

Об утверждении профессионального стандарта "Работник литейного производства в автомобилестроении"

Приказ · № 633н · от 06.10.2022 · Министерство труда и социальной защиты · Действует без изменений

МИНИСТЕРСТВО ТРУДА И СОЦИАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ПРИКАЗ

МОСКВА

6 октября 2022 г. № 633н

Об утверждении профессионального стандарта "Работник литейного производства в автомобилестроении"

Зарегистрирован Минюстом России 9 ноября 2022 г.

Регистрационный № 70890

В соответствии с пунктом 16 Правил разработки и утверждения профессиональных стандартов, утвержденных постановлением Правительства Российской Федерации от 22 января 2013 г. № 23 (Собрание законодательства Российской Федерации, 2013, № 4, ст. 293; 2014, № 39, ст. 5266), приказываю:

1. Утвердить прилагаемый профессиональный стандарт "Работник литейного производства в автомобилестроении".
2. Признать утратившим силу приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 30 октября 2018 г. № 678н "Об утверждении профессионального стандарта "Специалист литейного производства в автомобилестроении" (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 19 ноября 2018 г., регистрационный № 52721).
3. Установить, что настоящий приказ вступает в силу с 1 марта 2023 г. и действует до 1 марта 2029 г.

Министр А.О.Котяков

УТВЕРЖДЕН

приказом Министерства труда и социальной защиты

Российской Федерации

от 6 октября 2022 г. № 633н

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ

Работник литейного производства в автомобилестроении

214

Регистрационный номер

Содержание

I. Общие сведения

II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности)

III. Характеристика обобщенных трудовых функций

3.1. Обобщенная трудовая функция "Технологическое обеспечение этапов изготовления изделий в литейном производстве в автомобилестроении"

3.2. Обобщенная трудовая функция "Ведение процесса составления и сушки шихты из отдельных

компонентов в литейном производстве в автомобилестроении"

3.3. Обобщенная трудовая функция "Подготовка литейных форм к производству изделий в литейном производстве в автомобилестроении"

3.4. Обобщенная трудовая функция "Подготовка расплава для производства изделий в литейном производстве в автомобилестроении"

3.5. Обобщенная трудовая функция "Контроль качества и приемка изделий в литейном производстве в автомобилестроении"

3.6. Обобщенная трудовая функция "Техническое обеспечение работ формовочных и стержневых комплексов и литейных машин в литейном производстве в автомобилестроении"

3.7. Обобщенная трудовая функция "Литье цветных металлов и сплавов на роботизированных комплексах при производстве изделий в литейном производстве в автомобилестроении"

3.8. Обобщенная трудовая функция "Оперативное управление основными и вспомогательными операциями в литейном производстве в автомобилестроении"

3.9. Обобщенная трудовая функция "Управление подразделением в литейном производстве в автомобилестроении"

3.10. Обобщенная трудовая функция "Управление развитием литейного производства в автомобилестроении"

IV. Сведения об организациях - разработчиках профессионального стандарта

I. Общие сведения

Литейное производство деталей для изготовления автотранспортных средств и их компонентов 31.009

(наименование вида профессиональной деятельности) Код

Основная цель вида профессиональной деятельности: Изготовление из металлов и сплавов отливок деталей автотранспортных средств и их компонентов заданной формы и свойств, соответствующих международным стандартам

Группа занятий: 1321 Руководители подразделений (управляющие) в обрабатывающей промышленности 3122 Мастера (бригадиры) в обрабатывающей промышленности

7211 Формовщики и стерженщики 7223 Станочники и наладчики металлообрабатывающих станков

8121 Операторы металлургических установок 9329 Неквалифицированные рабочие, занятые в обрабатывающей промышленности, не входящие в другие группы

(код ОКЗ 1)

(наименование)

(код ОКЗ)

(наименование)

Отнесение к видам экономической деятельности: 29.10 Производство автотранспортных средств

29.20 Производство кузовов для автотранспортных средств; производство прицепов и полуприцепов

29.32 Производство прочих комплектующих и принадлежностей для автотранспортных средств

(код ОКВЭД 2)

(наименование вида экономической деятельности)

1 Общероссийский классификатор занятий.

2 Общероссийский классификатор видов экономической деятельности.

II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности)

Обобщенные трудовые функцииТрудовые функции
коднаименованиеуровень квалификациинаименование
кодуровень (подуровень) квалификации

А

Технологическое обеспечение этапов изготовления изделий в литейном производстве в автомобилестроении2

Приготовление стержневой и формовочной смеси в литейном производстве в автомобилестроении
А/01.22

Очистка деталей от вспомогательных элементов в литейном производстве в автомобилестроении
А/02.22

В

Ведение процесса составления и сушки шихты из отдельных компонентов в литейном производстве в автомобилестроении3

Обслуживание оборудования, оснастки и инструмента в литейном производстве в автомобилестроении

В/01.33

Составление шихты из отдельных компонентов и подача на плавильные участки в литейном производстве в автомобилестроении

В/02.33

С

Подготовка литейных форм к производству изделий в литейном производстве в автомобилестроении3

Изготовление, отделка и сборка литейных форм для производства изделий в литейном производстве в автомобилестроении

С/01.33

Изготовление, отделка, сборка и сушка стержней в литейном производстве в автомобилестроении
С/02.33

Сборка литейных форм для производства изделий в литейном производстве в автомобилестроении
С/03.33

Д

Подготовка расплава для производства изделий в литейном производстве в автомобилестроении3

Плавка металлов и их сплавов в печах различных конструкций для производства изделий в литейном производстве в автомобилестроении

Д/01.33

Заливка расплавов металлов и сплавов в литейные формы и кокиль при производстве изделий в литейном производстве в автомобилестроении

Д/02.33

Е

Контроль качества и приемка изделий в литейном производстве в автомобилестроении4

Контроль соответствия конструкторским и технологическим параметрам изделий в литейном производстве в автомобилестроении

Е/01.44

Документирование результатов контроля качества изделий в литейном производстве в

автомобилестроении

E/02.44

F

Техническое обеспечение работ формовочных и стержневых комплексов и литейных машин в литейном производстве в автомобилестроении⁴

Наладка и регулировка литейного оборудования и его механизмов при производстве изделий в литейном производстве в автомобилестроении

F/01.44

Наладка захватов промышленных манипуляторов (роботов) с программным управлением при производстве изделий в литейном производстве в автомобилестроении

F/02.44

Поддержание в работоспособном состоянии формовочных и стержневых комплексов в литейном производстве в автомобилестроении

F/03.44

G

Литье цветных металлов и сплавов на роботизированных комплексах при производстве изделий в литейном производстве в автомобилестроении⁵

Подготовка литейных комплексов к эксплуатации в рабочем режиме для производства изделий из цветных металлов и сплавов в автомобилестроении

G/01.55

Литье цветных металлов и сплавов на роботизированных комплексах для производства изделий в автомобилестроении

G/02.55

Межоперационное обслуживание роботизированных литейных комплексов при производстве изделий из цветных металлов и сплавов в автомобилестроении

G/03.55

H

Оперативное управление основными и вспомогательными операциями в литейном производстве в автомобилестроении⁶

Организация выполнения технико-экономических показателей производственного плана в литейном производстве в автомобилестроении

H/01.66

Контроль соблюдения технологической дисциплины при изготовлении отливок в литейном производстве в автомобилестроении

H/02.66

Разработка предложений по повышению эффективности производственных процессов литейного производства в автомобилестроении

H/03.66

I

Управление подразделением в литейном производстве в автомобилестроении⁷

Управление производственными процессами литейного производства в автомобилестроении

I/01.77

Организация мероприятий по повышению качества изготовления изделий в литейном производстве в

автомобилестроении

I/02.77

J

Управление развитием литейного производства в автомобилестроении7

Организация разработки и внедрения программ развития литейного производства в автомобилестроении

J/01.77

Контроль внедрения программ развития литейного производства в автомобилестроении

J/02.77

III. Характеристика обобщенных трудовых функций

3.1. Обобщенная трудовая функция

Наименование

Технологическое обеспечение этапов изготовления изделий в литейном производстве в автомобилестроенииКод

АУровень квалификации2

Происхождение обобщенной трудовой функцииОригинал

XЗаимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессийЗемледел

Требования к образованию и обучениюПрофессиональное обучение - программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих

Требования к опыту практической работы-

Особые условия допуска к работеЛица не моложе 18 лет 3

Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров 4

Прохождение обучения по охране труда и проверки знаний требований охраны труда 5

Прохождение обучения мерам пожарной безопасности 6

Прохождение обучения по промышленной безопасности 7

Другие характеристикиПрисвоение разряда осуществляет соответствующая комиссия организации с учетом уровня освоения работником навыков, приобретенного опыта и сложности выполняемой работы в соответствии с трудовым законодательством Российской Федерации. Рекомендуется учитывать опыт практической работы не менее одного года по более низкому (предшествующему) разряду за исключением минимального

Дополнительные характеристики

Наименование документа

Код

Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности

ОК39329Неквалифицированные рабочие, занятые в обрабатывающей промышленности, не входящие в другие группы

ЕТКС 8 § 26Земледел 1-го разряда

§ 27Земледел 2-го разряда

§ 28Земледел 3-го разряда

ОКПДТР 9 122643Земледел

3 Постановление Правительства Российской Федерации от 25 февраля 2000 г. № 163 "Об утверждении перечня тяжелых работ и работ с вредными или опасными условиями труда, при выполнении которых запрещается применение труда лиц моложе восемнадцати лет" (Собрание законодательства Российской Федерации, 2000, № 10, ст. 1131; 2011, № 26, ст. 3803); статья 265 Трудового кодекса Российской Федерации (Собрание законодательства Российской Федерации, 2002, № 1, ст. 3; 2013, № 14, ст. 1666).

