

Об утверждении нормативного документа в области охраны окружающей среды "Технологические показатели наилучших доступных технологий производства чугуна, стали и ферросплавов"

Приказ · № 63 · от 06.02.2026 · Министерство природных ресурсов и экологии · Действует без изменений

Министерство юстиции
Российской Федерации
ЗАРЕГИСТРИРОВАНО
Регистрационный № 85591
от 10 марта 2026 г.

МИНИСТЕРСТВО ПРИРОДНЫХ РЕСУРСОВ И ЭКОЛОГИИ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ПРИКАЗ

Москва

6 февраля 2026 г. № 63

Об утверждении нормативного документа в области охраны окружающей среды "Технологические показатели наилучших доступных технологий производства чугуна, стали и ферросплавов"

В соответствии с пунктом 3 статьи 23 и пунктом 3 статьи 29 Федерального закона от 10 января 2002 г. № 7-ФЗ "Об охране окружающей среды", пунктом 2 постановления Правительства Российской Федерации от 13 февраля 2019 г. № 149 "О разработке, установлении и пересмотре нормативов качества окружающей среды для химических и физических показателей состояния окружающей среды, а также об утверждении нормативных документов в области охраны окружающей среды, устанавливающих технологические показатели наилучших доступных технологий" приказываю:

1. Утвердить прилагаемый нормативный документ в области охраны окружающей среды "Технологические показатели наилучших доступных технологий производства чугуна, стали и ферросплавов".
2. Признать утратившим силу приказ Министерства природных ресурсов и экологии Российской Федерации от 26 января 2023 г. № 46 "Об утверждении нормативного документа в области охраны окружающей среды "Технологические показатели наилучших доступных технологий производства чугуна, стали и ферросплавов" (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 16 мая 2023 г., регистрационный № 73334).
3. Настоящий приказ вступает в силу с 1 сентября 2026 г. и действует в течение шести лет.

Министр А.А.Козлов

Утвержден
приказом Минприроды России
от 6 февраля 2026 г. № 63

Нормативный документ в области охраны окружающей среды "Технологические показатели наилучших доступных технологий производства чугуна, стали и ферросплавов"

Таблица 1. Технологические показатели выбросов загрязняющих веществ в атмосферный воздух, соответствующие наилучшим доступным технологиям (далее - НДТ)Производственный процессНаименование загрязняющего вещества*Единица измеренияВеличина

* Перечень загрязняющих веществ, в отношении которых применяются меры государственного регулирования в области охраны окружающей среды, утвержденный распоряжением Правительства Российской Федерации от 20 октября 2023 г. № 2909-р.

Производство агломерата (прием сырья, размораживание, складирование, усреднение, подготовка компонентов агломерационной шихты к спеканию (измельчение, смешивание, грануляция), спекание шихты на конвейерных машинах, охлаждение и дробление агломерата, горячее и холодное грохочение, сортировка, отсев мелочи и отгрузка годного агломерата, установки газо-и водоочистки)Азота диоксид

(двуокись азота; пероксид азота)кг/т 0,4

0,75

(ванадиевый концентрат)

Азота оксид

(азот (II) оксид; азот монооксид)кг/т 0,15

Углерода оксид

(углерод окись; углерод моноокись; угарный газ)кг/т 14,0

16,0

(ванадиевый концентрат)

Серы диоксидкг/т 3,0

Взвешенные вещества

(разнородные по составу твердые частицы, содержащиеся в выбросах загрязняющих веществ и не поименованные в разделе I перечня загрязняющих веществ, в отношении которых применяются меры государственного регулирования в области охраны окружающей среды, утвержденного распоряжением Правительства Российской Федерации от 20 октября 2023 г. № 2909-р);кг/т 1,2 (суммарно)

диЖелезо триоксид

(железа оксид; железо сесквиоксид) /в пересчете на железо/;

Пыль неорганическая с содержанием кремния менее 20, 20 - 70, а также более 70 процентов;

Кальций оксид (кальций окись)

