

Об утверждении нормативного документа в области охраны окружающей среды "Технологические показатели наилучших доступных технологий литейного производства изделий из черных металлов"

Приказ · № 214 · от 14.04.2026 · Министерство природных ресурсов и экологии · Действует без изменений

Министерство юстиции
Российской Федерации
ЗАРЕГИСТРИРОВАНО
Регистрационный № 86599
от 22 мая 2026 г.

МИНИСТЕРСТВО ПРИРОДНЫХ РЕСУРСОВ И ЭКОЛОГИИ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ПРИКАЗ

Москва

14 апреля 2026 г. № 214

Об утверждении нормативного документа в области охраны окружающей среды "Технологические показатели наилучших доступных технологий литейного производства изделий из черных металлов"

В соответствии с пунктом 3 статьи 23 и пунктом 3 статьи 29 Федерального закона от 10 января 2002 г. № 7-ФЗ "Об охране окружающей среды", пунктом 2 постановления Правительства Российской Федерации от 13 февраля 2019 г. № 149 "О разработке, установлении и пересмотре нормативов качества окружающей среды для химических и физических показателей состояния окружающей среды, а также об утверждении нормативных документов в области охраны окружающей среды, устанавливающих технологические показатели наилучших доступных технологий" приказываю:

1. Утвердить прилагаемый нормативный документ в области охраны окружающей среды "Технологические показатели наилучших доступных технологий литейного производства изделий из черных металлов".
2. Настоящий приказ вступает в силу с 1 сентября 2026 г. и действует в течение шести лет.

Министр А.А.Козлов

Утвержден
приказом Минприроды России
от 14 апреля 2026 г. № 214

Нормативный документ в области охраны окружающей среды "Технологические показатели наилучших доступных технологий литейного производства изделий из черных металлов"

Таблица 1. Технологические показатели выбросов загрязняющих веществ в атмосферный воздух, соответствующие наилучшим доступным технологиям (далее - НДТ)Производственный процессНаименование загрязняющего вещества*Единица измерения
Значение

Плавление (выплавка) стали и чугуна в электродуговой печи (завалка шихты, плавление, выпуск)Азота диоксид (двуокись азота; пероксид азота)кг/т
выплавленного металла (стали или чугуна)
0,6
Азота оксид (азот (II) оксид; азот монооксид)

0,3

Углерода оксид (углерод окись; углерод моноокись; угарный газ)

8,0

Серы диоксид

1,0

Пыль неорганическая с содержанием кремния менее 20, 20 - 70, а также более 70 процентов

5,0

ДиЖелезо триоксид (железа оксид; железосесквиоксид) /в пересчете на железо/

5,0

Плавление (выплавка) стали в индукционной печи (завалка шихты, плавление, выпуск)

Азота диоксид (двуокись азота; пероксид азота)кг/т выплавленной стали

0,6

Азота оксид (азот (II) оксид; азот монооксид)

0,3

Углерода оксид (углерод окись; углерод моноокись; угарный газ)

2,0

Серы диоксид

0,3

Пыль неорганическая с содержанием кремния менее 20, 20 - 70, а также более 70 процентов

3,0

ДиЖелезо триоксид (железа оксид; железо сесквиоксид) /в пересчете на железо/

3,0

Плавление (выплавка) чугуна в индукционной печи (завалка шихты, плавление, выпуск)Азота

диоксид (двуокись азота; пероксид азота)кг/т выплавленного чугуна

0,6

Азота оксид (азот (II) оксид; азот монооксид)

0,3

Углерода оксид (углерод окись; углерод моноокись; угарный газ)

2,2

Серы диоксид

0,4

Пыль неорганическая с содержанием кремния менее 20, 20 - 70, а также более 70 процентов

3,0

ДиЖелезо триоксид (железа оксид; железо сесквиоксид) /в пересчете на железо/

3,0

Плавление (выплавка) чугуна в вагранке (завалка шихты, плавление, выпуск)Азота диоксид

(двуокись азота; пероксид азота)кг/т выплавленного чугуна

0,1

Азота оксид (азот (II) оксид; азот монооксид)

0,02

Углерода оксид (углерод окись; углерод моноокись; угарный газ)

34,0

Серы диоксид

0,3

Пыль неорганическая с содержанием кремния менее 20, 20 - 70, а также более 70 процентов

4,0

ДиЖелезо триоксид (железа оксид; железо сесквиоксид) /в пересчете на железо/

4,0

Плавление (выплавка) чугуна

в вагранке (завалка шихты, плавление, выпуск):

использование системы газоочистки в составе установки дожига отходящих газов, мокрого искрогасителя, центробежно-барботажной установки

Азота диоксид (двуокись азота; пероксид азота) кг/т выплавленного

чугуна

0,1

Азота оксид (азот (II) оксид; азот монооксид)

0,02

Углерода оксид (углерод окись; углерод моноокись; угарный газ)

34,0

Серы диоксид

0,3

Взвешенные частицы РМ 10

4,0

Плавление (выплавка) стали в мартеновской печи (завалка шихты, плавление, выпуск)

Азота диоксид (двуокись азота; пероксид азота) кг/т выплавленной стали

1,6

Азота оксид (азот (II) оксид; азот монооксид)

1,2

Углерода оксид (углерод окись; углерод моноокись; угарный газ)

8,0

Серы диоксид

10,0

Пыль неорганическая с содержанием кремния менее 20, 20 - 70, а также более 70 процентов

6,0

ДиЖелезо триоксид (железа оксид; железо сесквиоксид) /в пересчете на железо/

6,0

Таблица 2. Технологические показатели загрязняющих веществ в сбросах в водные объекты, соответствующие НДТ для литейных производств изделий из черных металлов (не применяются в случае, если сброс сточных вод литейного производства в водные объекты осуществляется совместно со сточными водами других производств, в указанном случае применяются технологические показатели НДТ, которые установлены в соответствующих отраслевых информационно-технических справочниках)

Вид деятельности	Наименование загрязняющего вещества*	Единица измерения	Значение
------------------	--------------------------------------	-------------------	----------

Литейное производство изделий из черных металлов	Взвешенные вещества	мг/дм ³	20,0
	концентрация по разовым пробам		

Железо	мг/дм ³	0,2
	концентрация по разовым пробам	

Нефтепродукты (нефть, углеводороды нефти)	мг/дм ³	0,1
	концентрация по разовым пробам	

Фосфат-ион	мг/дм ³	0,15
	концентрация по разовым пробам	

Сульфат-ион	мг/дм ³	100,0
	концентрация по разовым пробам	

Хлорид-ион	мг/дм ³	300,0
	концентрация по разовым пробам	

Аммоний-ион	мг/дм ³	0,5
	концентрация по разовым пробам	

* В соответствии с перечнем загрязняющих веществ, в отношении которых применяются меры

государственного регулирования в области охраны окружающей среды, утвержденным распоряжением Правительства Российской Федерации от 20 октября 2023 г. № 2909-р.