4 Приказ Минтруда России, Минздрава России от 31 декабря 2020 г. № 988н/1420н "Об утверждении перечня вредных и (или) опасных производственных факторов и работ, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные медицинские осмотры при поступлении на работу и периодические медицинские осмотры" (зарегистрирован Минюстом России 29 января 2021 г., регистрационный № 62278); приказ Минздрава России от 28 января 2021 г. № 29н "Об утверждении Порядка проведения обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров работников, предусмотренных частью четвертой статьи 213 Трудового кодекса Российской Федерации, перечня медицинских противопоказаний к осуществлению работ с вредными и (или) опасными производственными факторами, а также работам, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные и периодические медицинские осмотры" (зарегистрирован Минюстом России 29 января 2021 г., регистрационный № 62277) с изменениями, внесенными приказом Минздрава России от 1 февраля 2022 г. № 44н (зарегистрирован Минюстом России 9 февраля 2022 г., регистрационный № 67206).

5 Постановление Правительства Российской Федерации от 24 декабря 2021 г. № 2464 "О порядке обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда" (Собрание законодательства Российской Федерации, 2022, № 1, ст. 171).

6 Постановление Правительства Российской Федерации от 16 сентября 2020 г. № 1479 "Об утверждении Правил противопожарного режима в Российской Федерации" (Собрание законодательства Российской Федерации, 2020, № 39, ст. 6056; 2021, № 23, ст. 4041).

7 Статья 14.1 Федерального закона от 21 июля 1997 г. № 116-ФЗ "О промышленной безопасности опасных производственных объектов" (Собрание законодательства Российской Федерации, 1997, № 30, ст. 3588; 2018, № 31, ст. 4860).

8 Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих, выпуск 2, раздел "Литейные работы".

9 Общероссийский классификатор профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов.

3.1.1. Трудовая функция

НаименованиеПриготовление стержневой и формовочной смеси в литейном производстве в автомобилестроенииКод

A/01.2Уровень (подуровень) квалификации

2

Происхождение трудовой функцииОригинал

XЗаимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действияПроверка работоспособности оборудования, механизмов и устройств при приготовлении стержневой и формовочной смеси в литейном производстве в автомобилестроении
Ведение технологического процесса приготовления стержневой и формовочной смеси в литейном производстве в автомобилестроении

Необходимые уменияПроверять соответствие рабочего места требованиям охраны труда

Проверять исправность смесеприготовительного оборудования, механизмов в литейном производстве в автомобилестроении
Применять средства индивидуальной защиты
Настраивать параметры смесеприготовительного оборудования, механизмов в литейном производстве в автомобилестроении с соблюдением требований охраны труда, пожарной и экологической безопасности
Необходимые знанияТребования охраны труда, пожарной, экологической, промышленной безопасности и электробезопасности
Назначение и правила эксплуатации смесеприготовительных машин, транспортеров, пусковых средств и сбрасывающих механизмов
Правила работы на ручных и механических ситах и воздушных классификаторах
Правила управления обслуживаемыми механизмами для смешивания формовочных материалов
Другие характеристики-

3.1.2. Трудовая функция

НаименованиеОчистка деталей от вспомогательных элементов в литейном производстве в автомобилестроенииКод

A/02.2Уровень (подуровень) квалификации

2

Происхождение трудовой функцииОригинал

XЗаимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действияОтделение отливок от литниковой системы в литейном производстве в автомобилестроении

Освобождение отливок (заготовок) от остатков стержней и формовочной смеси в литейном производстве в автомобилестроении

Необходимые уменияПроверять соответствие рабочего места требованиям охраны труда

Проверять исправность инструмента и оснастки в литейном производстве в автомобилестроении

Применять средства индивидуальной защиты

Проверять формовочные смеси на влажность, газопроницаемость, крепость и зернистость в литейном производстве в автомобилестроении

Оценивать влияние состава формовочных смесей на качество литья в литейном производстве в автомобилестроении

Необходимые знанияТребования охраны труда, пожарной, экологической, промышленной безопасности и электробезопасности

Назначение материалов, входящих в состав формовочных и стержневых смесей

Рецептура и правила приготовления формовочных и стержневых смесей, красок и паст

Требования, предъявляемые к формовочным и стержневым смесям

Правила хранения материалов для смесей

Другие характеристики-

3.2. Обобщенная трудовая функция

НаименованиеВедение процесса составления и сушки шихты из отдельных компонентов в литейном производстве в автомобилестроенииКод

VУровень квалификации

3

Происхождение обобщенной трудовой функцииОригинал

XЗаимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессийШихтовщик

Выбивальщик

Выбивальщик отливок

Обрубщик

Требования к образованию и обучениюПрофессиональное обучение - программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих

Требования к опыту практической работы-

Особые условия допуска к работеЛица не моложе 18 лет

Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров

Прохождение обучения по охране труда и проверки знаний требований охраны труда

Прохождение обучения мерам пожарной безопасности

Прохождение обучения по промышленной безопасности

Другие характеристикиПрисвоение разряда осуществляет соответствующая комиссия организации с учетом уровня освоения работником навыков, приобретенного опыта и сложности выполняемой работы в соответствии с трудовым законодательством Российской Федерации. Рекомендуется учитывать опыт практической работы не менее одного года по более низкому (предшествующему) разряду за исключением минимального

Дополнительные характеристики

Наименование документа

Код

Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности

ОК37211Формовщики и стерженщики

ЕТКС§ 7Выбивальщик отливок 2-го разряда

§ 8Выбивальщик отливок 3-го разряда

§ 93Обрубщик 2-го разряда

§ 94Обрубщик 3-го разряда

§ 95Обрубщик 4-го разряда

§ 96Обрубщик 5-го разряда

§ 161Шихтовщик 1-го разряда

§ 162Шихтовщик 2-го разряда

§ 163Шихтовщик 3-го разряда

§ 164Шихтовщик 4-го разряда

ОКПДТР11504Выбивальщик отливок

15379Обрубщик

19613Шихтовщик

3.2.1. Трудовая функция

НаименованиеОбслуживание оборудования, оснастки и инструмента в литейном производстве в автомобилестроенииКод

В/01.3Уровень (подуровень) квалификации

3

Происхождение трудовой функцииОригинал

ХЗаимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действияПроверка работоспособности оборудования, механизмов и устройств в литейном производстве в автомобилестроении

Эксплуатация дробильного, смешивающего оборудования, транспортных механизмов в литейном производстве в автомобилестроении

Необходимые уменияПроверять соответствие рабочего места требованиям охраны труда

Проверять исправность дробильного, смешивающего оборудования, транспортных механизмов в литейном производстве в автомобилестроении

Применять средства индивидуальной защиты

Эксплуатировать дробильное, смешивающее оборудование, транспортные механизмы в литейном производстве в автомобилестроении с соблюдением требований охраны труда, пожарной и экологической безопасности

Необходимые знанияТребования охраны труда, пожарной, экологической, промышленной безопасности и электробезопасности

Назначение и правила эксплуатации дробильного, смешивающего оборудования, транспортных механизмов

Схема расположения и принципы работы обслуживаемого оборудования в литейном производстве в автомобилестроении

Предельные нормы нагрузки оборудования и подъемно-транспортных механизмов

Другие характеристики-

3.2.2. Трудовая функция

НаименованиеСоставление шихты из отдельных компонентов и подача на плавильные участки в литейном производстве в автомобилестроенииКод

В/02.3Уровень (подуровень) квалификации

3

Происхождение трудовой функцииОригинал

ХЗаимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действияПриемка шлаков и отходов в литейном производстве в автомобилестроении

Смешивание компонентов шихты в литейном производстве в автомобилестроении

Подача шихты из дозирочных тележек и бункера смесителей на плавильные площадки в литейном производстве в автомобилестроении

Необходимые уменияПроверять соответствие рабочего места требованиям охраны труда

Применять средства индивидуальной защиты

Управлять транспортно-питательными, грузовыми и загрузочными механизмами, шихтопогрузочными машинами в литейном производстве в автомобилестроении

Регулировать равномерную подачу шихты в литейном производстве в автомобилестроении

Определять качество сырья и готовность шихты в литейном производстве в автомобилестроении

Контролировать исправность оборудования, механизмов и устройств в литейном производстве в автомобилестроении

Необходимые знанияТребования охраны труда, пожарной, экологической, промышленной безопасности и электробезопасности

Физические и химические свойства компонентов шихты и их назначение

Схема движения шихтовых материалов

Режим сушки, последовательность заправки в печи и вагранки шихтовых материалов

Очередность подачи компонентов шихты в смесительные бегуны и мешалки

Вредные примеси в шихте и их влияние на качество шихты

Другие характеристики-

3.3. Обобщенная трудовая функция

НаименованиеПодготовка литейных форм к производству изделий в литейном производстве в автомобилестроенииКод

