

Об утверждении профессионального стандарта "Специалист по обеспечению механосборочного производства заготовками"

Приказ · № 591н · от 09.09.2020 · Министерство труда и социальной защиты · Утратил силу

МИНИСТЕРСТВО ТРУДА И СОЦИАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ПРИКАЗ

МОСКВА

9 сентября 2020 г. № 591н

Об утверждении профессионального стандарта "Специалист по обеспечению механосборочного производства заготовками"

Зарегистрирован Минюстом России 6 октября 2020 г.

Регистрационный № 60268

В соответствии с пунктом 16 Правил разработки и утверждения профессиональных стандартов, утвержденных постановлением Правительства Российской Федерации от 22 января 2013 г. № 23 (Собрание законодательства Российской Федерации, 2013, № 4, ст. 293; 2014, № 39, ст. 5266), приказываю:

1. Утвердить прилагаемый профессиональный стандарт "Специалист по обеспечению механосборочного производства заготовками".

2. Признать утратившими силу:

приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 11 апреля 2014 г. № 221н "Об утверждении профессионального стандарта "Специалист по технологиям заготовительного производства" (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 4 июня 2014 г., регистрационный № 32567);

пункт 49 Изменений, вносимых в некоторые профессиональные стандарты, утвержденные приказами Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации, утвержденных приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 12 декабря 2016 г. № 727н (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 13 января 2017 г., регистрационный № 45230).

Министр А.О.Котяков

УТВЕРЖДЕН

приказом Министерства труда и социальной защиты

Российской Федерации

от 9 сентября 2020 г. № 591н

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ

Специалист по обеспечению механосборочного производства заготовками

69

Регистрационный номер

Содержание

I. Общие сведения

II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта

вида профессиональной деятельности)

III. Характеристика обобщенных трудовых функций

3.1. Обобщенная трудовая функция "Сопровождение снабжения механосборочного производства изделиями, полученными преимущественно методами литья, обработки давлением, сварки, порошковой металлургии, аддитивными технологиями"

3.2. Обобщенная трудовая функция "Снабжение механосборочного производства изделиями, полученными преимущественно методами литья, обработки давлением, сварки, порошковой металлургии, аддитивными технологиями"

IV. Сведения об организациях - разработчиках профессионального стандарта

I. Общие сведения

Обеспечение механосборочного производства изделиями, полученными преимущественно методами литья, обработки давлением, сварки, порошковой металлургии, аддитивными технологиями (далее - заготовки) 40.014

(наименование вида профессиональной деятельности) Код

Основная цель вида профессиональной деятельности:

Повышение эффективности производственных процессов за счет снабжения механосборочного производства заготовками

Группа занятий:

2141Инженеры в промышленности и на производстве3115Техники-механики

(код ОКЗ 1)

(наименование)

(код ОКЗ)

(наименование)

Отнесение к видам экономической деятельности:

73.20.1Исследование конъюнктуры рынка

74.90Деятельность профессиональная, научная и техническая прочая, не включенная в другие группировки

(код ОКВЭД 2)

(наименование вида экономической деятельности)

1 Общероссийский классификатор занятий.

2 Общероссийский классификатор видов экономической деятельности.

II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности)

Обобщенные трудовые функцииТрудовые функции

коднаименованиеуровень квалификациинаименованиекодуровень (подуровень) квалификации

A

Сопровождение снабжения механосборочного производства заготовками4

Сбор данных о потребностях механосборочного производства в заготовках и о возможностях заготовительных производстваA/01.44

Подготовка документации на заготовки механосборочного производстваA/02.44

Сбор данных о результатах использования заготовок механосборочного производстваA/03.44

В

Снабжение механосборочного производства заготовками5

Планирование снабжения механосборочного производства заготовкамиВ/01.55

Разработка документации на заготовки механосборочного производстваВ/02.55

Контроль снабжения механосборочного производства заготовкамиВ/03.55

III. Характеристика обобщенных трудовых функций

3.1. Обобщенная трудовая функция

Наименование

Сопровождение снабжения механосборочного производства заготовкамиКодАУровень
квалификации4

