

Об утверждении профессионального стандарта "Оператор линий по производству плит из древесных материалов"

Приказ · № 429н · от 29.08.2024 · Министерство труда и социальной защиты · Действует без изменений

Министерство юстиции
Российской Федерации
ЗАРЕГИСТРИРОВАНО
Регистрационный № 79678
от 2 октября 2024 г.

МИНИСТЕРСТВО ТРУДА И СОЦИАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ПРИКАЗ

Москва

29 августа 2024 г. № 429н

Об утверждении профессионального стандарта "Оператор линий по производству плит из древесных материалов"

В соответствии с пунктом 20 Правил разработки и утверждения профессиональных стандартов, утвержденных постановлением Правительства Российской Федерации от 10 апреля 2023 г. № 580 , приказываю:

1. Утвердить прилагаемый профессиональный стандарт "Оператор линий по производству плит из древесных материалов".
2. Признать утратившим силу приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 22 декабря 2014 г. № 1075н "Об утверждении профессионального стандарта "Оператор линий по производству шлифованных и облицованных древесных плит" (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 26 января 2015 г., регистрационный № 35724).
3. Установить, что настоящий приказ вступает в силу с 1 марта 2025 г. и действует до 1 марта 2031 г.

Министр А.О.Котяков

УТВЕРЖДЕН приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 29 августа 2024 г. 429н

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ
Оператор линий по производству плит из древесных материалов

344

Регистрационный номер

Содержание

- I. Общие сведения
- II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности)

III. Характеристика обобщенных трудовых функций

3.1. Обобщенная трудовая функция "Управление линиями машинной обработки плит из древесных материалов"

3.2. Обобщенная трудовая функция "Управление линиями отделки плит из древесных материалов"

3.3. Обобщенная трудовая функция "Управление комплексом технологического оборудования в производстве плит из древесных материалов"

3.4. Обобщенная трудовая функция "Управление комбинированными линиями и высокоавтоматизированным оборудованием, выполняющими комплекс технологических операций по машинной обработке, отделке и упаковке плит из древесных материалов"

IV. Сведения об организациях - разработчиках профессионального стандарта

I. Общие сведения

Управление работой линий по производству плит из древесных материалов 23.015

(наименование вида профессиональной деятельности) код

Основная цель вида профессиональной деятельности: Производство плит из древесных материалов

Группа занятий: 8172 Операторы машин по переработке древесины--

(код ОКЗ 1)

(наименование)

(код ОКЗ)

(наименование)

Отнесение к видам экономической деятельности: 16.21 Производство шпона, фанеры, деревянных плит и панелей

(код ОКВЭД 2)

(наименование вида экономической деятельности)

1 Общероссийский классификатор занятий.

2 Общероссийский классификатор видов экономической деятельности.

II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности)

Обобщенные трудовые функции Трудовые функции

код наименование уровень квалификации наименование код уровень (подуровень) квалификации

A

Управление линиями машинной обработки плит из древесных материалов 3

Управление линиями шлифования и подготовки поверхности плит из древесных материалов к отделке A/01.33

Установка обрабатывающих инструментов и материалов на линиях машинной обработки плит из древесных материалов A/02.33

Контроль качества операций по обработке поверхности плит из древесных материалов на линиях машинной обработки A/03.33

B

Управление линиями отделки плит из древесных материалов 4

Управление линиями отделки плит из древесных материалов методом ламинирования и каширования B/01.44

Установка обрабатывающих инструментов и материалов на линиях отделки плит из древесных материаловВ/02.44

Контроль качества операций по отделке плит из древесных материаловВ/03.44

С

Управление комплексом технологического оборудования в производстве плит из древесных материалов5

Дистанционное управление автоматизированным технологическим комплексом по производству плит из древесных материаловС/01.55

Контроль работы механизмов и систем управления технологического комплекса по производству плит из древесных материаловС/02.55

Проведение технического обслуживания комплекса технологического оборудования по производству плит из древесных материаловС/03.55

D

Управление комбинированными линиями и высокоавтоматизированным оборудованием, выполняющими комплекс технологических операций по машинной обработке, отделке и упаковке плит из древесных материалов5

Управление линиями, выполняющими комплекс технологических операций по шлифованию, отделке и упаковке плит из древесных материаловD/01.55

Установка обрабатывающих инструментов и материалов на линиях, выполняющих комплекс технологических операций по машинной обработке, отделке и упаковке плит из древесных материаловD/02.55

Контроль качества обработки, отделки и упаковки плит из древесных материалов на комбинированных линиях, выполняющих комплекс технологических операций, учет и упаковка произведенной продукцииD/03.55

Наставничество и обеспечение стажировки для операторов более низкой квалификацииD/04.55

III. Характеристика обобщенных трудовых функций

3.1. Обобщенная трудовая функция

Наименование

Управление линиями машинной обработки плит из древесных материаловКодАУровень квалификацииЗ

Происхождение обобщенной трудовой функцииОригиналХ

Заимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессийОператор на автоматических и полуавтоматических линиях в деревообработке 3-го разряда

Оператор линий машинной обработки древесных плит

Требования к образованию и обучениюПрофессиональное обучение - программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих, программы переподготовки рабочих, служащих, программы повышения квалификации рабочих, служащих (до одного года)

Требования к опыту практической работы-

Особые условия допуска к работеПрохождение обязательных предварительных и периодических

медицинских осмотров 3

Прохождение обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда 4

Другие характеристики Допускается ограничение по возрасту по результатам специальной оценки условий труда 5

Дополнительные характеристики

Наименование документа

Код

Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности

ОК38172 Операторы машин по переработке древесины

ЕТКС 6 § 20 Оператор на автоматических и полуавтоматических линиях в деревообработке 3-го разряда

ОКПДТР 7 15726 Оператор на автоматических и полуавтоматических линиях в деревообработке

3 Приказ Минтруда России, Минздрава России от 31 декабря 2020 г. № 988н/1420н "Об утверждении перечня вредных и (или) опасных производственных факторов и работ, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные медицинские осмотры при поступлении на работу и периодические медицинские осмотры" (зарегистрирован Минюстом России 29 января 2021 г., регистрационный № 62278), действует до 1 апреля 2027 г.; приказ Минздрава России от 28 января 2021 г. № 29н "Об утверждении Порядка проведения обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров работников, предусмотренных частью четвертой статьи 213 Трудового кодекса Российской Федерации, перечня медицинских противопоказаний к осуществлению работ с вредными и (или) опасными производственными факторами, а также работам, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные и периодические медицинские осмотры" (зарегистрирован Минюстом России 29 января 2021 г., регистрационный № 62277) с изменениями, внесенными приказом Минздрава России от 1 февраля 2022 г. № 44н (зарегистрирован Минюстом России 9 февраля 2022 г., регистрационный № 67206), действует до 1 апреля 2027 г.