СУровень квалификации

3

Происхождение обобщенной трудовой функцииОригинал

ХЗаимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессийФормовщик ручной формовки

Формовщик машинной формовки

Стерженщик ручной формовки

Стерженщик машинной формовки

Сборщик форм

Требования к образованию и обучениюПрофессиональное обучение - программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих

Требования к опыту практической работы-

Особые условия допуска к работеЛица не моложе 18 лет

Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров

Прохождение обучения по охране труда и проверки знаний требований охраны труда

Прохождение обучения мерам пожарной безопасности

Прохождение обучения по промышленной безопасности

Другие характеристикиПрисвоение разряда осуществляет соответствующая комиссия организации с учетом уровня освоения работником навыков, приобретенного опыта и сложности выполняемой работы в соответствии с трудовым законодательством Российской Федерации. Рекомендуется учитывать опыт практической работы не менее одного года по более низкому (предшествующему) разряду за исключением минимального

Дополнительные характеристики

Наименование документа

Код

Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности

ОК37211Формовщики и стерженщики

ЕТКС§ 130Стерженщик машинной формовки 3-го разряда

§ 131Стерженщик машинной формовки 4-го разряда

§ 134Стерженщик ручной формовки 3-го разряда

§ 135Стерженщик ручной формовки 4-го разряда

§ 136Стерженщик ручной формовки 5-го разряда

§ 147Формовщик машинной формовки 3-го разряда

§ 148Формовщик машинной формовки 4-го разряда

§ 149Формовщик машинной формовки 5-го разряда

§ 155Формовщик ручной формовки 3-го разряда

§ 156Формовщик ручной формовки 4-го разряда

§ 157Формовщик ручной формовки 5-го разряда

§ 158Формовщик ручной формовки 6-го разряда

ОКПДТР18286Сборщик форм

18865Стерженщик машинной формовки

18867Стерженщик ручной формовки

19411Формовщик машинной формовки

19430Формовщик ручной формовки

3.3.1. Трудовая функция

НаименованиеИзготовление, отделка и сборка литейных форм для производства изделий в литейном производстве в автомобилестроенииКод

С/01.3Уровень (подуровень) квалификации

3

Происхождение трудовой функцииОригинал

ХЗаимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действияИзготовление форм вручную в литейном производстве в автомобилестроении

Изготовление форм на формовочных машинах в литейном производстве в автомобилестроении

Установка изотермических/экзотермических вставок, различных типов фильтровальных элементов в литейном производстве в автомобилестроении

Необходимые уменияПроверять соответствие рабочего места требованиям охраны труда

Проверять исправность инструмента и оснастки в литейном производстве в автомобилестроении

Применять средства индивидуальной защиты

Производить формовку по моделям и шаблонам в опоках

Производить формы вручную и на машинах, отделять и собирать

Отделять отливку от литниковой системы вручную кувалдой, молотком и с применением

механизированных инструментов и станков: пневмоинструмента, гидроклиньев, обрубных прессов, отрезных станков в литейном производстве в автомобилестроении

Устанавливать и регулировать параметры работы обрубного оборудования в литейном производстве в автомобилестроении

Проверять визуально формы на отсутствие внешних дефектов в литейном производстве в автомобилестроении

Проверять работу вентиляционной системы

Проверять наличие на рабочем месте и исправность тары

Контролировать поступление к оборудованию электроэнергии, сжатого воздуха, природного газа, специальных газов, воды, гидрожидкостей, масел

Контролировать работу систем аварийной сигнализации

Необходимые знанияТребования охраны труда, пожарной, экологической, промышленной безопасности и электробезопасности

Назначение и правила эксплуатации оснастки и инструмента

Устройство и правила эксплуатации оборудования

Продолжительность выдержки отливок в форме перед выбивкой

Влияние температуры выбиваемых отливок на их качество

Механические свойства отливок из чугуна, стали и высоколегированных и цветных сплавов
Правила обрубki и вырубki сложных деталей с применением шаблонов и лекал
Основные свойства обрабатываемых материалов
Другие характеристики-

3.3.2. Трудовая функция

НаименованиеИзготовление, отделка, сборка и сушка стержней в литейном производстве в автомобилестроенииКод
C/02.3Уровень (подуровень) квалификации
3

Происхождение трудовой функцииОригинал
ХЗаимствовано из оригинала

Код оригинала
Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действияИзготовление вручную стержней по стержневым ящикам в литейном производстве в автомобилестроении
Изготовление стержней на стержневых машинах в литейном производстве в автомобилестроении
Необходимые уменияПроверять исправность средств индивидуальной защиты
Применять средства индивидуальной защиты
Производить загрузку форм и стержней в печи, разгрузку после сушки, изготовления и доставку их в установленное место
Производить подготовку и розжиг печей, сушил и загрузку топлива в них
Производить сушку форм отливок и стержней в сушилах
Контролировать технические параметры работы оборудования в литейном производстве в автомобилестроении
Заменять материалы в литейном производстве в автомобилестроении
Контролировать формы и стержни визуально на отсутствие внешних дефектов, пригара в литейном производстве в автомобилестроении
Проверять работу вентиляционной системы
Контролировать поступление энергоносителей к оборудованию: электроэнергии, сжатого воздуха
Проверять исправность оборудования, механизмов и устройств в литейном производстве в автомобилестроении
Необходимые знанияТребования охраны труда, пожарной, экологической, промышленной безопасности и электробезопасности
Устройство и принцип работы обслуживаемого оборудования и подъемно-транспортных средств
Условия и режим изготовления и сушки стержней или формовочных материалов
Виды материалов и топлива, применяемого оборудования; свойства, сорта и назначение материалов
Назначение и правила эксплуатации оснастки и инструмента
Устройство и правила эксплуатации оборудования
Другие характеристики-

3.3.3. Трудовая функция

НаименованиеСборка литейных форм для производства изделий в литейном производстве в автомобилестроенииКод
C/03.3Уровень (подуровень) квалификации
3

Происхождение трудовой функцииОригинал

ХЗаимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действияСборка форм с установкой стержней на знаках и жеребейках в литейном производстве в автомобилестроении

Сборка под заливку кокилей с установкой и креплением стержней в литейном производстве в автомобилестроении

Необходимые уменияПроверять исправность средств индивидуальной защиты

Применять средства индивидуальной защиты

Выполнять сборку форм, форм в опоках с установкой стержней, отделку форм и подготовку под заливку

Контролировать технические параметры работы оборудования в литейном производстве в автомобилестроении

Проверять работу вентиляционной системы

Контролировать поступление энергоносителей к оборудованию: электроэнергии, сжатого воздуха

Проверять исправность оборудования, механизмов и устройств в литейном производстве в автомобилестроении

Необходимые знанияТребования охраны труда, пожарной, экологической, промышленной безопасности и электробезопасности

Процесс изготовления форм и стержней с помощью шаблонов и чертежей

Требования, предъявляемые к литейным формам и стержням, состав и свойства формовочных и стержневых смесей

Назначение и правила эксплуатации оснастки и инструмента

Устройство и правила эксплуатации очистного и зачистного оборудования

Другие характеристики-

3.4. Обобщенная трудовая функция

НаименованиеПодготовка расплава для производства изделий в литейном производстве в автомобилестроенииКод

DUровень квалификации

3

Происхождение обобщенной трудовой функцииОригинал

ХЗаимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессийПлавильщик металла и сплавов

Заливщик металла

Литейщик металлов и сплавов

Литейщик на машинах для литья под давлением

Сталевар электропечи

Подручный сталевара электропечи

Требования к образованию и обучениюПрофессиональное обучение - программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих

Требования к опыту практической работы-

Особые условия допуска к работеЛица не моложе 18 лет

Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров

Прохождение обучения по охране труда и проверки знаний требований охраны труда
Прохождение обучения мерам пожарной безопасности
Прохождение обучения по промышленной безопасности
Другие характеристикиПрисвоение разряда осуществляет соответствующая комиссия организации с учетом уровня освоения работником навыков, приобретенного опыта и сложности выполняемой работы в соответствии с трудовым законодательством Российской Федерации. Рекомендуется учитывать опыт практической работы не менее одного года по более низкому (предшествующему) разряду за исключением минимального

Дополнительные характеристики

Наименование документа

Код

Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности

ОК38121Операторы металлургических установок

ЕТКС§ 20Заливщик металла 2-го разряда

§ 21Заливщик металла 3-го разряда

§ 22Заливщик металла 4-го разряда

§ 47Литейщик металлов и сплавов 3-го разряда

§ 48Литейщик металлов и сплавов 4-го разряда

§ 49Литейщик металлов и сплавов 5-го разряда

§ 53Литейщик на машинах для литья под давлением 2-го разряда

§ 54Литейщик на машинах для литья под давлением 3-го разряда

§ 55Литейщик на машинах для литья под давлением 4-го разряда

§ 56Литейщик на машинах для литья под давлением 5-го разряда

§ 116Плавильщик металла и сплавов 4-го разряда

§ 117Плавильщик металла и сплавов 5-го разряда

§ 118Плавильщик металла и сплавов 6-го разряда

§ 60 10 Сталевар электропечи 5-го разряда

§ 47Подручный сталевара электропечи (третий) 3-го разряда

§ 48Подручный сталевара электропечи (второй) 4-го разряда

§ 49Подручный сталевара электропечи (первый) 5-го разряда

ОКПДТР12176Заливщик металла

13392Литейщик металлов и сплавов

16626Плавильщик металла и сплавов

10 Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих, выпуск 7, раздел "Сталеплавильное производство".