Происхождение обобщенной трудовой функцииОригинал

ХЗаимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностейТехник

Техник по снабжению механосборочного производства заготовками

Требования к образованию и обучениюСреднее профессиональное образование - программы
подготовки специалистов среднего звена

Требования к опыту практической работы-

Особые условия допуска к работеПрохождение противопожарного инструктажа 3

Прохождение инструктажа по охране труда на рабочем месте 4

Другие характеристикиРекомендуется дополнительное профессиональное образование - программы
повышения квалификации, программы профессиональной переподготовки в области экономики

Дополнительные характеристики

Наименование документа

Код

Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности

ОК33115Техники-механики

ЕКС 5 -Техник

ОКПДТР 6 26927Техник

ОКСО 7 2.15.02.08Технология машиностроения

3 Приказ МЧС России от 12 декабря 2007 г. № 645 "Об утверждении Норм пожарной безопасности "Обучение мерам пожарной безопасности работников организаций" (зарегистрирован Минюстом России 21 января 2008 г., регистрационный № 10938), с изменениями, внесенными приказами МЧС России от 27 января 2009 г. № 35 (зарегистрирован Минюстом России 25 февраля 2009 г., регистрационный № 13429) и от 22 июня 2010 г. № 289 (зарегистрирован Минюстом России 16 июля 2010 г., регистрационный № 17880).

4 Постановление Минтруда России, Минобразования России от 13 января 2003 г. № 1/29 "Об утверждении Порядка обучения по охране труда и проверки знаний требований охраны труда работников организаций" (зарегистрировано Минюстом России 12 февраля 2003 г., регистрационный № 4209), с изменениями, внесенными приказом Минтруда России, Минобрнауки России от 30 ноября 2016 г. № 697н/1490 (зарегистрирован Минюстом России 16 декабря 2016 г., регистрационный №

44767).

5 Единый квалификационный справочник должностей руководителей, специалистов и служащих.

6 Общероссийский классификатор профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов.

7 Общероссийский классификатор специальностей по образованию.

3.1.1. Трудовая функция

Наименование

Сбор данных о потребностях механосборочного производства в заготовках и о возможностях заготовительных производств Код А/01.4 Уровень (подуровень) квалификации

4

Происхождение трудовой функции Оригинал

Х Заимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия

Сбор информации в подразделениях организации для определения потребности в заготовках механосборочного производства

Сбор и обработка информации о юридических или физических лицах, осуществляющих изготовление и (или) поставку (далее - поставщики) заготовок, ассортименте их продукции, возможностях производства, качестве заготовок механосборочного производства

Поиск новых поставщиков заготовок механосборочного производства

Поиск, сбор и обработка информации о новых материалах и их поставщиках

Отслеживание поступления на рынок заготовок механосборочного производства с новыми характеристиками и заготовок определенного вида, конъюнктуры рынка

Ведение в организации базы данных поставщиков заготовок механосборочного производства

Ведение в организации базы данных материалов

Необходимые умения

Использовать систему управления данными об изделии (далее - PDM-системы) и систему планирования ресурсов организации (далее - ERP-системы) для сбора информации о номенклатуре и количестве используемых заготовок механосборочного производства

Выстраивать деловые контакты со служащими и руководителями для сбора информации о номенклатуре и количестве используемых заготовок механосборочного производства

Искать информацию о поставщиках, ассортименте их продукции, возможностях производства, качестве заготовок механосборочного производства с использованием информационно-телекоммуникационной сети "Интернет"

Искать информацию о поставщиках, их ассортименте продукции, возможностях производства, качестве заготовок механосборочного производства с использованием справочной и рекламной литературы, выставок, семинаров и конференций

Использовать приемы деловой коммуникации для получения у поставщиков информации об ассортименте продукции, возможностях производства, качестве заготовок механосборочного производства, свойствах новых материалов

Искать информацию о новых поставщиках и материалах, отслеживать поступления на рынок заготовок механосборочного производства с новыми характеристиками с использованием информационно-телекоммуникационной сети "Интернет"

