

Об утверждении профессионального стандарта "Оператор раскряжевочной установки"

Приказ · № 632н · от 06.10.2022 · Министерство труда и социальной защиты · Действует без изменений

МИНИСТЕРСТВО ТРУДА И СОЦИАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ПРИКАЗ

МОСКВА

6 октября 2022 г. № 632н

Об утверждении профессионального стандарта "Оператор раскряжевочной установки"

Зарегистрирован Минюстом России 9 ноября 2022 г.

Регистрационный № 70895

В соответствии с пунктом 16 Правил разработки и утверждения профессиональных стандартов, утвержденных постановлением Правительства Российской Федерации от 22 января 2013 г. № 23 (Собрание законодательства Российской Федерации, 2013, № 4, ст. 293; 2014, № 39, ст. 5266), приказываю:

1. Утвердить прилагаемый профессиональный стандарт "Оператор раскряжевочной установки".
2. Признать утратившим силу приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 21 декабря 2015 г. № 1102н "Об утверждении профессионального стандарта "Оператор раскряжевочно-сортировочной линии" (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 25 января 2016 г., регистрационный № 40746).
3. Установить, что настоящий приказ вступает в силу с 1 марта 2023 г. и действует до 1 марта 2029 г.

Министр А.О.Котяков

УТВЕРЖДЕН
приказом Министерства труда
и социальной защиты
Российской Федерации
от 6 октября 2022 г. № 632н

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ

Оператор раскряжевочной установки

746

Регистрационный номер

Содержание

I. Общие сведения

II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности)

III. Характеристика обобщенных трудовых функций

3.1. Обобщенная трудовая функция "Выработка круглых лесоматериалов из древесных хлыстов и/или сортиментов на раскряжевочных установках с продольной подачей"

3.2. Обобщенная трудовая функция "Выработка круглых лесоматериалов из древесных хлыстов и/или сортиментов на многопильных раскряжевочных установках с поперечной подачей"

IV. Сведения об организациях - разработчиках профессионального стандарта

I. Общие сведения

Выработка круглых лесоматериалов14.004

(наименование вида профессиональной деятельности)код

Основная цель вида профессиональной деятельности:Поперечная распиловка длинномерного древесного сырья с получением круглых лесоматериалов

Группа занятий:8172Операторы машин по переработке древесины--

(код ОКЗ 1)

(наименование)

(код ОКЗ)

(наименование)

Отнесение к видам экономической деятельности:02.20Лесозаготовки

(код ОКВЭД 2)

(наименование вида экономической деятельности)

1 Общероссийский классификатор занятий.

2 Общероссийский классификатор видов экономической деятельности.

II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности)

Обобщенные трудовые функцииТрудовые функции

коднаименованиеуровень квалификациинаименованиекодуровень (подуровень) квалификации

А

Выработка круглых лесоматериалов из древесных хлыстов и/или сортиментов на раскряжевочных установках с продольной подачей3

Подготовка раскряжевочной установки с продольной подачей к работеА/01.33

Подача древесных хлыстов и/или сортиментов на раскряжевочную установку с продольной подачейА/02.33

Поперечная распиловка древесных хлыстов и/или сортиментов на круглые лесоматериалы на раскряжевочной установке с продольной подачейА/03.33

Выполнение технического обслуживания раскряжевочной установки с продольной подачейА/04.33

В

Выработка круглых лесоматериалов из древесных хлыстов и/или сортиментов на многопильных раскряжевочных установках с поперечной подачей4

Подготовка многопильной раскряжевочной установки с поперечной подачей к работеВ/01.44

Подача древесных хлыстов и/или сортиментов на многопильную раскряжевочную установку с поперечной подачейВ/02.44

Поперечная распиловка древесных хлыстов и/или сортиментов на круглые лесоматериалы на многопильной раскряжевочной установке с поперечной подачейВ/03.44

Выполнение технического обслуживания многопильной раскряжевочной установки с поперечной подачейВ/04.44

III. Характеристика обобщенных трудовых функций

3.1. Обобщенная трудовая функция

Наименование

Выработка круглых лесоматериалов из древесных хлыстов и/или сортиментов на раскряжевочных установках с продольной подачей

Код АУровень квалификации 3

Происхождение обобщенной трудовой функции

Оригинал
ХЗ

Заимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий
Оператор раскряжевочной установки 5-го разряда
Раскряжевщик

Требования к образованию и обучению
Профессиональное обучение - программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих, программы переподготовки рабочих, служащих, программы повышения квалификации рабочих, служащих

Требования к опыту практической работы-

Особые условия допуска к работе
Лица не моложе 18 лет 3

Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров 4

Прохождение обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда 5

Другие характеристики-

Дополнительные характеристики

Наименование документа

Код

Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности

ОК 38172 Операторы машин по переработке древесины

ЕТКС 6 § 29 Оператор раскряжевочной установки 5-го разряда

ОКПДТР 7 15990 Оператор раскряжевочной установки

3 Постановление Правительства Российской Федерации от 25 февраля 2000 г. № 163 "Об утверждении перечня тяжелых работ и работ с вредными или опасными условиями труда, при выполнении которых запрещается применение труда лиц моложе восемнадцати лет" (Собрание законодательства Российской Федерации, 2000, № 10, ст. 1131; 2011, № 26, ст. 3803); статья 265 Трудового кодекса Российской Федерации (Собрание законодательства Российской Федерации, 2002, № 1, ст. 3; 2013, № 14, ст. 1666).

