

Об утверждении профессионального стандарта "Специалист по производству изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением"

Приказ · № 729н · от 19.10.2021 · Министерство труда и социальной защиты · Действует без изменений

МИНИСТЕРСТВО ТРУДА И СОЦИАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ПРИКАЗ

МОСКВА

19 октября 2021 г. № 729н

Об утверждении профессионального стандарта "Специалист по производству изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением"

Зарегистрирован Минюстом России 23 ноября 2021 г.

Регистрационный № 65937

В соответствии с пунктом 16 Правил разработки и утверждения профессиональных стандартов, утвержденных постановлением Правительства Российской Федерации от 22 января 2013 г. № 23 (Собрание законодательства Российской Федерации, 2013, № 4, ст. 293; 2014, № 39, ст. 5266), приказываю:

1. Утвердить прилагаемый профессиональный стандарт "Специалист по производству изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением".
2. Установить, что настоящий приказ вступает в силу с 1 марта 2022 г. и действует до 1 марта 2028 г.

Министр А.О.Котяков

УТВЕРЖДЕН

приказом Министерства
труда и социальной защиты
Российской Федерации
от 19 октября 2021 г. № 729н

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ

Специалист по производству изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

1505

Регистрационный номер

Содержание

I. Общие сведения

II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности)

III. Характеристика обобщенных трудовых функций

3.1. Обобщенная трудовая функция "Изготовление полимерной композиции для производства изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением"

3.2. Обобщенная трудовая функция "Производство изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением"

- 3.3. Обобщенная трудовая функция "Контроль качества сырья и изделий из композиционных полимерных материалов, изготовленных методом литья под давлением"
- 3.4. Обобщенная трудовая функция "Управление выполнением сменных заданий производства изделий из композиционных полимерных материалов, изготовленных методом литья под давлением"
- 3.5. Обобщенная трудовая функция "Управление производственными процессами по изготовлению изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением"
- IV. Сведения об организациях - разработчиках профессионального стандарта

I. Общие сведения

Сопровождение процесса производства на инжекционно-литьевой машине (термопластавтомате) деталей и изделий из композиционных полимерных материалов40.231

(наименование вида профессиональной деятельности)Код

Основная цель вида профессиональной деятельности:Проведение работ по подготовке композиционных полимерных материалов, получению, контролю и планированию выпуска деталей и изделий из композиционных полимерных материалов (пластмасс), изготовленных на термопластавтомате

Группа занятий:1120Руководители учреждений, организаций и предприятий2141Инженеры в промышленности и на производстве

3133Операторы по управлению технологическими процессами в химическом производстве8142Операторы машин и установок по производству изделий из пластмасс

(код ОКЗ 1)

(наименование)

(код ОКЗ)

(наименование)

Отнесение к видам экономической деятельности:22.21Производство пластмассовых плит, полос, труб и профилей

22.22Производство пластмассовых изделий для упаковывания товаров

22.29Производство прочих пластмассовых изделий

(код ОКВЭД 2)

(наименование вида экономической деятельности)

1 Общероссийский классификатор занятий.

2 Общероссийский классификатор видов экономической деятельности.

II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности)

Обобщенные трудовые функцииТрудовые функции

коднаименованиеуровень квалификациинаименованиекодуровень (подуровень) квалификации

A

Изготовление полимерной композиции для производства изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлениемЗ

Подготовка инструментов и сырьевых компонентов для приготовления полимерных композицийA/01.33

Изготовление и контроль качества полимерной композиции, необходимой для производства изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлениемA/02.33

В

Производство изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением4
Осуществление процесса изготовления изделий различной сложности из композиционных полимерных материалов методом литья под давлениемВ/01.44

Сортировка и переработка отходов, полученных при производстве изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлениемВ/02.44

Упаковка готовых деталей и изделий из композиционных полимерных материалов, полученных методом литья под давлениемВ/03.44

С

Контроль качества сырья и изделий из композиционных полимерных материалов, изготовленных методом литья под давлением5

Контроль качества перерабатываемого композиционного полимерного материалаС/01.55

Оценка качества выпускаемой продукции из композиционных полимерных материалов методом литья под давлениемС/02.55

Устранение причин брака и выпуска изделий низкого качества из композиционных полимерных материалов, изготавливаемых методом литья под давлениемС/03.55

Организация мероприятий по устранению причин выпущенной некачественной продукции из композиционных полимерных материалов, выявленных в соответствии с поступающими рекламациямиС/04.55

Д

Управление выполнением сменных заданий производства изделий из композиционных полимерных материалов, изготовленных методом литья под давлением6

Подготовка перечня сменных заданий и графика загрузки оборудования производства изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлениемD/01.66

Координация деятельности производственного персонала при изготовлении изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлениемD/02.66

Контроль обеспечения производства по изготовлению изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением производственными ресурсамиD/03.66

Ведение производственной документации по производству изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлениемD/04.66

Контроль исполнения работниками требований производственных инструкций по производству изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлениемD/05.66

Е

Управление производственными процессами по изготовлению изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением7

Организация работ по предупреждению и устранению причин возникновения брака изделий, изготовленных методом литья под давлением из композиционных полимерных материаловЕ/01.77

Организация обучения (повышения квалификации) работников, задействованных в производстве изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлениемЕ/02.77

Формирование отчетности о результатах производственной деятельности по производству изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлениемЕ/03.77

Организация работ по повышению качества продукции из композиционных полимерных материалов, произведенной методом литья под давлением, сертификации производства и продукции Е/04.77

Разработка и внедрение в работу подразделений рациональных предложений и технологической документации по производству изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением Е/05.77

III. Характеристика обобщенных трудовых функций

3.1. Обобщенная трудовая функция

Наименование Изготовление полимерной композиции для производства изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Код

А

Уровень квалификации

З

Происхождение обобщенной трудовой функции Оригиналу Заимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий Аппаратчик приготовления компаундов 4-го разряда

Аппаратчик приготовления компаундов 5-го разряда

Машинист гранулирования пластических масс 3-го разряда

Машинист гранулирования пластических масс 4-го разряда

Машинист гранулирования пластических масс 5-го разряда

Машинист гранулирования пластических масс 6-го разряда

Требования к образованию и обучению Профессиональное обучение - программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих, программы переподготовки рабочих, служащих, программы повышения квалификации рабочих, служащих

Требования к опыту практической работы Не менее одного года по профессии с более низким (предыдущим) разрядом (за исключением минимального разряда по профессии)

Особые условия допуска к работе Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров 3

Прохождение обучения по охране труда 4

Другие характеристики-

Дополнительные характеристики:

