

Об утверждении профессионального стандарта "Оператор линий облицовывания деталей мебельного производства"

Приказ · № 656н · от 17.10.2022 · Министерство труда и социальной защиты · Действует без изменений

МИНИСТЕРСТВО ТРУДА И СОЦИАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ПРИКАЗ

МОСКВА

17 октября 2022 г. № 656н

Об утверждении профессионального стандарта "Оператор линий облицовывания деталей мебельного производства"

Зарегистрирован Минюстом России 22 ноября 2022 г.

Регистрационный № 71050

В соответствии с пунктом 16 Правил разработки и утверждения профессиональных стандартов, утвержденных постановлением Правительства Российской Федерации от 22 января 2013 г. № 23 (Собрание законодательства Российской Федерации, 2013, № 4, ст. 293; 2014, № 39, ст. 5266), приказываю:

1. Утвердить прилагаемый профессиональный стандарт "Оператор линий облицовывания деталей мебельного производства".
2. Признать утратившим силу приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 22 декабря 2014 г. № 1079н "Об утверждении профессионального стандарта "Оператор линий облицовывания и механической обработки заготовок и деталей из древесных материалов в производстве мебели" (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 30 января 2015 г., регистрационный № 35804).
3. Установить, что настоящий приказ вступает в силу с 1 марта 2023 г. и действует до 1 марта 2029 г.

Министр А.О.Котяков

УТВЕРЖДЕН

приказом Министерства труда и социальной защиты

Российской Федерации

от 17 октября 2022 г. № 656н

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ

Оператор линий облицовывания деталей мебельного производства

342

Регистрационный номер

Содержание

I. Общие сведения

II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности)

III. Характеристика обобщенных трудовых функций

3.1. Обобщенная трудовая функция "Облицовывание кромок щитовых деталей и заготовок прямолинейной конструкции в производстве несложной мебели"

3.2. Обобщенная трудовая функция "Облицовывание заготовок и криволинейных поверхностей деталей мебели при производстве мебели средней сложности"

3.3. Обобщенная трудовая функция "Облицовывание заготовок и деталей мебели при производстве художественной мебели и мебели сложной конструкции"

IV. Сведения об организациях - разработчиках профессионального стандарта

I. Общие сведения

Управление работой линий облицовывания деталей мебельного производства 23.013
(наименование вида профессиональной деятельности) код

Основная цель вида профессиональной деятельности: Производство облицованных заготовок и деталей в производстве мебели

Группа занятий: 7523 Наладчики и операторы деревообрабатывающих станков--

(код ОКЗ 1)

(наименование)

(код ОКЗ)

(наименование)

Отнесение к видам экономической деятельности: 31.01 Производство мебели для офисов и предприятий торговли

31.02 Производство кухонной мебели

31.09 Производство прочей мебели

(код ОКВЭД 2)

(наименование вида экономической деятельности)

1 Общероссийский классификатор занятий.

2 Общероссийский классификатор видов экономической деятельности.

II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности)

Обобщенные трудовые функции Трудовые функции

код наименование уровень квалификации наименование

код уровень (подуровень) квалификации

A

Облицовывание кромок щитовых деталей и заготовок прямолинейной конструкции в производстве несложной мебели 3

Облицовывание прямолинейных деталей мебельного производства и кромок мебельных щитов, плоскостежечных деталей, рамочных узлов

A/01.33

Контроль качества операций по облицовыванию щитовых деталей мебели и заготовок прямолинейной конструкции

A/02.33

B

Облицовывание заготовок и криволинейных поверхностей деталей мебели при производстве мебели средней сложности 4

Облицовывание деталей, кромок деталей с криволинейной поверхностью, профильных погонных деталей мебели средней сложности

В/01.44

Контроль качества операций по облицовыванию заготовок различной конструкции и криволинейных деталей мебели

В/02.44

С

Облицовывание заготовок и деталей мебели при производстве художественной мебели и мебели сложной конструкции

Облицовывание деталей и комплектов художественной мебели, мебели сложной конструкции

С/01.55

Управление комбинированными линиями и высокоавтоматизированным оборудованием, выполняющим комплекс технологических операций по облицовыванию заготовок и деталей мебели