4 Приказ Минтруда России, Минздрава России от 31 декабря 2020 г. № 988н/1420н "Об утверждении перечня вредных и (или) опасных производственных факторов и работ, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные медицинские осмотры при поступлении на работу и периодические медицинские осмотры" (зарегистрирован Минюстом России 29 января 2021 г., регистрационный № 62278); приказ Минздрава России от 28 января 2021 г. № 29н "Об утверждении Порядка проведения обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров работников, предусмотренных частью четвертой статьи 213 Трудового кодекса Российской Федерации, перечня медицинских противопоказаний к осуществлению работ с вредными и (или) опасными производственными факторами, а также работам, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные и периодические медицинские осмотры" (зарегистрирован Минюстом России 29 января 2021 г., регистрационный № 62277) с изменениями, внесенными

приказом Минздрава России от 1 февраля 2022 г. № 44н (зарегистрирован Минюстом России 9 февраля 2022 г., регистрационный № 67206).

5 Постановление Правительства Российской Федерации от 24 декабря 2021 г. № 2464 "О порядке обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда" (Собрание законодательства Российской Федерации, 2022, № 1, ст. 171).

6 Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих, выпуск 37, раздел "Лесозаготовительные работы".

7 Общероссийский классификатор профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов.

3.1.1. Трудовая функция

Наименование

Подготовка раскряжевочной установки с продольной подачей к работе
Код А/01.3
Уровень (подуровень) квалификации 3

Происхождение трудовой функции

Оригинал
Х Заимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия
Визуальный контроль общего технического состояния раскряжевочной установки с продольной подачей

Пробный запуск механизмов раскряжевочной установки с продольной подачей в холостом режиме работы

Проверка на холостом режиме работы технического состояния узлов и механизмов раскряжевочной установки с продольной подачей

Проверка исправности и надежности крепления тормозной системы, систем управления блокировок, электрических кабелей и гидросистем раскряжевочной установки с продольной подачей

Проверка исправности и надежности крепления пильных дисков и пильных устройств раскряжевочной установки с продольной подачей

Проверка исправности световой и звуковой сигнализации, ограждений вращающихся узлов и деталей раскряжевочной установки с продольной подачей

Устранение выявленных при осмотре раскряжевочной установки с продольной подачей незначительных неисправностей в рамках компетенции оператора

Изучение сменного задания для выполнения работы

Настройка раскряжевочной установки с продольной подачей в соответствии с полученным заданием

Осмотр места проведения работ с учетом требований охраны труда при их выполнении

Необходимые умения
Оценивать визуально общее техническое состояние раскряжевочной установки с продольной подачей

Осуществлять запуск и проверять работу раскряжевочной установки с продольной подачей в режиме холостого хода

Производить на холостом ходу проверку технического состояния узлов и механизмов раскряжевочной установки с продольной подачей

Производить проверку исправности и надежности крепления тормозной системы, систем управления блокировок, электрических кабелей и гидросистем раскряжевочной установки с продольной подачей

Оценивать исправность световой и звуковой сигнализации, ограждений вращающихся узлов и деталей раскряжевочной установки с продольной подачей

Производить проверку исправности и надежности крепления пильных дисков и пильных устройств раскряжевочной установки с продольной подачей

Пользоваться инструментом и приспособлениями для проверки узлов и механизмов раскряжевочной

установки с продольной подачей

Устранять незначительные неисправности раскряжевочной установки с продольной подачей в рамках компетенции оператора

Подготавливать рабочую зону раскряжевочной установки с продольной подачей согласно стандарту рабочего места, требованиям производственных и санитарных норм, охраны труда, пожарной безопасности и электробезопасности

Оценивать безопасность организации рабочего места согласно требованиям охраны труда

Необходимые знанияКонструкция, технические и эксплуатационные характеристики раскряжевочной установки с продольной подачей

Руководство по эксплуатации раскряжевочной установки с продольной подачей и разобщительных устройств для древесных хлыстов

Устройство, назначение, правила эксплуатации приспособлений и инструмента для проверки узлов и механизмов раскряжевочной установки с продольной подачей

Требования инструкции (руководства) по эксплуатации и техническому обслуживанию раскряжевочной установки с продольной подачей

Правила проверки исправности и работоспособности основных узлов и механизмов раскряжевочной установки с продольной подачей

Перечень подготовительных работ перед пуском раскряжевочной установки с продольной подачей

Правила оценки исправности пильных дисков и пильных устройств раскряжевочной установки с продольной подачей

Требования охраны труда, производственной санитарии и личной гигиены, пожарной безопасности

Требования к устройству, расположению и содержанию оборудования рабочих мест

Другие характеристики-

3.1.2. Трудовая функция

Наименование

Подача древесных хлыстов и/или сортиментов на раскряжевочную установку с продольной подачейКодА/02.3Уровень (подуровень) квалификации3