Наименование документа

Код

Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности

ОК38142 Операторы машин и установок по производству изделий из пластмасс

ЕТКС § 31 5 Аппаратчик приготовления компаундов 4-го разряда

§ 32 Аппаратчик приготовления компаундов 5-го разряда

§ 129 Машинист гранулирования пластических масс 3-го разряда

§ 130 Машинист гранулирования пластических масс 4-го разряда

§ 131 Машинист гранулирования пластических масс 5-го разряда

§ 132Машинист гранулирования пластических масс 6-го разряда
ОКПДТР 6 10683Аппаратчик приготовления компаундов

13677Машинист гранулирования пластических масс

3 Приказ Минтруда России, Минздрава России от 31 декабря 2020 г. № 988н/1420н "Об утверждении перечня вредных и (или) опасных производственных факторов и работ, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные медицинские осмотры при поступлении на работу и периодические медицинские осмотры" (зарегистрирован Минюстом России 29 января 2021 г., регистрационный № 62278); приказ Минздрава России от 28 января 2021 г. № 29н "Об утверждении Порядка проведения обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров работников, предусмотренных частью четвертой статьи 213 Трудового кодекса Российской Федерации, перечня медицинских противопоказаний к осуществлению работ с вредными и (или) опасными производственными факторами, а также работам, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные и периодические медицинские осмотры" (зарегистрирован Минюстом России 29 января 2021 г., регистрационный № 62277).

4 Постановление Минтруда России, Минобразования России от 13 января 2003 г. № 1/29 "Об утверждении Порядка обучения по охране труда и проверки знаний требований охраны труда работников организаций" (зарегистрировано Минюстом России 12 февраля 2003 г., регистрационный № 4209) с изменениями, внесенными приказом Минтруда России, Минобрнауки России от 30 ноября 2016 г. № 697н/1490 (зарегистрирован Минюстом России 16 декабря 2016 г., регистрационный № 44767).

5 Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих, выпуск 27, раздел "Производство полимерных материалов и изделий из них".

6 Общероссийский классификатор профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов.

3.1.1. Трудовая функция

НаименованиеПодготовка инструментов и сырьевых компонентов для приготовления полимерных композиций

Код

A/01.3

Уровень (подуровень) квалификации

3

Происхождение трудовой функцииОригиналXЗаимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действияПроверка наличия вспомогательных материалов, приспособлений и инструмента, необходимых для изготовления полимерных композиций, согласно технологической карте (сменному заданию) изготовления изделий

Проверка наличия сырьевых материалов для изготовления полимерных композиций, необходимых для производства изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением, согласно технологической карте (сменному заданию)

Подготовка приспособлений и инструментов на рабочем месте, необходимых при изготовлении полимерной композиции, в соответствии с регламентом

Подготовка к работе весов-дозаторов для изготовления полимерных композиций согласно технологической карте

Подготовка к работе технологической тары/бункеров для изготовления полимерных композиций, необходимых для производства изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением, согласно технологической карте (сменному заданию)

Необходимые умения Работать с технологической картой (сменным заданием) производства полимерной композиции, необходимой для производства изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Организовывать рабочее место в соответствии с требованиями технологической карты производства полимерной композиции

Подготавливать вспомогательные инструменты и сырьевые компоненты в соответствии с параметрами и характеристиками, указанными в сменном задании для приготовления полимерных композиций

Оценивать качество сырьевых материалов, необходимых для приготовления полимерных композиций

Налаживать, настраивать и осуществлять проверку оборудования для производства полимерной композиции

Обеспечивать качественное и своевременное выполнение сменного задания по производству полимерной композиции

Оказывать первую помощь пострадавшему на производстве

Необходимые знания Стандарты и технические условия, положения и инструкции по эксплуатации оборудования по производству полимерной композиции

Технологические и технические характеристики приготовленных полимерных композиций

Требования охраны труда при производстве изделий из полимерных композиционных материалов

Порядок оказания первой помощи пострадавшему на производстве

Другие характеристики-

3.1.2. Трудовая функция

Наименование Изготовление и контроль качества полимерной композиции, необходимой для производства изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Код

A/02.3

Уровень (подуровень) квалификации

3

Происхождение трудовой функции Оригинал X Заимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия Проверка наличия требуемых сырьевых компонентов (в том числе наполнителей), необходимых для изготовления полимерных композиций, согласно технологической карте для выполнения заказа на данный вид продукции

Загрузка сырьевых компонентов согласно технологической карте производства полимерной композиции, необходимой для производства изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Контроль работы основного и вспомогательного оборудования по производству полимерной композиции по показаниям контрольно-измерительных приборов

Контроль равномерности и непрерывности подачи сырьевых компонентов в бункер для приготовления полимерной композиции, необходимой для производства изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Выгрузка из смесителя и упаковка изготовленных композиционных полимерных материалов, необходимых для производства изделий методом литья под давлением

Проведение визуального контроля качества изготавливаемой полимерной композиции на наличие посторонних включений, поверхностной влаги

Отбор контрольных образцов изготовленной полимерной композиции, необходимой для производства изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением, для проведения контроля качества в испытательной лаборатории

Маркировка приготовленной полимерной композиции, необходимой для производства изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Необходимые умения Работать с технологической картой (сменным заданием) на производство полимерной композиции, необходимой для производства изделий методом литья под давлением

Подготавливать исходное сырье и материалы к работе по изготовлению полимерных композиций, необходимых для производства изделий методом литья под давлением

Контролировать расход сырья и материалов для изготовления полимерных композиций согласно технологической карте

Осуществлять весовое и/или объемное дозирование компонентов на основании технологической карты по производству полимерных композиций, необходимых для производства изделий методом литья под давлением

Оценивать показания контрольно-измерительных приборов оборудования по производству полимерной композиции, производить их регулировку

Обеспечивать безопасную эксплуатацию оборудования по производству полимерной композиции

Визуально оценивать качество сырьевых компонентов, требуемых для производства полимерной композиции, на наличие посторонних включений, поверхностной влаги

Производить визуальный контроль качества полимерной композиции и анализировать результаты

Обеспечивать качественное и своевременное выполнение сменного задания по производству полимерной композиции

Осуществлять отбор проб для проведения контрольных испытаний сырьевых компонентов и приготовленной полимерной композиции, необходимых для производства изделий методом литья под давлением

Выполнять работу по сбору и накоплению данных о полимерной композиции

Обрабатывать данные о готовой полимерной композиции

Осуществлять маркировку отобранных образцов изготовленной полимерной композиции

Оказывать первую помощь пострадавшему на производстве

Необходимые знания Требования, предъявляемые к сырьевым компонентам, необходимым для

приготовления полимерных композиций

Виды полимерных материалов, необходимых для приготовления полимерных композиций

Параметры переработки сырьевых компонентов для приготовления полимерной композиции

Параметры и характеристики сменного задания для приготовления полимерных композиций

Правила пуска и остановки обслуживаемого оборудования по производству полимерной композиции