С/02.55

Контроль качества операций по облицовыванию заготовок и деталей мебели при производстве художественной мебели и мебели сложной конструкции

С/03.55

III. Характеристика обобщенных трудовых функций

3.1. Обобщенная трудовая функция

Наименование

Облицовывание кромок щитовых деталей и заготовок прямолинейной конструкции в производстве несложной мебели

Код АУровень квалификации 3

Происхождение обобщенной трудовой функции

Оригинал X Заимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий Оператор на автоматических и полуавтоматических линиях в деревообработке 3-го разряда

Облицовщик деталей мебели 3-го разряда

Требования к образованию и обучению Профессиональное обучение - программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих, программы переподготовки рабочих, служащих, программы повышения квалификации рабочих, служащих (до одного года)

Требования к опыту практической работы-

Особые условия допуска к работе Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров 3

Прохождение обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда 4

Допускается ограничение по возрасту по результатам специальной оценки условий труда 5

Другие характеристики

Дополнительные характеристики

Наименование документа

Код

Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности

ОК 37523 Наладчики и операторы деревообрабатывающих станков

ЕТКС § 20 6 Оператор на автоматических и полуавтоматических линиях в деревообработке 3-го разряда

§ 23 7 Облицовщик деталей мебели 3-го разряда

ОКПДТР 8 15212Облицовщик деталей мебели

15474Оператор автоматических и полуавтоматических линий станков и установок

3 Приказ Минтруда России, Минздрава России от 31 декабря 2020 г. № 988н/1420н "Об утверждении перечня вредных и (или) опасных производственных факторов и работ, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные медицинские осмотры при поступлении на работу и периодические медицинские осмотры" (зарегистрирован Минюстом России 29 января 2021 г., регистрационный № 62278); приказ Минздрава России от 28 января 2021 г. № 29н "Об утверждении Порядка проведения обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров работников, предусмотренных частью четвертой статьи 213 Трудового кодекса Российской Федерации, перечня медицинских противопоказаний к осуществлению работ с вредными и (или) опасными производственными факторами, а также работам, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные и периодические медицинские осмотры" (зарегистрирован Минюстом России 29 января 2021 г., регистрационный № 62277) с изменениями, внесенными приказом Минздрава России от 1 февраля 2022 г. № 44н (зарегистрирован Минюстом России 9 февраля 2022 г., регистрационный № 67206).

4 Постановление Правительства Российской Федерации от 24 декабря 2021 г. № 2464 "О порядке обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда" (Собрание законодательства Российской Федерации, 2022, № 1, ст. 171).

5 Федеральный закон от 28 декабря 2013 г. № 426-ФЗ "О специальной оценке условий труда" (Собрание законодательства Российской Федерации, 2013, № 52, ст. 6991; 2021, № 1, ст. 42).

6 Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих, выпуск 40, раздел "Общие профессии деревообрабатывающих производств".

7 Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих, выпуск 40, раздел "Производство мебели".

8 Общероссийский классификатор профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов.

3.1.1. Трудовая функция

Наименование

Облицовывание прямолинейных деталей мебельного производства и кромок мебельных щитов, плоскостежечных деталей, рамочных узловКодА/01.3Уровень (подуровень) квалификации3

Происхождение трудовой функцииОригинал

ХЗаимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действияПодготовка поверхности прямолинейных деталей мебельного производства, кромок мебельных щитов, плоскостежечных деталей, рамочных узлов к облицовыванию

Оклеивание деталей и узлов изделий из древесины шпоном или полимерными пленками в специализированных прессах

Шлифование кромок щитовых деталей и заготовок прямолинейной конструкции

Облицовывание прямолинейных кромок щитовых деталей на станках проходного типа

Раскрой синтетического шпона, полимерных пленок, декоративного бумажно-слоистого пластика

Установка и закрепление расходных материалов деревообрабатывающего оборудования (кромка, клей)

Наладка зажимных, прижимных и подающих устройств деревообрабатывающего оборудования

Проведение ежесменного технического обслуживания и чистки деревообрабатывающего оборудования в объеме инструкции по его эксплуатации

