поверхностей
Виды, конструкция, назначение, возможности и правила использования контрольно-измерительных средств для контроля шероховатости поверхностей
Порядок получения, хранения и сдачи контрольно-измерительных средств, необходимых для выполнения работ

Другие характеристики-

3.2. Обобщенная трудовая функция

Наименование

Изготовление деталей с точностью размеров до 8-го качества на шлифовальных

станкахКодВУровень квалификации3

Происхождение обобщенной трудовой функцииОригиналXЗаимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессийШлифовщик 3-го разряда

Требования к образованию и обучениюОсновное общее образование и профессиональное обучение - программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих; программы переподготовки рабочих

Требования к опыту практической работыНе менее шести месяцев шлифовщиком 2-го разряда

Особые условия допуска к работеПрохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров

Прохождение обучения мерам пожарной безопасности

Прохождение обучения по охране труда и проверки знаний требований охраны труда

Другие характеристики-

Дополнительные характеристики:

Наименование документа

Код

Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности

ОК37224Полировщики, шлифовщики и заточники инструментов

ЕТКС§ 144Шлифовщик 3-го разряда

ОКПДТР19630Шлифовщик

3.2.1. Трудовая функция

НаименованиеОбработка заготовок простых деталей с точностью размеров до 8-го квалитета на плоскошлифовальных станках

Код

В/01.3

Уровень (подуровень) квалификации

3

Происхождение трудовой функцииОригиналXЗаимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действияНастройка и наладка плоскошлифовальных станков для шлифования поверхностей простых деталей с точностью размеров до 8-го квалитета

Выполнение технологической операции шлифования поверхностей простых деталей с точностью размеров до 8-го квалитета на плоскошлифовальных станках

Правка шлифовальных кругов на плоскошлифовальных станках

Проведение регламентных работ по техническому обслуживанию плоскошлифовальных станков

Поддержание технического состояния технологической оснастки, размещенной на рабочем месте шлифовщика

Поддержание состояния рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности, правилами организации рабочего места шлифовщика

Необходимые уменияЧитать и анализировать техническую документацию на простые детали с точностью размеров до 8-го квалитета

Выбирать, подготавливать к работе, устанавливать на станок и использовать приспособления для шлифования поверхностей простых деталей с точностью размеров до 8-го квалитета на плоскошлифовальных станках

Выбирать, подготавливать к работе, устанавливать на станок и использовать шлифовальные круги

Определять степень износа шлифовальных кругов для шлифования поверхностей простых деталей с точностью размеров до 8-го квалитета

Производить настройку шлифовальных станков для шлифования поверхностей простых деталей с точностью размеров до 8-го квалитета

Устанавливать заготовки простых деталей на плоскошлифовальные станки с выверкой с точностью до 0,02 мм

Шлифовать простые детали с точностью размеров до 8-го квалитета на плоскошлифовальных станках

Применять смазочно-охлаждающие жидкости на плоскошлифовальных станках

Выявлять причины возникновения дефектов, предупреждать и устранять возможный брак при шлифовании поверхностей простых деталей с точностью размеров до 8-го квалитета на плоскошлифовальных станках

Править шлифовальные круги в соответствии с обрабатываемой деталью

Контролировать качество правки шлифовальных кругов

Проверять исправность и работоспособность плоскошлифовальных станков

Производить ежедневное техническое обслуживание плоскошлифовальных станков и уборку рабочего места

Выполнять техническое обслуживание технологической оснастки, размещенной на рабочем месте шлифовщика

Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной,

промышленной и экологической безопасности, правилами организации рабочего места шлифовщика
Применять средства индивидуальной и коллективной защиты при выполнении работ на шлифовальных станках и обслуживании станка и рабочего места шлифовщика

Необходимые знания
Виды и содержание технологической документации, используемой в организации

Машиностроительное черчение в объеме, необходимом для выполнения работы

Правила чтения технической документации (рабочих чертежей, технологических карт) в объеме, необходимом для выполнения работы

Система допусков и посадок, качества точности, параметры шероховатости

Обозначение на рабочих чертежах допусков размеров, форм и взаимного расположения поверхностей, шероховатости поверхностей

Виды, конструкция, назначение, возможности и правила использования приспособлений, используемых на шлифовальных станках для шлифования поверхностей простых деталей с точностью размеров до 8-го качества

Порядок получения, хранения и сдачи заготовок, шлифовальных кругов, приспособлений, необходимых для выполнения работ

Основные свойства и маркировка конструкционных, инструментальных и абразивных материалов

Конструкции, назначение, геометрические параметры и правила использования шлифовальных кругов, применяемых на плоскошлифовальных станках

Приемы и правила установки шлифовальных кругов на плоскошлифовальных станках

Теория резания в объеме, необходимом для выполнения работы

Критерии износа шлифовальных кругов для шлифования поверхностей простых деталей с точностью размеров до 8-го качества на шлифовальных станках

Устройство, органы управления и правила эксплуатации плоскошлифовальных станков

Последовательность и содержание настройки плоскошлифовальных станков для шлифования поверхностей простых деталей с точностью размеров до 8-го качества

Правила и приемы установки и закрепления заготовок простых деталей с выверкой с точностью до 0,02 мм на плоскошлифовальных станках

Способы и приемы шлифования поверхностей простых деталей с точностью размеров до 8-го качества

Назначение, свойства и способы применения при шлифовании смазочно-охлаждающих жидкостей

Основные виды дефектов деталей при шлифовании поверхностей простых деталей с точностью размеров до 8-го качества, их причины и способы предупреждения и устранения

Виды, конструкция, назначение, возможности и правила использования приспособлений для правки шлифовальных кругов на шлифовальных станках

Способы, правила и приемы правки шлифовальных кругов на шлифовальных станках

Виды, конструкция, назначение, возможности и правила использования контрольно-измерительных средств для контроля правки шлифовальных кругов

Способы и приемы контроля качества правки шлифовальных кругов

Порядок проверки исправности и работоспособности плоскошлифовальных станков

Порядок и состав регламентных работ по техническому обслуживанию плоскошлифовальных станков

Состав работ по техническому обслуживанию и приемы выполнения технического обслуживания технологической оснастки, размещенной на рабочем месте шлифовщика

Требования к планировке и оснащению рабочего места при выполнении плоскошлифовальных работ

Правила хранения технологической оснастки и инструментов, размещенных на рабочем месте шлифовщика

Опасные и вредные факторы, требования охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности

Виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при шлифовании, обслуживании станка и рабочего места шлифовщика

Другие характеристики-

3.2.2. Трудовая функция

НаименованиеОбработка заготовок простых деталей с точностью размеров до 8-го качества на круглошлифовальных станках

Код

В/02.3

Уровень (подуровень) квалификации

3

Происхождение трудовой функцииОригиналXЗаимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действияНастройка и наладка круглошлифовальных станков для шлифования поверхностей простых деталей с точностью размеров до 8-го качества

Выполнение технологической операции шлифования поверхностей простых деталей с точностью размеров до 8-го качества на круглошлифовальных станках

Правка шлифовальных кругов на круглошлифовальных станках

Проведение регламентных работ по техническому обслуживанию круглошлифовальных станков

Поддержание технического состояния технологической оснастки, размещенной на рабочем месте шлифовщика

Поддержание состояния рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности, правилами организации рабочего места шлифовщика

Необходимые уменияЧитать и анализировать техническую документацию на простые детали с точностью размеров до 8-го качества

Выбирать, подготавливать к работе, устанавливать на станок и использовать приспособления для шлифования поверхностей простых деталей с точностью размеров до 8-го качества на круглошлифовальных станках

Выбирать, подготавливать к работе, устанавливать на станок и использовать шлифовальные круги

Определять степень износа шлифовальных кругов для шлифования поверхностей простых деталей с точностью размеров до 8-го качества

Производить настройку шлифовальных станков для шлифования поверхностей простых деталей с точностью размеров до 8-го качества

Устанавливать заготовки простых деталей на круглошлифовальные станки с выверкой с точностью до 0,02 мм

Шлифовать простые детали с точностью размеров до 8-го качества на круглошлифовальных станках

Применять смазочно-охлаждающие жидкости на круглошлифовальных станках

Выявлять причины возникновения дефектов, предупреждать и устранять возможный брак при шлифовании поверхностей простых деталей с точностью размеров до 8-го качества на круглошлифовальных станках

Править шлифовальные круги в соответствии с обрабатываемой деталью

Контролировать качество правки шлифовальных кругов

Проверять исправность и работоспособность круглошлифовальных станков

Производить ежедневное техническое обслуживание круглошлифовальных станков и уборку

рабочего места

Выполнять техническое обслуживание технологической оснастки, размещенной на рабочем месте шлифовщика

Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности, правилами организации рабочего места шлифовщика

Применять средства индивидуальной и коллективной защиты при выполнении работ на шлифовальных станках и обслуживании станка и рабочего места шлифовщика

Необходимые знания Виды и содержание технологической документации, используемой в организации

Машиностроительное черчение в объеме, необходимом для выполнения работы

Правила чтения технической документации (рабочих чертежей, технологических карт) в объеме, необходимом для выполнения работы

Система допусков и посадок, качества точности, параметры шероховатости

Обозначение на рабочих чертежах допусков размеров, форм и взаимного расположения поверхностей, шероховатости поверхностей

Виды, конструкция, назначение, возможности и правила использования приспособлений, используемых на шлифовальных станках для шлифования поверхностей простых деталей с точностью размеров до 8-го качества

Порядок получения, хранения и сдачи заготовок, шлифовальных кругов, приспособлений, необходимых для выполнения работ

Основные свойства и маркировка конструкционных, инструментальных и абразивных материалов

Конструкции, назначение, геометрические параметры и правила использования шлифовальных кругов, применяемых на круглошлифовальных станках

Приемы и правила установки шлифовальных кругов на круглошлифовальных станках

Теория резания в объеме, необходимом для выполнения работы

Критерии износа шлифовальных кругов для шлифования поверхностей простых деталей с точностью размеров до 8-го качества на шлифовальных станках

Устройство, органы управления и правила эксплуатации круглошлифовальных станков

Последовательность и содержание настройки круглошлифовальных станков для шлифования поверхностей простых деталей с точностью размеров до 8-го качества

Правила и приемы установки и закрепления заготовок простых деталей с выверкой с точностью до 0,02 мм на круглошлифовальных станках

Способы и приемы шлифования поверхностей простых деталей с точностью размеров до 8-го качества

Назначение, свойства и способы применения при шлифовании смазочно-охлаждающих жидкостей

Основные виды дефектов деталей при шлифовании поверхностей простых деталей с точностью размеров до 8-го качества, их причины и способы предупреждения и устранения

Виды, конструкция, назначение, возможности и правила использования приспособлений для правки шлифовальных кругов на шлифовальных станках

Способы, правила и приемы правки шлифовальных кругов на шлифовальных станках

Виды, конструкция, назначение, возможности и правила использования контрольно-измерительных средств для контроля правки шлифовальных кругов

Способы и приемы контроля качества правки шлифовальных кругов

Порядок проверки исправности и работоспособности круглошлифовальных станков

Порядок и состав регламентных работ по техническому обслуживанию круглошлифовальных станков

Состав работ по техническому обслуживанию и приемы выполнения технического обслуживания технологической оснастки, размещенной на рабочем месте шлифовщика

Требования к планировке и оснащению рабочего места при выполнении круглошлифовальных работ

Правила хранения технологической оснастки и инструментов, размещенных на рабочем месте шлифовщика

Опасные и вредные факторы, требования охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности

Виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при шлифовании, обслуживании станка и рабочего места шлифовщика

Другие характеристики-

3.2.3. Трудовая функция

НаименованиеОбработка заготовок простых деталей с точностью размеров до 8-го качества на бесцентровошлифовальных станках

Код

В/03.3

Уровень (подуровень) квалификации

3

Происхождение трудовой функцииОригиналXЗаимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действияНастройка и наладка бесцентровошлифовальных станков для шлифования поверхностей простых деталей с точностью размеров до 8-го качества

