

Об утверждении нормативного документа в области охраны окружающей среды "Технологические показатели наилучших доступных технологий производства изделий дальнейшего передела черных металлов"

Приказ · № 440 · от 19.07.2023 · Министерство природных ресурсов и экологии · Действует без изменений

МИНИСТЕРСТВО ПРИРОДНЫХ РЕСУРСОВ И ЭКОЛОГИИ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ПРИКАЗ

МОСКВА

19 июля 2023 г. № 440

Об утверждении нормативного документа в области охраны окружающей среды "Технологические показатели наилучших доступных технологий производства изделий дальнейшего передела черных металлов"

Зарегистрирован Минюстом России 18 августа 2023 г.

Регистрационный № 74862

В соответствии с пунктом 3 статьи 23 и пунктом 3 статьи 29 Федерального закона от 10 января 2002 г. № 7-ФЗ "Об охране окружающей среды", пунктом 2 постановления Правительства Российской Федерации от 13 февраля 2019 г. № 149 "О разработке, установлении и пересмотре нормативов качества окружающей среды для химических и физических показателей состояния окружающей среды, а также об утверждении нормативных документов в области охраны окружающей среды, устанавливающих технологические показатели наилучших доступных технологий" приказываю:

1. Утвердить прилагаемый нормативный документ в области охраны окружающей среды "Технологические показатели наилучших доступных технологий производства изделий дальнейшего передела черных металлов".
2. Признать утратившим силу приказ Министерства природных ресурсов и экологии Российской Федерации от 20 марта 2019 г. № 176 "Об утверждении нормативного документа в области охраны окружающей среды "Технологические показатели наилучших доступных технологий производства изделий дальнейшего передела черных металлов" (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 11 апреля 2019 г., регистрационный № 54360).
3. Настоящий приказ вступает в силу с 1 марта 2024 г. и действует в течение шести лет.

Министр А.А.Козлов

Утвержден

приказом Минприроды России

от 19 июля 2023 г. № 440

Нормативный документ

в области охраны окружающей среды

"Технологические показатели наилучших доступных технологий производства изделий дальнейшего передела черных металлов"

Технологические показатели выбросов загрязняющих веществ в атмосферный воздух, соответствующие наилучшим доступным технологиям (далее - НДТ)Производственный процессНаименование загрязняющего вещества*Единица измеренияВеличина

Производство горячекатаного плоского проката:

- предварительная подготовка заготовки, нагрев заготовки, удаление окалины, прокат (горячая прокатка в реверсивных, полунепрерывных, непрерывных станах), охлаждение, финишная обработка (резка, термообработка, правка, травление, промывка, сушка), установки газо- и водоочистки

Азота оксид кг/т 0,07

Азота диоксид кг/т 0,37

Углерода оксид кг/т 0,40

Взвешенные вещества кг/т

0,024

(к взвешенным веществам относятся все твердые вещества в составе выброса, включая "Пыль неорганическая с содержанием кремния менее 20, 20 - 70, а также более 70 процентов")

Производство холоднокатаного плоского проката (включая прокат с покрытиями):

- подготовка заготовки (термическая обработка, травление кислотными растворами, удаление окалины), прокат (многоклетьевые станы "тандем" или многоклетьевые реверсивные станы), обработка проката (термообработка, травление кислотными растворами), дрессировка, финишная обработка (резка, правка, промасливание и пр.), горячее цинкование, нанесение полимерных покрытий, установки газо- и водоочистки

Азота оксид кг/т 0,06

0,08

(для производства проката из низкоуглеродистой стали)

Азота диоксид кг/т

0,12

0,13

(для производства проката из низкоуглеродистой стали)

Углерода оксид кг/т

0,54

0,66

(для производства проката из низкоуглеродистой стали)

Хлористый водород кг/т

0,03

Производство сортового проката (в том числе длинномерной продукции):

- производство арматуры и катанки: нагрев блюмовой заготовки, прокат (получение арматуры и катанки), подготовка катанки (удаление окалины, травление), волочение (сухое или мокрое), термообработка (отжиг, патентирование, закалка), финишная обработка, установки газо- и водоочистки;

- производство сортовой продукции: нагрев блюмовой заготовки, прокат (формование сортового профиля), охлаждение, термообработка, финишная обработка, установки газо- и водоочистки

Азота оксид кг/т

0,07

Азота диоксид кг/т

0,25

Углерода оксид кг/т

0,45

Взвешенные вещества кг/т

0,14

(к взвешенным веществам относятся все твердые вещества в составе выброса, включая "Пыль неорганическая с содержанием кремния менее 20, 20 - 70, а также более 70 процентов")

Производство горячедеформированных (горячекатаных и горячепрессованных) труб:

- производство горячекатаных труб: нагрев заготовки, удаление окалины, прокат (прошивка

