

О внесении изменений в постановление Правительства Российской Федерации от 17 июля 2015 г. № 719

Постановление · № 1625 · от 21.10.2025 · Правительство Российской Федерации · Действует без изменений

ПРАВИТЕЛЬСТВО РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ПОСТАНОВЛЕНИЕ

ОТ 21 ОКТЯБРЯ 2025 Г. № 1625

МОСКВА

О внесении изменений в постановление Правительства Российской Федерации от 17 июля 2015 г. № 719

Правительство Российской Федерации постановляет:

1. Утвердить прилагаемые изменения, которые вносятся в приложение к постановлению Правительства Российской Федерации от 17 июля 2015 г. № 719 "О подтверждении производства российской промышленной продукции" (Собрание законодательства Российской Федерации, 2015, № 30, ст. 4597; 2017, № 4, ст. 663; № 21, ст. 3003; № 40, ст. 5843; № 41, ст. 5976; 2019, № 24, ст. 3091; № 42, ст. 5928; 2021, № 11, ст. 1804; № 13, ст. 2270; 2022, № 27, ст. 4828; 2023, № 1, ст. 319; № 51, ст. 9387; 2024, № 21, ст. 2779; № 28, ст. 4023; № 51, ст. 8052; 2025, № 25, ст. 3424).
2. Настоящее постановление вступает в силу с 1 января 2026 г.

Председатель Правительства
Российской Федерации М.Мишустин

УТВЕРЖДЕНЫ
постановлением Правительства
Российской Федерации
от 21 октября 2025 г. № 1625

ИЗМЕНЕНИЯ,

которые вносятся в приложение к постановлению Правительства Российской Федерации от 17 июля 2015 г. № 719

1. Раздел III:

а) после позиции, классифицируемой кодом по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) 29.10.59.270 "Средства транспортные, оснащенные подъемниками с рабочими платформами", дополнить позициями следующего содержания: "30.91.11.120

из 30.91.13.119 из 30.92.10

из 30.99.10.190 Велосипеды

с поршневым двигателем

внутреннего сгорания

с рабочим объемом

цилиндров не более

50 куб. см

Велосипеды

двухколесные и прочие наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую

и технологическую документацию на продукцию (велосипеды с поршневым двигателем внутреннего

сгорания с рабочим объемом цилиндров не более 50 куб. см, велосипеды двухколесные и прочие) с возможностью внесения

в конструкторскую и технологическую документацию изменений или использование конструкторской документации, разработанной в результате выполнения научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ, осуществленных производителем по государственному контракту; наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание соответствующей продукции;

при производстве соответствующей продукции в случае использования компонентов с целью подтверждения их производства на территории Российской Федерации должно выполняться одно из условий 18 ;

осуществление на территории Российской Федерации следующих операций (условий) (при неприменении компонента баллы за него не начисляются

и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов, при отсутствии технологической операции в технологии производства компонента требование по ее выполнению не предъявляется, баллы не начисляются

и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов):

использование российского металлопроката для производства рамы (2 балла);

литье,ковка,штамповка,формование,термическая обработка заготовок рамы (2 балла);

раскрой,гибка заготовок,деталей рамы (2 балла);

механическая обработка,сварка рамы (5 баллов);

нанесение защитных покрытий на раму (4 балла);

гибка,механическая обработка,пробивка,сверловка колес (15 баллов);

сборка,спицевание,центровка колес,шиномонтаж колес (18 баллов);

штамповка,формование,термическая обработка заготовок,деталей вилки (1 балл);

раскрой,гибка заготовок,деталей вилки (1 балл);

механическая обработка,сварка,склейка вилки (1 балл);

нанесение защитных покрытий вилки (1 балл);

раскрой,редуцирование,гибка,формование,накатка,нанесение защитных покрытий руля (3 балла);

штамповка заготовок,механическая обработка,термическая обработка,нанесение защитных покрытий,сборка цепи (1 балл);