Выполнение технологической операции шлифования поверхностей простых деталей с точностью размеров до 8-го качества на бесцентровошлифовальных станках

Правка шлифовальных кругов на бесцентровошлифовальных станках

Проведение регламентных работ по техническому обслуживанию бесцентровошлифовальных станков

Поддержание технического состояния технологической оснастки, размещенной на рабочем месте шлифовщика

Поддержание состояния рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности, правилами организации рабочего места шлифовщика

Необходимые уменияЧитать и анализировать техническую документацию на простые детали с точностью размеров до 8-го качества

Выбирать, подготавливать к работе, устанавливать на станок и использовать приспособления для шлифования поверхностей простых деталей с точностью размеров до 8-го качества на бесцентровошлифовальных станках

Выбирать, подготавливать к работе, устанавливать на станок и использовать шлифовальные круги

Определять степень износа шлифовальных кругов для шлифования поверхностей простых деталей с точностью размеров до 8-го качества

Производить настройку шлифовальных станков для шлифования поверхностей простых деталей с точностью размеров до 8-го качества

Устанавливать заготовки простых деталей на бесцентровошлифовальные станки с выверкой с точностью до 0,02 мм

Шлифовать простые детали с точностью размеров до 8-го качества на бесцентровошлифовальных станках

Применять смазочно-охлаждающие жидкости на бесцентровошлифовальных станках

Выявлять причины возникновения дефектов, предупреждать и устранять возможный брак при шлифовании поверхностей простых деталей с точностью размеров до 8-го качества на

бесцентровошлифовальных станках

Править шлифовальные круги в соответствии с обрабатываемой деталью

Контролировать качество правки шлифовальных кругов

Проверять исправность и работоспособность бесцентровошлифовальных станков

Производить ежедневное техническое обслуживание бесцентровошлифовальных станков и уборку рабочего места

Выполнять техническое обслуживание технологической оснастки, размещенной на рабочем месте шлифовщика

Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности, правилами организации рабочего места шлифовщика

Применять средства индивидуальной и коллективной защиты при выполнении работ на шлифовальных станках и обслуживании станка и рабочего места шлифовщика

Необходимые знания Виды и содержание технологической документации, используемой в организации

Машиностроительное черчение в объеме, необходимом для выполнения работы

Правила чтения технической документации (рабочих чертежей, технологических карт) в объеме, необходимом для выполнения работы

Система допусков и посадок, качества точности, параметры шероховатости

Обозначение на рабочих чертежах допусков размеров, форм и взаимного расположения поверхностей, шероховатости поверхностей

Виды, конструкция, назначение, возможности и правила использования приспособлений, используемых на шлифовальных станках для шлифования поверхностей простых деталей с точностью размеров до 8-го качества

Порядок получения, хранения и сдачи заготовок, шлифовальных кругов, приспособлений, необходимых для выполнения работ

Основные свойства и маркировка конструкционных, инструментальных и абразивных материалов

Конструкции, назначение, геометрические параметры и правила использования шлифовальных кругов, применяемых на бесцентровошлифовальных станках

Приемы и правила установки шлифовальных кругов на бесцентровошлифовальных станках

Теория резания в объеме, необходимом для выполнения работы

Критерии износа шлифовальных кругов для шлифования поверхностей простых деталей с точностью размеров до 8-го качества на шлифовальных станках

Устройство, органы управления и правила эксплуатации бесцентровошлифовальных станков

Последовательность и содержание настройки бесцентровошлифовальных станков для шлифования поверхностей простых деталей с точностью размеров до 8-го качества

Правила и приемы установки и закрепления заготовок простых деталей с выверкой с точностью до 0,02 мм на бесцентровошлифовальных станках

Способы и приемы шлифования поверхностей простых деталей с точностью размеров до 8-го качества

Назначение, свойства и способы применения при шлифовании смазочно-охлаждающих жидкостей

Основные виды дефектов деталей при шлифовании поверхностей простых деталей с точностью размеров до 8-го качества, их причины и способы предупреждения и устранения

Виды, конструкция, назначение, возможности и правила использования приспособлений для правки шлифовальных кругов на шлифовальных станках

Способы, правила и приемы правки шлифовальных кругов на шлифовальных станках

Виды, конструкция, назначение, возможности и правила использования контрольно-измерительных средств для контроля правки шлифовальных кругов

Способы и приемы контроля качества правки шлифовальных кругов

Порядок проверки исправности и работоспособности бесцентровошлифовальных станков
Порядок и состав регламентных работ по техническому обслуживанию бесцентровошлифовальных станков
Состав работ по техническому обслуживанию и приемы выполнения технического обслуживания технологической оснастки, размещенной на рабочем месте шлифовщика
Требования к планировке и оснащению рабочего места при выполнении бесцентровошлифовальных работ
Правила хранения технологической оснастки и инструментов, размещенных на рабочем месте шлифовщика
Опасные и вредные факторы, требования охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности
Виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при шлифовании, обслуживании станка и рабочего места шлифовщика

Другие характеристики-

3.2.4. Трудовая функция

Наименование Контроль качества обработки простых деталей с точностью размеров до 8-го квалитета

Код

В/04.3

Уровень (подуровень) квалификации

3

Происхождение трудовой функции Оригинал X Заимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия Визуальное определение дефектов обработанных поверхностей

Контроль точности размеров поверхностей простых деталей с точностью до 8-го квалитета

Контроль точности формы и взаимного расположения поверхностей простых деталей с точностью размеров до 8-й степени точности

Контроль шероховатости обработанных поверхностей

Необходимые умения Читать и анализировать техническую документацию на простые детали с точностью размеров до 8-го квалитета

Определять визуально дефекты обработанных поверхностей

Использовать персональную вычислительную технику для работы с внешними носителями информации и устройствами ввода-вывода информации

Использовать персональную вычислительную технику для работы с файлами

Использовать персональную вычислительную технику для просмотра текстовой и графической информации

Печатать конструкторскую и технологическую документацию с использованием устройств вывода графической и текстовой информации

Выбирать контрольно-измерительные средства для измерения и контроля размеров простых деталей с точностью до 8-го квалитета

Использовать контрольно-измерительные средства для измерения и контроля размеров простых деталей с точностью до 8-го квалитета

Выбирать контрольно-измерительные средства для контроля и измерения формы и взаимного расположения поверхностей простых деталей до 8-й степени точности

Использовать контрольно-измерительные средства для измерения и контроля формы и взаимного расположения поверхностей простых деталей до 8-й степени точности
Выбирать способ определения шероховатости обработанной поверхности
Определять шероховатость обработанных поверхностей

Необходимые знанияПорядок работы с персональной вычислительной техникой, устройствами ввода-вывода информации и внешними носителями информации

Порядок работы с файловой системой

Основные форматы представления электронной графической и текстовой информации

Прикладные компьютерные программы для просмотра текстовой и графической информации: наименования, возможности и порядок работы в них

Виды, назначение и порядок применения устройств вывода графической и текстовой информации

Виды дефектов обработанных поверхностей

Способы определения дефектов поверхности

Машиностроительное черчение в объеме, необходимом для выполнения работы

Правила чтения технической документации (рабочих чертежей, технологических карт) в объеме, необходимом для выполнения работы

Система допусков и посадок, качества точности, параметры шероховатости

Обозначение на рабочих чертежах допусков размеров, форм и взаимного расположения поверхностей, шероховатости поверхностей

Метрология в объеме, необходимом для выполнения работы

Способы определения точности размеров, формы и взаимного расположения поверхностей деталей

Виды, конструкция, назначение, возможности и правила использования контрольно-измерительных средств для измерения и контроля размеров с точностью до 8-го качества

Виды, конструкция, назначение, возможности и правила использования контрольно-измерительных средств для измерения и контроля формы и взаимного расположения поверхностей до 8-й степени точности

Способы определения шероховатости поверхностей

Виды, конструкция, назначение, возможности и правила использования контрольно-измерительных средств для контроля шероховатости поверхностей

Приемы и правила определения шероховатости обработанной поверхности

Порядок получения, хранения и сдачи контрольно-измерительных средств, необходимых для выполнения работ

Другие характеристики-

3.3. Обобщенная трудовая функция

Наименование

Изготовление деталей с точностью размеров до 7-го качества на шлифовальных станкахКодСУровень квалификации3

Происхождение обобщенной трудовой функцииОригиналXЗаимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессийШлифовщик 4-го разряда

Требования к образованию и обучениюОсновное общее образование и профессиональное обучение - программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих; программы переподготовки рабочих

или

Среднее профессиональное образование - программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих

Требования к опыту практической работы Не менее одного года шлифовщиком 3-го разряда для прошедших профессиональное обучение

Особые условия допуска к работе Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров

Прохождение обучения мерам пожарной безопасности

Прохождение обучения по охране труда и проверки знаний требований охраны труда

Другие характеристики-

Дополнительные характеристики:

Наименование документа

Код

Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности

ОК37224 Полировщики, шлифовщики и заточники инструментов

ЕТКС § 145 Шлифовщик 4-го разряда

ОКПДТР19630 Шлифовщик

ОКСО 8 2.15.01.28 Шлифовщик-универсал

8 Общероссийский классификатор специальностей по образованию.

3.3.1. Трудовая функция

Наименование Обработка заготовок простых и средней сложности деталей с точностью размеров до 7-го качества на плоскошлифовальных станках

Код

С/01.3

Уровень (подуровень) квалификации

3

Происхождение трудовой функции Оригинал X Заимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия Настройка и наладка плоскошлифовальных станков для шлифования

поверхностей простых и средней сложности деталей с точностью размеров до 7-го качества

Выполнение технологической операции шлифования поверхностей простых и средней сложности деталей с точностью размеров до 7-го качества на плоскошлифовальных станках

Правка шлифовальных кругов на плоскошлифовальных станках

Проведение регламентных работ по техническому обслуживанию плоскошлифовальных станков

Поддержание технического состояния технологической оснастки, размещенной на рабочем месте шлифовщика

Поддержание состояния рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности, правилами организации рабочего места шлифовщика

Необходимые умения Читать и анализировать техническую документацию на простые и средней сложности детали с точностью размеров до 7-го качества

Выбирать, подготавливать к работе, устанавливать на станок и использовать приспособления для шлифования поверхностей простых и средней сложности деталей с точностью размеров до 7-го

кавалитета на плоскошлифовальных станках

Выбирать, подготавливать к работе, устанавливать на станок и использовать шлифовальные круги

Определять степень износа шлифовальных кругов для шлифования поверхностей простых и средней сложности деталей с точностью размеров до 7-го квалитета

Производить настройку шлифовальных станков для шлифования поверхностей простых и средней сложности деталей с точностью размеров до 7-го квалитета

Устанавливать заготовки простых и средней сложности деталей на плоскошлифовальные станки с выверкой с точностью до 0,01 мм

Шлифовать простые детали с точностью размеров до 7-го квалитета на плоскошлифовальных станках

Применять смазочно-охлаждающие жидкости на плоскошлифовальных станках

Выявлять причины возникновения дефектов, предупреждать и устранять возможный брак при шлифовании поверхностей простых и средней сложности деталей с точностью размеров до 7-го квалитета на плоскошлифовальных станках

Править шлифовальные круги в соответствии с обрабатываемой деталью

Контролировать качество правки шлифовальных кругов

Проверять исправность и работоспособность плоскошлифовальных станков

Производить ежесменное техническое обслуживание плоскошлифовальных станков и уборку рабочего места

Выполнять техническое обслуживание технологической оснастки, размещенной на рабочем месте шлифовщика

Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности, правилами организации рабочего места шлифовщика

Применять средства индивидуальной и коллективной защиты при выполнении работ на шлифовальных станках и обслуживании станка и рабочего места шлифовщика

Необходимые знания Виды и содержание технологической документации, используемой в организации