3.4.1. Трудовая функция

НаименованиеПлавка металлов и их сплавов в печах различных конструкций для производства изделий в литейном производстве в автомобилестроенииКод

D/01.3Уровень (подуровень) квалификации

3

Происхождение трудовой функцииОригинал

XЗаимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия Установка, регулировка режимов и ведение технологического процесса в плавильной печи в литейном производстве в автомобилестроении

Контроль соответствия химического состава сплава требованиям технологической документации в литейном производстве в автомобилестроении

Необходимые умения Применять средства индивидуальной защиты

Контролировать исправность оборудования, механизмов и устройств в литейном производстве в автомобилестроении

Контролировать работу вентиляционной системы

Проверять компоненты шихты на соответствие требованиям промышленной безопасности в литейном производстве в автомобилестроении

Устанавливать и регулировать параметры работы плавильного оборудования: газопламенных, индукционных, дуговых печей и вагранок в литейном производстве в автомобилестроении

Устанавливать и регулировать режимы работы плавильной печи в литейном производстве в автомобилестроении

Подбирать и взвешивать компоненты шихты в соответствии с технологической документацией в литейном производстве в автомобилестроении

Транспортировать шихту к плавильной печи с применением грузоподъемных механизмов и грузозахватных приспособлений в литейном производстве в автомобилестроении

Выполнять модифицирование сплава в соответствии с требованиями технологической документации в литейном производстве в автомобилестроении

Оценивать газонасыщенность сплава в соответствии с технологической документацией в литейном производстве в автомобилестроении

Производить дегазацию сплава в литейном производстве в автомобилестроении

Производить модифицирование и рафинирование сплава в печи в литейном производстве в автомобилестроении

Выполнять обработку зеркала металла и скачивать шлак в литейном производстве в автомобилестроении

Осуществлять выдачу сплава из плавильной печи в литейном производстве в автомобилестроении

Транспортировать жидкий сплав к заливочным устройствам в литейном производстве в автомобилестроении

Контролировать показания контрольно-измерительных приборов и автоматики в литейном производстве в автомобилестроении

Регистрировать ход плавки и результаты анализа химического состава сплава в журнале в литейном производстве в автомобилестроении

Использовать средства измерений, специальные и универсальные измерительные инструменты в литейном производстве в автомобилестроении

Производить доводку химического состава сплава в литейном производстве в автомобилестроении

Контролировать поступление к оборудованию электроэнергии, сжатого воздуха, природного газа, специальных газов, воды, гидрожидкостей, масел

Контролировать работу систем аварийной сигнализации

Необходимые знания Требования охраны труда, пожарной, экологической, промышленной безопасности и электробезопасности

Материалы для модифицирования, рафинирования и дегазации сплавов

Методы доводки и корректировки химического состава сплавов

Методы обработки и фильтрации сплавов

Технология выплавки и обработки сплавов

Технология транспортировки материалов и сплавов

Устройство и правила эксплуатации плавильного и транспортного оборудования

Устройство и принципы работы средств измерений

Способы управления грузоподъемными механизмами и грузозахватными приспособлениями

Схемы строповки грузов

Другие характеристики-

3.4.2. Трудовая функция

НаименованиеЗаливка расплавов металлов и сплавов в литейные формы и кокиль при производстве изделий в литейном производстве в автомобилестроенииКодD/02.3Уровень (подуровень) квалификации

З

Происхождение трудовой функцииОригинал

XЗаимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действияЗаливка форм, кокилей и пресс-форм в литейном производстве в автомобилестроении

Контроль качества отливок с учетом классификации дефектов отливок, форм и причин их возникновения в литейном производстве в автомобилестроении

Контроль параметров технологического процесса на соответствие требованиям технологической документации в литейном производстве в автомобилестроении

Необходимые уменияПрименять средства индивидуальной защиты

Проверять исправность инструмента и оснастки в литейном производстве в автомобилестроении

Контролировать работу систем аварийной сигнализации

Контролировать исправность оборудования, механизмов и устройств в литейном производстве в автомобилестроении

Контролировать работу вентиляционной системы

Контролировать показания контрольно-измерительных приборов и автоматики в литейном производстве в автомобилестроении

Контролировать поступление к оборудованию электроэнергии, сжатого воздуха, природного газа, специальных газов, гидрожидкостей, воды, масел

Устанавливать и регулировать параметры работы заливочного оборудования: однопозиционных и многопозиционных кокильных, центробежных машин, машин литья под высоким и низким давлением, установок непрерывного литья в литейном производстве в автомобилестроении

Выполнять монтаж оснастки на заливочное оборудование с применением грузоподъемных механизмов и грузозахватных приспособлений в литейном производстве в автомобилестроении

Регулировать толкатели кокилей и пресс-форм в литейном производстве в автомобилестроении

Необходимые знанияТребования охраны труда, пожарной, экологической, промышленной безопасности и электробезопасности

Номенклатура смазочно-охлаждающих жидкостей, технологических красок и смазки

Устройство и правила эксплуатации заливочного оборудования

Вместимость заливаемых форм

Процесс заливки различных форм металлами разных марок

Устройство и расположение литников, выпоров и прибылей

Способы вывода газа из форм и стержней

Правила крепления форм

Температура и скорость заливки металла в различные формы и их влияние на качество отливок

Другие характеристики-

3.5. Обобщенная трудовая функция

Наименование Контроль качества и приемка изделий в литейном производстве в автомобилестроении
Код
Е Уровень квалификации
4

Происхождение обобщенной трудовой функции Оригинал
Х Заимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий Контролер в литейном производстве

Требования к образованию и обучению Профессиональное обучение - программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих
или

Среднее профессиональное образование - программы подготовки квалифицированных рабочих

Требования к опыту практической работы Не менее трех лет в литейном производстве для лиц, прошедших профессиональное обучение

Особые условия допуска к работе Лица не моложе 18 лет

Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров

Прохождение обучения по охране труда и проверки знаний требований охраны труда

Прохождение обучения мерам пожарной безопасности

Прохождение обучения по промышленной безопасности

Другие характеристики Присвоение разряда осуществляет соответствующая комиссия организации с учетом уровня освоения работником навыков, приобретенного опыта и сложности выполняемой работы в соответствии с трудовым законодательством Российской Федерации

Дополнительные характеристики

Наименование документа

Код

Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности

ОКЗ8121 Операторы металлургических установок

ЕТКС § 39 Контролер в литейном производстве 2-го разряда

§ 40 Контролер в литейном производстве 3-го разряда

§ 41 Контролер в литейном производстве 4-го разряда

§ 42 Контролер в литейном производстве 5-го разряда

ОКПДТР12936 Контролер в литейном производстве

12991 Контролер материалов, металлов, полуфабрикатов и изделий

ОКСО 11 2.15.01.08 Наладчик литейного оборудования

11 Общероссийский классификатор специальностей по образованию.

3.5.1. Трудовая функция

Наименование Контроль соответствия конструкторским и технологическим параметрам изделий в литейном производстве в автомобилестроении
Код

Е/01.4 Уровень (подуровень) квалификации

4

Происхождение трудовой функции Оригинал

ХЗаимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действияПриемка отливок из различных металлов, моделей и стержневых ящиков в литейном производстве в автомобилестроении

Контроль соблюдения технологических процессов при изготовлении отливок и технологической оснастки в литейном производстве в автомобилестроении

Измерение параметров автомобильных деталей, изготовленных в литейном производстве в автомобилестроении

Сопоставление результатов измерений с требованиями технической документации

Необходимые уменияЧитать рабочую техническую документацию

Применять контрольно-измерительные инструменты, приборы и оснастку для определения параметров деталей в литейном производстве в автомобилестроении

Классифицировать дефекты изготовленных деталей на исправимые и неисправимые в литейном производстве в автомобилестроении

Оценивать характеристики изготавливаемых изделий на соответствие конструкторским и технологическим документам в литейном производстве в автомобилестроении

Оценивать характеристики материалов, сырья, полуфабрикатов и комплектующих изделий на соответствие требованиям конструкторских и технологических документов в литейном производстве в автомобилестроении

Оформлять документацию на бракованные изделия в литейном производстве в автомобилестроении

Оформлять приемочный акт и сопроводительную документацию на готовую продукцию в литейном производстве в автомобилестроении

Необходимые знанияТребования охраны труда, пожарной, экологической, промышленной безопасности и электробезопасности

Технические условия на применяемые материалы, а также на изготовление облицовочных смесей для форм и стержней

Технологические процессы ручной и машинной формовки и последовательность изготовления моделей и стержневых ящиков

Способы изготовления, контроля и приемки сложных и точных деталей и моделей

Размеры припусков на линейную усадку и механическую обработку

Конструкции и устройства различных типов плавильных и электроплавильных печей

Способы формовки и заливки сложных деталей

Способы проверки правильности расположения разъемов и отъемных частей, литниковых систем, выпоров и прибылей на моделях