раскрой заготовок,механическая обработка оси педалей (1 балл);

литье,штамповка,раскрой,гибка,формование,сварка,механическая обработка педалей (1 балл);

формование,раскрой,гибка,штамповка,механическая обработка,сварка,нанесение защитных покрытий крыльев (1 балл);

формование,раскрой,штамповка,гибка,механическая обработка,нанесение защитных покрытий защитного щитка цепи (1 балл);

для велосипедов,оснащенных двигателем:

производство двигателя внутреннего сгорания (11 баллов);

производство мотор-колеса (11 баллов);

производство батарей аккумуляторных литий-ионных с выполнением требований,установленных в разделе V настоящего приложения применительно к продукции "Батареи аккумуляторные литий-ионные" (10 баллов);

производство электронного блока (контроллера) управления (6 баллов);

сборка велосипеда с непрерывным движением,осуществляемым на конвейере (30 баллов);

научно-исследовательские и (или) опытно-конструкторские работы,реализуемые субъектами деятельности в сфере промышленности на территории Российской Федерации:

объем затрат на научно-исследовательские и (или) опытно-конструкторские работы 19 составляет

0,3 процента баллов от максимально возможного количества баллов (без учета баллов за научно-исследовательские и (или) опытно-конструкторские работы и производство компонентов системы автономного управления движением) за каждые 0,1 процента годового объема затрат субъекта деятельности в сфере промышленности на научно-исследовательские и (или) опытно-конструкторские работы, понесенных на территории Российской Федерации в предыдущем календарном году, от общего объема выручки субъекта деятельности в сфере промышленности за предыдущий календарный год, но не более 10 процентов баллов от максимально возможного количества баллов (без учета баллов за научно-исследовательские и (или) опытно-конструкторские работы и производство компонентов системы автономного управления движением) для конкретной модели соответствующей продукции";

б) после позиции, классифицируемой кодом по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) из 28.93.17.290 "Противни, лотки, формы для пищевой промышленности", дополнить позициями следующего содержания: "из 28.93.17.112

из 28.93.17.170 Слайсеры наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию на продукцию (слайсеры) с возможностью внесения в конструкторскую и технологическую документацию изменений или использование конструкторской документации, разработанной в результате выполнения научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ, осуществленных субъектом деятельности в сфере промышленности по государственному контракту;

наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание соответствующей продукции;

при производстве соответствующей продукции в случае использования компонентов с целью подтверждения их производства на территории Российской Федерации должно выполняться одно из условий 18 ;

осуществление на территории Российской Федерации следующих операций (условий) (при неприменении компонента баллы за него не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов, при отсутствии технологической операции в технологии производства компонента требование по ее выполнению не предъявляется, баллы не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов):

раскрой, гибка деталей станины (4 балла);

механическая обработка деталей станины (7 баллов);

сварка деталей станины (7 баллов);

раскрой, гибка деталей корпуса (4 балла);

механическая обработка деталей корпуса (7 баллов);

сварка деталей корпуса (7 баллов);

раскрой деталей узла резки (4 балла);

механическая обработка деталей узла резки (7 баллов);

сварка деталей узла резки (7 баллов);

раскрой узла деталей подачи продукта (4 балла);

механическая обработка деталей узла подачи продукта (7 баллов);

сварка деталей узла подачи продукта (7 баллов);

раскрой деталей узла укладки и транспортировки готового продукта (4 балла);

механическая обработка деталей узла укладки и транспортировки готового продукта (7 баллов);

сварка деталей узла укладки и транспортировки готового продукта (7 баллов);

раскрой, гибка корпусов шкафов управления (4 балла);

механическая обработка корпусов шкафов управления (5 баллов);
сварка корпусов шкафов управления (3 балла);
сборка, монтаж систем электрооборудования и управления (2 балла)
из 28.29.21