Машиностроительное черчение в объеме, необходимом для выполнения работы

Правила чтения технической документации (рабочих чертежей, технологических карт) в объеме, необходимом для выполнения работы

Система допусков и посадок, квалитеты точности, параметры шероховатости

Обозначение на рабочих чертежах допусков размеров, форм и взаимного расположения поверхностей, шероховатости поверхностей

Виды, конструкция, назначение, возможности и правила использования приспособлений, используемых на шлифовальных станках для шлифования поверхностей простых и средней сложности деталей с точностью размеров до 7-го квалитета

Порядок получения, хранения и сдачи заготовок, шлифовальных кругов, приспособлений, необходимых для выполнения работ

Основные свойства и маркировка конструкционных, инструментальных и абразивных материалов

Конструкции, назначение, геометрические параметры и правила использования шлифовальных кругов, применяемых на плоскошлифовальных станках

Приемы и правила установки шлифовальных кругов на плоскошлифовальных станках

Теория резания в объеме, необходимом для выполнения работы

Критерии износа шлифовальных кругов для шлифования поверхностей простых и средней сложности деталей с точностью размеров до 7-го квалитета на шлифовальных станках

Устройство, органы управления и правила эксплуатации плоскошлифовальных станков

Последовательность и содержание настройки плоскошлифовальных станков для шлифования поверхностей простых и средней сложности деталей с точностью размеров до 7-го квалитета

Правила и приемы установки и закрепления заготовок простых и средней сложности деталей с выверкой с точностью до 0,01 мм на плоскошлифовальных станках
Способы и приемы шлифования поверхностей простых и средней сложности деталей с точностью размеров до 7-го квалитета
Назначение, свойства и способы применения при шлифовании смазочно-охлаждающих жидкостей
Основные виды дефектов деталей при шлифовании поверхностей простых и средней сложности деталей с точностью размеров до 7-го квалитета, их причины и способы предупреждения и устранения
Виды, конструкция, назначение, возможности и правила использования приспособлений для правки шлифовальных кругов на шлифовальных станках
Способы, правила и приемы правки шлифовальных кругов на шлифовальных станках
Виды, конструкция, назначение, возможности и правила использования контрольно-измерительных средств для контроля правки шлифовальных кругов
Способы и приемы контроля качества правки шлифовальных кругов
Порядок проверки исправности и работоспособности плоскошлифовальных станков
Порядок и состав регламентных работ по техническому обслуживанию плоскошлифовальных станков
Состав работ по техническому обслуживанию и приемы выполнения технического обслуживания технологической оснастки, размещенной на рабочем месте шлифовщика
Требования к планировке и оснащению рабочего места при выполнении плоскошлифовальных работ
Правила хранения технологической оснастки и инструментов, размещенных на рабочем месте шлифовщика
Опасные и вредные факторы, требования охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности
Виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при шлифовании, обслуживании станка и рабочего места шлифовщика

Другие характеристики-

3.3.2. Трудовая функция

НаименованиеОбработка заготовок простых и средней сложности деталей с точностью размеров до 7-го квалитета на круглошлифовальных станках

Код

С/02.3

Уровень (подуровень) квалификации

3

Происхождение трудовой функцииОригиналXЗаимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действияНастройка и наладка круглошлифовальных станков для шлифования поверхностей простых и средней сложности деталей с точностью размеров до 7-го квалитета
Выполнение технологической операции шлифования поверхностей простых и средней сложности деталей с точностью размеров до 7-го квалитета на круглошлифовальных станках
Правка шлифовальных кругов на круглошлифовальных станках
Проведение регламентных работ по техническому обслуживанию круглошлифовальных станков
Поддержание технического состояния технологической оснастки, размещенной на рабочем месте шлифовщика
Поддержание состояния рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности, правилами организации рабочего места шлифовщика

Необходимые умения

- Читать и анализировать техническую документацию на простые и средней сложности детали с точностью размеров до 7-го квалитета
- Выбирать, подготавливать к работе, устанавливать на станок и использовать приспособления для шлифования поверхностей простых и средней сложности деталей с точностью размеров до 7-го квалитета на круглошлифовальных станках
- Выбирать, подготавливать к работе, устанавливать на станок и использовать шлифовальные круги
- Определять степень износа шлифовальных кругов для шлифования поверхностей простых и средней сложности деталей с точностью размеров до 7-го квалитета
- Производить настройку шлифовальных станков для шлифования поверхностей простых и средней сложности деталей с точностью размеров до 7-го квалитета
- Устанавливать заготовки простых и средней сложности деталей на круглошлифовальные станки с выверкой с точностью до 0,01 мм
- Шлифовать простые детали с точностью размеров до 7-го квалитета на круглошлифовальных станках
- Применять смазочно-охлаждающие жидкости на круглошлифовальных станках
- Выявлять причины возникновения дефектов, предупреждать и устранять возможный брак при шлифовании поверхностей простых и средней сложности деталей с точностью размеров до 7-го квалитета на круглошлифовальных станках
- Править шлифовальные круги в соответствии с обрабатываемой деталью
- Контролировать качество правки шлифовальных кругов
- Проверять исправность и работоспособность круглошлифовальных станков
- Производить ежедневное техническое обслуживание круглошлифовальных станков и уборку рабочего места
- Выполнять техническое обслуживание технологической оснастки, размещенной на рабочем месте шлифовщика
- Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности, правилами организации рабочего места шлифовщика
- Применять средства индивидуальной и коллективной защиты при выполнении работ на шлифовальных станках и обслуживании станка и рабочего места шлифовщика

Необходимые знания

- Виды и содержание технологической документации, используемой в организации
- Машиностроительное черчение в объеме, необходимом для выполнения работы
- Правила чтения технической документации (рабочих чертежей, технологических карт) в объеме, необходимом для выполнения работы
- Система допусков и посадок, квалитеты точности, параметры шероховатости
- Обозначение на рабочих чертежах допусков размеров, форм и взаимного расположения поверхностей, шероховатости поверхностей
- Виды, конструкция, назначение, возможности и правила использования приспособлений, используемых на шлифовальных станках для шлифования поверхностей простых и средней сложности деталей с точностью размеров до 7-го квалитета
- Порядок получения, хранения и сдачи заготовок, шлифовальных кругов, приспособлений, необходимых для выполнения работ
- Основные свойства и маркировка конструкционных, инструментальных и абразивных материалов
- Конструкции, назначение, геометрические параметры и правила использования шлифовальных кругов, применяемых на круглошлифовальных станках
- Приемы и правила установки шлифовальных кругов на круглошлифовальных станках
- Теория резания в объеме, необходимом для выполнения работы
- Критерии износа шлифовальных кругов для шлифования поверхностей простых и средней

сложности деталей с точностью размеров до 7-го квалитета на шлифовальных станках
Устройство, органы управления и правила эксплуатации круглошлифовальных станков
Последовательность и содержание настройки круглошлифовальных станков для шлифования поверхностей простых и средней сложности деталей с точностью размеров до 7-го квалитета
Правила и приемы установки и закрепления заготовок простых и средней сложности деталей с выверкой с точностью до 0,01 мм на круглошлифовальных станках
Способы и приемы шлифования поверхностей простых и средней сложности деталей с точностью размеров до 7-го квалитета
Назначение, свойства и способы применения при шлифовании смазочно-охлаждающих жидкостей
Основные виды дефектов деталей при шлифовании поверхностей простых и средней сложности деталей с точностью размеров до 7-го квалитета, их причины и способы предупреждения и устранения
Виды, конструкция, назначение, возможности и правила использования приспособлений для правки шлифовальных кругов на шлифовальных станках
Способы, правила и приемы правки шлифовальных кругов на шлифовальных станках
Виды, конструкция, назначение, возможности и правила использования контрольно-измерительных средств для контроля правки шлифовальных кругов
Способы и приемы контроля качества правки шлифовальных кругов
Порядок проверки исправности и работоспособности круглошлифовальных станков
Порядок и состав регламентных работ по техническому обслуживанию круглошлифовальных станков
Состав работ по техническому обслуживанию и приемы выполнения технического обслуживания технологической оснастки, размещенной на рабочем месте шлифовщика
Требования к планировке и оснащению рабочего места при выполнении круглошлифовальных работ
Правила хранения технологической оснастки и инструментов, размещенных на рабочем месте шлифовщика
Опасные и вредные факторы, требования охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности
Виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при шлифовании, обслуживании станка и рабочего места шлифовщика

Другие характеристики-

3.3.3. Трудовая функция

НаименованиеОбработка заготовок простых и средней сложности деталей с точностью размеров до 7-го квалитета на бесцентровошлифовальных станках

Код

С/03.3

Уровень (подуровень) квалификации

3

Происхождение трудовой функцииОригиналXЗаимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действияНастройка и наладка бесцентровошлифовальных станков для шлифования поверхностей простых и средней сложности деталей с точностью размеров до 7-го квалитета
Выполнение технологической операции шлифования поверхностей простых и средней сложности деталей с точностью размеров до 7-го квалитета на бесцентровошлифовальных станках
Правка шлифовальных кругов на бесцентровошлифовальных станках
Проведение регламентных работ по техническому обслуживанию бесцентровошлифовальных

станков

Поддержание технического состояния технологической оснастки, размещенной на рабочем месте шлифовщика

Поддержание состояния рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности, правилами организации рабочего места шлифовщика

Необходимые умения
Читать и анализировать техническую документацию на простые и средней сложности детали с точностью размеров до 7-го качества

Выбирать, подготавливать к работе, устанавливать на станок и использовать приспособления для шлифования поверхностей простых и средней сложности деталей с точностью размеров до 7-го качества на бесцентровошлифовальных станках

Выбирать, подготавливать к работе, устанавливать на станок и использовать шлифовальные круги
Определять степень износа шлифовальных кругов для шлифования поверхностей простых и средней сложности деталей с точностью размеров до 7-го качества

Производить настройку шлифовальных станков для шлифования поверхностей простых и средней сложности деталей с точностью размеров до 7-го качества

Устанавливать заготовки простых и средней сложности деталей на бесцентровошлифовальные станки с выверкой с точностью до 0,01 мм

Шлифовать простые детали с точностью размеров до 7-го качества на бесцентровошлифовальных станках

Применять смазочно-охлаждающие жидкости на бесцентровошлифовальных станках

Выявлять причины возникновения дефектов, предупреждать и устранять возможный брак при шлифовании поверхностей простых и средней сложности деталей с точностью размеров до 7-го качества на бесцентровошлифовальных станках

Править шлифовальные круги в соответствии с обрабатываемой деталью

Контролировать качество правки шлифовальных кругов

Проверять исправность и работоспособность бесцентровошлифовальных станков

Производить ежедневное техническое обслуживание бесцентровошлифовальных станков и уборку рабочего места

Выполнять техническое обслуживание технологической оснастки, размещенной на рабочем месте шлифовщика

Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности, правилами организации рабочего места шлифовщика

Применять средства индивидуальной и коллективной защиты при выполнении работ на шлифовальных станках и обслуживании станка и рабочего места шлифовщика

Необходимые знания
Виды и содержание технологической документации, используемой в организации

Машиностроительное черчение в объеме, необходимом для выполнения работы

Правила чтения технической документации (рабочих чертежей, технологических карт) в объеме, необходимом для выполнения работы

Система допусков и посадок, качества точности, параметры шероховатости

Обозначение на рабочих чертежах допусков размеров, форм и взаимного расположения поверхностей, шероховатости поверхностей

Виды, конструкция, назначение, возможности и правила использования приспособлений, используемых на шлифовальных станках для шлифования поверхностей простых и средней сложности деталей с точностью размеров до 7-го качества

Порядок получения, хранения и сдачи заготовок, шлифовальных кругов, приспособлений, необходимых для выполнения работ

