

Об утверждении профессионального стандарта "Размольщик"

Приказ · № 416н · от 26.08.2024 · Министерство труда и социальной защиты · Действует без изменений

Министерство юстиции
Российской Федерации
ЗАРЕГИСТРИРОВАНО
Регистрационный № 79630
от 30 сентября 2024 г.

МИНИСТЕРСТВО ТРУДА И СОЦИАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ПРИКАЗ

Москва

26 августа 2024 г. № 416н

Об утверждении профессионального стандарта "Размольщик"

В соответствии с пунктом 20 Правил разработки и утверждения профессиональных стандартов, утвержденных постановлением Правительства Российской Федерации от 10 апреля 2023 г. № 580 , приказываю:

1. Утвердить прилагаемый профессиональный стандарт "Размольщик".
2. Признать утратившим силу приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 21 декабря 2015 г. № 1088н "Об утверждении профессионального стандарта "Оператор размольного оборудования целлюлозно-бумажного производства" (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 25 января 2016 г., регистрационный № 40751).
3. Установить, что настоящий приказ вступает в силу с 1 марта 2025 г. и действует до 1 марта 2031 г.

Министр А.О.Котяков

УТВЕРЖДЕН
приказом Министерства труда
и социальной защиты
Российской Федерации
от 26 августа 2024 г. № 416н

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ

Размольщик

731

Регистрационный номер

Содержание

- I. Общие сведения
- II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности)
- III. Характеристика обобщенных трудовых функций
 - 3.1. Обобщенная трудовая функция "Размол волокна для приготовления массы при производстве простых видов бумаги и картона на непрерывно действующих рафинерах горячего размола

производительностью до 300 т в сутки"

3.2. Обобщенная трудовая функция "Размол волокна для приготовления массы при производстве специализированных видов бумаги и картона на непрерывно действующих рафинерах горячего размла производительностью до 300 т в сутки"

3.3. Обобщенная трудовая функция "Размол волокна для приготовления массы при производстве специальных видов бумаги и картона на непрерывно действующих рафинерах горячего размла производительностью свыше 300 т в сутки"

IV. Сведения об организациях - разработчиках профессионального стандарта

I. Общие сведения

Управление оборудованием для роспуска и размла волокнистых материалов при производстве целлюлозы, древесной массы, бумаги и картона23.053

(наименование вида профессиональной деятельности)код

Основная цель вида профессиональной деятельности:Получение размолотых волокнистых материалов в соответствии с требованиями технологической документации на вырабатываемый ассортимент продукции целлюлозно-бумажного производства

Группа занятий:8171Операторы машин по изготовлению бумажной массы и бумаги--

(код ОКЗ 1)

(наименование)

(код ОКЗ)

(наименование)

Отнесение к видам экономической деятельности:17.11.1Производство целлюлозы

17.11.2Производство древесной массы

17.12Производство бумаги и картона

(код ОКВЭД 2)

(наименование вида экономической деятельности)

1 Общероссийский классификатор занятий.

2 Общероссийский классификатор видов экономической деятельности.

II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности)

Обобщенные трудовые функцииТрудовые функции

коднаименованиеуровень квалификациинаименованиекодуровень (подуровень) квалификации

А

Размол волокна для приготовления массы при производстве простых видов бумаги и картона на непрерывно действующих рафинерах горячего размла производительностью до 300 т в сутки2

Подготовка оборудования участка размла волокна при производстве простых видов бумаги и картонаА/01.22

Ведение процесса размла волокнистых материалов при производстве простых видов бумаги и картона на непрерывно действующих рафинерах горячего размла производительностью до 300 т в сутки под руководством размольщика более высокой квалификацииА/02.22

В

Размол волокна для приготовления массы при производстве специализированных видов бумаги и картона на непрерывно действующих рафинерах горячего размла производительностью до 300 т в

сутки3

Подготовка и обслуживание оборудования участка размол волокна при производстве бумаги и картонаВ/01.33

Ведение процесса размол волокнистых материалов при производстве специализированных видов бумаги и картона на непрерывно действующих рафинерах горячего размол производительностью до 300 т в суткиВ/02.33

С

Размол волокна для приготовления массы при производстве специальных видов бумаги и картона на непрерывно действующих рафинерах горячего размол производительностью свыше 300 т в сутки4
Обслуживание непрерывно действующих рафинеров суммарной производительностью свыше 300 т в суткиС/01.44

Ведение процесса размол волокнистых материалов при производстве специализированных видов бумаги и картона на непрерывно действующих рафинерах горячего размол производительностью свыше 300 т в суткиС/02.44

Руководство, наставничество и обеспечение стажировки для операторов оборудования размол волокна более низкой квалификацииС/03.44