Необходимые уменияПодготавливать рабочую зону деревообрабатывающего оборудования согласно стандарту рабочего места, требованиям производственных санитарных норм, охраны труда, пожарной, экологической безопасности и электробезопасности

Выбирать технологический режим облицовывания в соответствии с нормативно-технической документацией

Устанавливать режимные параметры обработки заготовок на деревообрабатывающем оборудовании

Работать на станках для облицовывания кромок различных щитов, мебельных щитов, клееных и плоскоклееных деталей

Управлять работой специализированных прессов для облицовывания деталей мебельного производства и кромок мебельных щитов, плоскоклееных деталей, рамочных узлов

Управлять работой шлифовальных станков для шлифования кромок щитовых деталей и заготовок прямолинейной конструкции

Регулировать расход клея с целью улучшения качества склеиваемых поверхностей

Производить размерную настройку и наладку деревообрабатывающего оборудования

Выполнять ежесменное техническое обслуживание и чистку деревообрабатывающего оборудования

Производить работу в соответствии с трудовой функцией с соблюдением требований охраны труда и пожарной безопасности, производить анализ травмоопасных и вредных факторов в процессе выполнения работ

Необходимые знанияКонструкция и принцип действия специализированных прессов для облицовывания мебельных щитов, клееных и плоскоклееных деталей, приспособлений и порядок их обслуживания

Конструкция и принцип действия кромкооблицовочных линий проходного типа и порядок их обслуживания

Технологические режимы облицовывания прямолинейных поверхностей и кромок и деталей мебельного производства

Конструкция и принцип действия шлифовальных станков для шлифования кромок щитовых деталей и заготовок прямолинейной конструкции

Технологические режимы шлифования деталей мебельного производства

Нормы расхода клея и марки клеев, применяемые для склеивания поверхностей на станках в мебельном производстве

Виды, размеры и назначение облицовочных материалов, применяемых в мебельном производстве

Основы технологии производства клееных древесных материалов и древесных плит, способы формирования древесных плит и щитов

Основы древесиноведения в объеме, необходимом для выполнения работы

Приемы безопасной работы на деревообрабатывающем оборудовании

Требования охраны труда, производственной санитарии, электробезопасности, пожарной и экологической безопасности

Объем и порядок проведения ежесменного технического обслуживания деревообрабатывающего оборудования согласно инструкции по эксплуатации

Принципы организации и рационализации рабочего места

Основы бережливого производства

Другие характеристики-

3.1.2. Трудовая функция

Наименование

Контроль качества операций по облицовыванию щитовых деталей мебели и заготовок прямолинейной конструкцииКодА/02.3Уровень (подуровень) квалификации3

Происхождение трудовой функцииОригинал

ХЗаимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действияКонтроль параметров и качества поступающих на облицовку заготовок и деталей мебели прямолинейной конструкции

Контроль технологического процесса во время облицовки заготовок и деталей мебели прямолинейной конструкции

Контроль качества облицовки заготовок и деталей мебели прямолинейной конструкции

Контроль качества шлифования заготовок для дальнейшего облицовывания

Необходимые уменияПроизводить контроль параметров поступающих заготовок и деталей мебели
Выбирать и применять контрольно-измерительные инструменты и приспособления, необходимые для осуществления входного и текущего контроля качества заготовок и деталей мебели
Определять качество облицованных поверхностей заготовок и деталей мебели прямолинейной конструкции

Определять качество шлифования поверхности заготовок для дальнейшего облицовывания

Выявлять причины брака, предупреждать и устранять возможный брак при облицовывании деталей мебели прямолинейной конструкции

Необходимые знанияТехнические условия на материалы и продукцию

Требования, предъявляемые к качеству облицовывания поверхности деталей мебели прямолинейной конструкции

Технологический процесс облицовки щитовых деталей и заготовок прямолинейной конструкции в производстве несложной мебели

Правила оценки качества облицовки щитовых деталей и заготовок прямолинейной конструкции

Правила оценки качества шлифовки заготовок и деталей мебели прямолинейной конструкции

Конструкции и правила применения контрольно-измерительных инструментов и приспособлений для контроля качества заготовок и деталей мебели

Дефекты облицовывания щитовых деталей и заготовок прямолинейной конструкции и способы их устранения

