

Об утверждении нормативного документа в области охраны окружающей среды "Технологические показатели наилучших доступных технологий производства алюминия"

Приказ · № 1113 · от 29.12.2020 · Министерство природных ресурсов и экологии · Утратил силу

МИНИСТЕРСТВО ПРИРОДНЫХ РЕСУРСОВ И ЭКОЛОГИИ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ПРИКАЗ

МОСКВА

29 декабря 2020 г. № 1113

Об утверждении нормативного документа в области охраны окружающей среды "Технологические показатели наилучших доступных технологий производства алюминия"

Зарегистрирован Минюстом России 28 января 2021 г.

Регистрационный № 62264

В соответствии с пунктом 2 постановления Правительства Российской Федерации от 13 февраля 2019 г. № 149 "О разработке, установлении и пересмотре нормативов качества окружающей среды для химических и физических показателей состояния окружающей среды, а также об утверждении нормативных документов в области охраны окружающей среды, устанавливающих технологические показатели наилучших доступных технологий" (Собрание законодательства Российской Федерации, 2019, № 8, ст. 778) приказываю:

1. Утвердить прилагаемый нормативный документ в области охраны окружающей среды "Технологические показатели наилучших доступных технологий производства алюминия".
2. Признать утратившим силу приказ Министерства природных ресурсов и экологии Российской Федерации от 21 мая 2019 г. № 317 "Об утверждении нормативного документа в области охраны окружающей среды "Технологические показатели наилучших доступных технологий производства алюминия" (зарегистрирован в Министерстве юстиции Российской Федерации 1 августа 2019 г., регистрационный № 55479).
3. Настоящий приказ вступает в силу по истечении десяти дней после дня его официального опубликования и действует в течение шести лет.

Министр А.А.Козлов

Утвержден

приказом Минприроды России

от 29 декабря 2020 г. № 1113

НОРМАТИВНЫЙ ДОКУМЕНТ

В ОБЛАСТИ ОХРАНЫ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ "ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НАИЛУЧШИХ ДОСТУПНЫХ ТЕХНОЛОГИЙ ПРОИЗВОДСТВА АЛЮМИНИЯ"

Технологические показатели выбросов загрязняющих веществ в атмосферный воздух, соответствующие наилучшим доступным технологиям

Производственный процесс

Наименование загрязняющего вещества

Единица измерения

Величина

Перечень загрязняющих веществ, в отношении которых применяются меры государственного регулирования в области охраны окружающей среды, утвержденный распоряжением Правительства Российской Федерации от 8 июля 2015 г. № 1316-р (Собрание законодательства Российской Федерации, 2015, № 29, ст. 4524; 2019, № 20, ст. 2472).

Производство первичного алюминия

Производство глинозема из бокситов по комбинированному способу (параллельная схема Байер-спекания) с долей ветви спекания не более 20%

Взвешенные вещества

мг/нм³

200

Производство глинозема спеканием нефелинов

Взвешенные вещества

мг/нм³

200

Производство анодной массы для самообжигающихся анодов

Взвешенные вещества

мг/нм³

200

Бензапирен

мг/нм³

0,0525

Производство обожженных анодов

Взвешенные вещества

мг/нм³

50

Бензапирен

мг/нм³

0,0525

Электролиз в электролизерах с предварительно обожженными анодами первого поколения (мощностью до 300 кА)

Фториды газообразные (гидрофторид, кремний тетрафторид (в пересчете на фтор)

мг/нм³

2,5

кг/т алюминия

0,35

Фториды твердые

мг/нм³

2,5

кг/т алюминия

0,75

Серы диоксид

мг/нм³

300

кг/т алюминия

30

Взвешенные вещества

мг/нм З

10

кг/т алюминия

4,9

Электролиз в электролизерах с предварительно обожженными анодами второго поколения (мощностью 300 кА и выше)

Фториды газообразные (гидрофторид, кремний тетрафторид (в пересчете на фтор)