заготовок, раскатка гильз, калибровка, правка, резка), высадка концов труб, термообработка, финишная обработка (нарезка резьб, снятие фаски, обработка торцов, гидроиспытание труб, нанесение консервационного покрытия, покраска труб), установки газо- и водоочистки;
- производство горячепрессованных труб: подготовка заготовки (обточка, порезка, сверление, торцовка), (нагрев, удаление окалины, прошивка либо экспандирование заготовки, прессование гильз, химическая обработка труб, термообработка (нормализация, отпуск, отжиг), финишная обработка (резка, снятие фаски, обработка торцов, правка), установки газо- и водоочистки Азота оксид кг/т 0,17

Азота диоксид кг/т 0,78

Углерода оксид кг/т 1,55

Взвешенные вещества кг/т

0,30

(к взвешенным веществам относятся все твердые вещества в составе выброса, включая "Пыль, неорганическая с содержанием кремния менее 20, 20 - 70, а также более 70 процентов")

Производство холоднодеформированных труб:

- механическая обработка, холодная прокатка (ХПТ, ХПТР), волочение, термическая обработка, химическая обработка, резка, гидроиспытание труб, установки газо- и водоочистки Азота оксид кг/т 0,17

Азота диоксид кг/т 1,00

Углерода оксид кг/т

3,10

0,25

(для печей термической обработки труб в защитной атмосфере)

Серная кислота кг/т 0,60

Производство сварных (прямошовных, изготовленных электродуговой сваркой под слоем флюса; электросварных; изготовленных непрерывной печной сваркой) труб:

- производство прямошовных труб, изготовленных электродуговой сваркой под слоем флюса: подготовка листового проката, формовка листа, сборка трубы, сварка технологического шва, сварка внутреннего и наружного швов, экспандирование, финишная обработка (обработка торцов, гидроиспытание труб), установки газо- и водоочистки;

- производство электросварных труб: подготовка рулонного проката (штрипса), стыковая сварка концов рулонов, формовка, сварка труб, охлаждение, калибровка и правка труб, резка труб, финишная обработка (снятие фаски, обработка торцов, гидроиспытание труб), установки газо- и водоочистки;

- производство труб непрерывной печной сваркой: подготовка ленты, стыковая сварка концов ленты, нагрев ленты, формовка, сварка труб, редуцирование и калибрование труб, резка, финишная отделка (правка, резка, нанесение консервационного покрытия, гидроиспытание труб), установки газо- и водоочистки Азота оксид кг/т 0,02

Азота диоксид кг/т 0,10

Углерода оксид кг/т 0,40

Взвешенные вещества

кг/т 0,17

(к взвешенным веществам относятся все твердые вещества в составе выброса, включая "Пыль неорганическая с содержанием кремния менее 20, 20 - 70, а также более 70 процентов")

Нанесение покрытий на трубы (эпоксидное, полиэтиленовое, полипропиленовое, цинковое) и фосфатирование муфт:

- нанесение покрытий на трубы (эпоксидное, полиэтиленовое, полипропиленовое): предварительный нагрев, абразивная очистка поверхности труб, нагрев, хроматирование поверхности, нанесение

покрытия, водяное охлаждение труб с покрытием, зачистка концов труб от покрытия, установки газо- и водоочистки;

- нанесение цинкового покрытия: промывка в горячей воде, химическое обезжиривание, травление, промывка в холодной воде, флюсование, цинкование, установки газо- и водоочистки;

фосфатирование муфт

Азота диоксид кг/т 0,01

Углерода оксид кг/т 0,11

Хлористый водород кг/т 0,40

Взвешенные вещества кг/т 0,02

(к взвешенным веществам относятся все твердые вещества в составе выброса, включая "Пыль неорганическая с содержанием кремния менее 20, 20 - 70, а также более 70 процентов")

1,30

(для цинкового покрытия)

(к взвешенным веществам относятся все твердые вещества в составе выброса, включая "Пыль неорганическая с содержанием кремния менее 20, 20 - 70, а также более 70 процентов")

Технологические показатели загрязняющих веществ в сбросах в водные объекты, соответствующие НДТ для промывочных и промышленных стоков предприятий передельной металлургии (не применяются для предприятий полного металлургического цикла)

Наименование загрязняющего вещества*

Единица измерения

Величина

Взвешенные вещества

мг/дм³

11,3

(среднегодовая концентрация)

Железо

мг/дм³

0,6

(среднегодовая концентрация)

Сульфат-анион (сульфаты)

мг/дм³

235

(среднегодовая концентрация)

Хлорид-анион (хлориды)

мг/дм³

80

(среднегодовая концентрация)

Фосфаты (по фосфору) мг/дм³

0,32

(среднегодовая концентрация)

Нефтепродукты (нефть) мг/дм³

0,4

(среднегодовая концентрация)

* Перечень загрязняющих веществ, в отношении которых применяются меры государственного

регулирования в области охраны окружающей среды, утвержденный распоряжением Правительства Российской Федерации от 8 июля 2015 г. № 1316-р .