

Об утверждении профессионального стандарта "Специалист окрасочного производства в автомобилестроении"

Приказ · № 737н · от 20.10.2014 · Министерство труда и социальной защиты · Утратил силу

ПРИКАЗ МИНИСТЕРСТВА ТРУДА И СОЦИАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
от 20 октября 2014 г. N 737н Об утверждении профессионального стандарта "Специалист окрасочного производства в автомобилестроении"

Зарегистрирован Минюстом России 21 ноября 2014 г.

Регистрационный N 34831

В соответствии с пунктом 16 Правил разработки, утверждения и применения профессиональных стандартов, утвержденных постановлением Правительства Российской Федерации от 22 января 2013 г. N 23 (Собрание законодательства Российской Федерации, 2013, N 4, ст. 293; 2014, N 39, ст. 5266), приказываю:

Утвердить прилагаемый профессиональный стандарт "Специалист окрасочного производства в автомобилестроении".

Министр М.А.Топилин

Приложение

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ

Специалист окрасочного производства в автомобилестроении

|-----|

| 208 |

|-----|

Регистрационный номер

I. Общие сведения

|-----| Окрасочное производство при производстве транспортных | 31.005 | средств

|-----|

(наименование вида профессиональной деятельности) Код

Основная цель вида профессиональной деятельности: |-----|

|Окрашивание изделий; обслуживание и настройка окрасочного | |оборудования и инструмента;

контроль качества выпускаемой | |продукции; контроль очистки оборудования, инструмента, |

|приспособлений и оснастки; технологическое сопровождение | |производственного процесса;

реализация стратегии развития | |окрасочного производства | |-----|

-----|

Вид трудовой деятельности (группа занятий): |-----|-----|-----|-----| | 1222

|Руководители | 1237 |Руководители | | |специализированных | |подразделений (служб) | |

| (производственно- | |научно-технического | | |эксплуатационных) | |развития | | |подразделений | | |

| (служб) в | | |промышленности | | |-----|-----|-----|-----| | 2113 |Химики |

2149 |Архитекторы, инженеры и | | |специалисты родственных | | |профессий, не вошедшие | | |в

другие группы | |-----|-----|-----|-----| | 8223 |Операторы установок | - | - | |

|металлизации и | | |нанесения защитного | | |слоя на металл | | |-----|-----|-----|-----|

-----| (код ОКЗ) (наименование) (код ОКЗ) (наименование)

Отнесение к видам экономической деятельности: |-----|-----|-----|-----| |

29.10 |Производство автотранспортных средств | |-----|-----|-----|-----| | 29.20

|Производство кузовов для автотранспортных средств; | | |производство прицепов и полуприцепов | |

-----|-----|-----|-----| | 29.3 |Производство комплектующих и принадлежностей

для | |автотранспортных средств | |-----|-----|-----|-----| | 45.2 |Техническое

обслуживание и ремонт автотранспортных | | средств | |-----|-----|
(код ОКВЭД) (наименование вида экономической деятельности)

Общероссийский классификатор занятий.

Общероссийский классификатор видов экономической деятельности.