Производство кокса

(подготовка углей к коксованию (размораживание, погрузочно-разгрузочные работы, складирование, дробление, дозировка, транспортирование), технологические процессы производства кокса (загрузка камер коксования угольной шихтой, трамбование шихты, нагрев угольной шихты в коксовых печах, отвод и охлаждения прямого коксового газа из камер коксования, выдача готового кокса из печей, тушение кокса, сортировка кокса на фракции, транспортирование и отгрузка потребителям), очистка коксового газа, биохимическая очистка сточных вод)Азота диоксид

(двуокись азота; пероксид азота)кг/т 0,8

Азота оксид

(азот (II) оксид; азот монооксид)кг/т 0,4

Углерода оксид

(углерод окись; углерод моноокись; угарный газ)кг/т 5,5

Серы диоксидкг/т 1,5

Пыль каменного угля;кг/т 0,7

(суммарно)

Пыль неорганическая с содержанием кремния менее 20, 20 - 70, а также более 70 процентов;

Углерод

(пигмент черный или углеродсодержащий аэрозоль (сажа)

Производство чугуна

(прием и хранение сырья, дозирование, отсев мелочи, загрузка печи, подготовка дутья, выплавка чугуна, разливка товарного чугуна на разливочных машинах, обработка доменного шлака, очистка доменного газа и утилизация его химической энергии, утилизация избыточного давления доменного газа, транспортировка жидкого чугуна в сталеплавильный цех, установки водоочистки)Азота диоксид

(двуокись азота; пероксид азота)кг/т 0,1

Азота оксид

(азот (II) оксид; азот монооксид)кг/т 0,02

Углерода оксид

(углерод окись; углерод моноокись; угарный газ)кг/т 4,0

Серы диоксидкг/т 0,2

Взвешенные вещества

(разнородные по составу твердые частицы, содержащиеся в выбросах загрязняющих веществ и не поименованные в разделе I перечня загрязняющих веществ, в отношении которых применяются меры государственного регулирования в области охраны окружающей среды, утвержденного распоряжением Правительства Российской Федерации от 20 октября 2023 г. № 2909-р);кг/т 0,5 (суммарно)

Пыль неорганическая с содержанием кремния менее 20, 20 - 70, а также более 70 процентов;

диЖелезо триоксид

(железа оксид; железо сесквиоксид) /в пересчете на железо/;

Углерод

(пигмент черный или углеродсодержащий аэрозоль (сажа);

Кальций оксид

(кальций окись);

Магний оксид

(окись магния)

Производство стали в конвертерах

(прием жидкого чугуна, усреднение жидкого чугуна в стационарном миксере, перелив из чугуновозных ковшей или чугуновозных ковшей миксерного типа в чугунозаливочные ковши, подготовка твердой металлической шихты и шлакообразующих материалов, десульфурация чугуна, прием и подготовка ферросплавов, выплавка стали, выпуск расплава из конвертера в сталеразливочный ковш, присадка ферросплавов, раскислителей и других добавок, внепечная обработка расплава, подготовка сталеразливочных и промежуточных ковшей, разливка стали на машинах непрерывного литья заготовок (далее - МНЛЗ) или в изложницы (слитки), обработка непрерывнолитых заготовок и слитков, переработка и утилизация шлаков сталеплавильного производства, установки газо-и водоочистки)Азота диоксид

(двуокись азота; пероксид азота)кг/т 0,2

Азота оксид

(азот (II) оксид; азот монооксид)кг/т 0,05

Углерода оксид

(углерод окись; углерод моноокись; угарный газ)кг/т 5,0

Серы диоксидкг/т 0,05

Взвешенные вещества

(разнородные по составу твердые частицы, содержащиеся в выбросах загрязняющих веществ и не поименованные в разделе I перечня загрязняющих веществ, в отношении которых применяются меры государственного регулирования в области охраны окружающей среды, утвержденного распоряжением Правительства Российской Федерации от 20 октября 2023 г. № 2909-р);кг/т 0,35 (суммарно)

диЖелезо триоксид

(железа оксид; железо сесквиоксид) /в пересчете на железо/;

Пыль неорганическая с содержанием кремния менее 20, 20 - 70, а также более 70 процентов;