Основные свойства и маркировка конструкционных, инструментальных и абразивных материалов
Конструкции, назначение, геометрические параметры и правила использования шлифовальных кругов, применяемых на бесцентровошлифовальных станках
Приемы и правила установки шлифовальных кругов на бесцентровошлифовальных станках
Теория резания в объеме, необходимом для выполнения работы
Критерии износа шлифовальных кругов для шлифования поверхностей простых и средней сложности деталей с точностью размеров до 7-го качества на шлифовальных станках
Устройство, органы управления и правила эксплуатации бесцентровошлифовальных станков
Последовательность и содержание настройки бесцентровошлифовальных станков для шлифования поверхностей простых и средней сложности деталей с точностью размеров до 7-го качества
Правила и приемы установки и закрепления заготовок простых и средней сложности деталей с выверкой с точностью до 0,01 мм на бесцентровошлифовальных станках
Способы и приемы шлифования поверхностей простых и средней сложности деталей с точностью размеров до 7-го качества
Назначение, свойства и способы применения при шлифовании смазочно-охлаждающих жидкостей
Основные виды дефектов деталей при шлифовании поверхностей простых и средней сложности деталей с точностью размеров до 7-го качества, их причины и способы предупреждения и устранения
Виды, конструкция, назначение, возможности и правила использования приспособлений для правки шлифовальных кругов на шлифовальных станках
Способы, правила и приемы правки шлифовальных кругов на шлифовальных станках
Виды, конструкция, назначение, возможности и правила использования контрольно-измерительных средств для контроля правки шлифовальных кругов
Способы и приемы контроля качества правки шлифовальных кругов
Порядок проверки исправности и работоспособности бесцентровошлифовальных станков
Порядок и состав регламентных работ по техническому обслуживанию бесцентровошлифовальных станков
Состав работ по техническому обслуживанию и приемы выполнения технического обслуживания технологической оснастки, размещенной на рабочем месте шлифовщика
Требования к планировке и оснащению рабочего места при выполнении бесцентровошлифовальных работ
Правила хранения технологической оснастки и инструментов, размещенных на рабочем месте шлифовщика
Опасные и вредные факторы, требования охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности
Виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при шлифовании, обслуживании станка и рабочего места шлифовщика

Другие характеристики-

3.3.4. Трудовая функция

НаименованиеОбработка заготовок простых и средней сложности деталей с точностью размеров до 7-го качества на внутришлифовальных станках

Код

С/04.3

Уровень (подуровень) квалификации

3

Происхождение трудовой функцииОригиналXЗаимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действияНастройка и наладка внутришлифовальных станков для шлифования

поверхностей простых и средней сложности деталей с точностью размеров до 7-го квалитета

Выполнение технологической операции шлифования поверхностей простых и средней сложности деталей с точностью размеров до 7-го квалитета на внутришлифовальных станках

Правка шлифовальных кругов на внутришлифовальных станках

Проведение регламентных работ по техническому обслуживанию внутришлифовальных станков

Поддержание технического состояния технологической оснастки, размещенной на рабочем месте шлифовщика

Поддержание состояния рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности, правилами организации рабочего места шлифовщика

Необходимые уменияЧитать и анализировать техническую документацию на простые и средней сложности детали с точностью размеров до 7-го квалитета

Выбирать, подготавливать к работе, устанавливать на станок и использовать приспособления для шлифования поверхностей простых и средней сложности деталей с точностью размеров до 7-го квалитета на внутришлифовальных станках

Выбирать, подготавливать к работе, устанавливать на станок и использовать шлифовальные круги

Определять степень износа шлифовальных кругов для шлифования поверхностей простых и средней сложности деталей с точностью размеров до 7-го квалитета

Производить настройку шлифовальных станков для шлифования поверхностей простых и средней сложности деталей с точностью размеров до 7-го квалитета

Устанавливать заготовки простых и средней сложности деталей на внутришлифовальные станки с выверкой с точностью до 0,01 мм

Шлифовать простые детали с точностью размеров до 7-го квалитета на внутришлифовальных станках

Применять смазочно-охлаждающие жидкости на внутришлифовальных станках

Выявлять причины возникновения дефектов, предупреждать и устранять возможный брак при шлифовании поверхностей простых и средней сложности деталей с точностью размеров до 7-го квалитета на внутришлифовальных станках

Править шлифовальные круги в соответствии с обрабатываемой деталью

Контролировать качество правки шлифовальных кругов

Проверять исправность и работоспособность внутришлифовальных станков

Производить ежесменное техническое обслуживание внутришлифовальных станков и уборку рабочего места

Выполнять техническое обслуживание технологической оснастки, размещенной на рабочем месте шлифовщика

Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности, правилами организации рабочего места шлифовщика

Применять средства индивидуальной и коллективной защиты при выполнении работ на шлифовальных станках и обслуживании станка и рабочего места шлифовщика

Необходимые знанияВиды и содержание технологической документации, используемой в организации

Машиностроительное черчение в объеме, необходимом для выполнения работы

Правила чтения технической документации (рабочих чертежей, технологических карт) в объеме, необходимом для выполнения работы

Система допусков и посадок, квалитеты точности, параметры шероховатости

Обозначение на рабочих чертежах допусков размеров, форм и взаимного расположения поверхностей, шероховатости поверхностей

Виды, конструкция, назначение, возможности и правила использования приспособлений, используемых на шлифовальных станках для шлифования поверхностей простых и средней сложности деталей с точностью размеров до 7-го качества

Порядок получения, хранения и сдачи заготовок, шлифовальных кругов, приспособлений, необходимых для выполнения работ

Основные свойства и маркировка конструкционных, инструментальных и абразивных материалов

Конструкции, назначение, геометрические параметры и правила использования шлифовальных кругов, применяемых на внутришлифовальных станках

Приемы и правила установки шлифовальных кругов на внутришлифовальных станках

Теория резания в объеме, необходимом для выполнения работы

Критерии износа шлифовальных кругов для шлифования поверхностей простых и средней сложности деталей с точностью размеров до 7-го качества на шлифовальных станках

Устройство, органы управления и правила эксплуатации внутришлифовальных станков

Последовательность и содержание настройки внутришлифовальных станков для шлифования поверхностей простых и средней сложности деталей с точностью размеров до 7-го качества

Правила и приемы установки и закрепления заготовок простых и средней сложности деталей с выверкой с точностью до 0,01 мм на внутришлифовальных станках

Способы и приемы шлифования поверхностей простых и средней сложности деталей с точностью размеров до 7-го качества

Назначение, свойства и способы применения при шлифовании смазочно-охлаждающих жидкостей

Основные виды дефектов деталей при шлифовании поверхностей простых и средней сложности деталей с точностью размеров до 7-го качества, их причины и способы предупреждения и устранения

Виды, конструкция, назначение, возможности и правила использования приспособлений для правки шлифовальных кругов на шлифовальных станках

Способы, правила и приемы правки шлифовальных кругов на шлифовальных станках

Виды, конструкция, назначение, возможности и правила использования контрольно-измерительных средств для контроля правки шлифовальных кругов

Способы и приемы контроля качества правки шлифовальных кругов

Порядок проверки исправности и работоспособности внутришлифовальных станков

Порядок и состав регламентных работ по техническому обслуживанию внутришлифовальных станков

Состав работ по техническому обслуживанию и приемы выполнения технического обслуживания технологической оснастки, размещенной на рабочем месте шлифовщика

Требования к планировке и оснащению рабочего места при выполнении внутришлифовальных работ

Правила хранения технологической оснастки и инструментов, размещенных на рабочем месте шлифовщика

Опасные и вредные факторы, требования охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности

Виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при шлифовании, обслуживании станка и рабочего места шлифовщика

Другие характеристики-

3.3.5. Трудовая функция

Наименование Контроль качества обработки простых и средней сложности деталей с точностью размеров до 7-го качества

Код

С/05.3

Уровень (подуровень) квалификации

3

Происхождение трудовой функцииОригиналXЗаимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действияВизуальное определение дефектов обработанных поверхностей

Контроль точности размеров поверхностей простых и средней сложности деталей с точностью до 7-го качества

Контроль точности формы и взаимного расположения поверхностей простых и средней сложности деталей до 6-й степени точности

Контроль шероховатости обработанных поверхностей

Необходимые уменияЧитать и анализировать техническую документацию на простые и средней сложности детали с точностью размеров до 7-го качества

Определять визуально дефекты обработанных поверхностей

Использовать персональную вычислительную технику для работы с внешними носителями информации и устройствами ввода-вывода информации

Использовать персональную вычислительную технику для работы с файлами

Использовать персональную вычислительную технику для просмотра текстовой и графической информации

Печатать конструкторскую и технологическую документацию с использованием устройств вывода графической и текстовой информации

Выбирать контрольно-измерительные средства для измерения и контроля размеров простых и средней сложности деталей с точностью до 7-го качества

Использовать контрольно-измерительные средства для измерения и контроля размеров простых и средней сложности деталей с точностью до 7-го качества

Выбирать контрольно-измерительные средства для измерения и контроля формы и взаимного расположения поверхностей простых и средней сложности деталей до 6-й степени точности

Использовать контрольно-измерительные средства для измерения и контроля формы и взаимного расположения поверхностей простых и средней сложности деталей до 6-й степени точности

Выбирать способ определения шероховатости обработанной поверхности

Определять шероховатость обработанных поверхностей

Необходимые знанияПорядок работы с персональной вычислительной техникой, устройствами ввода-вывода информации и внешними носителями информации

Порядок работы с файловой системой

Основные форматы представления электронной графической и текстовой информации

Прикладные компьютерные программы для просмотра текстовой и графической информации: наименования, возможности и порядок работы в них

Виды, назначение и порядок применения устройств вывода графической и текстовой информации

Виды дефектов обработанных поверхностей

Способы определения дефектов поверхности

Машиностроительное черчение в объеме, необходимом для выполнения работы

Правила чтения технической документации (рабочих чертежей, технологических карт) в объеме, необходимом для выполнения работы

Система допусков и посадок, качества точности, параметры шероховатости

Обозначение на рабочих чертежах допусков размеров, форм и взаимного расположения

поверхностей, шероховатости поверхностей

Метрология в объеме, необходимом для выполнения работы

Способы определения точности размеров, формы и взаимного расположения поверхностей деталей

Виды, конструкция, назначение, возможности и правила использования контрольно-измерительных средств для измерения и контроля размеров с точностью до 7-го качества

Виды, конструкция, назначение, возможности и правила использования контрольно-измерительных средств для измерения и контроля формы и взаимного расположения поверхностей до 6-й степени точности

Способы определения шероховатости поверхностей

Виды, конструкция, назначение, возможности и правила использования контрольно-измерительных средств для контроля шероховатости поверхностей

Приемы и правила определения шероховатости обработанной поверхности

Порядок получения, хранения и сдачи контрольно-измерительных средств, необходимых для выполнения работ

Другие характеристики-

3.4. Обобщенная трудовая функция

Наименование

Изготовление деталей с точностью размеров до 6-го качества на шлифовальных

станкахКодДУровень квалификации4

Происхождение обобщенной трудовой функцииОригиналXЗаимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессийШлифовщик 5-го разряда

Требования к образованию и обучениюСреднее общее образование и профессиональное обучение - программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих; программы переподготовки рабочих

или

Среднее профессиональное образование - программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих

Требования к опыту практической работыНе менее двух лет шлифовщиком 4-го разряда для прошедших профессиональное обучение

Не менее одного года шлифовщиком 4-го разряда при наличии среднего профессионального образования

Особые условия допуска к работеПрохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров

Прохождение обучения мерам пожарной безопасности

Прохождение обучения по охране труда и проверки знаний требований охраны труда

Другие характеристики-

Дополнительные характеристики:

Наименование документа

Код

Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности

ОК37224Полировщики, шлифовщики и заточники инструментов

ЕТКС§ 146Шлифовщик 5-го разряда

ОКПДТР19630Шлифовщик
ОКСО2.15.01.28Шлифовщик-универсал

3.4.1. Трудовая функция

НаименованиеОбработка заготовок простых, средней сложности и сложных деталей с точностью размеров до 6-го квалитета на плоскошлифовальных станках