4 Постановление Правительства Российской Федерации от 24 декабря 2021 г. № 2464 "О порядке обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда", действует до 1 сентября 2026 г.

5 Федеральный закон от 28 декабря 2013 г. № 426-ФЗ "О специальной оценке условий труда".

6 Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих, выпуск 40, раздел "Общие профессии деревообрабатывающих производств".

7 Общероссийский классификатор профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов.

3.1.1. Трудовая функция

Наименование

Управление линиями шлифования и подготовки поверхности плит из древесных материалов к отделке
Код А/01.3 Уровень (подуровень) квалификации 3

Происхождение трудовой функции Оригинал X

Заимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия Подготовка рабочего места, инструментов и оборудования к работе, линий шлифования к отделке поверхности плит из древесных материалов

Запуск и остановка линий машинной обработки плит из древесных материалов в ручном и

автоматическом режимах

Настройка и контроль режимов обработки линий шлифования плит из древесных материалов

Загрузка штабелей нешлифованных плит из древесных материалов на линию шлифования

Обеспечение бесперебойной работы линий машинной обработки плит из древесных материалов

Упаковка плит из древесных материалов автоматическим или ручным способом

Обеспечение своевременной наладки технологического процесса на линиях шлифования и подготовки поверхности плит из древесных материалов к отделке

Проведение ежесменного технического обслуживания, визуального осмотра и чистки линий машинной обработки плит из древесных материалов

Необходимые уменияПодготавливать рабочую линию шлифования плит из древесных материалов согласно стандарту рабочего места, требованиям производственных санитарных норм, охраны труда, пожарной, экологической безопасности и электробезопасности

Осуществлять запуск и остановку линии шлифования плит из древесных материалов в ручном и автоматическом режимах

Применять системы управления линиями шлифования и подготовки поверхности плит из древесных материалов к отделке

Выбирать технологический режим при шлифовании поверхности плит из древесных материалов

Производить настройку линий шлифования плит из древесных материалов на заданную толщину

Устанавливать режимные параметры машинной обработки плит из древесных материалов

Выявлять сбои технологического процесса при управлении линиями машинной обработки плит из древесных материалов

Применять упаковочный инструмент при упаковке обработанных плит из древесных материалов

Производить работу в соответствии с трудовой функцией с соблюдением требований охраны труда и пожарной безопасности, производить анализ травмоопасных и вредных факторов в процессе выполнения работ

Необходимые знанияКонструкция и принцип действия линий шлифования, систем аспирации и порядок их обслуживания

Виды, правила технической эксплуатации, технологический регламент работы линий шлифования и подготовки поверхности плит из древесных материалов к отделке

Технологические режимы шлифования и подготовки поверхности плит из древесных материалов к отделке

Виды древесных материалов, их свойства и особенности

Основы технологии, способы формирования и виды отделки плит из древесных материалов

Нормативно-техническая документация на плиты из древесных материалов

Технология шлифования и подготовки поверхности плит из древесных материалов к отделке

Порядок подготовки линий машинной обработки плит из древесных материалов к работе, последовательность запуска и остановки линий в ручном и автоматическом режимах

Объем и порядок проведения ежесменного технического обслуживания линий машинной обработки плит из древесных материалов в объеме инструкции по эксплуатации

Приемы безопасной работы на линиях шлифования и подготовки поверхности плит из древесных материалов к отделке

Правила применения средств индивидуальной защиты в процессе работы на линиях шлифования

Требования охраны труда, производственной санитарии, электробезопасности, пожарной и экологической безопасности

Другие характеристики-

3.1.2. Трудовая функция

Наименование

Установка обрабатывающих инструментов и материалов на линиях машинной обработки плит из древесных материалов Код А/02.3 Уровень (подуровень) квалификации 3

Происхождение трудовой функции Оригинал X

Заимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия Выбор абразивных и обрабатывающих материалов, инструментов в соответствии с технологической картой на обработку плит из древесных материалов

Оценка работоспособности и качества абразивных материалов для линий машинной обработки плит из древесных материалов

Плановая и внеплановая замена абразивных и обрабатывающих материалов, инструментов на линиях машинной обработки плит из древесных материалов

Регулировка и размерная настройка линий машинной обработки плит из древесных материалов

Необходимые умения Выбирать необходимые абразивные и обрабатывающие материалы, инструменты в соответствии с техническим заданием

Определять качество и степень износа абразивных и обрабатывающих материалов на линиях машинной обработки плит из древесных материалов

Снимать и устанавливать абразивные и обрабатывающие материалы, инструменты на линиях машинной обработки плит из древесных материалов

Производить размерную настройку линий машинной обработки плит из древесных материалов

Применять средства индивидуальной защиты при установке обрабатывающих инструментов и материалов на линиях машинной обработки плит из древесных материалов

Необходимые знания Конструкция и принцип действия линий машинной обработки плит из древесных материалов и порядок их обслуживания

Основные свойства и маркировка обрабатывающих инструментов и абразивных материалов для шлифования

Критерии износа абразивных и обрабатывающих материалов, инструментов на линиях машинной обработки плит из древесных материалов

Виды, номенклатура обрабатывающих инструментов и абразивных материалов для линий машинной обработки плит из древесных материалов

Порядок установки и замены абразивных и обрабатывающих материалов, инструментов на линиях машинной обработки плит из древесных материалов

Технологический процесс машинной обработки плит из древесных материалов

Технология шлифования плит из древесных материалов

Нормативно-техническая документация на абразивные материалы

Правила хранения абразивных и обрабатывающих материалов

Правила применения средств индивидуальной защиты в процессе установки абразивных и обрабатывающих материалов

Требования охраны труда, производственной санитарии, электробезопасности, пожарной и экологической безопасности

Другие характеристики-

3.1.3. Трудовая функция

Наименование

Контроль качества операций по обработке поверхности плит из древесных материалов на линиях

машинной обработки Код А/03.3 Уровень (подуровень) квалификации 3

Происхождение трудовой функции Оригинал X

Заимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия Контроль параметров и качества поступающих на обработку и шлифовку плит из древесных материалов