III. Характеристика обобщенных трудовых функций

3.1. Обобщенная трудовая функция

Наименование

Размол волокна для приготовления массы при производстве простых видов бумаги и картона на непрерывно действующих рафинерах горячего размол производительностью до 300 т в суткиКодАУровень квалификации2

Происхождение обобщенной трудовой функцииОригинал

ХЗаимствовано из оригинала

Код оригиналаРегистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессийРабочий по роспуску целлюлозы

Рабочий по роспуску макулатуры

Рабочий по роспуску оборотного брака

Размольщик 1-го разряда

Размольщик 2-го разряда

Требования к образованию и обучениюПрофессиональное обучение - программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих, программы переподготовки рабочих, служащих, программы повышения квалификации рабочих, служащих

Требования к опыту практической работыНе менее шести месяцев по профессии с более низким (предыдущим) разрядом за исключением минимального

Особые условия допуска к работеЛица не моложе 18 лет 3

Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров 4

Прохождение обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда 5

Дополнительные характеристики

Наименование документа

Код

Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности

ОК38171Операторы машин по изготовлению бумажной массы и бумаги

ЕТКС 6 § 267Размольщик 1-го разряда
§ 268Размольщик 2-го разряда
ОКПДТР 7 17655Размольщик

3 Постановление Правительства Российской Федерации от 25 февраля 2000 г. № 163 "Об утверждении перечня тяжелых работ и работ с вредными или опасными условиями труда, при выполнении которых запрещается применение труда лиц моложе восемнадцати лет"; статья 265 Трудового кодекса Российской Федерации .

4 Приказ Минтруда России, Минздрава России от 31 декабря 2020 г. № 988н/1420н "Об утверждении перечня вредных и (или) опасных производственных факторов и работ, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные медицинские осмотры при поступлении на работу и периодические медицинские осмотры" (зарегистрирован Минюстом России 29 января 2021 г., регистрационный № 62278), действует до 1 апреля 2027 г.; приказ Минздрава России от 28 января 2021 г. № 29н "Об утверждении Порядка проведения обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров работников, предусмотренных частью четвертой статьи 213 Трудового кодекса Российской Федерации, перечня медицинских противопоказаний к осуществлению работ с вредными и (или) опасными производственными факторами, а также работам, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные и периодические медицинские осмотры" (зарегистрирован Минюстом России 29 января 2021 г., регистрационный № 62277) с изменениями, внесенными приказом Минздрава России от 1 февраля 2022 г. № 44н (зарегистрирован Минюстом России 9 февраля 2022 г., регистрационный № 67206), действует до 1 апреля 2027 г.

5 Постановление Правительства Российской Федерации от 24 декабря 2021 г. № 2464 "О порядке обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда", действует до 1 сентября 2026 г.

6 Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих, выпуск 41, раздел "Производство целлюлозы, бумаги, картона и изделий из них".

7 Общероссийский классификатор профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов.

3.1.1. Трудовая функция

Наименование

Подготовка оборудования участка размола волокна при производстве простых видов бумаги и картона
КодА/01.2Уровень (подуровень) квалификации2

Происхождение трудовой функции

ОригиналХЗаимствовано из оригинала

Код оригиналаРегистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действияПодготовка размольного оборудования для производства простых видов бумаги и картона к загрузке сырья

Устранение неисправностей размольного оборудования для производства простых видов бумаги и картона в рамках своей компетенции

Пуск размольного оборудования для производства простых видов бумаги и картона в соответствии с инструкцией

Наладка оборудования участка размола волокнистых материалов для производства простых видов бумаги и картона на заданный режим в зависимости от качества сырья и ассортимента вырабатываемой продукции

Выявление отклонений в режиме работы размольного оборудования для производства простых видов бумаги и картона участка размола волокнистых материалов

Корректировка параметров работы оборудования участка размола волокнистых материалов для производства простых видов бумаги и картона при выявлении отклонений

Останов оборудования для производства простых видов бумаги и картона в плановом или аварийном режимах

Регулирование и присадка барабанов роллов

Обслуживание конических мельниц

Подготовка оборудования для производства простых видов бумаги и картона к следующей загрузке

Необходимые умения

Оценивать путем осмотра исправность оборудования участка размола волокнистых материалов и его готовность к пуску

Оценивать путем осмотра состояние средств автоматической системы управления технологическим процессом, регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры участка размола волокнистых материалов

Производить контрольные включения оборудования участка размола волокнистых материалов

Производить регулирование и присадку элементов размалывающего оборудования

Пользоваться телефонной, радиотелефонной связью для информирования мастера смены о выявленных неисправностях в работе участка размола волокнистых материалов

Пользоваться инструментом для устранения неполадок в работе оборудования участка размола волокнистых материалов

Включать оборудование участка размола волокнистых материалов

Пользоваться средствами автоматической системы управления технологическим процессом, регулирующей и контрольно-измерительной аппаратурой при отладке параметров работы оборудования участка размола волокнистых материалов на заданный режим и их корректировке

