

О внесении изменений в перечень технологического оборудования (в том числе комплектующих и запасных частей к нему), аналоги которого не производятся в Российской Федерации, ввоз которого на территорию Российской Федерации не подлежит обложению налогом на добавленную стоимость

Постановление · № 726 · от 31.08.2011 · Правительство Российской Федерации · Действует без изменений

ПРАВИТЕЛЬСТВО РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ПОСТАНОВЛЕНИЕ

ОТ 31 АВГУСТА 2011 Г. № 726

МОСКВА

О внесении изменений в перечень технологического оборудования (в том числе комплектующих и запасных частей к нему), аналоги которого не производятся в Российской Федерации, ввоз которого на территорию Российской Федерации не подлежит обложению налогом на добавленную стоимость

Правительство Российской Федерации постановляет:

Утвердить прилагаемые изменения, которые вносятся в перечень технологического оборудования (в том числе комплектующих и запасных частей к нему), аналоги которого не производятся в Российской Федерации, ввоз которого на территорию Российской Федерации не подлежит обложению налогом на добавленную стоимость, утвержденный постановлением Правительства Российской Федерации от 30 апреля 2009 г. № 372 (Собрание законодательства Российской Федерации, 2009, № 19, ст. 2330; № 46, ст. 5487; № 49, ст. 5963; 2010, № 9, ст. 977; № 11, ст. 1213; № 16, ст. 1921; № 30, ст. 4097; № 41, ст. 5246; № 52, ст. 7105; 2011, № 12, ст. 1631; № 18, ст. 2644; № 28, ст. 4221).

Председатель Правительства
Российской Федерации В.Путин

УТВЕРЖДЕНЫ
постановлением Правительства
Российской Федерации
от 31 августа 2011 г. № 726

ИЗМЕНЕНИЯ,
которые вносятся в перечень технологического оборудования (в том числе комплектующих и запасных частей к нему), аналоги которого не производятся в Российской Федерации, ввоз которого на территорию Российской Федерации не подлежит обложению налогом на добавленную стоимость

1. Позиции, классифицируемые кодами ТН ВЭД ТС 8417 10 000 0, 8428 90 300 0, 8454 30 900 1, 8454 30 900 2, 8455 21 000 1, 8455 21 000 2 исключить.
2. Позицию, классифицируемую кодом ТН ВЭД ТС 8455 21 000 9, изложить в следующей редакции:
"8455 21 000 9
Прокатный стан для производства рельсов, балок и профилей**".

3. После позиции, классифицируемой кодом ТН ВЭД ТС 8474 20 900 0, дополнить позицией следующего содержания:

"8474 39 900 9

Установка подготовки смеси для приготовления формовочной смеси для литейного производства производительностью

160 т/ч**".

4. Позицию, классифицируемую кодом ТН ВЭД ТС 8477 20 000 0, изложить в следующей редакции:

"8477 20 000 0

Экструзионное оборудование "Дуплекс", "моноэкструдер" для выпуска боковин, протекторов, резиновых лент шин цельнометаллокордных для автобусов или моторных транспортных средств для перевозки грузов, экструзионное оборудование для производства протекторов и боковин

"Квадроплекс"***".

5. Позицию, классифицируемую кодом ТН ВЭД ТС 8479 30 100 9, изложить в следующей редакции:

"8479 30 100 9

Технологические линии по производству плит МДФ производительностью 215, 500 м³ в сутки**".