Кальций оксид

(кальций окись);

Магний оксид

(окись магния);

Углерод

(пигмент черный или углеродсодержащий аэрозоль (сажа)

Производство стали в электродуговых печах

(подготовка шихтовых материалов, подготовка печи, завалка шихты, залив чугуна (если применимо),

плавка, обезуглероживание, выпуск, раскисление, легирование, выпечная обработка, разливка

стали на МНЛЗ, подготовка сталеразливочных ковшей, обработка электросталеплавильного шлака и

пыли, очистка отходящего газа сталеплавильных печей, установки водоочистки)Азота диоксид

(двуокись азота; пероксид азота)кг/т 0,35

0,6 (жидкий чугун > 40 процентов)

Азота оксид

(азот (II) оксид; азот монооксид)кг/т 0,2

Углерода оксид

(углерод окись; углерод моноокись; угарный газ)кг/т 3,0

4,0

(металлизированные окатыши, горячебрикетированное железо > 80 процентов)

4,5

(жидкий чугун > 40 процентов)

Серы диоксидкг/т 0,3

Взвешенные вещества

(разнородные по составу твердые частицы, содержащиеся в выбросах загрязняющих веществ и не поименованные в разделе I перечня загрязняющих веществ, в отношении которых применяются

меры государственного регулирования в области охраны окружающей среды, утвержденного

распоряжением Правительства Российской Федерации от 20 октября 2023 г. № 2909-р);кг/т 0,5

(суммарно)

диЖелезо триоксид

(железа оксид; железо сесквиоксид) /в пересчете на железо/; 0,8

(суммарно, жидкий чугун > 40 процентов)

Пыль неорганическая с содержанием кремния менее 20, 20 - 70, а также более 70 процентов;

Углерод

(пигмент черный или углеродсодержащий аэрозоль (сажа);

Кальций оксид

(кальций окись);

Магний оксид

(окись магния);

Фториды твердые

(фториды неорганические плохо растворимые): алюминия фторид; кальция фторид; натрия

гексафторалюминат

Производство ферросилиция углетермическим методом в руднотермических печах

(подготовка шихтовых материалов (усреднение состава шихты, сушка шихты, предварительный

подогрев и прокалка шихты, обеспечение газопроницаемости шихты), подготовка кусковых руд,

подготовка восстановителя, подача и загрузка шихты в печь, восстановительная плавка в руднотермической печи, дробление, сортировка, упаковка ферросплавов, обработка шлаков ферросплавного производства, установки газо-и водоочистки)Азота диоксид

(двуокись азота; пероксид азота)кг/т 10,0

Азота оксид

(азот (II) оксид; азот монооксид)кг/т 5,0

Углерода оксид

(углерод окись; углерод моноокись; угарный газ)кг/т 13,0

Серы диоксидкг/т 5,0

Пыль неорганическая с содержанием кремния менее 20, 20 - 70, а также более 70 процентов;кг/т 7,5
(суммарно)

диЖелезо триоксид

(железа оксид; железо сесквиоксид) /в пересчете на железо/;

Кальции оксид

(кальций окись)

Производство феррохрома углеродистого углетермическим методом в руднотермических печах (подготовка шихтовых материалов (усреднение состава шихты, сушка шихты, предварительный подогрев и прокалка шихты, обеспечение газопроницаемости шихты), подготовка кусковых руд, подготовка восстановителя, подача и загрузка шихты в печь, восстановительная плавка в руднотермической печи, дробление, сортировка, упаковка ферросплавов, обработка шлаков ферросплавного производства, установки газо-и водоочистки)Азота диоксид

(двуокись азота; пероксид азота)кг/т 3,1

Азота оксид

(азот (II) оксид; азот монооксид)кг/т 0,505

Углерода оксид

(углерод окись; углерод моноокись; угарный газ)кг/т 1,0

(для феррохрома с содержанием углерода менее 8 процентов)

Углерода оксид

(углерод окись; углерод моноокись; угарный газ)кг/т 13,0

(для феррохрома с содержанием углерода 8 процентов и более)

