

(Об утверждении перечня отдельных видов сырья, материалов, оборудования, технологий и научно - технической информации, применяемых при создании вооружения и военной техники, экспорт которых контролируется и осуществляется по лицензиям в 1992 - 1993 годах, принятый постановлением Правительства РФ от 5 июля 1992 г. N 469)

Распоряжение · № 408-рп · от 30.07.1992 · Президент Российской Федерации · Утратил силу

РАСПОРЯЖЕНИЕ ПРЕЗИДЕНТА РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

Утвердить прилагаемый перечень отдельных видов сырья, материалов, оборудования, технологий и научно-технической информации, применяемых при создании вооружения и военной техники, экспорт которых контролируется и осуществляется по лицензиям в 1992-1993 годах, принятый постановлением Правительства Российской Федерации от 5 июля 1992 г. N 469.

Президент Российской Федерации Б. Ельцин

30 июля 1992 г.

N 408-рп

УТВЕРЖДЕН

распоряжением

Президента

Российской Федерации

от 30 июля 1992 г.

N 408-рп

ПЕРЕЧЕНЬ

отдельных видов сырья, материалов, оборудования, технологий и научно-технической информации, применяемых при создании вооружения и военной техники, экспорт которых контролируется и осуществляется по лицензиям в 1992-1993 годах

Часть I. Сырье и материалы +-----+ | | Код ТН ВЭД |
+-----+

Раздел 1. Цветные металлы Титановые сплавы (в том числе гранулированные и вторичные) 8108 с пределом прочности свыше 120 кгс/кв. мм и пределом ползучести свыше 15 кгс/кв. мм при температуре 600 градусов по Цельсию Деформируемые магниевые сплавы (в том числе гранулированные) 8104 с пределом прочности более 35 кгс/кв. мм Литейные магниевые сплавы с пределом прочности более 8104 28 кгс/кв. мм при рабочей температуре более 250 градусов по Цельсию Алюминий-литиевые сплавы (в том числе содержащие скандий) 760120; с содержанием лития более 6%, скандия - более 3%: 760421-

760429;

760612;

760692;

761090

системы алюминий-магний-литий (скандий), 760120;

обладающие в совокупности следующими 760421-

характеристиками: 760429;

плотностью менее 2,47 г/куб. см; 760612;
модулем упругости более 7800 кгс/кв. мм; 760692;
удельной прочностью более 19 км 761090
системы алюминий-медь-магний-литий (скандий), 760120;
обладающие в совокупности следующими 760421-
характеристиками: 760429;
плотностью менее 2,56 г/куб. см; 760612;
модулем упругости более 8000 кгс/кв. мм; 760692;
удельной прочностью более 19 км 761090
системы алюминий-медь-литий (скандий), 760120;
обладающие в совокупности следующими 760421-
характеристиками: 760429;
плотностью менее 2,6 г/куб. см; 760612;
модулем упругости более 8000 кгс/кв. мм; 760692;
удельной прочностью более 22 км 761090
системы алюминий-литий (скандий), 760120;
обладающие в совокупности следующими 760421-
характеристиками: 760429;
плотностью менее 2,4 г/куб. см; 760612;
модулем упругости более 8000 кгс/кв. мм; 760692;
удельной прочностью более 20 км 761090
Литейные жаропрочные сплавы с равноосной, направленной 750220;
и монокристаллической структурами, обладающие 7218;
пределами прочности: 7224;
более 42 кгс/кв. мм при температуре 900 градусов 810510100
по Цельсию за 100 ч;
более 23 кгс/кв. мм при температуре 1000 градусов
по Цельсию за 100 ч;
более 12 кгс/кв. мм при температуре 1100 градусов
по Цельсию за 100 ч
сплавы на никелевой основе 750220
сплавы на железной основе 7218;
7224
сплавы на кобальтовой основе. 810510100