Требования к маркировке сырьевых компонентов для приготовления полимерной композиции

Способы, технологические режимы крашения и обработки полимерной композиции специальными препаратами

Правила пользования контрольно-измерительными приборами

Требования охраны труда и безопасной эксплуатации оборудования по производству полимерной композиции

Требования, предъявляемые к полимерной композиции

Виды брака сырья и полимерной композиции

Технология производства полимерной композиции

Требования к маркировке полимерной композиции, правила маркировки

Содержание акта отбора образцов изготовленной полимерной композиции

Порядок оказания первой помощи пострадавшему на производстве

Другие характеристики-

3.2. Обобщенная трудовая функция

Наименование

Производство изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлениемКодВ

Уровень квалификации4

Происхождение обобщенной трудовой функцииОригиналXЗаимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессийЛитейщик пластмасс 3-го разряда

Литейщик пластмасс 4-го разряда

Литейщик пластмасс 5-го разряда

Литейщик пластмасс 6-го разряда

Требования к образованию и обучениюПрофессиональное обучение - программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих, программы переподготовки рабочих, служащих, программы повышения квалификации рабочих, служащих

Требования к опыту практической работыНе менее одного года по профессии с более низким (предыдущим) разрядом (за исключением минимального разряда по профессии)

Особые условия допуска к работеПрохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров

Прохождение обучения по охране труда

Другие характеристики-

Дополнительные характеристики:

Наименование документа

Код

Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности

ОКЗ3133Операторы по управлению технологическими процессами в химическом производстве

ЕТКС§ 114Литейщик пластмасс 3-го разряда

§ 115Литейщик пластмасс 4-го разряда

§ 116Литейщик пластмасс 5-го разряда

§ 117Литейщик пластмасс 6-го разряда

ОКПДТР13399Литейщик пластмасс

3.2.1. Трудовая функция

НаименованиеОсуществление процесса изготовления изделий различной сложности из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Код

В/01.4

Уровень (подуровень) квалификации

4

Происхождение трудовой функцииОригиналXЗаимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действияИзготовление изделий из полимерной композиции (композиционных полимерных материалов) различной сложности (простые, средней сложности и сложные изделия, в том числе с металлическими закладными элементами) методом литья под давлением на термопластавтомате

Первичный контроль качества выпускаемых изделий из композиционных полимерных материалов при отладке технологических параметров изготовления изделий методом литья под давлением на наличие визуальных дефектов (облоя, недолива, заусенцев, пузырей, свилей, спаев) согласно требованиям нормативно-технической документации

Сортировка продукции, произведенной методом литья под давлением из композиционных полимерных материалов, несоответствующей требованиям нормативно-технической документации, по типам материалов

Проведение зачистки, удаления литника, облоя отлитых изделий из композиционных полимерных материалов с помощью ручного и механического инструмента

Необходимые уменияОсуществлять загрузку полимерной композиции в бункер термопластавтомата

Подавать данные вышестоящему руководителю (бригадиру) о несоответствиях продукции из композиционных полимерных материалов требованиям нормативно-технической документации

Выполнять работу по сбору данных о количестве производимой продукции из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Контролировать выполнение плана производства изделий из композиционных полимерных материалов

Осуществлять механическую обработку изделий из композиционных полимерных материалов, изготовленных методом литья под давлением, с помощью ручного инструмента или механического оборудования

Оказывать первую помощь пострадавшему на производстве

Необходимые знанияТребования нормативно-технической документации, предъявляемые к качеству выпускаемой продукции из композиционных полимерных материалов, изготовленной методом литья под давлением

Принцип работы термопластавтомата (литьевой машины) для изготовления изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Режимы переработки композиционных полимерных материалов на термопластавтомате

Виды брака изделий из композиционных полимерных материалов, изготовленных методом литья под давлением

Конструктивные особенности пресс-форм для изготовления изделий из композиционных полимерных материалов

Типы полимерных материалов

Типы продукции, производимой из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Технические условия на производимую продукцию из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Безопасные методы использования вспомогательного оборудования и инструмента, необходимого для изготовления изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Требования охраны труда

Способы наладки технологических параметров оборудования по производству изделий из композиционных полимерных материалов, изготовленных методом литья под давлением, и устранения технологических дефектов

Порядок оказания первой помощи пострадавшему на производстве

Другие характеристики-

3.2.2. Трудовая функция

НаименованиеСортировка и переработка отходов, полученных при производстве изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Код

В/02.4

Уровень (подуровень) квалификации

4

Происхождение трудовой функцииОригиналXЗаимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действияПрием несоответствующих бракованных изделий, полученных в результате технологического процесса изготовления изделий из композиционных полимерных материалов

методом литья под давлением

Сортировка несоответствующей продукции, произведенной методом литья под давлением из композиционных полимерных материалов, по типу композиционного полимерного материала, цвету, форме, степени загрязнения

Визуальная оценка несоответствующей продукции, полученной из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением, на наличие посторонних материалов (этикетки, металлические закладные) и загрязнений

Измельчение несоответствующей продукции, полученной из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением, с использованием дробилок

Выгрузка измельченного материала из бункера

Упаковка композиционного полимерного материала, полученного из переработанных отходов, и нанесение маркировки на переработанный композиционный полимерный материал

Необходимые умения Работать на вспомогательном оборудовании по измельчению несоответствующей продукции, полученной из композиционного полимерного материала методом литья под давлением

Сортировать бракованные изделия, полученные из композиционного полимерного материала методом литья под давлением, по наименованиям изделий, типам полимерных материалов и конфигурации

Анализировать и сортировать несоответствующую продукцию, полученную из композиционного полимерного материала методом литья под давлением, по типу композиционного полимерного материала

Отбирать бракованные изделия, полученные из композиционного полимерного материала методом литья под давлением, по внешним признакам

Учитывать количество бракованных изделий, полученных из композиционного полимерного материала методом литья под давлением, по наименованиям

Оказывать первую помощь пострадавшему на производстве

Необходимые знания Конструктивные особенности и принципы действия основного и вспомогательного (периферийного) оборудования для переработки отходов литья, полученных при производстве изделий из композиционных полимерных материалов

Требования к качеству вторично перерабатываемого композиционного полимерного материала после переработки отходов литья

Маркировка и типы композиционных полимерных материалов

Требования охраны труда при работе на оборудовании для переработки отходов литья, полученных в ходе производства изделий из композиционных полимерных материалов

Правила эксплуатации вспомогательного оборудования для переработки отходов литья, полученных в ходе производства изделий из композиционных полимерных материалов

Порядок оказания первой помощи пострадавшему на производстве

Другие характеристики-

3.2.3. Трудовая функция

Наименование Упаковка готовых деталей и изделий из композиционных полимерных материалов, полученных методом литья под давлением