Искать информацию о новых поставщиках и материалах, отслеживать поступления на рынок заготовок механосборочного производства с новыми характеристиками с использованием справочной и рекламной литературы, выставок, семинаров и конференций

Использовать ERP-систему организации, системы управления базами данных и электронные таблицы для хранения, систематизации и обработки информации о поставщиках, ассортименте их продукции, возможностях производства, качестве заготовок механосборочного производства

Использовать ERP-систему организации, системы управления базами данных и электронные таблицы для хранения, систематизации и обработки информации о материалах, используемых в организации

Получать, отправлять, пересылать сообщения и документы по электронной почте

Необходимые знания

PDM-система организации: возможности и порядок работы в ней

ERP-система организации: возможности и порядок работы в ней

Функциональная структура организации

Технологические процессы заготовительного производства, используемые в организации

Технологические процессы механосборочного производства, используемые в организации

Методы и технологии коммуникации

Основы психологии общения и конфликтологии

Браузеры для работы с информационно-телекоммуникационной сетью "Интернет": наименования, возможности и порядок работы в них

Правила безопасности при работе в информационно-телекоммуникационной сети "Интернет"

Системы поиска информации в информационно-телекоммуникационной сети "Интернет": наименования, возможности и порядок работы в них

Правила поиска информации в информационно-телекоммуникационной сети "Интернет"

Места и даты проведения выставок, семинаров и конференций по технологиям заготовительного производства

Прикладные компьютерные программы для работы с базами данных: наименования, возможности и порядок работы в них

Прикладные компьютерные программы для работы с электронными таблицами: наименования, возможности и порядок работы в них

Прикладные компьютерные программы для работы с электронной почтой: наименования, возможности и порядок работы в них

Законодательство Российской Федерации в сфере оплаты труда, режима труда и отдыха

Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности

Другие характеристики

-

3.1.2. Трудовая функция

НаименованиеПодготовка документации на заготовки механосборочного производства

Код

A/02.4

Уровень (подуровень) квалификации

4

Происхождение трудовой функцииОригинал

XЗаимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия

Сбор информации о технологических свойствах материалов деталей, изготавливаемых в механосборочном производстве

Оформление конструкторской документации на заготовки механосборочного производства

Оформление технического задания на проектирование заготовок механосборочного производства

Оформление проектов договоров с поставщиками заготовок механосборочного производства

Необходимые умения

Искать информацию о технологических свойствах материалов деталей, изготавливаемых в механосборочном производстве, с использованием информационно-телекоммуникационной сети "Интернет"

Искать информацию о технологических свойствах материалов деталей, изготавливаемых в механосборочном производстве, с использованием справочной и рекламной литературы

Использовать приемы деловой коммуникации для получения у поставщиков информации о технологических свойствах материалов деталей

Рассчитывать припуски заготовок механосборочного производства стандартными методами

Выбирать напуски заготовок механосборочного производства

Выбирать конструктивные элементы заготовок механосборочного производства в соответствии со стандартами в области взаимозаменяемости

Применять системы автоматизированного проектирования (далее - CAD-системы) для оформления конструкторской документации на заготовки механосборочного производства

Использовать текстовые редакторы (процессоры) для создания и оформления технических и организационно-распорядительных документов

Создавать несложные рисунки для оформления технических и организационно-распорядительных документов с использованием компьютерных программ для работы с графической информацией

Получать, отправлять, пересылать сообщения и документы по электронной почте

Необходимые знания

Основные технологические свойства конструкционных материалов

Браузеры для работы с информационно-телекоммуникационной сетью "Интернет": наименования, возможности и порядок работы в них

Правила безопасности при работе в информационно-телекоммуникационной сети "Интернет"

Системы поиска информации в информационно-телекоммуникационной сети "Интернет": наименования, возможности и порядок работы в них

Правила поиска информации в информационно-телекоммуникационной сети "Интернет"

Методы и технологии коммуникации

Основы психологии общения и конфликтологии

Правила делового общения

Стандартные методы расчета припусков заготовок механосборочного производства

Правила выбора напусков заготовок механосборочного производства

Нормативно-технические, справочные и руководящие документы на заготовки механосборочного производства