из 28.93.17.290Термоформерыналичие у субъекта деятельности в сфере промышленности - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию на продукцию (термоформеры) с возможностью внесения в конструкторскую и технологическую документацию изменений или использование конструкторской документации, разработанной в результате выполнения научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ, осуществленных субъектом деятельности в сфере промышленности по государственному контракту;

наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание соответствующей продукции;
при производстве соответствующей продукции в случае использования компонентов с целью подтверждения их производства на территории Российской Федерации должно выполняться одно из условий 18 ;

осуществление на территории Российской Федерации следующих операций (условий) (при неприменении компонента баллы за него не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов, при отсутствии технологической операции в технологии производства компонента требование по ее выполнению не предъявляется, баллы не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов):

раскрой, гибка рамных конструкций (4 балла);
механическая обработка рамных конструкций (7 баллов);
сварка рамных конструкций (7 баллов);
раскрой, гибка деталей корпуса (4 балла);
механическая обработка деталей корпуса (7 баллов);
сварка деталей корпуса (7 баллов);
раскрой, гибка деталей узла формовки (4 балла);
механическая обработка деталей узла формовки (7 баллов);
сварка узла формовки (7 баллов);
раскрой, гибка деталей узла герметизации упаковки (4 балла);
механическая обработка деталей узла герметизации упаковки (7 баллов);
сварка узла герметизации упаковки (7 баллов);
раскрой, гибка деталей узлов разрезания упаковки (4 балла);
механическая обработка деталей узлов разрезания упаковки (7 баллов);
сварка узлов разрезания упаковки (7 баллов);
сборка, монтаж системы пневмооборудования (2 балла);
сборка, монтаж систем электрооборудования и управления (2 балла)

из 28.29.21

из 28.93.17.290Запайщики лотков

(трейсилеры)наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию на продукцию (запайщики лотков (трейсилеры) с возможностью внесения в конструкторскую и технологическую документацию изменений или использование конструкторской документации, разработанной в результате выполнения научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ, осуществленных субъектом деятельности в сфере промышленности по государственному контракту;

наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание соответствующей продукции;
при производстве соответствующей продукции в случае использования компонентов с целью подтверждения их производства на территории Российской Федерации должно выполняться одно из условий 18 ;

осуществление на территории Российской Федерации следующих операций (условий) (при неприменении компонента баллы за него не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов, при отсутствии технологической операции в технологии производства компонента требование по ее выполнению не предъявляется, баллы не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов):

раскрой, гибка рамной конструкции (4 балла);

механическая обработка рамной конструкции (7 баллов);

сварка рамной конструкции (7 баллов);

раскрой, гибка деталей корпуса (4 балла);

механическая обработка деталей корпуса (7 баллов);

сварка деталей корпуса (7 баллов);

раскрой, гибка деталей узла герметизации упаковки (6 баллов);

механическая обработка деталей узла герметизации упаковки (9 баллов);

сварка узла герметизации упаковки (9 баллов);

сборка, монтаж системы пневмооборудования (2 балла);

сборка, монтаж систем электрооборудования и управления (2 балла)

из 28.93.15.124

из 28.93.17.290 Фритюрницы непрерывного действия конвейерные наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию на продукцию (фритюрницы непрерывного действия конвейерные) с возможностью внесения в конструкторскую и технологическую документацию изменений или использование конструкторской документации, разработанной в результате выполнения научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ, осуществленных субъектом деятельности в сфере промышленности по государственному контракту;

наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание соответствующей продукции;
при производстве соответствующей продукции в случае использования компонентов с целью подтверждения их производства на территории Российской Федерации должно выполняться одно из условий 18 ;

осуществление на территории Российской Федерации следующих операций (условий) (при неприменении компонента баллы за него не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов, при отсутствии технологической операции в технологии производства компонента требование по ее выполнению не предъявляется, баллы не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов):

раскрой, гибка деталей станины (4 балла);

механическая обработка деталей станины (7 баллов);

сварка деталей станины (7 баллов);

раскрой, гибка деталей рамных конструкций (4 балла);