Код

В/03.4

Уровень (подуровень) квалификации

4

Происхождение трудовой функции Оригиналу Заимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия Подготовка упаковочных и вспомогательных материалов для упаковки готовой продукции, полученной из композиционного полимерного материала методом литья под давлением

Расчет требуемых упаковочных материалов согласно требованиям сменного задания, технологической карты изготовления изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Укладка изделий и деталей, полученных из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением, в тару согласно требованиям к упаковке изделий, указанным в нормативно-технической документации на производство изделий из композиционных полимерных материалов

Нанесение маркировки на упаковочную тару согласно требованиям технических условий на продукцию, изготовленную из композиционного полимерного материала методом литья под давлением

Ведение учета количества упакованных изделий и выполнения производственного плана изготовления изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Необходимые умения Оформлять этикетки на тару с изготовленными и упакованными изделиями из композиционных полимерных материалов

Подготавливать расходные материалы (бумагу, шпагат, пакеты, этикетки, коробки) при упаковке готовой продукции из композиционных полимерных материалов

Проверять целостность упаковки готовой продукции из композиционных полимерных материалов

Использовать технические средства при упаковке готовой продукции из композиционных полимерных материалов

Маркировать готовую продукцию, полученную из композиционного полимерного материала методом литья под давлением, согласно требованиям нормативно-технической документации

Оказывать первую помощь пострадавшему на производстве

Необходимые знания Требования, предъявляемые к готовым деталям и изделиям, изготовленным методом литья под давлением из композиционных полимерных материалов

Технологическая документация на изготавливаемые изделия из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Требования к упаковке и правила упаковки продукции, изготовленной методом литья под давлением из композиционных полимерных материалов

Требования к маркировке и правила маркировки продукции, изготовленной методом литья под давлением из композиционных полимерных материалов

Порядок оказания первой помощи пострадавшему на производстве

Другие характеристики-

3.3. Обобщенная трудовая функция

Наименование Контроль качества сырья и изделий из композиционных полимерных материалов, изготовленных методом литья под давлением

Код

С

Уровень квалификации

5

Происхождение обобщенной трудовой функции Оригиналу Заимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий Инженер по качеству

Требования к образованию и обучению Высшее образование - бакалавриат

Требования к опыту практической работы Не менее одного года на инженерно-технических должностях в области производства изделий из композиционных полимерных материалов

Особые условия допуска к работе Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров

Прохождение обучения по охране труда

Другие характеристики Рекомендуется получение дополнительного профессионального образования по программам повышения квалификаций в соответствии с профилем деятельности не реже, чем один раз в пять лет

Дополнительные характеристики:

Наименование документа

Код

Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности

ОК 32141 Инженеры в промышленности и на производстве

ЕКС 7 -Инженер по качеству

ОКПДТР 22583 Инженер по качеству

ОКСО 8 2.18.03.01 Химическая технология

2.28.03.03 Наноматериалы

7 Единый квалификационный справочник должностей руководителей, специалистов и служащих.

8 Общероссийский классификатор специальностей по образованию.

3.3.1. Трудовая функция

Наименование Контроль качества перерабатываемого композиционного полимерного материала

Код

С/01.5

Уровень (подуровень) квалификации

5

Происхождение трудовой функции Оригиналу Заимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действияОтбор проб композиционного полимерного материала, используемого для производства изделий методом литья под давлением

Проведение испытаний (определение показателя текучести расплава, массового содержания летучих веществ, физико-механических характеристик) композиционного полимерного материала на соответствие требованиям нормативно-технической документации по производству изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Выявление несоответствия композиционного полимерного материала требованиям нормативно-технической документации по производству изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением, паспортам качества на продукцию

Оформление актов на выявленные дефекты композиционного полимерного материала

Необходимые уменияИспользовать лабораторное оборудование для определения показателей качества композиционного полимерного материала

Осуществлять проверку композиционного полимерного материала на соответствие требованиям к показателям качества

Составлять протокол испытаний по результатам испытаний композиционных полимерных материалов

Составлять акты несоответствия продукции в случае обнаружения дефектов

Необходимые знанияПоказатели качества композиционного полимерного материала и способы их контроля

Нормативно-техническая документация на проведение испытаний продукции, произведенной из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Требования охраны труда при работе на испытательном оборудовании по определению показателей качества композиционного полимерного материала

Нормативно-техническая документация по производству изделий из композиционных полимерных материалов

Другие характеристики-

3.3.2. Трудовая функция

НаименованиеОценка качества выпускаемой продукции из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Код

С/02.5

Уровень (подуровень) квалификации

5

Происхождение трудовой функцииОригиналXЗаимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действияПодготовка образцов продукции из композиционных полимерных материалов, полученной методом литья под давлением

Проведение контрольных испытаний продукции, изготовленной методом литья под давлением из

композиционных полимерных материалов, на соответствие требованиям, предъявляемым к продукции

Настройка, проверка параметров и регулировка оборудования во время испытаний продукции из композиционных полимерных материалов, произведенной методом литья под давлением

Выявление несоответствия технологии изготовления изделий из композиционных полимерных материалов (простых, средней сложности и сложных изделий, в том числе с закладными элементами) на всех стадиях производства изделий методом литья под давлением

Оформление актов на выявленные дефекты продукции, изготовленной методом литья под давлением из композиционных полимерных материалов

Осуществление контроля соблюдения технологических параметров подготовки сырьевых компонентов и полимерной композиции

Осуществление контроля соблюдения технологических параметров переработки композиционных полимерных материалов в изделия методом литья под давлением

Необходимые умения Работать на измерительном и испытательном оборудовании для исследования продукции из композиционных полимерных материалов в соответствии с инструкциями по эксплуатации

Использовать стандартные, эталонные, контрольные образцы для проведения испытаний в соответствии с методиками испытаний или измерений

Выполнять операции настройки оборудования для измерения параметров продукции из композиционных полимерных материалов, полученной методом литья под давлением

Оформлять акты отбора образцов продукции, полученной методом литья под давлением из композиционных полимерных материалов, для проведения испытаний

Осуществлять проверку продукции, изготовленной методом литья под давлением из композиционных полимерных материалов, на соответствие требованиям к показателям качества

Составлять протокол испытаний выпускаемой продукции из композиционных полимерных материалов, произведенной методом литья под давлением

Составлять документ о качестве продукции, изготовленной методом литья под давлением из композиционных полимерных материалов

Составлять акты несоответствия продукции, изготовленной методом литья под давлением из композиционных полимерных материалов, в случае обнаружения дефектов

Регистрировать документы и вести учет документов по результатам испытаний продукции, изготовленной методом литья под давлением из композиционных полимерных материалов

Необходимые знания Показатели качества производимой методом литья под давлением продукции из композиционных полимерных материалов и способы их контроля