Пользоваться специализированным программным обеспечением для управления процессом размола волокнистых материалов

Корректировать параметры работы оборудования участка размола волокнистых материалов

Останавливать оборудование участка размола волокнистых материалов в плановом режиме

Останавливать оборудование участка размола волокнистых материалов при помощи аварийных кнопок

Оценивать по показаниям средств автоматической системы управления технологическим процессом, регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры работу оборудования участка размола волокнистых материалов

Заполнять оперативный журнал установленной формы на конкретном участке размола волокнистых материалов

Необходимые знания

Виды, устройство, принцип работы и правила эксплуатации обслуживаемого оборудования участка размола волокнистых материалов

Схема коммуникаций для воды, волокнистой массы, расположение запорно-регулирующей арматуры участка размола волокнистых материалов

Расположение средств автоматической системы управления технологическим процессом, регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры участка размола волокнистых материалов

Признаки неисправности оборудования, средств автоматической системы управления технологическим процессом, регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры участка размола волокнистых материалов

Назначение и принцип работы средств автоматической системы управления технологическим процессом, регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры участка размола волокнистых материалов

Требования охраны труда, пожарной безопасности, производственной санитарии

Термины и определения понятий в области размола волокнистых материалов в целлюлозно-

бумажном производстве

Виды неисправностей оборудования участка размола волокнистых материалов, не требующие привлечения ремонтных работников для их устранения

Инструкции по ремонту обслуживаемого оборудования участка размола волокнистых материалов

Назначение инструментов и приспособлений, используемых для ремонта оборудования участка размола волокнистых материалов

Правила пуска оборудования участка размола волокнистых материалов

Правила останова оборудования участка размола волокнистых материалов в плановом режиме

Порядок действий при аварийных ситуациях

Порядок подготовки оборудования участка размола волокнистых материалов к проведению планово-предупредительного ремонта

Порядок заполнения оперативного журнала принятой формы на конкретном участке размола волокнистых материалов

Другие характеристики-

3.1.2. Трудовая функция

Наименование

Ведение процесса размола волокнистых материалов при производстве простых видов бумаги и картона на непрерывно действующих рафинерах горячего размола производительностью до 300 т в сутки под руководством размольщика более высокой квалификацииКодА/02.2Уровень (подуровень) квалификации2

Происхождение трудовой функции

ОригиналXЗаимствовано из оригинала

Код оригиналаРегистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действияПогрузка сырья на транспортные средства и равномерная загрузка транспортера гидроподдачи сырьем

Переработка волокнистых материалов на полумассу

Ведение размола на непрерывно действующих рафинерах горячего размола

Подача и загрузка полуфабрикатов, наполнителей и клея в размалывающую аппаратуру

Подача размолотой массы для дальнейшей переработки и спуск полумассы

Выявление отклонений технологических параметров и показателей качества размолотых волокнистых материалов от требований технологической документации на вырабатываемый ассортимент продукции

Корректировка технологических параметров процесса размола волокнистых материалов для повышения качества размолотой волокнистой массы

Заполнение оперативного журнала установленной формы на конкретном участке размола волокнистых материалов

Необходимые уменияОпределять по показаниям средств автоматической системы управления технологическим процессом, регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры отклонения технологических параметров процесса размола волокнистых материалов от нормируемых

Оценивать путем осмотра состояние средств автоматической системы управления технологическим процессом, регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры участка размола волокнистых материалов

Пользоваться специализированным программным обеспечением при управлении процессом размола волокнистых материалов

Корректировать технологические параметры процесса размола волокнистых материалов при

помощи средств автоматической системы управления технологическим процессом, регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры

Применять на практике знания о влиянии различных факторов на процесс размола волокнистых материалов

Заполнять оперативный журнал установленной формы на конкретном участке размола волокнистых материалов

Необходимые знания Виды, устройство, принцип работы и правила эксплуатации обслуживаемого оборудования участка размола волокнистых материалов

Назначение и принцип работы средств автоматической системы управления технологическим процессом, контрольно-измерительной и регулирующей аппаратуры участка размола волокнистых материалов

Расположение средств автоматической системы управления технологическим процессом, регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры участка размола волокнистых материалов

Требования охраны труда, пожарной безопасности, производственной санитарии

Технологический режим размола волокнистых материалов для ассортимента вырабатываемой продукции

Нормы технологических параметров процесса размола волокнистых материалов

Допустимые отклонения параметров технологического процесса размола волокнистых материалов от нормируемых

Влияние параметров работы размалывающего оборудования на качество размолотой волокнистой массы

Требования технологической документации к качеству размолотой волокнистой массы

Методы контроля качества волокнистой массы

Способы повышения качества размолотых волокнистых материалов

Правила заполнения оперативного журнала принятой формы на конкретном участке размола волокнистых материалов