Раздел 2. Конструкционные и композиционные материалы
Трехмерно-армированные углерод-
углеродные материалы 3801 типа КИМФ ("ГРАНИТ", "РУМБ", "РАЗРЯД", "ЗВЕЗДА") с повышенной
эрозионной стойкостью, характеризующейся скоростью уноса массы менее 3 мм/с при температуре
до 3500 градусов по Цельсию и выше и давлении до 150 атм и выше Объемно-армированные
углерод-углеродные материалы 3801 типа "ЗАРЯ" с повышенной эрозионной стойкостью,
характеризующейся скоростью уноса массы менее 0,05 мм/с при температуре до 3500 градусов по
Цельсию и выше и давлении до 150 атм и выше Тканепошивные углерод-углеродные материалы
типа 3801 "ИСТОК" с повышенной эрозионной стойкостью при температуре до 3500 градусов по
Цельсию и выше и давлении до 150 атм и выше.

Раздел 3. Продукция неорганической химии Бор кристаллический и аморфный с содержанием
280450100 основного вещества не менее 99,5%.

Раздел 4. Полимеры, пластические массы, химические
волокна и нити, каучуки и изделия из них Соль СГ (гексаметилендиаминсебацинат) 291713000
Полиамид-12 390810000 Полиимиды, кроме: 391190900 смол марок - ПАИС, БФДИ, БПИ; лаков марок -

АД-9103, АД-9103ПС, АД-9103ИС; связующего марки СП-97 Полибензимидазолы и материалы на их основе 391190900 Ароматические полибензотиазолы и материалы 391190900 на их основе Ароматические полиоксадиазолы и материалы на 391190900 их основе с термостойкостью выше 300 градусов по Цельсию Ароматические полихиноксалины и материалы на 391190900 их основе Арилокси с термостойкостью выше 300 градусов по Цельсию 390720900 Полипараксилилен 390720110 Каучуки фторсилоксановые, работоспособные 390469000; при температурах ниже -60 градусов по Цельсию и выше 4002 +200 градусов по Цельсию Герметики на основе жидкого тиокола, работоспособные 4002 при температурах ниже -60 градусов по Цельсию и выше +150 градусов по Цельсию Герметики кремнийорганические, работоспособные при 4002 температурах ниже -60 градусов по Цельсию и выше +250 градусов по Цельсию Диангидрид дифенилоксидтетракарбоновой кислоты 291720000 Материалы углеродные из полиакрилонитриловых 550130000; волокон с характеристиками по совокупности: 551521900 прочность при растяжении более 350 кгс/кв. мм; модуль упругости более 35000 кгс/кв. мм Волокна органические типа СВМ 540239900 Волокно и нити комплексные "АРИМИД" 540239900 Нитевидные кристаллы и непрерывные волокна 284920000 карбида кремния Нитевидные кристаллы и непрерывные волокна 281820000 окиси алюминия.

Раздел 5. Фармацевтические препараты Препараты группы холинэстераз для определения 382200000 фосфорорганических ОВ.

Раздел 6. Сырье, материалы, полуфабрикаты для производства изделий электронной техники Уголь (германийсодержащий) марки Б-бурый: 270210000 сахалинский новиковского разреза; чихезский павловского разреза Глинозем марок - ГН, ГКИС, ГЛМК 260600000 Кремний поликристаллический по ГОСТу 26550-85 280461000 Кремний монокристаллический легированный 381800100 и нелегированный в слитках и пластинах (только монокремний);

381800900

(только

монокремний) Эпитаксиальные структуры кремния на сапфире (КНС) 381800100 для КМОП интегральных схем Арсенид галлия монокристаллический в слитках и 381800900 пластинах диаметром более 78 мм Эпитаксиальные структуры соединений А В , 381800900

3 5 кроме структур по: ЕТО.035.026ТУ; ЕТО.035.161ТУ; ЕТО.035.281ТУ; ЕТО.035.294ТУ; ЕТО.035.372ТУ; ЕТО.032.512ТУ; ЯЕО.032.016ТУ; ЯЕО.032.076ТУ; ЯЕО.032.81ТУ; ЯЕО.032.91ТУ; ЯЕО.032.108ТУ; ЯЕО.032.115ТУ; ЯЕО.032.123ТУ; ЯЕО.032.129ТУ; ЯЕО.032.136ТУ; Монокристаллы и пластины тройных соединений 381800900 кадмий-ртуть-теллур (КРТ), кроме монокристаллов диаметром до 30 мм и пластин размером до 10X15 мм Порошки ферритовые марганец-цинковые 811100110 Горный хрусталь первого сорта. 710310000