CAD-системы: классы, наименования, возможности и порядок работы в них

Текстовые редакторы (процессоры): наименования, возможности и порядок работы в них

Прикладные компьютерные программы для работы с графической информацией: наименования, возможности и порядок работы в них

Нормативно-технические и руководящие материалы по оформлению конструкторской документации

Правила оформления технических заданий на проектирование заготовок механосборочного производства

Прикладные компьютерные программы для работы с электронной почтой: наименования, возможности и порядок работы в них

Законодательство Российской Федерации в сфере оплаты труда, режима труда и отдыха

Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности

Другие характеристики

-

3.1.3. Трудовая функция

Наименование Сбор данных о результатах использования заготовок механосборочного производства

Код

A/03.4

Уровень (подуровень) квалификации

4

Происхождение трудовой функции Оригинал

X Заимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия Сбор информации о ходе исполнения обязательств поставщиками заготовок механосборочного производства и о сложностях, возникающих при исполнении контрактов
Сбор информации о качестве поступающих заготовок механосборочного производства
Визуальное выявление дефектов заготовок механосборочного производства
Контроль точности заготовок с помощью универсальных контрольно-измерительных инструментов
Обработка результатов контроля качества изготовления заготовок механосборочного производства
Оформление претензий к поставщикам заготовок механосборочного производства
Оформление стандартов и регламентов организации по приемке и контролю заготовок механосборочного производства
Внесение в базу данных поставщиков информации о ценах, сроках поставки и качестве заготовок механосборочного производства

Необходимые умения

Выстраивать деловые контакты с рабочими, служащими и руководителями для сбора информации о ходе исполнения обязательств поставщиками заготовок механосборочного производства
Выстраивать деловые контакты с рабочими, служащими и руководителями для сбора информации о качестве поступающих заготовок механосборочного производства
Подготавливать к работе универсальные контрольно-измерительные инструменты
Выполнять измерение размеров, отклонений формы, ориентации, месторасположения, биения и шероховатости поверхностей заготовок механосборочного производства с помощью универсальных контрольно-измерительных инструментов
Использовать прикладные компьютерные программы для оценки результатов измерения универсальными контрольно-измерительными инструментами
Определять по оценке результатов измерения соответствие точности

заготовок механосборочного производства техническому заданию
Использовать текстовые редакторы (процессоры) для создания и оформления технических и организационно-распорядительных документов
Создавать несложные рисунки для оформления технических и организационно-распорядительных документов с использованием компьютерных программ для работы с графической информацией
Использовать ERP-систему организации, системы управления базами данных и электронные таблицы для систематизации информации о ценах, сроках поставки и качестве заготовок механосборочного производства
Получать, отправлять, пересылать сообщения и документы по электронной почте

Необходимые знания

Методы и технологии коммуникации
Основы психологии общения и конфликтологии
Правила делового общения
Основные виды наружных дефектов заготовок механосборочного производства и их характеристики
Основы метрологии
Виды и области применения универсальных контрольно-измерительных инструментов
Устройство, назначение, правила применения универсальных контрольно-измерительных инструментов
Требования охраны труда при работе с универсальными контрольно-измерительными инструментами
Правила эксплуатации специальных контрольно-измерительных приборов и инструментов
Методы проверки размеров, отклонений формы, ориентации, месторасположения, биения и шероховатости поверхностей заготовок механосборочного производства с помощью универсальных контрольно-измерительных инструментов
Правила оценки размеров, отклонений формы, ориентации, месторасположения, биения и

шероховатости поверхностей заготовок механосборочного производства с помощью универсальных контрольно-измерительных инструментов

Основы математической статистики

Прикладные компьютерные программы для расчетов: наименования, возможности и порядок работы в них

Правила оформления претензий к поставщикам заготовок механосборочного производства

Текстовые редакторы (процессоры): наименования, возможности и порядок работы в них

Прикладные компьютерные программы для работы с графической информацией: наименования, возможности и порядок работы в них

Правила оформления стандартов и регламентов организации

Порядок оформления стандартов и регламентов организации

ERP-система организации: возможности и порядок работы в ней

Прикладные компьютерные программы для работы с базами данных: наименования, возможности и порядок работы в них