Нормативно-техническая документация на проведение испытаний продукции из композиционных полимерных материалов, полученной методом литья под давлением

Технические условия на продукцию, производимую методом литья под давлением из композиционных полимерных материалов

Требования, предъявляемые к готовым деталям и изделиям, изготовленным методом литья под давлением из композиционных полимерных материалов

Виды полимерных материалов и режимы их переработки на термопластавтомате

Нормативно-техническая документация по производству пластмассовых изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Другие характеристики-

3.3.3. Трудовая функция

Наименование Устранение причин брака и выпуска изделий низкого качества из композиционных полимерных материалов, изготавливаемых методом литья под давлением

Код

С/03.5

Уровень (подуровень) квалификации

5

Происхождение трудовой функции Оригинал X Заимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия Проведение испытаний сырьевых компонентов и полимерной композиции для изготовления изделий методом литья под давлением

Проведение испытаний продукции, изготавливаемой методом литья под давлением из композиционных полимерных материалов

Проведение контроля сопроводительной технологической документации, сменных журналов, регистрирующих стадии технологического процесса получения изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Подготовка предложений по усовершенствованию технологических процессов изготовления изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением с целью улучшения качества изделий

Необходимые умения Производить исследования качества сырьевых компонентов и полимерной композиции, необходимых для изготовления изделий методом литья под давлением, и анализировать результаты исследований

Производить отладку оборудования при проведении испытаний изделий из композиционных полимерных материалов, исследований опытных образцов (партий), соблюдать требования безопасного ведения работ

Оценивать показания контрольно-измерительных приборов, производить их регулировку

Составлять протоколы испытаний изделий из композиционных полимерных материалов

Анализировать и систематизировать данные, полученные в ходе испытаний продукции, изготовленной методом литья под давлением из композиционных полимерных материалов

Необходимые знания Устройство, принцип действия, технические характеристики, особенности эксплуатации испытательного оборудования и контрольно-измерительных приборов для проведения испытаний сырьевых компонентов и полимерной композиции, необходимых для изготовления изделий методом литья под давлением

Виды полимерных материалов и режимы их переработки на термопластавтомате

Требования к качеству выпускаемой продукции, изготовленной методом литья под давлением из

композиционных полимерных материалов

Технические характеристики, конструктивные особенности и режимы работы основного и вспомогательного оборудования производства продукции из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением, правила его эксплуатации

Нормативные правовые акты в области производства изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Параметры и характеристики исходного сырья для производства изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Конструктивные особенности пресс-форм для изготовления изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Порядок заполнения и оформления технической документации, включая текущую рабочую и учетную документацию по производству продукции из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Технические условия на изделия из пластмасс, изготовленные методом литья под давлением из композиционных полимерных материалов

Другие характеристики-

3.3.4. Трудовая функция

Наименование Организация мероприятий по устранению причин выпущенной некачественной продукции из композиционных полимерных материалов, выявленных в соответствии с поступающими рекламациями

Код

С/04.5

Уровень (подуровень) квалификации

5

Происхождение трудовой функции Оригиналу Заимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия Работа с рекламациями и возвратами с целью обеспечения конкурентного уровня выпускаемой организацией продукции, изготовленной методом литья под давлением из композиционных полимерных материалов

Подготовка и проведение внутренних аудитов по определению брака и причин его возникновения при производстве продукции из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Оценка соблюдения технических регламентов при производстве изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Контроль и учет показателей качества продукции, изготовленной методом литья под давлением из композиционных полимерных материалов, в соответствии с нормативно-технической документацией

Выработка предложений по проведению мероприятий, повышающих качество продукции из композиционных полимерных материалов и снижающих количество поступающих рекламаций

Выявление и оценка производственно-технологических потерь и репутационных рисков, вызванных браком и некачественной продукцией из композиционных полимерных материалов, полученной

методом литья под давлением

Необходимые уменияОсуществлять анализ претензий потребителей и торговых организаций к качеству продукции, изготовленной из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Выявлять причины полученных рекламаций к качеству продукции из композиционных полимерных материалов, изготовленной методом литья под давлением

Анализировать и систематизировать виды брака изделий, изготовленных методом литья под давлением из композиционных полимерных материалов

Использовать техническую и технологическую документацию на производимую продукцию из композиционного полимерного материала, полученную методом литья под давлением

Контролировать соблюдение регламентов производства продукции из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Оформлять результаты выявленных нарушений на технологических стадиях производства продукции из композиционных полимерных материалов

Разрабатывать и реализовывать мероприятия по устранению причин возникновения брака изделий, полученных из композиционного полимерного материала методом литья под давлением

Вести архив претензий к качеству продукции, изготовленной из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением, и составлять регламенты по работе с поставщиками и потребителями

Необходимые знанияТехнология литьевого производства изделий из композиционных полимерных материалов

Система управления качеством продукции, произведенной из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Конструктивные особенности пресс-форм для изготовления изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Основные технологические характеристики выпускаемой продукции из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Нормативно-техническая документация на изделия из композиционных полимерных материалов, изготовленные методом литья под давлением

Технические условия на изделия из композиционных полимерных материалов, изготовленные методом литья под давлением

Другие характеристики-

3.4. Обобщенная трудовая функция

НаименованиеУправление выполнением сменных заданий производства изделий из композиционных полимерных материалов, изготовленных методом литья под давлением

Код

D

Уровень квалификации

6

Происхождение обобщенной трудовой функцииОригиналXЗаимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессийИнженер-технолог

Требования к образованию и обучениюВысшее образование - бакалавриат

Требования к опыту практической работыНе менее одного года на инженерно-технических должностях в области производства изделий из композиционных полимерных материалов

Особые условия допуска к работеПрохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров

Прохождение обучения по охране труда

Другие характеристикиРекомендуется получение дополнительного профессионального образования по программам повышения квалификаций в соответствии с профилем деятельности не реже, чем один раз в пять лет

Дополнительные характеристики

Наименование документа

Код

Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности

ОК32141Инженеры в промышленности и на производстве

ЕКС-Инженер технолог (технолог)

ОКПДТР22854Инженер-технолог

ОКСО2.18.03.01Химическая технология

2.28.03.03Нanomатериалы

3.4.1. Трудовая функция

НаименованиеПодготовка перечня сменных заданий и графика загрузки оборудования производства изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Код

D/01.6

Уровень (подуровень) квалификации

6

Происхождение трудовой функцииОригиналXЗаимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действияСбор и анализ поступающих заявок на производство изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Разработка производственного плана в соответствии с поступающими заявками на производство изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Составление графика загрузки основного и вспомогательного оборудования по производству изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением в соответствии с производственным планом и планом планово-предупредительного ремонта оборудования