Происхождение трудовой функцииОригинал

ХЗаимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действияОценка соответствия внешних признаков древесных хлыстов и/или сортиментов техническим возможностям механизмов узла подачи древесного сырья раскряжевочной установки с продольной подачей

Поштучное отделение древесных хлыстов и/или сортиментов от штабеля древесного сырья

Загрузка на подающий транспортер отделенных от штабелей древесных хлыстов и/или сортиментов

Контроль правильности перемещения древесных хлыстов и/или сортиментов по подающему транспортеру

Корректировка перемещения древесных хлыстов и/или сортиментов при возникающей производственной необходимости

Пуск и останов в плановом или аварийном режиме узла подачи древесного сырья раскряжевочной установки с продольной подачей

Необходимые уменияОпределять по внешним признакам соответствие древесных хлыстов и/или сортиментов техническим возможностям механизмов узла подачи раскряжевочной установки с продольной подачей

Разобщать штабель древесных хлыстов и/или сортиментов с поштучным отделением древесных

хлыстов и/или сортиментов с помощью механизмов поштучной выдачи
Управлять механизмами участка загрузки древесным сырьем раскряжевочной установки с продольной подачей
Укладывать древесные хлысты и/или сортименты на подающий транспортер с помощью механизма загрузки
Определять породу древесины древесных хлыстов и/или сортиментов по внешним признакам
Осуществлять контроль правильности перемещения древесных хлыстов и/или сортиментов по подающему транспортеру
Производить пуск, останов и обесточивание узла подачи древесного сырья раскряжевочной установки с продольной подачей
Производить работу с соблюдением требований охраны труда, производственной санитарии и личной гигиены, пожарной безопасности
Необходимые знанияКонструкции, назначение, технические возможности разобщительных устройств для древесных хлыстов и/или сортиментов
Конструкции, технические возможности механизмов узла подачи древесного сырья раскряжевочной установки с продольной подачей
Последовательность действий по управлению узлом подачи древесного сырья, подающим транспортером раскряжевочной установки с продольной подачей
Безопасные приемы и методы подачи древесных хлыстов и/или сортиментов на раскряжевочную установку с продольной подачей
Правила пуска и останова узлов подачи древесного сырья раскряжевочной установки с продольной подачей
Основные породы древесины
Технические требования к древесному сырью, подлежащему распиловке на раскряжевочной установке с продольной подачей
Требования охраны труда, пожарной безопасности, производственной санитарии и личной гигиены при работе на раскряжевочной установке с продольной подачей
Перечень мероприятий по оказанию первой помощи при несчастных случаях
Другие характеристики-

3.1.3. Трудовая функция

Наименование

Поперечная распиловка древесных хлыстов и/или сортиментов на круглые лесоматериалы на раскряжевочной установке с продольной подачейКодА/03.3Уровень (подуровень) квалификации3

Происхождение трудовой функцииОригинал

ХЗаимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действияОценка качества древесных хлыстов и/или сортиментов для выбора рациональной схемы распиловки

Выбор рациональной схемы распиловки древесных хлыстов и/или сортиментов, обеспечивающей максимальный выход круглых лесоматериалов

Задание длины вырабатываемых круглых лесоматериалов с помощью механизма отмера длин

Управление приводом подающего транспортера раскряжевочной установки с продольной подачей

Управление работой раскряжевочной установки и ее отдельных узлов при распиловке древесных хлыстов и/или сортиментов с помощью пильного механизма с учетом производственного задания

Контроль и регулирование хода распиловки древесных хлыстов и/или сортиментов на круглые

лесоматериалы на раскряжевочной установке с продольной подачей

Контроль соблюдения технологических параметров вырабатываемых круглых лесоматериалов на раскряжевочной установке с продольной подачей

Перемещение выработанных круглых лесоматериалов на выносной транспортер с помощью передающего механизма

Пуск и останов в плановом или аварийном режиме раскряжевочной установки с продольной подачей, отключение от органов управления

Действия в нештатных и аварийных ситуациях при работе раскряжевочной установки с продольной подачей

Ведение действий по приему и сдаче смены

Необходимые умения

Оценивать визуально качество древесных хлыстов и/или сортиментов для выбора рациональной схемы распиловки

Определять визуально по внешним признакам древесного сырья породу древесины и пороки древесины

Выбирать рациональные схемы распиловки древесных хлыстов и/или сортиментов, обеспечивающие максимальный выход круглых лесоматериалов

Определять и задавать длины вырабатываемых круглых лесоматериалов

Использовать алгоритм действий по управлению приводом подающего транспортера раскряжевочной установки с продольной подачей

Использовать алгоритм действий по управлению работой раскряжевочной установки при распиловке древесных хлыстов и/или сортиментов с помощью пильного механизма с учетом производственного задания

Контролировать и корректировать параметры процесса распиловки древесных хлыстов и/или сортиментов на круглые лесоматериалы на раскряжевочной установке с продольной подачей

Контролировать технологические параметры вырабатываемых круглых лесоматериалов на раскряжевочной установке с продольной подачей