Другие характеристики-

3.2. Обобщенная трудовая функция

Наименование

Размол волокна для приготовления массы при производстве специализированных видов бумаги и картона на непрерывно действующих рафинерах горячего размола производительностью до 300 т в сутки Код ВУровень квалификации 3

Происхождение обобщенной трудовой функции

Оригинал X Заимствовано из оригинала

Код оригинала Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий Размольщик 3-го разряда

Размольщик 4-го разряда

Требования к образованию и обучению Профессиональное обучение - программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих, программы переподготовки рабочих, служащих, программы повышения квалификации рабочих, служащих или

Среднее профессиональное образование - программы подготовки квалифицированных рабочих (служащих)

Требования к опыту практической работы Не менее одного года по профессии с более низким (предыдущим) разрядом для прошедших профессиональное обучение

Не менее шести месяцев по профессии с более низким (предыдущим) разрядом для размольщика 4-го разряда при наличии среднего профессионального образования

Особые условия допуска к работе Лица не моложе 18 лет

Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров

Прохождение обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда

Дополнительные характеристики

Наименование документа

Код

Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности

ОК38171 Операторы машин по изготовлению бумажной массы и бумаги

ЕТКС § 269 Размольщик 3-го разряда

§ 270 Размольщик 4-го разряда

ОКПДТР17655 Размольщик

ОКСО 8 2.18.01.05 Аппаратчик-оператор производства неорганических веществ

8 Общероссийский классификатор специальностей по образованию.

3.2.1. Трудовая функция

Наименование

Подготовка и обслуживание оборудования участка размола волокна при производстве бумаги и картона Код В/01.3 Уровень (подуровень) квалификации 3

Происхождение трудовой функции

Оригинал X Заимствовано из оригинала

Код оригинала Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия Подготовка размольного оборудования для производства специализированных видов бумаги и картона производительностью до 300 т в сутки к загрузке сырья

Устранение неисправностей размольного оборудования для производства специализированных видов бумаги и картона производительностью до 300 т в сутки в рамках своей компетенции

Пуск размольного оборудования для производства специализированных видов бумаги и картона производительностью до 300 т в сутки в соответствии с инструкцией

Наладка оборудования производительностью до 300 т в сутки участка размола волокнистых материалов для производства специализированных видов бумаги и картона на заданный режим в зависимости от качества сырья и ассортимента вырабатываемой продукции

Выявление отклонений в режиме работы размольного оборудования производительностью до 300 т в сутки для производства специализированных видов бумаги и картона участка размола волокнистых материалов

Корректировка параметров работы оборудования производительностью до 300 т в сутки для производства специализированных видов бумаги и картона участка размола волокнистых материалов при выявлении отклонений

Останов оборудования для производства специализированных видов бумаги и картона в плановом или аварийном режимах

Регулирование присадки ножей в роллах и непрерывно действующей аппаратуре

Обслуживание с центрального пульта управления автоматизированного подготовительного отдела, оснащенного электронными сигнализирующими приборами и регуляторами

Обслуживание непрерывно действующих рафинеров производительностью до 300 т в сутки

Подготовка оборудования для производства специализированных видов бумаги и картона к

следующей загрузке

Необходимые умения Оценивать путем осмотра исправность оборудования участка размола волокнистых материалов и его готовность к пуску

Оценивать путем осмотра состояние средств автоматической системы управления технологическим процессом, регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры участка размола волокнистых материалов

Производить контрольные включения оборудования участка размола волокнистых материалов

Производить регулирование и присадку элементов размалывающего оборудования

Пользоваться инструментом для устранения неполадок в работе оборудования участка размола волокнистых материалов

Включать оборудование участка размола волокнистых материалов

Пользоваться средствами автоматической системы управления технологическим процессом,

регулирующей и контрольно-измерительной аппаратурой при отладке параметров работы

оборудования участка размола волокнистых материалов на заданный режим и их корректировке

Пользоваться специализированным программным обеспечением для управления процессом размола волокнистых материалов

Корректировать параметры работы оборудования участка размола волокнистых материалов

Останавливать оборудование участка размола волокнистых материалов в плановом режиме

Останавливать оборудование участка размола волокнистых материалов при помощи аварийных кнопок

Оценивать по показаниям средств автоматической системы управления технологическим процессом, регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры работу оборудования участка размола волокнистых материалов

Заполнять оперативный журнал установленной формы на конкретном участке размола волокнистых материалов

Необходимые знания Виды, устройство, принцип работы и правила эксплуатации обслуживаемого оборудования участка размола волокнистых материалов

Схема коммуникаций для воды, волокнистой массы, расположение запорно-регулирующей арматуры участка размола волокнистых материалов

Расположение средств автоматической системы управления технологическим процессом, регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры участка размола волокнистых материалов