Часть II. Технологии и научно-техническая информация

Раздел 1. Metallургия

Технология получения титановых сплавов (в том числе гранулированных и вторичных) с пределом прочности свыше 120 кгс/кв. мм и пределом ползучести свыше 15 кгс/кв. мм при температуре 600 градусов по Цельсию

Технология получения деформируемых магниевых сплавов (в том числе гранулированных) с пределом текучести более 35 кгс/кв. мм

Технология получения литейных магниевых сплавов с пределом прочности более 28 кгс/кв. мм при рабочей температуре более 250 градусов по Цельсию

Технология получения алюминий-литиевых сплавов (в том числе содержащих скандий) с содержанием лития более 6%, скандия более 3%:

системы алюминий-магний-литий (скандий), обладающей в совокупности следующим и характеристиками: плотностью менее 2,47 г/куб. см; модулем упругости более 7800 кгс/кв. мм; удельной прочностью более 19 км

системы алюминий-медь-магний-литий (скандий), обладающей в совокупности следующими характеристиками: плотностью менее 2,56 г/куб. см; модулем упругости более 8000 кгс/км. мм; удельной прочностью более 19 км

системы алюминий-медь-литий (скандий), обладающей в совокупности следующими характеристиками: плотностью менее 2,6 г/куб. см; модулем упругости более 8000 кгс/кв. мм; удельной прочностью более 22 км

системы алюминий-литий (скандий), обладающей в совокупности следующими характеристиками: плотностью менее 2,4 г/куб. см; модулем упругости более 800 кгс/ кв. м; удельной прочностью более 20 км.

Раздел 2. Конструкционные и композиционные материалы

Технология получения трехмерно-армированных углерод-углеродных материалов типа КИМФ ("ГРАНИТ", "РУМБ", "РАЗРЯД", "ЗВЕЗДА") с повышенной эрозионной стойкостью, характеризующейся скоростью уноса массы менее 3 мм/с при температуре до 3500 градусов по Цельсию и выше и давлении до 150 атм и выше

Технология получения объемно-армированных углерод-углеродных материалов типа "ЗАРЯ" с повышенной эрозионной стойкостью, характеризующейся скоростью уноса массы менее 0,05 мм/с при температуре до 3500 градусов по Цельсию и выше и давлении до 150 атм и выше

Технология получения тканепрошивных углерод-углеродных материалов типа "ИСТОК" с повышенной эрозионной стойкостью при температуре до 3500 градусов по Цельсию и выше и давлении до 150 атм и выше

Технология получения жаростойких углеродных материалов на рабочие температуры более 1750 градусов по Цельсию с пределом прочности более 30 кгс/кв. мм (для применения в углерод-углеродных материалах) и более 20 кгс/кв. мм (для применения в углерод-керамических материалах)

Технология получения теплоизоляционных термостабильных (десятки тысяч часов в диапазоне температур до 750 градусов по Цельсию), экологически чистых материалов типа КГ-З на основе графита с плотностью 0,2 г/куб.см и коэффициентом теплопроводности

* 0,1 Вт/м К.