Устранять возникающие незначительные неполадки текущего характера при работе раскряжевочной установки с продольной подачей в пределах компетенции оператора

Производить пуск и останов раскряжевочной установки с продольной подачей

Применять специализированное программное обеспечение рабочих мест раскряжевочной установки с продольной подачей

Действовать в нештатных и аварийных ситуациях при эксплуатации раскряжевочной установки с продольной подачей

Заполнять формы эксплуатационной и сменной отчетности в начале и конце рабочей смены

Применять средства индивидуальной защиты, пожаротушения и пользоваться специальным рабочим инструментом в аварийных условиях

Соблюдать требования охраны труда, пожарной безопасности, производственной санитарии и личной гигиены

Необходимые знания

Назначение, устройство и технические характеристики раскряжевочной установки с продольной подачей

Технические возможности, допустимые режимы работы раскряжевочной установки с продольной подачей

Последовательность действий по управлению работой раскряжевочной установки с продольной подачей с учетом производственного задания

Правила пуска и останова раскряжевочной установки с продольной подачей, звуковые и световые сигналы, применяемые при работе установки

Рациональные схемы распиловки древесных хлыстов и/или сортиментов, обеспечивающие максимальный выход круглых лесоматериалов

Безопасные приемы и методы работы на раскряжевочной установке с продольной подачей
Факторы, влияющие на производительность раскряжевочной установки с продольной подачей
Специализированное программное обеспечение рабочих мест раскряжевочной установки с продольной подачей
Основные породы древесины, пороки древесины и их влияние на качество вырабатываемых круглых лесоматериалов
Качественные показатели используемых для распиловки древесных хлыстов и/или сортиментов
Способы измерения пороков древесины
Технические условия на круглые лесоматериалы
Методы контроля вырабатываемых круглых лесоматериалов
Основы механики, электротехники, устройство пневмо-, гидро- и электропривода
Правила приема и сдачи смены
Требования охраны труда, пожарной безопасности, производственной санитарии и личной гигиены
Другие характеристики-

3.1.4. Трудовая функция

Наименование

Выполнение технического обслуживания раскряжевочной установки с продольной подачей
Код А/04.3
Уровень (подуровень) квалификации 3

Происхождение трудовой функции Оригинал

Х Заимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия
Контрольный осмотр и проверка исправности узлов, механизмов и систем управления раскряжевочной установки с продольной подачей в соответствии с требованиями руководства по эксплуатации

Выполнение контрольно-регулирующих операций при ежедневном техническом обслуживании раскряжевочной установки с продольной подачей

Устранение выявленных в процессе проверки раскряжевочной установки с продольной подачей незначительных неисправностей в пределах компетенции оператора или информирование о неисправностях установки руководителя работ

Работы по ремонту и периодическому техническому обслуживанию раскряжевочной установки с продольной подачей в пределах компетенции оператора

Проверка рабочего состояния пильных дисков и пильных устройств раскряжевочной установки с продольной подачей после распиловки

Снятие и постановка пильных дисков и пильных устройств раскряжевочной установки с продольной подачей

Выполнение работ по очистке раскряжевочной установки с продольной подачей от опилок, коры

Необходимые умения
Производить осмотр и проверку общей исправности узлов, механизмов и систем управления раскряжевочной установки с продольной подачей

Выявлять органолептическими и инструментальными методами неисправности раскряжевочной установки с продольной подачей

Пользоваться системами диагностики состояния раскряжевочной установки с продольной подачей

Применять измерительный инструмент, специальное оборудование для оценки рабочего состояния механизмов, пильных дисков и пильных устройств раскряжевочной установки с продольной подачей

Выполнять контрольно-регулирующие операции при ежедневном техническом обслуживании раскряжевочной установки с продольной подачей

Проверять рабочее состояние пильных дисков и пильных устройств раскряжевочной установки с продольной подачей
 Производить снятие и постановку пильных дисков и пильных устройств раскряжевочной установки с продольной подачей
 Проверять рабочее состояние ограждений вращающихся приводов механизмов раскряжевочной установки с продольной подачей
 Устранять выявленные незначительные неисправности в работе раскряжевочной установки с продольной подачей в пределах компетенции оператора
 Производить работы по очистке раскряжевочной установки с продольной подачей от опилок, коры
 Соблюдать требования охраны труда, пожарной безопасности, производственной санитарии и личной гигиены
 Необходимые знания Назначение, устройство и технические характеристики раскряжевочной установки с продольной подачей
 Требования инструкции (руководства) по эксплуатации и техническому обслуживанию раскряжевочной установки с продольной подачей
 Виды неисправностей раскряжевочной установки с продольной подачей, не требующие привлечения ремонтных работников для их устранения
 Причины неисправностей раскряжевочной установки с продольной подачей
 Методы обнаружения и устранения незначительных неисправностей раскряжевочной установки с продольной подачей
 Виды и объем работ при ежесменном техническом обслуживании раскряжевочной установки с продольной подачей
 Виды и назначение измерительных инструментов, специального оборудования для оценки рабочего состояния механизмов, пильных дисков и пильных устройств раскряжевочной установки с продольной подачей
 Технические требования, предъявляемые к пильным дискам и пильным устройствам раскряжевочной установки с продольной подачей
 Правила снятия и постановки пильных дисков и пильных устройств раскряжевочной установки с продольной подачей
 Основы механики, электротехники, устройство пневмо-, гидро- и электропривода
 Назначение и свойства смазочных материалов и гидрожидкостей, применяемых в системах раскряжевочной установки с продольной подачей
 Порядок приема и сдачи смены
 Требования охраны труда, пожарной безопасности, производственной санитарии и личной гигиены при выполнении технического обслуживания раскряжевочной установки с продольной подачей
 Другие характеристики-