Серы диоксидкг/т 0,2

Пыль неорганическая с содержанием кремния менее 20, 20 - 70, а также более 70 процентов;кг/т 3,0
(суммарно)

диЖелезо триоксид

(железа оксид; железо сесквиоксид) /в пересчете на железо/

Производство ферросиликомарганца углетермическим методом в руднотермических печах (подготовка шихтовых материалов (усреднение состава шихты, сушка шихты, предварительный подогрев и прокалка шихты, обеспечение газопроницаемости шихты), подготовка кусковых руд, подготовка восстановителя, подача и загрузка шихты в печь, восстановительная плавка в руднотермической печи, дробление, сортировка, упаковка ферросплавов, обработка шлаков ферросплавного производства, установки газо-и водоочистки)Азота диоксид

(двуокись азота; пероксид азота)кг/т 1,5

Азота оксид

(азот (II) оксид; азот монооксид)кг/т 0,3

Углерода оксид

(углерод окись; углерод моноокись; угарный газ)кг/т 6,0

Серы диоксидкг/т 0,1

Пыль неорганическая с содержанием кремния менее 20, 20 - 70, а также более 70 процентов;кг/т 0,5
(суммарно)

диЖелезо триоксид

(железа оксид; железо сесквиоксид)/в пересчете на железо/;

Кальций оксид

(кальций окись)

Производство ферросплавов (ферротитан, ферробор, феррохром низкоуглеродистый, хром, ниобиевая лигатура) алюмотермическим методом электропечным способом в печь-горне (подготовка шихтовых материалов, подготовка восстановителя, подача и загрузка шихты в печь-горн, проплавление оксидной части шихты под электрическими дугами, восстановительная внепечная плавка в печи-горне, дробление, сортировка, упаковка феррохрома, обработка попутного продукта плавленного глиноземистого, установки газо- и водоочистки)Азота диоксид

(двуокись азота; пероксид азота)кг/т 1,3

Азота оксид

(азот (II) оксид; азот монооксид)кг/т 0,02

Углерода оксид

(углерод окись; углерод моноокись; угарный газ)кг/т 1,0

Пыль неорганическая с содержанием кремния менее 20, 20 - 70, а также более 70 процентов;кг/т 5,5
(суммарно)

диЖелезо триоксид

(железа оксид; железо сесквиоксид)/в пересчете на железо/

Производство ферромолибдена алюмотермическим методом (подготовка шихтовых материалов, подготовка кусковых руд, подготовка восстановителя, подача и загрузка шихты в печь, восстановительная плавка, дробление, сортировка, упаковка ферросплавов, обработка шлаков ферросплавного производства, установки газо-и водоочистки)Азота диоксид

(двуокись азота; пероксид азота)кг/т 3,0

Азота оксид

(азот (II) оксид; азот монооксид)кг/т 0,5

Углерода оксид

(углерод окись; углерод моноокись; угарный газ)кг/т 100,0

Серы диоксидкг/т 85,0

Взвешенные вещества

(разнородные по составу твердые частицы, содержащиеся в выбросах загрязняющих веществ и не поименованные в разделе I перечня загрязняющих веществ, в отношении которых применяются меры государственного регулирования в области охраны окружающей среды, утвержденного распоряжением Правительства Российской Федерации от 20 октября 2023 г. № 2909-р);кг/т 1,5
(суммарно)

Пыль неорганическая с содержанием кремния менее 20,20 - 70, а также более 70 процентов;

Кальций оксид

(кальций окись);

Углерод

(пигмент черный или углеродсодержащий аэрозоль (сажа)

Производство триоксида молибдена (концентрата молибденового обожженного) (подготовка шихтовых материалов, подача и загрузка молибденового концентрата в печь, окислительный обжиг молибденового концентрата в подовых печах, обжиг молибденового концентрата в трубчатых печах, дробление, сортировка, установки газо-и водоочистки)Азота диоксид