Контроль технологического процесса во время шлифовки, подготовки поверхностей к отделке плит из древесных материалов

Контроль качества обработки и шлифовки поверхности плит из древесных материалов

Отбор образцов древесных плит для проверки физико-механических показателей

Определение причин возникновения дефектов шлифования и обработки плит из древесных материалов

Определение возможностей и способов устранения дефектов шлифования, обработки плит из древесных материалов

Устранение дефектов шлифования, обработки плит из древесных материалов в рамках своей компетенции

Учет обработанных плит из древесных материалов

Сортирование и отбраковка плит из древесных материалов после машинной обработки

Необходимые умения Производить контроль параметров поступающих на обработку и шлифовку плит из древесных материалов

Выбирать и применять контрольно-измерительные инструменты и приспособления, необходимые для осуществления контроля качества машинной обработки плит из древесных материалов

Визуально оценивать качество обработки и шлифовки плит из древесных материалов в соответствии с нормативно-технической документацией

Выявлять причины брака, предупреждать и устранять возможный брак при шлифовке, подготовке поверхностей к отделке плит из древесных материалов в пределах своей компетенции

Применять методики контроля качества обработки и шлифовки плит из древесных материалов в пределах своей компетенции

Анализировать причины появления дефектов шлифования, машинной обработки плит из древесных материалов

Своевременно перемещать обработанные плиты из древесных материалов с выявленными дефектами в отведенные зоны изоляции брака

Необходимые знания Технологический процесс обработки поверхности плит из древесных материалов на линиях машинной обработки

Нормативно-техническая документация на плиты из древесных материалов

Требования, предъявляемые к качеству шлифования и обработки поверхностей плит из древесных материалов

Правила применения контрольно-измерительных инструментов и приспособлений для контроля качества обработки и шлифования плит из древесных материалов

Дефекты шлифования и обработки поверхностей плит из древесных материалов и способы их устранения

Правила оценки качества обработки поверхностей плит из древесных материалов

Виды древесных материалов, древесных плит, их свойства и особенности

Порядок работы с плитами из древесных материалов, не соответствующими установленным нормам качества

Требования охраны труда, производственной санитарии, электробезопасности, пожарной и экологической безопасности

Другие характеристики-

3.2. Обобщенная трудовая функция

Наименование

Управление линиями отделки плит из древесных материаловКодВУровень квалификации4

Происхождение обобщенной трудовой функцииОригиналX

Заимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессийОператор на автоматических и полуавтоматических линиях в деревообработке 4-го разряда

Оператор линий отделки древесных плит

Требования к образованию и обучениюПрофессиональное обучение - программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих, программы переподготовки рабочих, служащих, программы повышения квалификации рабочих, служащих
или

Среднее профессиональное образование - программы подготовки квалифицированных рабочих (служащих)

Требования к опыту практической работыНе менее шести месяцев по профессии с более низким (предыдущим) разрядом для прошедших профессиональное обучение

Не менее шести месяцев оператором линий машинной обработки древесных плит для оператора линий отделки древесных плит для прошедших профессиональное обучение

Особые условия допуска к работеЛица не моложе 18 лет 8

Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров

Прохождение обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда

Другие характеристики-

Дополнительные характеристики

Наименование документа

Код

Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности

ОК38172Операторы машин по переработке древесины

ЕТКС§ 21Оператор на автоматических и полуавтоматических линиях в деревообработке 4-го разряда

ОКПДТР15726Оператор на автоматических и полуавтоматических линиях в деревообработке

ОКСО 9 4.35.01.04Оператор линии и установок в деревообработке

8 Постановление Правительства Российской Федерации от 25 февраля 2000 г. № 163 "Об утверждении перечня тяжелых работ и работ с вредными или опасными условиями труда, при выполнении которых запрещается применение труда лиц моложе восемнадцати лет"; статья 265 Трудового кодекса Российской Федерации .

9 Общероссийский классификатор специальностей по образованию.

3.2.1. Трудовая функция

Наименование

Управление линиями отделки плит из древесных материалов методом ламинирования и

каширования Код В/01.4 Уровень (подуровень) квалификации 4

Происхождение трудовой функции Оригинал X

Заимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия Подготовка рабочего места в соответствии с должностными инструкциями и требованиями охраны труда, пожарной безопасности и производственной санитарии

Запуск и остановка линий отделки плит из древесных материалов методом ламинирования и каширования

Выбор отделочных и связующих материалов, применяемых для покрытий плит из древесных материалов методом ламинирования и каширования

Загрузка отделочных и связующих материалов, применяемых для покрытий плит из древесных материалов методом ламинирования и каширования

Управление работой линий отделки плит из древесных материалов методом ламинирования и каширования

Обеспечение бесперебойной работы линий отделки плит из древесных материалов методом ламинирования и каширования

Настройка и контроль режимов отделки плит из древесных материалов методом ламинирования и каширования

Упаковка отделанных плит из древесных материалов автоматическим или ручным способом

Обеспечение своевременной наладки технологического процесса на линиях отделки плит из древесных материалов методом ламинирования и каширования

Проведение ежедневного технического обслуживания и чистки линий отделки плит из древесных материалов методом ламинирования и каширования

Необходимые умения Подготавливать рабочую зону линий отделки плит из древесных материалов согласно стандарту рабочего места, требованиям производственных санитарных норм, охраны труда, пожарной, экологической безопасности и электробезопасности

Производить пуск и остановку линий отделки плит из древесных материалов методом ламинирования и каширования

Выбирать связующие и отделочные материалы, обеспечивать загрузку, регулировать расход связующих и отделочных материалов на линиях отделки плит из древесных материалов

Выбирать, настраивать под требования выпускаемой продукции и контролировать технологические режимы работы линий отделки плит из древесных материалов

Применять системы управления на линиях отделки плит из древесных материалов методом ламинирования и каширования

Выявлять сбои технологического процесса на линиях отделки плит из древесных материалов методом ламинирования и каширования

Организовывать рабочее место в соответствии с принципами рационализации

Применять упаковочный инструмент при упаковке отделанных плит из древесных материалов

Производить работу в соответствии с трудовой функцией с соблюдением требований охраны труда и пожарной безопасности, производить анализ травмоопасных и вредных факторов в процессе выполнения работ

Необходимые знания Порядок подготовки линий отделки плит из древесных материалов к работе, последовательность запуска и остановки линий в ручном и автоматическом режимах

Конструкция, виды, правила эксплуатации и технологический регламент работы линий отделки плит из древесных материалов