3.2. Обобщенная трудовая функция

Наименование

Выработка круглых лесоматериалов из древесных хлыстов и/или сортиментов на многопильных раскряжевочных установках с поперечной подачей Код ВУровень квалификации 4

Происхождение обобщенной трудовой функции Оригинал

Х Заимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий Оператор раскряжевочной установки 6-го разряда

Требования к образованию и обучениюПрофессиональное обучение - программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих, программы переподготовки рабочих, служащих, программы повышения квалификации рабочих, служащих
или

Среднее профессиональное образование - программы подготовки квалифицированных рабочих (служащих)

Требования к опыту практической работыНе менее шести месяцев по профессии с более низким (предыдущим разрядом) для прошедших профессиональное обучение

Особые условия допуска к работеЛица не моложе 18 лет

Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров

Прохождение обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда

Другие характеристики-

Дополнительные характеристики

Наименование документа

Код

Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности

ОКЗ8172Операторы машин по переработке древесины

ЕТКС\$ 30Оператор раскряжевочной установки 6-го разряда

ОКПДТР15990Оператор раскряжевочной установки

ОКСО 8 4.35.01.04Оператор линии и установок в деревообработке

8 Общероссийский классификатор специальностей по образованию.

3.2.1. Трудовая функция

Наименование

Подготовка многопильной раскряжевочной установки с поперечной подачей к работеКодВ/01.4Уровень (подуровень) квалификации4

Происхождение трудовой функцииОригинал

ХЗаимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действияВизуальный контроль общего технического состояния многопильной раскряжевочной установки с поперечной подачей

Проверка готовности к пуску, общей работоспособности узлов и механизмов многопильной раскряжевочной установки с поперечной подачей

Пробный запуск механизмов многопильной раскряжевочной установки с поперечной подачей в холостом режиме работы

Проверка на холостом режиме работы технического состояния узлов и механизмов многопильной раскряжевочной установки с поперечной подачей

Проверка исправности и надежности крепления тормозной системы, систем управления блокировок, электрических кабелей и гидросистем многопильной раскряжевочной установки с поперечной подачей

Проверка исправности и надежности крепления пильных дисков и пильных устройств многопильной раскряжевочной установки с поперечной подачей

Проверка исправности световой и звуковой сигнализации, ограждений вращающихся узлов и

деталей многопильной раскряжевочной установки с поперечной подачей

Устранение выявленных при осмотре многопильной раскряжевочной установки с поперечной подачей незначительных неисправностей в рамках компетенции оператора

Изучение сменного задания для выполнения работы

Настройка многопильной раскряжевочной установки с поперечной подачей в соответствии с полученным заданием

Осмотр места проведения работ на многопильной раскряжевочной установке с поперечной подачей с учетом требований охраны труда при их выполнении

Необходимые уменияОценивать визуально общее техническое состояние, наличие неисправностей многопильной раскряжевочной установки с поперечной подачей

Осуществлять запуск и проверку работы многопильной раскряжевочной установки с поперечной подачей в режиме холостого хода

Производить на холостом ходу проверку технического состояния узлов и механизмов многопильной раскряжевочной установки с поперечной подачей

Производить проверку исправности и надежности крепления тормозной системы, систем управления блокировок, электрических кабелей и гидросистем многопильной раскряжевочной установки с поперечной подачей

Оценивать исправность световой и звуковой сигнализации, ограждений вращающихся узлов и деталей многопильной раскряжевочной установки с поперечной подачей

Производить проверку исправности и надежности крепления пильных дисков и пильных устройств многопильной раскряжевочной установки с поперечной подачей

Устранять незначительные неисправности многопильной раскряжевочной установки с поперечной подачей в рамках компетенции оператора

Пользоваться инструментом и приспособлениями для проверки узлов и механизмов многопильной раскряжевочной установки с поперечной подачей

Пользоваться слесарным навыками в объеме, достаточном для выполнения работ по устранению незначительных неисправностей раскряжевочной установки с поперечной подачей

Подготавливать рабочую зону многопильной раскряжевочной установки с поперечной подачей согласно стандарту рабочего места, требованиям производственных и санитарных норм, охраны труда, пожарной безопасности и электробезопасности

Оценивать безопасность организации рабочего места согласно требованиям охраны труда

Необходимые знанияКонструкция, технические и эксплуатационные характеристики многопильной раскряжевочной установки с поперечной подачей

Руководство по эксплуатации многопильной раскряжевочной установки с поперечной подачей и разобщительных устройств для древесных хлыстов