Другие характеристики-

3.2. Обобщенная трудовая функция

Наименование

Облицовывание заготовок и криволинейных поверхностей деталей мебели при производстве мебели средней сложностиКодВУровень квалификации4

Происхождение обобщенной трудовой функцииОригинал

ХЗаимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессийОператор на автоматических и полуавтоматических линиях в деревообработке 4-го разряда

Облицовщик деталей мебели 4-го разряда

Требования к образованию и обучению Профессиональное обучение - программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих, программы переподготовки рабочих, служащих, программы повышения квалификации рабочих, служащих
или

Среднее профессиональное образование - программы подготовки квалифицированных рабочих (служащих)

Требования к опыту практической работы Не менее шести месяцев по профессии с более низким (предыдущим) разрядом для прошедших профессиональное обучение

Особые условия допуска к работе Лица не моложе 18 лет 9

Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров

Прохождение обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда

Другие характеристики-

9 Постановление Правительства Российской Федерации от 25 февраля 2000 г. № 163 "Об утверждении перечня тяжелых работ и работ с вредными или опасными условиями труда, при выполнении которых запрещается применение труда лиц моложе восемнадцати лет" (Собрание законодательства Российской Федерации, 2000, № 10, ст. 1131; 2011, № 26, ст. 3803); статья 265 Трудового кодекса Российской Федерации (Собрание законодательства Российской Федерации, 2002, № 1, ст. 3; 2013, № 14, ст. 1666).

Дополнительные характеристики

Наименование документа

Код

Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности

OK37523 Наладчики и операторы деревообрабатывающих станков

ЕТКС § 21 Оператор на автоматических и полуавтоматических линиях в деревообработке 4-го разряда

§ 24 Облицовщик деталей мебели 4-го разряда

ОКПДТР15212 Облицовщик деталей мебели

15474 Оператор автоматических и полуавтоматических линий станков и установок

ОКСО 10 4.35.01.04 Оператор линии и установок в деревообработке

10 Общероссийский классификатор специальностей по образованию.

3.2.1. Трудовая функция

Наименование

Облицовывание деталей, кромок деталей с криволинейной поверхностью, профильных погонажных деталей мебели средней сложности Код В/01.4 Уровень (подуровень) квалификации 4

Происхождение трудовой функции Оригинал

Х Заимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия Подготовка поверхности узлов и криволинейных деталей мебельного производства к облицовыванию

Формирование различных видов облицовок

Облицовывание деталей с криволинейной поверхностью в специализированных прессах

Облицовывание профильных погонажных изделий

Шлифование поверхности узлов и криволинейных деталей мебельного производства
Облицовывание кромок, криволинейных деталей мебели и профильных поверхностей в различных приспособлениях

Облицовывание кромок деталей мебели средней сложности на станках проходного типа

Необходимые умения
Выбирать технологический режим облицовывания в соответствии с нормативно-технической документацией

Работать на различных станках для облицовывания щитовых деталей, кромок, деталей с криволинейной и профильной поверхностью, прямолинейных кромок щитовых деталей, профильных погонажных деталей

Обеспечивать бесперебойную работу линий облицовывания кромок, узлов, криволинейных деталей и профильных поверхностей, профильных погонажных деталей

Обеспечивать бесперебойную работу специализированных прессов для облицовывания деталей с криволинейной поверхностью

Устанавливать режимные параметры обработки заготовок, профильных погонажных изделий и криволинейных деталей на деревообрабатывающем оборудовании

Обеспечивать бесперебойную работу шлифовальных станков при шлифовании узлов и криволинейных деталей мебельного производства

Регулировать расход клея с целью улучшения качества склеиваемых прямолинейных и криволинейных поверхностей

Организовывать рабочее место в соответствии с принципами рационализации

Производить работу в соответствии с трудовой функцией с соблюдением требований охраны труда и пожарной безопасности, производить анализ травмоопасных и вредных факторов в процессе выполнения работ

Необходимые знания
Конструкция и правила эксплуатации специализированных прессов и приспособлений для облицовывания деталей с криволинейной поверхностью