Технологические режимы ламинирования и каширования древесных плит на линиях отделки
Виды, назначение отделочных и связующих материалов, применяемых для отделки плит из древесных материалов
Химические свойства клеевых и связующих материалов, применяемых для отделки плит из древесных материалов
Физические свойства отделочных материалов, применяемых для отделки плит из древесных материалов
Нормы расхода отделочных и связующих материалов, применяемых для отделки плит из древесных материалов методом ламинирования и каширования
Технические условия, нормативно-техническая документация на отделку плит из древесных материалов методом ламинирования и каширования
Виды древесных материалов, их свойства и особенности
Основы технологии, способы формирования и виды отделки плит из древесных материалов
Принципы организации и рационализации рабочего места
Объем и порядок проведения ежесменного технического обслуживания линий отделки плит из древесных материалов в соответствии с инструкцией по эксплуатации
Приемы безопасной работы на линиях отделки плит из древесных материалов методом ламинирования и каширования
Правила применения средств индивидуальной защиты в процессе работы на линиях отделки плит из древесных материалов
Требования охраны труда, производственной санитарии, электробезопасности, пожарной и экологической безопасности

Другие характеристики-

3.2.2. Трудовая функция

Наименование

Установка обрабатывающих инструментов и материалов на линиях отделки плит из древесных материалов
Код В/02.4 Уровень (подуровень) квалификации 4

Происхождение трудовой функции Оригинал X

Заимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия Выбор обрабатывающих инструментов, наносящих агрегатов и материалов в соответствии с технологической картой на отделку плит из древесных материалов

Оценка работоспособности инструментов, наносящих агрегатов на линиях отделки плит из древесных материалов

Плановая и внеплановая замена обрабатывающих инструментов, наносящих агрегатов и материалов на линиях отделки плит из древесных материалов

Регулировка и настройка обрабатывающих инструментов, наносящих агрегатов на линиях отделки плит из древесных материалов

Необходимые умения Подбирать обрабатывающие инструменты, наносящие агрегаты и материалы, применяемые для отделки плит из древесных материалов, в соответствии с производственным заданием

Определять работоспособность обрабатывающих инструментов, наносящих агрегатов на линиях отделки плит из древесных материалов

Определять необходимость замены обрабатывающих инструментов, наносящих агрегатов и

материалов на линиях отделки плит из древесных материалов

Снимать и устанавливать обрабатывающие инструменты, наносящие агрегаты на линиях отделки плит из древесных материалов

Производить настройку обрабатывающих инструментов, наносящих агрегатов на линиях отделки плит из древесных материалов

Применять средства индивидуальной защиты при установке обрабатывающих инструментов, наносящих агрегатов и материалов на линиях отделки плит из древесных материалов

Необходимые знания Конструкция и принцип действия линий отделки плит из древесных материалов и порядок их обслуживания

Критерии работоспособности обрабатывающих инструментов, наносящих агрегатов на линиях отделки плит из древесных материалов

Технологические режимы отделки плит из древесных материалов на линиях отделки плит

Виды, номенклатура обрабатывающих инструментов, наносящих агрегатов и материалов на линиях отделки плит из древесных материалов

Порядок установки и замены обрабатывающих инструментов, наносящих агрегатов, материалов на линиях отделки плит из древесных материалов

Технология отделки и виды отделки плит из древесных материалов

Виды, назначение отделочных и связующих материалов, применяемых для отделки плит из древесных материалов

Химические свойства отделочных и связующих материалов, применяемых для отделки плит из древесных материалов

Правила применения средств индивидуальной защиты в процессе установки обрабатывающих инструментов и материалов на линиях отделки плит из древесных материалов

Требования охраны труда, производственной санитарии, электробезопасности, пожарной и экологической безопасности

Другие характеристики-

3.2.3. Трудовая функция

Наименование

Контроль качества операций по отделке плит из древесных материалов Код В/03.4 Уровень (подуровень) квалификации 4

Происхождение трудовой функции Оригинал X

Заимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия Контроль параметров и качества поступающих на отделку плит из древесных материалов

Контроль технологического процесса во время всех видов отделки плит из древесных материалов при работе на линиях отделки плит

Контроль качества итоговой отделки плит из древесных материалов

Выявление дефектов отделки плит из древесных материалов

Определение причин возникновения дефектов отделки плит из древесных материалов

Определение возможностей и способов устранения дефектов отделки плит из древесных материалов

Устранение дефектов отделки плит из древесных материалов в рамках своей компетенции

Учет отделанных плит из древесных материалов

Сортирование и отбраковка отделанных плит из древесных материалов

Необходимые умения Производить контроль параметров поступающих на отделку плит из древесных материалов

Выбирать и применять контрольно-измерительные инструменты и приспособления, необходимые для осуществления контроля качества отделки плит из древесных материалов

Оценивать качество отделки плит из древесных материалов методом ламинирования и каширования в соответствии с нормативно-технической документацией

Выявлять причины брака, предупреждать и устранять возможный брак при отделке плит из древесных материалов в пределах своей компетенции

Применять методики контроля качества отделки плит из древесных материалов в пределах своей компетенции

Анализировать причины появления дефектов отделки плит из древесных материалов

Своевременно перемещать отделанные плиты из древесных материалов с выявленными дефектами в отведенные зоны изоляции брака

Необходимые знания Технологический процесс отделки плит из древесных материалов на линиях отделки методом ламинирования и каширования

Нормативно-техническая документация на плиты из древесных материалов

Требования, предъявляемые к качеству отделки плит из древесных материалов методом ламинирования и каширования

Правила применения контрольно-измерительных инструментов и приспособлений для контроля качества отделки плит из древесных материалов

Дефекты отделки плит из древесных материалов методом ламинирования и каширования и способы их устранения

Правила оценки качества отделки плит из древесных материалов методом ламинирования и каширования

Виды древесных материалов, древесных плит, их свойства и особенности

Основы технологии, способы формирования и виды отделки плит из древесных материалов

Порядок работы с отделанными древесными плитами, не соответствующими установленным нормам качества

Требования охраны труда, производственной санитарии, электробезопасности, пожарной и экологической безопасности

Другие характеристики-

3.3. Обобщенная трудовая функция

Наименование

Управление комплексом технологического оборудования в производстве плит из древесных материалов Код СУровень квалификации 5

Происхождение обобщенной трудовой функции Оригинал X

Заимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий Оператор центрального пульта управления в производстве древесных и костровых плит 5-го разряда

Оператор производственной линии древесных плит

Требования к образованию и обучению Профессиональное обучение - программы профессиональной

подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих, программы переподготовки рабочих, служащих, программы повышения квалификации рабочих, служащих
или

Среднее профессиональное образование - программы подготовки квалифицированных рабочих (служащих)

Требования к опыту практической работы Не менее шести месяцев по профессии с более низким (предыдущим) разрядом

Особые условия допуска к работе Лица не моложе 18 лет

Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров

Прохождение обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда

Другие характеристики-

Дополнительные характеристики

Наименование документа

Код

Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности

ОК38172 Операторы машин по переработке древесины

ЕТКС 10 § 15 Оператор центрального пульта управления в производстве древесных и костровых плит 5-го разряда

ОКПДТР16161 Оператор центрального пульта управления в производстве древесных и костровых плит

ОКСО4.35.01.04 Оператор линии и установок в деревообработке

10 Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих, выпуск 40, раздел "Производство древесных и костровых плит".