Основные литейные свойства черных и цветных металлов

Температурные режимы плавки и заливки металла

Устройство, назначение и правила эксплуатации контрольно-измерительных инструментов

Другие характеристики-

3.5.2. Трудовая функция

НаименованиеДокументирование результатов контроля качества изделий в литейном производстве в автомобилестроенииКод

Е/02.4Уровень (подуровень) квалификации

4

Происхождение трудовой функцииОригинал

ХЗаимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действияОформление дефектной ведомости в литейном производстве в автомобилестроении

Регистрация данных по бракованным изделиям в литейном производстве в автомобилестроении

Разработка предложений по предупреждению появления бракованных изделий в литейном производстве в автомобилестроении

Необходимые уменияКлассифицировать бракованные изделия по видам дефектов в литейном производстве в автомобилестроении

Определять причины возникновения дефектов изделий в литейном производстве в автомобилестроении

Формировать базу данных по видам и частоте дефектов изделий в литейном производстве в автомобилестроении

Обрабатывать базы статистических данных по выпуску бракованных изделий в литейном производстве в автомобилестроении

Необходимые знанияТребования охраны труда, пожарной, экологической, промышленной безопасности и электробезопасности

Виды брака по основным операциям и его классификация в литейном производстве в автомобилестроении

Виды и причины возникновения дефектов изделий в литейном производстве в автомобилестроении

Требования системы допусков и посадок

Международные стандарты систем менеджмента качества

Основные принципы бережливого производства

Другие характеристики-

3.6. Обобщенная трудовая функция

НаименованиеТехническое обеспечение работ формовочных и стержневых комплексов и литейных машин в литейном производстве в автомобилестроенииКод

ГУровень квалификации

4

Происхождение обобщенной трудовой функцииОригинал

ХЗаимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессийНаладчик литейных машин

Наладчик формовочных и стержневых машин

Кокильщик-сборщик

Требования к образованию и обучениюПрофессиональное обучение - программы профессиональной подготовки рабочих
или

Среднее профессиональное образование - программы подготовки квалифицированных рабочих

Требования к опыту практической работыНе менее трех лет в литейном производстве для лиц, прошедших профессиональное обучение

Особые условия допуска к работеПрохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров

Прохождение обучения по охране труда и проверки знаний требований охраны труда

Прохождение обучения мерам пожарной безопасности

Прохождение обучения по промышленной безопасности

Другие характеристикиПрисвоение разряда осуществляет соответствующая комиссия организации с учетом уровня освоения работником навыков, приобретенного опыта и сложности выполняемой работы в соответствии с трудовым законодательством Российской Федерации

Дополнительные характеристики

Наименование документа

Код

Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности

ОК37223Станочники и наладчики металлообрабатывающих станков

ЕТКС§ 86Наладчик литейных машин 3-го разряда

§ 87Наладчик литейных машин 4-го разряда

§ 88Наладчик литейных машин 5-го разряда

§ 89Наладчик формовочных и стержневых машин 3-го разряда

§ 90Наладчик формовочных и стержневых машин 4-го разряда

§ 91Наладчик формовочных и стержневых машин 5-го разряда

ОКПДТР12817Коильщик-сборщик

14923Наладчик литейных машин

15000Наладчик формовочных и стержневых машин

ОКСО2.15.01.08Наладчик литейного оборудования

3.6.1. Трудовая функция

НаименованиеНаладка и регулировка литейного оборудования и его механизмов при производстве изделий в литейном производстве в автомобилестроенииКод

F/01.4Уровень (подуровень) квалификации

4

Происхождение трудовой функцииОригинал

XЗаимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действияНаладка оборудования для улучшения процесса производства и снижения затрат на выпуск продукции в литейном производстве в автомобилестроении

Техническое обслуживание литейного оборудования в литейном производстве в автомобилестроении

Необходимые уменияПрименять средства индивидуальной защиты

Контролировать исправность оборудования, механизмов и устройств в литейном производстве в автомобилестроении

Контролировать работу вентиляционной системы

Применять контрольно-измерительные приборы

Анализировать причины возникновения неполадок в работе оборудования

Регулировать пескометы и пескодувные машины, автоматы по производству оболочковых форм различных конструкций, оборудование и механизмы автоматических линий формовки в литейном производстве в автомобилестроении

Устанавливать пресс-формы в литейном производстве в автомобилестроении

Устанавливать модели, стержневые ящики, штампы и приспособления в литейном производстве в автомобилестроении

Необходимые знанияТребования охраны труда, пожарной, экологической, промышленной безопасности и электробезопасности

Устройство и принципы работы различных типов машин для литья под давлением
Способы наладки (переналадки) литейных машин, кокильных каруселей
Порядок регулирования всех звеньев машин
Конструкции пресс-форм, порядок их сборки и установки
Литейные свойства металлов, состав сплавов
Режимы работы, устройство контрольно-измерительных приборов
Устройство и кинематические схемы формовочных машин и автоматов по производству оболочковых форм, автоматических линий
Основные свойства формовочных и стержневых смесей
Технологический процесс и последовательность изготовления и сборки литейных форм на автоматической линии
Правила и приемы формовки и сборки литейных форм
Другие характеристики-

3.6.2. Трудовая функция

НаименованиеНаладка захватов промышленных манипуляторов (роботов) с программным управлением при производстве изделий в литейном производстве в автомобилестроенииКод F/01.4Уровень (подуровень) квалификации

4

Происхождение трудовой функцииОригинал

XЗаимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действияАнализ факторов, влияющих на работу захватов промышленных манипуляторов (роботов) с программным управлением в литейном производстве в автомобилестроении
Осмотр и наладка захватов промышленных манипуляторов (роботов) с программным управлением в литейном производстве в автомобилестроении
Необходимые уменияДиагностировать захваты промышленных манипуляторов (роботов) с программным управлением в литейном производстве в автомобилестроении
Разрабатывать мероприятия по повышению надежности захватов промышленных манипуляторов (роботов) с программным управлением в литейном производстве в автомобилестроении
Проверять работу программного обеспечения захватов промышленных манипуляторов (роботов) с программным управлением в литейном производстве в автомобилестроении
Разрабатывать мероприятия по предотвращению возникновения нештатных ситуаций
Необходимые знанияТребования охраны труда, пожарной, экологической, промышленной безопасности и электробезопасности
Технологический процесс литейного производства
Технологии и методы литья
Технология монтажа и крепления оснастки на стержневых и формовочных машинах
Правила проверки манипуляторов на работоспособность и точность позиционирования
Правила эксплуатации промышленных манипуляторов
Правила настройки и регулировки контрольно-измерительных инструментов
Другие характеристики-

3.6.3. Трудовая функция

НаименованиеПоддержание в работоспособном состоянии формовочных и стержневых комплексов в литейном производстве в автомобилестроенииКод F/03.4Уровень (подуровень) квалификации

Происхождение трудовой функцииОригинал

XЗаимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действияОсуществление работ по техническому обслуживанию литейных манипуляторов в соответствии с требованиями технологических инструкций в литейном производстве в автомобилестроении

Анализ параметров манипуляторов по результатам литейных работ в литейном производстве в автомобилестроении

Необходимые уменияПроверять наличие вентиляции, освещения

Контролировать наличие и исправность заземляющих устройств

Настраивать и корректировать параметры выполнения работ литейными роботами в литейном производстве в автомобилестроении

Контролировать соблюдение технологических параметров литейных роботов в литейном производстве в автомобилестроении

Создавать и сохранять базы данных параметров роботов в литейном производстве в автомобилестроении

Анализировать базы данных параметров роботов в литейном производстве в автомобилестроении

Использовать информационные технологии

Соблюдать требования технологической документации

Необходимые знанияТребования охраны труда, пожарной, экологической, промышленной безопасности и электробезопасности

Литейные свойства металлов

Технологический процесс литейного производства

Технологии и методы литья

Правила эксплуатации роботов в литейном производстве

Виды дефектов, возникающих в процессе литья, и причины их возникновения

Причины неполадок и меры по их предупреждению и устранению при работе с оборудованием и инструментом в литейном производстве

Информационные технологии

Другие характеристики-

3.7. Обобщенная трудовая функция

НаименованиеЛитье цветных металлов и сплавов на роботизированных комплексах при производстве изделий в литейном производстве в автомобилестроенииКод

ГУровень квалификации

Происхождение обобщенной трудовой функцииОригинал

XЗаимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессийОператор роботизированных литейных комплексов

Требования к образованию и обучениюСреднее профессиональное образование - программы

подготовки квалифицированных рабочих

Требования к опыту практической работы Не менее трех лет в литейном производстве для лиц, прошедших профессиональное обучение

Особые условия допуска к работе Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров

Прохождение обучения по охране труда и проверки знаний требований охраны труда

Прохождение обучения мерам пожарной безопасности

Прохождение обучения по промышленной безопасности

Другие характеристики-

Дополнительные характеристики

Наименование документа

Код

Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности

ОК37223 Станочники и наладчики металлообрабатывающих станков

ЕТКС § 86 Наладчик литейных машин 3-го разряда

§ 87 Наладчик литейных машин 4-го разряда

§ 88 Наладчик литейных машин 5-го разряда

§ 89 Наладчик формовочных и стержневых машин 3-го разряда

§ 90 Наладчик формовочных и стержневых машин 4-го разряда

§ 91 Наладчик формовочных и стержневых машин 5-го разряда

ОКПДТР14923 Наладчик литейных машин

15000 Наладчик формовочных и стержневых машин

ОКСО2.15.02.01 Монтаж и техническая эксплуатация промышленного оборудования (по отраслям)