Признаки неисправности оборудования, средств автоматической системы управления технологическим процессом, регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры участка размола волокнистых материалов

Назначение и принцип работы средств автоматической системы управления технологическим процессом, регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры участка размола волокнистых материалов

Требования охраны труда, пожарной безопасности, производственной санитарии

Термины и определения понятий в области размола волокнистых материалов в целлюлозно-бумажном производстве

Виды неисправностей оборудования участка размола волокнистых материалов, не требующие привлечения ремонтных работников для их устранения

Инструкции по ремонту обслуживаемого оборудования участка размола волокнистых материалов

Назначение инструментов и приспособлений, используемых для ремонта оборудования участка размола волокнистых материалов

Правила пуска оборудования участка размола волокнистых материалов

Правила останова оборудования участка размола волокнистых материалов в плановом режиме

Порядок действий при аварийных ситуациях

Порядок подготовки оборудования участка размола волокнистых материалов к проведению планово-предупредительного ремонта

Порядок заполнения оперативного журнала принятой формы на конкретном участке размола волокнистых материалов

Другие характеристики-

3.2.2. Трудовая функция

Наименование

Ведение процесса размола волокнистых материалов при производстве специализированных видов бумаги и картона на непрерывно действующих рафинерах горячего размола производительностью до 300 т в суткиКодВ/02.3Уровень (подуровень) квалификацииЗ

Происхождение трудовой функции

ОригиналХЗаимствовано из оригинала

Код оригиналаРегистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действияВедение процесса приготовления массы для производства бумаги: денежной, узорной, документной, хлопкосодержащей высшего сорта, конденсаторной, филигранной, картографической, фотоподложки, литографской, чайной, эстампной, подпергамента, писчей, перфокарточной

Ведение процесса размола волокна в размалывающей аппаратуре по приготовлению массы для производства бумаги: типографской (кроме № 1), газетной, форзацной, мундштучной, кабельной, основы для фибры, кальки и светочувствительной; картона: электроизоляционного, матричного, мелованного, фильтровального, прокладочного, кровельного, облицовочного, водонепроницаемого светлых тонов

Подача и загрузка полуфабрикатов, наполнителей и клея в размалывающую аппаратуру производительностью до 300 т в сутки

Ведение размола на непрерывно действующих рафинерах горячего размола производительностью до 300 т в сутки

Ведение процесса предварительного горячего размола и сортирования целлюлозы и полуцеллюлозы перед промывной установкой

Наблюдение за автоматическим регулированием процесса, сигнальными устройствами и автоматическими устройствами останова рафинеров

Подача размолотой массы для дальнейшей переработки

Наблюдение за работой и состоянием регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры

Ведение процесса размола с центрального пульта управления автоматизированного подготовительного отдела, оснащенного электронными сигнализирующими приборами и регуляторами

Регулирование процесса размола, наполнения, проклейки; регулирование цвета, композиции, концентрации и качества массы

Подача готовой размолотой массы для дальнейшей переработки

Выявление отклонений технологических параметров и показателей качества размолотых волокнистых материалов от требований технологической документации на вырабатываемый ассортимент продукции

Корректировка технологических параметров процесса размола волокнистых материалов для повышения качества размолотой волокнистой массы

Заполнение оперативного журнала установленной формы на конкретном участке размола волокнистых материалов

Необходимые умения Определять по показаниям средств автоматической системы управления технологическим процессом, регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры отклонения технологических параметров процесса размола волокнистых материалов от нормируемых
Оценивать путем осмотра состояние средств автоматической системы управления технологическим процессом, регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры участка размола волокнистых материалов

Пользоваться специализированным программным обеспечением при управлении процессом размола волокнистых материалов

Корректировать технологические параметры процесса размола волокнистых материалов при помощи средств автоматической системы управления технологическим процессом, регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры

Применять на практике знания о влиянии различных факторов на процесс размола волокнистых материалов

Заполнять оперативный журнал установленной формы на конкретном участке размола волокнистых материалов

Необходимые знания Виды, устройство, принцип работы и правила эксплуатации обслуживаемого оборудования участка размола волокнистых материалов

Виды специализированной бумаги: газетной, денежной, для глубокой печати, документной, кабельной, кальки, картографической, конденсаторной, литографской, мундштучной, основы для фибры, офсетной, пергамента, перфокарточной, писчей, подпергамента, светочувствительной, типографской, узорной, филигранной, форзацной, фотоподложки, хлопкосодержащей высшего сорта, чайной, эстампной

Виды специализированного картона: электроизоляционного, матричного, мелованного, фильтровального, прокладочного, кровельного, облицовочного, водонепроницаемого

Назначение и принцип работы средств автоматической системы управления технологическим процессом, контрольно-измерительной и регулирующей аппаратуры участка размола волокнистых материалов