Устройство, назначение, правила эксплуатации приспособлений и инструмента для проверки узлов и механизмов многопильной раскряжевочной установки с поперечной подачей

Требования инструкции (руководства) по эксплуатации и техническому обслуживанию многопильной раскряжевочной установки с поперечной подачей

Правила проверки исправности и работоспособности основных узлов и механизмов многопильной раскряжевочной установки с поперечной подачей

Перечень и порядок выполнения подготовительных работ перед пуском многопильной раскряжевочной установки с поперечной подачей

Правила оценки исправности пильных дисков и пильных устройств многопильной раскряжевочной установки с поперечной подачей

Меры предупреждения деформации деталей многопильной раскряжевочной установки с поперечной подачей

Основы электротехники, механики, устройство пневмо-, гидро- и электропривода

Требования к устройству, расположению и содержанию оборудования рабочих мест многопильной раскряжевочной установки с поперечной подачей

Требования охраны труда и пожарной безопасности при подготовке к работе многопильной раскряжевочной установки с поперечной подачей

Другие характеристики-

3.2.2. Трудовая функция

Наименование

Подача древесных хлыстов и/или сортиментов на многопильную раскряжевочную установку с поперечной подачей Код В/02.4 Уровень (подуровень) квалификации 4

Происхождение трудовой функции Оригинал

Х Заимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия Оценка соответствия внешних признаков древесных хлыстов и/или сортиментов техническим возможностям механизмов узла подачи древесного сырья многопильной раскряжевочной установки с поперечной подачей

Поштучное отделение древесных хлыстов и/или сортиментов от штабеля древесного сырья с использованием механизмов разобшения многопильной раскряжевочной установки с поперечной подачей

Загрузка на подающий транспортер многопильной раскряжевочной установки с поперечной подачей отделенных от штабелей древесных хлыстов и/или сортиментов

Контроль правильности перемещения древесных хлыстов и/или сортиментов в распиловку на многопильной раскряжевочной установке с поперечной подачей

Корректировка перемещения древесных хлыстов и/или сортиментов на многопильной раскряжевочной установке с поперечной подачей при возникающей производственной необходимости

Пуск и останов в плановом или аварийном режиме узла подачи древесного сырья многопильной раскряжевочной установки с поперечной подачей

Необходимые умения Определять по внешним признакам соответствие древесных хлыстов и/или сортиментов техническим возможностям механизмов узла подачи многопильной раскряжевочной установки с поперечной подачей

Управлять механизмами разобшения штабеля древесных хлыстов и/или сортиментов подающего транспортера многопильной раскряжевочной установки с поперечной подачей

Разобщать штабель древесных хлыстов и/или сортиментов с помощью механизмов поштучной выдачи многопильной раскряжевочной установки с поперечной подачей

Управлять механизмами участка загрузки древесным сырьем многопильной раскряжевочной установки с поперечной подачей

Укладывать древесные хлысты и/или сортименты на подающий транспортер с помощью механизма загрузки многопильной раскряжевочной установки с поперечной подачей

Определять породу древесины древесных хлыстов и/или сортиментов для промышленной заготовки по внешним признакам

Осуществлять контроль правильности перемещения древесных хлыстов и/или сортиментов по подающему транспортеру многопильной раскряжевочной установки с поперечной подачей

Производить пуск, останов и обесточивание узла подачи древесного сырья многопильной раскряжевочной установки с поперечной подачей

Устранять возникшие незначительные неисправности узлов и механизмов на участке загрузки

многопильной раскряжевочной установки с поперечной подачей в рамках компетенции оператора
Соблюдать требования охраны труда, пожарной безопасности, производственной санитарии и личной гигиены

Необходимые знанияКонструкции, назначение, технические возможности разобщительных устройств для древесных хлыстов и/или сортиментов многопильной раскряжевочной установки с поперечной подачей

Конструкции, технические возможности механизмов узла подачи древесного сырья многопильной раскряжевочной установки с поперечной подачей

Требования инструкции (руководства) по эксплуатации разобщительных устройств и механизмов узла подачи древесного сырья многопильной раскряжевочной установки с поперечной подачей

Последовательность действий по управлению узлом подачи древесного сырья, подающим транспортером многопильной раскряжевочной установки с поперечной подачей

Безопасные приемы и методы подачи древесных хлыстов и/или сортиментов на многопильную раскряжевочную установку с поперечной подачей

Правила пуска и останова узлов подачи древесного сырья многопильной раскряжевочной установки с поперечной подачей

Основные породы древесины для промышленной заготовки

Технические требования к древесному сырью, подлежащему распиловке на многопильной раскряжевочной установке с поперечной подачей

Требования охраны труда, пожарной безопасности, производственной санитарии и личной гигиены при работе на раскряжевочной установке с поперечной подачей

Перечень мероприятий по оказанию первой помощи при несчастных случаях

Другие характеристики-

3.2.3. Трудовая функция

Наименование

Поперечная распиловка древесных хлыстов и/или сортиментов на круглые лесоматериалы на многопильной раскряжевочной установке с поперечной подачейКодВ/03.4Уровень (подуровень) квалификации4