2.15.02.08 Технология машиностроения

3.7.1. Трудовая функция

Наименование Подготовка литейных комплексов к эксплуатации в рабочем режиме для производства изделий из цветных металлов и сплавов в автомобилестроении

Код G/01.5 Уровень (подуровень) квалификации

5

Происхождение трудовой функции Оригинал

X Заимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия Проверка работоспособности литейного комплекса перед началом работы при производстве изделий из цветных металлов и сплавов в автомобилестроении

Съем готовой отливки из цветных металлов и сплавов в автомобилестроении

Необходимые умения Применять средства индивидуальной защиты

Контролировать исправность оборудования, механизмов и устройств при производстве изделий из цветных металлов и сплавов в автомобилестроении

Соблюдать требования технологической документации

Контролировать работу вентиляционной системы

Применять контрольно-измерительные приборы

Документировать неполадки в работе оборудования

Устанавливать пресс-формы при производстве изделий из цветных металлов и сплавов в автомобилестроении

Необходимые знания Требования охраны труда, пожарной, экологической, промышленной

безопасности и электробезопасности
Технологический процесс литейного производства
Технологии и методы литья
Устройство и принципы работы различных типов машин для литья под давлением
Способы наладки литейных машин
Порядок регулирования всех звеньев машин
Конструкции пресс-форм, порядок их сборки и установки
Литейные свойства металлов, состав сплавов
Режимы работы, устройство контрольно-измерительных приборов
Технологический процесс и последовательность изготовления и сборки литейных форм на автоматической линии
Причины неполадок и меры их предупреждения и устранения при работе с оборудованием и инструментом в литейном производстве
Другие характеристики-

3.7.2. Трудовая функция

НаименованиеЛитье цветных металлов и сплавов на роботизированных комплексах для производства изделий в автомобилестроенииКод

G/02.5Уровень (подуровень) квалификации

5

Происхождение трудовой функцииОригинал

XЗаимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действияПроверка перед началом работы работоспособности роботизированного комплекса для производства изделий из цветных металлов и сплавов в автомобилестроении

Контроль наличия металла в поддерживающей печи на роботизированных комплексах для производства изделий из цветных металлов и сплавов в автомобилестроении

Контроль технологических параметров литья на роботизированных комплексах для производства изделий из цветных металлов и сплавов в автомобилестроении

Периодический контроль качества отливки, изготавливаемой на роботизированных комплексах, при производстве изделий из цветных металлов и сплавов в автомобилестроении

Необходимые уменияПрименять средства индивидуальной защиты

Контролировать исправность оборудования, механизмов и устройств при производстве изделий из цветных металлов и сплавов в автомобилестроении

Соблюдать требования технологической документации

Контролировать работу вентиляционной системы

Применять контрольно-измерительные приборы

Анализировать причины возникновения неполадок в работе оборудования

Устанавливать пресс-формы при производстве изделий из цветных металлов и сплавов в автомобилестроении

Необходимые знанияТребования охраны труда, пожарной, экологической, промышленной безопасности и электробезопасности

Технологический процесс литейного производства

Технологии и методы литья

Устройство и принципы работы различных типов машин для литья под давлением

Способы наладки литейных машин

Порядок регулирования всех звеньев машин
Конструкции пресс-форм, порядок их сборки и установки
Литейные свойства металлов, состав сплавов
Режимы работы, устройство контрольно-измерительных приборов
Технологический процесс и последовательность изготовления и сборки литейных форм на автоматической линии
Правила и приемы формовки и сборки литейных форм
Причины неполадок и меры их предупреждения и устранения при работе с оборудованием и инструментом в литейном производстве
Другие характеристики-

3.7.3. Трудовая функция

НаименованиеМежоперационное обслуживание роботизированных литейных комплексов при производстве изделий из цветных металлов и сплавов в автомобилестроенииКод
G/03.5Уровень (подуровень) квалификации
5

Происхождение трудовой функцииОригинал
ХЗаимствовано из оригинала

Код оригинала
Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действияМежоперационная очистка пресс-форм при производстве изделий из цветных металлов и сплавов в автомобилестроении
Смазка пресс-форм при производстве изделий из цветных металлов и сплавов в автомобилестроении
Необходимые уменияПрименять средства индивидуальной защиты
Контролировать исправность оборудования, механизмов и устройств при производстве изделий из цветных металлов и сплавов в автомобилестроении
Устанавливать пресс-формы при производстве изделий из цветных металлов и сплавов в автомобилестроении
Контролировать работу вентиляционной системы
Применять контрольно-измерительные приборы
Анализировать причины возникновения неполадок в работе оборудования
Контролировать соблюдение технологических параметров литейных роботов при производстве изделий из цветных металлов и сплавов в автомобилестроении
Пользоваться подъемно-транспортным оборудованием при производстве изделий из цветных металлов и сплавов в автомобилестроении
Необходимые знанияТребования охраны труда, пожарной, экологической, промышленной безопасности и электробезопасности
Технологический процесс литейного производства
Технологии и методы литья
Устройство и принципы работы различных типов машин для литья под давлением
Способы наладки литейных машин
Порядок регулирования всех звеньев машин
Конструкции пресс-форм, порядок их сборки и установки
Литейные свойства металлов, состав сплавов
Режимы работы, устройство контрольно-измерительных приборов
Технологический процесс и последовательность изготовления и сборки литейных форм на автоматической линии

Причины неполадок и меры их предупреждения и устранения при работе с оборудованием и инструментом в литейном производстве

Правила и приемы использования подъемно-транспортного оборудования

Правила и приемы формовки и сборки литейных форм

Другие характеристики-

3.8. Обобщенная трудовая функция

НаименованиеОперативное управление основными и вспомогательными операциями в литейном производстве в автомобилестроенииКод

НУровень квалификации

6

Происхождение обобщенной трудовой функцииОригинал

ХЗаимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессийМастер (старший мастер)

Начальник смены

Начальник участка

Технолог

Требования к образованию и обучениюВысшее образование - бакалавриат или

Среднее профессиональное образование - программы подготовки специалистов среднего звена и дополнительное профессиональное образование - программы повышения квалификации в области литейного производства автотранспортных средств и механизмов

Требования к опыту практической работыНе менее трех лет в машиностроительном производстве для лиц, получивших среднее профессиональное образование

Особые условия допуска к работеПрохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров

Прохождение обучения по охране труда и проверки знаний требований охраны труда

Прохождение обучения мерам пожарной безопасности

Прохождение обучения по промышленной безопасности

Другие характеристики-

Дополнительные характеристики

Наименование документа

Код

Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности

ОК33122Мастера (бригадиры) в обрабатывающей промышленности

ЕКС 12 -Мастер участка

-Начальник смены

-Начальник цеха (участка)

-Техник-технолог

ОКПДТР23998Мастер участка

24945Начальник смены (в промышленности)

25080Начальник участка (в промышленности)

27142Технолог

ОКСО2.15.02.01Монтаж и техническая эксплуатация промышленного оборудования (по отраслям)

2.15.02.08Технология машиностроения
2.23.02.02Автомобиле- и тракторостроение
2.15.03.01Машиностроение
2.15.03.02Технологические машины и оборудование
2.15.03.04Автоматизация технологических процессов и производств
2.15.03.05Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств
2.23.03.02Наземные транспортно-технологические комплексы

12 Единый квалификационный справочник должностей руководителей, специалистов и служащих.

3.8.1. Трудовая функция

НаименованиеОрганизация выполнения технико-экономических показателей производственного плана в литейном производстве в автомобилестроенииКод

Н/01.6Уровень (подуровень) квалификации

6

Происхождение трудовой функцииОригинал

ХЗаимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действияОперативное планирование производственной деятельности подразделений литейного производства по обеспечению количества и качества изделий, рабочего времени и потребности в трудовых ресурсах, предусмотренных производственной программой производства, в литейном производстве в автомобилестроении

Распределение сменных производственных заданий между работниками подразделения в литейном производстве в автомобилестроении

Оперативный контроль расходования сырья, топлива, материалов, энергетических ресурсов в литейном производстве в автомобилестроении

Необходимые уменияСоставлять оперативные планы-графики выполнения производственной программы в подразделении

Анализировать потребность в материалах и расход материалов на производство изделий в литейном производстве в автомобилестроении

Необходимые знанияТребования охраны труда, пожарной, экологической, промышленной безопасности и электробезопасности

Основные принципы и методы оперативного управления производством в автомобилестроении

Назначение изделий для автомобилестроения, изготавливаемых в литейном производстве

Технологический процесс литейного производства

Технологии и методы литья

Методы учета хода производства

Конструктивные особенности, устройство и правила эксплуатации производственного литейного оборудования, контрольных, универсальных и специальных инструментов и оснастки