Расчет требуемого основного и вспомогательного материала для изготовления изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Расчет количества требуемого персонала для осуществления производственного плана по производству изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Планирование и контроль расстановки персонала в зависимости от сложности производимой продукции из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Контроль оформления первичных документов простоев рабочих и оборудования при производстве продукции из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением, учета расходования сырья, передачи продукции на склад

Заказ вспомогательных материалов, необходимых для производства продукции из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением, в соответствии с заданием на смену

Необходимые умения
Оформлять технологическую документацию по производству изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Производить расчет количества сырья и вспомогательных материалов для выполнения сменного задания цеха по производству изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Производить расчет количества персонала, необходимого для выполнения сменного задания цеха по производству изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Оформлять сменные задания на производство изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Оформлять график загрузки оборудования по производству изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Оформлять график загрузки персонала, задействованного в производстве изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Контролировать выполнение трудовой и технологической дисциплины работниками подразделения по производству изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Распределять текущий объем работ среди подчиненного персонала, задействованного в производстве изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Выполнять требования охраны труда, экологической безопасности, санитарные нормы и правила при эксплуатации, техническом обслуживании и контроле состояния оборудования по производству изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Необходимые знания
Основное технологическое оборудование по производству пластмассовых изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Технологические мощности основного и вспомогательного оборудования для производства изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Нормы расхода основного и вспомогательных материалов для изготовления изделий из композиционных полимерных материалов

Трудовое законодательство Российской Федерации

Основы организации производства, труда и управления

Технологические процессы и режимы производства изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Положения и инструкции по эксплуатации оборудования по производству изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Другие характеристики-

3.4.2. Трудовая функция

НаименованиеКоординация деятельности производственного персонала при изготовлении изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Код

D/02.6

Уровень (подуровень) квалификации

6

Происхождение трудовой функцииОригиналXЗаимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действияРаспределение работы между производственным персоналом на смену согласно техническому заданию на производство изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Оформление операционной карты производства изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением в соответствии с технологическими регламентами

Контроль целесообразного использования подчиненного производственного персонала, задействованного в производстве изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Контроль работы производственного персонала, задействованного в производстве изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением, в течение смены

Контроль оформления первичных документов приема и выдачи сменного задания на производство изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Определение потребности в привлечении специалистов смежных подразделений организации и сторонних организаций (поставщиков сырья, материалов и оборудования), связанных с производством изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением, в целях обеспечения бесперебойной работы производственного персонала

Планирование, учет, составление и своевременное предоставление отчетности о выполнении производственных норм по изготовлению изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Необходимые уменияКоординировать действия персонала производственных, технологических отделов организации, задействованного в производстве изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Контролировать работу основного и вспомогательного персонала, задействованного в производстве изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Контролировать соблюдение работниками технологических служб требований технической, технологической и распорядительной документации по производству изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Проводить инструктажи работников всех специальностей по охране труда, промышленной безопасности, пожарной безопасности на производственной площадке по производству изделий из

композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Контролировать наличие и исправность средств индивидуальной защиты работников, задействованных в производстве изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Осуществлять организационное взаимодействие с работниками смежных подразделений организации, связанных с производством изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением, и с поставщиками

Обеспечивать и контролировать выполнение требований охраны труда, пожарной безопасности, правил технической эксплуатации электроустановок на рабочих местах производства изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Необходимые знания Виды композиционных полимерных материалов и режимы их переработки на термопластавтомате

Нормативно-технические документы в области производства композиционных полимерных изделий методом литья под давлением

Требования к основным композиционным полимерным материалам и вспомогательным материалам, применяемым при производстве изделий методом литья под давлением

Технические требования, предъявляемые к полимерному сырью

Технологические требования производства композиционных полимерных изделий методом литья под давлением

Основные стадии переработки изделий из композиционных полимерных материалов, полученных методом литья под давлением

Трудовое законодательство Российской Федерации

Другие характеристики-

3.4.3. Трудовая функция

Наименование

Контроль обеспечения производства по изготовлению изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением производственными ресурсами Код D/03.6

Уровень (подуровень) квалификации б

Происхождение трудовой функции Оригинал X Заимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия Контроль загрузки оборудования по производству изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Выявление простоев оборудования по производству изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Оптимизация технологического процесса по производству изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Контроль правильной эксплуатации основного и вспомогательного оборудования для производства изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Контроль обеспечения материальными и энергетическими ресурсами, экономного расходования средств и материалов работниками производства изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Необходимые уменияСобирать и обобщать данные по производству изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Оформлять техническую документацию по производству изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Осуществлять контроль параметров технологических процессов производства изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Вести учет расхода сырья и основных материалов в технологическом процессе производства изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Необходимые знанияРасходные коэффициенты на производимую продукцию, изготовленную методом литья под давлением из композиционных полимерных материалов

Принципы работы основного и вспомогательного оборудования производства изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением и правила его эксплуатации

Технические характеристики, конструктивные особенности и режимы работы оборудования по производству изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Другие характеристики-

3.4.4. Трудовая функция

НаименованиеВедение производственной документации по производству изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Код

D/04.6

Уровень (подуровень) квалификации

6

Происхождение трудовой функцииОригиналXЗаимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действияЗаполнение сменных журналов по работе основного и вспомогательного оборудования по производству изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Заполнение листа учета количества несоответствующей продукции, изготовленной из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Формирование отчетов по производству готовой продукции, изготовленной методом литья под давлением из композиционных полимерных материалов

Формирование отчетов по количеству выпущенной несоответствующей техническим требованиям продукции из композиционных полимерных материалов, изготовленной методом литья под давлением

Разработка технических условий на изделия, полученные методом литья под давлением из композиционных полимерных материалов

Разработка рабочей технологической документации производства изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Составление технологического регламента производства изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Необходимые уменияСобирать и обобщать данные о работе оборудования по производству изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Оформлять итоговый ежемесячный отчет по производству изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Заполнять и оформлять технологическую документацию, включая текущую рабочую и учетную документацию, используемую в процессе производства изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Необходимые знанияВиды композиционных полимерных материалов и режимы их переработки на термопластавтомате

Принципы работы основного и вспомогательного оборудования по производству изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением и правила его эксплуатации

Технические характеристики, конструктивные особенности и режимы работы оборудования по производству изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Нормативные правовые акты в области профессиональной деятельности по производству изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Правила оформления технологической документации изготовления изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Порядок и методика подготовки технической и технологической документации по производству изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением, действующие в организации

Единая система технологической документации

Нормативно-техническая документация по технологическому обеспечению производства изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Другие характеристики-

3.4.5. Трудовая функция

НаименованиеКонтроль исполнения работниками требований производственных инструкций по производству изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Код

D/05.6

Уровень (подуровень) квалификации

6

Происхождение трудовой функцииОригиналXЗаимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действияКонтроль соблюдения соответствия технологического процесса изготовления изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