Прикладные компьютерные программы для работы с электронными таблицами: наименования, возможности и порядок работы в них

Прикладные компьютерные программы для работы с электронной почтой: наименования, возможности и порядок работы в них

Законодательство Российской Федерации в сфере оплаты труда, режима труда и отдыха

Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности

Другие характеристики-

3.2. Обобщенная трудовая функция

НаименованиеСнабжение механосборочного производства заготовками

Код

В

Уровень

квалификации

5

Происхождение обобщенной трудовой функцииОригинал

ХЗаимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностейИнженер по снабжению механосборочного производства заготовками

Требования к образованию и обучениюСреднее профессиональное образование - программы подготовки специалистов среднего звена

Высшее образование - бакалавриат

Требования к опыту практической работыНе менее трех лет техником в механосборочном производстве для получивших среднее профессиональное образование по программам подготовки специалистов среднего звена

Без требований к опыту практической работы при наличии высшего образования - бакалавриат

Особые условия допуска к работеПрохождение противопожарного инструктажа

Прохождение инструктажа по охране труда на рабочем месте

Другие характеристикиРекомендуется дополнительное профессиональное образование - программы профессиональной переподготовки в области экономики для получивших образование по специальностям машиностроительного профиля или дополнительное профессиональное образование - программы профессиональной переподготовки по машиностроению для получивших образование по специальностям в области экономики

Дополнительные характеристики

Наименование документа

Код

Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности

ОК32141Инженеры в промышленности и на производстве

ЕКС-Инженер-технолог (технолог)

-Экономист по материально-техническому снабжению

ОКПДТР22854Инженер-технолог

27744Экономист по материально-техническому снабжению

ОКСО2.15.02.08Технология машиностроения

2.15.03.01Машиностроение

2.15.03.02Технологические машины и оборудование

2.22.03.01Материаловедение и технологии материалов

5.38.03.01Экономика

3.2.1. Трудовая функция

НаименованиеПланирование снабжения механосборочного производства заготовками

Код

В/01.5

Уровень (подуровень) квалификации

5

Происхождение трудовой функцииОригинал

ХЗаимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия

Определение потребности механосборочного производства в заготовках

Анализ новых технологий в области заготовительного производства, заготовок механосборочного производства и их поставщиков

Анализ новых материалов с точки зрения технологий заготовительного производства

Составление обзоров новых технологий в области заготовительного производства, заготовок механосборочного производства, материалов и их поставщиков

Разработка мероприятий по повышению эффективности снабжения механосборочного производства заготовками

Технико-экономическое обоснование необходимости использования новых заготовок

Разработка годовых и перспективных планов снабжения механосборочного производства заготовками

Разработка норм производственных запасов заготовок механосборочного производства

Разработка предложений по организации структуры базы данных поставщиков заготовок механосборочного производства

Разработка предложений по совершенствованию PDM- и ERP-систем организации для осуществления эффективного снабжения производства заготовками механосборочного производства

Разработка предложений по организации структуры базы данных материалов

Необходимые умения

Использовать прикладные компьютерные программы для расчета потребности механосборочного производства в заготовках

Разрабатывать рекомендации по автоматизации расчета потребности в заготовках в PDM- и ERP-системах организации

Анализировать информацию о новых поставщиках, материалах и заготовках механосборочного производства с новыми характеристиками

Использовать текстовые редакторы (процессоры) для создания и оформления обзоров новых технологий в области заготовительного производства, заготовок механосборочного производства, материалов и поставщиков

Использовать программы подготовки презентаций для представления информации о новых технологиях в области заготовительного производства, заготовках механосборочного производства, материалах и поставщиках рабочим, служащим и руководителям организации

Использовать прикладные компьютерные программы для расчета возможного экономического эффекта от внедрения новых заготовок механосборочного производства, материалов и перехода к новым поставщикам

Использовать сетевые графики для разработки годовых и перспективных планов снабжения механосборочного производства заготовками механосборочного производства

Использовать нормативно-технические, справочные и руководящие документы для разработки норм производственных запасов заготовок