Код

D/01.4

Уровень (подуровень) квалификации

4

Происхождение трудовой функцииОригиналXЗаимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действияНастройка и наладка плоскошлифовальных станков для шлифования поверхностей простых, средней сложности и сложных деталей с точностью размеров до 6-го квалитета

Выполнение технологической операции шлифования поверхностей простых, средней сложности и сложных деталей с точностью размеров до 6-го квалитета на плоскошлифовальных станках

Правка шлифовальных кругов на плоскошлифовальных станках

Проведение регламентных работ по техническому обслуживанию плоскошлифовальных станков

Поддержание технического состояния технологической оснастки, размещенной на рабочем месте шлифовщика

Поддержание состояния рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности, правилами организации рабочего места шлифовщика

Необходимые уменияЧитать и анализировать техническую документацию на простые, средней сложности и сложные детали с точностью размеров до 6-го квалитета

Выбирать, подготавливать к работе, устанавливать на станок и использовать приспособления для шлифования поверхностей простых, средней сложности и сложных деталей с точностью размеров до 6-го квалитета на плоскошлифовальных станках

Выбирать, подготавливать к работе, устанавливать на станок и использовать шлифовальные круги

Определять степень износа шлифовальных кругов для шлифования поверхностей простых, средней сложности и сложных деталей с точностью размеров до 6-го квалитета

Производить настройку шлифовальных станков для шлифования поверхностей простых, средней сложности и сложных деталей с точностью размеров до 6-го квалитета

Устанавливать заготовки простых, средней сложности и сложных деталей на плоскошлифовальные станки с выверкой с точностью до 0,01 мм

Шлифовать простые детали с точностью размеров до 6-го квалитета на плоскошлифовальных станках

Применять смазочно-охлаждающие жидкости на плоскошлифовальных станках

Выявлять причины возникновения дефектов, предупреждать и устранять возможный брак при шлифовании поверхностей простых, средней сложности и сложных деталей с точностью размеров до 6-го квалитета на плоскошлифовальных станках

Править шлифовальные круги в соответствии с обрабатываемой деталью

Контролировать качество правки шлифовальных кругов

Проверять исправность и работоспособность плоскошлифовальных станков

Производить ежедневное техническое обслуживание плоскошлифовальных станков и уборку рабочего места

Выполнять техническое обслуживание технологической оснастки, размещенной на рабочем месте шлифовщика

Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности, правилами организации рабочего места шлифовщика

Применять средства индивидуальной и коллективной защиты при выполнении работ на шлифовальных станках и обслуживании станка и рабочего места шлифовщика

Необходимые знания Виды и содержание технологической документации, используемой в организации

Машиностроительное черчение в объеме, необходимом для выполнения работы

Правила чтения технической документации (рабочих чертежей, технологических карт) в объеме, необходимом для выполнения работы

Система допусков и посадок, качества точности, параметры шероховатости

Обозначение на рабочих чертежах допусков размеров, форм и взаимного расположения поверхностей, шероховатости поверхностей

Виды, конструкция, назначение, возможности и правила использования приспособлений, используемых на шлифовальных станках для шлифования поверхностей простых, средней сложности и сложных деталей с точностью размеров до 6-го качества

Порядок получения, хранения и сдачи заготовок, шлифовальных кругов, приспособлений, необходимых для выполнения работ

Основные свойства и маркировка конструкционных, инструментальных и абразивных материалов

Конструкции, назначение, геометрические параметры и правила использования шлифовальных кругов, применяемых на плоскошлифовальных станках

Приемы и правила установки шлифовальных кругов на плоскошлифовальных станках

Теория резания в объеме, необходимом для выполнения работы

Критерии износа шлифовальных кругов для шлифования поверхностей простых, средней сложности и сложных деталей с точностью размеров до 6-го качества на шлифовальных станках

Устройство, органы управления и правила эксплуатации плоскошлифовальных станков

Последовательность и содержание настройки плоскошлифовальных станков для шлифования поверхностей простых, средней сложности и сложных деталей с точностью размеров до 6-го качества

Правила и приемы установки и закрепления заготовок простых, средней сложности и сложных деталей с выверкой с точностью до 0,01 мм на плоскошлифовальных станках

Способы и приемы шлифования поверхностей простых, средней сложности и сложных деталей с точностью размеров до 6-го качества

Назначение, свойства и способы применения при шлифовании смазочно-охлаждающих жидкостей

Основные виды дефектов деталей при шлифовании поверхностей простых, средней сложности и сложных деталей с точностью размеров до 6-го качества, их причины и способы предупреждения и устранения

Виды, конструкция, назначение, возможности и правила использования приспособлений для правки шлифовальных кругов на шлифовальных станках

Способы, правила и приемы правки шлифовальных кругов на шлифовальных станках

Виды, конструкция, назначение, возможности и правила использования контрольно-измерительных средств для контроля правки шлифовальных кругов

Способы и приемы контроля качества правки шлифовальных кругов

Порядок проверки исправности и работоспособности плоскошлифовальных станков

Порядок и состав регламентных работ по техническому обслуживанию плоскошлифовальных станков

Состав работ по техническому обслуживанию и приемы выполнения технического обслуживания технологической оснастки, размещенной на рабочем месте шлифовщика

Требования к планировке и оснащению рабочего места при выполнении плоскошлифовальных работ
Правила хранения технологической оснастки и инструментов, размещенных на рабочем месте шлифовщика

Опасные и вредные факторы, требования охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности

Виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при шлифовании, обслуживании станка и рабочего места шлифовщика

Другие характеристики-

3.4.2. Трудовая функция

НаименованиеОбработка заготовок простых, средней сложности и сложных деталей с точностью размеров до 6-го квалитета на круглошлифовальных станках

Код

D/02.4

Уровень (подуровень) квалификации

4

Происхождение трудовой функцииОригиналXЗаимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действияНастройка и наладка круглошлифовальных станков для шлифования поверхностей простых, средней сложности и сложных деталей с точностью размеров до 6-го квалитета

Выполнение технологической операции шлифования поверхностей простых, средней сложности и сложных деталей с точностью размеров до 6-го квалитета на круглошлифовальных станках

Правка шлифовальных кругов на круглошлифовальных станках

Проведение регламентных работ по техническому обслуживанию круглошлифовальных станков

Поддержание технического состояния технологической оснастки, размещенной на рабочем месте шлифовщика

Поддержание состояния рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности, правилами организации рабочего места шлифовщика

Необходимые уменияЧитать и анализировать техническую документацию на простые, средней сложности и сложные детали с точностью размеров до 6-го квалитета

Выбирать, подготавливать к работе, устанавливать на станок и использовать приспособления для шлифования поверхностей простых, средней сложности и сложных деталей с точностью размеров до 6-го квалитета на круглошлифовальных станках

Выбирать, подготавливать к работе, устанавливать на станок и использовать шлифовальные круги

Определять степень износа шлифовальных кругов для шлифования поверхностей простых, средней сложности и сложных деталей с точностью размеров до 6-го квалитета

Производить настройку шлифовальных станков для шлифования поверхностей простых, средней сложности и сложных деталей с точностью размеров до 6-го квалитета

Устанавливать заготовки простых, средней сложности и сложных деталей на круглошлифовальные станки с выверкой с точностью до 0,01 мм

Шлифовать простые детали с точностью размеров до 6-го квалитета на круглошлифовальных станках

Применять смазочно-охлаждающие жидкости на круглошлифовальных станках

Выявлять причины возникновения дефектов, предупреждать и устранять возможный брак при

шлифовании поверхностей простых, средней сложности и сложных деталей с точностью размеров до 6-го качества на круглошлифовальных станках

Править шлифовальные круги в соответствии с обрабатываемой деталью

Контролировать качество правки шлифовальных кругов

Проверять исправность и работоспособность круглошлифовальных станков

Производить ежедневное техническое обслуживание круглошлифовальных станков и уборку рабочего места

Выполнять техническое обслуживание технологической оснастки, размещенной на рабочем месте шлифовщика

Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности, правилами организации рабочего места шлифовщика

Применять средства индивидуальной и коллективной защиты при выполнении работ на шлифовальных станках и обслуживании станка и рабочего места шлифовщика

Необходимые знания

Виды и содержание технологической документации, используемой в организации

Машиностроительное черчение в объеме, необходимом для выполнения работы

Правила чтения технической документации (рабочих чертежей, технологических карт) в объеме, необходимом для выполнения работы

Система допусков и посадок, качества точности, параметры шероховатости

Обозначение на рабочих чертежах допусков размеров, форм и взаимного расположения поверхностей, шероховатости поверхностей

Виды, конструкция, назначение, возможности и правила использования приспособлений, используемых на шлифовальных станках для шлифования поверхностей простых, средней сложности и сложных деталей с точностью размеров до 6-го качества

Порядок получения, хранения и сдачи заготовок, шлифовальных кругов, приспособлений, необходимых для выполнения работ

Основные свойства и маркировка конструкционных, инструментальных и абразивных материалов

Конструкции, назначение, геометрические параметры и правила использования шлифовальных кругов, применяемых на круглошлифовальных станках

Приемы и правила установки шлифовальных кругов на круглошлифовальных станках

Теория резания в объеме, необходимом для выполнения работы

Критерии износа шлифовальных кругов для шлифования поверхностей простых, средней сложности и сложных деталей с точностью размеров до 6-го качества на шлифовальных станках

Устройство, органы управления и правила эксплуатации круглошлифовальных станков

Последовательность и содержание настройки круглошлифовальных станков для шлифования поверхностей простых, средней сложности и сложных деталей с точностью размеров до 6-го качества

Правила и приемы установки и закрепления заготовок простых, средней сложности и сложных деталей с выверкой с точностью до 0,01 мм на круглошлифовальных станках

Способы и приемы шлифования поверхностей простых, средней сложности и сложных деталей с точностью размеров до 6-го качества

Назначение, свойства и способы применения при шлифовании смазочно-охлаждающих жидкостей

Основные виды дефектов деталей при шлифовании поверхностей простых, средней сложности и сложных деталей с точностью размеров до 6-го качества, их причины и способы предупреждения и устранения

Виды, конструкция, назначение, возможности и правила использования приспособлений для правки шлифовальных кругов на шлифовальных станках

Способы, правила и приемы правки шлифовальных кругов на шлифовальных станках

Виды, конструкция, назначение, возможности и правила использования контрольно-измерительных средств для контроля правки шлифовальных кругов
Способы и приемы контроля качества правки шлифовальных кругов
Порядок проверки исправности и работоспособности круглошлифовальных станков
Порядок и состав регламентных работ по техническому обслуживанию круглошлифовальных станков
Состав работ по техническому обслуживанию и приемы выполнения технического обслуживания технологической оснастки, размещенной на рабочем месте шлифовщика
Требования к планировке и оснащению рабочего места при выполнении круглошлифовальных работ
Правила хранения технологической оснастки и инструментов, размещенных на рабочем месте шлифовщика
Опасные и вредные факторы, требования охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности
Виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при шлифовании, обслуживании станка и рабочего места шлифовщика

Другие характеристики-

3.4.3. Трудовая функция

НаименованиеОбработка заготовок простых, средней сложности и сложных деталей с точностью размеров до 6-го квалитета на внутришлифовальных станках

Код

D/03.4

Уровень (подуровень) квалификации

4

Происхождение трудовой функцииОригиналXЗаимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действияНастройка и наладка внутришлифовальных станков для шлифования поверхностей простых, средней сложности и сложных деталей с точностью размеров до 6-го квалитета

Выполнение технологической операции шлифования поверхностей простых, средней сложности и сложных деталей с точностью размеров до 6-го квалитета на внутришлифовальных станках

Правка шлифовальных кругов на внутришлифовальных станках

Проведение регламентных работ по техническому обслуживанию внутришлифовальных станков

Поддержание технического состояния технологической оснастки, размещенной на рабочем месте шлифовщика