механическая обработка деталей рамных конструкций (7 баллов);

сварка деталей рамных конструкций (7 баллов);

раскрой, гибка кожуха (4 балла);
механическая обработка кожуха (7 баллов);
сварка кожуха (7 баллов);
раскрой, гибка деталей конвейерной системы (4 балла);
механическая обработка деталей конвейерной системы (7 баллов);
сварка конвейерной системы (7 баллов);
сборка конвейерной системы (1 балл);
раскрой, гибка деталей подъемного оборудования (4 балла);
механическая обработка деталей подъемного оборудования (7 баллов);
сварка подъемного оборудования (7 баллов);
сборка подъемного оборудования (1 балл);
раскрой, гибка деталей теплообменника (4 балла);
механическая обработка деталей теплообменника (7 баллов);
сварка теплообменника (7 баллов);
раскрой, гибка корпусов шкафов управления (4 балла);
механическая обработка корпусов шкафов управления (5 баллов);
сварка корпусов шкафов управления (3 балла);
сборка, монтаж систем электрооборудования и управления (2 балла)

из 28.93.17.170

из 28.93.17.290 Линии панировки наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию на продукцию (линии панировки) с возможностью внесения в конструкторскую и технологическую документацию изменений или использование конструкторской документации, разработанной в результате выполнения научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ, осуществленных субъектом деятельности в сфере промышленности по государственному контракту;

наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание соответствующей продукции;

при производстве соответствующей продукции в случае использования компонентов с целью подтверждения их производства на территории Российской Федерации должно выполняться одно из условий 18 ;

осуществление на территории Российской Федерации следующих операций (условий) (при неприменении компонента баллы за него не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов, при отсутствии технологической операции в технологии производства компонента требование по ее выполнению не предъявляется, баллы не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов):

раскрой, гибка деталей станины (4 балла);
механическая обработка деталей станины (7 баллов);
сварка деталей станины (7 баллов);
раскрой, гибка деталей рамных конструкций (4 балла);
механическая обработка деталей рамных конструкций (7 баллов);
сварка деталей рамных конструкций (7 баллов);
раскрой, гибка деталей конвейерных систем (4 балла);
механическая обработка деталей конвейерных систем (7 баллов);
сварка конвейерных систем (7 баллов);
раскрой, гибка бункеров подачи панировки (4 балла);
механическая обработка бункеров подачи панировки (7 баллов);

сварка бункеров подачи панировки (3 балла);
раскрой, гибка деталей корпусов шкафов управления (4 балла);
механическая обработка деталей корпусов шкафов управления (5 баллов);
сварка корпусов деталей шкафов управления (3 балла);
сборка, монтаж систем электрооборудования и управления (2 балла)

из 28.29.21

из 28.93.17.170Этикетировщикиналичие у субъекта деятельности в сфере промышленности - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию на продукцию (этикетировщики) с возможностью внесения в конструкторскую и технологическую документацию изменений или использование конструкторской документации, разработанной в результате выполнения научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ, осуществленных субъектом деятельности в сфере промышленности по государственному контракту;

наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание соответствующей продукции;
при производстве соответствующей продукции в случае использования компонентов с целью подтверждения их производства на территории Российской Федерации должно выполняться одно из условий 18 ;

осуществление на территории Российской Федерации следующих операций (условий) (при неприменении компонента баллы за него не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов, при отсутствии технологической операции в технологии производства компонента требование по ее выполнению не предъявляется, баллы не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов):