Формы и системы оплаты труда и материального стимулирования

Методики нормирования расхода материалов и инструмента

Принципы бережливого производства

Другие характеристики-

3.8.2. Трудовая функция

НаименованиеКонтроль соблюдения технологической дисциплины при изготовлении отливок в

литейном производстве в автомобилестроенииКод

H/02.6Уровень (подуровень) квалификации

6

Происхождение трудовой функцииОригинал

XЗаимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действияКонтроль соблюдения технических регламентов эксплуатации литейного оборудования, основных средств в литейном производстве в автомобилестроении

Выявление и устранение причин нарушений хода технологических и производственных процессов в литейном производстве в автомобилестроении

Выявление и устранение брака в литейном производстве в автомобилестроении

Контроль соблюдения требований охраны труда, пожарной, экологической, промышленной безопасности и электробезопасности

Необходимые уменияПроверять соответствие технических характеристик и параметров материала, технологического оборудования, оснастки и инструмента требованиям технологической документации к изделию в литейном производстве в автомобилестроении

Анализировать причины брака в литейном производстве в автомобилестроении

Анализировать причинно-следственные связи возникновения несоответствий технологического процесса и продукции в литейном производстве в автомобилестроении

Анализировать параметры технологического процесса на соответствие требованиям технологической документации в литейном производстве в автомобилестроении

Проводить инструктаж по охране труда и промышленной безопасности

Анализировать условия труда на рабочих местах

Необходимые знанияТребования охраны труда, пожарной, экологической, промышленной безопасности и электробезопасности

Правила хранения материалов, комплектующих, готовой продукции

Технология приготовления футеровочных, формовочных и стержневых смесей

Технология выплавки и обработки сплавов

Технология изготовления форм и стержней

Технология финишной обработки отливок

Технологии литья (под высоким и низким давлением, в кокиль, по выплавляемым моделям)

Технология вакуумно-пленочной формовки

Технология заливки форм

Технология транспортировки материалов, продукции, оснастки и металла

Технология регенерации формовочных и стержневых материалов

Способы устранения дефектов отливок, стержней и форм

Виды и элементы литниковых систем и их назначение

Виды и свойства футеровочных, формовочных и стержневых материалов

Виды абразивных материалов и инструмента

Виды материалов для струйной очистки оснастки и отливок

Нормы расхода материалов и инструмента

Устройство и правила эксплуатации оборудования литейного производства

Классификация дефектов отливок, стержней и форм, причины их возникновения

Другие характеристики-

3.8.3. Трудовая функция

НаименованиеРазработка предложений по повышению эффективности производственных процессов литейного производства в автомобилестроенииКод
Н/03.6Уровень (подуровень) квалификации
6

Происхождение трудовой функцииОригинал
ХЗаимствовано из оригинала

Код оригинала
Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действияРазработка предложений по модернизации оборудования и оснастки в литейном производстве в автомобилестроении

Разработка мероприятий по повышению эффективности производственного процесса в литейном производстве в автомобилестроении

Контроль выполнения мероприятий корректирующего и предупреждающего действия по устранению причин возникновения некачественной (бракованной) продукции в литейном производстве в автомобилестроении

Организация работы по повышению квалификации и профессионального мастерства рабочих и бригадиров, обучению их смежным профессиям в литейном производстве в автомобилестроении

Необходимые уменияАнализировать выявленные отклонения в работе технологического оборудования в литейном производстве в автомобилестроении

Производить расчеты по оптимизации размещения технологического оборудования в рамках технологического процесса в литейном производстве в автомобилестроении

Производить расчеты по нормированию трудовых затрат

Анализировать технико-технологические и экономические результаты производственной деятельности подразделения в литейном производстве в автомобилестроении

Выявлять технологические и операционные риски производственной деятельности в литейном производстве в автомобилестроении

Определять причинно-следственные связи организации производственного процесса с частотой выпуска и видами некачественной (бракованной) продукции в литейном производстве в автомобилестроении

Выявлять резервы производственного процесса для формирования дополнительных требований к персоналу с учетом расширения зоны их ответственности и выполняемых функций в литейном производстве в автомобилестроении

Оценивать эффективность результатов внедрения мероприятий по совершенствованию технологического процесса в литейном производстве в автомобилестроении

Анализировать соответствие рабочих мест, численности персонала и уровня квалификации работников требованиям технологического процесса в литейном производстве в автомобилестроении

Необходимые знанияТребования охраны труда, пожарной, экологической, промышленной безопасности и электробезопасности

Конструктивные особенности, устройство и правила эксплуатации производственного оборудования и оснастки

Технологии изготовления отливок в литейном производстве

Методы оперативного учета хода производства

Методы рационального размещения литейного оборудования

Методики нормирования расхода материалов и инструмента

Методы нормирования труда и мотивации производственного персонала

Формы и виды оплаты труда производственных рабочих

Принципы и методы разработки производственной системы

Принципы бережливого производства

Другие характеристики-

3.9. Обобщенная трудовая функция

НаименованиеУправление подразделением в литейном производстве в автомобилестроенииКод

Уровень квалификации

7

Происхождение обобщенной трудовой функцииОригинал

ХЗаимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессийНачальник цеха

Требования к образованию и обучениюВысшее образование - магистратура или специалитет

Требования к опыту практической работыНе менее трех лет на руководящих должностях в литейном производстве в машиностроении

Особые условия допуска к работеПрохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров

Прохождение обучения по охране труда и проверки знаний требований охраны труда

Прохождение обучения мерам пожарной безопасности

Прохождение обучения по промышленной безопасности

Другие характеристики-

Дополнительные характеристики

Наименование документа

Код

Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности

ОКЗ1321Руководители подразделений (управляющие) в обрабатывающей промышленности

ЕКС-Начальник цеха (участка)

-Заместитель главного инженера по эксплуатации

ОКПДТР25114Начальник цеха

ОКСО2.15.04.01Машиностроение

2.15.04.02Технологические машины и оборудование

2.15.04.05Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств

2.15.05.01Проектирование технологических машин и комплексов

3.9.1. Трудовая функция

НаименованиеУправление производственными процессами литейного производства в автомобилестроенииКод

У/01.7Уровень (подуровень) квалификации

7

Происхождение трудовой функцииОригинал

ХЗаимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действияРуководство обеспечением улучшения процесса производства и снижения затрат

на производство изделий в литейном производстве в автомобилестроении

Техническое руководство при решении особо сложных и нестандартных задач с целью совершенствования технологических процессов в литейном производстве в автомобилестроении

Необходимые умения Обеспечивать соответствие технического оснащения подразделения и профессионального уровня персонала сложности решаемых задач в литейном производстве в автомобилестроении

Организовывать выполнение мероприятий по улучшению условий и повышению производительности труда

Внедрять инновационные технологии и материалы в литейном производстве в автомобилестроении

Разрабатывать инвестиционные предложения по улучшению процесса производства и снижению затрат на производство изделий в литейном производстве в автомобилестроении

Анализировать рынок современного оборудования, инструмента и материалов в литейном производстве в автомобилестроении

Анализировать результаты испытаний опытных образцов материалов, оснастки, инструмента и приспособлений в литейном производстве в автомобилестроении

Анализировать эффективность использования энергоносителей

Анализировать технико-экономические показатели деятельности структурного подразделения в литейном производстве в автомобилестроении

Использовать передовой опыт автопроизводителей в литейном производстве в автомобилестроении

Необходимые знания Требования охраны труда, пожарной, экологической, промышленной безопасности и электробезопасности

Требования стандартов менеджмента качества

Требования российских и международных стандартов в области автомобилестроения

Способы снижения себестоимости продукции

Российский и зарубежный опыт в автомобилестроении

Другие характеристики-

3.9.2. Трудовая функция

Наименование Организация мероприятий по повышению качества изготовления изделий в литейном производстве в автомобилестроении

Код I/02.7

Уровень (подуровень) квалификации 7

Происхождение трудовой функции Оригинал

X Заимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия Анализ потребностей в ресурсах для развития производственного процесса изготовления изделий в литейном производстве в автомобилестроении

Разработка и внедрение плана мероприятий по совершенствованию технологических процессов и улучшению организации труда в литейном производстве в автомобилестроении

Разработка и внедрение мероприятий по предупреждению, устранению отклонений и улучшению качества изделий в литейном производстве в автомобилестроении

Необходимые умения Анализировать наличие ресурсов и потребность в ресурсах для развития подразделения в литейном производстве в автомобилестроении

Анализировать потребность в материалах и расход материалов на производство изделий в литейном производстве в автомобилестроении

Анализировать причины перерасхода материалов, энергоносителей

Анализировать объемы и номенклатуру производства изделий в литейном производстве в автомобилестроении

Анализировать выполнение поставок изделий литейного производства в автомобилестроении по объемам, срокам и ритмичности

Анализировать причины возникновения бракованной продукции в литейном производстве в автомобилестроении

Анализировать степень удовлетворенности потребителя продукции литейного производства в автомобилестроении

Анализировать причинно-следственные связи возникновения несоответствий технологического процесса и изделий в литейном производстве в автомобилестроении

Анализировать возможность появления потенциальных отказов и несоответствия изделий в литейном производстве в автомобилестроении

Разрабатывать технико-экономические показатели и критерии оценки деятельности подразделения в литейном производстве в автомобилестроении