Поддержание состояния рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности, правилами организации рабочего места шлифовщика

Необходимые уменияЧитать и анализировать техническую документацию на простые, средней сложности и сложные детали с точностью размеров до 6-го квалитета

Выбирать, подготавливать к работе, устанавливать на станок и использовать приспособления для шлифования поверхностей простых, средней сложности и сложных деталей с точностью размеров до 6-го квалитета на внутришлифовальных станках

Выбирать, подготавливать к работе, устанавливать на станок и использовать шлифовальные круги

Определять степень износа шлифовальных кругов для шлифования поверхностей простых, средней сложности и сложных деталей с точностью размеров до 6-го квалитета

Производить настройку шлифовальных станков для шлифования поверхностей простых, средней

сложности и сложных деталей с точностью размеров до 6-го качества

Устанавливать заготовки простых, средней сложности и сложных деталей на внутришлифовальные станки с выверкой с точностью до 0,01 мм

Шлифовать простые детали, средней сложности и сложные с точностью размеров до 6-го качества на внутришлифовальных станках

Применять смазочно-охлаждающие жидкости на внутришлифовальных станках

Выявлять причины возникновения дефектов, предупреждать и устранять возможный брак при шлифовании поверхностей простых, средней сложности и сложных деталей с точностью размеров до 6-го качества на внутришлифовальных станках

Править шлифовальные круги в соответствии с обрабатываемой деталью

Контролировать качество правки шлифовальных кругов

Проверять исправность и работоспособность внутришлифовальных станков

Производить ежедневное техническое обслуживание внутришлифовальных станков и уборку рабочего места

Выполнять техническое обслуживание технологической оснастки, размещенной на рабочем месте шлифовщика

Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности, правилами организации рабочего места шлифовщика

Применять средства индивидуальной и коллективной защиты при выполнении работ на шлифовальных станках и обслуживании станка и рабочего места шлифовщика

Необходимые знания

Виды и содержание технологической документации, используемой в организации

Машиностроительное черчение в объеме, необходимом для выполнения работы

Правила чтения технической документации (рабочих чертежей, технологических карт) в объеме, необходимом для выполнения работы

Система допусков и посадок, качества точности, параметры шероховатости

Обозначение на рабочих чертежах допусков размеров, форм и взаимного расположения поверхностей, шероховатости поверхностей

Виды, конструкция, назначение, возможности и правила использования приспособлений, используемых на шлифовальных станках для шлифования поверхностей простых, средней сложности и сложных деталей с точностью размеров до 6-го качества

Порядок получения, хранения и сдачи заготовок, шлифовальных кругов, приспособлений, необходимых для выполнения работ

Основные свойства и маркировка конструкционных, инструментальных и абразивных материалов

Конструкции, назначение, геометрические параметры и правила использования шлифовальных кругов, применяемых на внутришлифовальных станках

Приемы и правила установки шлифовальных кругов на внутришлифовальных станках

Теория резания в объеме, необходимом для выполнения работы

Критерии износа шлифовальных кругов для шлифования поверхностей простых, средней сложности и сложных деталей с точностью размеров до 6-го качества на шлифовальных станках

Устройство, органы управления и правила эксплуатации внутришлифовальных станков

Последовательность и содержание настройки внутришлифовальных станков для шлифования поверхностей простых, средней сложности и сложных деталей с точностью размеров до 6-го качества

Правила и приемы установки и закрепления заготовок простых, средней сложности и сложных деталей с выверкой с точностью до 0,01 мм на внутришлифовальных станках

Способы и приемы шлифования поверхностей простых, средней сложности и сложных деталей с точностью размеров до 6-го качества

Назначение, свойства и способы применения при шлифовании смазочно-охлаждающих жидкостей
Основные виды дефектов деталей при шлифовании поверхностей простых, средней сложности и сложных деталей с точностью размеров до 6-го квалитета, их причины и способы предупреждения и устранения

Виды, конструкция, назначение, возможности и правила использования приспособлений для правки шлифовальных кругов на шлифовальных станках

Способы, правила и приемы правки шлифовальных кругов на шлифовальных станках

Виды, конструкция, назначение, возможности и правила использования контрольно-измерительных средств для контроля правки шлифовальных кругов

Способы и приемы контроля качества правки шлифовальных кругов

Порядок проверки исправности и работоспособности внутришлифовальных станков

Порядок и состав регламентных работ по техническому обслуживанию внутришлифовальных станков

Состав работ по техническому обслуживанию и приемы выполнения технического обслуживания технологической оснастки, размещенной на рабочем месте шлифовщика

Требования к планировке и оснащению рабочего места при выполнении внутришлифовальных работ

Правила хранения технологической оснастки и инструментов, размещенных на рабочем месте шлифовщика

Опасные и вредные факторы, требования охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности

Виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при шлифовании, обслуживании станка и рабочего места шлифовщика

Другие характеристики-

3.4.4. Трудовая функция

НаименованиеОбработка заготовок простых, средней сложности и сложных деталей с точностью размеров до 6-го квалитета на координатно-шлифовальных станках

Код

D/04.4

Уровень (подуровень) квалификации

4

Происхождение трудовой функцииОригиналXЗаимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действияНастройка и наладка координатно-шлифовальных станков для шлифования поверхностей простых, средней сложности и сложных деталей с точностью размеров до 6-го квалитета

Выполнение технологической операции шлифования поверхностей простых, средней сложности и сложных деталей с точностью размеров до 6-го квалитета на координатно-шлифовальных станках

Правка шлифовальных кругов на координатно-шлифовальных станках

Проведение регламентных работ по техническому обслуживанию координатно-шлифовальных станков

Поддержание технического состояния технологической оснастки, размещенной на рабочем месте шлифовщика

Поддержание состояния рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности, правилами организации рабочего места шлифовщика

Необходимые уменияЧитать и анализировать техническую документацию на простые, средней

сложности и сложные детали с точностью размеров до 6-го качества

Выбирать, подготавливать к работе, устанавливать на станок и использовать приспособления для шлифования поверхностей простых, средней сложности и сложных деталей с точностью размеров до 6-го качества на координатно-шлифовальных станках

Выбирать, подготавливать к работе, устанавливать на станок и использовать шлифовальные круги

Определять степень износа шлифовальных кругов для шлифования поверхностей простых, средней сложности и сложных деталей с точностью размеров до 6-го качества

Производить настройку шлифовальных станков для шлифования поверхностей простых, средней сложности и сложных деталей с точностью размеров до 6-го качества

Устанавливать заготовки простых, средней сложности и сложных деталей на координатно-шлифовальные станки с выверкой с точностью до 0,01 мм

Шлифовать простые, средней сложности и сложные детали с точностью размеров до 6-го качества на координатно-шлифовальных станках

Применять смазочно-охлаждающие жидкости на координатно-шлифовальных станках

Выявлять причины возникновения дефектов, предупреждать и устранять возможный брак при шлифовании поверхностей простых, средней сложности и сложных деталей с точностью размеров до 6-го качества на координатно-шлифовальных станках

Править шлифовальные круги в соответствии с обрабатываемой деталью

Контролировать качество правки шлифовальных кругов

Проверять исправность и работоспособность координатно-шлифовальных станков

Производить ежедневное техническое обслуживание координатно-шлифовальных станков и уборку рабочего места

Выполнять техническое обслуживание технологической оснастки, размещенной на рабочем месте шлифовщика

Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности, правилами организации рабочего места шлифовщика

Применять средства индивидуальной и коллективной защиты при выполнении работ на шлифовальных станках и обслуживании станка и рабочего места шлифовщика

Необходимые знания

Виды и содержание технологической документации, используемой в организации

Машиностроительное черчение в объеме, необходимом для выполнения работы

Правила чтения технической документации (рабочих чертежей, технологических карт) в объеме, необходимом для выполнения работы

Система допусков и посадок, качества точности, параметры шероховатости

Обозначение на рабочих чертежах допусков размеров, форм и взаимного расположения поверхностей, шероховатости поверхностей

Виды, конструкция, назначение, возможности и правила использования приспособлений, используемых на шлифовальных станках для шлифования поверхностей простых, средней сложности и сложных деталей с точностью размеров до 6-го качества

Порядок получения, хранения и сдачи заготовок, шлифовальных кругов, приспособлений, необходимых для выполнения работ

Основные свойства и маркировка конструкционных, инструментальных и абразивных материалов

Конструкции, назначение, геометрические параметры и правила использования шлифовальных кругов, применяемых на координатно-шлифовальных станках

Приемы и правила установки шлифовальных кругов на координатно-шлифовальных станках

Теория резания в объеме, необходимом для выполнения работы

Критерии износа шлифовальных кругов для шлифования поверхностей простых, средней сложности и сложных деталей с точностью размеров до 6-го качества на шлифовальных станках

Устройство, органы управления и правила эксплуатации координатно-шлифовальных станков
Последовательность и содержание настройки координатно-шлифовальных станков для шлифования поверхностей простых, средней сложности и сложных деталей с точностью размеров до 6-го квалитета
Правила и приемы установки и закрепления заготовок простых, средней сложности и сложных деталей с выверкой с точностью до 0,01 мм на координатно-шлифовальных станках
Способы и приемы шлифования поверхностей простых, средней сложности и сложных деталей с точностью размеров до 6-го квалитета
Назначение, свойства и способы применения при шлифовании смазочно-охлаждающих жидкостей
Основные виды дефектов деталей при шлифовании поверхностей простых, средней сложности и сложных деталей с точностью размеров до 6-го квалитета, их причины и способы предупреждения и устранения
Виды, конструкция, назначение, возможности и правила использования приспособлений для правки шлифовальных кругов на шлифовальных станках
Способы, правила и приемы правки шлифовальных кругов на шлифовальных станках
Виды, конструкция, назначение, возможности и правила использования контрольно-измерительных средств для контроля правки шлифовальных кругов
Способы и приемы контроля качества правки шлифовальных кругов
Порядок проверки исправности и работоспособности координатно-шлифовальных станков
Порядок и состав регламентных работ по техническому обслуживанию координатно-шлифовальных станков
Состав работ по техническому обслуживанию и приемы выполнения технического обслуживания технологической оснастки, размещенной на рабочем месте шлифовщика
Требования к планировке и оснащению рабочего места при выполнении координатно-шлифовальных работ
Правила хранения технологической оснастки и инструментов, размещенных на рабочем месте шлифовщика
Опасные и вредные факторы, требования охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности
Виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при шлифовании, обслуживании станка и рабочего места шлифовщика

Другие характеристики-

3.4.5. Трудовая функция

Наименование Контроль качества обработки простых, средней сложности и сложных деталей с точностью размеров до 6-го квалитета

Код

D/05.4

Уровень (подуровень) квалификации

4

Происхождение трудовой функции Оригинал X Заимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия Визуальное определение дефектов обработанных поверхностей

Контроль точности размеров поверхностей простых, средней сложности и сложных деталей с точностью до 6-го квалитета

Контроль точности формы и взаимного расположения поверхностей простых, средней сложности и

сложных деталей до 5-й степени точности

Контроль шероховатости обработанных поверхностей

Необходимые умения Читать и анализировать техническую документацию на простые, средней сложности и сложные детали с точностью размеров до 6-го качества

Определять визуально дефекты обработанных поверхностей

Использовать персональную вычислительную технику для работы с внешними носителями информации и устройствами ввода-вывода информации

Использовать персональную вычислительную технику для работы с файлами

Использовать персональную вычислительную технику для просмотра текстовой и графической информации

Печатать конструкторскую и технологическую документацию с использованием устройств вывода графической и текстовой информации

Выбирать контрольно-измерительные средства для измерения и контроля размеров простых, средней сложности и сложных деталей с точностью до 6-го качества

Использовать контрольно-измерительные средства для измерения и контроля размеров простых, средней сложности и сложных деталей с точностью до 6-го качества

Выбирать контрольно-измерительные средства для измерения и контроля формы и взаимного расположения поверхностей простых, средней сложности и сложных деталей до 5-й степени точности