3.3.1. Трудовая функция

Наименование

Дистанционное управление автоматизированным технологическим комплексом по производству плит из древесных материалов Код С/01.5 Уровень (подуровень) квалификации 5

Происхождение трудовой функции Оригинал X

Заимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия Подготовка рабочего места в соответствии с должностными инструкциями и требованиями охраны труда, пожарной безопасности и производственной санитарии

Запуск и остановка отделений автоматизированного технологического комплекса по производству древесных плит

Дистанционное управление работой участков сортирования стружки и смешивания стружки со связующими при производстве плит из древесных материалов

Дистанционное управление работой участков формирования и прессования плит из древесных материалов

Дистанционное управление работой участков выгрузки, кондиционирования и штабелирования плит из древесных материалов

Обеспечение синхронной и бесперебойной работы отделений автоматизированного технологического комплекса по производству древесных плит

Контроль и регулировка расхода сырья, материалов, энергетических ресурсов при работе

технологического комплекса по производству плит из древесных материалов

Регулирование по показаниям контрольно-измерительных приборов работы автоматизированного

технологического комплекса по производству плит из древесных материалов

Корректировка технологических параметров процесса производства плит из древесных материалов
необходимого качества

Необходимые уменияПодготавливать рабочую зону технологического комплекса по производству
плит из древесных материалов согласно стандарту рабочего места, требованиям производственных
санитарных норм, охраны труда, пожарной, экологической безопасности и электробезопасности
Производить пуск и остановку отделений автоматизированного технологического комплекса по
производству древесных плит

Вести процесс дистанционного управления работой участков сортирования стружки, смешивания
стружки со связующими в автоматизированном технологическом комплексе

Вести процесс дистанционного управления работой участков формирования, прессования, выгрузки,
кондиционирования и штабелирования плит из древесных материалов

Выбирать, настраивать под требования выпускаемой продукции и контролировать технологические
режимы работы автоматизированного технологического комплекса по производству плит из
древесных материалов

Обеспечивать синхронную и бесперебойную работу отделений автоматизированного
технологического комплекса по производству древесных плит

Выявлять сбои технологического процесса при работе автоматизированного технологического
комплекса по производству плит из древесных материалов

Вести контроль и регулирование расхода сырья, материалов, энергетических ресурсов при работе
автоматизированного технологического комплекса по производству плит из древесных материалов

Организовывать рабочее место в соответствии с принципами рационализации

Производить работу в соответствии с трудовой функцией с соблюдением требований охраны труда и
пожарной безопасности, производить анализ травмоопасных и вредных факторов в процессе
выполнения работ

Необходимые знанияПорядок подготовки автоматизированного технологического комплекса по
производству плит из древесных материалов к работе, последовательность запуска и остановки
комплекса в ручном и автоматическом режимах

Технологический процесс производства плит из древесных материалов и последовательность
выполнения технологических операций

Принцип действия, режим работы и правила эксплуатации оборудования участков сортирования
стружки, смешивания стружки со связующими в автоматизированном технологическом комплексе

Принцип действия, режим работы и правила эксплуатации оборудования участков формирования,
прессования, выгрузки, кондиционирования и штабелирования плит из древесных материалов

Технология приготовления стружечно-клеевой смеси для различных видов плит из древесных
материалов

Виды, назначение связующих и клеевых материалов, применяемых для производства плит из
древесных материалов, и технические условия на них

Химические свойства клеевых и связующих материалов, применяемых для производства плит из
древесных материалов

Нормы расхода сырья, материалов, энергетических ресурсов при производстве плит из древесных
материалов

Технические условия, нормативно-техническая документация на вырабатываемые плиты из
древесных материалов

Характеристики опасных и вредных производственных факторов, источники их возникновения при

производстве плит из древесных материалов

Приемы безопасной работы при управлении автоматизированным технологическим комплексом по производству плит из древесных материалов

Правила применения средств индивидуальной защиты при производстве плит из древесных материалов

Требования охраны труда, производственной санитарии, электробезопасности, пожарной и экологической безопасности

Другие характеристики-

3.3.2. Трудовая функция

Наименование

Контроль работы механизмов и систем управления технологического комплекса по производству плит из древесных материаловКодС/02.5Уровень (подуровень) квалификации5

Происхождение трудовой функцииОригиналХ

Заимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действияМониторинг показаний и работы контрольно-измерительных приборов, средств сигнализации технологического комплекса по производству древесных плит

Контроль работы сортирующего, дозирующего и компрессорного оборудования технологического комплекса по производству древесных плит

Контроль работы транспортеров автоматизированного технологического комплекса по производству древесных плит

Мониторинг работы холодильного оборудования и камер кондиционирования технологического комплекса

Корректировка параметров работы механизмов и систем управления технологического комплекса по производству древесных плит

Необходимые уменияОценивать достоверность показаний контрольно-измерительных приборов, средств сигнализации технологического комплекса по производству древесных плит

Корректировать технологические параметры работы механизмов и систем управления технологического комплекса по производству древесных плит

Анализировать технологические параметры работы механизмов и систем управления технологического комплекса

Устанавливать оптимальные значения параметров работы механизмов и систем управления технологического комплекса по контрольно-измерительным приборам

Определять причину аварийной ситуации по показаниям измерительных приборов, приборов сигнализации и результатам осмотра технологического комплекса

Необходимые знанияУстройство, принцип работы, технические характеристики и правила эксплуатации механизмов и систем управления технологического комплекса по производству древесных плит

Технологические режимы производства плит из древесных материалов технологическим комплексом