Происхождение трудовой функцииОригинал

ХЗаимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действияОценка качества древесных хлыстов и/или сортиментов для выбора рациональной схемы распиловки на многопильной раскряжевочной установке с поперечной подачей
Выбор рациональной схемы распиловки древесных хлыстов и/или сортиментов, обеспечивающей максимальный выход круглых лесоматериалов, на многопильной раскряжевочной установке с поперечной подачей

Управление работой многопильной раскряжевочной установки с поперечной подачей и ее отдельных узлов при распиловке древесных хлыстов и/или сортиментов с помощью пильных механизмов с учетом производственного задания

Выбор и запуск программы распиловки с учетом качества древесных хлыстов и/или сортиментов и задания на распиловку на многопильной раскряжевочной установке с поперечной подачей

Контроль и регулирование хода распиловки древесных хлыстов и/или сортиментов на круглые лесоматериалы на многопильной раскряжевочной установке с поперечной подачей

Контроль соблюдения технологических параметров вырабатываемых круглых лесоматериалов на многопильной раскряжевочной установке с поперечной подачей

Контроль перемещения выработанных круглых лесоматериалов на выносной транспортер многопильной раскряжевочной установки с поперечной подачей

Пуск и останов в плановом или аварийном режиме многопильной раскряжевочной установки с поперечной подачей

Действия в аварийных ситуациях при работе многопильной раскряжевочной установки с поперечной подачей

Ведение действий по приему и сдаче смены

Необходимые умения Оценивать визуально качество древесных хлыстов и/или сортиментов для выбора рациональной схемы распиловки на многопильной раскряжевочной установке с поперечной подачей

Определять визуально по внешним признакам древесного сырья породу древесины и пороки древесины

Выбирать рациональные схемы распиловки древесных хлыстов и/или сортиментов, обеспечивающие максимальный выход круглых лесоматериалов, на многопильной раскряжевочной установке с поперечной подачей

Применять специализированное программное обеспечение рабочих мест многопильной раскряжевочной установки с поперечной подачей

Выбирать и использовать программы распиловки с учетом качества древесных хлыстов и/или сортиментов и задания на распиловку на многопильной раскряжевочной установке с поперечной подачей

Использовать алгоритм действий по управлению работой многопильной раскряжевочной установки с поперечной подачей при распиловке древесных хлыстов и/или сортиментов с учетом производственного задания

Контролировать и корректировать параметры процесса поперечной распиловки древесных хлыстов и/или сортиментов на круглые лесоматериалы на многопильной раскряжевочной установке с поперечной подачей

Контролировать технологические параметры вырабатываемых круглых лесоматериалов на многопильной раскряжевочной установке с поперечной подачей

Производить пуск и останов многопильной раскряжевочной установки с поперечной подачей

Действовать в аварийных ситуациях при эксплуатации многопильной раскряжевочной установки с поперечной подачей

Заполнять формы эксплуатационной и сменной отчетности в начале и конце рабочей смены

Применять средства индивидуальной защиты, пожаротушения и пользоваться специальным рабочим инструментом в аварийных условиях

Соблюдать требования охраны труда, пожарной безопасности, производственной санитарии и личной гигиены

Необходимые знания Назначение, устройство и технические характеристики многопильной раскряжевочной установки с поперечной подачей

Технические возможности, допустимые режимы работы многопильной раскряжевочной установки с поперечной подачей

Последовательность действий по управлению работой многопильной раскряжевочной установки с поперечной подачей с учетом производственного задания

Правила пуска и останова многопильной раскряжевочной установки с поперечной подачей, звуковые и световые сигналы, применяемые при работе установки

Рациональные схемы распиловки древесных хлыстов и/или сортиментов, обеспечивающие максимальный выход круглых лесоматериалов

Безопасные приемы и методы работы на многопильной раскряжевочной установке с поперечной подачей

Факторы, влияющие на производительность многопильной раскряжевочной установки с поперечной подачей
Специализированное программное обеспечение рабочих мест многопильной раскряжевочной установки с поперечной подачей
Основные породы древесины для промышленной заготовки
Основные пороки древесины и их влияние на качество вырабатываемых круглых лесоматериалов
Способы и правила измерения пороков древесины, длины, кривизны и диаметра древесных хлыстов и/или сортиментов с помощью различного мерного инструмента
Качественные показатели используемых для распиловки древесных хлыстов и/или сортиментов
Технические условия на круглые лесоматериалы
Методы контроля вырабатываемых круглых лесоматериалов
Государственные стандарты на вырабатываемые сортименты
Основы механики, электротехники, устройство пневмо-, гидро- и электропривода
Правила приема и сдачи смены
Требования охраны труда, пожарной безопасности, производственной санитарии и личной гигиены
Другие характеристики-

3.2.4. Трудовая функция

Наименование

Выполнение технического обслуживания многопильной раскряжевочной установки с поперечной подачей
Код В/04.4 Уровень (подуровень) квалификации 4

Происхождение трудовой функции Оригинал

Х Заимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия Контрольный осмотр и проверка исправности узлов, механизмов и систем управления многопильной раскряжевочной установки с поперечной подачей в соответствии с требованиями руководства по эксплуатации