Использовать контрольно-измерительные средства для измерения и контроля формы и взаимного расположения поверхностей простых, средней сложности и сложных деталей до 5-й степени точности

Выбирать способ определения шероховатости обработанной поверхности

Определять шероховатость обработанных поверхностей

Необходимые знания Порядок работы с персональной вычислительной техникой, устройствами ввода-вывода информации и внешними носителями информации

Порядок работы с файловой системой

Основные форматы представления электронной графической и текстовой информации

Прикладные компьютерные программы для просмотра текстовой и графической информации: наименования, возможности и порядок работы в них

Виды, назначение и порядок применения устройств вывода графической и текстовой информации

Виды дефектов обработанных поверхностей

Способы определения дефектов поверхности

Машиностроительное черчение в объеме, необходимом для выполнения работы

Правила чтения технической документации (рабочих чертежей, технологических карт) в объеме, необходимом для выполнения работы

Система допусков и посадок, качества точности, параметры шероховатости

Обозначение на рабочих чертежах допусков размеров, форм и взаимного расположения поверхностей, шероховатости поверхностей

Метрология в объеме, необходимом для выполнения работы

Способы определения точности размеров, формы и взаимного расположения поверхностей деталей

Виды, конструкция, назначение, возможности и правила использования контрольно-измерительных средств для измерения и контроля размеров с точностью до 6-го качества

Виды, конструкция, назначение, возможности и правила использования контрольно-измерительных средств для измерения и контроля формы и взаимного расположения поверхностей до 5-й степени точности

Способы определения шероховатости поверхностей

Виды, конструкция, назначение, возможности и правила использования контрольно-измерительных средств для контроля шероховатости поверхностей

Приемы и правила определения шероховатости обработанной поверхности

Порядок получения, хранения и сдачи контрольно-измерительных средств, необходимых для выполнения работ

Другие характеристики-

3.5. Обобщенная трудовая функция

Наименование

Изготовление деталей с точностью размеров до 5-го квалитета на шлифовальных

станкахКодЕУуровень квалификации4

Происхождение обобщенной трудовой функцииОригиналXЗаимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессийШлифовщик 6-го разряда

Требования к образованию и обучениюСреднее общее образование и профессиональное обучение - программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих; программы переподготовки рабочих

или

Среднее профессиональное образование - программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих

Требования к опыту практической работыНе менее четырех лет шлифовщиком 5-го разряда для прошедших профессиональное обучение

Не менее двух лет шлифовщиком 5-го разряда при наличии среднего профессионального образования

Особые условия допуска к работеПрохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров

Прохождение обучения мерам пожарной безопасности

Прохождение обучения по охране труда и проверки знаний требований охраны труда

Другие характеристики-

Дополнительные характеристики:

Наименование документа

Код

Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности

ОК37224Полировщики, шлифовщики и заточники инструментов

ЕТКС§ 147Шлифовщик 6-го разряда

ОКПДТР19630Шлифовщик

ОКСО2.15.01.28Шлифовщик-универсал

3.5.1. Трудовая функция

НаименованиеОбработка заготовок простых, средней сложности и сложных деталей с точностью размеров до 5-го квалитета на круглошлифовальных станках

Код

Е/01.4

Уровень (подуровень) квалификации

Происхождение трудовой функции Оригинален Заимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия Настройка и наладка круглошлифовальных станков для шлифования поверхностей простых, средней сложности и сложных деталей с точностью размеров до 5-го качества

Выполнение технологической операции шлифования поверхностей простых, средней сложности и сложных деталей с точностью размеров до 5-го качества на круглошлифовальных станках

Правка шлифовальных кругов на круглошлифовальных станках

Проведение регламентных работ по техническому обслуживанию круглошлифовальных станков

Поддержание технического состояния технологической оснастки, размещенной на рабочем месте шлифовщика

Поддержание состояния рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности, правилами организации рабочего места шлифовщика

Необходимые умения Читать и анализировать техническую документацию на простые, средней сложности и сложные детали с точностью размеров до 5-го качества

Выбирать, подготавливать к работе, устанавливать на станок и использовать приспособления для шлифования поверхностей простых, средней сложности и сложных деталей с точностью размеров до 5-го качества на круглошлифовальных станках

Выбирать, подготавливать к работе, устанавливать на станок и использовать шлифовальные круги

Определять степень износа шлифовальных кругов для шлифования поверхностей простых, средней сложности и сложных деталей с точностью размеров до 5-го качества

Производить настройку шлифовальных станков для шлифования поверхностей простых, средней сложности и сложных деталей с точностью размеров до 5-го качества

Устанавливать заготовки простых, средней сложности и сложных деталей на круглошлифовальные станки с выверкой с точностью до 0,005 мм

Шлифовать простые детали с точностью размеров до 5-го качества на круглошлифовальных станках

Применять смазочно-охлаждающие жидкости на круглошлифовальных станках

Выявлять причины возникновения дефектов, предупреждать и устранять возможный брак при шлифовании поверхностей простых, средней сложности и сложных деталей с точностью размеров до 5-го качества на круглошлифовальных станках

Править шлифовальные круги в соответствии с обрабатываемой деталью

Контролировать качество правки шлифовальных кругов

Проверять исправность и работоспособность круглошлифовальных станков

Производить ежедневное техническое обслуживание круглошлифовальных станков и уборку рабочего места

Выполнять техническое обслуживание технологической оснастки, размещенной на рабочем месте шлифовщика

Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности, правилами организации рабочего места шлифовщика

Применять средства индивидуальной и коллективной защиты при выполнении работ на шлифовальных станках и обслуживании станка и рабочего места шлифовщика

Необходимые знания Виды и содержание технологической документации, используемой в организации

Машиностроительное черчение в объеме, необходимом для выполнения работы

Правила чтения технической документации (рабочих чертежей, технологических карт) в объеме, необходимом для выполнения работы

Система допусков и посадок, качества точности, параметры шероховатости

Обозначение на рабочих чертежах допусков размеров, форм и взаимного расположения поверхностей, шероховатости поверхностей

Виды, конструкция, назначение, возможности и правила использования приспособлений, используемых на шлифовальных станках для шлифования поверхностей простых, средней сложности и сложных деталей с точностью размеров до 5-го качества

Порядок получения, хранения и сдачи заготовок, шлифовальных кругов, приспособлений, необходимых для выполнения работ

Основные свойства и маркировка конструкционных, инструментальных и абразивных материалов

Конструкции, назначение, геометрические параметры и правила использования шлифовальных кругов, применяемых на круглошлифовальных станках

Приемы и правила установки шлифовальных кругов на круглошлифовальных станках

Теория резания в объеме, необходимом для выполнения работы

Критерии износа шлифовальных кругов для шлифования поверхностей простых, средней сложности и сложных деталей с точностью размеров до 5-го качества на шлифовальных станках

Устройство, органы управления и правила эксплуатации круглошлифовальных станков

Последовательность и содержание настройки круглошлифовальных станков для шлифования поверхностей простых, средней сложности и сложных деталей с точностью размеров до 5-го качества

Правила и приемы установки и закрепления заготовок простых, средней сложности и сложных деталей с выверкой с точностью до 0,005 мм на круглошлифовальных станках

Способы и приемы шлифования поверхностей простых, средней сложности и сложных деталей с точностью размеров до 5-го качества

Назначение, свойства и способы применения при шлифовании смазочно-охлаждающих жидкостей

Основные виды дефектов деталей при шлифовании поверхностей простых, средней сложности и сложных деталей с точностью размеров до 5-го качества, их причины и способы предупреждения и устранения

Виды, конструкция, назначение, возможности и правила использования приспособлений для правки шлифовальных кругов на шлифовальных станках

Способы, правила и приемы правки шлифовальных кругов на шлифовальных станках

Виды, конструкция, назначение, возможности и правила использования контрольно-измерительных средств для контроля правки шлифовальных кругов

Способы и приемы контроля качества правки шлифовальных кругов

Порядок проверки исправности и работоспособности круглошлифовальных станков

Порядок и состав регламентных работ по техническому обслуживанию круглошлифовальных станков

Состав работ по техническому обслуживанию и приемы выполнения технического обслуживания технологической оснастки, размещенной на рабочем месте шлифовщика

Требования к планировке и оснащению рабочего места при выполнении круглошлифовальных работ

Правила хранения технологической оснастки и инструментов, размещенных на рабочем месте шлифовщика

Опасные и вредные факторы, требования охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности

Виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при шлифовании, обслуживании станка и рабочего места шлифовщика

Другие характеристики-

3.5.2. Трудовая функция

НаименованиеОбработка заготовок простых, средней сложности и сложных деталей с точностью размеров до 5-го квалитета на внутришлифовальных станках

Код

E/02.4

Уровень (подуровень) квалификации

4

Происхождение трудовой функцииОригиналXЗаимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действияНастройка и наладка внутришлифовальных станков для шлифования поверхностей простых, средней сложности и сложных деталей с точностью размеров до 5-го квалитета

Выполнение технологической операции шлифования поверхностей простых, средней сложности и сложных деталей с точностью размеров до 5-го квалитета на внутришлифовальных станках

Правка шлифовальных кругов на внутришлифовальных станках

Проведение регламентных работ по техническому обслуживанию внутришлифовальных станков

Поддержание технического состояния технологической оснастки, размещенной на рабочем месте шлифовщика

Поддержание состояния рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности, правилами организации рабочего места шлифовщика

Необходимые уменияЧитать и анализировать техническую документацию на простые, средней сложности и сложные детали с точностью размеров до 5-го квалитета

Выбирать, подготавливать к работе, устанавливать на станок и использовать приспособления для шлифования поверхностей простых, средней сложности и сложных деталей с точностью размеров до 5-го квалитета на внутришлифовальных станках

Выбирать, подготавливать к работе, устанавливать на станок и использовать шлифовальные круги

Определять степень износа шлифовальных кругов для шлифования поверхностей простых, средней сложности и сложных деталей с точностью размеров до 5-го квалитета

Производить настройку шлифовальных станков для шлифования поверхностей простых, средней сложности и сложных деталей с точностью размеров до 5-го квалитета

Устанавливать заготовки простых, средней сложности и сложных деталей на внутришлифовальные станки с выверкой с точностью до 0,005 мм

Шлифовать простые детали с точностью размеров до 5-го квалитета на внутришлифовальных станках

Применять смазочно-охлаждающие жидкости на внутришлифовальных станках

Выявлять причины возникновения дефектов, предупреждать и устранять возможный брак при шлифовании поверхностей простых, средней сложности и сложных деталей с точностью размеров до 5-го квалитета на внутришлифовальных станках

Править шлифовальные круги в соответствии с обрабатываемой деталью

Контролировать качество правки шлифовальных кругов

Проверять исправность и работоспособность внутришлифовальных станков

Производить ежесменное техническое обслуживание внутришлифовальных станков и уборку рабочего места

Выполнять техническое обслуживание технологической оснастки, размещенной на рабочем месте шлифовщика

Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности, правилами организации рабочего места шлифовщика
Применять средства индивидуальной и коллективной защиты при выполнении работ на шлифовальных станках и обслуживании станка и рабочего места шлифовщика

Необходимые знания
Виды и содержание технологической документации, используемой в организации

Машиностроительное черчение в объеме, необходимом для выполнения работы

Правила чтения технической документации (рабочих чертежей, технологических карт) в объеме, необходимом для выполнения работы

Система допусков и посадок, качества точности, параметры шероховатости

Обозначение на рабочих чертежах допусков размеров, форм и взаимного расположения поверхностей, шероховатости поверхностей

Виды, конструкция, назначение, возможности и правила использования приспособлений, используемых на шлифовальных станках для шлифования поверхностей простых, средней сложности и сложных деталей с точностью размеров до 5-го качества

Порядок получения, хранения и сдачи заготовок, шлифовальных кругов, приспособлений, необходимых для выполнения работ

Основные свойства и маркировка конструкционных, инструментальных и абразивных материалов