раскрой, гибка деталей станины (4 балла);
механическая обработка деталей станины (7 баллов);
сварка деталей станины (7 баллов);
раскрой, гибка деталей конвейерной системы (4 балла);
механическая обработка деталей конвейерной системы (7 баллов);
сварка конвейерной системы (7 баллов);
раскрой, гибка системы размотки этикетировочной пленки (4 балла);
механическая обработка системы размотки этикетировочной пленки (7 баллов);
сварка системы размотки этикетировочной пленки (7 баллов);
раскрой, гибка деталей узла наклеивания этикетировочной пленки (4 балла);
механическая обработка деталей узла наклеивания этикетировочной пленки (7 баллов);
сборка узла наклеивания этикетировочной пленки (1 балл);
раскрой, гибка корпусов шкафов управления (4 балла);
механическая обработка корпусов шкафов управления (5 баллов);
сварка корпусов шкафов управления (3 балла);
сборка, монтаж системы пневмооборудования (2 балла);
сборка, монтаж систем электрооборудования и управления (2 балла)

из 28.29.21

из 28.93.17.170

из 28.93.17.290Автоматические
укладчики колбасных

изделийналичие у субъекта деятельности в сфере промышленности - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию на продукцию (автоматические укладчики колбасных изделий) с возможностью

внесения в конструкторскую и технологическую документацию изменений или использование конструкторской документации, разработанной в результате выполнения научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ, осуществленных субъектом деятельности в сфере промышленности по государственному контракту;

наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание соответствующей продукции;

при производстве соответствующей продукции в случае использования компонентов с целью подтверждения их производства на территории Российской Федерации должно выполняться одно из условий 18 ;

осуществление на территории Российской Федерации следующих операций (условий) (при неприменении компонента баллы за него не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов, при отсутствии технологической операции в технологии производства компонента требование по ее выполнению не предъявляется, баллы не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов):

- раскрой, гибка деталей станины (4 балла);
- механическая обработка деталей станины (7 баллов);
- сварка деталей станины (7 баллов);
- раскрой, гибка деталей рамных конструкций (4 балла);
- механическая обработка деталей рамных конструкций (7 баллов);
- сварка деталей рамных конструкций (7 баллов);
- раскрой, гибка деталей конвейерной системы (4 балла);
- механическая обработка деталей конвейерной системы (7 баллов);
- сварка конвейерной системы (7 баллов);
- раскрой, гибка узла укладки продукта (4 балла);
- механическая обработка узла укладки продукта (7 баллов);
- сборка узла укладки продукта (1 балл);
- раскрой, гибка корпусов шкафов управления (4 балла);
- механическая обработка корпусов шкафов управления (5 баллов);
- сварка корпусов шкафов управления (3 балла);
- сборка, монтаж системы пневмооборудования (2 балла);
- сборка, монтаж систем электрооборудования и управления (2 балла)

из 28.93.17.170

из 28.93.17.290Машины для удаления

клипс с колбасных

батон (деклипเปอร์)наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию на продукцию (машины для удаления клипс с колбасных батон (деклипперы) с возможностью внесения в конструкторскую и технологическую документацию изменений или использование конструкторской документации, разработанной в результате выполнения научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ, осуществленных субъектом деятельности в сфере промышленности по государственному контракту;

наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание соответствующей продукции;

при производстве соответствующей продукции в случае использования компонентов с целью подтверждения их производства на территории Российской Федерации должно выполняться одно из условий 18 ;

осуществление на территории Российской Федерации следующих операций (условий) (при неприменении компонента баллы за него не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов, при отсутствии технологической операции в технологии производства компонента требование по ее выполнению не предъявляется, баллы не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов):

раскрой, гибка деталей станины (4 балла);
механическая обработка деталей станины (7 баллов);
сварка деталей станины (7 баллов);
раскрой, гибка деталей рамных конструкций (4 балла);
механическая обработка деталей рамных конструкций (7 баллов);
сварка деталей рамных конструкций (7 баллов);
раскрой, гибка конвейерной системы (4 балла);
механическая обработка конвейерной системы (7 баллов);
сварка конвейерной системы (7 баллов);
раскрой, гибка механизма откручивания клипсы (4 балла);
механическая обработка механизма откручивания клипсы (7 баллов);
сварка механизма откручивания клипсы (7 баллов);
раскрой, гибка корпусов шкафов управления (4 балла);
механическая обработка корпусов шкафов управления (5 баллов);
сварка корпусов шкафов управления (3 балла);
сборка, монтаж системы пневмооборудования (2 балла);
сборка, монтаж систем электрооборудования и управления (2 балла)".