технологическим регламентам

Выявление нарушений технологической и трудовой дисциплины персоналом, задействованным в производстве изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Оформление результатов контроля технологической и трудовой дисциплины персонала, задействованного в производстве изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Принятие мер по устранению нарушений технологической и трудовой дисциплины персоналом, задействованным в производстве изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Необходимые умения Организовывать сбор, обработку, анализ и систематизацию информации о выявленных нарушениях технологической и трудовой дисциплины персоналом, задействованным в производстве изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Обеспечивать качество и своевременность выполнения сменных заданий работниками подразделения, задействованными в производстве изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Необходимые знания Нормативные правовые акты в области производства изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Технологические процессы и режимы производства полимерных изделий методом литья под давлением

Положения и инструкции по эксплуатации оборудования для производства изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением, оформлению технической документации

Основы производственных отношений и принципы управления производством

Экономика, организация производства, труда и управления производством композиционных полимерных изделий методом литья под давлением

Правила внутреннего трудового распорядка, требования охраны труда и промышленной безопасности

Другие характеристики-

3.5. Обобщенная трудовая функция

Наименование Управление производственными процессами по изготовлению изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Код

Е

Уровень квалификации

7

Происхождение обобщенной трудовой функции Оригинал X Заимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий Начальник производства

Требования к образованию и обучению Высшее образование - магистратура

Требования к опыту практической работы Не менее трех лет на инженерно-технических должностях в области производства изделий из композиционных полимерных материалов

Особые условия допуска к работе Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров

Прохождение обучения по охране труда

Другие характеристики Рекомендуется получение дополнительного профессионального образования по программам повышения квалификации в соответствии с профилем деятельности не реже, чем один раз в пять лет

Дополнительные характеристики

Наименование документа

Код

Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности

ОКЗ1120Руководители учреждений, организаций и предприятий

ЕКС-Начальник производственного отдела

-Начальник цеха (участка)

ОКПДТР24841Начальник производства (в промышленности)

ОКСО2.18.04.01Химическая технология

2.28.04.02Наноинженерия

2.28.04.04Наносистемы и наноматериалы

3.5.1. Трудовая функция

Наименование

Организация работ по предупреждению и устранению причин возникновения брака изделий, изготовленных методом литья под давлением из композиционных полимерных материалов Код Е/01.7
Уровень (подуровень) квалификации 7

Происхождение трудовой функции Оригинал X Заимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия Контроль выявления несоответствия выпускаемых изделий, изготовленных методом литья под давлением из композиционных полимерных материалов, техническим требованиям

Контроль технологических параметров производства изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Контроль соответствия технологического процесса производства технологическому регламенту производства изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Анализ данных по результатам контроля сырья и готовой продукции, изготовленной методом литья под давлением из композиционных полимерных материалов

Разработка мер по предупреждению брака и повышению качества изделий, изготовленных методом литья под давлением из композиционных полимерных материалов

Разработка мероприятий по выявлению причин брака продукции, изготовленной методом литья под давлением из композиционных полимерных материалов, и их устранению совместно с руководителями отделов и структурных подразделений

Согласование и внесение корректировок в технологические параметры производства изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Необходимые уменияИсследовать причины возникновения брака продукции, изготовленной методом литья под давлением из композиционных полимерных материалов

Осуществлять своевременные мероприятия по осмотру основного и вспомогательного оборудования по производству изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Разрабатывать план мероприятий по замене, модернизации оборудования по производству изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Необходимые знанияНормативно-техническая документация на проводимые испытания изделий, изготовленных методом литья под давлением из композиционных полимерных материалов

Требования к оформлению технической документации по производству продукции, изготовленной методом литья под давлением из композиционных полимерных материалов

Стандарты и технические условия на изделия, изготовленные методом литья под давлением из композиционных полимерных материалов

Требования технологических регламентов к используемым материалам, к процессу изготовления изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Требования охраны труда

Другие характеристики-

3.5.2. Трудовая функция

НаименованиеОрганизация обучения (повышения квалификации) работников, задействованных в производстве изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением
Код

Е/02.7

Уровень (подуровень) квалификации

7

Происхождение трудовой функцииОригиналXЗаимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действияОпределение потребности в профессиональном обучении (повышении квалификации) производственного персонала исходя из целей организации по производству изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Составление планов-графиков обучения (повышения квалификации) и аттестации работников подразделений, задействованных в производстве изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Составление списков работников подразделений, которым необходимо повысить квалификацию в производстве изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Согласование программ обучения (повышения квалификации) работников подразделений, задействованных в производстве изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Внедрение мероприятий по проведению обучения (повышения квалификации) работников

(литейщиков, наладчиков, контролеров, бригадиров), задействованных в производстве изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Внедрение мероприятий по проведению аттестации работников (литейщиков, наладчиков, контролеров и бригадиров), задействованных в производстве изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Контроль организации и проведения обучения, проверки знаний персонала, задействованного в производстве изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением, требований охраны труда и осуществляемых трудовых функций

Необходимые уменияАнализировать уровень квалификации работников, задействованных в производстве изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Изучать и анализировать современные научные исследования и новые технологии производства продукции из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Осуществлять контроль реализации профессионального обучения (повышения квалификации) работников подразделений, задействованных в производстве изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Анализировать результаты обучения работников, задействованных в производстве изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Оформлять протоколы аттестации работников, задействованных в производстве изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Необходимые знанияОсновы экономики, организации производства, труда и управления

Требования к квалификации работников и должностные обязанности работников, задействованных в производстве изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Теория оценки квалификации персонала, задействованного в производстве изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Периодичность проведения обучения (повышения квалификации) персонала по производству изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Способы и критерии оценки знаний персонала, задействованного в производстве изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением, по результатам обучения

Перспективы технического, экономического и социального развития химической отрасли и организации по производству композиционных полимерных изделий

Нормативные правовые акты в области производства изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Технологические процессы и режимы производства изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Технологические регламенты, положения и инструкции по эксплуатации оборудования производства изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Требования системы экологического менеджмента и системы менеджмента производственной безопасности и здоровья

Требования охраны труда, промышленной и пожарной безопасности

Другие характеристики-

3.5.3. Трудовая функция

НаименованиеФормирование отчетности о результатах производственной деятельности по производству изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Код

E/03.7

Уровень (подуровень) квалификации

7

Происхождение трудовой функцииОригиналXЗаимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действияКонтроль выполнения плановых объемов производства изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Контроль качества выпускаемой продукции из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Составление периодической отчетности по производству готовой продукции из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Оптимизация технологического процесса производства продукции из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением в соответствии с выявленными отклонениями

Составление текущих и периодических отчетов по браку и производству несоответствующей продукции из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Составление отчетов по оценке эффективности работы производства изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением за определенный период для планирования дальнейшей перспективы развития производственной деятельности