Раздел 3. Полимеры, пластические массы, химические волокна и нити, каучуки и изделия из них

Технология получения ароматических полиимидных материалов с термостойкостью выше 450 градусов по Цельсию

Технология получения органических полимерных фотоприемников для пространственно-временных модуляторов света

Технология получения ароматических полихиноналинов и материалов на их основе

Технология получения дипараксилена (мономера Д-2) и полипараксилена (ППК)

Технология получения фторсилоксановых каучуков, работоспособных при температурах ниже -60 градусов по Цельсию и выше +200 градусов по Цельсию. Раздел 4. Фармацевтические препараты

Технология производства полианатоксинов

Технология производства вакцины инактивированной, концентрированной, очищенной для профилактики венесуэльского энцефаломиелиита на основе оригинального штамма СМ-27

Технология производства дивакцины инактивированной, культуральной, очищенной для профилактики восточного и западного энцефаломиелиита лошадей

Технология производства препаратов группы холинэстераз для определения фосфорорганических ОВ и информация по использованию препаратов

Технология получения и использования иммуноглобулинов полигрупповых люминесцирующих риккетсиозных, позволяющих проводить индикацию риккетсий группы сыпного тифа, клещевой пятнистой лихорадки и ку-риккетсиоза при иммунофлуоресцентном анализе

Диагностикум, технология получения и использования культурального, поливалентного диагностикума геморрагической лихорадки с почечным синдромом для непрямого метода

иммунофлуоресценции

Гибридная технология получения иммунодиагностикума моноклонального люминесцирующего к вирусу клещевого энцефалита и информация об использовании диагностикума

Раздел 5. Токсичные вещества

Информация о синтезе и оценке физико-химических токсикологических характеристик нейротоксикантов особо высокой токсичности со средней летальной дозой менее 0,1 мг/кг с целью поиска нейротоксикантов высокой эффективности

Раздел 6. Радиоэлектроника

Технология изготовления и нанесения радиопоглощающих покрытий типа ФП-1 и ФП-3 с коэффициентом отражения менее 15% при температуре до 350 градусов по Цельсию

Технология получения многослойных структур кадмий-ртуть-теллур (КРТ) с использованием вакуумного синтеза

Информация по способам оптимизации процессов совмещения скрытых локальных слоев и топологии интегральных схем с высокой точностью (не хуже 0,2 мкм)

Информация о конструкции и принципах действия ионно-пучковой сканирующей литографической установки для создания элементов с субмикронными размерами (до 0,1 мкм).

Раздел 7. Датчики, измерительная аппаратура и приборы

Информация о результатах разработки единых комплексов аппаратуры для скоростной и высокоскоростной киносъемки с фотоприемными модулями на базе приборов с зарядовой связью и модулями оперативной обработки информации, применяемых при исследовании быстротекущих процессов

Информация о разработке гироскопических приборов на новых физических принципах с потенциально достижимой величиной ухода не более 0,01 дуговых градусов в час:

динамически настраиваемых гироскопов

гироскопов на магнитном и электростатическом подвесах

лазерных гироскопов

гироскопов с использованием криогенных систем

твердотельных гироскопов на основании эффекта распространения стоячей волны в кварце

гироскопов на газодинамической опоре. Раздел 8. Энергетическое оборудование

Информация о конструкторских решениях, технологиях, материалах, основных узлах и системах бортовых ядерных электроэнергоустановок, позволяющая осуществить непосредственное воспроизведение или способствующая ускорению реализации подобных проектов

Информация о конструкционных и технологических решениях, позволяющих создать короткоимпульсные электронные и протонные ускорители с энергией более 8 МэВ и током в импульсе более 1 кА.

Раздел 9. Электротехника

Информация о результатах исследований и разработок высокотемпературных сверхпроводников с критическим магнитным полем более 150 Тл и критическим током более 1000 МА/кв. м при температуре 77 К для техники магнитного ускорения объектов

Информация о конструкционных и технологических решениях в области создания импульсных источников электроэнергии на основе формирующих линий с мощностью, превышающей уровень 100 ТВт при энергии, превышающей 5 МДж

Информация о конструкционных и технологических решениях в области создания импульсных источников электроэнергии на основе индуктивных накопителей с запасом энергии более 100 МДж и временем вывода менее 10 мс

Информация о конструкционных и технологических решениях в области создания импульсных источников электроэнергии на основе униполярных генераторов, предназначенных для медленного отбора мощностей (более 1 с) с запасом энергии более 100 МДж и быстрого отбора мощности (менее

1 мс) с запасом энергии 1 МДж