Выполнение контрольно-регулирующих операций при ежесменном техническом обслуживании многопильной раскряжевочной установки с поперечной подачей в соответствии с требованиями руководства по эксплуатации

Устранение выявленных в процессе проверки многопильной раскряжевочной установки с поперечной подачей незначительных неисправностей в пределах компетенции оператора или информирование о неисправностях установки руководителя работ

Выполнение работ по ремонту и периодическому техническому обслуживанию многопильной раскряжевочной установки с поперечной подачей в пределах компетенции оператора

Проверка рабочего состояния пильных дисков и пильных устройств многопильной раскряжевочной установки с поперечной подачей

Снятие и постановка пильных дисков и пильных устройств многопильной раскряжевочной установки с поперечной подачей

Проверка состояния ограждений вращающихся частей многопильной раскряжевочной установки с поперечной подачей, мест технического обслуживания и пешеходных трапов многопильной раскряжевочной установки с поперечной подачей

Уборка рабочих мест многопильной раскряжевочной установки с поперечной подачей с соблюдением требований руководства по эксплуатации

Необходимые умения Производить осмотр и проверку общей исправности узлов, механизмов и систем управления многопильной раскряжевочной установки с поперечной подачей

Выявлять органолептическими и инструментальными методами неисправности в многопильной раскряжевочной установке с поперечной подачей

Пользоваться системами диагностики состояния многопильной раскряжевочной установки с поперечной подачей

Выполнять контрольно-регулирующие операции при ежесменном техническом обслуживании многопильной раскряжевочной установки с поперечной подачей

Применять измерительный инструмент, специальное оборудование для оценки рабочего состояния механизмов, пильных дисков и пильных устройств многопильной раскряжевочной установки с поперечной подачей

Определять рабочее состояние пильных дисков и пильных устройств многопильной раскряжевочной установки с поперечной подачей

Производить снятие и постановку пильных дисков и пильных устройств многопильной раскряжевочной установки с поперечной подачей

Определять рабочее состояние ограждений вращающихся приводов механизмов многопильной раскряжевочной установки с поперечной подачей

Устранять выявленные незначительные неисправности в работе многопильной раскряжевочной установки с поперечной подачей в пределах компетенции оператора

Пользоваться слесарными навыками в объеме, достаточном для выполнения работ по устранению незначительных неисправностей многопильной раскряжевочной установки с поперечной подачей

Соблюдать требования охраны труда, пожарной безопасности, производственной санитарии и личной гигиены

Необходимые знания Назначение, устройство и технические характеристики узлов и агрегатов многопильной раскряжевочной установки с поперечной подачей

Требования инструкции (руководства) по эксплуатации и техническому обслуживанию многопильной раскряжевочной установки с поперечной подачей

Виды неисправностей многопильной раскряжевочной установки с поперечной подачей, не требующие привлечения ремонтных работников для их устранения

Причины неисправностей многопильной раскряжевочной установки с поперечной подачей

Методы обнаружения и устранения незначительных неисправностей многопильной раскряжевочной установки с поперечной подачей

Виды и объем работ при ежесменном техническом обслуживании многопильной раскряжевочной установки с поперечной подачей

Виды и объем работ при проведении планово-предупредительного ремонта и сезонного технического обслуживания многопильной раскряжевочной установки с поперечной подачей

Виды и назначение измерительных инструментов, специального оборудования для оценки рабочего состояния механизмов, пильных дисков и пильных устройств многопильной раскряжевочной установки с поперечной подачей

Технические требования, предъявляемые к пильным дискам и пильным устройствам многопильной раскряжевочной установки с поперечной подачей

Правила снятия и постановки пильных дисков и пильных устройств многопильной раскряжевочной установки с поперечной подачей

Основы механики, электротехники, устройство пневмо-, гидро- и электропривода

Технические условия на регулирование узлов и агрегатов многопильной раскряжевочной установки с поперечной подачей

Приемы сборки и регулирования механизмов многопильной раскряжевочной установки с поперечной подачей

Назначение и свойства смазочных материалов и гидрожидкостей, применяемых в системах многопильной раскряжевочной установки с поперечной подачей

Порядок приема и сдачи смены

Требования охраны труда, пожарной безопасности, производственной санитарии и личной гигиены при выполнении технического обслуживания раскрывающей установки с продольной подачей

Другие характеристики-

IV. Сведения об организациях - разработчиках профессионального стандарта

4.1. Ответственная организация-разработчик

Совет по профессиональным квалификациям в целлюлозно-бумажной, мебельной и деревообрабатывающей промышленности, город Москва

Председатель Лахтиков Юрий Олегович

4.2. Наименования организаций-разработчиков

1АО "Волга", город Балахна, Нижегородская область

2АО "Группа "Илим", город Санкт-Петербург

3АО "Соликамскбумпром", город Соликамск, Пермский край

4ЗАО "Лесозавод 25", город Архангельск

5Российская ассоциация организаций и предприятий целлюлозно-бумажной промышленности, город Москва

6ФГБОУ ВО "Воронежский государственный лесотехнический университет имени Г.Ф.Морозова", город Воронеж

7ФГБУ "ВНИИ труда" Минтруда России, город Москва