(двуокись азота; пероксид азота)кг/т 3,8

Азота оксид

(азот (II) оксид; азот монооксид)кг/т 1,8

Углерода оксид

(углерод окись; углерод моноокись; угарный газ)кг/т 119,5

Серы диоксидкг/т 87,7

Взвешенные вещества

(разнородные по составу твердые частицы, содержащиеся в выбросах загрязняющих веществ и не поименованные в разделе I перечня загрязняющих веществ, в отношении которых применяются меры государственного регулирования в области охраны окружающей среды, утвержденного распоряжением Правительства Российской Федерации от 20 октября 2023 г. № 2909-р);кг/т 20,1 (суммарно)

Пыль неорганическая с содержанием кремния менее 20, 20 - 70, а также более 70 процентов;

Углерод (пигмент черный или углеродсодержащий аэрозоль (сажа)

Производство ферромолибдена металлотермическим методом (подготовка шихтовых материалов, подготовка кусковых руд, подготовка восстановителя, подача и загрузка шихты в печь, металлотермическая плавка в шахтной печи, дробление, сортировка, упаковка ферросплавов, обработка шлаков ферросплавного производства, установки газо-и водоочистки)Азота диоксид

(двуокись азота; пероксид азота)кг/т 0,007

Азота оксид

(азот (II) оксид; азот монооксид)кг/т 0,002

Серы диоксидкг/т 0,2

Взвешенные вещества

(разнородные по составу твердые частицы, содержащиеся в выбросах загрязняющих веществ и не поименованные в разделе I перечня загрязняющих веществ, в отношении которых применяются меры государственного регулирования в области охраны окружающей среды, утвержденного распоряжением Правительства Российской Федерации от 20 октября 2023 г. № 2909-р);кг/т 2,7 (суммарно)

Пыль неорганическая с содержанием кремния менее 20, 20 - 70, а также более 70 процентов;

Кальций оксид

(кальций окись);

Углерод

(пигмент черный или углеродсодержащий аэрозоль (сажа)

Производство феррованадия алюмотермическим методом электропечным способом

(дозирование и перемешивание шихты (мелкая и хрупкая шихта ($40\% < 5$ мм, $100\% < 100$ мм), засыпка в бадью, подача и периодическая досыпка шихты в печь, засыпка рафинировочной шихты, выплавка металла, охлаждение слитка металла, зачистка слитка, предварительное дробление, дробление до товарной фракции, установки газо-и водоочистки)Азота диоксид

(двуокись азота; пероксид азота)кг/т 11

Азота оксид

(азот (II) оксид; азот монооксид)кг/т 2,0

Углерода оксид

(углерод окись; углерод моноокись; угарный газ)кг/т 3,5

Ванадия пяти оксид

(диванадий пентоксид (пыль); ванадиевый ангидрид);кг/т 7,0

(суммарно)

диАлюминий триоксид/в пересчете на алюминий/;

диЖелезо триоксид

(железа оксид; железо сесквиоксид)/в пересчете на железо/;

Кальций оксид

(кальций окись);

Пыль неорганическая с содержанием кремния менее 20, 20 - 70, а также более 70 процентов

Производство феррованадия силикотермическим методом

(подготовка шихтовых материалов, подготовка кусковых руд, подготовка восстановителя, подача и загрузка шихты в печь, восстановительная плавка в рафинировочной печи, дробление, сортировка, упаковка ферросплавов, обработка шлаков ферросплавного производства, установки газо-и водоочистки)Азота диоксид

(двуокись азота; пероксид азота)кг/т 3,0

Азота оксид

(азот (II) оксид; азот монооксид)кг/т 0,5

Углерода оксид

(углерод окись; углерод моноокись; угарный газ)кг/т 7,5

Ванадия пяти оксид

(диванадий пентоксид (пыль); ванадиевый ангидрид);кг/т 6,1

(суммарно)

диАлюминий триоксид/в пересчете на алюминий/;

диЖелезо триоксид

(железа оксид; железо сесквиоксид)/в пересчете на железо/;

Кальций оксид

(кальций окись);

Пыль неорганическая с содержанием кремния менее 20, 20 - 70, а также более 70 процентов