Расположение средств автоматической системы управления технологическим процессом, регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры участка размола волокнистых материалов

Требования охраны труда, пожарной безопасности, производственной санитарии

Технологический режим размола волокнистых материалов для ассортимента вырабатываемой продукции

Нормы технологических параметров процесса размола волокнистых материалов

Допустимые отклонения параметров технологического процесса размола волокнистых материалов от нормируемых

Влияние параметров работы размалывающего оборудования на качество размолотой волокнистой массы

Требования технологической документации к качеству размолотой волокнистой массы

Методы контроля качества волокнистой массы

Способы повышения качества размолотых волокнистых материалов

Правила заполнения оперативного журнала принятой формы на конкретном участке размола волокнистых материалов

Другие характеристики-

3.3. Обобщенная трудовая функция

Наименование

Размол волокна для приготовления массы при производстве специальных видов бумаги и картона на

непрерывно действующих рафинерах горячего размола производительностью свыше 300 т в суткиКодСУровень квалификации4

Происхождение обобщенной трудовой функции

ОригиналXЗаимствовано из оригинала

Код оригиналаРегистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессийРазмольщик 5-го разряда

Требования к образованию и обучениюПрофессиональное обучение - программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих, программы переподготовки рабочих, служащих, программы повышения квалификации рабочих, служащих
или

Среднее профессиональное образование - программы подготовки квалифицированных рабочих (служащих)

Требования к опыту практической работыНе менее одного года по профессии с более низким (предыдущим) разрядом для прошедших профессиональное обучение

Не менее шести месяцев по профессии с более низким (предыдущим) разрядом при наличии среднего профессионального образования

Особые условия допуска к работеЛица не моложе 18 лет

Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров

Прохождение обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда

Дополнительные характеристики

Наименование документа

Код

Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности

ОК38171Операторы машин по изготовлению бумажной массы и бумаги

ЕТКС§ 271Размольщик 5-го разряда

ОКПДТР17655Размольщик

ОКСО2.18.01.05Аппаратчик-оператор производства неорганических веществ

3.3.1. Трудовая функция

Наименование

Обслуживание непрерывно действующих рафинеров суммарной производительностью свыше 300 т в суткиКодС/01.4Уровень (подуровень) квалификации4

Происхождение трудовой функции

ОригиналXЗаимствовано из оригинала

Код оригиналаРегистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действияВыявление неисправностей размалывающего и вспомогательного (бассейнов, очистителей, сгустителей, насосов) оборудования производительностью свыше 300 т в сутки, коммуникаций, запорно-регулирующей арматуры, средств автоматической системы управления технологическим процессом, регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры перед пуском путем осмотра и контрольных включений

Подготовка размольного оборудования производительностью свыше 300 т в сутки для производства специализированных видов бумаги и картона к загрузке сырья

Устранение неисправностей размольного оборудования производительностью свыше 300 т в сутки для производства специализированных видов бумаги и картона в рамках своей компетенции

Пуск размольного оборудования производительностью свыше 300 т в сутки для производства

специализированных видов бумаги и картона в соответствии с инструкцией

Наладка оборудования производительностью свыше 300 т в сутки участка размола волокнистых материалов для производства специализированных видов бумаги и картона на заданный режим в зависимости от качества сырья и ассортимента вырабатываемой продукции

Выявление отклонений в режиме работы размольного оборудования производительностью свыше 300 т в сутки для производства специализированных видов бумаги и картона участка размола волокнистых материалов

Корректировка параметров работы оборудования участка размола волокнистых материалов для производства специализированных видов бумаги и картона при выявлении отклонений

Останов оборудования для производства специализированных видов бумаги и картона в плановом или аварийном режимах

Регулирование присадки ножей в роллах и непрерывно действующей аппаратуре

Обслуживание непрерывно действующих рафинеров производительностью свыше 300 т в сутки

Подготовка оборудования для производства специализированных видов бумаги и картона к следующей загрузке

Необходимые умения Оценивать путем осмотра исправность оборудования участка размола волокнистых материалов и его готовность к пуску

Оценивать путем осмотра состояние средств автоматической системы управления технологическим процессом, регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры участка размола волокнистых материалов

Производить регулирование и присадку элементов размалывающего оборудования производительностью свыше 300 т в сутки

Пользоваться инструментом для устранения неполадок в работе оборудования участка размола волокнистых материалов

Включать оборудование производительностью свыше 300 т в сутки участка размола волокнистых материалов

Пользоваться средствами автоматической системы управления технологическим процессом, регулирующей и контрольно-измерительной аппаратурой при отладке параметров работы оборудования участка размола волокнистых материалов на заданный режим и их корректировке

Пользоваться специализированным программным обеспечением для управления процессом размола волокнистых материалов

Корректировать параметры работы оборудования производительностью свыше 300 т в сутки участка размола волокнистых материалов