Технологические схемы участков производства плит из древесных материалов

Способы предупреждения и ликвидации аварий на участках производства плит из древесных материалов

Система звуковой и световой сигнализации участков производства плит из древесных материалов

Порядок аварийного останова технологического комплекса по производству древесных плит

Приемы безопасной работы при управлении технологическим комплексом по производству плит из древесных материалов

Правила применения средств индивидуальной защиты при производстве плит из древесных материалов

Требования охраны труда, производственной санитарии, электробезопасности, пожарной и экологической безопасности

Другие характеристики-

3.3.3. Трудовая функция

Наименование

Проведение технического обслуживания комплекса технологического оборудования по производству плит из древесных материаловКодС/03.5Уровень (подуровень) квалификации5

Происхождение трудовой функцииОригиналХ

Заимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действияПроверка технического состояния, исправности и чистоты комплекса технологического оборудования по производству плит из древесных материалов

Организация и проведение планово-предупредительной работы по обслуживанию комплекса технологического оборудования

Проверка наличия и исправности инвентаря, заземления, контрольно-измерительной аппаратуры, средств сигнализации, состояния освещения, ограждений, первичных средств пожаротушения

Выполнение отдельных операций при наладке узлов комплекса технологического оборудования по производству плит из древесных материалов

Выполнение вспомогательных операций по ремонту и замене узлов, инструментов на участках комплекса технологического оборудования

Запуск после ремонта участков комплекса технологического оборудования по производству плит из древесных материалов

Необходимые уменияУправлять обслуживаемыми и настраиваемыми узлами в соответствии с правилами эксплуатации технологического оборудования по производству плит из древесных материалов

Регулировать работу оборудования по производству плит из древесных материалов с помощью контрольно-измерительной и регулирующей аппаратуры

Разбирать и собирать ремонтируемые и настраиваемые узлы оборудования по производству плит из древесных материалов с соблюдением требований охраны труда

Пользоваться системами диагностики состояния технологического оборудования по производству плит из древесных материалов

Устранять выявленные незначительные неисправности в работе оборудования по производству плит из древесных материалов в пределах компетенции оператора

Проводить испытания настраиваемых узлов оборудования по производству плит из древесных материалов в соответствии с правилами проведения испытаний

Осуществлять запуск участков комплекса технологического оборудования по производству плит из древесных материалов после ремонта

Производить работу в соответствии с трудовой функцией с соблюдением требований охраны труда и пожарной безопасности, производить анализ травмоопасных и вредных факторов в процессе выполнения работ

Необходимые знания Назначение, устройство и технические характеристики узлов и механизмов комплекса технологического оборудования по производству плит из древесных материалов
Правила технической эксплуатации комплекса технологического оборудования по производству плит из древесных материалов
Методы обнаружения и устранения незначительных неисправностей технологического оборудования по производству плит из древесных материалов
Виды и объем планово-предупредительных работ по обслуживанию технологического оборудования по производству плит из древесных материалов
Назначение и правила использования измерительных инструментов и контрольно-измерительной аппаратуры для оценки рабочего состояния узлов и механизмов оборудования по производству плит из древесных материалов
Инструкции по запуску участков комплекса технологического оборудования по производству плит из древесных материалов после проведения ремонта
Правила проведения испытаний настраиваемых узлов и механизмов комплекса технологического оборудования по производству плит из древесных материалов
Безопасные приемы и методы работы при обслуживании, ремонте и наладке оборудования по производству плит из древесных материалов
Требования охраны труда, промышленной и пожарной безопасности в объеме, необходимом для выполнения трудовых обязанностей

Другие характеристики-

3.4. Обобщенная трудовая функция

Наименование

Управление комбинированными линиями и высокоавтоматизированным оборудованием, выполняющими комплекс технологических операций по машинной обработке, отделке и упаковке плит из древесных материалов Код ДУровень квалификации 5

Происхождение обобщенной трудовой функции Оригинал X

Заимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий Оператор на автоматических и полуавтоматических линиях в деревообработке 5-го разряда

Оператор на автоматических и полуавтоматических линиях в деревообработке 6-го разряда

Оператор комбинированных линий по производству древесных плит

Мастер производственного участка цеха по производству древесных плит

Требования к образованию и обучению Среднее профессиональное образование - программы подготовки квалифицированных рабочих (служащих)

Требования к опыту практической работы Не менее шести месяцев по профессии с более низким (предыдущим) разрядом

Не менее года на участке по производству древесных плит для мастера производственного участка цеха по производству древесных плит

Особые условия допуска к работе Лица не моложе 18 лет

Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров

Прохождение обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда

Другие характеристики Присвоение разряда осуществляется с учетом уровня освоения работником навыков, приобретенного опыта и сложности выполняемой работы в соответствии с трудовым

законодательством Российской Федерации

Рекомендуется учитывать опыт практической работы не менее шести месяцев по более низкому (предшествующему) разряду, за исключением минимального

Дополнительные характеристики

Наименование документа

Код

Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности

ОК38172Операторы машин по переработке древесины

ЕТКС§ 22Оператор на автоматических и полуавтоматических линиях в деревообработке 5-го разряда

§ 23Оператор на автоматических и полуавтоматических линиях в деревообработке 6-го разряда

ОКПДТР15726Оператор на автоматических и полуавтоматических линиях в деревообработке

ОКСО4.35.01.04Оператор линии и установок в деревообработке

3.4.1. Трудовая функция

Наименование

Управление линиями, выполняющими комплекс) технологических операций по шлифованию, отделке и упаковке плит из древесных материаловКодD/01.5Уровень (подуровень) квалификации5

Происхождение трудовой функцииОригиналXЗаимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действияПодготовка рабочего места в соответствии с должностными инструкциями и требованиями охраны труда, пожарной безопасности и производственной санитарии

Запуск и остановка линий, выполняющих комплекс технологических операций по шлифованию, отделке и упаковке плит из древесных материалов

Настройка и контроль режимов шлифования, подготовки поверхности к отделке плит из древесных материалов

Выбор и загрузка отделочных и связующих материалов, применяемых для покрытия плит из древесных материалов

Настройка и контроль режимов отделки плит из древесных материалов

Управление работой линий, выполняющих комплекс технологических операций по шлифованию, отделке и упаковке плит из древесных материалов

Обеспечение бесперебойной работы линий, выполняющих операции по шлифованию, отделке и упаковке плит из древесных материалов