Конструкция и принцип действия кромкооблицовочных линий проходного типа

Технологические режимы облицовывания криволинейных деталей мебельного производства

Конструкция и принцип действия шлифовальных станков для шлифования узлов и криволинейных деталей мебельного производства

Виды клеев для облицовывания деталей мебели, их состав, свойства и способы приготовления

Нормы расхода клея и марки клеев, применяемые для склеивания поверхностей на клеенаносящих станках

Виды, размеры и назначение облицовочных материалов, применяемых в мебельном производстве

Основы технологии производства клееных древесных материалов и древесных плит, способы формирования древесных плит и щитов

Основы древесиноведения в объеме, необходимом для выполнения работы

Базовая терминология в области облицовывания деталей в мебельном производстве

Принципы организации и рационализации рабочего места

Основы бережливого производства

Требования охраны труда, производственной санитарии, электробезопасности, пожарной и экологической безопасности

Другие характеристики-

3.2.2. Трудовая функция

Наименование

Контроль качества операций по облицовыванию заготовок различной конструкции и криволинейных деталей мебели
Код В/02.4
Уровень (подуровень) квалификации 4

Происхождение трудовой функцииОригинал

XЗаимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действияКонтроль параметров качества поступающих на облицовку заготовок различной конструкции и криволинейных деталей мебели

Контроль технологического процесса во время облицовки заготовок различной конструкции и криволинейных деталей мебели

Контроль качества шлифования криволинейных поверхностей деталей

Контроль качества облицованных заготовок различной конструкции и криволинейных деталей мебели

Необходимые уменияПроизводить контроль параметров поступающих заготовок и криволинейных деталей мебели в соответствии с техническими условиями на них

Определять качество шлифования поверхностей заготовок и криволинейных деталей мебели

Определять качество облицованных поверхностей заготовок и криволинейных деталей мебели в соответствии с техническими условиями на них

Выбирать и применять контрольно-измерительные инструменты и приспособления, необходимые для осуществления входного и текущего контроля качества заготовок и криволинейных деталей мебели

Применять методики контроля качества продукции

Выявлять причины брака, предупреждать и устранять возможный брак при облицовывании заготовок различной конструкции и криволинейных деталей мебели

Необходимые знанияТехнические условия на используемые материалы и производимую продукцию

Требования, предъявляемые к качеству облицовывания поверхности заготовок различной конструкции и криволинейных деталей мебели

Требования, предъявляемые к качеству шлифования поверхностей заготовок и криволинейных деталей мебели

Дефекты облицовывания заготовок различной конструкции и криволинейных деталей мебели и способы их устранения

Технологический процесс облицовки щитовых деталей, кромок деталей с криволинейной поверхностью, профильных погонажных деталей

Правила оценки качества облицовки заготовок различной конструкции и криволинейных деталей мебели

Конструкции и правила применения контрольно-измерительных инструментов и приспособлений для контроля качества заготовок различной конструкции и криволинейных деталей мебели

Другие характеристики-

3.3. Обобщенная трудовая функция

Наименование

Облицовывание заготовок и деталей мебели при производстве художественной мебели и мебели сложной конструкцииКод

СУровень квалификации5

Происхождение обобщенной трудовой функцииОригинал

XЗаимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий
Оператор на автоматических и полуавтоматических линиях в деревообработке 5-го разряда
Облицовщик деталей мебели 5-го разряда

Требования к образованию и обучению
Среднее профессиональное образование - программы подготовки квалифицированных рабочих (служащих)

Требования к опыту практической работы
Не менее шести месяцев по профессии с более низким (предыдущим) разрядом

Особые условия допуска к работе
Лица не моложе 18 лет

Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров

Прохождение обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда

Другие характеристики-

Дополнительные характеристики

Наименование документа

Код

Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности

ОК37523Наладчики и операторы деревообрабатывающих станков

ЕТКС§ 22Оператор на автоматических и полуавтоматических линиях в деревообработке 5-го разряда

§ 25Облицовщик деталей мебели 5-го разряда

ОКПДТР15212Облицовщик деталей мебели

15474Оператор автоматических и полуавтоматических линий станков и установок

ОКСО4.35.01.04Оператор линии и установок в деревообработке

3.3.1. Трудовая функция

Наименование

Облицовывание деталей и комплектов художественной мебели, мебели сложной конструкции
КодС/01.5Уровень (подуровень) квалификации5