2. Дополнить примечаниями 65 и 66 следующего содержания:

"65. Для целей осуществления закупок продукции (велосипеды с поршневым двигателем внутреннего сгорания с рабочим объемом цилиндров не более 50 куб. см, велосипеды двухколесные и прочие) для обеспечения государственных и муниципальных нужд в рамках Федерального закона "О контрактной системе в сфере закупок товаров, работ, услуг для обеспечения государственных и муниципальных нужд" и получения мер государственной поддержки, предусмотренных нормативными правовыми актами Правительства Российской Федерации в отношении производства и реализации соответствующей продукции, предусматривающих в качестве требования наличие реестровой записи реестра российской промышленной продукции, размещаемого в государственной информационной системе промышленности в соответствии со статьей 17 1 Федерального закона "О промышленной политике в Российской Федерации", сформированной в соответствии с постановлением Правительства Российской Федерации от 17 июля 2015 г. № 719 "О подтверждении производства российской промышленной продукции", при производстве соответствующей продукции должны выполняться технологические и производственные операции (условия), предусмотренные разделом III настоящего приложения в отношении соответствующей продукции, обеспечивающие достижение следующих процентных показателей совокупного количества баллов от максимально возможного количества баллов (без учета баллов за научно-исследовательские и (или) опытно-конструкторские работы и производство компонентов системы автономного управления движением) для соответствующей продукции, с которыми дополнительно суммируются полученные баллы за осуществление научно-исследовательских и (или) опытно-конструкторских работ на территории Российской Федерации и производство компонентов системы автономного управления движением:

для велосипедов с рамой из стали:

с 1 января 2026 г. - 25 процентов;

с 1 января 2027 г. - 45 процентов;

с 1 января 2029 г. - 70 процентов;

с 1 января 2030 г. - 80 процентов;

для велосипедов с рамой из алюминия:

с 1 января 2026 г. - 25 процентов;

с 1 января 2027 г. - 35 процентов;

с 1 января 2029 г. - 45 процентов;

с 1 января 2031 г. - 60 процентов;

для велосипедов с рамой из магниевых сплавов, титана, карбона:

с 1 января 2026 г. - 25 процентов;

с 1 января 2027 г. - 30 процентов;

с 1 января 2029 г. - 35 процентов;

с 1 января 2031 г. - 40 процентов.

66. Для целей осуществления закупок продукции (слайсеры, термоформеры, запайщики лотков (трейсилеры), фритюрницы непрерывного действия конвейерные, линии панировки, этикетировщики, автоматические укладчики колбасных изделий, машины для удаления клипс с колбасных батонов (деклипперы) для обеспечения государственных и муниципальных нужд в рамках Федерального закона "О контрактной системе в сфере закупок товаров, работ, услуг для обеспечения государственных и муниципальных нужд" и получения мер государственной поддержки, предусмотренных нормативными правовыми актами Правительства Российской Федерации в отношении производства и реализации соответствующей продукции, предусматривающих в качестве требования наличие реестровой записи реестра российской промышленной продукции, размещаемого в государственной информационной системе промышленности в соответствии с Федеральным законом "О промышленной политике в Российской Федерации", сформированной в соответствии с постановлением Правительства Российской Федерации от 17 июля 2015 г. № 719 "О подтверждении производства российской промышленной продукции", при производстве соответствующей продукции должны выполняться технологические и производственные операции (условия), предусмотренные разделом III настоящего приложения в отношении соответствующей продукции, обеспечивающие достижение следующих процентных показателей совокупного количества баллов от максимально возможного количества баллов для соответствующей продукции:

с 1 января 2026 г. - 80 процентов;

с 1 января 2027 г. - 90 процентов."