Упаковка готовых плит из древесных материалов

Обеспечение своевременной наладки технологических процессов на линиях, выполняющих комплекс операций по шлифованию, отделке и упаковке плит из древесных материалов

Проведение ежесменного технического обслуживания и чистки линий, выполняющих комплекс операций по шлифованию, отделке и упаковке плит из древесных материалов

Необходимые уменияПодготавливать рабочую зону линий по шлифованию, отделке и упаковке плит из древесных материалов согласно стандарту рабочего места, требованиям производственных санитарных норм, охраны труда, пожарной, экологической безопасности и электробезопасности
Производить пуск и остановку линий по шлифованию, отделке и упаковке плит из древесных материалов

Выбирать, устанавливать и контролировать режимные параметры шлифования и отделки плит из древесных материалов

Обеспечивать загрузку линии нешлифованными плитами из древесных материалов

Выбирать связующие и отделочные материалы и регулировать их расход на линиях по шлифованию, отделке и упаковке плит из древесных материалов
Выявлять сбои технологического процесса при управлении линиями по шлифованию, отделке и упаковке плит из древесных материалов
Производить настройку параметров работы линий по шлифованию, отделке и упаковке плит из древесных материалов в соответствии с производственным заданием
Организовывать рабочее место в соответствии с принципами рационализации
Производить работу в соответствии с трудовой функцией с соблюдением требований охраны труда и пожарной безопасности, производить анализ травмоопасных и вредных факторов в процессе выполнения работ

Необходимые знания
Порядок подготовки линий по шлифованию, отделке и упаковке плит из древесных материалов к работе, последовательность запуска и остановки линий
Правила технической эксплуатации, технологический регламент работы линий по шлифованию, отделке и упаковке плит из древесных материалов
Конструкция и принцип действия линий по шлифованию, отделке и упаковке плит из древесных материалов и порядок их обслуживания
Технологические режимы шлифования, отделки и упаковки плит из древесных материалов
Виды древесных материалов, их свойства и особенности
Основы технологии, способы формирования и виды отделки плит из древесных материалов
Технические условия, нормативно-техническая документация на плиты из древесных материалов
Химические и физические свойства клеевых и связующих материалов, применяемых для отделки плит из древесных материалов
Виды, назначение и технические условия на отделочные и связующие материалы, применяемые для отделки плит из древесных материалов
Нормы расхода отделочных и связующих материалов, применяемых для отделки плит из древесных материалов
Принципы организации и рационализации рабочего места
Объем и порядок проведения ежесменного технического обслуживания линий из древесных материалов в соответствии с инструкцией по эксплуатации
Приемы безопасной работы на линиях шлифования, отделки и упаковки плит из древесных материалов
Правила применения средств индивидуальной защиты в процессе работы на линиях шлифования, отделки и упаковки плит из древесных материалов
Требования охраны труда, производственной санитарии, электробезопасности, пожарной и экологической безопасности

Другие характеристики-

3.4.2. Трудовая функция

Наименование

Установка обрабатывающих инструментов и материалов на линиях, выполняющих комплекс технологических операций по машинной обработке, отделке и упаковке плит из древесных материалов
Код D/02.5
Уровень (подуровень) квалификации 5

Происхождение трудовой функции
Оригинал X

Заимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действияВыбор абразивных и обрабатывающих материалов, инструментов и наносящих агрегатов в соответствии с технологической картой на изготовление плит из древесных материалов
Плановая и внеплановая замена абразивных и обрабатывающих материалов и инструментов, наносящих агрегатов и материалов на линиях машинной обработки, отделки и упаковки плит из древесных материалов

Регулировка и настройка обрабатывающих инструментов, наносящих агрегатов на линиях машинной обработки, отделки и упаковки плит из древесных материалов

Размерная и операционная настройка линий машинной обработки, отделки и упаковки плит из древесных материалов в соответствии с технологической картой

Оценка работоспособности инструментов, наносящих агрегатов на линиях машинной обработки, отделки и упаковки плит из древесных материалов

Оценка работоспособности и качества абразивных материалов для линий машинной обработки, отделки и упаковки плит из древесных материалов

Необходимые уменияВыбирать необходимые абразивные и обрабатывающие материалы, инструменты для линий машинной обработки, отделки и упаковки плит из древесных материалов в соответствии с техническим заданием

Подбирать обрабатывающие инструменты, наносящие агрегаты и материалы, применяемые для отделки плит, для линий машинной обработки, отделки и упаковки плит из древесных материалов

Определять качество и степень износа абразивных и обрабатывающих материалов на линиях машинной обработки, отделки и упаковки плит из древесных материалов

Определять работоспособность и необходимость замены абразивных, обрабатывающих материалов и инструментов, наносящих агрегатов на линиях машинной обработки, отделки и упаковки плит из древесных материалов

Снимать и устанавливать абразивные и обрабатывающие материалы, наносящие агрегаты для линий машинной обработки, отделки и упаковки плит из древесных материалов

Производить размерную настройку и операционную настройку линий машинной обработки, отделки и упаковки плит из древесных материалов после смены обрабатывающих инструментов и материалов

Применять средства индивидуальной защиты при установке обрабатывающих инструментов и материалов на линиях машинной обработки, отделки и упаковки плит из древесных материалов

Необходимые знанияКонструкция и принцип действия линий, выполняющих комплекс технологических операций по машинной обработке, отделке и упаковке плит из древесных материалов, и порядок их обслуживания

Критерии износа и работоспособности абразивных и обрабатывающих материалов, инструментов на линиях машинной обработки, отделки и упаковки плит из древесных материалов

Виды, номенклатура обрабатывающих инструментов и абразивных материалов для линий машинной обработки, отделки и упаковки плит из древесных материалов

Виды, номенклатура наносящих агрегатов и отделочных материалов на линиях машинной обработки, отделки и упаковки плит из древесных материалов

Порядок установки и замены абразивных и обрабатывающих материалов, наносящих агрегатов и отделочных материалов на линиях машинной обработки, отделки и упаковки плит из древесных материалов

Технологические режимы машинной обработки, отделки и упаковки плит из древесных материалов

Технология машинной обработки, отделки плит из древесных материалов

Виды, назначение абразивных, отделочных и связующих материалов, применяемых для машинной обработки, отделки плит из древесных материалов

Правила хранения абразивных и обрабатывающих материалов

Правила применения средств индивидуальной защиты в процессе установки абразивных, обрабатывающих инструментов и материалов

Требования охраны труда, производственной санитарии, электробезопасности, пожарной и экологической безопасности