Анализировать и внедрять передовой российский и зарубежный опыт в литейном производстве в автомобилестроении

Применять специальные программные продукты и информационные технологии в литейном производстве в автомобилестроении

Обеспечивать выполнение требований охраны труда, пожарной и экологической безопасности

Необходимые знания Требования охраны труда, пожарной, экологической, промышленной безопасности и электробезопасности

Технология литейного производства

Нормы расхода материалов и инструмента

Методика проведения исследования причин возникновения проблем на производстве и разработки корректирующих действий, направленных на их устранение

Методы анализа видов и последствий потенциальных отказов

Российский и зарубежный опыт в области литейного производства

Принципы и методы производственной системы

Информационные технологии и специализированное программное обеспечение в литейном производстве в автомобилестроении

Другие характеристики-

3.10. Обобщенная трудовая функция

Наименование Управление развитием литейного производства в автомобилестроении Код

Уровень квалификации

7

Происхождение обобщенной трудовой функции Оригинал

Х Заимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий Начальник (руководитель) литейного производства

Директор по производству

Главный инженер

Требования к образованию и обучению Высшее техническое образование - магистратура

Требования к опыту практической работы Не менее пяти лет на руководящих должностях в машиностроительном производстве

Особые условия допуска к работеПрохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров

Прохождение обучения по охране труда и проверки знаний требований охраны труда

Прохождение обучения мерам пожарной безопасности

Прохождение обучения по промышленной безопасности

Другие характеристикиРекомендуется дополнительное профессиональное образование в области организации и управления производством и бизнес-администрирования

Дополнительные характеристики

Наименование документа

Код

Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности

ОКЗ1321Руководители подразделений (управляющие) в обрабатывающей промышленности

ЕКС-Главный инженер

-Начальник пункта (в промышленности)

ОКПДТР20755Главный инженер (в промышленности)

24841Начальник производства (в промышленности)

ОКСО2.15.04.01Машиностроение

2.15.04.02Технологические машины и оборудование

2.15.04.04Автоматизация технологических процессов и производств

2.15.04.05Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств

2.23.04.02Наземные транспортно-технологические комплексы

3.10.1. Трудовая функция

НаименованиеОрганизация разработки и внедрения программ развития литейного производства в автомобилестроенииКод

Ј/01.7Уровень (подуровень) квалификации

7

Происхождение трудовой функцииОригинал

ХЗаимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действияРуководство формированием программ технического развития и перевооружения в литейном производстве в автомобилестроении на основе передовых (наилучших доступных) технологий

Руководство разработкой программ и бюджетов ресурсного обеспечения развития литейного производства в автомобилестроении

Руководство разработкой программ подготовки квалифицированного персонала литейного производства в автомобилестроении с учетом перспектив его развития

Необходимые уменияФормировать цели и задачи развития литейного производства в автомобилестроении

Анализировать передовые методы изготовления отливок в литейном производстве в автомобилестроении

Разрабатывать проекты технического перевооружения в литейном производстве в автомобилестроении

Определять приоритетные направления технического развития и модернизации оборудования, инструментальной оснастки в литейном производстве в автомобилестроении

Выполнять поиск альтернативных поставщиков материалов в литейном производстве в

автомобилестроении

Анализировать совокупную компетенцию персонала подразделения для обеспечения целей и задач развития литейного производства в автомобилестроении

Формировать стратегии внедрения новых и изменения действующих технологических процессов в соответствии с изменениями требований технических регламентов, нормативных правовых актов, требований международных норм в области безопасности производственной деятельности в литейном производстве в автомобилестроении

Проводить переговоры с поставщиком (изготовителем) материалов, инструментальной оснастки, оборудования, комплектующих изделий для литейного производства в автомобилестроении

Разрабатывать прогноз экономической эффективности финансовых вложений, направленных на повышение производительности оборудования и качества выпускаемой продукции, в литейном производстве в автомобилестроении

Анализировать предпроектные технологические предложения по организации производства новой и модернизированной продукции с указанием потребности в производственных площадях, оборудовании, технологическом оснащении, финансовых затратах в литейном производстве в автомобилестроении

Разрабатывать предложения по рациональному использованию производственных мощностей в литейном производстве в автомобилестроении

Оценивать эффективность производства новой продукции в литейном производстве в автомобилестроении в соответствии с требованиями потребителя

Разрабатывать предложения по экономическому обоснованию необходимости проектирования и изготовления нестандартного оборудования в литейном производстве в автомобилестроении

Применять специализированное программное обеспечение и информационные технологии в литейном производстве в автомобилестроении

Анализировать опыт мировых автопроизводителей в области литейного производства

Необходимые знанияТребования международных стандартов менеджмента качества в автомобилестроении

Основы проектирования литейных цехов

Санитарные нормы и правила проектирования цехов

Методика расчета производственных мощностей

Опыт мировых автопроизводителей в области литейного производства

Основные свойства конструкционных материалов, используемых для изготовления деталей в автомобилестроении

Технический иностранный язык в объеме, достаточном для чтения и понимания технической документации

Другие характеристики-

3.10.2. Трудовая функция

НаименованиеКонтроль внедрения программ развития литейного производства в автомобилестроенииКод

J/02.7Уровень (подуровень) квалификации

7

Происхождение трудовой функцииОригинал

XЗаимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действияРазработка производственных планов литейного производства в

автомобилестроении в соответствии с планами организационного развития

Контроль рационального использования материально-технических и трудовых ресурсов в литейном производстве в автомобилестроении

Организация и контроль реализации программ повышения производительности труда в литейном производстве в автомобилестроении

Организация и контроль реализации мероприятий по снижению затрат на выпуск изделий в литейном производстве в автомобилестроении

Руководство деятельностью по обеспечению производственного процесса необходимыми ресурсами: производственным персоналом, материалами, оснасткой и оборудованием в литейном производстве в автомобилестроении

Необходимые уменияАнализировать соответствие материала, оснастки и оборудования требованиям конструкторской и технологической документации в литейном производстве в автомобилестроении

Анализировать рекламации и замечания потребителей продукции литейного производства в автомобилестроении

Анализировать причины выпуска некачественной продукции в литейном производстве в автомобилестроении

Анализировать изменения требований к потребительским свойствам продукции литейного производства в автомобилестроении

Разрабатывать план корректирующих и предупреждающих действий по предотвращению производства некачественной (бракованной) продукции в литейном производстве в автомобилестроении

Производить специальную оценку условий труда и обеспечивать разработку мероприятий по их улучшению в литейном производстве в автомобилестроении

Проводить переговоры с поставщиком и (или) заказчиком о возможности использования в литейном производстве в автомобилестроении новых материалов и технологического оборудования

Разрабатывать планы внедрения перспективных технологий и новых материалов в литейное производство в автомобилестроении

Оценивать эффективность производства новой продукции в соответствии с требованиями потребителя продукции литейного производства в автомобилестроении

Проводить мониторинг состояния технологий и ресурсов литейного производства в автомобилестроении

Оценивать экономический эффект реализации мероприятий по повышению эффективности технологических процессов, снижению трудоемкости и материалоемкости в литейном производстве в автомобилестроении

Анализировать результаты мониторинга соблюдения технологической дисциплины при производстве продукции в литейном производстве в автомобилестроении

Осуществлять поиск возможностей снижения затрат на инструментальную оснастку путем внедрения новых технологических процессов литейного производства в автомобилестроении

Оценивать эффективность применения статистических методов при производстве продукции и проверке технологической точности оборудования в литейном производстве в автомобилестроении

Оценивать эффективность выполнения корректирующих мероприятий по достижению технологической точности оборудования в литейном производстве в автомобилестроении

Оценивать эффективность выполнения корректирующих мероприятий по соблюдению технологической дисциплины в литейном производстве в автомобилестроении

Необходимые знанияТребования международных стандартов менеджмента качества в автомобилестроении

Методики расчета экономической эффективности промышленного производства

Методики бизнес-планирования

Основные понятия и принципы проектного управления

Методика расчетов производственных мощностей

Порядок проведения пусконаладочных работ и изготовления опытных (наладочных) партий деталей

Принципы и методы производственного менеджмента

Опыт мировых автопроизводителей и перспективные технологии литейного производства

Технический иностранный язык в объеме, достаточном для чтения и понимания технической документации

Другие характеристики-

IV. Сведения об организациях - разработчиках профессионального стандарта

4.1. Ответственная организация-разработчик

ФГБУ "ВНИИ труда" Минтруда России, город Москва

Генеральный директор Платыгин Дмитрий Николаевич

4.2. Наименования организаций-разработчиков

1АО "АВТОВАЗ", город Тольятти, Самарская область

2Ассоциация "Объединение автопроизводителей России", город Москва

3ООО "Оптима Инжиниринг Системе РУС", городское поселение Имени Морозова, Ленинградская область

4ПАО "ГАЗ, БЕ "Металлургическое производство", город Нижний Новгород

5ПАО "КАМАЗ", город Набережные Челны, Республика Татарстан

6Совет по профессиональным квалификациям в автомобилестроении, город Москва

7Союз "Автопром Северо-Запад", город Санкт-Петербург

8ФГАОУ ВО "Санкт-Петербургский государственный электротехнический университет "ЛЭТИ" им. В.И.Ульянова (Ленина)", город Санкт-Петербург