Останавливать оборудование участка размола волокнистых материалов в плановом режиме

Останавливать оборудование участка размола волокнистых материалов при помощи аварийных кнопок

Оценивать по показаниям средств автоматической системы управления технологическим процессом, регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры работу оборудования участка размола волокнистых материалов

Заполнять оперативный журнал установленной формы на конкретном участке размола волокнистых материалов

Необходимые знания Виды, устройство, принцип работы и правила эксплуатации обслуживаемого оборудования участка размола волокнистых материалов

Схема коммуникаций для воды, волокнистой массы, расположение запорно-регулирующей арматуры участка размола волокнистых материалов

Расположение средств автоматической системы управления технологическим процессом, регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры участка размола волокнистых материалов

Признаки неисправности оборудования, средств автоматической системы управления технологическим процессом, регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры участка размола волокнистых материалов

Назначение и принцип работы средств автоматической системы управления технологическим процессом, регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры участка размола волокнистых материалов

Требования охраны труда, пожарной безопасности, производственной санитарии

Термины и определения понятий в области размола волокнистых материалов в целлюлозно-бумажном производстве

Виды неисправностей оборудования участка размола волокнистых материалов, не требующие привлечения ремонтных работников для их устранения

Инструкции по ремонту обслуживаемого оборудования участка размола волокнистых материалов

Назначение инструментов и приспособлений, используемых для ремонта оборудования участка размола волокнистых материалов

Правила пуска оборудования участка размола волокнистых материалов

Правила останова оборудования участка размола волокнистых материалов в плановом режиме

Порядок действий при аварийных ситуациях

Порядок подготовки оборудования участка размола волокнистых материалов к проведению планово-предупредительного ремонта

Порядок заполнения оперативного журнала принятой формы на конкретном участке размола волокнистых материалов

Другие характеристики-

3.3.2. Трудовая функция

Наименование

Ведение процесса размола волокнистых материалов при производстве специализированных видов бумаги и картона на непрерывно действующих рафинерах горячего размола производительностью свыше 300 т в суткиКодС/02.4Уровень (подуровень) квалификации4

Происхождение трудовой функции

ОригиналXЗаимствовано из оригинала

Код оригиналаРегистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действияВедение процесса размола по приготовлению массы для производства бумаги: денежной, узорной, документной, хлопкосодержащей бумаги высшего сорта, конденсаторной, филигранной, картографической, подпергамент, пергамента, фотоподложки, иллюстрационной (литографской), чайной, офсетной, для глубокой печати, типографской № 1, писчей, чайной, эстампной и перфокарточной

Подача и загрузка полуфабрикатов, наполнителей и клея в размалывающую аппаратуру производительностью свыше 300 т в сутки

Ведение размола на непрерывно действующих рафинерах горячего размола производительностью свыше 300 т в сутки

Ведение процесса предварительного горячего размола и сортирования целлюлозы и полуцеллюлозы перед промывной установкой

Наблюдение за автоматическим регулированием процесса, сигнальными устройствами и автоматическими устройствами останова рафинеров

Подача размолотой массы для дальнейшей переработки

Наблюдение за работой и состоянием регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры

Ведение процесса размола с центрального пульта управления автоматизированного

подготовительного отдела, оснащенного электронными сигнализирующими приборами и регуляторами

Регулирование процесса размола, наполнения, проклейки; регулирование цвета, композиции, концентрации и качества массы

Подача готовой размолотой массы для дальнейшей переработки

Выявление отклонений технологических параметров и показателей качества размолотых волокнистых материалов от требований технологической документации на вырабатываемый ассортимент продукции

Корректировка технологических параметров процесса размола волокнистых материалов для повышения качества размолотой волокнистой массы

Заполнение оперативного журнала установленной формы на конкретном участке размола волокнистых материалов

Необходимые умения Определять по показаниям средств автоматической системы управления технологическим процессом, регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры отклонения технологических параметров процесса размола волокнистых материалов от нормируемых

Оценивать путем осмотра состояние средств автоматической системы управления технологическим процессом, регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры участка размола волокнистых материалов

Пользоваться специализированным программным обеспечением при управлении процессом размола волокнистых материалов

Корректировать технологические параметры процесса размола волокнистых материалов при помощи средств автоматической системы управления технологическим процессом, регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры

Применять на практике знания о влиянии различных факторов на процесс размола волокнистых материалов

Заполнять оперативный журнал установленной формы на конкретном участке размола волокнистых материалов

Необходимые знания Виды, устройство, принцип работы и правила эксплуатации обслуживаемого оборудования участка размола волокнистых материалов

Виды специализированной бумаги: газетной, денежной, для глубокой печати, документной, кабельной, кальки, картографической, конденсаторной, литографской, мундштучной, основы для фибры, офсетной, пергамента, перфокарточной, писчей, подпергамента, светочувствительной, типографской, узорной, филигранной, форзацной, фотоподложки, хлопкосодержащей высшего сорта, чайной, эстампной