Контроль расхода сырья и вспомогательных материалов для производства изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Выявление перерасхода сырьевых материалов для производства изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Необходимые уменияОрганизовывать сбор, обработку, анализ и систематизацию данных о производственном процессе по изготовлению изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Анализировать отклонения от производственного плана изготовления изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Анализировать причины перерасхода сырьевых материалов для производства изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Анализировать результаты производственной деятельности цеха по производству изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением, работу производственного оборудования цеха и правила его технической эксплуатации

Составлять инвентаризационные акты по расходу сырья на производство изделий из

композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Контролировать соблюдение рациональной организации труда при производстве изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Необходимые знанияНормативные правовые акты в области производства изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Технологические процессы и режимы производства изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Положения и инструкции по эксплуатации оборудования, оформлению технической документации производства изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Основы производственных отношений и принципы управления производством

Основы экономики, организации производства, труда и управления

Требования системы экологического менеджмента и системы менеджмента производственной безопасности и здоровья

Трудовое законодательство Российской Федерации

Требования к квалификации работников и должностные обязанности подчиненных работников, задействованных в производстве изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Основы экономики и управления организацией

Другие характеристики-

3.5.4. Трудовая функция

НаименованиеОрганизация работ по повышению качества продукции из композиционных полимерных материалов, произведенной методом литья под давлением, сертификации производства и продукции

Код

E/04.7

Уровень (подуровень) квалификации

7

Происхождение трудовой функцииОригиналXЗаимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действияРазработка плана корректирующих действий по улучшению рабочего технологического процесса производства изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Контроль внедрения корректирующих действий, влияющих на повышение качества продукции, в технологический процесс производства изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Анализ данных о результатах контроля сырья и готовой продукции, изготовленной методом литья под давлением из композиционных полимерных материалов, после внедрения корректирующих действий в технологический процесс

Разработка и внесение корректировок в технологические регламенты производства продукции,

изготовленной методом литья под давлением из композиционных полимерных материалов

Сбор технологической документации по производству изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением для подачи заявки на прохождение процедуры сертификации продукции и производства

Координация процесса подготовки производственной площадки по выпуску изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением для прохождения процедур сертификации производства

Координация процесса подготовки выпускаемой продукции из композиционных полимерных материалов для прохождения процедуры оценки соответствия установленным для нее требованиям качества и безопасности

Необходимые умения Осуществлять сбор данных, оценку и анализ технологического процесса для разработки корректирующих действий в производстве изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Обеспечивать выполнение технологических требований, предъявляемых к производству изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Выбирать способы организации работ по повышению качества выпускаемой продукции из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Обосновывать предлагаемые технологические решения по повышению качества продукции из композиционных полимерных материалов

Внедрять разработанные технические решения по повышению качества продукции и новые разработки на производстве изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Необходимые знания Правила организации технического обслуживания, монтажа, пуска наладки и ремонта оборудования по производству изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Методика подтверждения качества выпускаемой продукции из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Нормативные правовые акты о техническом регулировании

Методика проведения сертификации производства

Основы организации производства, труда и управления

Нормативные правовые акты в области производства изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Технологические процессы и режимы производства изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Положения и инструкции по эксплуатации оборудования для производства изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением, по оформлению технической документации

Основы производственных отношений и принципы управления производством

Трудовое законодательство Российской Федерации

Требования системы экологического менеджмента и системы менеджмента производственной безопасности и здоровья

Требования, предъявляемые к производству изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Другие характеристики-

3.5.5. Трудовая функция

НаименованиеРазработка и внедрение в работу подразделений рациональных предложений и технологической документации по производству изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Код

E/05.7

Уровень (подуровень) квалификации

7

Происхождение трудовой функцииОригиналXЗаимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действияСтруктуризация и системное накопление научно-технической информации для разработки конструкторской и технологической документации (чертежей, спецификаций, технических условий, технологических карт) производства изделий, изготавливаемых методом литья под давлением из композиционных полимерных материалов

Подготовка предложений для конструкторских подразделений по разработке наиболее рациональных конструкций изделий, изготавливаемых методом литья под давлением из композиционных полимерных материалов

Подготовка предложений по рационализации технологического процесса по производству изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Контроль обеспечения технологической документацией (чертежи, спецификации, технические условия, технологические карты) производственных участков производства изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Разработка мероприятий по повышению эффективности технологического процесса и надежности изделий из композиционных полимерных материалов, полученных методом литья под давлением

Контроль учета, ведения и хранения всех видов локальных документов в подчиненных подразделениях организации по производству изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Контроль соблюдения норм по производству изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением, установленных документацией системы менеджмента качества организации

Подготовка плана мероприятий по модернизации и унификации изделий, изготавливаемых методом литья под давлением из композиционных полимерных материалов

Необходимые уменияЧитать конструкторскую документацию на производимую продукцию из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Применять автоматизированные и информационно-управляющие системы, связанные с выполнением

работ по эксплуатации оборудования и развитию производства изделий из композиционных полимерных материалов

Анализировать технические решения по повышению эффективности технологического процесса производства изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением и повышению надежности изделий

Производить анализ технической и эксплуатационной документации по производству изделий из композиционных полимерных материалов

Устанавливать наличие и контролировать соответствие нормативно-технической и технологической документации на производство изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Разрабатывать изменения к технической и технологической документации на производство изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Внедрять в производство перспективные конструкторские разработки, новые технологии и новейшие материалы, применяемые для изготовления изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Анализировать и систематизировать локальные нормативные акты по технологическому обеспечению производства изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Разрабатывать локальные нормативные акты, регламентирующие порядок технического обслуживания оборудования и производства изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Необходимые знания Нормативные правовые акты в области производства изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Единая система конструкторской документации и единая система технологической документации

Технологические процессы и режимы производства изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Положения и инструкции по эксплуатации оборудования для производства изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением, по оформлению технической документации

Нормативно-техническая документация и локальные нормативные акты по технологическому обеспечению производства изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Конструкторская документация на производимую продукцию из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Другие характеристики-

IV. Сведения об организациях - разработчиках профессионального стандарта

4.1. Ответственная организация-разработчик

Фонд инфраструктурных и образовательных программ, город Москва

Генеральный директор Титов Руслан Вадимович

4.2. Наименования организаций-разработчиков

1 Некоммерческое партнерство "Межотраслевое объединение nanoиндустрии", город Москва

2 Общество с ограниченной ответственностью "Завод по переработке пластмасс имени
"Комсомольской правды", город Санкт-Петербург

3 Общество с ограниченной ответственностью "Капитал Пласт", город Москва

4 Общество с ограниченной ответственностью "Ком-Пласт", город Санкт-Петербург

5 Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования

"Российская академия народного хозяйства и государственной службы при Президенте Российской
Федерации", город Москва