Получать, отправлять, пересылать сообщения и документы по электронной почте

Необходимые знания

Технологические процессы заготовительного производства, используемые в организации

Технологические процессы механосборочного производства, используемые в организации

Функциональная структура организации

Методики расчета потребности механосборочного производства в заготовках

Методы планирования работ

Правила построения сетевых графиков работ

Прикладные компьютерные программы для вычислений: наименования, возможности и порядок работы в них

PDM-система организации: возможности и порядок работы в ней

ERP-система организации: возможности и порядок работы в ней

Методы и приемы формализации задач планирования, контроля, технико-экономической оценки снабжения механосборочного производства заготовками

Прикладные компьютерные программы для работы с базами данных: наименования, возможности и порядок работы в них

Прикладные компьютерные программы для работы с электронными таблицами: наименования, возможности и порядок работы в них

Места и даты проведения выставок, семинаров и конференций по технологиям заготовительного производства

Передовой отечественный и зарубежный опыт в технологиях заготовительного производства

Текстовые редакторы (процессоры): наименования, возможности и порядок работы в них

Технические характеристики и экономические показатели лучших отечественных и зарубежных технологий заготовительного производства

Основные принципы оформления обзоров

Основные правила проведения докладов и презентаций

Прикладные компьютерные программы подготовки презентаций: наименования, возможности и порядок работы в них

Методы и технологии коммуникации

Основы психологии общения и конфликтологии

Правила делового общения

Методики расчета экономической эффективности внедрения новых заготовок, материалов и перехода к новым поставщикам

Нормативно-технические, справочные и руководящие документы на технологии заготовительного производства

Прикладные компьютерные программы для работы с электронной почтой: наименования, возможности и порядок работы в них

Законодательство Российской Федерации в сфере оплаты труда, режима труда и отдыха

Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности

Другие характеристики

-

3.2.2. Трудовая функция

НаименованиеРазработка документации на заготовки механосборочного производства

Код

В/02.5

Уровень (подуровень) квалификации

5

Происхождение трудовой функцииОригинал

ХЗаимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия

Анализ технологичности конструкций деталей с точки зрения заготовительных производств

Разработка и согласование рекомендаций по повышению технологичности конструкций деталей с точки зрения заготовительных производств

Формирование предложений по выбору методов получения заготовок механосборочного производства

Проектирование заготовок механосборочного производства

Разработка технических заданий на проектирование заготовок механосборочного производства

Составление и согласование проектов договоров с поставщиками заготовок механосборочного производства

Оценка обоснованности цен поставщиков на заготовки механосборочного производства

Необходимые умения

Использовать CAD- и PDM-системы для проектирования заготовки механосборочного производства

Использовать системы автоматизированного расчета и компьютерного моделирования (далее - CAE-системы) для выявления нетехнологичных элементов деталей и определения конструктивных элементов заготовок механосборочного производства с точки зрения заготовительных производств

Использовать нормативно-технические и руководящие документы для разработки предложений по повышению технологичности конструкций деталей с точки зрения заготовительных производств

Выбирать вид исходной заготовки механосборочного производства, метод ее получения и основные требования к ее конструкции

Рассчитывать или определять припуски, напуски и размеры конструктивных элементов заготовок механосборочного производства

Использовать текстовые редакторы (процессоры) для разработки технических и организационно-распорядительных документов

Согласовывать технические задания с подразделениями организации

Проверять обоснованность цен поставщиков на заготовки механосборочного производства

Использовать ERP-систему организации для контроля уровня цен на заготовки механосборочного производства

Использовать контакты с поставщиками для контроля уровня цен на заготовки механосборочного производства

Искать информацию об уровне цен на заготовки механосборочного производства с использованием информационно-телекоммуникационной сети "Интернет"

Использовать ERP-систему организации и внутренние системы связи для согласования с подразделениями организации договоров с поставщиками заготовок механосборочного производства

Получать, отправлять, пересылать сообщения и документы по электронной почте

Необходимые знания

CAD-системы: классы, наименования, возможности и порядок работы в них

CAE-системы: классы, наименования, возможности и порядок работы в них

Нормативно-технические и руководящие документы в области технологичности заготовок механосборочного производства