мг/нм З

1,5

кг/т алюминия

0,23

Фториды твердые

мг/нм З

1,5

кг/т алюминия

0,37

Серы диоксид

мг/нм З

300

кг/т алюминия

30

Взвешенные вещества

мг/нм З

10

кг/т алюминия

2,7

Электролиз в электролизерах Содерберга с боковым подводом тока к аноду (боковой токоподвод) и шторными укрытиями

Фториды газообразные (гидрофторид, кремний тетрафторид (в пересчете на фтор)

мг/нм З

2,5

кг/т алюминия

0,8

Фториды твердые

мг/нм З

2,5

кг/т алюминия

0,8

Серы диоксид

мг/нм З

150

кг/т алюминия

30

Взвешенные вещества

мг/нм З

10

кг/т алюминия

5,4

Бензапирен

мг/нм З

0,008

Электролиз в электролизерах с верхним подводом тока к аноду (верхний токоподвод) с использованием производственной системы

Фториды газообразные (гидрофторид, кремний тетрафторид (в пересчете на фтор)

мг/нм З

25

кг/т алюминия

1,4

Фториды твердые

мг/нм З

35

кг/т алюминия

1,9

Серы диоксид

мг/нм З

50

кг/т алюминия

2,3

Взвешенные вещества

мг/нм З

100

кг/т алюминия

9,1

Бензапирен

мг/нм З

0,008

Электролиз в электролизерах с верхним подводом тока к аноду (верхний токоподвод) по технологии "Экологический Содерберг" ("ЭкоСодерберг")

Фториды газообразные (гидрофторид, кремний тетрафторид (в пересчете на фтор)

мг/нм З

2,5

кг/т алюминия

0,38

Фториды твердые

мг/нм З

2,5

кг/т алюминия

0,34

Серы диоксид

мг/нм З

50

кг/т алюминия

1,5

Взвешенные вещества

мг/нм З

10

кг/т алюминия

3,6

Бензапирен

мг/нм З

0,001

Производство по выпуску алюминия и его сплавов с применением автоматизированных литейных линий

Взвешенные вещества

мг/нм З

6

Производство технического кремния способом карботермического восстановления кварцитов углеродом

Пыль неорганическая с содержанием кремния менее 20, 20 - 70, а также более 70 процентов

мг/нм З

200

Производство вторичного алюминия

Подготовка кускового лома при подготовке сырья (например, прием, обработка, хранение, перемешивание, смешивание, сушка, измельчение, просеивание) при использовании одной или нескольких газоочистных установок различного типа

Взвешенные вещества

мг/нм З

6

Сушка стружки при подготовке сырья (например, прием, обработка, хранение, перемешивание, смешивание, сушка, измельчение, просеивание) при использовании одной или нескольких газоочистных установок различного типа

Азота оксид, азота диоксид

мг/нм³

12

Взвешенные вещества

мг/нм³

60

Обогащение шлака при подготовке сырья (например, прием, обработка, хранение, перемешивание, смешивание, сушка, измельчение, просеивание) при использовании одной или нескольких газоочистных установок различного типа

Взвешенные вещества

мг/нм³

120

Плавка в отражательных печах при загрузке, обжиге, плавке и получении чушек при использовании одной или нескольких газоочистных установок различного типа

Взвешенные вещества

мг/нм³

300

Азота оксид, азота диоксид

мг/нм³

63

(суммарно)

Хлористый водород

мг/нм³

19

Фториды газообразные (гидрофторид, кремний тетрафторид (в пересчете на фтор)

мг/нм³

1,9

Плавка в роторных барабанных печах и роторных наклоняемых печах при загрузке, обжиге, плавке и получении чушек при использовании одной или нескольких газоочистных установок различного типа

Взвешенные вещества

мг/нм³

500

Азота оксид, азота диоксид

мг/нм³

140

(суммарно)

Хлористый водород мг/нм³

250

Углерода оксид мг/нм³

490

Полный цикл производства вторичного алюминия (подготовка сырья (прием, обработка, хранение, перемешивание, смешивание, сушка, дробление, измельчение, просеивание), загрузка, плавка и получение чушек) при использовании одной или нескольких газоочистных установок различного

типа

Углерода оксидмг/нм 3

595

Азота оксид, азота диоксидмг/нм 3

200

(суммарно)

Взвешенные веществамг/нм 3