Происхождение трудовой функцииОригинал

ХЗаимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действияПодготовка заготовок из натурального шпона

Формирование облицовок из натурального шпона

Раскрой натурального шпона

Облицовывание кромок деталей и комплектов художественной мебели, мебели сложной конструкции на станках проходного типа

Обеспечение заданного режима прессования на специализированных прессах позиционного и проходного типа

Обеспечение загрузки и выгрузки специализированных прессов позиционного и проходного типа

Регулировка и наладка специализированных прессов позиционного и проходного типа

Необходимые уменияПодготавливать поверхности узлов и деталей художественной мебели, мебели сложной конструкции к облицовыванию на специализированных прессах позиционного и проходного типа

Обеспечивать бесперебойную работу, следить за техническим состоянием специализированных прессов позиционного и проходного типа

Управлять работой специализированных прессов позиционного и проходного типа

Работать на различных станках по облицовыванию заготовок и деталей художественной мебели, мебели сложной конструкции в соответствии с производственными задачами

Выбирать технологический режим облицовывания заготовок и деталей художественной мебели, мебели сложной конструкции в соответствии с производственными задачами и нормативно-технической документацией

Обеспечивать бесперебойную работу линий облицовывания заготовок и деталей художественной мебели, мебели сложной конструкции в соответствии с производственными задачами

Применять основы бережливого производства, организовывать рабочее место в соответствии с принципами рационализации

Производить работу в соответствии с трудовой функцией с соблюдением требований охраны труда и пожарной безопасности, производить анализ травмоопасных и вредных факторов в процессе выполнения работ

Необходимые знания

Виды мебельных облицовок, их размеры и назначение

Конструкция, принцип работы и правила эксплуатации специализированных прессов позиционного и проходного типа

Конструкция, принцип работы и правила эксплуатации кромкооблицовочных линий проходного типа

Технологические режимы облицовывания заготовок и деталей художественной мебели, мебели сложной конструкции для различных видов материала

Виды, размеры и назначение облицовочных материалов, применяемых в мебельном производстве

Виды клеев для облицовывания деталей художественной мебели, мебели сложной конструкции, их состав, свойства и способы приготовления

Основы древесиноведения в объеме, необходимом для выполнения работы

Нормы расхода материалов для облицовывания деталей и комплектов художественной мебели и мебели сложной конструкции

Базовая терминология в области облицовывания деталей в мебельном производстве на английском языке

Принципы организации и рационализации рабочего места

Основы бережливого производства

Требования охраны труда, производственной санитарии, электробезопасности, пожарной и экологической безопасности

Другие характеристики

Работа с персональным компьютером на уровне уверенного пользователя

3.3.2. Трудовая функция

Наименование

Управление комбинированными линиями и высокоавтоматизированным оборудованием, выполняющим комплекс технологических операций по облицовыванию заготовок и деталей мебели

Код

C/02.5Уровень (подуровень) квалификации5

Происхождение трудовой функцииОригинал

XЗаимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия

Регулировка, переналадка и чистка высокоавтоматизированного оборудования, выполняющего комплекс технологических операций по облицовыванию заготовок и деталей мебели

Эксплуатация многоцелевых станков с числовым программным управлением (далее - ЧПУ) и манипуляторов (роботов) для механической подачи заготовок и деталей на рабочее место

Управление группой станков с ЧПУ, выполняющих комплекс технологических операций по облицовыванию заготовок и деталей мебели

Необходимые уменияПодготавливать рабочую зону согласно стандарту рабочего места, требованиям производственных санитарных норм, охраны труда, пожарной, экологической безопасности и электробезопасности при обработке деталей

Читать и применять техническую документацию на детали (рабочие чертежи, технологические карты)

Устанавливать режимные параметры обработки деталей мебели на оборудовании, выполняющем комплекс технологических операций по облицовыванию заготовок и деталей мебели

Определять неисправность в станках и системе управления оборудования, выполняющего комплекс технологических операций по облицовыванию заготовок и деталей мебели