Последовательность действий при оценке технологичности конструкции заготовок механосборочного производства

Критерии качественной оценки технологичности конструкции заготовок механосборочного производства

Показатели количественной оценки технологичности конструкции заготовок механосборочного производства

Процедуры согласования и утверждения предложений по изменению конструкции заготовок механосборочного производства с целью повышения их технологичности, принятые в организации

Технологические свойства конструкционных материалов

Характеристики основных видов заготовок механосборочного производства и методов их получения

Технологические возможности заготовительных производств организации

Методы расчета припусков заготовок механосборочного производства

Правила выбора напусков заготовок механосборочного производства

Нормативно-технические, справочные и руководящие документы на заготовки механосборочного производства

Нормативно-технические и руководящие материалы по оформлению конструкторской документации

PDM-система организации: возможности и порядок работы в ней

Правила оформления технических заданий на проектирование заготовок механосборочного производства

Текстовые редакторы (процессоры): наименования, возможности и порядок работы в них

Функциональная структура организации

Процедуры согласования и утверждения технических заданий, принятые в организации

ERP-система организации: возможности и порядок работы в ней

Методики назначения цен на заготовки механосборочного производства

Браузеры для работы с информационно-телекоммуникационной сетью "Интернет": наименования, возможности и порядок работы в них

Правила безопасности при работе в информационно-телекоммуникационной сети "Интернет"

Системы поиска информации в информационно-телекоммуникационной сети "Интернет": наименования, возможности и порядок работы в них

Правила поиска информации в информационно-телекоммуникационной сети "Интернет"

Порядок разработки и оформления договоров с поставщиками заготовок механосборочного

производства

Процедуры согласования и утверждения договоров с поставщиками заготовок механосборочного производства, принятые в организации

Прикладные компьютерные программы для работы с электронной почтой: наименования, возможности и порядок работы в них

Законодательство Российской Федерации в сфере оплаты труда, режима труда и отдыха

Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности

Другие характеристики

-

3.2.3. Трудовая функция

Наименование Контроль снабжения механосборочного производства заготовками

Код

В/03.5

Уровень (подуровень) квалификации

5

Происхождение трудовой функции Оригинал

Х Заимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия

Анализ информации о ходе исполнения обязательств поставщиками и качестве поступающих заготовок механосборочного производства

Выявление внутренних дефектов заготовок и химического состава материала с помощью специальных контрольно-измерительных приборов и инструментов

Контроль точности заготовок механосборочного производства с помощью специальных контрольно-измерительных инструментов и приборов

Обработка результатов контроля качества заготовок механосборочного производства

Выявление причин дефектов заготовок механосборочного производства

Разработка и согласование мероприятий по контролю, предупреждению и устранению дефектов заготовок механосборочного производства

Разработка стандартов и регламентов организации по приемке и контролю заготовок механосборочного производства

Контроль правильности предъявления к акцепту расчетных документов и своевременной передачи этих документов для оплаты

Составление претензий к поставщикам заготовок механосборочного производства

Анализ информации о ценах, сроках поставки и качестве заготовок механосборочного производства

Необходимые умения Выстраивать деловые контакты с рабочими, служащими и руководителями для анализа информации о ходе исполнения обязательств поставщиками и качестве поступающих заготовок механосборочного производства

Использовать ERP-систему организации для анализа информации о ходе исполнения обязательств поставщиками и качестве поступающих заготовок механосборочного производства

Подготавливать к работе специальные контрольно-измерительные приборы и инструменты

Использовать специальные контрольно-измерительные приборы и инструменты для выявления

внутренних дефектов заготовок механосборочного производства и химического состава материала заготовок

Выполнять измерение размеров, отклонений формы, ориентации, месторасположения, биения и шероховатости поверхностей заготовок механосборочного производства с помощью специальных контрольно-измерительных приборов и инструментов

Использовать прикладные компьютерные программы для оценки результатов измерений специальными контрольно-измерительными приборами и инструментами

Определять по оценке результатов измерений соответствие качества заготовок механосборочного производства техническому заданию