Виды специализированного картона: электроизоляционного, матричного, мелованного, фильтровального, прокладочного, кровельного, облицовочного, водонепроницаемого

Назначение и принцип работы средств автоматической системы управления технологическим процессом, контрольно-измерительной и регулирующей аппаратуры участка размола волокнистых материалов

Расположение средств автоматической системы управления технологическим процессом, регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры участка размола волокнистых материалов

Требования охраны труда, пожарной безопасности, производственной санитарии

Технологический режим размола волокнистых материалов для ассортимента вырабатываемой продукции

Нормы технологических параметров процесса размола волокнистых материалов

Допустимые отклонения параметров технологического процесса размола волокнистых материалов от нормируемых

Влияние параметров работы размалывающего оборудования на качество размолотой волокнистой массы

Требования технологической документации к качеству размолотой волокнистой массы

Методы контроля качества волокнистой массы

Способы повышения качества размолотых волокнистых материалов

Правила заполнения оперативного журнала принятой формы на конкретном участке размола волокнистых материалов

Другие характеристики-

3.3.3. Трудовая функция

Наименование

Руководство, наставничество и обеспечение стажировки для операторов оборудования размола волокна более низкой квалификацииКодС/03.4Уровень (подуровень) квалификации4

Происхождение трудовой функции

ОригиналХЗаимствовано из оригинала

Код оригиналаРегистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действияПодготовка и согласование программ наставничества и стажировки операторов

Организация работы стажеров-операторов на производственном участке

Распределение стажеров-операторов по рабочим местам для выполнения производственного или учебного задания

Обучение стажеров-операторов технологии выполнения работ с оборудованием для размола волокна

Принятие мер по предупреждению и ликвидации простоев, аварий, поломок оборудования, исправлению обнаруженных дефектов и устранению недостатков в работе стажеров-операторов
Контроль обеспечения рабочих мест материалами, инструментом, нормативно-технической документацией

Инструктирование стажеров-операторов по вопросам охраны труда и нормам производственной безопасности на рабочем месте

Оценка выполненных стажерами операций размола волокна

Руководство операторами более низкой квалификации: организация, контроль выполнения работ
Контроль соблюдения стажерами-операторами требований правил, положений и инструкций по охране труда, инструкций по эксплуатации технологического оборудования, инструкций по пожарной безопасности, законодательства Российской Федерации в области охраны окружающей среды

Необходимые уменияОбеспечивать соблюдение технологических режимов оборудования для размола волокна

Организовывать работу стажеров-операторов на производственном участке

Контролировать обеспечение рабочих мест стажеров в соответствии с технологическими регламентами

Применять методы реализации программ подготовки стажеров

Проводить инструктажи по охране труда на рабочем месте

Контролировать выполнение стажерами и операторами более низкой квалификации требований правил, положений и инструкций по охране труда, установленных правил, норм, инструкций

Производить оценку качества выполненной работы и готовности стажеров-операторов к самостоятельному труду

Необходимые знанияТехнологический регламент выполнения размола волокна на различных видах оборудования

Технологический режим и правила регулирования процесса размола волокна
Технологическая схема участка выполнения работ по размолу волокна
Схема расположения внутренних и межцеховых коммуникаций участка выполнения работ по размолу волокна
Методы управления человеческими ресурсами в объеме, необходимом для выполнения трудовых обязанностей
Методы и приемы реализации обучающих программ для стажеров
Порядок проведения инструктажей и организации стажировок по охране труда
Основы менеджмента в объеме, необходимом для выполнения трудовых обязанностей
Основы трудового законодательства Российской Федерации
Требования охраны труда, промышленной и пожарной безопасности в объеме, необходимом для выполнения трудовых обязанностей

Другие характеристики-

IV. Сведения об организациях - разработчиках профессионального стандарта

4.1. Ответственная организация-разработчик

Совет по профессиональным квалификациям в целлюлозно-бумажной, мебельной и деревообрабатывающей промышленности, город Москва
Председатель Лахтиков Юрий Олегович

4.2. Наименования организаций-разработчиков

1

АО "Архангельский ЦБК", город Новодвинск, Архангельская область

2

АО "Волга", город Балахна, Нижегородская область

3

АО "Группа Илим", город Санкт-Петербург

4

АО "Монди Сыктывкарский ЛПК", город Сыктывкар, Республика Коми

5

АО "Соликамскбумпром", город Соликамск, Пермский край

6

ООО "Кама", город Краснокамск, Пермский край

7

ФГБОУ ВО "Санкт-Петербургский государственный университет промышленных технологий и дизайна", город Санкт-Петербург

8

ФГБУ "ВНИИ труда" Минтруда России, город Москва