Другие характеристики-

3.4.3. Трудовая функция

Наименование

Контроль качества обработки, отделки и упаковки плит из древесных материалов на комбинированных линиях, выполняющих комплекс технологических операций, учет и упаковка произведенной продукцииКодD/03.5Уровень (подуровень) квалификации5

Происхождение трудовой функцииОригиналX

Заимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действияКонтроль параметров и качества поступающих на обработку, шлифовку и отделку плит из древесных материалов

Контроль технологического процесса во время шлифовки, отделки и упаковки плит из древесных материалов на комбинированных линиях

Контроль качества итоговой отделки и упаковки плит из древесных материалов на комбинированных линиях

Отбор образцов готовых древесных плит для проверки физико-механических показателей

Выявление дефектов, определение причин возникновения дефектов машинной обработки и отделки плит из древесных материалов на комбинированных линиях

Определение возможностей и способов устранения дефектов машинной обработки и отделки плит из древесных материалов на комбинированных линиях

Устранение дефектов машинной обработки и отделки плит из древесных материалов на комбинированных линиях в рамках своей компетенции

Учет обработанных плит и отделанных плит из древесных материалов

Сортирование и отбраковка обработанных и отделанных плит из древесных материалов

Необходимые уменияПроизводить контроль параметров поступающих на обработку, отделку и упаковку плит из древесных материалов на комбинированных линиях

Выбирать и применять контрольно-измерительные инструменты, необходимые для осуществления контроля качества машинной обработки и отделки плит из древесных материалов на комбинированных линиях

Оценивать качество машинной обработки и отделки плит из древесных материалов в соответствии с нормативно-технической документацией

Применять методики контроля качества машинной обработки, отделки плит из древесных материалов в пределах своей компетенции

Выявлять причины брака, предупреждать и устранять возможный брак при машинной обработке, отделке плит из древесных материалов в пределах своей компетенции

Анализировать причины появления дефектов машинной обработки, отделки и упаковки плит из древесных материалов на комбинированных линиях

Своевременно перемещать обработанные и отделанные плиты из древесных материалов с выявленными дефектами в отведенные зоны изоляции брака

Необходимые знанияТехнологический процесс машинной обработки, отделки и упаковки плит из

древесных материалов на комбинированных линиях

Нормативно-техническая документация на плиты из древесных материалов

Требования, предъявляемые к качеству машинной обработки, отделки плит из древесных материалов

Правила применения контрольно-измерительных инструментов для контроля качества машинной обработки и отделки плит из древесных материалов на комбинированных линиях

Правила оценки качества машинной обработки и отделки плит из древесных материалов

Дефекты машинной обработки и отделки плит из древесных материалов и способы их устранения

Виды древесных материалов, древесных плит, их свойства и особенности

Основы технологии, способы формирования и виды отделки плит из древесных материалов

Порядок работы с плитами из древесных материалов, не соответствующими установленным нормам качества

Требования охраны труда, производственной санитарии, электробезопасности, пожарной и экологической безопасности

Другие характеристики-

3.4.4. Трудовая функция

Наименование

Наставничество и обеспечение стажировки для операторов более низкой квалификацииКодD/04.5Уровень (подуровень) квалификации5

Происхождение трудовой функцииОригиналX

Заимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действияПодготовка и согласование программ наставничества и стажировки операторов линий по производству плит из древесных материалов

Организация работы стажеров-операторов на участках по производству плит из древесных материалов

Распределение стажеров-операторов по рабочим местам для выполнения производственного или учебного задания

Обучение стажеров-операторов технологии выполнения работ по производству плит из древесных материалов

Принятие мер по предупреждению и ликвидации простоев, аварий, поломок оборудования по производству плит из древесных материалов, устранению недостатков в работе стажеров-операторов

Контроль обеспечения рабочих мест стажеров материалами, инструментом, нормативно-технической документацией

Оценка выполненных стажерами операций в процессе производства плит из древесных материалов

Контроль соблюдения стажерами-операторами требований правил, положений и инструкций по охране труда, инструкций по эксплуатации технологического оборудования, инструкций по пожарной безопасности, законодательства Российской Федерации в области охраны окружающей среды

Необходимые уменияОбеспечивать соблюдение технологических режимов выполнения работ по производству плит из древесных материалов

Организовывать работу стажеров-операторов на производственных участках по производству плит из древесных материалов

Контролировать обеспечение рабочих мест стажеров по производству плит из древесных материалов необходимыми материально-техническими средствами в соответствии с технологическими регламентами

Использовать методы реализации программ подготовки стажеров по производству плит из древесных материалов

Контролировать выполнение стажерами-отделочниками требований правил, положений и инструкций по охране труда, установленных правил, норм, инструкций

Производить оценку качества выполненной работы по производству плит из древесных материалов и готовности стажеров-операторов к самостоятельному труду

Необходимые знания

Технологический регламент производства, машинной обработки, отделки плит из древесных материалов при работе на различных участках организации

Технологический режим и правила регулирования процесса производства, машинной обработки, отделки плит из древесных материалов

Технологическая схема участков производства, машинной обработки, отделки плит из древесных материалов

Схема расположения внутренних и межцеховых коммуникаций участков производства, машинной обработки, отделки плит из древесных материалов

Методы управления человеческими ресурсами в объеме, необходимом для выполнения трудовых обязанностей

Методы и приемы реализации обучающих программ для стажеров

Основы трудового законодательства Российской Федерации

Требования охраны труда, промышленной и пожарной безопасности в объеме, необходимом для выполнения трудовых обязанностей

Другие характеристики-

IV. Сведения об организациях - разработчиках профессионального стандарта

4.1. Ответственная организация-разработчик

Совет по профессиональным квалификациям в целлюлозно-бумажной, мебельной и деревообрабатывающей промышленности, город Москва

Председатель Лахтиков Юрий Олегович

4.2. Наименования организации-разработчиков

- 1АО "Череповецкий фанерно-мебельный комбинат", город Череповец, Вологодская область
- 2Ассоциация предприятий мебельной и деревообрабатывающей промышленности России, город Москва
- 3НАО "Свеза Усть-Ижора", город Санкт-Петербург, поселок Понтонный
- 4ООО "Вятский Фанерный Комбинат", город Киров
- 5ООО "Кроношпан", поселок Новый, город Егорьевск, Московская область
- 6ФГБОУ ВО "Воронежский государственный лесотехнический университет имени Г.Ф.Морозова", город Воронеж
- 7ФГБУ "ВНИИ труда" Минтруда России, город Москва