II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт

(функциональная карта вида трудовой деятельности) |-----|-----|
-----| | Обобщенные трудовые функции | Трудовые функции | |-----|-----|
-----|-----|-----|-----| | код | наименование | уровень | наименование | код |
уровень | | | квалифи- | | (подуровень) | | | кации | | квалификации | |-----|-----|-----|
-----|-----|-----| | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | |-----|-----|-----|
-----|-----|-----| | А | Нанесение герметиков, | 3 | Организация рабочего места | A/01.3 | 3 | |
| пластизолой, мастик и | |-----|-----|-----| | | окрашивание изделий |
| Перемещение изделий с одного | A/02.3 | 3 | | | | транспортирующего устройства на другое | | | | | |-----|
-----|-----|-----| | | | Подготовка к окрашиванию изделий | A/03.3 | 3 | | | | |-----|
-----|-----|-----| | | | Контроль технологических параметров рабочих | A/04.3 |
3 | | | | растворов и лакокрасочных материалов | | | | |-----|-----|-----| |
| | | Применение специального инструмента и | A/05.3 | 3 | | | | приспособлений для нанесения
герметиков, | | | | | пластизолой и мастик и укладка | | | | | шумовиброизоляции | | | | |-----|
-----|-----|-----| | | | Окрашивание изделий | A/06.3 | 3 | | | |-----|-----|
-----|-----|-----| | | | Консервация скрытых полостей | A/07.3 | 3 | | | |-----|-----|
|-----|-----| | | | Ремонт дефектной поверхности кузова и | A/08.3 | 3 | | | | деталей | | | | |-----|
-----|-----|-----| | | | Контроль технологических параметров | A/09.3 | 3 | | | |
| лакокрасочного покрытия | | | | |-----|-----|-----| | | | Упаковка и
складирование готовой продукции | A/10.3 | 3 | | | |-----|-----|-----| | | |
| Обслуживание и настройка окрасочных роботов | A/11.3 | 3 | | | |-----|-----|-----|-----|
-----| | | | Очистка инструмента и контроль очистки | A/12.3 | 3 | | | | приспособлений и оснастки | | | |
| | |-----|-----|-----|-----| | | | Селективный сбор отходов производства | A/13.3 |
3 | | |-----|-----|-----|-----|-----|-----| | В | Разработка | 4
| Разработка методических рекомендаций и | B/01.4 | 4 | | | технологической | | технологической
документации с учетом | | | | документации; контроль | требований к качеству покрытий | | | |
| качества выпускаемой | |-----|-----|-----|-----| | | продукции | | Контроль
соблюдения технологической | B/02.4 | 4 | | | | дисциплины | | | | |-----|-----|
|-----|-----| | | | Выявление причин возникновения | B/03.4 | 4 | | | | несоответствующей продукции в | | | |
| | | производственном процессе | | | | |-----|-----|-----|-----| | | | Контроль
очистки оборудования, инструмента, | B/04.4 | 4 | | | | приспособлений и оснастки | | | | |-----|
-----|-----|-----| | | | Определение ремонтпригодности и методов | B/05.4 | 4 | | | |
| ремонта кузова и деталей | | | | |-----|-----|-----|-----| | | | Контроль
параметров материалов, используемых | B/06.4 | 4 | | | | в окрасочном производстве | | | | |-----|
-----|-----|-----| | | | Выполнение задач по снижению себестоимости | B/07.4 | 4 | | | |
| выпускаемой продукции | | | | |-----|-----|-----|-----| | | | Выполнение
заданий по внедрению | B/08.4 | 4 | | | | инновационных технологий и материалов | | | |-----|
-|-----|-----|-----|-----|-----| | С | Деятельность по | 5 | Разработка мероприятий
по развитию | C/01.5 | 5 | | | | реализации стратегии | | окрасочного производства и повышению | | | |
| развития окрасочного | | производительности труда | | | | производства | |-----|-----|
---|-----|-----| | | | Обеспечение соответствия производственных | C/02.5 | 5 | | | | процессов
требованиям технологической | | | | | документации | | | | |-----|-----|
-----| | | | Контроль выполнения плана производства | C/03.5 | 5 | | | | изделий | | | | |-----|

-----|-----|-----| || | Организация работ по снижению себестоимости |C/04.5| 5 || | |
|выпускаемой продукции || | | | |-----|-----| || | Организация работ
по согласованию |C/05.5| 5 || | | технологической документации || | | | |-----
--|-----|-----| || | Обеспечение деятельности подразделений в |C/06.5| 5 || | | соответствии с
требованиями стандартов || | | | |системы менеджмента качества || | |---|-----|-----
-----|-----|-----| | D |Разработка стратегии| 6 |Разработка планов по
проектированию и |D/01.6| 6 || | развития | модернизации окрасочного производства для || | |
|производственных | достижения целей по реализации стратегии || | | процессов окрасочного
развития || | | производства | |-----|-----| || | Организация
выполнения мероприятий по |D/02.6| 6 || | | корректировке технологических процессов в || | |
|соответствии с требованиями нормативной || | | | документации || | | |-----
-----|-----|-----| || | Обеспечение снижения себестоимости |D/03.6| 6 || | | выпускаемой продукции
|| | | | |-----|-----| || | Утверждение и согласование
технологической |D/04.6| 6 || | | документации || | | |-----|-----| |
| | Обеспечение деятельности подразделений в |D/05.6| 6 || | | соответствии с требованиями
производственной || | | | |системы || | |---|-----|-----|-----|-----|---
-----|