Производство оксидов ванадия из шлаков дуплекс-процесса

(измельчение шлака, смешение молотого шлака с реакционной добавкой, помол шихты, окислительный обжиг шихты во вращающейся печи, охлаждение и измельчение обожженной шихты (огарка), выщелачивание огарка водой/сернокислотное выщелачивание, осаждение ванадия из раствора, прокаливание поливанадата аммония в восстановительной атмосфере с получением триоксида ванадия, а в окислительной атмосфере - пентоксида ванадия, фильтрация пульпы, термогидролиз, выплавление пентоксида ванадия в циклонных печах, плавление поливанадатов магния-марганца в подовой печи, охлаждение струи расплава на водоохлаждаемом вращающемся столе, переплавка порошкообразного пентоксида ванадия, очистка маточных растворов, установки газо-и водоочистки)Азота диоксид

(двуокись азота; пероксид азота)кг/т 3,0

Азота оксид

(азот (II) оксид; азот монооксид)кг/т 0,6

Углерода оксид

(углерод окись; углерод моноокись; угарный газ)кг/т 1,0

Ванадия пяти оксид

(диванадий пентоксид (пыль); ванадиевый ангидрид);кг/т 3,5

(суммарно)

диАлюминий триоксид/в пересчете на алюминий/;

диЖелезо триоксид

(железа оксид; железо сесквиоксид)/в пересчете на железо/;

Кальций оксид

(кальций окись);

Пыль неорганическая с содержанием кремния менее 20, 20 - 70, а также более 70 процентов

Таблица 2. Технологические показатели для сбросов сточных вод металлургических предприятий в водные объекты, соответствующие НДТ Тип сточных вод Наименование загрязняющего вещества* Единица измерения Величина

* Перечень загрязняющих веществ, в отношении которых применяются меры государственного регулирования в области охраны окружающей среды, утвержденный распоряжением Правительства Российской Федерации от 20 октября 2023 г. № 2909-р.

Промливневые

(и промышленные) Взвешенные вещества мг/дм³ 35,0

Железо

(все растворимые в воде формы) мг/дм³ 0,45

Нефтепродукты (нефть, углеводороды нефти) мг/дм³ 1,0

Марганец

(все растворимые в воде формы) мг/дм³ 0,4

Цинк

(все растворимые в воде формы) мг/дм³ 0,15

Ванадий

(все растворимые в воде формы) мг/дм³ 0,02

Никель

(все растворимые в воде формы) мг/дм³ 0,1

Хром трехвалентный

(все растворимые в воде формы) мг/дм³ 0,05

Ливневые сточные воды Взвешенные вещества мг/дм³ 35,0

Нефтепродукты (нефть, углеводороды нефти) мг/дм³ 1,0

Промливневые

(и промышленные) сточные воды, в составе которых отводится поток с высоким содержанием солей Взвешенные вещества мг/дм³ 35,0

Железо

(все растворимые в воде формы) мг/дм³ 0,45

Нефтепродукты (нефть, углеводороды нефти) мг/дм³ 1,0

Сульфат-ион мг/дм³ 250

Марганец

(все растворимые в воде формы) мг/дм³ 0,4

Цинк

(все растворимые в воде формы) мг/дм³ 0,15

Ванадий

(все растворимые в воде формы) мг/дм³ 0,02

Никель

(все растворимые в воде формы) мг/дм³ 0,1

Хром трехвалентный

(все растворимые в воде формы) мг/дм³ 0,05

Промливневые

(и промышленные) сточные воды, в составе которых отводятся хозяйственно-фекальные стоки Взвешенные вещества мг/дм³ 35,0

Железо

(все растворимые в воде формы) мг/дм³ 0,45

Нефтепродукты (нефть, углеводороды нефти) мг/дм³ 1,0

Аммоний-ион мг/дм³ 1,0

Марганец

(все растворимые в воде формы)мг/дм³ 0,4

Цинк

(все растворимые в воде формы)мг/дм³ 0,15

Ванадий

(все растворимые в воде формы)мг/дм³ 0,02

Никель

(все растворимые в воде формы)мг/дм³ 0,1

Хром трехвалентный

(все растворимые в воде формы)мг/дм³ 0,05