Конструкции, назначение, геометрические параметры и правила использования шлифовальных кругов, применяемых на внутришлифовальных станках

Приемы и правила установки шлифовальных кругов на внутришлифовальных станках

Теория резания в объеме, необходимом для выполнения работы

Критерии износа шлифовальных кругов для шлифования поверхностей простых, средней сложности и сложных деталей с точностью размеров до 5-го качества на шлифовальных станках

Устройство, органы управления и правила эксплуатации внутришлифовальных станков

Последовательность и содержание настройки внутришлифовальных станков для шлифования поверхностей простых, средней сложности и сложных деталей с точностью размеров до 5-го качества

Правила и приемы установки и закрепления заготовок простых, средней сложности и сложных деталей с выверкой с точностью до 0,005 мм на внутришлифовальных станках

Способы и приемы шлифования поверхностей простых, средней сложности и сложных деталей с точностью размеров до 5-го качества

Назначение, свойства и способы применения при шлифовании смазочно-охлаждающих жидкостей

Основные виды дефектов деталей при шлифовании поверхностей простых, средней сложности и сложных деталей с точностью размеров до 5-го качества, их причины и способы предупреждения и устранения

Виды, конструкция, назначение, возможности и правила использования приспособлений для правки шлифовальных кругов на шлифовальных станках

Способы, правила и приемы правки шлифовальных кругов на шлифовальных станках

Виды, конструкция, назначение, возможности и правила использования контрольно-измерительных средств для контроля правки шлифовальных кругов

Способы и приемы контроля качества правки шлифовальных кругов

Порядок проверки исправности и работоспособности внутришлифовальных станков

Порядок и состав регламентных работ по техническому обслуживанию внутришлифовальных станков

Состав работ по техническому обслуживанию и приемы выполнения технического обслуживания технологической оснастки, размещенной на рабочем месте шлифовщика

Требования к планировке и оснащению рабочего места при выполнении внутришлифовальных работ

Правила хранения технологической оснастки и инструментов, размещенных на рабочем месте шлифовщика

Опасные и вредные факторы, требования охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности

Виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при шлифовании, обслуживании станка и рабочего места шлифовщика

Другие характеристики-

3.5.3. Трудовая функция

НаименованиеОбработка заготовок простых, средней сложности и сложных деталей с точностью размеров до 5-го квалитета на координатно-шлифовальных станках

Код

E/03.4

Уровень (подуровень) квалификации

4

Происхождение трудовой функцииОригиналXЗаимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действияНастройка и наладка координатно-шлифовальных станков для шлифования поверхностей простых, средней сложности и сложных деталей с точностью размеров до 5-го квалитета

Выполнение технологической операции шлифования поверхностей простых, средней сложности и сложных деталей с точностью размеров до 5-го квалитета на координатно-шлифовальных станках

Правка шлифовальных кругов на координатно-шлифовальных станках

Проведение регламентных работ по техническому обслуживанию координатно-шлифовальных станков

Поддержание технического состояния технологической оснастки, размещенной на рабочем месте шлифовщика

Поддержание состояния рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности, правилами организации рабочего места шлифовщика

Необходимые уменияЧитать и анализировать техническую документацию на простые, средней сложности и сложные детали с точностью размеров до 5-го квалитета

Выбирать, подготавливать к работе, устанавливать на станок и использовать приспособления для шлифования поверхностей простых, средней сложности и сложных деталей с точностью размеров до 5-го квалитета на координатно-шлифовальных станках

Выбирать, подготавливать к работе, устанавливать на станок и использовать шлифовальные круги

Определять степень износа шлифовальных кругов для шлифования поверхностей простых, средней сложности и сложных деталей с точностью размеров до 5-го квалитета

Производить настройку шлифовальных станков для шлифования поверхностей простых, средней сложности и сложных деталей с точностью размеров до 5-го квалитета

Устанавливать заготовки простых, средней сложности и сложных деталей на координатно-шлифовальные станки с выверкой с точностью до 0,005 мм

Шлифовать простые детали с точностью размеров до 5-го квалитета на координатно-шлифовальных станках

Применять смазочно-охлаждающие жидкости на координатно-шлифовальных станках

Выявлять причины возникновения дефектов, предупреждать и устранять возможный брак при

шлифовании поверхностей простых, средней сложности и сложных деталей с точностью размеров до 5-го квалитета на координатно-шлифовальных станках

Править шлифовальные круги в соответствии с обрабатываемой деталью

Контролировать качество правки шлифовальных кругов

Проверять исправность и работоспособность координатно-шлифовальных станков

Производить ежедневное техническое обслуживание координатно-шлифовальных станков и уборку рабочего места

Выполнять техническое обслуживание технологической оснастки, размещенной на рабочем месте шлифовщика

Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности, правилами организации рабочего места шлифовщика

Применять средства индивидуальной и коллективной защиты при выполнении работ на шлифовальных станках и обслуживании станка и рабочего места шлифовщика

Необходимые знания

Виды и содержание технологической документации, используемой в организации

Машиностроительное черчение в объеме, необходимом для выполнения работы

Правила чтения технической документации (рабочих чертежей, технологических карт) в объеме, необходимом для выполнения работы

Система допусков и посадок, квалитеты точности, параметры шероховатости

Обозначение на рабочих чертежах допусков размеров, форм и взаимного расположения поверхностей, шероховатости поверхностей

Виды, конструкция, назначение, возможности и правила использования приспособлений, используемых на шлифовальных станках для шлифования поверхностей простых, средней сложности и сложных деталей с точностью размеров до 5-го квалитета

Порядок получения, хранения и сдачи заготовок, шлифовальных кругов, приспособлений, необходимых для выполнения работ

Основные свойства и маркировка конструкционных, инструментальных и абразивных материалов

Конструкции, назначение, геометрические параметры и правила использования шлифовальных кругов, применяемых на координатно-шлифовальных станках

Приемы и правила установки шлифовальных кругов на координатно-шлифовальных станках

Теория резания в объеме, необходимом для выполнения работы

Критерии износа шлифовальных кругов для шлифования поверхностей простых, средней сложности и сложных деталей с точностью размеров до 5-го квалитета на шлифовальных станках

Устройство, органы управления и правила эксплуатации координатно-шлифовальных станков

Последовательность и содержание настройки координатно-шлифовальных станков для шлифования поверхностей простых, средней сложности и сложных деталей с точностью размеров до 5-го квалитета

Правила и приемы установки и закрепления заготовок простых, средней сложности и сложных деталей с выверкой с точностью до 0,005 мм на координатно-шлифовальных станках

Способы и приемы шлифования поверхностей простых, средней сложности и сложных деталей с точностью размеров до 5-го квалитета

Назначение, свойства и способы применения при шлифовании смазочно-охлаждающих жидкостей

Основные виды дефектов деталей при шлифовании поверхностей простых, средней сложности и сложных деталей с точностью размеров до 5-го квалитета, их причины и способы предупреждения и устранения

Виды, конструкция, назначение, возможности и правила использования приспособлений для правки шлифовальных кругов на шлифовальных станках

Способы, правила и приемы правки шлифовальных кругов на шлифовальных станках

Виды, конструкция, назначение, возможности и правила использования контрольно-измерительных средств для контроля правки шлифовальных кругов
Способы и приемы контроля качества правки шлифовальных кругов
Порядок проверки исправности и работоспособности координатно-шлифовальных станков
Порядок и состав регламентных работ по техническому обслуживанию координатно-шлифовальных станков
Состав работ по техническому обслуживанию и приемы выполнения технического обслуживания технологической оснастки, размещенной на рабочем месте шлифовщика
Требования к планировке и оснащению рабочего места при выполнении координатно-шлифовальных работ
Правила хранения технологической оснастки и инструментов, размещенных на рабочем месте шлифовщика
Опасные и вредные факторы, требования охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности
Виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при шлифовании, обслуживании станка и рабочего места шлифовщика

Другие характеристики-

3.5.4. Трудовая функция

НаименованиеКонтроль качества обработки простых, средней сложности и сложных деталей с точностью размеров до 5-го качества

Код

E/04.4

Уровень (подуровень) квалификации

4

Происхождение трудовой функцииОригиналXЗаимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действияВизуальное определение дефектов обработанных поверхностей

Контроль точности размеров поверхностей простых, средней сложности и сложных деталей с точностью до 5-го качества

Контроль точности формы и взаимного расположения поверхностей простых, средней сложности и сложных деталей до 4-й степени точности

Контроль шероховатости обработанных поверхностей

Необходимые уменияЧитать и анализировать техническую документацию на простые, средней сложности и сложные детали с точностью размеров до 5-го качества

Определять визуально дефекты обработанных поверхностей

Использовать персональную вычислительную технику для работы с внешними носителями информации и устройствами ввода-вывода информации

Использовать персональную вычислительную технику для работы с файлами

Использовать персональную вычислительную технику для просмотра текстовой и графической информации

Печатать конструкторскую и технологическую документацию с использованием устройств вывода графической и текстовой информации

Выбирать контрольно-измерительные средства для измерения и контроля размеров простых, средней сложности и сложных деталей с точностью до 5-го качества

Использовать контрольно-измерительные средства для измерения и контроля размеров простых, средней сложности и сложных деталей с точностью до 5-го качества

Выбирать контрольно-измерительные средства для измерения и контроля формы и взаимного расположения поверхностей простых, средней сложности и сложных деталей до 4-й степени точности

Использовать контрольно-измерительные средства для измерения и контроля формы и взаимного расположения поверхностей простых, средней сложности и сложных деталей до 4-й степени точности

Выбирать способ определения шероховатости обработанной поверхности

Определять шероховатость обработанных поверхностей

Необходимые знания Порядок работы с персональной вычислительной техникой, устройствами ввода-вывода информации и внешними носителями информации

Порядок работы с файловой системой

Основные форматы представления электронной графической и текстовой информации

Прикладные компьютерные программы для просмотра текстовой и графической информации: наименования, возможности и порядок работы в них

Виды, назначение и порядок применения устройств вывода графической и текстовой информации

Виды дефектов обработанных поверхностей

Способы определения дефектов поверхности

Машиностроительное черчение в объеме, необходимом для выполнения работы

Правила чтения технической документации (рабочих чертежей, технологических карт) в объеме, необходимом для выполнения работы

Система допусков и посадок, качества точности, параметры шероховатости

Обозначение на рабочих чертежах допусков размеров, форм и взаимного расположения поверхностей, шероховатости поверхностей

Метрология в объеме, необходимом для выполнения работы

Способы определения точности размеров, формы и взаимного расположения поверхностей деталей
Виды, конструкция, назначение, возможности и правила использования контрольно-измерительных средств для измерения и контроля размеров с точностью до 5-го качества

Виды, конструкция, назначение, возможности и правила использования контрольно-измерительных средств для измерения и контроля формы и взаимного расположения поверхностей до 4-й степени точности

Способы определения шероховатости поверхностей

Виды, конструкция, назначение, возможности и правила использования контрольно-измерительных средств для контроля шероховатости поверхностей

Приемы и правила определения шероховатости обработанной поверхности

Порядок получения, хранения и сдачи контрольно-измерительных средств, необходимых для выполнения работ

Другие характеристики-

IV. Сведения об организациях - разработчиках профессионального стандарта

4.1. Ответственная организация-разработчик

ООО "Союз машиностроителей России", город Москва

Исполнительный директор Иванов Сергей Валентинович

4.2. Наименования организаций-разработчиков

1 Ассоциация "Лига содействия оборонным предприятиям", город Москва

2 ООО "Союз машиностроителей России", город Москва

3Совет по профессиональным квалификациям в машиностроении, город Москва
4ФГБОУ ВО "Московский государственный технический университет "СТАНКИН", город Москва
5ФГБОУ ВО "Московский государственный технический университет имени Н.Э.Баумана
(национальный исследовательский университет)", город Москва
6ФГБУ "ВНИИ труда" Минтруда России, город Москва