Производить размерную настройку и наладку высокоавтоматизированного оборудования в соответствии с заданной точностью обработки деталей

Выполнять техническое обслуживание технологической оснастки, используемой для выполнения подналадки

Выбирать и применять контрольно-измерительные инструменты и приборы, необходимые для осуществления регулировки, настройки станков с ЧПУ

Применять средства индивидуальной и коллективной защиты при выполнении работ на комбинированных линиях и высокоавтоматизированном оборудовании

Необходимые знанияУстройство, правила использования и взаимодействие механизмов станков с ЧПУ, правила их настройки

Основы электротехники, электроники, механики, гидравлики, автоматики в пределах выполняемой работы

Методы организации работы при многостаночном обслуживании станков с ЧПУ

Содержание технологической документации, используемой при наладке комбинированных линий и высокоавтоматизированного оборудования

Состав работ по техническому обслуживанию и приемы выполнения технического обслуживания технологической оснастки, используемой для выполнения подналадки комбинированных линий и высокоавтоматизированного оборудования

Правила чтения чертежей обрабатываемых деталей

Устройство и правила использования контрольно-измерительных инструментов и приборов, необходимых для осуществления регулировки, настройки станков с ЧПУ

Базовая терминология в области облицовывания деталей в мебельном производстве на английском языке

Принципы организации и рационализации рабочего места

Основы бережливого производства

Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности, опасные и вредные факторы

Виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при выполнении работ на комбинированных линиях и высокоавтоматизированном оборудовании

Другие характеристики-

3.3.3. Трудовая функция

Наименование

Контроль качества операций по облицовыванию заготовок и деталей мебели при производстве художественной мебели и мебели сложной конструкции

КодС/03.5Уровень (подуровень)

квалификации5

Происхождение трудовой функцииОригинал

ХЗаимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действияКонтроль качества поступающих на облицовку заготовок и деталей мебели при производстве художественной мебели и мебели сложной конструкции

Контроль технологического процесса во время облицовки заготовок и деталей художественной мебели и мебели сложной конструкции

Контроль качества облицованных заготовок и деталей художественной мебели и мебели сложной конструкции

Необходимые уменияПроизводить контроль параметров поступающих заготовок и сложных деталей мебели в соответствии с техническими условиями на них

Определять качество облицованных поверхностей заготовок, сложных деталей мебели и деталей художественной мебели с применением методик контроля качества продукции

Выбирать и применять контрольно-измерительные инструменты и приспособления, необходимые для осуществления входного и текущего контроля качества обработки и облицовки сложных деталей мебели и деталей художественной мебели

Применять методики контроля качества продукции с учетом стандартов качества организации

Выявлять причины брака, предупреждать и устранять возможный брак при облицовывании заготовок, сложных деталей мебели и деталей художественной мебели

Необходимые знанияТехнические условия на материалы и продукцию

Стандарты качества организации

Требования, предъявляемые к качеству облицовывания деталей мебели

Технологический процесс облицовки поверхности деталей художественной мебели и мебели сложной конструкции

Основные виды брака при облицовывании заготовок и деталей мебели, их классификация, способы их предупреждения и устранения

Методики входного контроля поступающих на облицовку заготовок и деталей мебели

Методики контроля и правила оценки качества облицовки мебельной продукции

Конструкции и правила применения контрольно-измерительных инструментов и приспособлений входного и текущего контроля качества обработки и облицовки сложных деталей мебели

Другие характеристики-

IV. Сведения об организациях - разработчиках профессионального стандарта

4.1. Ответственная организация-разработчик

Совет по профессиональным квалификациям в целлюлозно-бумажной, мебельной и деревообрабатывающей промышленности, город Москва

ПредседательЛахтиков Юрий Олегович

4.2. Наименования организаций-разработчиков

1АО "Мебельная компания "Шатура", город Шатура, Московская область

2Ассоциация предприятий мебельной и деревообрабатывающей промышленности России, город Москва

3ООО "Производственная компания "Ангстрем", город Воронеж

4ФГБОУ ВО "Воронежский государственный лесотехнический университет имени Г.Ф.Морозова",

город Воронеж

5ФГБУ "ВНИИ труда" Минтруда России, город Москва