Выявлять причины дефектов заготовок механосборочного производства

Использовать ERP-систему организации и внутренние системы связи для согласования с подразделениями организации мероприятий по контролю, предупреждению и устранению дефектов заготовок механосборочного производства

Использовать текстовые редакторы (процессоры) для разработки технических и организационно-распорядительных документов

Создавать несложные рисунки для оформления технических и организационно-распорядительных документов с использованием компьютерных программ для работы с графической информацией

Использовать ERP-систему организации для контроля правильности предъявления к акцепту расчетных документов и своевременной передачи этих документов для оплаты

Использовать ERP-систему организации и внутренние системы связи для согласования с подразделениями организации претензий к поставщикам заготовок механосборочного производства

Использовать ERP-систему организации, системы управления базами данных и электронные таблицы для анализа информации о ценах, сроках поставки и качестве заготовок механосборочного производства

Получать, отправлять, пересылать сообщения и документы по электронной почте

Необходимые знания

Методы и технологии коммуникации

Основы психологии общения и конфликтологии

Правила делового общения

ERP-система организации: возможности и порядок работы в ней

Виды дефектов заготовок механосборочного производства и их характеристики

Основы метрологии

Виды и области применения специальных контрольно-измерительных приборов и инструментов

Устройство, назначение, правила применения специальных контрольно-измерительных приборов и инструментов

Правила эксплуатации специальных контрольно-измерительных приборов и инструментов

Требования охраны труда при работе со специальными контрольно-измерительными приборами и инструментами

Методы выявления внутренних дефектов заготовок механосборочного производства с помощью специальных контрольно-измерительных приборов и инструментов

Методы определения химического состава материала с помощью специальных контрольно-измерительных приборов и инструментов

Методы проверки размеров, отклонений формы, ориентации, месторасположения, биения и шероховатости поверхностей заготовок механосборочного производства с помощью специальных контрольно-измерительных приборов и инструментов

Правила оценки размеров, отклонений формы, ориентации, месторасположения, биения и шероховатости поверхностей заготовок механосборочного производства с помощью специальных

контрольно-измерительных приборов и инструментов

Основы математической статистики

Прикладные компьютерные программы для расчетов: наименования, возможности и порядок работы в них

Основные причины появления дефектов заготовок механосборочного производства

Основные мероприятия по контролю, предупреждению и устранению дефектов заготовок механосборочного производства

Процедуры согласования и утверждения мероприятий по контролю, предупреждению и устранению дефектов заготовок механосборочного производства, принятые в организации

Текстовые редакторы (процессоры): наименования, возможности и порядок работы в них

Прикладные компьютерные программы для работы с графической информацией: наименования, возможности и порядок работы в них

Правила разработки стандартов и регламентов организации

Правила составления претензий к поставщикам заготовок механосборочного производства

Процедуры согласования претензий к поставщикам заготовок механосборочного производства

Прикладные компьютерные программы для работы с базами данных: наименования, возможности и порядок работы в них

Прикладные компьютерные программы для работы с электронными таблицами: наименования, возможности и порядок работы в них

Прикладные компьютерные программы для работы с электронной почтой: наименования, возможности и порядок работы в них

Законодательство Российской Федерации в сфере оплаты труда, режима труда и отдыха

Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности

Другие характеристики-

IV. Сведения об организациях - разработчиках профессионального стандарта

4.1. Ответственная организация-разработчик

ООО "Союзмаш консалтинг", город Москва

Генеральный директор

Андреев Илья Александрович

4.2. Наименования организаций-разработчиков

1АО "Курский электроаппаратный завод", город Курск

2Ассоциация "Лига содействия оборонным предприятиям", город Москва

3ОООР "Союз машиностроителей России", город Москва

4ОООР "Экосфера", город Москва

5ПАО "Кузнецов", город Самара

6Совет по профессиональным квалификациям в машиностроении, город Москва

7ФГБОУ ВО "Московский государственный технический университет имени Н.Э.Баумана (национальный исследовательский университет)", город Москва

8ФГБУ "Всероссийский научно-исследовательский институт труда" Минтруда России, город Москва